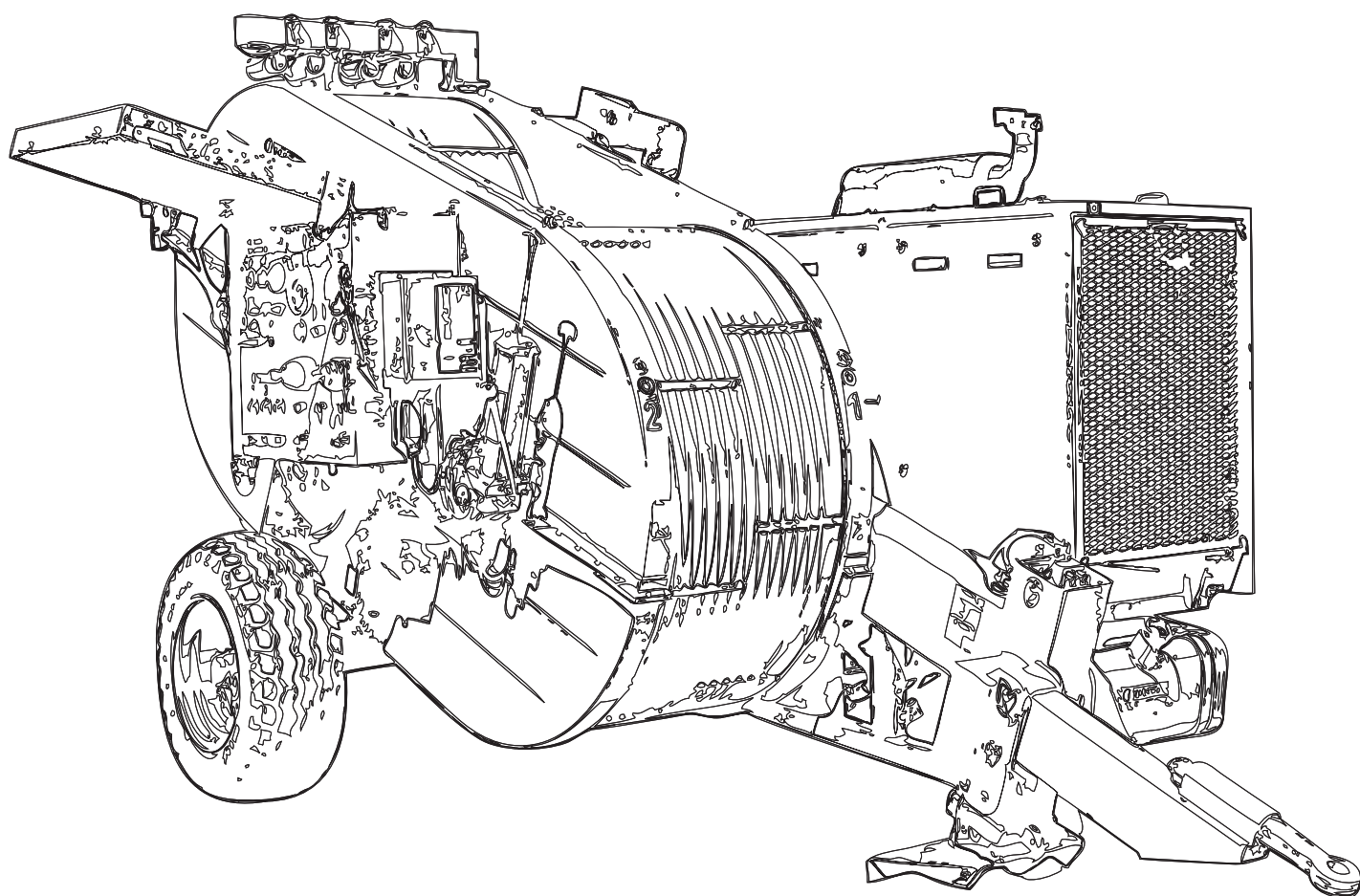
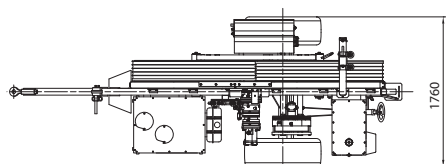
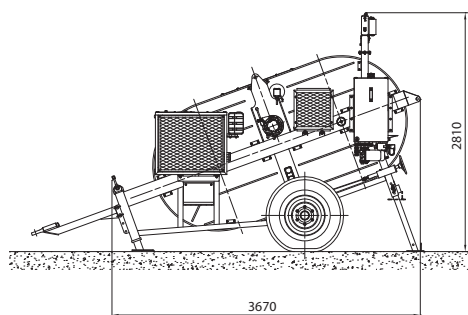


