



MIRAGE

МАРКА КОМПАНИИ «ЭНЕРПАК» (ENERPAC)

ПОРТАТИВНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
МОЩНОСТЬ ДЛЯ ВАШЕГО УСПЕХА

MIRAGEMACHINES.COM



ОБРАБОТКА ФЛАНЦЕВ

Если вы спросите у специалиста по машинной обработке на объекте, какие производители оборудования для отделки фланцев ему знакомы, вполне вероятно, что первым, о ком он вспомнит, будет Mirage.

Компания широко известна благодаря прочной конструкции оборудования, разработке патентованных баз с питанием инструмента и точности результатов, достигаемых за счет линейной и шарико-винтовой передачи. Вы можете выбрать один из множества вариантов установки с внешней и внутренней стороны, каждый из которых будет прост в исполнении, с подачей от зубчатого механизма и стабильными результатами.

Сферы применения:

ФЛАНЦЫ ТЕПЛОБМЕННИКОВ

ПРОФИЛИ СТУПИЦ

СОЕДИНЕНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ЛИНЗ

ФЛАНЦЫ С ПРИПОДНЯТОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ

УТОПЛЕННЫЕ ПРОКЛАДКИ И ОХВАТЫВАЕМЫЕ ТОРЦЫ ТРУБ

КАНАВКИ МУФТОВОГО ЗАМКОВОГО СОЕДИНЕНИЯ

КОМПАКТНЫЕ ФЛАНЦЫ SPO

ШАРНИРНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ ФЛАНЦЫ

ФЛАНЦЫ ТЕСНЛОСК

ПОДГОТОВКА СВАРНЫХ ШВОВ

МОДЕЛЬ СТАНКА	ДИАПАЗОН ДИАМЕТРА ОБРАБОТКИ	ВАРИАНТЫ ПРИВОДА	
		ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
QUICKFACE	1" - 12"		
MM200e	0 - 8"	•	
MM300e	0 - 12"	•	
MM600e	0 - 24"	•	•
MM305i	2 - 12"	•	
MM610i	2 - 24"	•	
MM860i	6 - 34"	•	•
MM1000i	6 - 40"	•	•
MM1500i	12 - 60"	•	•
MM2000i	24 - 80"	•	•
MM3000i	45 - 120"	•	•

QUICKFACE

ДИАМЕТРЫ 25,4 - 305 MM (1 - 12")



Ручной привод

Простая легкая конструкция — вес всего 6,8 кг (15 фунтов)

Оснащена различными ходовыми винтами, что позволяет обрабатывать поврежденные фланцы с приподнятой поверхностью или уплотнительными линзами до высочайшего уровня качества.

Откалиброванный ползунок для определения глубины реза и соответствующей финишной обработки поверхности

MM200 e

ДИАМЕТРЫ 0 - 203 MM (0 - 8")



Идеально подходит при ограниченном доступе к поверхностям

Легкая, прецизионная конструкция

Зубчатый привод для создания непрерывной канавки, для нарезки на поверхности круговых канавок (по типу граммофонной пластинки) (стандарт ASME)

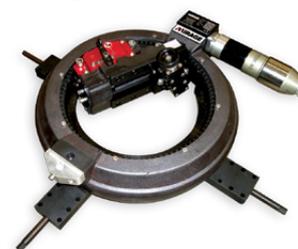
Дополнительные ходовые винты доступны для альтернативных вариантов обработки

Быстроустанавливаемые встроенные зажимные губки

При небольшом зазоре доступна установка двигателя на 90 градусов

MM300 e

ДИАМЕТРЫ 0 - 305 MM (0 - 12")



Привод с поперечным роликом и предварительной нагрузкой, для качественной обработки с повторяющимся результатом

Зубчатый привод для создания непрерывной канавки, для нарезки на поверхности круговых канавок (по типу граммофонной пластинки) (стандарт ASME)

Два ходовых винта в стандартной конфигурации (для альтернативных вариантов обработки можно заказать два дополнительно)

Быстроустанавливаемые встроенные зажимные губки

Стойка для инструмента помогает в создании канавок муфтового замкового соединения

MM600 e

ДИАМЕТРЫ 0 - 610 MM (0 - 24")



Привод с поперечным роликом и предварительной нагрузкой, для качественной обработки с повторяющимся результатом

Зубчатый привод для создания непрерывной канавки, для нарезки на поверхности круговых канавок (по типу граммофонной пластинки) (стандарт ASME)

Для альтернативных вариантов обработки доступен дополнительный ходовой винт

Закаленный ползунок позволяет поддерживать точность обработки на протяжении долгого времени

Быстроустанавливаемые встроенные зажимные губки

Автоматическая осевая подача для расточки

MM305 i

50 TO 305MM (2 TO 12") DIAMETERS



Легкая, прецизионная конструкция

Зубчатый привод для создания непрерывной канавки, для нарезки на поверхности круговых канавок (по типу граммофонной пластинки) (стандарт ASME)

Толково-возвратная подача на расточку

Независимая база с быстрой настройкой для большего удобства при работе на объекте

Дополнительно доступен гидравлический привод

Закаленный ползунок позволяет поддерживать точность обработки на протяжении долгого времени

Стойка для инструмента помогает в создании канавок муфтового замкового соединения

MM610 i

50 TO 610MM (2 TO 24") DIAMETERS



Зубчатый привод для создания непрерывной канавки, для нарезки на поверхности круговых канавок (по типу граммофонной пластинки) (стандарт ASME)

Толково-возвратная подача на расточку, для полного спектра возможностей обработки

Независимая база с быстрой настройкой для удобства при работе на объекте

Закаленный ползунок позволяет поддерживать точность обработки на протяжении долгого времени

Стойка для инструмента помогает в создании канавок муфтового замкового соединения

Привод с высоким крутящим моментом



ОБРАБОТКА ФЛАНЦЕВ

MM860 i

ДИАМЕТРЫ 153 - 864 ММ (6 - 34")



- 6 приводов для создания непрерывной канавки, для нарезки на поверхности круговых канавок (по типу граммофонной пластинки) (стандарт ASME)
- Закаленный ползунок позволяет поддерживать точность обработки на протяжении долгого времени
- Поворотная стойка для инструмента для детальной проработки канавок
- 3 варианта размера базы с быстрой настройкой
- Привод с низким уровнем шума и высоким крутящим моментом
- Регулируемые лапки базы с быстрой настройкой

MM1000 i

ДИАМЕТРЫ ОТ 153 - 1000 ММ (6 - 40")



