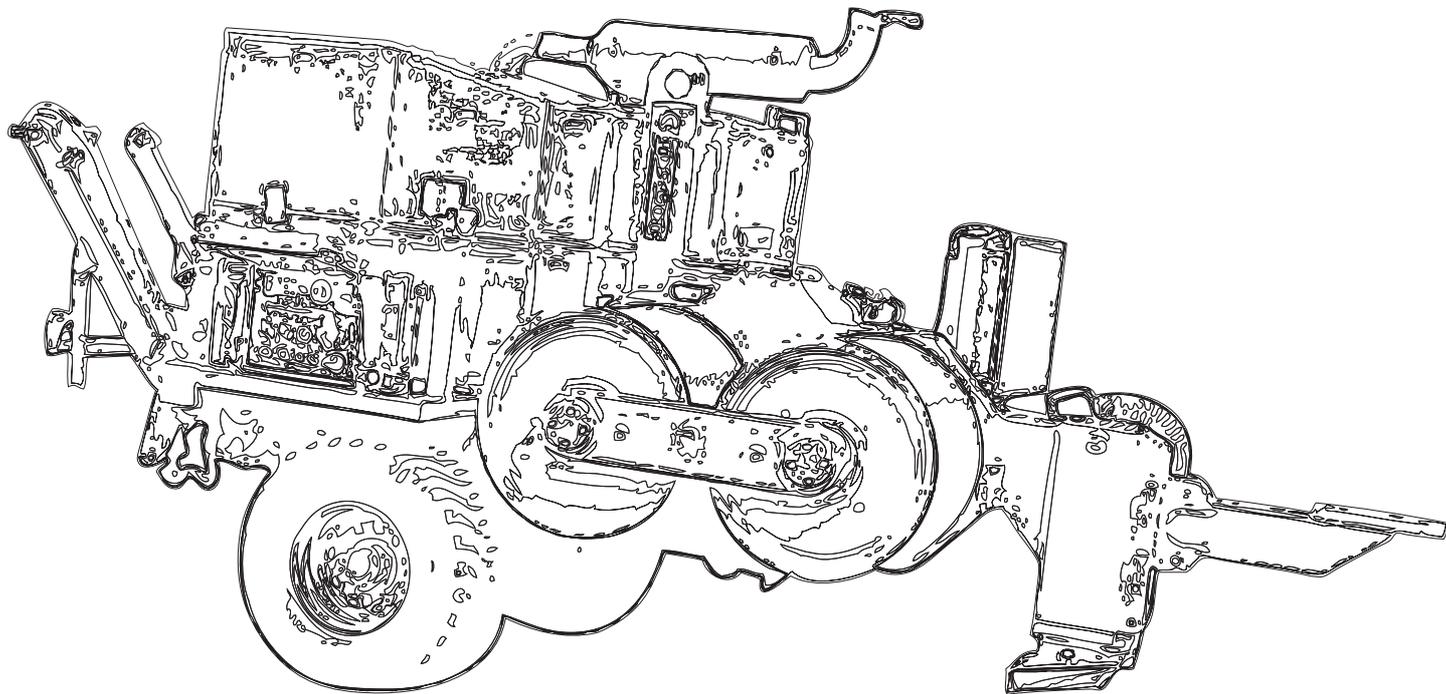
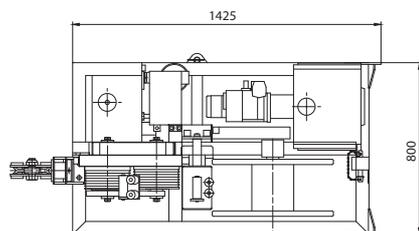
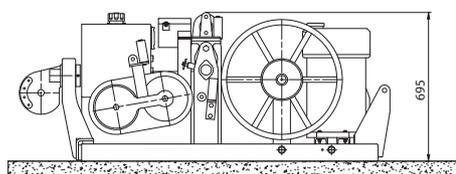
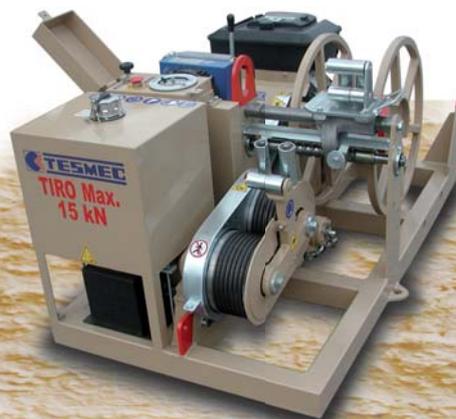


# НАТЯЖНЫЕ МАШИНЫ



Машина предназначена для протяжки одного троса.  
Пазы ходового колеса изготовлены из стали,  
прошедшей термическую обработку.

Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС"  
и рекомендован к применению на  
электросетевых объектах



## ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. сила тяги	15 кН
Скорость при максимальной силе тяги	0.7 км/ч
Максимальная скорость	3.6 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	4 кН

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	200 мм
Максимальный диаметр троса лидера	8 мм
Масса (без троса)	500 кг

## ДВИГАТЕЛЬ

Бензин	13 кВт (18 ЛС)
Система охлаждения	воздух
Электрическая система	12 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях.

## КОНФИГУРАЦИЯ

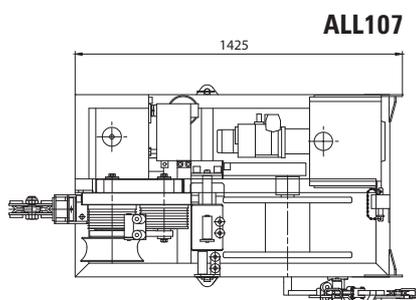
Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения

Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения

Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса лидера и барабаном мод. BOF370 вместимостью 500 м троса лидера Ø 8 мм

## ОПЦИИ

- ALL102** Устройство блокировки троса лидера во время использования кабестана
- ALL105** Жёсткий мост и съёмное прицепное устройство для ручной буксировки
- ALL107** Кабестан (диам. 220 мм с направляющими роликами для троса)
- ALL111** Поворотное устройство направляющее кабель, предназначенное для работы в колодцах и траншеях
- ALL112** Тележка для буксировки по дорогам с максимальной скоростью 80 км/ч с механическим стояночным тормозом. Руль для буксировки с торможением и крюком с ушком Ø 40 мм. Электрическая система фонарей



ALL111



Сертифицированная Система Качества  
ISO 9001:2008

Обновления на: [www.tesmec.com](http://www.tesmec.com)

### Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод  
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия  
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

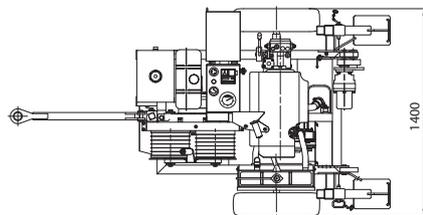
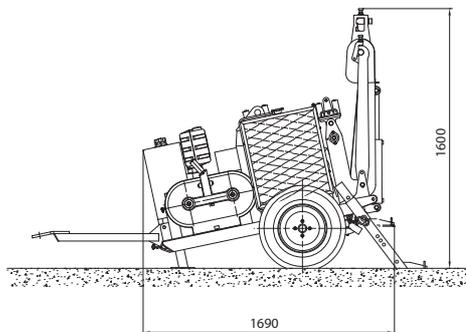
Второй завод  
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия  
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод  
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия  
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

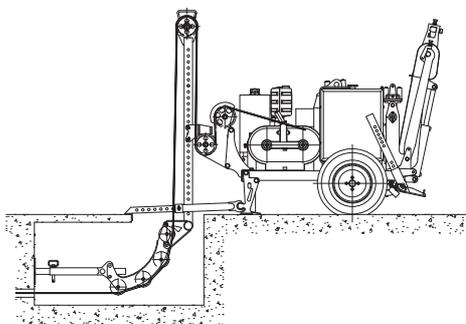
1050

Машина предназначена для протяжки одного троса.  
Пазы ходового колеса изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.

Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС" и рекомендован к применению на электросетевых объектах



ALL110



ALL111



DLR300



## ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. сила тяги	25 кН
Скорость при максимальной силе тяги	1.4 км/ч
Максимальная скорость	3.5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	10 кН

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	250 мм
Максимальный диаметр троса лидера	10 мм
Масса	700 кг

## ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	25 кВт (34 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях.

## КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения

Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения

Система охлаждения гидравлического масла  
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч

Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. BOF010 и BOF020 (AXR001 включен)

Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)

Система программирования и контроля усилия натяжения

Механический передний домкрат

Точка для заземления

## ОПЦИИ

- ALL110** Хобот с роликом для подземного кабеля
- ALL111** Поворотное устройство направляющее кабель, предназначенное для работы в колодцах и траншеях
- ALL112** Тележка для буксировки по дорогам с максимальной скоростью 80 км/ч с механическим стояночным тормозом. Руль для буксировки с торможением и крюком с ушком Ø 40 мм. Электрическая система фонарей
- AXR001** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Сертифицированная Система Качества  
ISO 9001:2008

Обновления на: [www.tesmec.com](http://www.tesmec.com)

**Tesmec S.p.A.**

Головной офис и завод  
Via Zanica, 17/0 - 24050 Grassobbio (BG) - Италия  
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