НАТЯЖНЫЕ-ТОРМОЗНЫЕ МАШИНЫ (РЕВЕРСИВНЫЕ)



Машина предназначена для протяжки одного троса или провода.
Плазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов с высокой износостойкостью.

Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС" и рекомендован к применению на электросетевых объектах



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила тяги	25 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2.5 км/ч
Максимальная скорость	4.25 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	15 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	25 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1500 мм
Максимальный диаметр провода	36 мм
Максимальный диаметр троса	10 мм
Масса	2300 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	34 кВт (46 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающей поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматической корректировкой скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Механический счётчик метров
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
Гидравлическое предрасположение для питания одной подставки с гидравлической головкой или одного намотчика
Редуктор с тремя положениями:

- холостое для загрузки / разгрузки проводов
- слабое торможение (1 ÷ 5 кН)
- номинальное торможение

Точка для заземления

ОПЦИИ

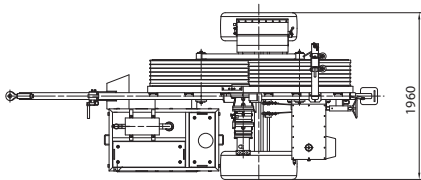
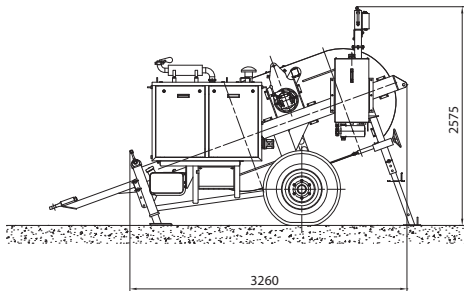
- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30° С
- ALL051** Удаленный кабельный контроль (инструмент не включен)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для радиоуправления
- ALL071** Гидравлических зажима, блокирующий провод/трос лидер во время замены барабана

СПЕЦИАЛЬНАЯ ВЕРСИЯ Мод. AFS301

с электронным управлением и 25 кВт двигателем

Машина предназначена для протяжки одного троса или провода.
Плазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов с высокой износостойкостью.

Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС" и рекомендован к применению на электросетевых объектах



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила тяги	35 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2.6 км/ч
Максимальная скорость	4.5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	20 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	35 кН
Максимальная скорость	4.5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1200 мм
Максимальный диаметр провода	34 мм
Максимальный диаметр троса	13 мм
Масса	2200 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	48 кВт (64 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающей поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматической корректировкой скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Механический счётчик метров
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
Гидравлическое предрасположение для питания одной подставки с гидравлической головкой или одного намотчика
Редуктор с тремя положениями:

- холостое для загрузки / разгрузки проводов
- слабое торможение (1 ÷ 6 кН)
- номинальное торможение