- 6 приводов для создания непрерывной канавки, для нарезки на поверхности круговых канавок (по типу граммофонной пластинки) (стандарт ASME)
- 3 варианта размера базы с быстрой настройкой
- Закаленный ползунок позволяет поддерживать точность обработки на протяжении долгого времени
- Стойка для инструмента помогает в создании канавок муфтового замкового соединения
- Привод с низким уровнем шума и высоким крутящим моментом
- Патентованная приводная поворотная стойка для инструмента
- Регулируемые лапки базы с быстрой настройкой

MM1500 i

ДИАМЕТРЫ 305 - 1525 ММ (12 - 60")



- 6 приводов для создания непрерывной канавки, для нарезки на поверхности круговых канавок (по типу граммофонной пластинки) (стандарт ASME)
- 3 независимые базы различного размера с быстрой настройкой для большего удобства при работе на объекте
- Закаленный ползунок позволяет поддерживать точность обработки на протяжении долгого времени
- Стойка для инструмента помогает в создании канавок муфтового замкового соединения
- Патентованная приводная поворотная стойка для инструмента
- Регулируемые лапки базы с быстрой настройкой

MM2000 i

ДИАМЕТРЫ 610 - 2032 ММ (24 - 80")



- 6 приводов для создания непрерывной канавки, для нарезки на поверхности круговых канавок (по типу граммофонной пластинки) (стандарт ASME)
- 2 независимые базы различного размера с быстрой настройкой для большего удобства при работе на объекте
- Закаленный ползунок позволяет поддерживать точность обработки на протяжении долгого времени
- Поворотная стойка для инструмента для детальной проработки канавок; снижает потребность в отдельных принадлежностях
- Патентованная приводная поворотная стойка для инструмента

MM3000 i

ДИАМЕТРЫ 1150 - 3050 ММ (45 - 120")



- 6 приводов для создания непрерывной канавки, для нарезки на поверхности круговых канавок (по типу граммофонной пластинки) (стандарт ASME)
- Одна база с удлинительными ножками для различных диаметров установки
- Закаленный ползунок позволяет поддерживать точность обработки на протяжении долгого времени
- Поворотная стойка для инструмента для детальной проработки канавок; снижает потребность в отдельных принадлежностях
- Редукторный привод с высоким крутящим моментом для оптимизации производительности оборудования



ГОРЯЧАЯ ВРЕЗКА

Горячая резка — это вмешательство в систему под высоким давлением. Соответствующая подборка инструментов Mirage для горячей резки представляет собой основу безопасных и эффективных решений для таких задач.

Инновации, которые мы применяем в нашем оборудовании, задают новые стандарты в отрасли. Среди них приводы с винтовой зубчатой передачей, которые мы устанавливаем максимально близко к режущей головке, чтобы обеспечить максимальную эффективность, поворотные прижимные уплотнения и четыре фиксированные линии подачи.

Сферы применения:

СОЕДИНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ГАЗА

НЕФТЕХИМИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ПОДВОДНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВРЕМЕННАЯ УСТАНОВКА

ТРУБОПРОВОДЫ ПЕРЕДАЧИ

УСТАНОВКА КЛАПАНА И РЕМОНТ

ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

ОБСЛУЖИВАНИЕ УСТЬЕВОЙ АРМАТУРЫ

АССОРТИМЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ	ДИАМЕТР ВРЕЗКИ (МИН. - МАКС.)	МАКС. ШАГ	МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	ВАРИАНТЫ ПРИВОДА	
				ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
HTM	½ – 6"	18 – 32"	1480 фунтов/кв. дюйм		
LRHT	3 – 12"	30"	285 фунтов/кв. дюйм	•	•
MHT	3 – 60"	42 – 180"	1480 фунтов/кв. дюйм	•	•
CHT	2 – 48"	32 – 150"	5000 фунтов/кв. дюйм	•	•
VHT	ДИАМЕТР ШПИНДЕЛЯ 1 - 3"	60 – 160"	5000 фунтов/кв. дюйм	•	•
LSA	Ø ПЕРЕКРЫТИЯ 4 – 48"	72 – 165"	1480 фунтов/кв. дюйм		•

HTM100 & HTM150 XL

РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ

HTM100 – ШАГ 1/2 - 4" (18")

HTM150XL – ШАГ 1/2 - 6" (32")



- Работает при 1480 фунтов/кв. дюйм
- Разнообразные виды горячей резки, обходные линии и заглушки для глухого фланца
- Ручное вращение и соединение подачи NPT 2"
- Легкая конструкция

СТАНОК ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ LRHT

ХОД 3 - 12 - 30"



- Работает при 285 фунтов/кв. дюйм
- Пневматический или гидравлический привод
- Ограничитель глубины для надлежащего расстояния при горячей резке
- Также может применяться в качестве линейного упора 4-8"
- Дополнительный блок автоматической подачи
- Дополнительные меньшие размеры сверла

СТАНКИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ MHT

MHT312 РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН 3 - 12" ПРИ ШАГЕ 42"

MHT420 РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН 4 - 20" ПРИ ШАГЕ 72"

MHT824 РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН 8 - 24" ПРИ ШАГЕ 80"

MHT1236 РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН 12 - 36" ПРИ ШАГЕ 110"

MHT1242 РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН 12 - 42" ПРИ ШАГЕ 132"

MHT2460 РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН 24 - 60" ПРИ ШАГЕ 180"



- Номинальное давление до 1480 фунтов/кв. дюйм
- Привод со спиральным зубчатым колесом расположен рядом с резчиком
- Гидравлический и пневматический привод
- Соединительные фланцы промышленного стандарта
- Доступны двигатели подачи с быстрым перемещением
- Держатели резчиков в комплекте
- Сменные картриджи уплотнений



ГОРЯЧАЯ ВРЕЗКА

СТАНКИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ СНТ



СНТ815	СТАНОК ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ 2 - 10" С ШАГОМ 32"
СНТ1000	СТАНОК ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ 3 - 12" С ШАГОМ 43"
СНТ1675	СТАНОК ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ 3 - 16" С ШАГОМ 66"
СНТ2000	СТАНОК ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ 6 - 24" С ШАГОМ 80"
СНТ3000	СТАНОК ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ 12 - 48" С ШАГОМ 150"

- Рабочее давление до 5000 фунтов/кв. дюйм
- Расположение привода максимально близко к резу повышает эффективность реза
- Автоматическая подача: бесступенчатая регулировка для меняющихся условий резки
- Отверстия контроля уплотнения соединения
- Выравнено по внутреннему давлению для работы с более высоким давлением