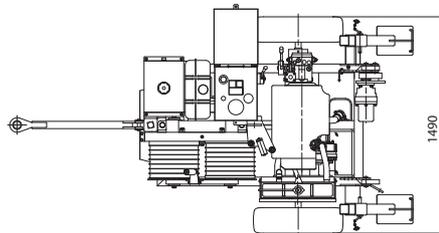
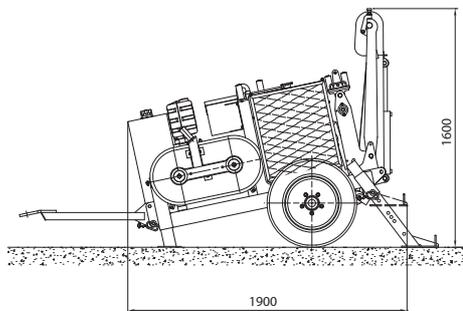
Второй завод  
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия  
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод  
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия  
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1060

Машина предназначена для протяжки одного троса.  
Пазы ходового колеса изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.

Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС" и рекомендован к применению на электросетевых объектах



## ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. сила тяги	35 кН
Скорость при максимальной силе тяги	1.2 км/ч
Максимальная скорость	3.6 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	12 кН

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	325 мм
Максимальный диаметр троса лидера	13 мм
Масса	980 кг

## ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	25 кВт (34 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях.

## КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения

Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения

Система охлаждения гидравлического масла  
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч

Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. BOF010 и BOF020 (AXR001 включен)

Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)

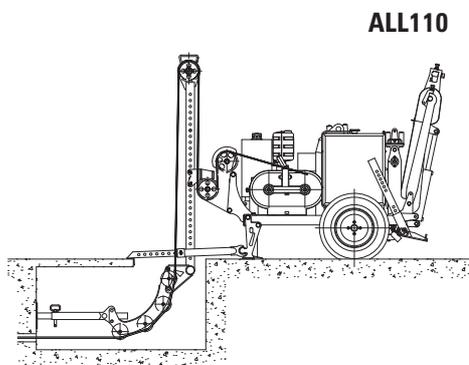
Система программирования и контроля усилия натяжения

Механический передний домкрат

Точка для заземления

## ОПЦИИ

- ALL110** Хобот с роликом для подземного кабеля
- ALL111** Поворотное устройство направляющее кабель, предназначенное для работы в колодцах и траншеях
- ALL112** Тележка для буксировки по дорогам с максимальной скоростью 80 км/ч с механическим стояночным тормозом. Руль для буксировки с торможением и крюком с ушком Ø 40 мм. Электрическая система фонарей
- AXR001** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости



ALL110

ALL111



DLR300



Сертифицированная Система Качества  
ISO 9001:2008

Обновления на: [www.tesmec.com](http://www.tesmec.com)

### Tesmec S.p.A.

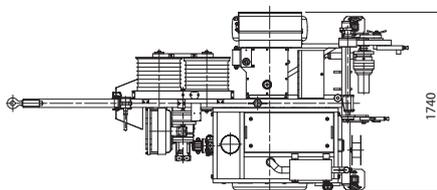
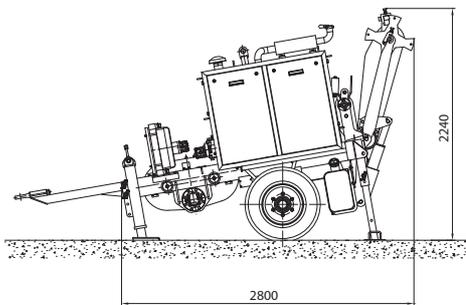
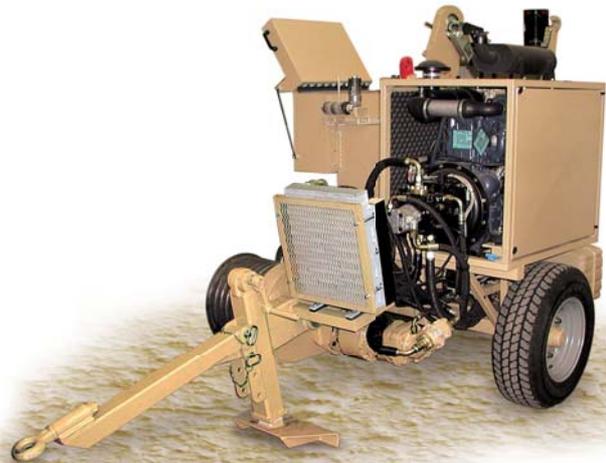
Головной офис и завод  
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия  
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод  
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия  
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод  
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия  
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Машина предназначена для протяжки одного троса.  
Плазы ходового колеса изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.  
Полностью электронная система управления.

