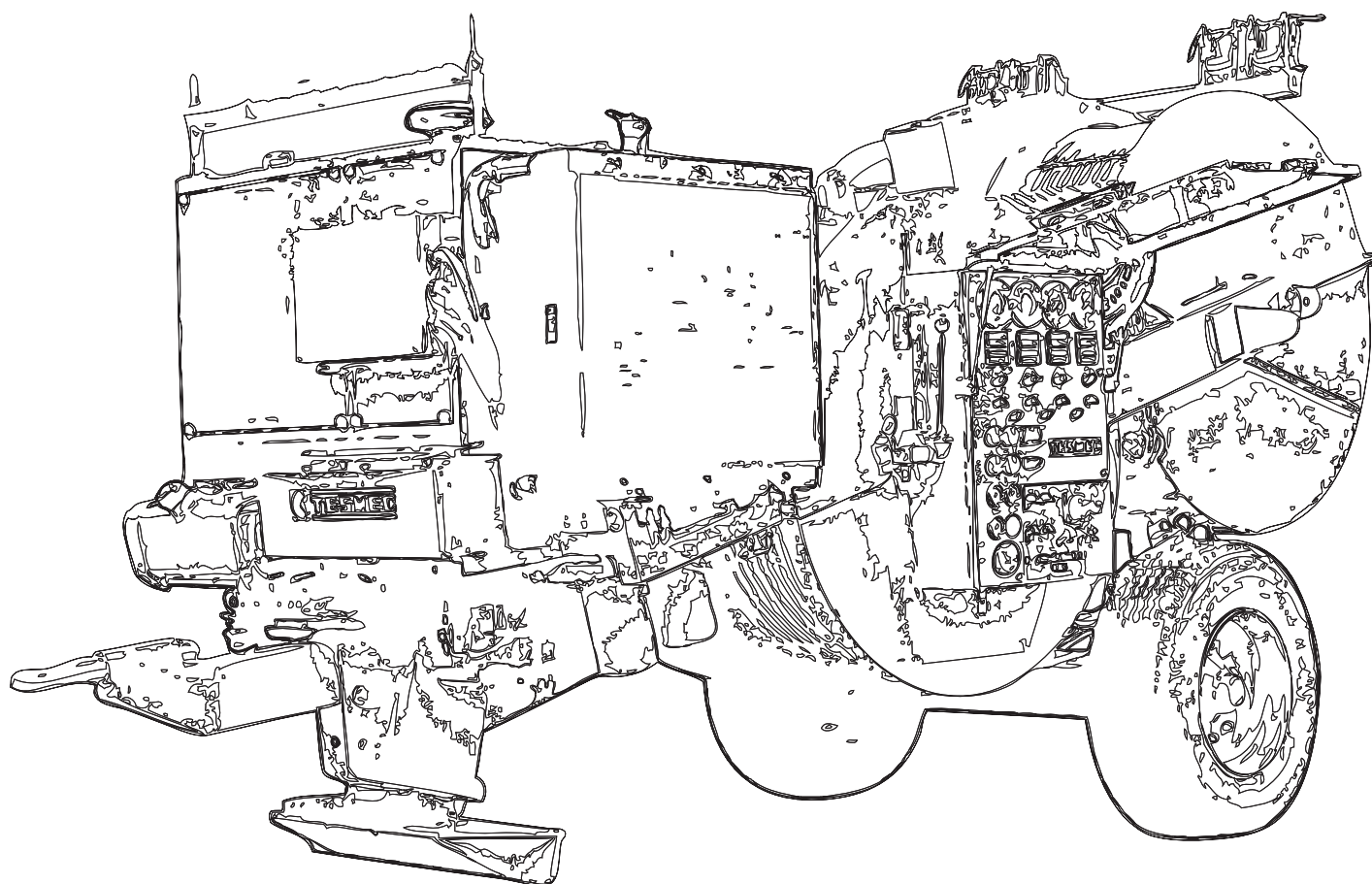
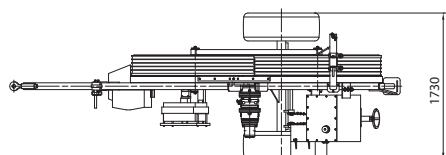
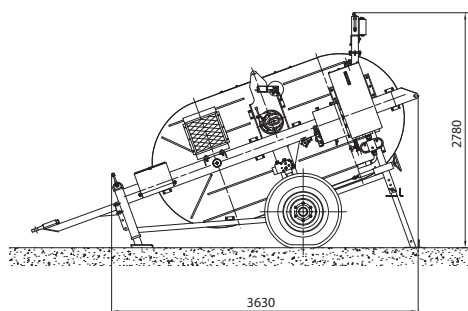


# ТОРМОЗНЫЕ МАШИНЫ



Машина предназначена для натяжения одного троса, одного провода или грозотроса с оптоволоконным кабелем (ОКГТ).  
Пазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов с высокой износостойкостью.

Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС" и рекомендован к применению на электросетевых объектах



## ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. сила торможения	25 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1500 мм
Максимальный диаметр провода	36 мм
Масса	1950 кг

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Открытый гидропривод с четкой регулировкой торможения, обеспечивающее плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения.

## КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения

Гидравлический динамометр для чтения показателя натяжения

Система охлаждения гидравлического масла

Механический счётчик метров

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом

Редуктор с тремя положениями:

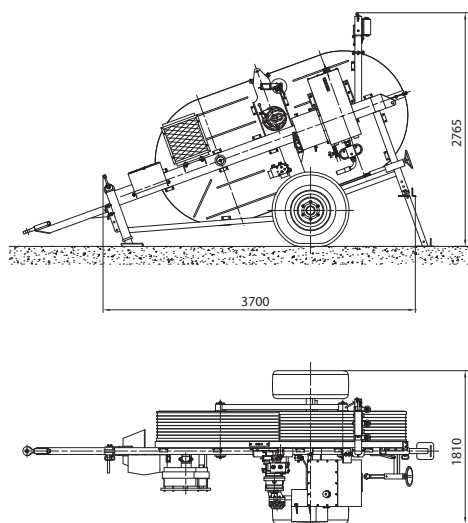
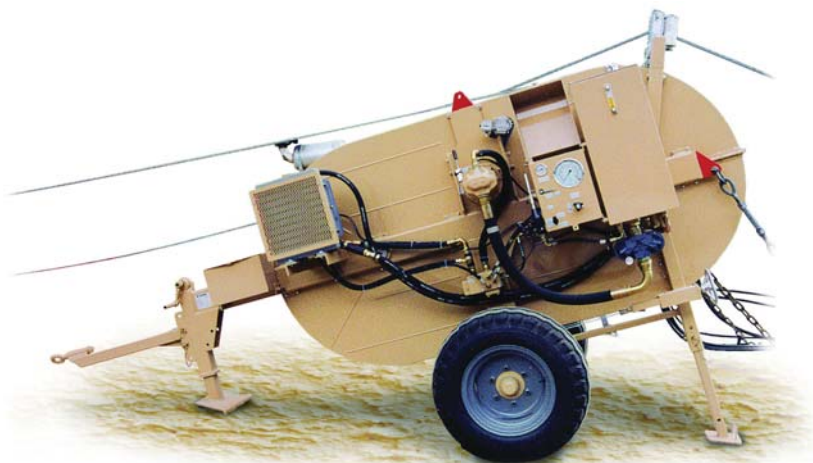
- холостое для загрузки / разгрузки проводов
- слабое торможение (1,5 ÷ 5 кН)
- номинальное торможение

Механический передний домкрат

Точка для заземления

Машины предназначены для натяжения одного или двух тросов или проводов.  
Пазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов с высокой износостойкостью.

Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС" и рекомендован к применению на электросетевых объектах



## ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. сила торможения	40 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1500 мм
Максимальный диаметр провода	34 мм
Масса	2300 кг

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Открытый гидропривод с четкой регулировкой торможения, обеспечивающее плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения.

## КОНФИГУРАЦИЯ

- Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
- Гидравлический динамометр для чтения показателя натяжения
- Система охлаждения гидравлического масла
- Механический счётчик метров
- Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
- Редуктор с тремя положениями:
  - холостое для загрузки / разгрузки проводов
  - слабое торможение (2 ÷ 6 кН)
  - номинальное торможение
- Механический передний домкрат
- Точка для заземления

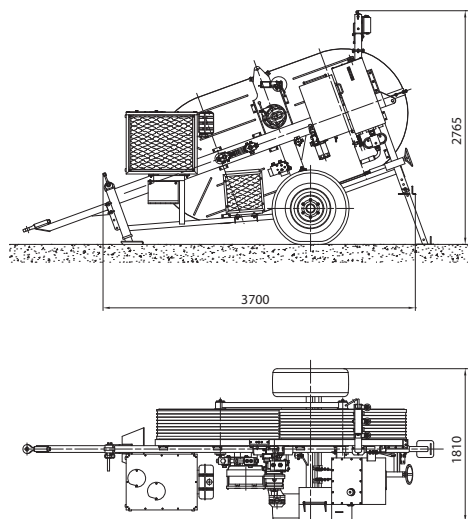
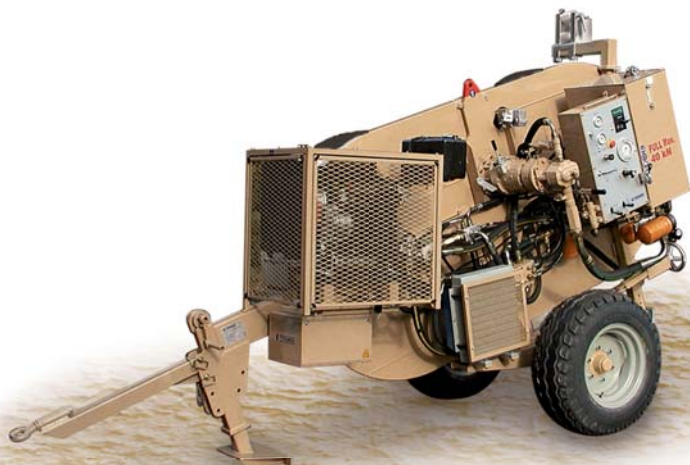
## ОПЦИИ