ПРИВОДЫ ДЛЯ ЧАСТИЧНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ LSA

LSA412	РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН 4 - 12" ПРИ ШАГЕ 72"
LSA1420	РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН 14 - 20" ПРИ ШАГЕ 105"
LSA2234	РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН 22 - 34" ПРИ ШАГЕ 140"
LSA3648	РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН 36 - 48" ПРИ ШАГЕ 165"

- Работает при 1480 фунтов/кв. дюйм
- Гидравлический привод
- Измерение глубины
- Механическая блокировка регулировочной штанги



Приводы для частичного перекрытия (LSA) Mirage применяются в комбинации с головкой для частичного перекрытия и корпусом для выполнения частичного перекрытия над или под водой. Оборудование обеспечивает простоту применения с различными материалами и толщиной стенок. Приводы подходят для временной изоляции трубопроводов, временного или постоянного обхода и не требуют дорогостоящей приостановки эксплуатации.

МОДЕЛЬ СТАНКА	ДИАМЕТР (МАКС.)	МАКС. ШАГ	МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	МОЩНОСТЬ ПРИВОДА
LSA4-12	12"	72"	1480 фунтов/кв. дюйм	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
LSA14-20	20"	105"	1480 фунтов/кв. дюйм	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
LSA22-34	34"	140"	1480 фунтов/кв. дюйм	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
LSA36-48	48"	165"	1480 фунтов/кв. дюйм	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

СТАНКИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ КЛАПАНОВ VHT

VHT965	ДИАМЕТР ШПИНДЕЛЯ 1", ШАГ 32"
VHT1500	ДИАМЕТР ШПИНДЕЛЯ 2", ШАГ 60"
VHT2500	ДИАМЕТР ШПИНДЕЛЯ 2", ШАГ 96"
VHT4000	ДИАМЕТР ШПИНДЕЛЯ 3", ШАГ 160"



- Система сбалансирована по внутреннему давлению - Снижение механического ударного воздействия и усилий при высоком давлении
- Легкая прочная конструкция - Высокая мощность весового соотношения за счет патентованной конструкции
- Редуктор с автоматической подачей и регулируемая подача от двигателя с быстрым ходом
- Механическая система отображения глубины: не требуются измерительные стержни; дополнительный ЖК-дисплей
- Постоянный контроль герметичности и давления: контроль и изоляция падения давления в процессе работы



ОРБИТАЛЬНАЯ ФРЕЗЕРОВКА

Станки для орбитальной фрезеровки Mirage обеспечивают быстрое снятие материала и высокую точность на фланцах большого диаметра. Линейка орбитальных фрезеровочных станков WP разработана специально для компаний-производителей лопаток роторов ветровых турбин и ветрогенераторов.

Сферы применения:

- ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДШИПНИКОВ КРАНОВ
- РЕМОНТ КАНАТОВ
- ОБРАБОТКА КРУПНЫХ ФЛАНЦЕВ
- ОБРАБОТКА ФЛАНЦЕВ СУДОВЫХ ПОДРУЛИВАЮЩИХ УСТРОЙСТВ
- ФРЕЗЕРОВКА ХВОСТА ЛОПАТКИ ВЕТРОВОЙ ТУРБИНЫ
- ОБРАБОТКА ФЛАНЦЕВ ВЕТРОГЕНЕРАТОРОВ ФРЕЗЕРОВОЙ

МОДЕЛЬ СТАНКА	ДИАПАЗОН ДИАМЕТРА РЕЗКИ	ОСНОВНАЯ СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД
OM2500	60" - 98"	ОБЩЕЕ ОРБИТАЛЬНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ	•
OM3500	60" - 138"	ОБЩЕЕ ОРБИТАЛЬНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ	•
OM4500	90" - 178"	ОБЩЕЕ ОРБИТАЛЬНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ	•
OM6000	98" - 237"	ОБЩЕЕ ОРБИТАЛЬНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ	•
OM8000	138" - 315"	ОБЩЕЕ ОРБИТАЛЬНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ	•
WP2500	70" - 96"	ВЕТРОВОЙ ПРИВОД	•
WP3500	90" - 137"	ВЕТРОВОЙ ПРИВОД	•
WP4500	110" - 177"	ВЕТРОВОЙ ПРИВОД	•

ОРБИТАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРОВОЧНЫЕ СТАНКИ

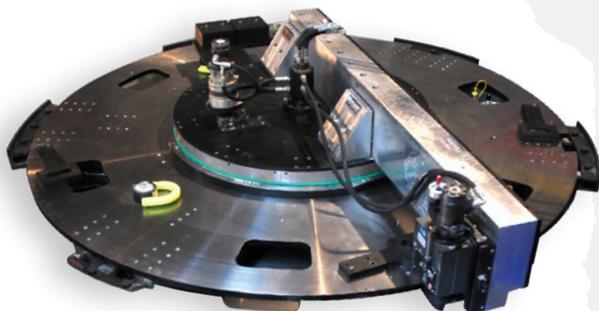
OM2500 – ДИАМЕТРЫ 1500 - 2500 ММ (60 - 98")
 OM3500 – ДИАМЕТРЫ 1500 - 3500 ММ (60 - 138")
 OM4500 – ДИАМЕТРЫ 2500 - 4500 ММ (90 - 178")
 OM6000 – ДИАМЕТРЫ 2500 - 6000 ММ (98 - 237")
 OM8000 – ДИАМЕТРЫ 3500 - 8000 ММ (138 - 315")



- Прецизионная обработка с минимальными допусками на плоскостность по большому диаметру
- Гидравлический привод с высоким крутящим моментом и защитой от отдачи
- Прецизионный линейный поворотный привод с преднагрузкой
- Регулируемый гидравлический патрон быстрой настройки
- Жесткая и регулируемая установочная база
- Регулируемые зажимные губки быстрой настройки

ОРБИТАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРОВОЧНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ВЕТРЯНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ WP

WP2500 – ДИАМЕТРЫ 1800 - 2450 ММ (70 - 96")
 WP3500 – ДИАМЕТРЫ 2300 - 3500 ММ (90 - 137")
 WP4500 – ДИАМЕТРЫ 2800 - 4500 ММ (110 - 177")



- Точное и повторяемое время обработки
- Гидравлическая база для установки с минимальным искажением
- Регулируемая штанга для различных диаметров
- Патентованная гидравлическая система установки для производства лопаток и ветрогенераторов
- Шпиндель с приводом прямого действия
- Привод с высоким крутящим моментом и защитой от отдачи



ПОРТАТИВНЫЕ ПИЛЫ

Mirage предлагает широкий ассортимент переносных пил для различных задач по обработке труб. Ленточные пилы представляют экономически выгодное решение для холодной резки на поверхности или под водой, а пилы с алмазной проволокой идеально подходят для резки неоднородных материалов.

Пила для срезки болтов Mirage представляет собой эффективное решение для удаления застрявших болтов с фланцев различных диаметров.

Сферы применения:

ДЕМОНТАЖ МОРСКИХ ПЛАТФОРМ

**КАБЕЛИ, ПЛАВУЧИЕ ЗАТВОРЫ,
СВАИ И КОЛОННЫ С ЗАЛИВКОЙ**

РАБОТА ПОД ВОДОЙ С ROV

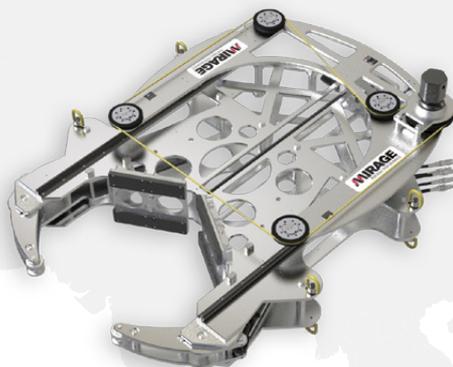
**ПОДВОДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ТРУБЫ, ОБСАДНЫЕ КОЛОННЫ
И СТОЯКИ**

СРЕЗКА БОЛТОВ С ФЛАНЦЕВ

МОДЕЛЬ СТАНКА	ДИАМЕТР	ОСНОВНАЯ СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД
MBS1360	20.5 - 71.25"	СРЕЗКА ФЛАНЦЕВЫХ БОЛТОВ	•
MDWS112-H	1 - 12"	ПОДВОДНЫЕ РАБОТЫ	•
MDWS115-H	1 - 15"	ПОДВОДНЫЕ РАБОТЫ	•
MDWS620	6 - 20"	ПОДВОДНЫЕ РАБОТЫ	•
MDWS1638	16 - 38"	ПОДВОДНЫЕ РАБОТЫ	•
MDWS3248	32 - 64"	ПОДВОДНЫЕ РАБОТЫ	•
MDWS6084	60 - 84"	ПОДВОДНЫЕ РАБОТЫ	•
BS920	9 - 24"	ВЕРХНЯЯ СТОРОНА	•
BS1636	16 - 36"	ВЕРХНЯЯ СТОРОНА	•
BS3248	32 - 48"	ВЕРХНЯЯ СТОРОНА	•

DIAMOND WIRE SAWS

MDWS6-20	ДИАМЕТР 152 - 508 ММ (6 - 20")
MDWS16-38	ДИАМЕТРЫ 406 - 956 ММ (16 - 38")
MDWS36-60	ДИАМЕТРЫ 914 - 1524 ММ (36 - 60")
MDWS60-84	ДИАМЕТРЫ 1422 - 2134 ММ (60 - 84")



Прочная алюминиевая рама

Зажимное приспособление для защиты от перегрузки для предотвращения поломки режущей части

Автоматический зажим и автоматическая подача

Могут работать водолазы, возможна работа с ROV

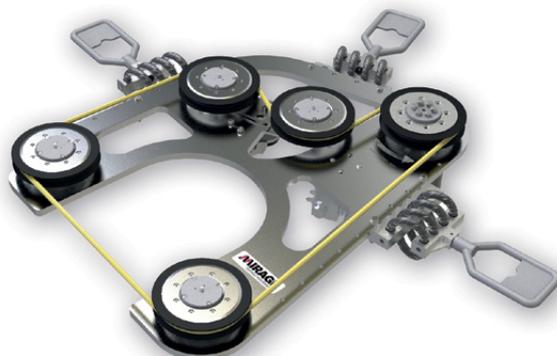
Анодная защита

Контактные пластины, колеса и колесные вкладки может заменять пользователь

Доступна проволока с обжимом и непрерывной петлей

СИСТЕМЫ ДЛЯ РЕЗКИ АЛМАЗНОЙ ПРОВОЛОКОЙ С МАНИПУЛЯТОРОМ

MDWS112-H	ДИАПАЗОН РЕЗКИ 25 - 305 ММ (1 - 12")
MDWS115-H	ДИАПАЗОН РЕЗКИ 25 - 381 ММ (1 - 15")



Компактная недорогая альтернатива стандартным пилам с алмазной проволокой

Быстрое разворачивание

Закрепляется непосредственно на главной гидравлической системе ROV

Автоматический натяжитель проволоки

D-образная рукоятка с рычагом на 3 пальца, 4 пальца или с параллельными губками



ДВУСТВОРЧАТЫЕ РЕЗЧИКИ DL RICCI

Во всем мире имя DL Ricci мгновенно ассоциируется с резкой и снятием фаски с труб. Mirage теперь может предложить своим клиентам инновационные станки, каждый из которых обеспечивает непревзойденную производительность в таких сферах как строительство, демонтаж, техническое обслуживание, сборка и модернизация.

Сферы применения:

- РЕЗКА ТРУБ
- ПОДГОТОВКА СВАРНЫХ ШВОВ
- РЕЗКА МАТЕРИАЛОВ, В ТОМ ЧИСЛЕ СТАЛИ SUPER DUPLEX
- УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, HASTELLOY И INCOLLOY
- ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБЫ ДО 4496 ММ (177")
- ПРОЕКТЫ НЕ ТОЛЬКО СО СТАНДАРТНОЙ ДВУСТВОРЧАТОЙ КОНФИГУРАЦИЕЙ
- ШИРОКИЙ СПЕКТР СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ ДЛЯ РАЗНЫХ ЦЕЛЕЙ

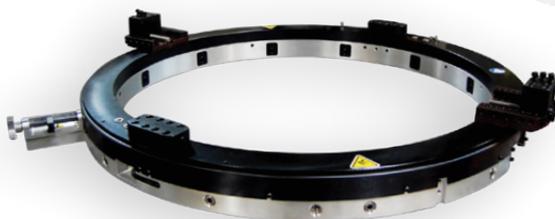
MACHINE MODEL	MOUNTING DIAMETERS MIN - MAX	DRIVE POWER OPTIONS		
		PNEUMATIC	HYDRAULIC	ELECTRIC
NB	2 - 43"	•	•	•
MS	4 - 50"	•	•	•
HD	20 - 180"	•	•	•