Товар аттестован в ОАО «ФСК ЕЭС»  
и рекомендован к применению на  
электросетевых объектах



## ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. сила тяги	45 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	17.5 кН

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	400 мм
Максимальный диаметр троса лидера	16 мм
Масса	2000 кг

## ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	48 кВт (64 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающей поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматическая корректировка скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

## КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения  
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения

Система охлаждения гидравлического масла  
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост с механическим стояночным тормозом для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч

Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. BOF010 и BOF020 (AXR001 включен)

Механический передний домкрат

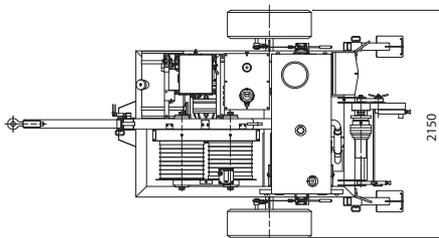
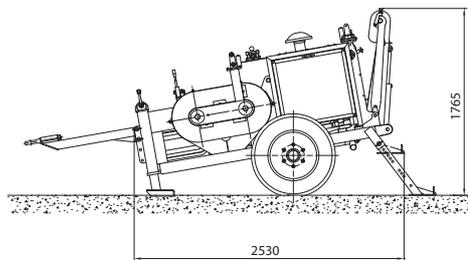
Точка для заземления

## ОПЦИИ

- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (максимальная длина 15 метров)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для радиоуправления
- ALL071** Гидравлический зажим, блокирующий трос лидер во время замены барабана
- AXR001** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Машина предназначена для протяжки одного троса.  
Плазы ходового колеса изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.

Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС" и рекомендован к применению на электросетевых объектах



## ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. сила тяги	70 кН
Скорость при максимальной силе тяги	1.8 км/ч
Максимальная скорость	4 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	32 кН

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	400 мм
Максимальный диаметр троса лидера	16 мм
Масса	2100 кг

## ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	60 кВт (81 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях.

## КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения

Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения

Система охлаждения гидравлического масла  
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч

Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. BOF010 и BOF020 (AXR001 включен)

Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)

Система программирования и контроля усилия натяжения

Механический передний домкрат

Точка для заземления

## ОПЦИИ

- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL071** Гидравлический зажим, блокирующий трос лидер во время замены барабана
- ALL111** Поворотное устройство направляющее кабель, предназначенное для работы в колодцах и траншеях
- AXR001** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

### ALL111



### DLR300



Сертифицированная Система Качества  
**ISO 9001:2008**

Обновления на: [www.tesmec.com](http://www.tesmec.com)

### Tesmec S.p.A.

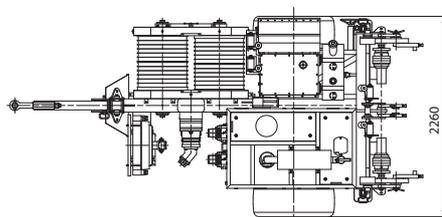
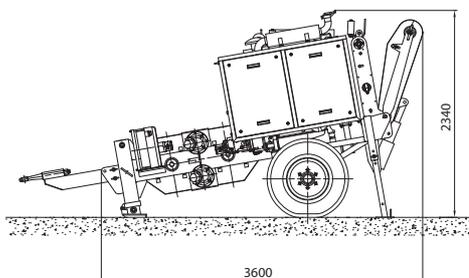
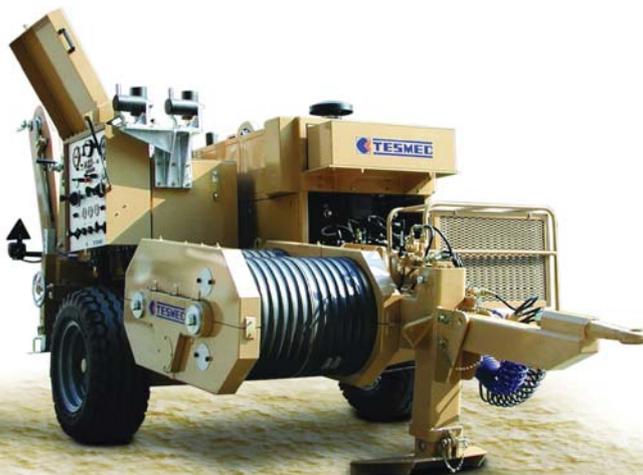
Головной офис и завод  
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия  
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод  
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия  
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод  
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия  
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Машина предназначена для протяжки одного или двух независимых тросов.  
Плазы ходового колеса изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.