**ALL080** Специальные нейлоновые сектора



Машина предназначена для натяжения одного или двух совместных тросов или расцепленных проводов.  
Пазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов с высокой износостойкостью.

Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС" и рекомендован к применению на электросетевых объектах



### ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ТОРМОЖЕНИЯ

Макс. сила торможения	40 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

### ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ОБРАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Макс. сила тяги	40 кН
Максимальная скорость	0.8 км/ч

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1500 мм
Максимальный диаметр провода	34 мм
Масса	2600 кг

### ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	25 кВт (34 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

### ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Открытый гидропривод с четкой регулировкой торможения, обеспечивающее плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения.

### КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения  
Гидравлический динамометр для чтения показателя натяжения  
Система охлаждения гидравлического масла  
Механический счётчик метров  
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом  
Редуктор с тремя положениями:

- холостое для загрузки / разгрузки проводов
- слабое торможение (2 ÷ 6 кН)
- номинальное торможение

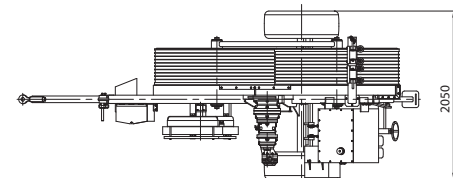
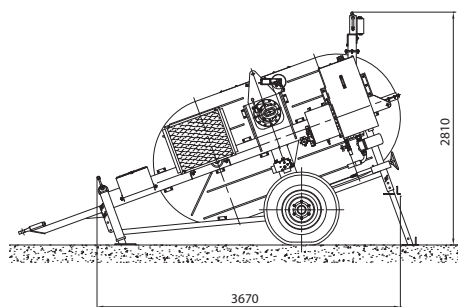
Гидравлическое предрасположение для питания одним управлением двух подставок с гидравлическими головками  
Механический передний домкрат  
Точка для заземления

### ОПЦИИ

- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30° С
- ALL071** Гидравлических зажим, блокирующих провод во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора

Машины предназначены для натяжения одного или двух совместных тросов или расщепленных проводов. Пазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов с высокой износостойкостью.

Товар аттестован в ОАО «ФСК ЕЭС» и рекомендован к применению на электросетевых объектах



## ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. сила торможения	75 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ Мод. FRS506

Диаметр ходовых колес	1500 мм
Максимальный диаметр провода	34 мм
Масса	2900 кг

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Открытый гидропривод с четкой регулировкой торможения, обеспечивающее плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения.

## КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения

Гидравлический динамометр для чтения показателя натяжения

Система охлаждения гидравлического масла  
Механический счётчик метров

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом

Редуктор с тремя положениями:

- холостое для загрузки / разгрузки проводов
- слабое торможение (5 ÷ 20 кН)
- номинальное торможение

Механический передний домкрат

Точка для заземления

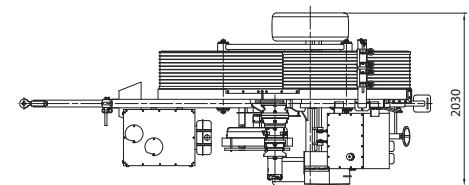
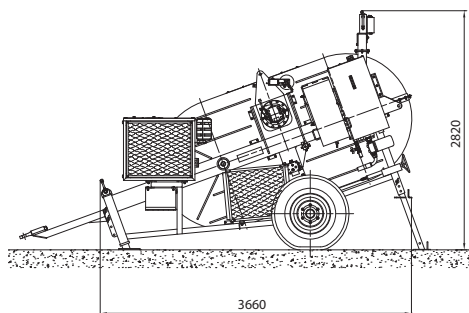
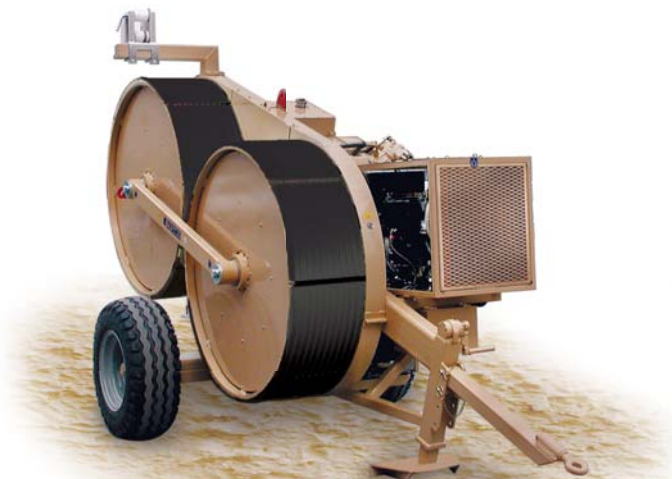
## ОПЦИИ