Механический передний домкрат
Точка для заземления

ОПЦИИ

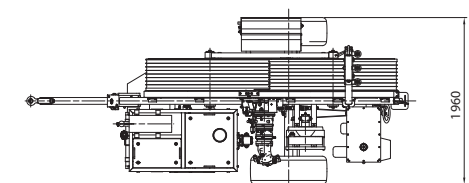
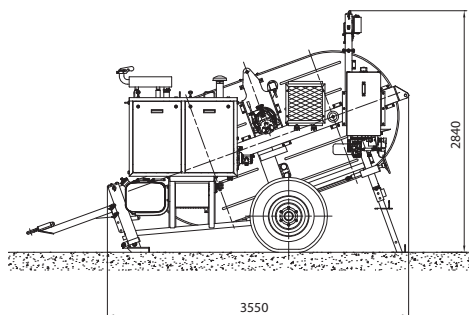
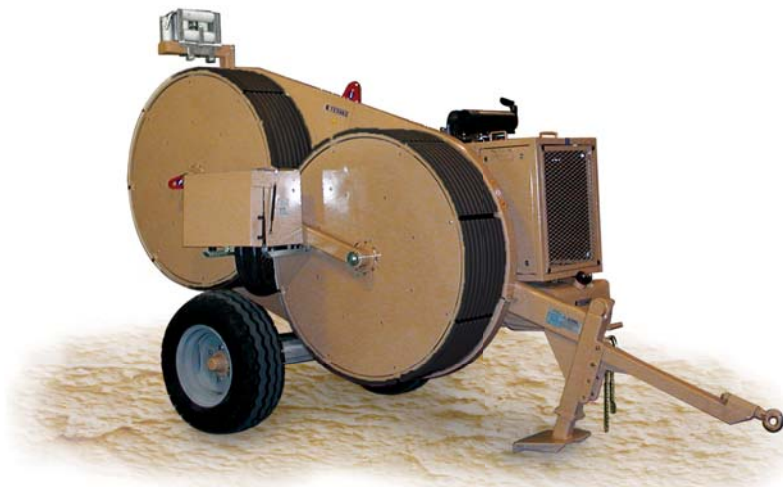
ALL037	Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30° С
ALL053	Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)
DLR300	Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Машина предназначена для натяжения одного или двух совместных тросов или расщепленных проводов. Пазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов с высокой износостойкостью. Полностью электронная система управления.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Имеется также машина с горловинами ходовых колес, выполненных из износостойкой термически и химически обработанной стали (AFS402)

Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС" и рекомендован к применению на электросетевых объектах



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила тяги	45 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2.7 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	25 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	45 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1500 мм
Максимальный диаметр провода	34 мм
Максимальный диаметр троса	16 мм
Масса	3000 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	63 кВт (85 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающей поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматической корректировкой скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Цифровой счётчик метров
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
Гидравлическое предрасположение для питания двух подставок с гидравлической головкой или двух намотчиков
Редуктор с тремя положениями:
• холостое для загрузки / разгрузки проводов
• слабое торможение (1 ÷ 7 кН)
• номинальное торможение
Механический передний домкрат
Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания прессы
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Удаленный кабельный контроль (инструмент не включен)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для радиоуправления
- ALL071** 1 или 2 гидравлических зажима, блокирующий провод/трос лидер во время замены барабана
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения
- ALL112** Тележка для буксировки по дорогам с максимальной скоростью 80 км/ч с механическим стояночным тормозом. Руль для буксировки с торможением и крюком с ушком Ø 40 мм. Электрическая система фонарей
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

AFS402



Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

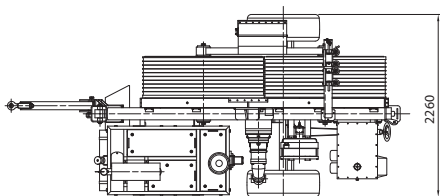
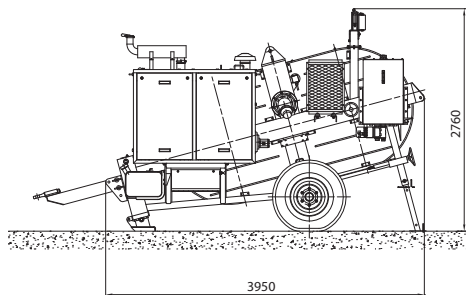
Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Машина предназначена для натяжения одного или двух совместных тросов или расщепленных проводов. Пазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов, с высокой износостойкостью. Полностью электронная система управления.