NB (УЗКИЙ КОРПУС) 50,8– 1092 ММ (2 – 43")



- Конструкция с узким корпусом: идеально подходит для небольших помещений или если внутри есть препятствия
- 15 стандартных моделей для наружного диаметра в диапазоне 50,8– 1092,2 мм (2 – 43")
- Варианты привода — пневматический, гидравлический и электрический
- Доступно несколько различных вариантов приводов
- Позволяет использовать широкий диапазон принадлежностей для повышения производительности и расширения возможностей

MS (СРЕДНИЙ РАЗМЕР) 105 - 1270 ММ (4 – 50")



- Станки среднего размера весят меньше, чем станки серии HD, но обеспечивают более высокую жесткость, чем серия NB.
- Повышенная маневренность и больший зазор, чем у станков серии HD.
- 12 стандартных моделей покрывают диапазон наружных диаметров 105 - 1270 мм (4 до 50")
- Доступно несколько вариантов приводов, чтобы дать клиенту возможность расположить двигатель наилучшим образом для определенного применения.
- Позволяет использовать широкий диапазон принадлежностей для повышения производительности и расширения возможностей

HD (ДЛЯ ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИ) 508 - 4572 ММ (20 - 180")



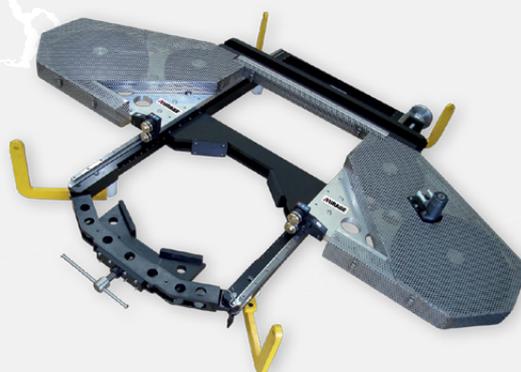
- Прочная конструкция корпуса идеально подходит для работы с трубопроводами большого диаметра с тяжелыми стенками
- 16 стандартных моделей позволяют работать в диапазоне наружного диаметра 508 - 4572 мм (20 до 180")
- Варианты привода — пневматический, гидравлический и электрический
- Позволяет использовать широкий диапазон принадлежностей для повышения производительности и расширения возможностей



ПОРТАТИВНЫЕ ПИЛЫ

ПОРТАТИВНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

BS924 ДИАМЕТР 228 - 610 MM (9 - 24")
BS1636 ДИАМЕТР 406 - 914 MM (16 - 36")
BS3248 ДИАМЕТР 812 - 1219 MM (32 - 48")



- Низкая стоимость, резка, зажимное крепление и настройка
- Доступен комплект для подводных работ - работа с ROV
- Небольшая высота для минимального зазора

ПЕРЕНОСНАЯ ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА MBS 1360

ДЛЯ ФЛАНЦЕВ ДИАМЕТРОМ 20,5 - 71,25"
МАКСИМАЛЬНЫЙ ХОД ЛЕЗВИЯ 150 MM



- Разработана для резки между зазорами во фланцах
- Локаторы для быстрой установки
- Возможно применение в традиционной и перевернутой ориентации
- Лезвие циркулярной пилы с гидравлическим двигателем 10 кВт
- Ремень с храповиком для быстрого реагирования
- 4 точки установки



ЛИНЕЙНАЯ ФРЕЗЕРОВКА

Данные прецизионные и прочные фрезеровочные станки предлагаются в 2 и 3-осных конфигурациях. В каждом из этих переносных станков используются новейшие технологии производства инструментов. Для быстрой и эффективной настройки мы предлагаем магниты для переключения.

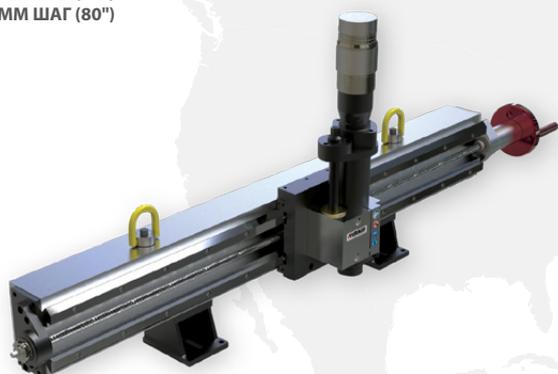
Сферы применения:

- ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ В АЭРОКОСМИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ
- ОСНОВАНИЯ КРАНОВ
- РЕМОНТ ТЕПЛОБМЕННИКОВ
- УСТАНОВОЧНЫЕ ПЛИТЫ ДВИГАТЕЛЕЙ И НАСОСОВ
- ПАЗЫ ВАЛОВ
- СТАЛЬНЫЕ КОРПУСА
- ОБРАБОТКА ЛИНИИ РАЗЪЕМА ТУРБИНЫ

МОДЕЛЬ СТАНКА	Ось X МАКС. ШАГ	ВАРИАНТЫ ПРИВОДА	
		ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
LMR1000	40"	•	•
LMR1500	60"	•	•
LMR2000	80"	•	•
MR500	21"	•	•
MR1000	40"	•	•
MR1500	60"	•	•
MR2000	80"	•	•
MR3000	118"	•	•

2-ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРОВОЧНЫЕ СТАНКИ LMR

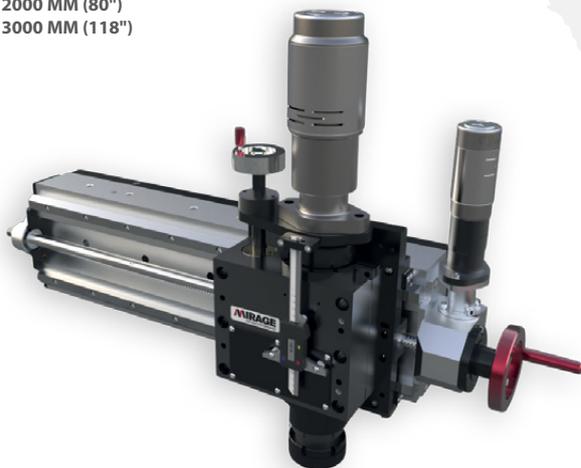
LMR1000 – 1000 ММ ШАГ (40")
 LMR1500 – 1500 ММ ШАГ (60")
 LMR2000 – 2000 ММ ШАГ (80")



