

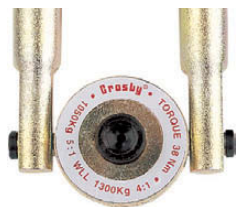
Рым-болты с шарниром, метрическая резьба

Load Rated Fatigue Rated

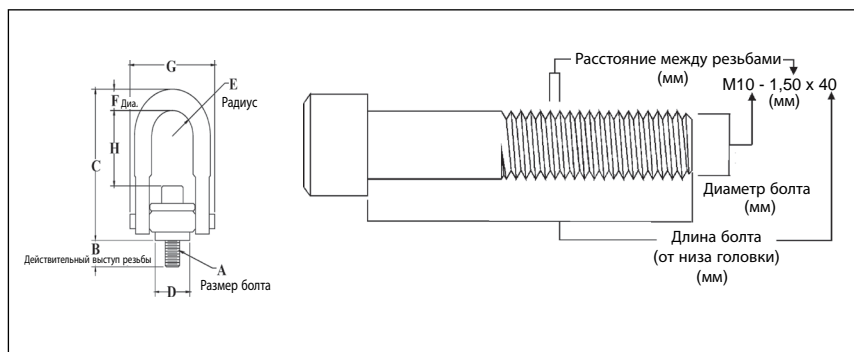
СМ. ИНФОРМАЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ПРЕДУПРЕЖДАЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ

www.thecrosbygroup.com

HR-125M



- Верхнее кольцо отличается следующими особенностями:
 - Предельная рабочая нагрузка и рекомендованный момент затяжки отштампованы на каждом кольце.
 - Кольцо имеет цветную кодировку, облегчающую идентификацию: серебристое – метрическая резьба.
- Каждая скоба испытывается нагрузкой, соответствующей 2,5-кратной предельно допустимой рабочей нагрузке.
- Требования к болту: легированная сталь марки 12.9, головка под торцевой ключ, соответствие Din 912. У всех скоб метрическая резьба (ASME/ANSI B18.3.1m).
- Рассчитаны на использование только с черными металлами.
- ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЗМЕРА БОЛТА: Размер болта определяется согласно следующему рисунку. На рисунке показано значение каждого размера.
- ПРИМЕЧАНИЕ. Данные о специальных изделиях см. на с. 456 общего каталога.
- На скобах с обоймой № 2 и более применяется технология RFID.



HR-125M Метрическая резьба

HR-125M № по каталогу	Предел рабочей нагрузки (кг)		Момент в Нм*	Размеры (мм)								Вес кажд. (кг)
	При расчетном коэффициенте надежности 5:1 †	При расчетном коэффициенте надежности 4:1 †		Размер болта A ‡	Эффективная длина резьбы B	C	D	Радиус E	Диаметр F	G	H	
1016602	400	500	10	M8X 1,25 X 40	16,9	68,1	25,4	11,8	8,5	42,9	28,2	,19
1016613	450	550	16	M10 X 1,50 X 40	16,9	68,1	25,4	11,8	8,5	42,9	27,69	,19
1016624	1050	1300	38	M12 X 1,75 X 50	17,2	124,5	50,8	22,3	17,5	82,7	58,17	1,13
1016635	1900	2400	81	M16 X 2,00 X 60	27,2	124,5	50,8	22,3	17,5	82,7	56,13	1,22
1016644	2150	2700	136	M20 X 2,50 X 65	31,2	124,5	50,8	22,3	17,5	82,7	52,07	1,36
1016657	3000	3750	136	M20 X 2,50 X 75	28,1	167,0	76,2	34,7	25,4	120,1	75,69	3,18
1016668	4200	5250	312	M24 X 3,00 X 80	33,1	167,0	76,2	34,7	25,4	120,1	74,93	3,18
1016679	7000	8750	637	M30 X 3,50 X 120	65,1	220,0	95,3	44,5	30,5	152,4	102,0	6,70
1016690	11000	13750	1005	M36 X 4,00 X 150	60,6	315,3	120,7	57,2	44,5	203,2	124,2	14,95
1016701	12500	15600	1005	M42 X 4,50 X 160	70,6	315,3	120,7	57,2	44,5	203,2	150,6	16,33
1016712	13500	16900	1350	M48 X 5,00 X 160	70,6	315,3	120,7	57,2	44,5	203,2	137,9	16,33

*Показанные значения момента затяжки рассчитаны на чистую сухую резьбу без смазки.

† Каждая скоба испытана под нагрузкой, равной 2,5-кратной предельно допустимой рабочей нагрузке, на основе расчетного коэффициента надежности 4:1

‡ Требования к болту: легированная сталь марки 12.9, головка под торцевой ключ, соответствие Din 912. У всех скоб метрическая резьба (ASME/ANSI B18.3.1m).