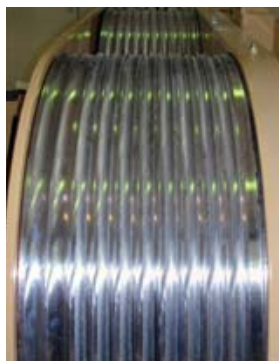
ПРИМЕЧАНИЕ:

Имеется также машина с горловинами ходовых колес, выполненных из износостойкой термически и химически обработанной стали (AFS517)

Товар аттестован в ОАО «ФСК ЕЭС» и рекомендован к применению на электросетевых объектах



AFS517



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила тяги	90 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2.4 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	44 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	90 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1500 мм
Максимальный диаметр провода	40 мм
Максимальный диаметр троса	18 мм
Масса	4600 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	104 кВт (140 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающей поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматической корректировки скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Цифровой счётчик метров
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
Гидравлическое предрасположение для независимого питания двух подставок с гидравлической головкой или двух намотчиков
Гидравлический передний домкрат
Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Удаленный кабельный контроль (инструмент не включен)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для радиоуправления
- ALL071** 1 или 2 гидравлических зажима, блокирующий провод/трос лидер во время замены барабана
- ALL084** Редуктор с тремя положениями:
 - холостое для загрузки / разгрузки проводов
 - слабое торможение (6±22 кН)
 - номинальное торможение
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Машина предназначена для натяжения одного или двух совместных или независимых тросов или расщепленных или независимых проводов, с двумя парами ходовых колёс с полностью независимым управлением.

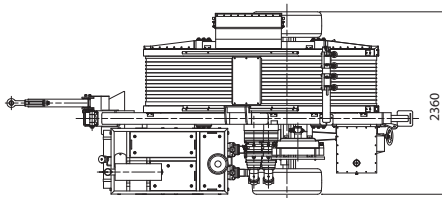
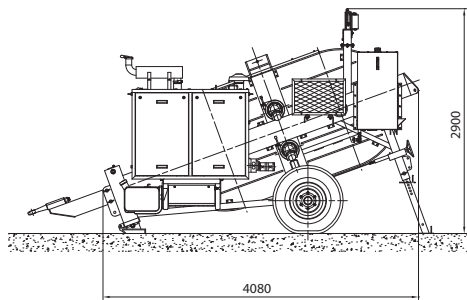
Пазы ходовых колёс изготовлены из термически и химически обработанной стали, с износостойчивым эффектом.

Полностью электронная система управления.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Имеется также машина с горловинами ходовых колёс, выполненных из износостойкой термически и химически обработанной стали (AFB516)

Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС" и рекомендован к применению на электросетевых объектах



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила тяги	2 x 45 кН или 1 x 90 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2.4 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	2 x 22 кН или 1 x 44 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	2 x 45 кН или 1 x 90 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колёс	1500 мм
Максимальный диаметр провода	40 мм
Максимальный диаметр троса	18 мм
Масса	6200 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	104 кВт (140 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Два закрытых гидропривода для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена двумя системами программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающих поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматической корректировкой скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения

Два динамометра с контрольными точками и автоматическими контролями максимального уровня натяжения

Система охлаждения гидравлического масла

Два цифровых счётчика метров

Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом

Гидравлическое предрасположение для независимого питания двух подставок с гидравлическими головками или двух намотчиков

Редуктор с тремя положениями :

- холостое для загрузки / разгрузки проводов
- слабое торможение (3÷14 кН)
- номинальное торможение

Синхронизационное устройство

Гидравлический передний домкрат

Точка для заземления

ОПЦИИ

ALL005 Гидравлическое предрасположение для питания пресса

ALL037 Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C

ALL051 Удаленный кабельный контроль (инструмент не включен)

ALL053 Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)

ALL059 Предрасположение для радиуправления

ALL071 2 гидравлических зажима, блокирующий провод/трос лидер во время замены барабана

ALL084 Дополнительный редуктор с тремя положениями

ALL089 Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения

DLR300 Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

AFB516



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/0 - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

