

▼ Слева направо: XLP-506XA12G, XLP-256XA11G



Пресс, без которого не может обойтись ни одна мастерская



Ножной насос серии XA
Пресс серии XLP с ножным пневматическим насосом: не нужно полностью поднимать ногу - вес тела приходится на пятку, что дает устойчивое рабочее положение тела и освобождает руки, а это позволяет безопасно управлять прессом (о насосах серии XA см. на стр. 100).



Прессовые комплекты *
Прессы усилены 50 и 75 тонн поступают в виде комплекта, требующего сборки. В комплект входят готовые рамы прессов, лебёдка, цилиндр, насос с манометром, соединительные муфты и шланг.



Простота захвата вилочным подъемником
Прорези в нижней части рамы для "вилки" вилочного штабелера позволяют легко перевозить 50- и 75-тонные прессы серии XLP.



Боковое перемещение цилиндров
На всех прессах серии XLP цилиндр можно перемещать из стороны в сторону в горизонтальной плоскости.

- Все прессы оборудованы цилиндром повышенного срока службы с «золотым кольцом»
- Прессы серии XLP**
- Многофункциональные прессы-комплекты (усилены 50 и 75 тонн)
- Прессы с рабочим усилием 50 и 75 тонн легко поднимаются вилочным погрузчиком
- Лебёдка позволяет изменять высоту верхней и нижней плиты (50 и 75 тонн)
- Регулировка ширины позволяет цилиндру двигаться из стороны в сторону
- Варианты питания от насоса включают пневматический ножной насос серии XA - для оптимального контроля насос снабжен встроенным манометром - регулируемая подача масла позволяет осуществлять бережное прессование деталей
- Прессы серии VLP**
- Уникальная система позиционирования плиты «Hydrajust» позволяет корректировать положение нижней плиты 100- и 200-тонных прессов серии VLP.

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Мощность пресса тонн (кВт)	Максимальный пролет (мм)		Пресс Номер модели	Источник энергии					Цилиндр				
	По вертикали	По горизонтали		Тип насоса		№ модели насоса	Стр.	Ход (мм)	№ модели цилиндра	Стр.	Ход (мм)	№ модели цилиндра	Стр.
				Ручн.	Элект.								
10 (101)	430	432	VLP-106P142	●	●	●	●	P-142	66	●	156	RC-106	6
	430	432	VLP-106PAT1	●	●	●	●	PATG-1102N	102	●	156	RC-106	6
25 (232)	1225	510	XLP-256P392	●	●	●	●	P-392	66	●	158	RC-256	6
	1225	510	XLP-256XA11G	●	●	●	●	XA-11G	100	●	158	RC-256	6
50 (498)	993	990	XLP-506P802 *	●	●	●	●	P-802	68	●	159	RC-506	6
	993	990	XLP-506XA12G *	●	●	●	●	XA-12G	100	●	159	RC-506	6
	993	990	XLP-506ZES *	●	●	●	●	ZE4410SE-E050	92	●	156	RR-506	32
	993	990	XLP-5013ZES *	●	●	●	●	ZE4410SE-E050	92	●	334	RR-5013	32
75 (718)	989	990	XLP-756XA12G *	●	●	●	●	XA-12G	100	●	156	RC-756	32
100 (933)	989	990	VLP-1006ZES	●	●	●	●	ZE5420SW-E050	92	●	168	RR-1006	32
	989	990	VLP-10013ZES	●	●	●	●	ZE5420SW-E050	92	●	333	RR-10013	32
200 (1995)	1340	1220	VLP-20013ZES	●	●	●	●	ZE6420SW	92	●	330	RR-20013	32

* 50- и 75-тонные прессы серии XLP можно заказать с рамой заводской сборки. Для этого добавьте букву M к номеру модели пресса. Например: XLP-506XA12G-M.

= Одностороннее действия

= Двустороннее действия



Дополнительные V-образные блоки
Облегчают позиционирование труб и прутков под прессом, а в перевернутом положении служат удобным столом для крепления заготовок. Легко присоединяются к стойке прессы. В комплект всех моделей входят два V-образных блока.