Товар аттестован в ОАО «ФСК ЕЭС»  
и рекомендован к применению на  
электросетевых объектах



## ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. сила тяги	2 x 40 кН или 1 x 80 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2.4 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	2 x 15 кН или 1 x 30 кН

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	540 мм
Максимальный диаметр троса лидера	18 мм
Масса	4500 кг

## ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	104 кВт (140 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Два закрытых гидропривода для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена двумя системами программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающими поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматическая корректировка скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

## КОНФИГУРАЦИЯ

Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения

Два динамометра с контрольными точками и автоматическими контролями максимального уровня натяжения

Система охлаждения гидравлического масла  
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч

Два встроенных намотчика с автоматическими распределителями троса для стандартных барабанов мод. BOF010 и BOF020 (AXR001 включен)

Гидравлический передний домкрат  
Точка для заземления

## ОПЦИИ

**ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C

**ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (максимальная длина 15 метров)

**ALL053** Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)

**ALL059** Предрасположение для радиоуправления

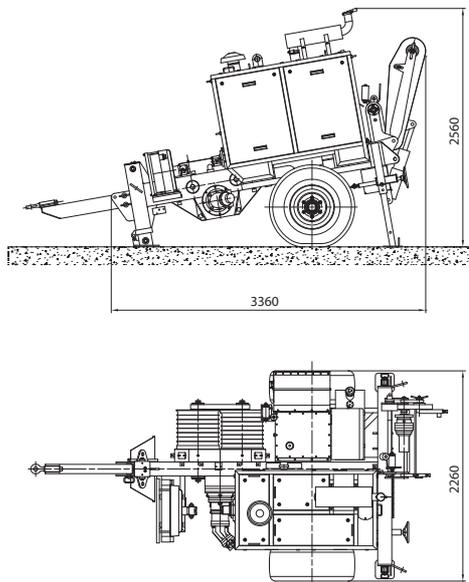
**ALL071** 2 гидравлических зажима, блокирующих трос лидер во время замены барабана

**AXR001** Запасной вал крестовина

**DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Машина предназначена для протяжки одного троса.  
Плазы ходового колеса изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.  
Полностью электронная система управления машины.

Товар аттестован в ОАО «ФСК ЕЭС»  
и рекомендован к применению на  
электросетевых объектах



## ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. сила тяги	90 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2.4 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	44 кН

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	450 мм
Максимальный диаметр троса лидера	18 мм
Масса	3250 кг

## ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	104 кВт (140 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающей поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматическая корректировка скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

## КОНФИГУРАЦИЯ

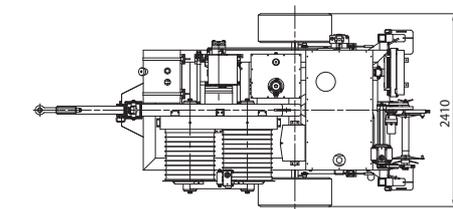
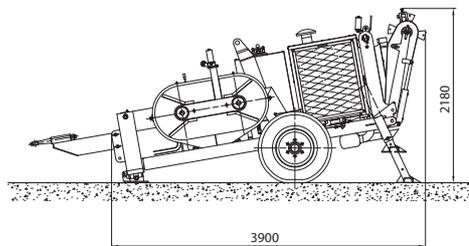
Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения  
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения  
Система охлаждения гидравлического масла  
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя  
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч  
Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. BOF010 и BOF020 (AXR001 включен)  
Гидравлический передний домкрат  
Точка для заземления

## ОПЦИИ

- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (максимальная длина 15 метров)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для радиоуправления
- ALL071** Гидравлический зажим, блокирующий трос лидер во время замены барабана
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения
- AXR001** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Машина предназначена для протяжки одного троса.  
Пазы ходового колеса изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.  
Полностью электронная система управления машины.

Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС" и рекомендован к применению на электросетевых объектах



## ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. сила тяги	140 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2 км/ч
Максимальная скорость	4.5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	60 кН

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	600 мм
Максимальный диаметр троса лидера	24 мм
Масса	4800 кг

## ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	129 кВт (173 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях.

## КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения

Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения

Система охлаждения гидравлического масла  
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч

Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. BOF010 и BOF020 (AXR001 включен)

Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)

Система программирования и контроля усилия натяжения

Гидравлический передний домкрат

Точка для заземления

## ОПЦИИ

**ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C

**ALL071** Гидравлический зажим, блокирующий трос лидер во время замены барабана

**ALL111** Поворотное устройство направляющее кабель, предназначенное для работы в колодцах и траншеях

**AXR001** Запасной вал крестовина

**DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

ALL111



DLR300



Сертифицированная Система Качества  
ISO 9001:2008

Обновления на: [www.tesmec.com](http://www.tesmec.com)

**Tesmec S.p.A.**

Головной офис и завод  
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия  
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод  
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия  
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод  
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия  
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

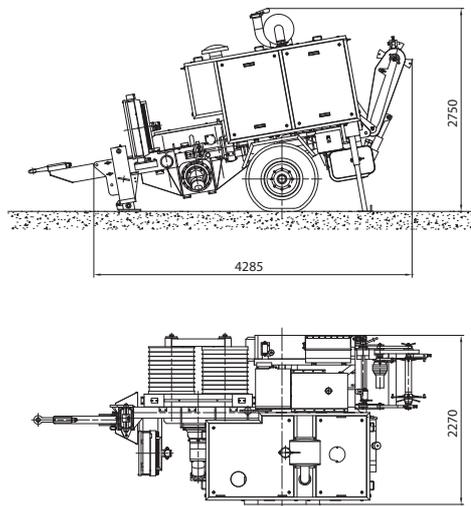
1120

Машины предназначены для протяжки одного троса.  
Пазы ходового колеса изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.  
Полностью электронная система управления.