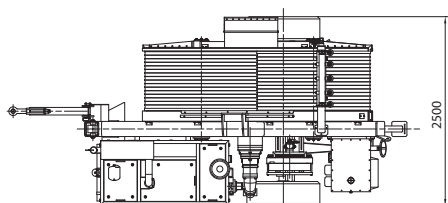
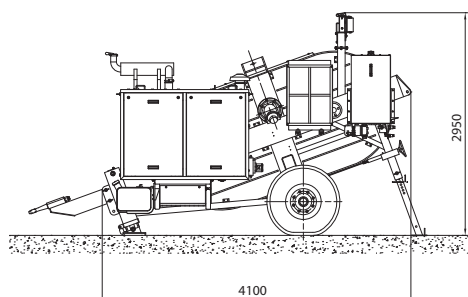
1340

Машина предназначена для натяжения одного, двух, трёх или четырёх совместных тросов или расщепленных проводов.

Пазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов, с высокой износостойкостью.

Полностью электронная система управления.

Товар аттестован в ОАО «ФСК ЕЭС» и рекомендован к применению на электросетевых объектах



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила тяги	140 кН
Скорость при максимальной силе тяги	1.7 км/ч
Максимальная скорость	4 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	60 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	140 кН
Максимальная скорость	4 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1500 мм
Максимальный диаметр провода	40 мм
Максимальный диаметр троса	24 мм
Масса	6800 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	129 кВт (173 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающей поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматической корректировкой скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

- Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
- Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
- Система охлаждения гидравлического масла
- Цифровой счётчик метров
- Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
- Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
- Гидравлическое предрасположение для независимого питания трёх подставок с гидравлической головкой или трёх намотчиков
- Гидравлический передний домкрат
- Точка для заземления

ОПЦИИ

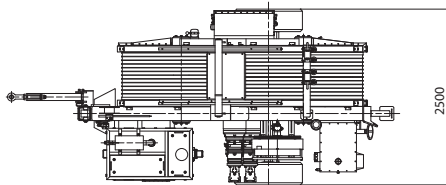
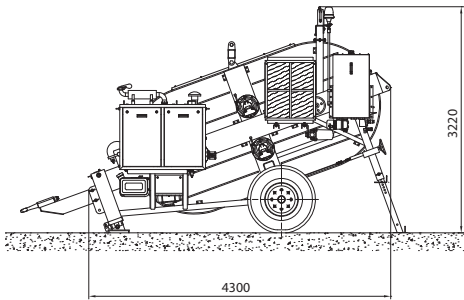
- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Удаленный кабельный контроль (инструмент не включен)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для радиоуправления
- ALL071** 1, 2, 3 или 4 гидравлических зажима, блокирующий провод/трос лидер во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые секторы
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Машина предназначена для натяжения одного или двух совместных или независимых тросов или расщепленных или независимых проводов, с двумя парами ходовых колёс с полностью независимым управлением.
Пазы ходовых колёс изготовлены из термически и химически обработанной стали, с износостойчивым эффектом.
Полностью электронная система управления.

Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС" и рекомендован к применению на электросетевых объектах



AFB616 с ALL071



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила тяги	2 x 70 кН или 1 x 140 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2 км/ч
Максимальная скорость	4.5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	2 x 30 кН или 1 x 60 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	2 x 70 кН или 1 x 140 кН
Максимальная скорость	4.5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр ходовых колёс	1700 мм
Максимальный диаметр провода	46 мм
Максимальный диаметр троса	24 мм
Масса	8000 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	129 кВт (173 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

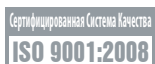
Два закрытых гидропривода для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена двумя системами программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающих поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматической корректировкой скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения
Два динамометра с контрольными точками и автоматическими контролями максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Цифровой счётчик метров
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
Гидравлическое предрасположение для независимого всех питания трёх подставок с гидравлической головкой или трёх намотчиков
Гидравлический передний домкрат
Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Удаленный кабельный контроль (инструмент не включен)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (для 1го троса или провода) (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для радиуправления
- ALL071** 2 гидравлических зажима, блокирующий провод/трос лидер во время замены барабана
- ALL084** 1 или 2 редуктора с тремя положениями:
 - холостое для загрузки / разгрузки проводов
 - слабое торможение (5 ±20 кН)
 - номинальное торможение
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения



Обновления на: www.tesmec.com

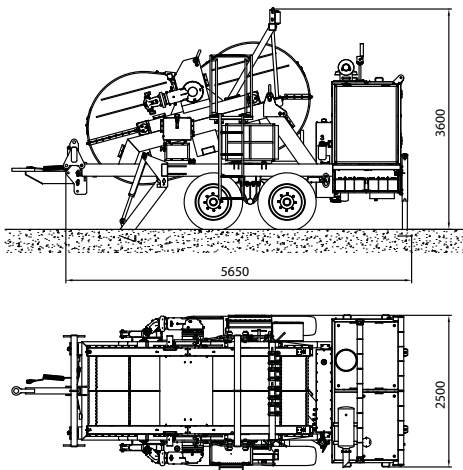
Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Машина предназначена для натяжения одного или двух совместных или независимых тросов или расщепленных или независимых проводов, с двумя парами ходовых колёс с полностью независимым управлением.
Пазы ходовых колёс изготовлены из термически и химически обработанной стали, с износостойчивым эффектом.
Полностью электронная система управления.



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила тяги	2 x 90 кН или 1 x 180 кН
Скорость при максимальной силе тяги	2.2 км/ч
Максимальная скорость	4.7 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	2 x 43 кН или 1 x 86 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	2 x 90 кН или 1 x 180 кН
Максимальная скорость	4.7 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр ходовых колёс	1800 мм
Максимальный диаметр провода *	46 мм
Максимальный диаметр троса	24 мм
Масса	13500 кг

* машина сконфигурирована на 4 провода; для 4х проводов, см. опцию ALL080

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	209 кВт (280 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Два закрытых гидропривода для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена двумя системами программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающих поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматической корректировкой скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения
Два динамометра с контрольными точками и автоматическими контролями максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Цифровой счётчик метров
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
Гидравлическое предрасположение для независимого питания трёх подставок с гидравлической головкой или трёх намотчиков
Пневматическая тормозная система
Гидравлический передний домкрат
Точка для заземления

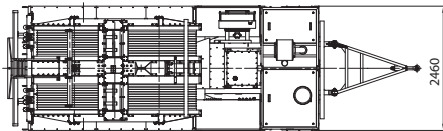
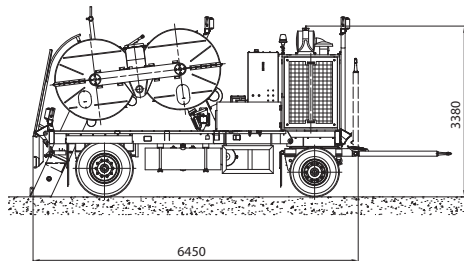
ОПЦИИ

- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания прессы
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Удаленный кабельный контроль (инструмент не включен)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (для 1го троса или провода) (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для радиуправления
- ALL071** 4 гидравлических зажима, блокирующий провод/трос лидер во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора для протяжки 1го или 2х проводов до 51 мм диаметра
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Машина предназначена для натяжения одного, двух, трёх или четырёх совместных или независимых тросов или расщепленных или независимых проводов.
Машина оборудована четырьмя парами ходовых колес с полностью независимым управлением. Пазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов с высокой износостойкостью.
Полностью электронная система управления.

Возможны по запросу машины с ходовыми колесами диам. 1600 мм с нейлоновым покрытием (AFQ709).

Товар аттестован в ОАО "ФСК ЕЭС" и рекомендован к применению на электросетевых объектах