Для использования с прессом (тонн)	V-образные блоки Номер модели
10	VB-10
25	VB-25
50	VB-501
75, 100	VB-101
200	A-200

Система «Hydrajust» позиционирования стола

Позволяет вертикальное позиционирование стола на 100 и 200-тонных прессах VLP-серии. ВАЖНО! Эта система позиционирования не способна выдерживать полную нагрузку цилиндра, она используется только для позиционирования.

Страница: 146

XLP, VLP Серия



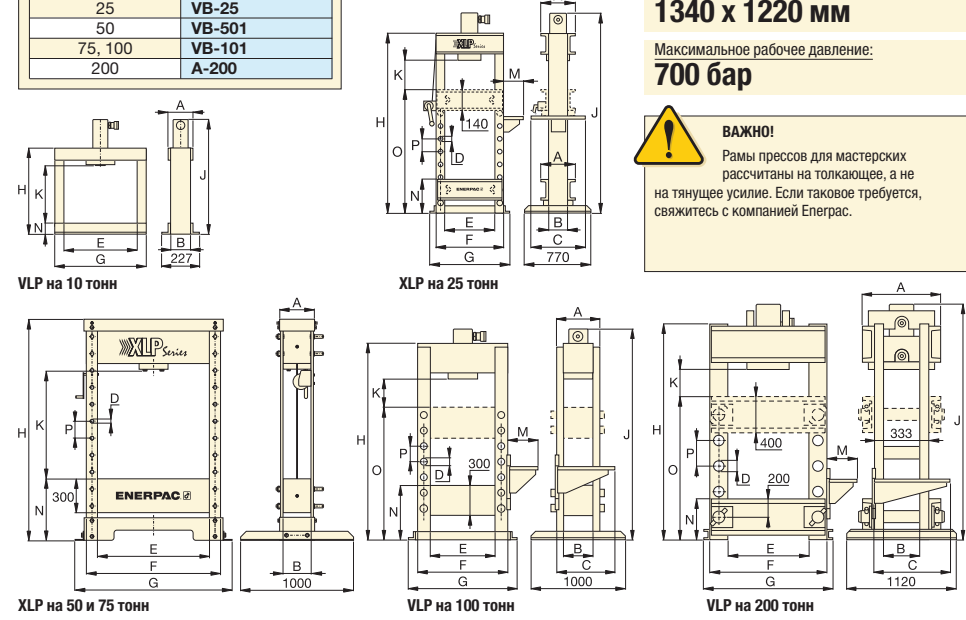
Нагрузка:
10-200 тонн

Максимальный пролет x ширина:
1340 x 1220 мм

Максимальное рабочее давление:
700 бар



ВАЖНО!
Рамы прессов для мастерских рассчитаны на толкающее, а не на тянущее усилие. Если таковое требуется, свяжитесь с компанией Enerpac.



Скорость (мм/с) **		Размеры (мм)														Пресс Номер модели	
подвода	сжатия	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	O	P		(кг)
{2,5} **	{0,6} **	110	80	-	-	432	-	542	620	748	430	-	80	-	-	49	VLP-106P142
10,0	1,8	110	80	-	-	432	-	542	620	748	430	-	80	-	-	54	VLP-106PAT1
{3,4} **	{0,7} **	260	140	510	32	510	630	700	1622	1740	370	140	212	1070	122	165	XLP-256P392
10,0	1,3	260	140	610	32	510	630	700	1622	1740	370	323	212	1070	122	170	XLP-256XA11G
{5,5} **	{0,3} **	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-940	-	540	-	150	595	XLP-506P802 *
4,7	0,6	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-940	-	540	-	150	600	XLP-506XA12G *
10,0	2,0	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-940	-	540	-	150	660	XLP-506ZES *
10,0	2,0	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-940	-	540	-	150	700	XLP-5013ZES *
3,2	0,4	420	330	-	40	990	1240	1430	1995	-	210-940	-	540	-	150	900	XLP-756XA12G *
10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	1885	239	425	540	1290	150	970	VLP-1006ZES
10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	2050	239	425	540	1290	150	993	VLP-10013ZES
6,6	1,6	553	233	560	76	1220	1620	1740	2285	2370	377	425	453	1415	254	1992	VLP-20013ZES

** {...} = скорость выдвижения в мм на ход штока ручного насоса.