**ALL080** Специальные нейлоновые сектора



Машина предназначена для натяжения одного или двух совместных тросов или расцепленных проводов. Пазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов с высокой износостойкостью.

Товар аттестован в ОАО «ФСК ЕЭС» и рекомендован к применению на электросетевых объектах



### ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ТОРМОЖЕНИЯ

Макс. сила торможения	75 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

### ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ОБРАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Макс. сила тяги	75 кН
Максимальная скорость	0.7 км/ч

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1500 мм
Максимальный диаметр провода	34 мм
Масса	3100 кг

### ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	25 кВт (34 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

### ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Открытый гидропривод с четкой регулировкой торможения, обеспечивающее плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения.

### КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения  
Гидравлический динамометр для чтения показателя натяжения  
Система охлаждения гидравлического масла  
Механический счётчик метров  
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом  
Редуктор с тремя положениями:

- холостое для загрузки / разгрузки проводов
- слабое торможение (5 ÷ 20 кН)
- номинальное торможение

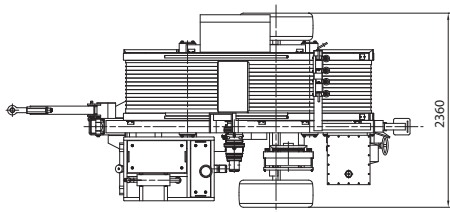
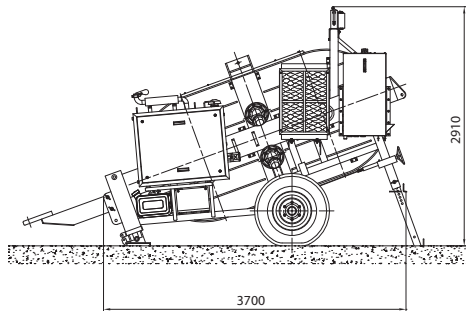
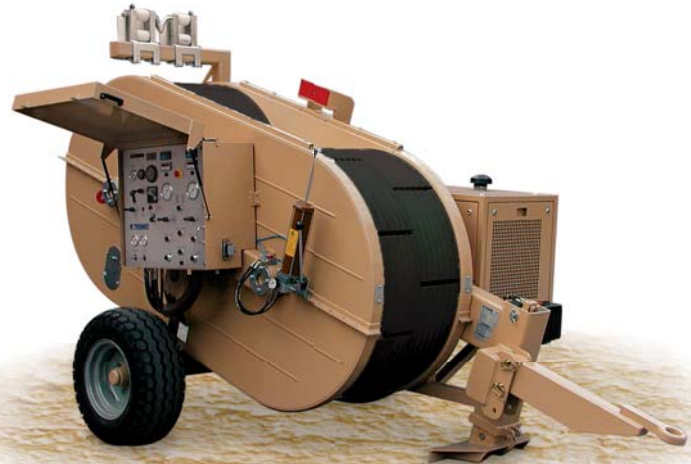
Гидравлическое предрасположение для питания одним управлением двух подставок с гидравлическими головками  
Механический передний домкрат  
Точка для заземления

### ОПЦИИ

- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30° С
- ALL071** 2 гидравлических зажима, блокирующих провод во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора

Машина предназначена для натяжения одного или двух совместных или независимых тросов или расщепленных или независимых проводов. Пазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов с высокой износостойкостью. Полностью электронная система управления.

Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС" и рекомендован к применению на электросетевых объектах



## ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ТОРМОЖЕНИЯ

Макс. сила торможения	2 x 50 кН
	или 1 x 100 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

## ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ОБРАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Макс. сила тяги	2 x 50 кН
	или 1 x 100 кН
Максимальная скорость	2 x 0.5 км/ч

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1500 мм
Максимальный диаметр провода	40 мм
Масса	5200 кг

## ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	36 кВт (48 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

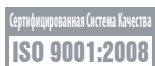
Два полу-закрытых гидропривода с четкой регулировкой торможения, обеспечивающие плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения. Машина оборудована системой предварительной установки тормозного усилия.

