

## Ручные мультипликаторы крутящего момента

**ENERPAC**   
POWERFUL SOLUTIONS. GLOBAL FORCE.

▼ Слева направо: E291, E393, E494



### Точное и эффективное усиление крутящего момента

Когда требуется большой момент  
для завинчивания или отвинчивания  
болтовых соединений



#### Обычные сферы применения мультипликаторов

- Локомотивы
- Электростанции
- Бумажные заводы
- Нефтеперерабатывающие заводы
- Химические заводы
- Шахты
- Внедорожное оборудование
- Доки
- Подъемные краны



#### Ручной моментный ключ модели MTW-250

Прилагается для работы с  
ручными мультипликаторами  
крутящего момента.

- Техническая информация:  
• Квадратный адаптер 1/2"  
• 60-330 Нм (45-250 фут-фунт)

- Высокоэффективные планетарные передачи помогают достичь выходных моментов при малых входных моментах
- Рабочий защищен стопором обратного хода
- Точная установка момента  $\pm 5\%$
- Возможность затягивания и ослабления болтовых соединений
- Конструкции опорной штанги или опорной пластины
- Угломер для измерения угла поворота – стандартный для моделей серий E300
- Модели с опорной пластиной обеспечивают гибкость в расположении опорных точек
- Модели серий E300 и E400 имеют защиту внутренних передач от перегрузки
- В комплект поставки входит по одной предохранительной муфте к каждой из моделей E300 и E400 серий



◀ Мультипликатора Enerpac E393  
с опорной штангой используется  
для ручной закрутки болтов с  
моментом до 4300 Нм.

#### ▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Тип мультипликатора	Мультипликаторы момента	Номер модели	
	(Нм)	(фунт-фут)	
с опорной штангой	1015	750	E290PLUS
	1355	1000	E291
	1625	1200	E391
	2980	2200	E392
	4340	3200	E393
с опорной пластиной	2980	2200	E492
	4340	3200	E493
	6780	5000	E494
	10845	8000	E495



#### Ручные мультипликаторы крутящего момента

Ручные усилители момента Enerpac предоставляют возможность эффективно усилить крутящий момент в ситуациях, когда недоступны внешние источники питания.

Ручные мультипликаторы используются в большинстве отраслей производства и строительства. Гидравлические же гайковерты чаще используются при установке точных соединений и в случаях, если требуется установка большого числа соединений.

- Используйте модели с опорной штангой:
- там, где ограничено рабочее пространство,
  - там, где есть доступ к множеству опорных точек,
  - там, где требуется частый перенос оборудования.

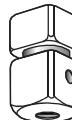
#### Используйте модели с опорной пластиной:

- если выходной момент свыше 4300 Нм,
- в тех случаях, когда в качестве опор могут служить элементы соседних соединений,
- при развитии очень больших усилий упора



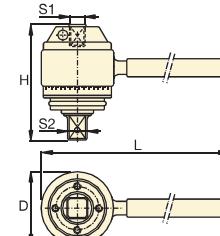
#### ▲ Защелка селектора

Модели с защитой от обратного хода имеют направленные селекторные защелки. Их можно установить для вращения по часовой стрелке и против нее.

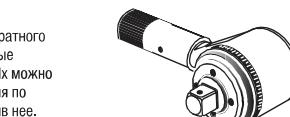


#### ▲ Предохранительный квадратный адаптер

Обеспечивает защиту от перегрузки передач моделей E300- и E400-серий за счет разрыва при нагрузке 103-110% от номинальной. Внутренняя срезная чека предотвращает выпадение болта из инструмента.

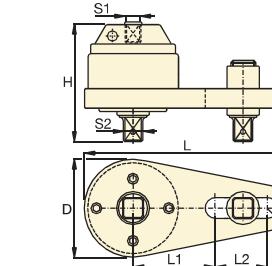


#### Модели с упорной перекладиной<sup>1)</sup>



#### ▲ Угломер

Модели E391, E392 и E393 снабжены угломером (шкалой), позволяющей затягивать крепления с использованием метода «угла затяжки». Позволяет точно измерять соответствующий угол поворота в градусах.



#### Модели с упорной перекладиной<sup>1)</sup>

## E серия



Максимальный выходной момент:

**1015 - 10.845 Нм**

Коэффициент усиления:

**3,3:1 - 52:1**

Точность выходного соотношения:

**$\pm 5\%$**



Пневматический инструмент для установления болтовых соединений никогда не должен быть использован с мультипликатором. Это приводит к повреждению привода мультипликатора.



#### Гидравлические гайковерты

Енерпак предлагает полную линейку гидравлических гайковертов различных типов.

Страница: **188**



#### Накидные головки серии BSH

Особо прочные ударные головки для моментного инструмента с силовым приводом.

Страница: **192**

<sup>1)</sup> E200 и E400-серии не имеют шкал углов поворота.

<sup>2)</sup> прежде, чем начать работу, нужно проверить точность усилия, развиваемого ручным ключом, чтобы обеспечить получение на выходе нужной величины крутящего момента.