- Идеально подходит, когда необходимо нетяжелое оборудование
- Ручная подача по главной оси; автоматическая подача дополнительно
- С дополнительным цанговым патроном ER40 со шпинделем ISO30

2-ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРОВОЧНЫЕ СТАНКИ MR

MR500 – ШАГ 500 ММ (20")
 MR1000 – ШАГ 1000 ММ (40")
 MR1500 – ШАГ 1500 ММ (60")
 MR2000 – ШАГ 2000 ММ (80")
 MR3000 – ШАГ 3000 ММ (118")



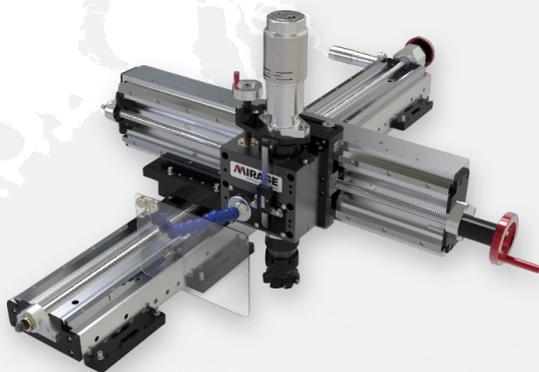
- Рельсы с V-образным профилем индукционной закалки обеспечивают точность и надежность
- Шарико-винтовая подача
- Ручная и автоматическая подача по главной оси
- Привод прямого действия, шпиндель ISO 40
- На выбор пневматический или гидравлический привод
- Различные варианты крепления, в том числе болтовое, магнитное, цепные зажимные системы для труб и порталы



LINEAR MILLING

MRY 3 AXIS MILLING MACHINES

MRY1500 – 1500MM (60") STROKE
 MRY2000 – 2000MM (80") STROKE
 MRY3000 – 3000MM (120") STROKE



МОДЕЛЬ СТАНКА	ОСЬ X МАКС. ШАГ	ОСЬ Y МАКС. ШАГ	ВАРИАНТЫ ПРИВОДА	
			ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
MRY1500	60"	12"	•	•
MRY2000	80"	12"	•	•
MRY3000	120"	12"	•	•

- Рельсы с V-образным профилем, индукционной закалки, обеспечивают точность и служат долго
- Шарико-винтовая подача
- Ручная и автоматическая подача по главной оси
- Привод прямого действия, шпиндель ISO 40
- На выбор пневматический или гидравлический привод
- Различные варианты крепления, в том числе болтовое, магнитное, цепные зажимные системы и порталы

ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ПОДВИЖНЫМ ПОРТАЛОМ

КОМПЛЕКТ РЕЛЬСОВ ПОРТАЛА ШАГ 1000 - 10 000 MM (40 - 394")



- Модульная система сочленения для длины более 10 м
- Линейные рельсовые и прецизионные каретки
- Быстрая установка с помощью домкратной системы
- Автоматическая и ручная подача
- Дополнительные магниты с возможностью быстрой установки

ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ПОДВИЖНЫМ ПОРТАЛОМ ДЛЯ ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИ

ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ПОДВИЖНЫМ ПОРТАЛОМ ДЛЯ ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИ GMND ШАГ (40 - 236")



- Конструкция для работы под высокой нагрузкой
- Подача за счет шарико-винтовой пары
- Подходит для применения с вертикальной и горизонтальной ориентацией
- Автоматическая и ручная подача
- Подходит для работы с рельсами фрезеровочных систем Mirage MR и MRHD
- Модульная конструкция дает более широкий диапазон шага, до 6 м

МОДЕЛЬ СТАНКА	ТИП ПОДАЧИ	МАКС. ХОД ПО ОСИ X (СУДЛИННОЙ КОНФИГУРАЦИЕЙ)	ВАРИАНТЫ МАКС. ХОДА ПО ОСИ Y (ФРЕЗЕРОВОЧНЫЕ РЕЛЬСЫ)	ВАРИАНТЫ ПРИВОДА	
				ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
GMRF	РЕЕЧНАЯ ПОДАЧА	1000 - 10,000 MM (40" - 394")	1000 - 3000 MM (40" - 118")	•	•
GMND	ШАРИКО-ВИНТОВАЯ ПОДАЧА	1000 - 6000 MM (40" - 236")	1000 - 4000 MM (40" - 157")	•	•



СТАНКИ ДЛЯ СОВМЕСТНОЙ РАСТОЧКИ

Станки для совместной расточки соосных отверстий Mirage обеспечивают при обработке на объекте такие же допуски, как если бы обработка проводилась в мастерской, но без дорогостоящего простоя для демонтажа и производства. Различные конфигурации оборудования составляются при помощи штанг различного диаметра и длины, а также разнообразных вставок, режущих штанги и обрабатывающих головок.

Сферы применения:

КОЖУХИ ТУРБИНЫ

ОПОРЫ А-ОБРАЗНОЙ РАМЫ

КОРПУСА ПРИВОДНОГО ВАЛА

КОВШИ ЭКСКАВАТОРА

КОРПУСА РЕДУКТОРОВ

РАМЫ ПРИВОДНЫХ ПРЕССОВ

СУДОВЫЕ ДЕЙДУВНЫЕ ТРУБЫ

МОДЕЛЬ СТАНКА	ДИАПАЗОН ДИАМЕТРЫ СВЕРЛЕНИЯ	ВАРИАНТЫ ПРИВОДА		
		ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
MLB610	1.5 - 24"	•	•	•
MLB915	6 - 36"	•	•	•
MLB2000	16 - 80"	•	•	•
MLB3000	36 - 120"	•	•	•
MLB4000	48 - 157"	•	•	•

MLB610 ПОРТАТИВНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ СОВМЕСТНОЙ РАСТОЧКИ СООСНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,5 - 24" (ВАРИАНТЫ ШАГА 12, 24, 36")



- Модульные добавляемые компоненты позволяют построить гибкое решение для расточки, подходящее для различных проектов
- Возможность выбора между электрическим, гидравлическим и пневматическим приводом штанги
- Быстрая настройка благодаря креплениям на сферических подшипниках
- Механическая автоматическая подача в двух направлениях с возможностью регулировки
- Привод и блоки подачи могут работать с широким спектром диаметров расточных штанг.
- Крутящий момент на штанге до 1500 Нм при использовании дополнительного приводного гидравлического двигателя
- Автоматическая остановка