## КОНФИГУРАЦИЯ

Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения  
 Два гидравлических динамометра для чтения показателя натяжения  
 Система охлаждения гидравлического масла  
 Два цифровых счётчика метров  
 Два цифровых тахометра  
 Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя  
 Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом  
 Гидравлическое предрасположение для питания двух подставок с гидравлической головкой  
 Гидравлический передний домкрат  
 Точка для заземления

## ОПЦИИ

- ALL001** Система освещения
- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL057** Система открытия тормозов блокировки обратного вращения на подсоединённых машинах
- ALL071** 2 гидравлических зажима, блокирующих провод во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора
- ALL084** Два редуктора с тремя положениями:
  - холостое для загрузки / разгрузки проводов
  - слабое торможение (3 ÷ 12 кН)
  - номинальное торможение
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения



Обновления на: [www.tesmec.com](http://www.tesmec.com)

### Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод  
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия  
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

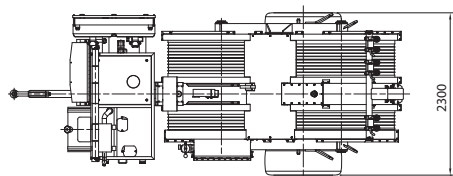
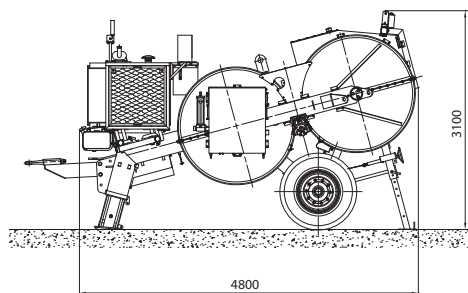
Второй завод  
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия  
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод  
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия  
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562



Машина предназначена для натяжения одного, двух, трёх, четырёх расщеплённых или два плюс два независимых проводов.  
Пазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов с высокой износостойкостью.  
Полностью электронная система управления.

Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС" и рекомендован к применению на электросетевых объектах



## ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ТОРМОЖЕНИЯ

Максимальная сила тяги	3 x 45 кН
	или 1 x 90 кН + 1 x 45 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

## ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ОБРАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Максимальная сила тяги	3 x 45 кН
	или 1 x 90 кН + 1 x 45 кН
Максимальная скорость	3 x 1.3 км/ч

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1500 мм
Максимальный диаметр провода	40 мм
Масса	8700 кг

## ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	48 кВт (64 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Три полу-закрытых гидропривода с четкой регулировкой торможения, обеспечивающие плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения. Машина оборудована системой предварительной установки тормозного усилия.

## КОНФИГУРАЦИЯ

Три автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения

Три гидравлических динамометра для чтения показателя натяжения

Система охлаждения гидравлического масла  
Три цифровых счётчика метров

Три цифровых тахометра

Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом

Гидравлическое предрасположение для питания одним управлением всех трёх подставок с гидравлическими головками

Гидравлический передний домкрат

Точка для заземления

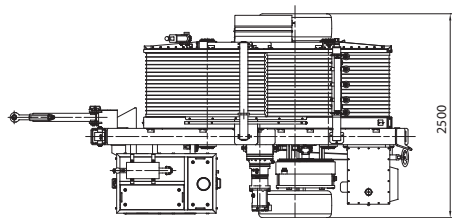
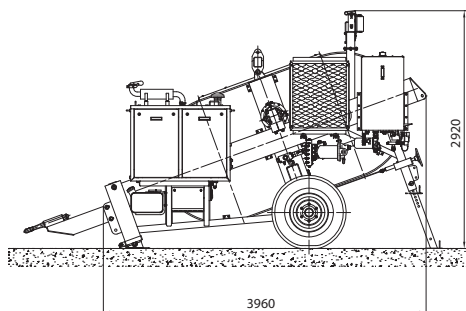
## ОПЦИИ

<b>ALL001</b>	Система освещения
<b>ALL002</b>	Пневматическая тормозная система
<b>ALL005</b>	Гидравлическое предрасположение для питания пресса
<b>ALL037</b>	Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
<b>ALL071</b>	3 гидравлических зажима, блокирующих провод во время замены барабана



Машина предназначена для натяжения одного, двух, трёх или четырёх расщепленных проводов. Пазы ходовых колес изготовлены из термически и химически обработанной стали, с высокой износостойкостью. Полностью электронная система управления.

Товар аттестован в ОАО «ФСК ЕЭС» и рекомендован к применению на электросетевых объектах



## ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ТОРМОЖЕНИЯ

Макс. сила торможения	140 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

## ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ОБРАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Максимальная сила тяги	140 кН
Максимальная скорость	1.8 км/ч

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1500 мм
Максимальный диаметр провода	40 мм
Масса	6200 кг

## ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	48 кВт (64 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Гидропривода обеспечивающие плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения.

## КОНФИГУРАЦИЯ

Гидравлические тормоза блокировки обратного вращения

Гидравлический динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения

Система охлаждения гидравлического масла

Цифровой счётчик метров

Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом

Гидравлическое предрасположение для независимого питания до четырёх подставок с гидравлическими головками

Гидравлический передний домкрат

Точка для заземления

## ОПЦИИ

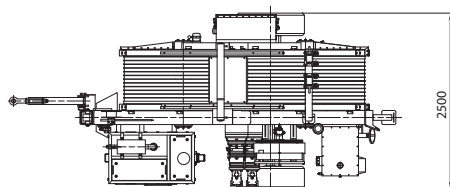
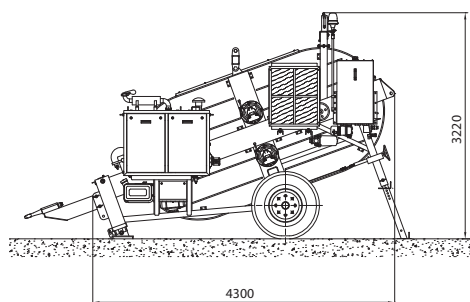
- ALL001** Система освещения
- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL071** 4 гидравлических зажима, блокирующих провод во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения

Машина предназначена для натяжения одного или двух совместных или независимых тросов или расщепленных или независимых проводов. Пазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов с высокой износостойкостью. Полностью электронная система управления.

Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС" и рекомендован к применению на электросетевых объектах



## FRB616 с ALL071 и с ALL089



### ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ТОРМОЖЕНИЯ

Макс. сила торможения	2 x 70 кН
	или 1 x 140 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

### ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ОБРАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Макс. сила тяги	2 x 70 кН
	или 1 x 140 кН
Максимальная скорость	2 x 0.7 км/ч

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1700 мм
Максимальный диаметр провода	46 мм
Масса	7600 кг

### ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	48 кВт (64 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

### ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Два полу-закрытых гидропривода с четкой регулировкой торможения, обеспечивающие плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения. Машина оборудована системой предварительной установки тормозного усилия.

### КОНФИГУРАЦИЯ

Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения

Два гидравлических динамометра для чтения показателя натяжения

Система охлаждения гидравлического масла

Два цифровых счётчика метров

Два цифровых тахометра

Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом

Гидравлическое предрасположение для питания двух подставок с гидравлической головкой

Гидравлический передний домкрат

Точка для заземления

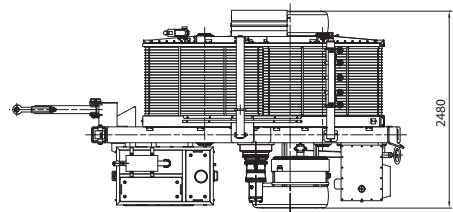
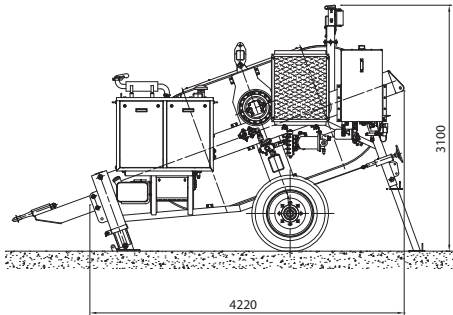
### ОПЦИИ

- ALL001** Система освещения
- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL071** 2 гидравлических зажима, блокирующих провод во время замены барабана
- ALL084** Два редуктора с тремя положениями:
  - холостое для загрузки / разгрузки проводов
  - слабое торможение (5 ÷ 20 кН)
  - номинальное торможение
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения

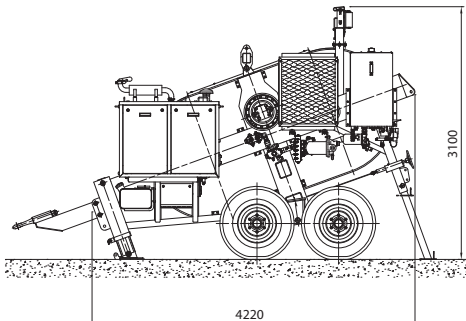


Машина может тянуть от одного до шести расщепленных проводов.  
Пазы ходовых колес изготовлены из термически и химически обработанной стали, с высокой износостойкостью.  
Полностью электронная система управления.

**Машина в стандартной конфигурации предназначена для тяжения 6ти проводов.  
Просим уточнить при заказе если необходимо тянуть 4 провода.**



**ALL064**



**FRS620 с ALL064**

### ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ТОРМОЖЕНИЯ

Макс. сила торможения	150 кН
Максимальная скорость	4.7 км/ч

### ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ОБРАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Макс. сила тяги	150 кН
Максимальная скорость	1.6 км/ч

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1500 мм
Максимальный диаметр провода*	29 мм
Масса	7500 кг

\* машина сконфигурирована на 6 проводов; для 4х проводов, см. опцию ALL080

### ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	48 кВт (64 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

### ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Открытый гидропривод с четкой регулировкой торможения, обеспечивающее плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения.