Товар аттестован в ОАО «ФСК ЕЭС»  
и рекомендован к применению на  
электросетевых объектах



## ARS700 с ALL071



### ПОКАЗАТЕЛИ мод. ARS700

Макс. сила тяги	160 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2.5 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	80 кН

### ПОКАЗАТЕЛИ мод. ARS701

Макс. сила тяги	180 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2.2 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	80 кН

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	600 мм
Максимальный диаметр троса лидера	24 мм
Масса	6000 кг

### ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	209 кВт (280 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

### ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающей поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматическая корректировка скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

### КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения  
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения  
Система охлаждения гидравлического масла  
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя  
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч  
Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. BOF010 и BOF020 (AXR001 включен)  
Гидравлический передний домкрат  
Точка для заземления

### ОПЦИИ

<b>ALL001</b>	Система освещения
<b>ALL002</b>	Пневматическая тормозная система
<b>ALL010</b>	Гидравлическое предрасположение для питания наружного намотчика
<b>ALL022</b>	Альтернативное гидравлическое предрасположение для питания наружного намотчика, вместо встроенного
<b>ALL037</b>	Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
<b>ALL051</b>	Предрасположение для дистанционного кабельного управления (максимальная длина 15 метров)
<b>ALL053</b>	Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)
<b>ALL059</b>	Предрасположение для радиоуправления
<b>ALL070</b>	Ролики для прохода второго троса лидера
<b>ALL071</b>	Гидравлический зажим, блокирующий трос лидер во время замены барабана
<b>ALL089</b>	Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения
<b>ALL111</b>	Поворотное устройство направляющее кабель, предназначенное для работы в колодцах и траншеях
<b>AXR001</b>	Запасной вал крестовина
<b>DLR300</b>	Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Сертифицированная Система Качества  
ISO 9001:2008

Обновления на: [www.tesmec.com](http://www.tesmec.com)

**Tesmec S.p.A.**

Головной офис и завод  
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия  
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

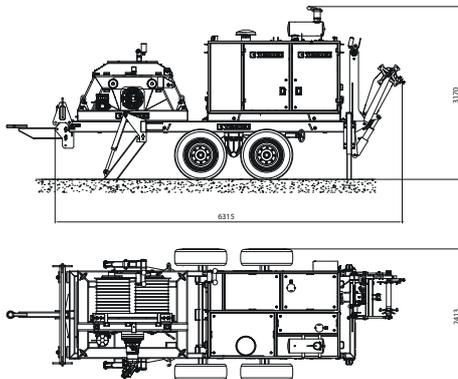
Второй завод  
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия  
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод  
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия  
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1130

Машины предназначены для протяжки одного троса.  
Рабы ходового колеса изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.  
Полностью электронная система управления.

**Машина разделена на три модуля для транспортировки вертолетом.**



## ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. сила тяги	160 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2.5 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	80 кН

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	600 мм
Максимальный диаметр троса лидера	24 мм
Кабестаны	2400 кг
Силовая установка	2600 кг
Трайлер	3000 кг
Масса	8000 кг

## ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	209 кВт (280 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающей поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматическая корректировка скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

## КОНФИГУРАЦИЯ

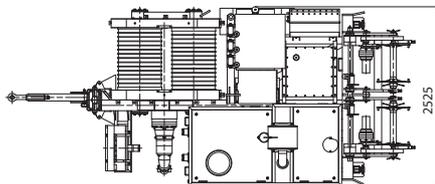
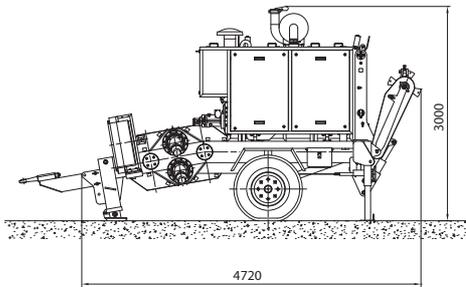
Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения  
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения  
Система охлаждения гидравлического масла  
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя  
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч  
Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. BOF010 и BOF020 (AXR001 включен)  
Гидравлический передний домкрат  
Точка для заземления

## ОПЦИИ

<b>ALL001</b>	Система освещения
<b>ALL002</b>	Пневматическая тормозная система
<b>ALL053</b>	Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)
<b>ALL071</b>	Гидравлический зажим, блокирующий трос лидер во время замены барабана
<b>ALL089</b>	Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения
<b>AXR001</b>	Запасной вал крестовина
<b>DLR300</b>	Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Машины предназначены для протяжки одного или двух независимых тросов.  
Рабы ходового колеса изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.  
Полностью электронная система управления.