MLB915 ПОРТАТИВНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ СОВМЕСТНОЙ РАСТОЧКИ СООСНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 6 - 36"



- Модульные добавляемые компоненты позволяют построить гибкое решение для расточки, подходящее для различных проектов
- Прецизионная шлифованная штанга с твердым хромированием длиной до 8 м (с сочленениями)
- Быстрая настройка за счет креплений на сферических подшипниках
- Бесступенчатая регулировка скорости подачи
- Регулируемые штанги для расточки
- Пневматический или гидравлический привод
- Полая штанга позволяет выполнять совмещение с помощью лазера

MLB2000 ПОРТАТИВНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ СОВМЕСТНОЙ РАСТОЧКИ СООСНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 16 - 80"



- Модульные добавляемые компоненты позволяют построить гибкое решение для расточки, подходящее для различных проектов
- Прецизионная шлифованная штанга с твердым хромированием длиной до 8 м (с сочленениями)
- Быстрая настройка за счет креплений на сферических подшипниках
- Бесступенчатая регулировка скорости подачи
- Регулируемые штанги сверления
- Гидравлический привод
- Полая штанга позволяет выполнять совмещение с помощью лазера



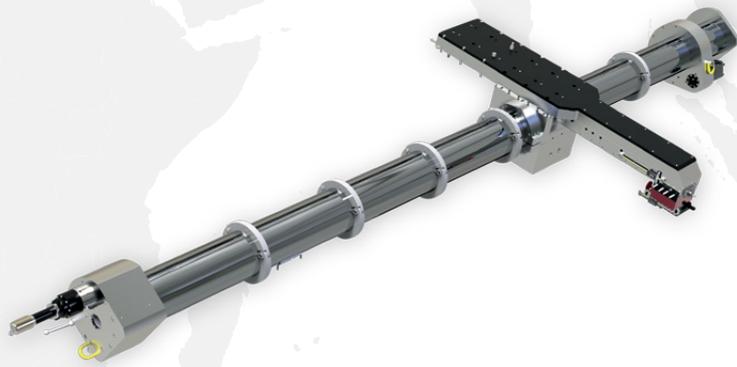
СТАНКИ ДЛЯ СОВМЕСТНОЙ РАСТОЧКИ

MLB3000 ПОРТАТИВНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ СОВМЕСТНОЙ РАСТОЧКИ СООСНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 36 - 120"



- Модульные добавляемые компоненты позволяют построить гибкое решение для расточки, подходящее для различных проектов
- Прецизионная шлифованная штанга с твердым хромированием длиной до 8 м (с сочленениями)
- Быстрая настройка за счет креплений на сферических подшипниках
- Бесступенчатая регулировка скорости подачи
- Регулируемые штанги сверления
- Гидравлический привод
- Полая штанга позволяет выполнять совмещение с помощью лазера

MLB4000 ПОРТАТИВНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ СОВМЕСТНОЙ РАСТОЧКИ СООСНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 48 - 157"



- Модульные добавляемые компоненты позволяют построить гибкое решение для расточки, подходящее для различных проектов
- Прецизионная шлифованная штанга с твердым хромированием длиной до 8 м (с сочленениями)
- Быстрая настройка за счет креплений на сферических подшипниках
- Бесступенчатая регулировка скорости подачи
- Регулируемые штанги сверления
- Гидравлический привод
- Полая штанга позволяет выполнять совмещение с помощью лазера



СВЕРЛЕНИЕ И НАРЕЗКА РЕЗЬБЫ

Оборудование для сверления и врезки Mirage для работы с высокой нагрузкой отличают высокий крутящий момент и простота в эксплуатации благодаря шпинделям, рассчитанным на высокую нагрузку, со срезамми по стандарту ISO. Для быстрой и простой установки можно также использовать магниты и цепные зажимные системы. Для крупных проектов по демонтажу в море штифтовые сверла Mirage для защитных кожухов представляют собой эффективное решение для создания отверстий в кожухах, особенно в самых сложных для работы средах.

Сферы применения:

- СВЕРЛЕНИЕ ЧЕРЕЗ БРОНЕВОЙ ЛИСТ
- ПРОРЕЗАНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ПЕРЕБОРКАХ
- СВЕРЛЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПОД ШПИЛКИ
- ПОВТОРНАЯ НАРЕЗКА РЕЗЬБЫ НА ШПИЛКАХ ФЛАНЦЕВ
- УДАЛЕНИЕ ШПИЛЕК С НАСОСА ДВИГАТЕЛЯ
- РАСТОЧКА СООСНЫХ ОТВЕРСТИЙ С КОРОТКИМ ХОДОМ
- УДАЛЕНИЕ ШПИЛЕК С КОРПУСА ТУРБИНЫ
- ШТИФТОВОЕ СВЕРЛЕНИЕ ТУРБИНЫ
- ШТИФТОВОЕ СВЕРЛЕНИЕ КОЖУХА

МОДЕЛЬ СТАНКА	МАКС. ДИАМЕТР СО СТАНДАРТНЫМИ СВЕРЛАМИ	МАКС. СТАНДАРТНЫЙ ШАГ	ВАРИАНТЫ ПРИВОДА	
			ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
HT20	Сверление 2"	11"	•	•
HT40	Сверление 4"	16"	•	•
HT50	Сверление 5"	17"	•	•
HT60 VF	Сверление 6" (макс. диам. 4" через центроискатель)	17"	•	•
T30	Врезка 3"	12"	•	•
T725	Врезка 7,25"	13"	•	•
DDU1636	Штифтовое сверление до 12"	16"		•
DDI4050	Штифтовое сверление до 12"	15.7"		•
DDHS4263	Штифтовое сверление до 12"	24"		•

HT20 ПОРТАТИВНАЯ СИСТЕМА СВЕРЛЕНИЯ НА ДИАМЕТР Ø - 2", ШАГ (11")



- Шпиндель 4MT подходит для стандартной оснастки
- Линейные рельсы и направляющие обеспечивают точность и высокую несущую способность
- Привод на шпиндель прямого действия
- Ручная и автоматическая регулируемая подача

HT40 ПОРТАТИВНАЯ СИСТЕМА СВЕРЛЕНИЯ НА ДИАМЕТР Ø - 4", ШАГ (16")



- Шпиндель с зубчатым колесом ISO40
- Линейные рельсы и направляющие обеспечивают точность и высокую несущую способность
- Привод шпинделя с редукционным зубчатым механизмом
- Ручная регулируемая подача

HT50 ПОРТАТИВНАЯ СИСТЕМА СВЕРЛЕНИЯ НА ДИАМЕТР Ø - 5", ШАГ (17")



- Шпиндель с зубчатым колесом ISO50
- Линейные рельсы и направляющие обеспечивают точность и высокую несущую способность
- Привод на шпиндель с редукторной системой зубчатых колес
- Ручная и автоматическая регулируемая подача

HT60VF ПОРТАТИВНАЯ СИСТЕМА СВЕРЛЕНИЯ НА ДИАМЕТР Ø - 6", ШАГ (17")



- Конструкция для работы с высокой нагрузкой, на 4 опоры
- Шпиндель 5MT подходит для стандартных сверл и оснастки
- Автоматическая / ручная подача
- Система быстрой установки и центроискатель
- Макс. диаметр 4" через центроискатель



**СВЕРЛЕНИЕ И НАРЕЗКА
РЕЗЬБЫ**

**T30 ПОРТАТИВНАЯ СИСТЕМА ВРЕЗКИ
НА ДИАМЕТР 0 – 3", ШАГ (12")**



- Жесткая конструкция с 3 стойками
- Редукторный привод с высоким крутящим моментом
- Быстрое крепление в пазы
- Возможности врезки на глухие и сквозные отверстия
- Редукторный привод с высоким моментом
- Гидравлический привод
- Система автоматической подачи со сбросом давления

**T725 ПОРТАТИВНАЯ СИСТЕМА ВРЕЗКИ
НА ДИАМЕТР 0 - 7,25", ШАГ (13")**



- Конструкция с 4 стойками для работы с высокой нагрузкой
- Быстрое крепление в пазы
- Возможности врезки на глухие и сквозные отверстия
- Редукторный привод с высоким моментом
- Гидравлический привод
- Система автоматической подачи со сбросом давления

**DDU1636
ШТИФТОВОЕ СВЕРЛЕНИЕ КОЖУХА,
КРЕПЛЕНИЕ НА ДИАМЕТР 16 – 36"**



**DDI4050
ШТИФТОВОЕ СВЕРЛЕНИЕ КОЖУХА,
КРЕПЛЕНИЕ НА ДИАМЕТР 40 – 50"**



**DDHS4263
ШТИФТОВОЕ СВЕРЛЕНИЕ КОЖУХА,
КРЕПЛЕНИЕ НА ДИАМЕТР 42 – 63"**



- Эффективное штифтовое сверление, метод холодной резки
- Возможность выбора вариантов установки: внутренняя, внешняя, по типу подковы
- Шпиндель со спиральным приводом для резчиков 4, 6, 10 и 12"
- Доступны варианты для подводных работ
- Доступны варианты с автоматической подачей

ПОРТАТИВНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ

МОЩНОСТЬ ДЛЯ ВАШЕГО УСПЕХА

ОТРАСЛИ

Каждый раз, когда требуется обработка металлических поверхностей на объекте, продукция Mirage поможет обеспечить эффективное и безопасное выполнение проекта. Наши переносные инструменты для обработки широко применяются в следующих отраслях промышленности:

НЕФТЬ И ГАЗ

ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

НЕФТЕХИМИЯ

АТОМНАЯ ЭНЕРГИЯ

СУДОСТРОЕНИЕ И
СУДОРЕМОНТНАЯ ОТРАСЛЬ

ПРОИЗВОДСТВО ВЕТРОВЫХ ТУРБИН
И БАШЕН ВЕТРОГЕНЕРАТОРОВ

ГОРНОДОБЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
И СТРОИТЕЛЬСТВО

КОММУНАЛЬНЫЕ УСЛУГИ

ДЕМОНТАЖ

АРЕНДА ОБОРУДОВАНИЯ

Предлагаемые нами варианты аренды идеально подходят для краткосрочных и среднесрочных проектов, а вы получаете возможность протестировать оборудование в работе, прежде чем приобрести его. Оборудование под аренду для успешной и своевременной реализации проекта можно найти в отделениях компании в различных точках мира.

ОБУЧЕНИЕ И ВВОД ОБОРУДОВАНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ НА ОБЪЕКТЕ

В комплексных проектах техники компании Mirage могут присутствовать на объекте и обеспечивать поддержку при вводе нового оборудования в эксплуатацию. Для тех, кто хочет получить квалификацию по стандарту, мы предлагаем обучение обработке по стандарту Совета по обучению в сфере проектирования и строительства (ЕСИТВ).

В MIRAGE МЫ РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ПЕРЕНОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ КЛИЕНТАМИ В РАЗЛИЧНЫХ ТОЧКАХ МИРА. В ПРОШЛОМ НЕБОЛЬШОЕ СЕМЕЙНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ СТАЛО УСПЕШНОЙ КОМПАНИЕЙ С ГЛОБАЛЬНЫМ ПРИСУТСТВИЕМ.

Многолетний опыт создания конструкторских наборок и неиссякаемое желание создавать новые решения позволили нам создать широкий ассортимент оборудования мирового уровня для обработки, достаточно прочного, чтобы справиться с самыми сложными задачами на объекте.

НАША ЗАДАЧА — ПОМОЧЬ ВАМ И ВАШИМ КЛИЕНТАМ ДОБИТЬСЯ УСПЕХА.

MIRAGE
МАРКА КОМПАНИИ «ЭНЕРПАК»

WWW.MIRAGEMACHINES.COM
SALES@MIRAGEMACHINES.COM

ПРОИЗВОДСТВО ПОД ЗАКАЗ

Более двадцати лет Mirage производит оборудование для обработки на объектах. Среди наших клиентов сотни компаний по всему миру. Долгие годы опыта показали нам, что особенности проектов могут очень сильно различаться. По этой причине для нестандартных и необычных случаев наша проектная команда может разработать специальное оборудование или модифицировать имеющееся оборудование так, чтобы обеспечить соответствие особым требованиям.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПЕРЕОБОРУДОВАНИЕ

Техническое обслуживание инструментов станки позволит обеспечить точные и стабильные результаты на протяжении долгих лет. Поэтому, в каком бы состоянии ни находился станок, вне зависимости от ее возраста и исходного производителя, мы хотим получить от вас соответствующую информацию и подготовить специальный сервисный пакет.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ

Вы можете приобрести оборудование Mirage в любой точке мира. В офисах нашей компании и у надежных дистрибьюторов вы сможете получить консультации по техническим вопросам и помощь. Это обеспечит персонализированную поддержку, когда она вам необходима.