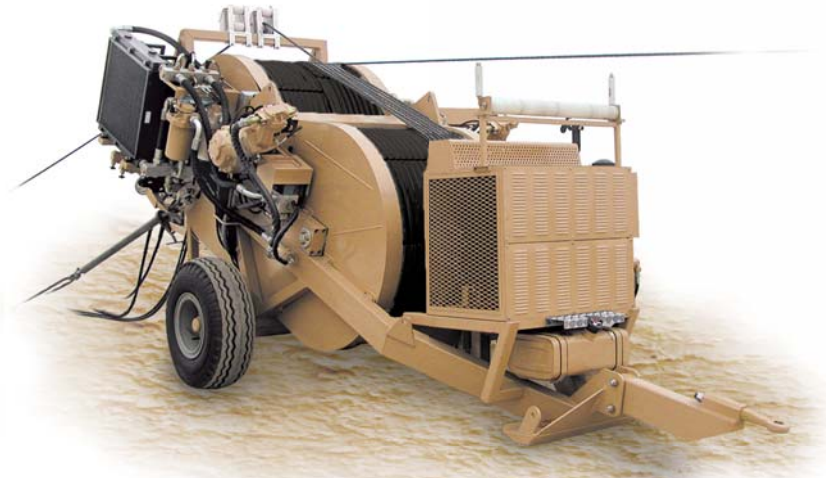
### КОНФИГУРАЦИЯ

Гидравлические тормоза блокировки обратного вращения  
Гидравлический динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения  
Система охлаждения гидравлического масла  
Цифровой счётчик метров  
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя  
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом  
Гидравлическое предрасположение для одноконтрольного питания до 4х или 6ти подставок с гидравлическими головками  
Гидравлический передний домкрат  
Точка для заземления

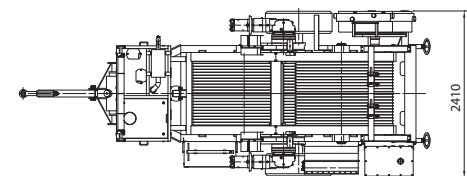
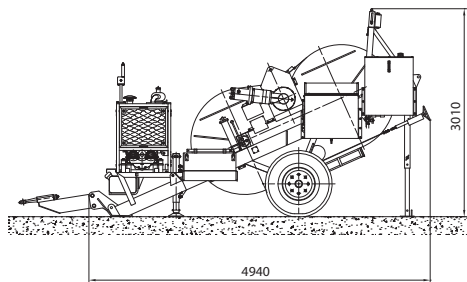
### ОПЦИИ

- ALL001** Система освещения
- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL064** Спаренное шасси
- ALL071** 4 или 6 гидравлических зажима, блокирующих провод во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора для протяжки 4х проводов до 45 мм диаметра
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения

Машина предназначена для натяжения одного, двух, трёх, четырёх расщеплённых или два плюс два независимых проводов.  
Пазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов с высокой износостойкостью.  
Полностью электронная система управления.



Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС" и рекомендован к применению на электросетевых объектах



### ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ТОРМОЖЕНИЯ

Макс. сила торможения	2 x 75 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

### ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ОБРАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Максимальная сила тяги	2 x 75 кН
Максимальная скорость	0.6 км/ч

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1500 мм
Максимальный диаметр провода	38 мм
Масса	7500 кг

### ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	48 кВт (64 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

### ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

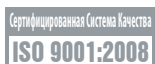
Два полу-закрытых гидропривода с четкой регулировкой торможения, обеспечивающие плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения. Машина оборудована системой предварительной установки тормозного усилия.

### КОНФИГУРАЦИЯ

Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения  
Два гидравлических динамометра для чтения показателя натяжения  
Система охлаждения гидравлического масла  
Два цифровых счётчика метров  
Два цифровых тахометра  
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя  
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом  
Гидравлическое предрасположение для независимого питания 2-мя управлениями четырёх подставок с гидравлическими головками  
Гидравлический передний домкрат  
Точка для заземления

### ОПЦИИ

- ALL001** Система освещения
- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL071** 4 гидравлических зажима, блокирующих провод во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения



Обновления на: [www.tesmec.com](http://www.tesmec.com)

#### Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод  
Via Zanica, 17/0 - 24050 Grassobbio (BG) - Италия  
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

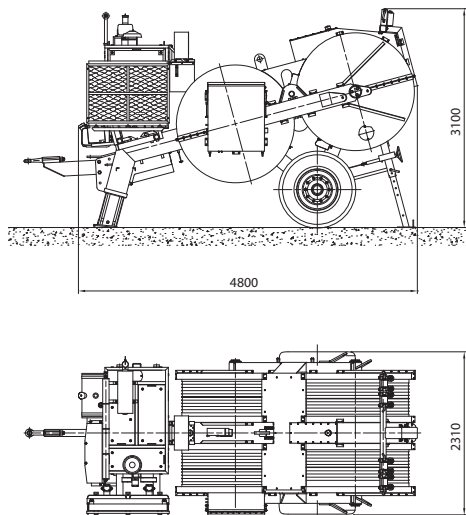
Второй завод  
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия  
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод  
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия  
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562



Машина предназначена для натяжения одного, двух, трёх, четырёх расщеплённых или полностью независимых проводов. Пазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов с высокой износостойкостью. Во время натяжения трёх проводов (в фазе), машина позволяет одновременное обратное натяжение лидер троса. Полностью электронная система управления.