Товар аттестован в ОАО «ФСК ЕЭС»  
и рекомендован к применению на  
электросетевых объектах



## ПОКАЗАТЕЛИ мод. ARB600

Макс. сила тяги	2 x 75 кН или 1 x 150 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2.6 км/ч
Максимальная скорость	4.5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	2 x 45 кН или 1 x 90 кН

## ПОКАЗАТЕЛИ мод. ARB707

Макс. сила тяги	2 x 90 кН или 1 x 180 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2.2 км/ч
Максимальная скорость	4.5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	2 x 45 кН или 1 x 90 кН

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	600 мм
Максимальный диаметр троса лидера	24 мм
Масса	8500 кг

## ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	209 кВт (280 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Два закрытых гидропривода для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена двумя системами программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающими поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматическая корректировка скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

## КОНФИГУРАЦИЯ

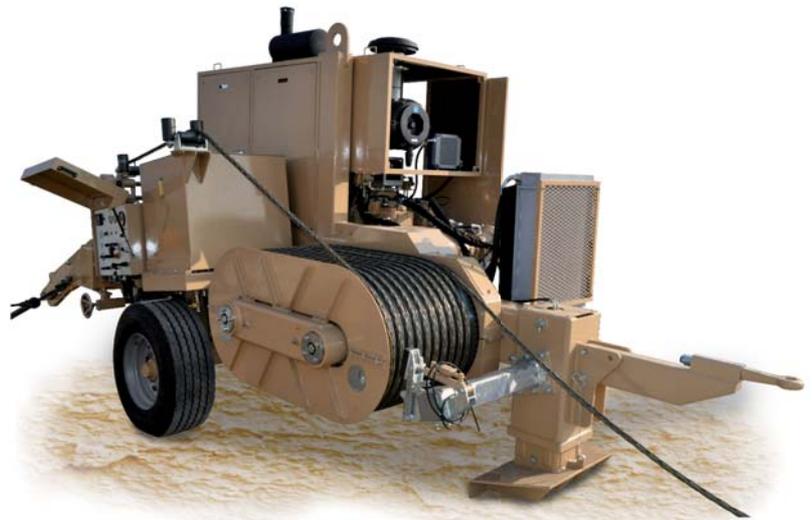
Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения  
Два динамометра с контрольными точками и автоматическими контролями максимального уровня натяжения  
Система охлаждения гидравлического масла  
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя  
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч  
Два встроенных намотчика с автоматическими распределителями троса для стандартных барабанов мод. BOF010 и BOF020 (AXR001 включен)  
Гидравлический передний домкрат  
Точка для заземления

## ОПЦИИ

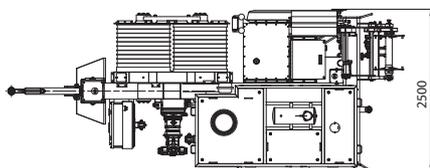
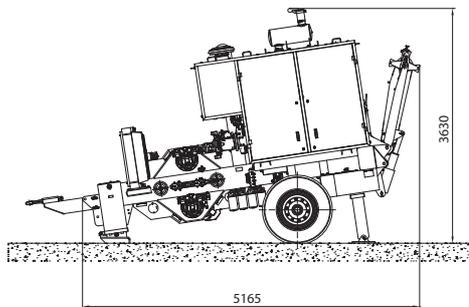
- ALL001** Система освещения
- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (максимальная длина 15 метров)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для радиоуправления
- ALL071** 2 гидравлических зажима, блокирующих трос лидера во время замены барабана
- AXR001** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Машина предназначена для протяжки одного троса.  
Пазы ходового колеса изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.  
Полностью электронная система управления.

Товар аттестован в ОАО «ФСК ЕЭС»  
и рекомендован к применению на  
электросетевых объектах



ARS802 с ALL071



## ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. сила тяги	240 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2.5 км/ч
Максимальная скорость	4.5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	130 кН

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	800 мм
Максимальный диаметр троса лидера	32 мм
Масса	9500 кг

## ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	280 кВт (375 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающей поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматическая корректировка скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

## КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения  
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения  
Система охлаждения гидравлического масла  
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя  
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч  
Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. BOF020 и BOF030 (AXR001 включен)  
Гидравлический передний домкрат  
Точка для заземления

## ОПЦИИ

<b>ALL001</b>	Система освещения
<b>ALL002</b>	Пневматическая тормозная система
<b>ALL010</b>	Гидравлическое предрасположение для питания наружного намотчика
<b>ALL022</b>	Альтернативное гидравлическое предрасположение для питания наружного намотчика, вместо встроенного
<b>ALL037</b>	Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
<b>ALL051</b>	Предрасположение для дистанционного кабельного управления (максимальная длина 15 метров)
<b>ALL053</b>	Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)
<b>ALL059</b>	Предрасположение для радиуправления
<b>ALL070</b>	Ролики для прохода второго троса лидера.
<b>ALL071</b>	Гидравлический зажим, блокирующий трос лидера во время замены барабана
<b>ALL089</b>	Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения
<b>AXR002</b>	Запасной вал крестовина
<b>DLR300</b>	Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Сертифицированная Система Качества  
**ISO 9001:2008**

Обновления на: [www.tesmec.com](http://www.tesmec.com)

### Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод  
Via Zanica, 17/0 - 24050 Grassobbio (BG) - Италия  
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

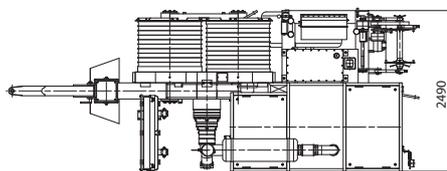
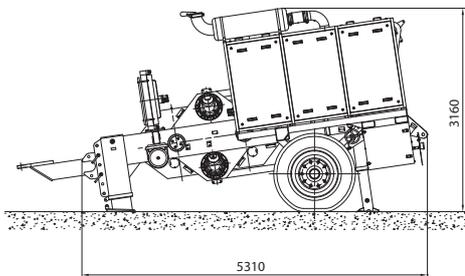
Второй завод  
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия  
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод  
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия  
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

**1150**

Машина предназначена для протяжки одного троса.  
Плазы ходового колеса изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.  
Полностью электронная система управления.

Товар аттестован в ОАО «ФСК ЕЭС»  
и рекомендован к применению на  
электросетевых объектах



## ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. сила тяги	280 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2.2 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	117 кН

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	960 мм
Максимальный диаметр троса лидера	38 мм
Масса	13500 кг

## ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	328 кВт (440 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающей поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматическая корректировка скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

## КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения  
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения  
Система охлаждения гидравлического масла  
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя  
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч  
Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. BOF020 и BOF030 (AXR001 включен)  
Гидравлический передний домкрат  
Точка для заземления

## ОПЦИИ

<b>ALL001</b>	Система освещения
<b>ALL002</b>	Пневматическая тормозная система
<b>ALL010</b>	Гидравлическое предрасположение для питания наружного намотчика
<b>ALL022</b>	Альтернативное гидравлическое предрасположение для питания наружного намотчика, вместо встроенного
<b>ALL037</b>	Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
<b>ALL051</b>	Предрасположение для дистанционного кабельного управления (максимальная длина 15 метров)
<b>ALL053</b>	Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)
<b>ALL059</b>	Предрасположение для радиуправления
<b>ALL070</b>	Ролики для прохода второго троса лидера
<b>ALL071</b>	Гидравлический зажим, блокирующий трос лидер во время замены барабана
<b>ALL089</b>	Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения
<b>AXR002</b>	Запасной вал крестовина
<b>DLR300</b>	Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Сертифицированная Система Качества  
**ISO 9001:2008**

Обновления на: [www.tesmec.com](http://www.tesmec.com)

### Tesmec S.p.A.

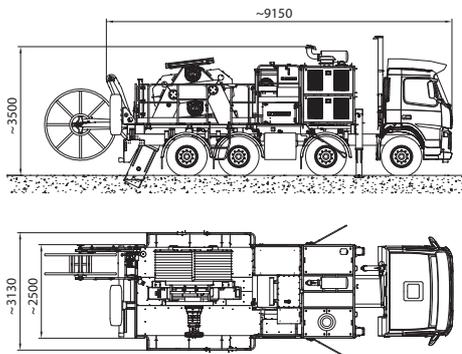
Головной офис и завод  
Via Zanica, 17/0 - 24050 Grassobbio (BG) - Италия  
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод  
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия  
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод  
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия  
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

**1160**

Машина установлена на грузовике и предназначена для протяжки одного троса. Пазы ходового колеса изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку. Полностью электронная система управления.



## ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. сила тяги	280 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2.2 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	117 кН

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	960 мм
Максимальный диаметр троса лидера	38 мм
Масса	14500 кг

## ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	328 кВт (440 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающей поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматическая корректировка скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

## КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения  
 Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения  
 Система охлаждения гидравлического масла  
 Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя  
 Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса, подходящий для стандартных барабанов мод. VOF020 и VOF030 (AXR001 включен)  
 Складированная рабочая мачта  
 Гидравлический боковой стабилизатор  
 Устройство заземления на борту машины

## ОПЦИИ

- ALL022** Альтернативное гидравлическое предрасположение для питания наружного намотчика, вместо встроенного
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (максимальная длина 15 метров)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для радиуправления
- ALL071** Гидравлический зажим, блокирующий трос лидера во время замены барабана
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения
- AXR002** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости