

▼ На фото: ZG6440MX-BCFH



ZG6 серия

Емкость резервуара:

40 литров

Расход при номинальном давлении:

3,3 л/мин

Мощность двигателя:

9,7 кВт

Максимальное рабочее давление:

700 бар

Z Прочный
Надежный
Инновационный
CLASS

- Обладает высокоэффективной конструкцией насосов класса Z:
 - больше расход масла и выше производительность
 - защищенные патентами сбалансированные вращающиеся детали насоса снижают вибрацию
 - сменные плунжеры обратных клапанов увеличивают срок службы компонентов насоса.
- Работа в двухскоростном режиме сокращает время цикла и повышает производительность
- Простой в обслуживании четырехтактный бензиновый двигатель мощностью 9,7 кВт с электрическим стартером и выходом 12 В напряжения для зарядки дополнительных устройств
- Сдвоенные теплообменники с принудительным током воздуха стабилизируют температуру гидравлического масла
- Защитный каркас для удобной переноски и защиты насоса
- Прочная колесная тележка со складными ручками
- Смотровое окно для уровня масла позволяет легко отслеживать уровень масла.



Таблица скоростей

Чтобы определить, как каждый конкретный насос будет работать с вашим цилиндром, обратитесь к таблице соответствий цилиндров в разделе «Желтые страницы».

Страница: **249**



Регулируемый предохранительный клапан

Насосы серии ZG снабжены распределительным клапаном управления и предохранительным клапаном с ручным управлением, благодаря чему оператор может легко задавать оптимальное значение рабочего давления. Настройка предохранительного клапана - от 70 до 700 бар. Маслосливное отверстие имеют резьбу 3/8" NPTF.

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Для использования с цилиндром	Полезная емкость масла (литры)	Тип ручного управляющего клапана	Функция клапана	Номер модели	Выходной расход (л/мин)		Мощность четырехтактного двигателя (кВт)	Наружные размеры Д x Ш x В (мм)	 (кг)
					при 7 бар	при 700 бар			
Дв. действ.	40	4/3	Выдв./удерж./возвр.	ZG6440MX-BCFH	14,7	3,3	9,7	1205 x 840 x 935	152