Товар аттестован в ОАО «ФСК ЕЭС» и рекомендован к применению на электросетевых объектах



## ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ТОРМОЖЕНИЯ

Макс. сила торможения	4 x 50 кН
	или 2 x 100 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

## ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ОБРАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Максимальная сила тяги	4 x 50 кН
	или 2 x 100 кН
Максимальная скорость	4 x 0.9 км/ч

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1500 мм
Максимальный диаметр провода	40 мм
Масса	10500 кг

## ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	86 кВт (115 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Четыре полу-закрытых гидропривода с четкой регулировкой торможения, обеспечивающие плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения. Машина оборудована системой предварительной установки тормозного усилия.

## КОНФИГУРАЦИЯ

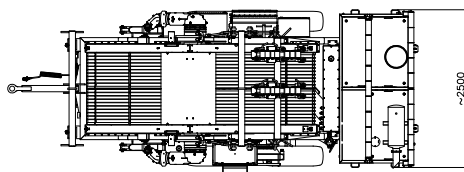
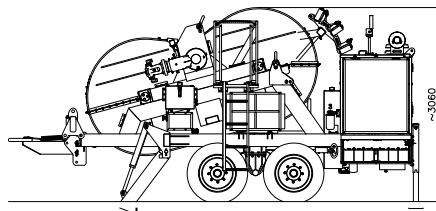
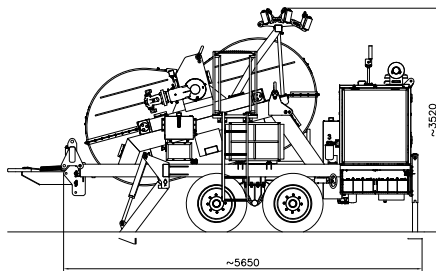
Четыре автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения  
Четыре гидравлических динамометра для чтения показателя натяжения  
Система охлаждения гидравлического масла  
Четыре цифровых счётчика метров  
Четыре цифровых тахометра  
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя  
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом  
Гидравлическое предрасположение для питания четырёх подставок с гидравлическими головками  
Гидравлический передний домкрат  
Точка для заземления

## ОПЦИИ

- ALL001** Система освещения
- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL071** 4 гидравлических зажима, блокирующих провод во время замены барабана

Машина может протягивать от одного до шести проводов, имеет два пары ходовых колес с полностью независимым управлением. Горловины ходовых колес покрыты износостойкими заменяемыми нейлоновыми секторами. Полностью электронная система управления.

НОВИНКА



## ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ТОРМОЖЕНИЯ

Макс. сила торможения	2 x 140 кН
	или 1 x 280 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

## ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ОБРАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Максимальная сила тяги	2 x 140 кН
	или 1 x 280 кН
Максимальная скорость	1 км/ч

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1800 мм
Максимальный диаметр провода *	51 мм
Масса	15500 кг

\* машина сконфигурирована на 2 провода; для 4х и 6и проводов см. опцию ALL080

## ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	119 кВт (160 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Два полу-закрытых гидропривода с четкой регулировкой торможения, обеспечивающие плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения. Машина оборудована системой предварительной установки тормозного усилия.

## КОНФИГУРАЦИЯ

Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения

Два гидравлических динамометра для чтения показателя натяжения

Система охлаждения гидравлического масла

Два цифровых счётчика метров

Два цифровых тахометра

Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом

Гидравлическая силовая установка для управления до 4х подставок с гидроголовками или 4мя намотчиками

Гидравлический передний домкрат

Точка для заземления

## ОПЦИИ

- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания прессы
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL071** 4 гидравлических зажима, блокирующих провод во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора для протяжки 4х проводов до 46 мм диаметра  
Специальные нейлоновые сектора для протяжки 6ти проводов до 38.5 мм диаметра
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения

Сертифицированная Система Качества  
**ISO 9001:2008**

Обновления на: [www.tesmec.com](http://www.tesmec.com)

**Tesmec S.p.A.**

Головной офис и завод  
Via Zanica, 17/0 - 24050 Grassobbio (BG) - Италия  
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод  
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия  
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод  
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия  
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1292