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила тяги	4 x 45 кН
	или 2 x 90 кН
	или 1 x 180 кН
Скорость при максимальной силе тяги	1.7 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	4 x 10 кН
	или 2 x 20 кН
	или 1 x 40 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	4 x 45 кН
	или 2 x 90 кН
	или 1 x 180 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1500 мм
Максимальный диаметр провода	40 мм
Максимальный диаметр троса	24 мм
Масса	14950 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	209 кВт (280 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Четыре закрытых гидропривода для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена четырьмя системами программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающими поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматической корректировкой скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Четыре автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения
Четыре динамометра с контрольными точками и автоматическими контролями максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
4 цифровых счётчика метров
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Подвесные мосты для буксировки с максимальной скоростью 80 км/ч с механическим стояночным тормозом
Система освещения
Тройное синхронизационное устройство
Гидравлическое предрасположение для независимого питания четырёх подставок с гидравлическими головками или четырёх намотчиков
Гидравлический передний домкрат
Точка для заземления
Перемещающиеся боковые платформы
Система ABS для пневматического тормоза
4 гидравлических зажима, блокирующий провод/трос лидер во время замены барабана

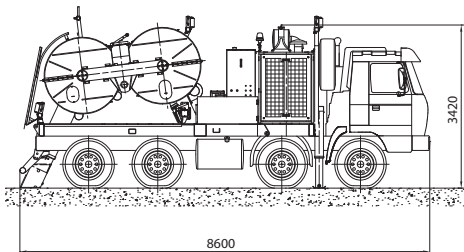
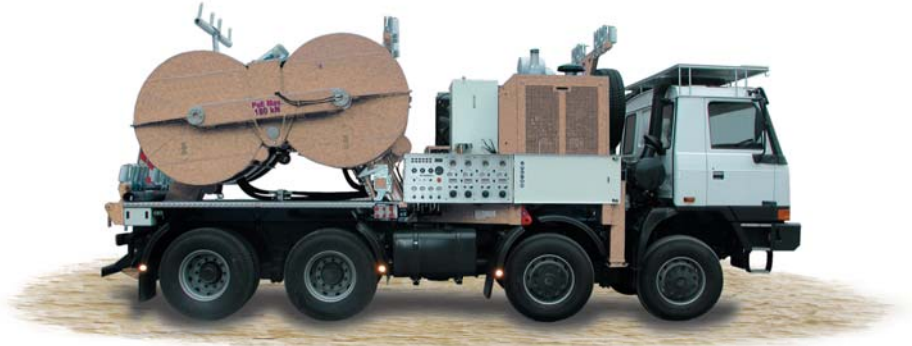
ОПЦИИ

- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (максимальная длина 15 метров)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (для 1го троса или провода) (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для радиоуправления
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения

Машина предназначена для натяжения одного, двух, трёх или четырёх совместных или независимых тросов или расщепленных или независимых проводов.

Машина оборудована четырьмя парами ходовых колес с полностью независимым управлением. Пазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов с высокой износостойкостью. Полностью электронная система управления.

Возможны по запросу машины с ходовыми колесами диам. 1600 мм выполненные из стали (AFQ708).



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила тяги	4 x 45 кН
	или 2 x 90 кН
	или 1 x 180 кН
Скорость при максимальной силе тяги	1.7 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Сила тяги при максимальной скорости	4 x 10 кН
	или 2 x 20 кН
	или 1 x 40 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	4 x 45 кН
	или 2 x 90 кН
	или 1 x 180 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес	1500 мм
Максимальный диаметр провода	40 мм
Максимальный диаметр троса	24 мм
Верхняя структура	13000 кг
Масса	25400 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	209 кВт (280 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Четыре закрытых гидропривода для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена четырьмя системами программирования и управления натяжного усилия, обеспечивающими поддержание установленного уровня (даже при скорости равной «0»), автоматической корректировкой скорости в зависимости от трений или случайных нагрузок, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Четыре автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения
Четыре динамометра с контрольными точками и автоматическими контролями максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
4 цифровых счётчика метров
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Подвесные мосты для буксировки с максимальной скоростью 80 км/ч с механическим стояночным тормозом
Система освещения
Тройное синхронизационное устройство
Гидравлическое предрасположение для независимого питания всех четырёх подставок с гидравлическими головками или четырёх намотчиков
Гидравлический передний домкрат
Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (максимальная длина 15 метров)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей силы тяжения (для 1го троса или провода) (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для радиоуправления
- ALL062** Система ABS для пневматического тормоза
- ALL071** 4 гидравлических зажима, блокирующий провод/трос лидер во время замены барабана
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения