

ENERPAC



RU

E329e-1

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Введение	
Компания мирового уровня	2 - 3
Цилиндры и подъемное оборудование	4 - 71
Общие сведения о гидравлических цилиндрах	4 - 5
Серия RC, универсальные цилиндры одностороннего действия	6 - 9
Серии A, CATS, JBI, RB и RE, принадлежности для цилиндров	10
Серия RA, алюминиевые цилиндры - общие сведения	11
Серия RAC,	
алюминиевые цилиндры одностороннего действия	12 - 13
Серия RACL, алюминиевые цилиндры одностороннего действия со стопорной гайкой	14 - 15
Серия RACH, алюминиевые цилиндры одностороннего действия с полым штоком	16 - 17
Серия RAR,	
алюминиевые цилиндры двустороннего действия	18 - 19
Серия RT, многоступенчатые телескопические цилиндры	20 - 21
Серия RLТ, низкопрофильные телескопические цилиндры	22 - 23
Серии RSM и RCS, низкопрофильные цилиндры одностороннего действия	24 - 25
Серия CULP, ультраплоские цилиндры со стопорным кольцом	26
Серия CUSP, высокотоннажные ультраплоские цилиндры	27
Серия LPL, сверхнизкопрофильные цилиндры одностороннего действия со стопорной гайкой	28 - 29
Серии BRC и BRP,	
тянущие цилиндры одностороннего действия	30 - 31
Серия RCH, цилиндры одностороннего действия с полым штоком	32 - 33
Серии RRH, цилиндры двустороннего действия с полым штоком	34 - 35
Серия BRD, высокоточные цилиндры двустороннего действия	36 - 37
Серия RR, длинноходовые цилиндры двустороннего действия	38 - 41
Серия HCG, HCR, HCL, HCLR,	
высокотоннажные цилиндры введения,	42 - 45
Серия HCG, высокотоннажные цилиндры одностороннего действия	42 - 49
Серия HCR, высокотоннажные цилиндры двустороннего действия	42 - 45, 50 - 53
Серия HCL, цилиндры одностороннего действия со стопорной гайкой	42 - 45, 54 - 57
Серия HCLR, Цилиндры двустороннего действия со стопорной гайкой	42 - 44, 58 - 59
Серия SC, комплекты цилиндр+насос	60 - 61
Серия P, RC, V,	
Оборудование для работы в экстремальных условиях	62
Серия SG, SL, SR, SW, Комплекты Power Box	63
Серии JH и JHA, алюминиевые и стальные домкраты	64
Серия GBJ, стальные бутылочные домкраты	65
Серия PR, подъемные домкраты POW'R-RISER®	66 - 67
Серия PL, система подъема грузов POW'R-LOCK®	68 - 69
Заказные гидравлические цилиндры и насосы	70 - 71
Насосы и гидрораспределители	72 - 125
Общие сведения о гидравлических насосах	72 - 73
Серия P, легкие ручные насосы	74 - 75
Серия P, стальные ручные насосы	76 - 77
Серия P, ручные насосы низкого давления	78 - 79
Серия MP, ручные насосы для использования с различными рабочими жидкостями	80
Серия P, ножной насос	81
Серии P и 11, ручные насосы сверхвысокого давления	82 - 83
Серия XC, гидравлические насосы с аккумуляторным питанием	84 - 85
Серия ZC, гидравлические насосы с аккумуляторным питанием	86 - 87
Серия PU, экономичные электрические насосы	88 - 89
Серия PE, погружные электрические насосы	90 - 93
Серия E, E-Pulse® электрические гидравлические насосы	94 - 95
Приводные насосы Enerpac Z-класса	96 - 97
Серия ZU4, портативные электрические насосы	98 - 103
Серия ZE, электрические насосы	104 - 109
Серия PA, пневматические гидравлические насосы с ножным управлением	110
Серия PAM, пневматические гидравлические насосы	111
Серия PATG, PAMG, PARG, Turbo Air II, пневматические гидравлические насосы	112 - 113
Серия XA, гидравлические насосы с пневматическим приводом и ножным управлением	114 - 115
Серия ZA4, модульные пневматические гидравлические насосы	116 - 117
Серия ZG, гидравлические насосы с бензиновым двигателем	118 - 119
Гидрораспределители	120 - 125
Гидрораспределители - общие сведения	120 - 121
Серии VM и VE, гидрораспределители для установки на насос	122 - 123
Серия VC, гидрораспределители для отдельной установки	124
Серии VC, VM и VE, размеры гидрораспределителей	125
Системные компоненты и управляющие клапаны	126 - 143
Системные компоненты - общие сведения	126 - 127
Серия H700, шланги высокого давления	128 - 129
Серии A, C, F и T, гидравлические соединители	130 - 131
Серия HF, гидравлическое масло	132
Серии A и AM, коллекторы	132
Серии FZ, BFZ и XSC, фитинги	133
Серии GF и GP, манометры и динамометры	134 - 135
Серии G и H, манометры	136 - 137
Серия T, контрольные манометры	138
Серия DGR, цифровой манометр	139
Серия GA45, узел манометра с адаптером	140
Серия AMGC 4-ходовой коллектор в сборе с манометрами	140
Серии GA, NV и V, принадлежности для манометров	141
Серия V, клапаны управления давлением и подачей	142 - 143
Гидравлические прессы	144 - 153
Гидравлические прессы - общие сведения	144 - 145
Серии XLP и VLP,	
верстачные прессы и прессы для мастерских	146 - 147
Серия BPR, прессы с подвижной станиной	148 - 149
Серия A, С-образные и оправочные прессы	150 - 151
Серии A, BSS, IPL, VB и VNH, принадлежности для прессов	152
Серия TM, тензометр	153
Серия LH, динамометрические датчики	153
Съемники	154 - 167
Съемники - общие сведения	154 - 155
Серия BHP, комплекты универсальных съемников	156
Серия BHP, комплекты зажимных съемников	157
Серия BHP, комплекты съемников-хомутов	158
Серия BHP, съемники для демонтажа наружных и внутренних обойм подшипников	159
Серия LGM, механические съемники с фиксируемыми захватами	160 - 161
Серия LGH, гидравлические съемники с фиксируемыми захватами	162 - 165
Серия EPH, гидравлические зажимные Posti Lock® 100 тонн	166 - 167
Инструменты	168 - 187
Гидравлические инструменты - общие сведения	168 - 169
Серия MS, комплекты для технического обслуживания	170 - 173
Серия SP, Перфораторы 35 тонн	174 - 175
Серия SP, Перфораторы 50 тонн	176 - 177
Серия LW, гидравлический вертикальный подъемный клин	178
Серия SON, гидравлические подъемники	179
Серия ER, усиленные транспортные тележки	180 - 181
Серия CM, ящики для хранения промышленного инструмента	182
Серии A и WR, цилиндры для клиновидных разжимов	183
Серии WHC и WHR, гидравлические режущие головки	184
Серия WMC, автономные гидравлические резаки	185
Серия STB, трубогибочные комплекты	186 - 187
Инструменты для болтовых соединений и насосы	188 - 277
Болтовой инструмент - общие сведения	188 - 189
Серия E, ручные мультипликаторы крутящего момента	190 - 191
Серия S, гайковерты с квадратным хвостовиком	192 - 195
Серия BSH, фиксаторные торцевые головки	196
Серия BUS, выкручивающие ключи для гайковертов	197
Серия W, W-SL, низкопрофильные динамометрические гайковерты с шестигранной кассетой	198 - 210
Серия RSL, Гидравлические гайковерты	212 - 223
Серия RLP, Шестигранные кассеты для гайковертов	214 - 218
Серия ERA, ERT, TVM, Оснастка для гайковертов	219
Серия RLP-SL, шестигранные кассеты Slimline	220 - 221
Серия RSQ, Гидравлические гайковерты с квадратным хвостовиком	222 - 223
Серия PTW, ETW, пневматические и электрические пневматические динамометрические гайковерты	224 - 225
Серия MCS, Мобильная система калибровки	230
Таблица выбора комбинаций гайковерта и насоса	231
Серия XC, Аккумуляторные насосы для гайковертов	232 - 233
Серия E, E-Pulse® электрические насосы для гайковертов	234 - 235
Серия TQ, электрические насосы для гайковертов	236 - 237
Серия ZU4T, электрические насосы для гайковертов	238 - 241
Серия ZE, электрические насосы для гайковертов	242 - 243
Серия ZA4T, Пневмогидравлические насосы для гайковертов	244 - 247
Серия ZUTP, электрический насос для болтового инструмента, 1500 бар	248 - 249
Серия ATP, пневматический насос 1500 бар	250
Серия HPT, Ручной насос высокого давления и оснастка 1500 бар	251
Серии HT и V, шланги и соединители, 1500 бар	251
Серия NC, гидравлические гайкорезы	252 - 253
Серия NS, гидравлические гайкорезы	254 - 255
Серия FSC, FSH и FSM, клиновидные разжимы	256 - 257
Серия ATM, инструменты для выравнивания соосности фланцев	258 - 259
Серия FF, инструмент для механического восстановления поверхности ланцев QuickFace	260 - 261
Инструменты Equalizer	
для технического обслуживания фланцев	262 - 277
SWI, Разгонщики фланцев	264 - 267
SG, Разгонщики фланцев	268 - 271
VC, Разгонщики фланцев, Инструменты для замены клапанов	272 - 273
MG, Разгонщики фланцев	274
FC, Стопщик фланцев	275
TFA, Выравниватели фланцев башни ветрогенератора	276
HP, Закрытые гидравлические ручные насосы	277
1440, Гидравлические шланги ATEX	277
3027, Гидравлические шланги	277
Оборудование для подъема тяжелых грузов	278 - 309
Общие сведения	278 - 279
Серия SFP, электрические насосы с разделенным потоком	280 - 281
Серия EVO, системы синхронного подъема грузов	282 - 285
Серия SCJ, Подъемная система Cube Jack с самоблокировкой	286 - 289
Серия BLS, домкраты для ступенчатого подъема	290 - 291
Серия JS, подъемные системы Jack-Up	292 - 293
Серия HSL, тросовые домкраты для подъема тяжелых грузов	294 - 295
Серия SHS, система синхронного позиционирования грузов Synchoist	296 - 297
Серия SHAS, автономные системы синхронного подъема Synchoist	298 - 299
Серии SL, SBL,	
телескопические гидравлические подъемники	300 - 301
Серия HSK, LH, рельсовые системы перемещения	302 - 303
Серия ETR, Троллейная система	304 - 305
Серия ETT, Поворотные столы	306
Серия SPMT, самоходная модульная платформа	307
Заказные решения, Галерея проектов	308 - 309
Желтые страницы	310 - 325
Желтые страницы - обзор	310 - 311
Инструкции по технике безопасности	312 - 313
Выбор насоса и Таблица выбора	314 - 315
Базовые конфигурации системы	316 - 317
Основы гидравлики	318 - 319
Таблицы пересчета	320
Таблицы выбора скорости для цилиндров	321
Информация о клапанах	322
Типоразмеры шестигранных гаек и болтов	323
Динамометрическая затяжка	324 - 325
О компании Enerpac	326
Академия Enerpac	327
EMP - Программа технического обслуживания компании	327
Международные представительства Enerpac	328

Страница(ы) ▼ Страница(ы) ▼ Страница(ы) ▼ Страница(ы) ▼

A	EPH	166-167
A5-A10	ER	180-181
A12	ERA	219
A13-A28	ERT	219
A29-A53	ES	180-181
A64-A66	ETR	304-305
A92	ETT	306
A102	ETW	226-228
A128-A192	EVO	282-285
A183		
A185	F	
A200R	F	130-131
A205-A220	FC	275
A218-A305	FF	260-261
A252	FH	130-131
A310, A330	FR	130-131
A530-A595	FRL	224
A604	FSB	256-257
A607	FSC	256-257
A630	FSH	256-257
A650	FSM	256-257
AH	FZ	133
AM		
AMG	G	
AR	G	136-137
ATM	GA	140-141
ATP	GBJ	65
AW	GF	134-135
	GP	134-135
B		
B	H	
BAD	H	128-129, 137
BFZ	HA	128-129
BH	HB	128-129
BHP	HC	128-129
.....	HCG	42-51
.....	HCL	42-45, 54-57
BLS	HCR	42-45, 50-53
BLT	HCRL	42-44, 58-59
BPR	HF	132
BR	HP	33, 35, 277
BRC	HPT	251
BRD	HSK	302-303
BRP	HSL	294-295
BSA	HT	251
BSA		
BSH	I	
BSS	IPL	152
BUS		
.....	J	
.....	JBA	13
BW	JBI	10
BZ	JH, JHA	64
	JS	292-293
C		
C	L	
CAT	LGH	162-163, 165
.....	LGM	160-161
.....	LH	153, 302-303
CATG	LPL	28-29, 42-43
.....	LW	178
.....		
CD-CF-CH	M	
CM	MCS	230
CMF	MG	274
CR	MP	80
CT	MS	170-173
CU	MSP	174-175
CW	MZ	170-173
D		
DGR	N	
DSA	NC	252-253
	NS	254-255
	NV	141
E		
E		
ED		
ELP		
EP		
.....		
.....		

P	R
P	RA
P142AL	RAC
P392AL	RACH
P392FP	RACL
PA	RAR
PAMG	RAT
PARG	RB
PATG	RC
PC	RCH
PE	RCS
PF25
PL	RE
PR	RFL
PTW	RR
PU	RRH
	RSM
	RT
	RLP
	RLT
	RSL
	RSQ
	RTE
	RWH
	S
	S
	SB
	SBL
	SBZ

	SC
	SCJ
	SDA
	SFP
	SG
	SGM
	SHAS
	SHS
	SL
	SLR
	SOH
	SP
	SPD
	SPK
	SPMT
	SRA
	SRS
	STB
	STC
	STF
	STN
	STP
	SWH
	SWi
	SWR

T	V
T	V
TFA	VA2
TH	VB
THQ	VC3, VC4
.....	VC10
.....	VC15, 20
.....	VE
.....	VHJ
.....	VLP
.....	VM
.....	VMC
.....	VU
	W
	W
	WCB
	WHC
	WHR
	WMC
	WR
	WRP
	WTE
	X
	XA

	XC

	XLK
	XLP
	XSC
	Z
	Z
	ZA4
	ZA4T

	ZCF

	ZC3
	ZCP
	ZE

	ZG
	ZHE
	ZLS

	ZPF

	ZU4
	ZU4T

	ZUTP
	ZR

	11
	11 - 45
	72 - 83
	1440
	3027



Цилиндры и подъемное оборудование

Стр. 4-71



Насосы и распределительные клапаны управления

Стр. 72-125



Компоненты системы и клапаны управления

Стр. 126-143



Прессы

Стр. 144-153



Съемники

Стр. 154-167



Инструменты

Стр. 168-187



Инструменты для болтовых соединений

Стр. 188-277



Оборудование для подъема тяжелых грузов

Стр. 278-309

Компания мирового уровня

Полный спектр качественного высокомоощного оборудования для промышленного применения, доступность на региональном уровне, послепродажное обслуживание... вот что позволило компании Enerpac стать бесспорным мировым лидером по производству гидравлического оборудования высокого давления.

Сеть дистрибьюторов и сервисных центров Enerpac по всему миру поможет в поддержке и обслуживании своих продуктов, разработанных специально для повышения продуктивности Вашей промышленности, заботясь при этом о безопасности производства.

Имея более 150 специалистов по продажам и сеть сервисной и инженерной поддержки в 1 странах, Enerpac стала компанией, чью продукцию выбирают множество представителей таких отраслей, как строительство, энергетика, кораблестроение, строительство железнодорожных путей, а также горнодобывающей и нефтегазовой промышленности.

Постоянно разрабатывая новые технологии, Enerpac продолжает расширять предлагаемый спектр оборудования, помогающего экономить время и деньги, используя современнейшие материалы для повышения производительности.

Работая с Enerpac, Вы всегда можете быть уверены, что приобретаете наилучшее оборудование из существующего. Мы всегда будем удерживать лидерство в разработке качественного высокомоощного оборудования для промышленного применения.



10 преимуществ Enerpac

- **Высокотехнологичные конструкции**
- **Непревзойденная надежность**
- **Профессиональное обслуживание**
- **Опыт работы по всему миру**
- **Квалифицированная поддержка**
- **Доступность**
- **Качество**
- **Важная роль продукции в производстве**
- **Инновационные разработки**
- **Решения для многочисленных систем оборудования**



Качество во всем

Наша продукция тестируется по самым взыскательным стандартам. Эти высочайшие стандарты гарантируют, что оборудование будет соответствовать запросам всех рынков, на которых мы работаем, по качеству, цене и производительности.

Всемирная сеть

Enerpac имеет сеть дистрибьюторов и сервисных центров более чем в 90 странах мира. Вы можете быть уверены, что получите необходимую поддержку нашего оборудования, где бы Вы ни находились.

Превосходное знание рынка

Задача Enerpac – поддерживать превосходство на постоянно изменяющемся рынке. Поставляя столь обширный спектр оборудования тысячам наших дистрибьюторов, мы нуждаемся в экономических исследованиях, проводить которые под силу только лидеру рынка.



Традиция инноваций

Мы обладаем огромным опытом создания новых решений для промышленных отраслей, на которые мы работаем. Мы первыми разработали ручной насос из композитных материалов и первыми предложили компьютеризированные системы подъема.

Среди наших недавних инноваций – ультраплоские, низкопрофильные и высокотоннажные цилиндры нового поколения, телескопические цилиндры с высочайшим уровнем долговечности, новые насосы серии ХА с ножным управлением и пневматическим приводом, конструкция которых позволяет снизить утомляемость оператора – с уникальной технологией XVARI®, обеспечивающей регулируемую подачу масла и точное дозирование для прецизионного управления, полный модельный ряд алюминиевых цилиндров, сочетающих прочность стали и с преимуществами алюминия, а новая серия гидравлических насосов E-Pulse® представляет собой наилучшее сочетание инновационных функций и технологий: «интеллектуальное управление» позволяет двигателю поддерживать постоянную мощность и обеспечивать повышенную подачу по сравнению с традиционными насосами мощностью в половину лошадиной силы, а регулируемое управление скоростью вращения при необходимости обеспечивает исключительную точность.

Мы проектируем и изготавливаем оборудование для подъема тяжелых грузов. Уже более 60 лет мы создаем интеллектуальные и инновационные решения высочайшего качества, надежности и безопасности, сочетающие в себе гидравлику высокого давления и системы управления.

ENERPAC®



Гидравлические цилиндры Enerpac имеют сотни различных конфигураций. Какой бы ни была Ваша задача: подъем или удержание груза, изгиб и т.д., какие бы ни требовались размеры, усилие, ход штока, нужен ли Вы цилиндр одностороннего действия или двустороннего, будьте уверены: наши цилиндры подойдут для любых Ваших целей. Подъемные цилиндры Enerpac полностью отвечают стандарту ASME B30.1 (за исключением серии BRD).



ПОДШИПНИКИ ПО ТЕХНОЛОГИИ GR2

уникальная система подшипников GR2 защищает модели DUO серии RC с более длинным ходом штока за счет расположения вокруг уплотнения. Этот оригинальный дизайн также способствует более эффективному распределению боковой нагрузки, что повышает срок службы цилиндра и позволяет вам дольше оставаться в строю.

УЛУЧШЕННЫЙ ФИКСАТОР ОПОРНОЙ ГОЛОВКИ

Упрочненный фиксатор опорной головки защищает конец головки во время всех операций по подъему. Легко снимается для обеспечения доступа к крепежной резьбе опорной головки.

НОВЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Благодаря эргономичной форме и текстуре защитное приспособление для резьбы легко устанавливается и снимается в перчатках или с использованием смазки.

ПРОСТОТА СБОРКИ И РАЗБОРКИ

Для упрощения техобслуживания доступ к креплениям можно получить с внешней стороны и всего лишь при помощи стандартных цеховых инструментов.

НОВАЯ СВЕРХПРОЧНАЯ ВОЗВРАТНАЯ ПРУЖИНА

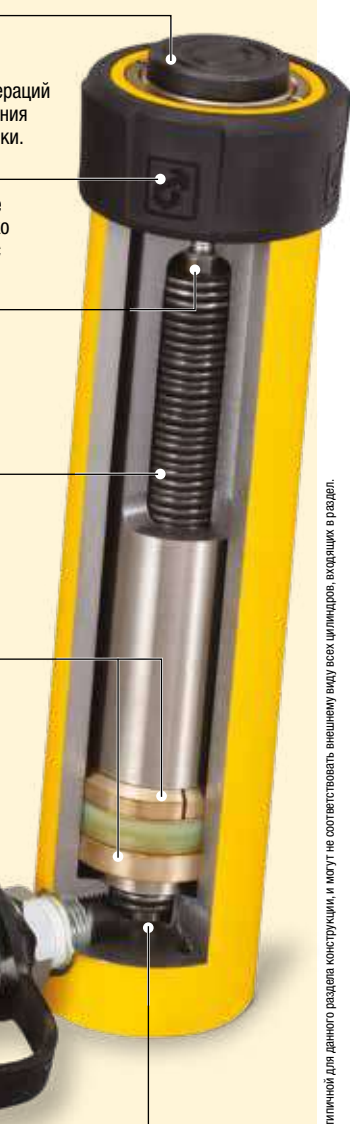
Предварительно натянутая возвратная пружина способствует улучшению и сокращению времени обратного хода.

НОВАЯ ОПОРНАЯ СИСТЕМА GR2

Конструкция GR2 окружает уплотнение моделей с увеличенным ходом штока и служит для продления срока эксплуатации и снижения рабочей нагрузки. Область опорной поверхности повышает сопротивляемость боковой нагрузке и значительно увеличивает срок службы цилиндра.

РЕЗЬБЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Пылезащитный колпачок соединительного элемента имеет новую форму и сделан из более гибкого материала, что облегчает его снятие и установку.








































ПРОСТОТА СБОРКИ И РАЗБОРКИ

Для упрощения техобслуживания доступ к креплениям можно получить с внешней стороны и всего лишь при помощи стандартных цеховых инструментов.

Замечание: представленные рисунки представляют типичный для данного раздела конструкции, и могут не соответствовать внешнему виду всех цилиндров, входящих в раздел.



Обзор раздела "Цилиндры и подъемное оборудование"

Нагрузка ¹⁾ тонн (кН)	Диапазон ходов штока (мм)	СФункции и тип цилиндров	Серии	Страница
5 - 95 (45 - 933)	16 - 362	Цилиндры общего назначения, одностороннего действия (Вложения: Опорные головки, Опорные плиты, Монтажный блок, Проушины)	 RC A, CAT JBI, RE	 6 ▶ 10 ▶
10 - 150 (63 - 1589)	50 - 250	Алюминиевые цилиндры, одностороннего действия со стопорной гайкой, полым штоком	   RAC RACL RACH	 12 ▶ 14 ▶ 16 ▶
20 - 150 (229 - 1589)	50 - 250	Алюминиевые цилиндры, двустороннего действия	 RAR	 18 ▶
4 - 74 (43 - 727)	17 - 600	Многоступенчатые телескопические цилиндры Низкопрофильные телескопические цилиндры	 RT RLT	 20 ▶ 22 ▶
5 - 150 (45 - 1386)	6 - 62	Цилиндры Flat-Jac® Цилиндры малой высоты	 RSM RCS	 24 ▶
10 - 1000 (97 - 10.165)	6 - 17	Ультраплоские цилиндры со стопорным кольцом Высокотоннажные ультраплоские цилиндры	 CULP CUSP	 26 ▶ 27 ▶
60 - 500 (606 - 5114)	45 - 50	Низкопрофильные цилиндры одностороннего действия со стопорной гайкой	 LPL	 28 ▶
2,5 - 50 (24 - 506)	127 - 154	Сягивающие цилиндры, одностороннего действия	 BRC BRP	 30 ▶
12 - 145 (125 - 1429)	8 - 258	Цилиндры с полым штоком, одностороннего и двустороннего действия	  RCH RRH	 32 ▶ 34 ▶
4 - 23 (35 - 222)	28 - 260	Цилиндры высокой точности, двустороннего действия (включая монтажные приспособления)	 BRD	 36 ▶
10 - 520 (101 - 5108)	16 - 1219	Цилиндры с увеличенным ходом штока, двустороннего действия	 RR	 38 ▶
50 - 1000 (550 - 10.644)	50 - 300	Высокотоннажные цилиндры одностороннего и двустороннего действия	  HCG HCR	 46 ▶ 50 ▶
50 - 1000 (550 - 10.644)	50 - 300	Высокотоннажные цилиндры со стопорной гайкой, одностороннего и двустороннего действия	  HCL HCRL	 54 ▶ 58 ▶
1 - 95 (8,9 - 933)	11 - 362	Комплекты "цилиндр-насос", Инструменты для работы в экстремальных условиях Power Box – Портативные комплекты инструментов	 SC RC, P, V SL, SR, SW	 60 ▶ 62 ▶ 63 ▶
2 - 100 (20 - 980)	62 - 460	Алюминиевые и стальные домкраты Винтовые домкраты	 JH, JHA GBJ	 64 ▶ 65 ▶
54 - 181 (533 - 1778)	356 - 686	Подъемный домкрат POW'R RISER® Система подъема грузов POW'R LOCK®	 PR PL	 66 ▶ 68 ▶

¹⁾ Все значения, указанные в тоннах, служат исключительно для определения класса цилиндров. Для расчетов используйте данные в кН.

▼ Слева направо: RC-506, RC-50, RC-2510, RC-154, RC-10010, RC-55, RC-1010



- Опорная система GR2 поглощает боковые нагрузки, что предотвращает стирание деталей цилиндра
- Резьба на кольце, на штоке, а также монтажные отверстия на опоре позволяют легко установить цилиндр (в большинстве моделей)
- Предназначены для использования в любом положении
- Изготовлены из высокопрочного стального сплава
- Большинство моделей могут иметь никелированное покрытие (за подробностями обратитесь в Enerpac)
- Высокопрочная возвратная пружина
- Для защиты от коррозии покрыты эмалью печной сушки
- Соединительный элемент CR-400 и пылезащитный колпачок входят во все модели
- Грязесъемное кольцо очищает шток от загрязнений, тем самым увеличивается срок службы изделия.

▼ Ремонт фундамента: При проведении работ по укреплению фундамента возникла задача подъема, выравнивания и создания опорной конструкции для 308-тонной силосной башни. К скобам в верхней части каждой стальной опоры были прикреплены гидравлические домкраты серии RC грузоподъемностью 25 тонн. Для подъема силосной башни на высоту 5,1 см гидравлические домкраты с подачей от насоса Z-класса создавали усилие 20 тонн при каждом перемещении.



Цилиндр общего назначения, соответствующий всем производственным стандартам



Опорные головки

Все цилиндры RC-серии снабжаются твердыми бороздчатыми опорными головками. Для получения информации о плавающих и плоских опорных головках обратитесь к странице о дополнительных приспособлениях к цилиндрам RC-серии.

Седла CATS Опорные Плавающие имеют нитрокарбюризационную обработку поверхности для улучшения защиты от коррозии.

Страница: **10**



Опорные плиты

При использовании цилиндров для подъема грузов возможно использование опорных плит позволяющих повысить устойчивость. Выпускаются для 10, 20 и 50-тонных цилиндров RC-серии.

Страница: **10**



Специальные приспособления

Для решения любых видов задач для 5, 10 и 25-тонных цилиндров выпускаются специальные приспособления.

Страница: **172**

▼ Установка для синхронного подъема 200-тонной нефтехимической установки с использованием 12 цилиндров RC-2510. Для обеспечения устойчивости цилиндров использовались опорные плиты JBI-25.



Цилиндры одностороннего действия общего назначения




ПОДШИПНИКИ ПО ТЕХНОЛОГИИ GR2

уникальная система подшипников GR2 защищает модели DUO серии RC с более длинным ходом штока за счет расположения вокруг уплотнения. Этот оригинальный дизайн также способствует более эффективному

распределению боковой нагрузки, что повышает срок службы цилиндра и позволяет вам дольше оставаться в строю.

▼ ТАБЛИЦА БЫСТРОГО ВЫБОРА

Полную техническую информацию см. следующую страницу.

Цилиндр Нагрузка	Длина хода	Номер модели	Эффективная площадь цилиндра	Объем масла	Высота в сжатом состоянии	
тонны (кН)	(мм)		(см ²)	(см ³)	(мм)	(кг)
5 (45)	16	RC-50	6,5	10	41	1,0
	25	RC-51	6,5	16	110	1,0
	79	RC-53	6,5	50	165	1,5
	127	RC-55 *	6,5	83	215	1,9
	177	RC-57	6,5	115	273	2,4
10 (101)	232	RC-59	6,5	151	323	2,8
	26	RC-101	14,5	38	89	1,8
	54	RC-102 *	14,5	78	121	2,3
	105	RC-104	14,5	152	171	3,3
	156	RC-106 *	14,5	226	247	4,4
	203	RC-108	14,5	294	298	5,4
	257	RC-1010 *	14,5	373	349	6,4
	304	RC-1012	14,5	441	400	6,8
15 (142)	356	RC-1014	14,5	516	450	8,2
	25	RC-151	20,3	51	124	3,3
	51	RC-152	20,3	104	149	4,1
	101	RC-154 *	20,3	205	200	5,0
	152	RC-156 *	20,3	308	271	6,8
	203	RC-158	20,3	411	322	8,2
	254	RC-1510	20,3	516	373	9,5
	305	RC-1512	20,3	619	423	10,9
25 (232)	356	RC-1514	20,3	723	474	11,8
	26	RC-251	33,2	86	139	5,9
	50	RC-252 *	33,2	166	165	6,4
	102	RC-254 *	33,2	339	215	8,2
	158	RC-256 *	33,2	525	273	10,0
	210	RC-258	33,2	697	323	12,2
	261	RC-2510	33,2	867	374	14,1
	311	RC-2512	33,2	1033	425	16,3
30(295)	362	RC-2514 *	33,2	1202	476	17,7
50 (498)	209	RC-308	42,1	880	387	18,1
	51	RC-502	71,2	362	176	15,0
	101	RC-504	71,2	719	227	19,1
	159	RC-506 *	71,2	1131	282	23,1
75 (718)	337	RC-5013	71,2	2399	460	37,6
	156	RC-756	102,6	1601	285	29,5
	333	RC-7513	102,6	3417	492	59,0
95 (933)	168	RC-1006	133,3	2239	357	59,0
	260	RC-10010	133,3	3466	449	72,6

* Доступен в составе комплекта. См. В замечании на этой странице.

RC серия



Нагрузка:

5 - 95 ТОНН

Длина хода:

16 - 362 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Безопасность – прежде всего Указанные

производителем рабочие пределы длины хода и нагрузки – это максимальные безопасные их величины. Мы настоятельно рекомендуем использовать не более 80% этих значений.

Страница: 312



Алюминиевые цилиндры малой массы

Если Вам требуется большее отношение возможной нагрузки к массе цилиндра, тогда то, что Вам нужно – это цилиндры RAC-серии.

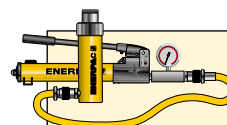
Страница: 13



Манометры

Сведите к минимуму риск перегрузки и будьте уверены, что Ваше оборудование будет долго и надежно служить Вам. Для получения информации по манометрам обратитесь к разделу Системные компоненты.

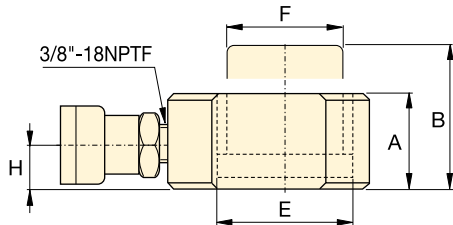
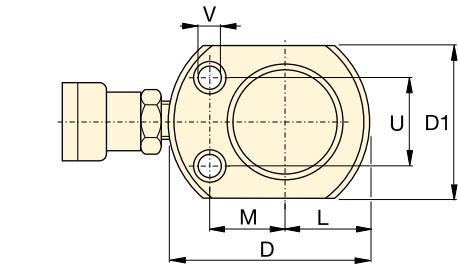
Страница: 127



Комплекты «цилиндр-насос»

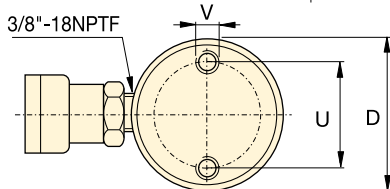
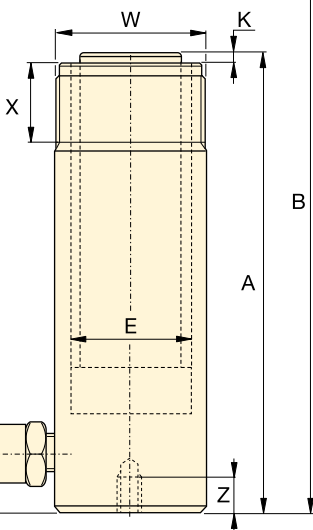
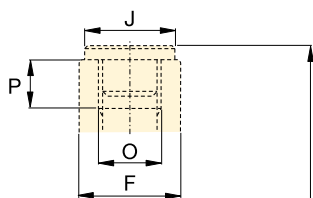
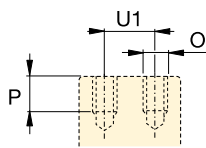
Все цилиндры, помеченные *, для Вашего удобства выпускаются в составе комплектов (цилиндр, манометр, соединительные элементы, шланг, насос).

Страница: 60

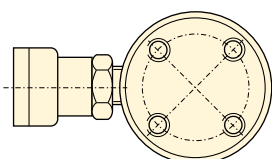


RC-50

Только
RC-101
(U1 = 19 мм)



RC-51 - RC-5013



RC-1006, RC-10010



Таблица скоростей

Чтобы определить, с какой приблизительно скоростью работает цилиндр, обратитесь к таблице скоростей работы цилиндров в разделе "Желтые страницы".

Страница: **321**

◀ Полный выбор возможностей см. на предыдущей странице

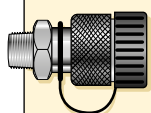
Нагрузка на цилиндр тонн (кН)	Длина хода (мм)	Номер модели	Эффективная площадь цилиндра (см ²)	Объем масла (см ³)	Высота в сжатом состоянии A (мм)	Высота в раздвинутом состоянии B (мм)	Внешний диа. D (мм)
5 (45)	16	RC-50 ²⁾	6,5	10	41	57	58 ³⁾
	25	RC-51	6,5	16	110	135	38
	79	RC-53	6,5	50	165	244	38
	127	RC-55 ¹⁾	6,5	83	215	342	38
	177	RC-57	6,5	115	273	450	38
232	RC-59	6,5	151	323	555	38	
10 (101)	26	RC-101 ⁴⁾	14,5	38	89	115	57
	54	RC-102 ¹⁾	14,5	78	121	175	57
	105	RC-104	14,5	152	171	276	57
	156	RC-106 ¹⁾	14,5	226	247	403	57
	203	RC-108	14,5	294	298	501	57
	257	RC-1010 ¹⁾	14,5	373	349	606	57
	304	RC-1012	14,5	441	400	704	57
356	RC-1014	14,5	516	450	806	57	
15 (142)	25	RC-151	20,3	51	124	149	69
	51	RC-152	20,3	104	149	200	69
	101	RC-154 ¹⁾	20,3	205	200	301	69
	152	RC-156 ¹⁾	20,3	308	271	423	69
	203	RC-158	20,3	411	322	525	69
	254	RC-1510	20,3	516	373	627	69
	305	RC-1512	20,3	619	423	728	69
356	RC-1514	20,3	723	474	830	69	
25 (232)	26	RC-251	33,2	86	139	165	85
	50	RC-252 ¹⁾	33,2	166	165	215	85
	102	RC-254 ¹⁾	33,2	339	215	317	85
	158	RC-256 ¹⁾	33,2	525	273	431	85
	210	RC-258	33,2	697	323	533	85
	261	RC-2510	33,2	867	374	635	85
	311	RC-2512	33,2	1033	425	736	85
362	RC-2514 ¹⁾	33,2	1202	476	838	85	
30(295)	209	RC-308	42,1	880	387	596	101
50 (498)	51	RC-502	71,2	362	176	227	127
	101	RC-504	71,2	719	227	328	127
	159	RC-506 ¹⁾	71,2	1131	282	441	127
75 (718)	337	RC-5013	71,2	2399	460	797	127
	156	RC-756	102,6	1601	285	441	146
95 (933)	333	RC-7513	102,6	3417	492	825	146
	168	RC-1006	133,3	2239	357	525	177
	260	RC-10010	133,3	3466	449	709	177

* Доступен в составе комплекта. См. В замечании на этой странице 7.

** Цилиндр RC-50 оснащен несъемной бороздчатой опорной головкой и не имеет внешней резьбы.

*** D1 = 41 мм, L = 20 мм, M = 25 мм.

Цилиндры одностороннего действия общего назначения



Соединительная муфта входит в комплект!

Во все модели включена соединительная муфта CR-400. Подходит ко всем шлангам серии RC.


Нагрузка:
5 - 95 тонн

Длина хода:
16 - 362 мм

Максимальное рабочее давление:
700 бар

RC
серия



Диаметр отверстия цилиндра E (мм)	Диаметр штока F (мм)	От основания до входного отверстия H (мм)	Диаметр опорной головки J (мм)	Выступ опорной головки над штоком K (мм)	Внутренняя резьба на штоке O	Длина резьбы на штоке P (мм)	Монтажные отверстия опоры (мм)			Резьба на корпусе W	Длина резьбы на корпусе X (мм)	 (кг)	Номер модели
							Межцентровое расст. болтов U	Резьба V	Глубина резьбы Z				
28,7	25,4	19	2)	2)	2)	2)	28	5,6 mm	—	—	—	1,0	RC-50 ²⁾
28,7	25,4	19	25	6	3/4" - 16 UN	14	25	1/4" - 20 UN	14	1 1/2" - 16 UN	28	1,0	RC-51
28,7	25,4	19	25	6	3/4" - 16 UN	14	25	1/4" - 20 UN	14	1 1/2" - 16 UN	28	1,5	RC-53
28,7	25,4	19	25	6	3/4" - 16 UN	14	25	1/4" - 20 UN	14	1 1/2" - 16 UN	28	1,9	RC-55 ¹⁾
28,7	25,4	19	25	6	3/4" - 16 UN	16	25	1/4" - 20 UN	14	1 1/2" - 16 UN	28	2,4	RC-57
28,7	25,4	19	25	6	3/4" - 16 UN	16	25	1/4" - 20 UN	14	1 1/2" - 16 UN	28	2,8	RC-59
42,9	38,1	19	—	—	#10 - 24 UN	6	39	5/16" - 18 UN	12	2 1/4" - 14 UN	26	1,8	RC-101 ⁴⁾
42,9	38,1	19	35	6	1" - 8 UN	19	39	5/16" - 18 UN	12	2 1/4" - 14 UN	26	2,3	RC-102 ¹⁾
42,9	38,1	19	35	6	1" - 8 UN	19	39	5/16" - 18 UN	12	2 1/4" - 14 UN	26	3,3	RC-104
42,9	38,1	19	35	6	1" - 8 UN	19	39	5/16" - 18 UN	12	2 1/4" - 14 UN	26	4,4	RC-106 ¹⁾
42,9	38,1	19	35	6	1" - 8 UN	19	39	5/16" - 18 UN	12	2 1/4" - 14 UN	26	5,4	RC-108
42,9	38,1	19	35	6	1" - 8 UN	19	39	5/16" - 18 UN	12	2 1/4" - 14 UN	26	6,4	RC-1010 ¹⁾
42,9	38,1	19	35	6	1" - 8 UN	19	39	5/16" - 18 UN	12	2 1/4" - 14 UN	26	6,8	RC-1012
42,9	38,1	19	35	6	1" - 8 UN	19	39	5/16" - 18 UN	12	2 1/4" - 14 UN	26	8,2	RC-1014
50,8	41,4	19	38	9	1" - 8 UN	25	48	3/8" - 16 UN	12	2 3/4" - 16 UN	30	3,3	RC-151
50,8	41,4	19	38	9	1" - 8 UN	22	48	3/8" - 16 UN	12	2 3/4" - 16 UN	30	4,1	RC-152
50,8	41,4	19	38	9	1" - 8 UN	22	48	3/8" - 16 UN	12	2 3/4" - 16 UN	30	5,0	RC-154 ¹⁾
50,8	41,4	25	38	9	1" - 8 UN	25	48	3/8" - 16 UN	12	2 3/4" - 16 UN	30	6,8	RC-156 ¹⁾
50,8	41,4	25	38	9	1" - 8 UN	25	48	3/8" - 16 UN	12	2 3/4" - 16 UN	30	8,2	RC-158
50,8	41,4	25	38	9	1" - 8 UN	25	48	3/8" - 16 UN	12	2 3/4" - 16 UN	30	9,5	RC-1510
50,8	41,4	25	38	9	1" - 8 UN	25	48	3/8" - 16 UN	12	2 3/4" - 16 UN	30	10,9	RC-1512
50,8	41,4	25	38	9	1" - 8 UN	25	48	3/8" - 16 UN	12	2 3/4" - 16 UN	30	11,8	RC-1514
65,0	57,2	25	50	10	1 1/2" - 16 UN	25	58	1/2" - 13 UN	19	3 5/16" - 12 UN	49	5,9	RC-251
65,0	57,2	25	50	10	1 1/2" - 16 UN	25	58	1/2" - 13 UN	19	3 5/16" - 12 UN	49	6,4	RC-252 ¹⁾
65,0	57,2	25	50	10	1 1/2" - 16 UN	25	58	1/2" - 13 UN	19	3 5/16" - 12 UN	49	8,2	RC-254 ¹⁾
65,0	57,2	25	50	10	1 1/2" - 16 UN	25	58	1/2" - 13 UN	19	3 5/16" - 12 UN	49	10,0	RC-256 ¹⁾
65,0	57,2	25	50	10	1 1/2" - 16 UN	25	58	1/2" - 13 UN	19	3 5/16" - 12 UN	49	12,2	RC-258
65,0	57,2	25	50	10	1 1/2" - 16 UN	25	58	1/2" - 13 UN	19	3 5/16" - 12 UN	49	14,1	RC-2510
65,0	57,2	25	50	10	1 1/2" - 16 UN	25	58	1/2" - 13 UN	19	3 5/16" - 12 UN	49	16,3	RC-2512
65,0	57,2	25	50	10	1 1/2" - 16 UN	25	58	1/2" - 13 UN	19	3 5/16" - 12 UN	49	17,7	RC-2514 ¹⁾
73,2	57,2	57	50	10	1 1/2" - 16 UN	25	—	—	—	3 5/16" - 12 UN	49	18,1	RC-308
95,2	79,5	33	71	2	—	—	95	1/2" - 13 UN	19	5" - 12 UN	55	15,0	RC-502
95,2	79,5	33	71	2	—	—	95	1/2" - 13 UN	19	5" - 12 UN	55	19,1	RC-504
95,2	79,5	35	71	2	—	—	95	1/2" - 13 UN	19	5" - 12 UN	55	23,1	RC-506 ¹⁾
95,2	79,5	35	71	2	—	—	95	1/2" - 13 UN	19	5" - 12 UN	55	37,6	RC-5013
114,3	95,2	30	71	2	—	—	—	—	—	5 3/4" - 12 UN	44	29,5	RC-756
114,3	95,2	30	71	2	—	—	—	—	—	5 3/4" - 12 UN	44	59,0	RC-7513
130,3	104,9	41	71	2	—	—	140	3/4" - 10 UN	25	6 7/8" - 12 UN	44	59,0	RC-1006
130,3	104,9	41	71	2	—	—	140	3/4" - 10 UN	25	6 7/8" - 12 UN	44	72,6	RC-10010

▼ ТАБЛИЦА БЫСТРОГО ВЫБОРА

Для цилиндров с нагрузкой	Опорные головки			Опорные плиты	Монтажный блок	Проушины	
	Плоские	Бороздчатые ¹⁾	Плавающие			На основание ⁴⁾	На шток
тонн (кН)							
5 (45)	A-53F ²⁾	A-53G ²⁾	-	-	RB-5 ²⁾ , AW-51 ²⁾ , AW-53 ²⁾	REB-5 ²⁾	REP-5 ²⁾
10 (101)	A-12 ³⁾ , A-102F ³⁾	A-102G ³⁾	CATS-12 ³⁾	JBI-10 ³⁾	RB-10, AW-102	REB-10	REP-10 ³⁾
15 (142)	-	A-152G	CATS-12	-	RB-15	REB-15	REP-10
25 (232)	A-29 ⁵⁾	A-252G	CATS-52	JBI-25	RB-25	REB-25	REP-25
30 (295)	A-29 ⁵⁾	A-252G	CATS-52	-	RB-25	-	REP-25
50 (498)	-	-	CATS-100	JBI-50	-	-	-
75 (718)	-	-	CATS-100	-	-	-	-
95 (933)	-	-	CATS-100	-	-	-	-

¹⁾ В комплекте с 5-30-тонными цилиндрами RC-серии ²⁾ Кроме RC-50 ³⁾ Кроме RC-101 ⁴⁾ Монтажные болты включены в комплект. ⁵⁾ Используется с комплектами для сгибания.

▼ ТАБЛИЦЫ РАЗМЕРОВ

Номер модели	Размеры опорные головки (мм)			A-53F, A-102F	Нагрузка на цилиндр тонн (кН)	Номер модели Плавающие	Добавить к высоте установки A1 (мм)	Диаметр опорной головки J1 (мм)	
	A	B	C						
Плоские					10 (101)	CATS-12	14	35	
A-53F	25	6	17	A-12, A-29	15 (142)	CATS-12	11	35	
A-102F	35	6	22		25 (232)	CATS-52	15	50	
A-12	51	48	1"-8 UNC		30 (295)	CATS-52	15	50	
A-29	51	48	1 1/2"-16 UNC		50 (498)	CATS-100	15	71	
Размеры					75 (718)	CATS-100	15	71	
A-53G	25	6	17		95 (933)	CATS-100	15	71	
A-102G	35	6	22						
A-152G	38	9	22						
A-252G	50	9	35						

Номер модели	бороздчатые опорных плит (мм)						
	A	B	C	D	E		
JBI-10	228	228	135	58	20		
JBI-25	279	279	140	86	26		
JBI-50	304	15	95	131	31		

Номер модели	Размеры монтажных блоков (мм)											
	A	B	C	D	E	F	G	H				
RB-5	1 1/2"-16UN	88	76	-	25	-	-	-				
AW-51	1 1/2"-16UN	70	59	10	24	54	1/4"-16 UN	41				
AW-53	1 1/2"-16UN	72	7	7	19	57	1/4"-20 UN	10				
RB-10	2 1/4"-14UN	114	88	-	25	-	-	-				
AW-102	2 1/4"-14UN	100	82	16	30	76	7/16"-20 UN	58				
RB-15	2 3/4"-16UN	101	114	-	38	-	-	-				
RB-25	3 5/16"-12UN	127	165	-	50	-	-	-				

Тип	Номер модели	Размеры проушин (мм)						Установочная длина* (мм)		
		A	B	C	D	E	F			
На основание ⁴⁾	REB-5	44	47	14	16	16	25	60,2		
	REB-10	63	66	25	22	25	35	78,0		
	REB-15	76	66	25	22	25	35	78,0		
	REB-25	95	79	38	31	31	41	87,6		
На шток	REP-5	28	45	14	16	16	19	-		
	REP-10	42	61	25	22	25	28	-		
	REP-25	57	71	38	31	31	35	-		

⁴⁾ Монтажные болты включены.

* Установочная длина - с установкой соединений на проушине REB и REP. Добавьте высоту цилиндра в сжатом состоянии.

RA-серии, Алюминиевые цилиндры малого веса Enerpac

▼ Слева направо: RAC, RACL, RACH, RAR



- Имеют малый вес для легкого переноса и установки, высокое отношение максимальной нагрузки к весу
- Коррозиестойкая конструкция, алюминий всегда был материалом, подходящим для использования в неблагоприятных условиях
- Композитные покрытия на всех подвижных частях гарантируют полное отсутствие контактов металла с металлом для увеличения срока службы.



Съемная твердая опорная головка, защищающий шток от повреждений при контакте с абразивными поверхностями.

Стопорное кольцо на всех моделях поглощает боковую нагрузку и предотвращает выдвигание штока более, чем на допустимую длину.

Композитные прослойки для предотвращения контактов металла с металлом для увеличения срока службы.

Шток и корпус с твердым покрытием успешно противостоят износу.

Компоненты из алюминиевого сплава 7075-T6 для максимальной нагрузки и минимального веса.

Пружина возврата штока на всех моделях для легкого возврата.

Композитные прослойки для предотвращения контактов металла с металлом для увеличения срока службы.

Стальная пластина основания защищает цилиндр от абразивных поверхностей и повреждений, вызванных нагрузкой.

RA серия

Нагрузка:
10 - 150 тонн

Длина хода:
50 - 250 мм

Максимальное рабочее давление:
700 бар



Безопасность – прежде всего
Указанные производителем рабочие пределы длины хода и нагрузки – это максимальные безопасные их величины. Мы настоятельно рекомендуем использовать не более 80% этих значений.

Страница: 312



Алюминий и сталь

Являясь решением с самой низкой массы, алюминиевые цилиндры имеют ряд ограничений, связанных со свойствами материала. Они отличаются от стали меньшим сроком службы. Алюминиевые цилиндры НЕ должны использоваться для многократно повторяющихся операций, например, в производстве.

Алюминиевые цилиндры от Enerpac рассчитаны на 5000 циклов при рекомендуемом давлении. **Этот предел не должен превышать.** При обыкновенном подъеме грузов и решении большинства задач по ремонту этого должно хватить на очень длительный срок.



Стальная опорная плита

Стальная опорная плита защищает цилиндр от повреждений, поэтому снимать ее запрещается.

Опорные отверстия в этом алюминиевом цилиндре предназначены для крепления опорной плиты. **Они не рассчитаны на рабочее усилие цилиндра.**

Запрещается использовать опорные отверстия цилиндра для крепления к нему каких-либо устройств.

▼ Слева направо: RAC-5010, RAC-15010, RAC-304, RAC-208



Минимальная масса для максимальной мобильности



Опорные головки

Все цилиндры серии RAC снабжены съемными твердыми стальными опорными головками. Плавающие опорные головки см. на следующей странице.

Страница: 13



Компактные ручные насосы

Композитные компактные ручные насосы Енеграс Р-392 или Р-802 являются оптимальным компонентом компактного комплекта.

Страница: 74

- Композитные покрытия опорных поверхностей предотвращают контакт двух металлов, что увеличивает ресурс цилиндра и сопротивление боковым нагрузкам максимум на 10%
- Твердое покрытие на всех поверхностях противостоит повреждениям
- Для всех моделей на 30–150 тонн в комплект включены ручки
- Для защиты от повреждений, вызванных нагрузкой, на всех моделях опорная головка входит в стандартную комплектацию
- Стальная опорная плита входит в стандартную комплектацию на моделях серии RAC на 20 тонн и выше. Стальная опорная плита является опцией только на моделях RAC на 10 и 15 тонн
- Стопорное кольцо предотвращает перемещение плунжера более, чем на допустимую длину, и способно выдержать усилие полной грузоподъемности цилиндра
- Высокопрочная возвратная пружина для быстрого возврата
- Соединительная муфта CR-400 и пылезащитный колпачок входят во все модели
- Все цилиндры удовлетворяют стандарту ASME B-30.1.

Усилие цилиндра при 700 бар тонн (кН)	Ход (мм)	Номер модели	Эффективная площадь цилиндра (см ²)
10 (88)	50	RAC-102	12,6
	100	RAC-104	12,6
	150	RAC-106	12,6
15 (137)	50	RAC-152	19,6
	100	RAC-154	19,6
	150	RAC-156	19,6
20 (218)	50	RAC-202	31,2
	100	RAC-204	31,2
	150	RAC-206	31,2
	200	RAC-208	31,2
30 (309)	250	RAC-2010	31,2
	50	RAC-302	44,2
	100	RAC-304	44,2
	150	RAC-306	44,2
50 (496)	200	RAC-308	44,2
	250	RAC-3010	44,2
	50	RAC-502	70,9
	100	RAC-504	70,9
100 (1002)	150	RAC-506	70,9
	200	RAC-508	70,9
	250	RAC-5010	70,9
	50	RAC-1002	143,1
	100	RAC-1004	143,1
150 (1589)	150	RAC-1006	143,1
	200	RAC-1008	143,1
	250	RAC-10010	143,1
	50	RAC-1502	227,0
	100	RAC-1504	227,0
	150	RAC-1506	227,0
200	RAC-1508	227,0	
250	RAC-15010	227,0	

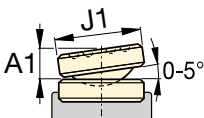


◀ Уникальные легкие цилиндры серии RA от Енеграс изготовлены из алюминиевого сплава – эти цилиндры RAC-506 идеально подходят для позиционирования элементов тоннелей под руслом реки (скоростная железнодорожная линия, Нидерланды).

Алюминиевые цилиндры одностороннего действия

Размеры дополнительных плавающих опорных головок с болтовым креплением (мм)

Для модели цилиндра / усилия тонн	Номер модели плавающей опорной головки *	Диаметр плавающей опорной головки J1	Добавить к высоте установки A1
RAC-20, 30	CATS-30	55	11
RAC-50	CATS-50	71	14
RAC-100	CATS-150	97	19
RAC-150	CATS-200	126	18

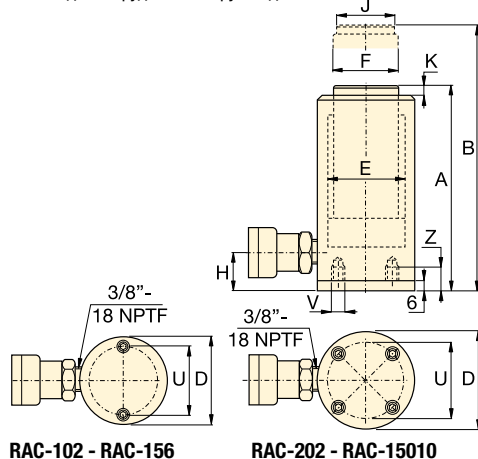


* Плавающие опорные головки не выпускаются для оборудования с грузоподъемностью менее 20 тонн.

Стальная опорная плита (опция)

Для модели цилиндра / усилия тонн	Опорная плита ¹⁾ номер модели
RAC-10	JBA-10
RAC-15	JBA-15

¹⁾ Высота опорной плиты 6 мм. Опорная плита входит в комплект всех моделей цилиндров с усилием 20–150 тонн. Опорная плита для цилиндров с усилием 10–15 тонн выпускается как опция.



RAC-102 - RAC-156

RAC-202 - RAC-15010

Серия RAC



Грузоподъемность:

10 - 150 тонн

Рабочий ход:

50–250 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Стальная опорная плита

Стальная опорная плита защищает цилиндр от повреждений и не должна сниматься. См. предупреждение на стр. 11.

Объем масла (см ³)	Высота в сложенном состоянии A (мм)	Высота в выдвинутом состоянии B (мм)	Наружный диаметр D (мм)	Диаметр отверстия цилиндра E (мм)	Диаметр плунжера F (мм)	От низа до отверстия выдвижения H (мм)	Диаметр опорной головки J (мм)	Выступание опорной головки из плунжера K (мм)	Окружность центров болтовых отверстий U (мм)	Резьба V (мм)	Глубина резьбы Z (мм)	Номер модели (кг)	Номер модели
60	154	201	58	40	32	23	24	3	39	M6	12	1,3	RAC-102
130	204	304	58	40	32	23	24	3	39	M6	12	1,7	RAC-104
190	254	404	58	40	32	23	24	3	39	M6	12	2,0	RAC-106
100	161	211	70	50	40	23	29	3	48	M6	12	1,9	RAC-152
200	211	311	70	50	40	23	29	3	48	M6	12	2,4	RAC-154
290	261	411	70	50	40	23	29	3	48	M6	12	2,9	RAC-156
156	174	224	85	63	50	27	40	3	70	M6	12	3,6	RAC-202
312	224	324	85	63	50	27	40	3	70	M6	12	4,1	RAC-204
468	274	424	85	63	50	27	40	3	70	M6	12	4,6	RAC-206
624	324	524	85	63	50	27	40	3	70	M6	12	5,1	RAC-208
780	374	624	85	63	50	27	40	3	70	M6	12	5,6	RAC-2010
221	181	231	100	75	60	32	40	3	80	M6	12	4,5	RAC-302
442	231	331	100	75	60	32	40	3	80	M6	12	5,2	RAC-304
663	281	431	100	75	60	32	40	3	80	M6	12	5,9	RAC-306
884	331	531	100	75	60	32	40	3	80	M6	12	6,6	RAC-308
1105	381	631	100	75	60	32	40	3	80	M6	12	7,3	RAC-3010
354	186	236	130	95	80	30	50	3	110	M6	12	8,5	RAC-502
709	236	336	130	95	80	30	50	3	110	M6	12	9,8	RAC-504
1063	286	436	130	95	80	30	50	3	110	M6	12	11,1	RAC-506
1417	336	536	130	95	80	30	50	3	110	M6	12	12,4	RAC-508
1771	386	636	130	95	80	30	50	3	110	M6	12	13,7	RAC-5010
715	221	271	180	135	110	46	94	3	150	M10	12	17,3	RAC-1002
1431	271	371	180	135	110	46	94	3	150	M10	12	19,6	RAC-1004
2147	321	471	180	135	110	46	94	3	150	M10	12	21,9	RAC-1006
2863	371	571	180	135	110	46	94	3	150	M10	12	24,2	RAC-1008
3578	421	671	180	135	110	46	94	3	150	M10	12	26,5	RAC-10010
1135	243	293	230	170	140	51	113	3	200	M10	12	25,3	RAC-1502
2270	293	393	230	170	140	51	113	3	200	M10	12	29,3	RAC-1504
3405	343	493	230	170	140	51	113	3	200	M10	12	33,3	RAC-1506
4540	393	593	230	170	140	51	113	3	200	M10	12	37,3	RAC-1508
5675	443	693	230	170	140	51	113	3	200	M10	12	41,3	RAC-15010

▼ Слева направо: RACL-1006, RACL-504, RACL-5010



Опорные головки

Все цилиндры RACL-серии снабжены съемными твердыми стальными опорными головками. Плавающие опорные головки на следующей странице.

Страница: 15



Шланги

Енерпас предлагает полный набор высококачественных гидравлических шлангов. Чтобы Ваша система была полностью интегрирована, используйте только шланги Енерпас.

Страница: 128

- Алюминиевая стопорная гайка позволяет удерживать грузы длительное время
- Твердое опорное кольцо увеличивает срок службы и компенсирует боковую нагрузку до 5%
- Твердое покрытие на всех поверхностях противостоит повреждениям
- Композитные направляющие повышают срок службы цилиндра и сопротивление боковой нагрузке
- Ручки на всех моделях
- Стальная опорная пластина и опорная головка для защиты от повреждений, вызываемых нагрузкой
- Стопорное кольцо предотвращает перемещение штока более, чем на допустимую длину, и способно выдержать полную нагрузку цилиндра
- Высокопрочная возвратная пружина для быстрого возврата
- Соединительная муфта CR-400 и пылезащитный колпачок входят во все модели
- Все цилиндры соответствуют стандартам ASME B-30.1.



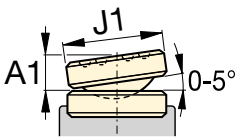
◀ Переносной цилиндр RACL-1506 со стопорной гайкой, используемый для удержания груза во время заливания эпоксидной смолы при укреплении моста.

Нагрузка на цилиндр @ 700 бар	Длина хода	Номер модели	Эффективная площадь цилиндра
тонн (кН)	(мм)		(см ²)
20 (218)	50	RACL-202	31,2
	100	RACL-204	31,2
	150	RACL-206	31,2
	200	RACL-208	31,2
	250	RACL-2010	31,2
30 (309)	50	RACL-302	44,2
	100	RACL-304	44,2
	150	RACL-306	44,2
	200	RACL-308	44,2
	250	RACL-3010	44,2
50 (496)	50	RACL-502	70,9
	100	RACL-504	70,9
	150	RACL-506	70,9
	200	RACL-508	70,9
	250	RACL-5010	70,9
100 (1002)	50	RACL-1002	143,1
	100	RACL-1004	143,1
	150	RACL-1006	143,1
	200	RACL-1008	143,1
	250	RACL-10010	143,1
150 (1589)	50	RACL-1502	227,0
	100	RACL-1504	227,0
	150	RACL-1506	227,0
	200	RACL-1508	227,0
	250	RACL-15010	227,0

Алюминиевые цилиндры одностороннего действия со

Размеры дополнительных плавающих опорных головок с болтовым креплением (мм)

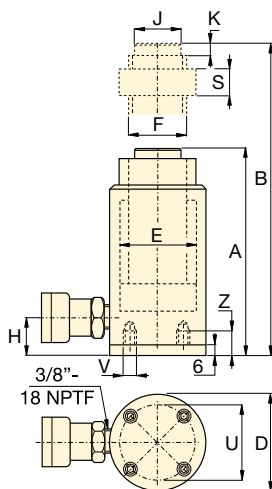
Для модели цилиндра / усилия тонн	Номер модели плавающей опорной головки	Диаметр плавающей опорной головки J1	Добавить к высоте установки A1
RACL-20, 30	CATS-30	55	11
RACL-50	CATS-50	71	14
RACL-100	CATS-150	97	19
RACL-150	CATS-200	126	18



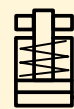
Монтажные отверстия на стальной опорной пластине

Цилиндр модель / нагрузка тонны	Межцентр. расстоян. болтов U (мм)	Резьба V (мм)	Глубина резьбы ¹⁾ Z (мм)
RACL-20	70	M6	12
RACL-30	80	M6	12
RACL-50	110	M6	12
RACL-100	150	M10	12
RACL-150	200	M10	12

¹⁾ Включая толщину опорной пластины, составляющую 6 мм. и



RACL
серия



Нагрузка:

20 - 150 тонн

Длина хода:

50 - 250 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар

Объем масла (см ³)	Высота в сжатом состоянии A (мм)	Высота в раздвинутом состоянии B (мм)	Наружный диаметр D (мм)	Диаметр отверстия цилиндра E (мм)	Диаметр штока (с резьбой) F (мм)	От основания до входного отверстия H (мм)	Диаметр опорной головки J (мм)	Выступ опорной головки над штоком K (мм)	Высота стопорной гайки S (мм)	Иконка	Номер модели
156	224	274	85	63	Tr 55 x 4	27	40	3	50	4,0	RACL-202
312	274	374	85	63	Tr 55 x 4	27	40	3	50	4,6	RACL-204
468	324	474	85	63	Tr 55 x 4	27	40	3	50	5,2	RACL-206
624	374	574	85	63	Tr 55 x 4	27	40	3	50	5,8	RACL-208
780	424	674	85	63	Tr 55 x 4	27	40	3	50	6,4	RACL-2010
221	231	281	100	75	Tr 60 x 4	33	40	3	50	5,4	RACL-302
442	281	381	100	75	Tr 60 x 4	33	40	3	50	6,1	RACL-304
663	331	481	100	75	Tr 60 x 4	33	40	3	50	6,8	RACL-306
883	381	581	100	75	Tr 60 x 4	33	40	3	50	7,5	RACL-308
1105	431	681	100	75	Tr 60 x 4	33	40	3	50	8,2	RACL-3010
354	236	286	130	95	Tr 80 x 4	30	50	3	50	9,3	RACL-502
709	286	386	130	95	Tr 80 x 4	30	50	3	50	10,6	RACL-504
1063	336	486	130	95	Tr 80 x 4	30	50	3	50	12,6	RACL-506
1417	386	586	130	95	Tr 80 x 4	30	50	3	50	13,2	RACL-508
1771	436	686	130	95	Tr 80 x 4	30	50	3	50	14,5	RACL-5010
716	296	346	180	135	Tr 110 x 6	46	94	3	75	21,9	RACL-1002
1431	346	446	180	135	Tr 110 x 6	46	94	3	75	24,2	RACL-1004
2147	396	546	180	135	Tr 110 x 6	46	94	3	75	26,5	RACL-1006
2863	446	646	180	135	Tr 110 x 6	46	94	3	75	28,8	RACL-1008
3578	496	746	180	135	Tr 110 x 6	46	94	3	75	31,1	RACL-10010
1135	323	373	230	170	Tr 140 x 6	51	113	3	80	32,2	RACL-1502
2270	373	473	230	170	Tr 140 x 6	51	113	3	80	36,2	RACL-1504
3405	423	573	230	170	Tr 140 x 6	51	113	3	80	40,2	RACL-1506
4540	473	673	230	170	Tr 140 x 6	51	113	3	80	44,2	RACL-1508
5675	523	773	230	170	Tr 140 x 6	51	113	3	80	48,2	RACL-15010

▼ Слева направо: RACH-1504, RACH-15010, RACH-206, RACH-306



Легкое решение для тестирований и натяжения




Опорные головки

Все цилиндры RACH-серии снабжены съемными твердыми стальными опорными головками.



Компактные ручные насосы

Композитные ручные насосы малой массы от Enerpac P-392 или P-802 составляют оптимальный легкий комплект.

Страница:  128

- Конструкция полого штока позволяет прикладывать как стягивающее, так и растягивающее усилие
- Композитные направляющие повышают срок службы цилиндра и сопротивление боковой нагрузке
- Твердое покрытие на всех поверхностях противостоит повреждениям
- Подвижная центральная трубка продлевает срок службы
- Ручки на всех моделях
- Стальная опорная пластина и опорная головка для защиты от повреждений, вызываемых нагрузкой
- Стопорное кольцо предотвращает перемещение штока более, чем на допустимую длину, и способно выдержать полную нагрузку цилиндра
- Высокопрочная возвратная пружина для быстрого возврата.



◀ RACH-306 с ручным насосом P-392 используется для извлечения закорродированных осей из мусороборочной машины.

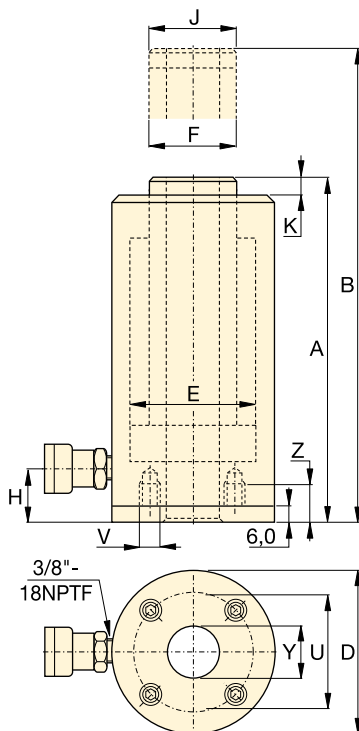
Нагрузка на цилиндр @ 700 бар тонн (кН)	Длина хода (мм)	Номер модели	Эффективная площадь цилиндра (см ²)
20 (229)	50	RACH-202	32,7
	100	RACH-204	32,7
	150	RACH-206	32,7
	200	RACH-208	32,7
	250	RACH-2010	32,7
30 (358)	50	RACH-302	51,1
	100	RACH-304	51,1
	150	RACH-306	51,1
	200	RACH-308	51,1
	250	RACH-3010	51,1
60 (596)	50	RACH-602	84,7
	100	RACH-604	84,7
	150	RACH-606	84,7
	200	RACH-608	84,7
	250	RACH-6010	84,7
100 (1157)	50	RACH-1002	164,6
	100	RACH-1004	164,6
	150	RACH-1006	164,6
	200	RACH-1008	164,6
	250	RACH-10010	164,6
150 (1588)	50	RACH-1502	225,8
	100	RACH-1504	225,8
	150	RACH-1506	225,8
	200	RACH-1508	225,8
	250	RACH-15010	225,8

Алюминиевые цилиндры одностороннего действия с полым штоком

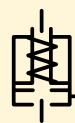
Монтажные отверстия на стальной опорной пластине

Цилиндр модель / нагрузка тонн	Межцентр. расстоян. болтов U (мм)	Резьба V (мм)	Глубина резьбы ¹⁾ Z (мм)
RACH-20	80	M6	12
RACH-30	110	M6	12
RACH-60	160	M6	12
RACH-100	220	M10	12
RACH-150	245	M10	12

¹⁾ Включая толщину опорной пластины, составляющую 6 мм. и



RACH
серия



Нагрузка:
20 - 150 тонн

Длина хода:
50 - 250 мм

Диаметр центральной отверстия:
27 - 79 мм

Максимальное рабочее давление:
700 бар

Объем масла (см ³)	Высота в сжатом состоянии A (мм)	Высота в раздвинутом состоянии B (мм)	Наружный диаметр D (мм)	Диаметр отверстия цилиндра E (мм)	Диаметр штока F (мм)	От основания до входного отверстия H (мм)	Диаметр опорной головки J (мм)	Выступ опорной головки над штоком K (мм)	Диаметр центральной отверстия Y (мм)	Масса (кг)	Номер модели
164	188	238	100	75	55	29	55	10	27	5,2	RACH-202
327	251	351	100	75	55	29	55	10	27	6,1	RACH-204
491	315	465	100	75	55	29	55	10	27	7,1	RACH-206
654	378	578	100	75	55	29	55	10	27	8,0	RACH-208
818	442	692	100	75	55	29	55	10	27	9,0	RACH-2010
256	208	258	130	95	70	29	70	10	34	8,0	RACH-302
511	267	367	130	95	70	29	70	10	34	9,5	RACH-304
766	333	483	130	95	70	29	70	10	34	11,2	RACH-306
1022	395	595	130	95	70	29	70	10	34	12,9	RACH-308
1277	458	708	130	95	70	29	70	10	34	14,5	RACH-3010
423	251	301	180	130	100	61	100	12	54	16,2	RACH-602
847	315	415	180	130	100	61	100	12	54	19,5	RACH-604
1270	380	530	180	130	100	61	100	12	54	25,6	RACH-606
1694	445	645	180	130	100	61	100	12	54	26,0	RACH-608
2117	510	760	180	130	100	61	100	12	54	29,6	RACH-6010
823	258	308	250	185	145	61	145	14	79	33,8	RACH-1002
1646	325	425	250	185	145	61	145	14	79	39,8	RACH-1004
2487	391	541	250	185	145	61	145	14	79	46,2	RACH-1006
3291	459	659	250	185	145	61	145	14	79	52,2	RACH-1008
4114	527	777	250	185	145	61	145	14	79	58,8	RACH-10010
1129	280	330	275	205	150	61	145	14	79	48,9	RACH-1502
2258	360	460	275	205	150	61	145	14	79	55,7	RACH-1504
3387	430	580	275	205	150	61	145	14	79	63,0	RACH-1506
4517	500	700	275	205	150	61	145	14	79	70,1	RACH-1508
5646	570	820	275	205	150	61	145	14	79	77,2	RACH-15010

▼ Слева направо: RAR-5010, RAR-308, RAR-204



Опорные головки

Все цилиндры RAR-серии снабжены съемными твердыми стальными опорными головками. Плавающие опорные головки на следующей странице.

Страница: 19



Шланги

Енерпас предлагает полный набор высококачественных гидравлических шлангов. Чтобы Ваша система была полностью интегрирована, используйте только шланги Енерпас.

Страница: 128

- Быстрый возврат, не зависящий от длины шлангов и потерь в системе
- Композитные направляющие повышают срок службы цилиндра и сопротивление боковой нагрузке
- Твердое покрытие на всех поверхностях противостоит повреждениям
- Ручки на всех моделях
- Стальная опорная пластина и опорная головка для защиты от повреждений, вызываемых нагрузкой
- Стопорное кольцо предотвращает перемещение штока более, чем на допустимую длину, и способно выдержать полную нагрузку цилиндра
- Встроенный предохранительный клапан предотвращает случайное повышение давления выше допустимого максимума.

▼ RAR-506 легко помещается под бульдозером при ремонте рамы.

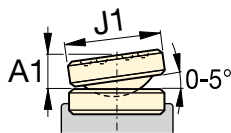


Нагрузка на цилиндр @ 700 бар тонны	Длина хода (мм)	Номер модели	Макс. нагрузка на цилиндр (кН)		Эффективная площадь цилиндра (см ²)		Объем масла (см ³)	
			Выдвиг.	Возврат	Выдвиг.	Возврат	Выдвиг.	Возврат
20	50	RAR-202	218	18,6	31,2	18,6	156	93
	100	RAR-204	218	18,6	31,2	18,6	312	186
	150	RAR-206	218	18,6	31,2	18,6	468	279
	200	RAR-208	218	18,6	31,2	18,6	624	372
	250	RAR-2010	218	18,6	31,2	18,6	780	465
30	50	RAR-302	309	24,5	44,2	24,5	221	123
	100	RAR-304	309	24,5	44,2	24,5	442	245
	150	RAR-306	309	24,5	44,2	24,5	663	368
	200	RAR-308	309	24,5	44,2	24,5	884	490
	250	RAR-3010	309	24,5	44,2	24,5	1105	613
50	50	RAR-502	496	26,7	70,9	26,7	354	134
	100	RAR-504	496	26,7	70,9	26,7	709	267
	150	RAR-506	496	26,7	70,9	26,7	1063	401
	200	RAR-508	496	26,7	70,9	26,7	1417	534
	250	RAR-5010	496	26,7	70,9	26,7	1771	668
100	50	RAR-1002	1002	79,5	143,1	79,5	715	398
	100	RAR-1004	1002	79,5	143,1	79,5	1431	795
	150	RAR-1006	1002	79,5	143,1	79,5	2147	1193
	200	RAR-1008	1002	79,5	143,1	79,5	2863	1590
	250	RAR-10010	1002	79,5	143,1	79,5	3578	1988
150	50	RAR-1502	1589	132,0	227,0	132,0	1135	660
	100	RAR-1504	1589	132,0	227,0	132,0	2270	1320
	150	RAR-1506	1589	132,0	227,0	132,0	3405	1980
	200	RAR-1508	1589	132,0	227,0	132,0	4540	2640
	250	RAR-15010	1589	132,0	227,0	132,0	5675	3300

Алюминиевые цилиндры двустороннего действия

Размеры дополнительных плавающих опорных головок с болтовым креплением (мм)

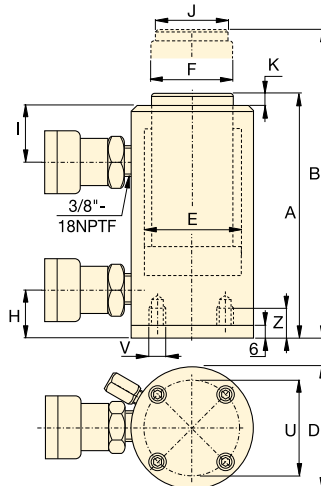
Для модели цилиндра / усилия тонн	Номер модели плавающей опорной головки	Диаметр плавающей опорной головки J1	Добавить к высоте установки A1
RAR-20	CATS-20	42	10
RAR-30	CATS-30	55	11
RAR-50	CATS-50	71	14
RAR-100	CATS-101	71	10
RAR-150	CATS-150	97	19



Монтажные отверстия на стальной опорной пластине

Цилиндр модель / нагрузка тонн	Межцентр. расстоян. болтов U (мм)	Резьба V (мм)	Глубина резьбы ¹⁾ Z (мм)
RAR-20	93	M6	12
RAR-30	105	M6	12
RAR-50	110	M6	12
RAR-100	165	M6	12
RAR-150	200	M6	12

¹⁾ Включая толщину опорной пластины, составляющую 6 мм.



RAR
Серии



Нагрузка:


20 - 150 тонн

Длина хода:

50 - 250 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар

Высота в сжатом состоянии A (мм)	Высота в раздвинутом состоянии B (мм)	Наружный диаметр D (мм)	Диаметр отверстия цилиндра E (мм)	Диаметр штока F (мм)	Расстоян. от основания до входного отверстия H (мм)	От верха до возвратного отверстия I (мм)	Диаметр опорной головки J (мм)	Выступ опорной головки над штоком K (мм)	 (кг)	Номер модели
189	239	113	63	40	30	50	30	3	7,4	RAR-202
239	339	113	63	40	30	50	30	3	8,0	RAR-204
289	439	113	63	40	30	50	30	3	8,6	RAR-206
339	539	113	63	40	30	50	30	3	9,2	RAR-208
389	639	113	63	40	30	50	30	3	9,8	RAR-2010
201	251	125	75	50	30	55	40	3	8,6	RAR-302
251	351	125	75	50	30	55	40	3	9,5	RAR-304
301	451	125	75	50	30	55	40	3	10,4	RAR-306
351	551	125	75	50	30	55	40	3	11,3	RAR-308
401	651	125	75	50	30	55	40	3	12,2	RAR-3010
201	251	145	95	75	30	56	50	3	11,1	RAR-502
251	351	145	95	75	30	56	50	3	12,7	RAR-504
301	451	145	95	75	30	56	50	3	14,3	RAR-506
351	551	145	95	75	30	56	50	3	15,9	RAR-508
401	651	145	95	75	30	56	50	3	17,5	RAR-5010
251	301	185	135	90	43	80	75	3	16,4	RAR-1002
301	401	185	135	90	43	80	75	3	19,3	RAR-1004
351	501	185	135	90	43	80	75	3	22,2	RAR-1006
401	601	185	135	90	43	80	75	3	25,1	RAR-1008
451	701	185	135	90	43	80	75	3	28,0	RAR-10010
248	298	230	170	110	38	75	94	3	24,2	RAR-1502
298	398	230	170	110	38	75	94	3	28,9	RAR-1504
348	498	230	170	110	38	75	94	3	33,2	RAR-1506
398	598	230	170	110	38	75	94	3	37,9	RAR-1508
448	698	230	170	110	38	75	94	3	42,6	RAR-15010

▼ Телескопический цилиндр RT-3311 (показан с выдвинутым и втянутым штоком)



- Одностороннего действия с возвратом под нагрузкой
- Нитроцементация внутренних и наружных поверхностей обеспечивает защиту от коррозии
- Устойчивость к неосевым нагрузкам до 3% от полной грузоподъемности
- Каждая ступень подъема снабжена двумя или тремя износостойкими опорными кольцами
- В стандартную комплектацию всех моделей входят плавающие опорные головки с углом наклона до 5 градусов
- Расчетный запас прочности соответствует спецификациям ASME B30.1 и EN1494
- Сертифицированные подъемные проушины для безопасного перемещения и позиционирования цилиндров
- Соединитель CR-400 обеспечивает совместимость со стандартной продукцией
- Для максимальной прочности опора цилиндра выполнена из стали.



◀ Увеличенная длина хода телескопических цилиндров позволит вам сэкономить рабочее время и облегчит выполнение проектов благодаря возможности перемещения грузов на большее расстояние без применения временных опорных конструкций.

Перемещение грузов на большее расстояние



Серия RT, многоступенчатые цилиндры

Компактные многоступенчатые телескопические цилиндры Enerpac предлагаются в вариантах с двумя или тремя плунжерами. За один ход они могут выполнять подъем на высоту до 600 мм.

Нитроцементация внутренних и наружных поверхностей обеспечивает непревзойденную устойчивость к неосевым нагрузкам и надежную защиту от коррозии, что повышает безопасность эксплуатации оборудования даже при работе в самых тяжелых условиях. Увеличенная длина хода телескопических цилиндров позволит вам сэкономить рабочее время и облегчит выполнение проектов благодаря возможности перемещения грузов на большее расстояние без применения временных опорных конструкций.

Многоступенчатые цилиндры

1-я ступень: максимальная грузоподъемность при наименьшей максимальной длине хода.

2-я ступень: увеличенная длина хода при меньшей максимальной грузоподъемности, чем на 1-й ступени.

Последняя ступень: максимальная длина хода при еще меньшей максимальной грузоподъемности.

ВНИМАНИЕ: Если необходимо одновременно управлять несколькими телескопическими цилиндрами, Enerpac рекомендует использовать синхронные подъемные насосы серии EVO или EVOB. Компания Enerpac рекомендует не использовать насосы Split-Flow серии SFP для одновременной работы нескольких телескопических цилиндров из-за разницы объемов на разных ступенях.

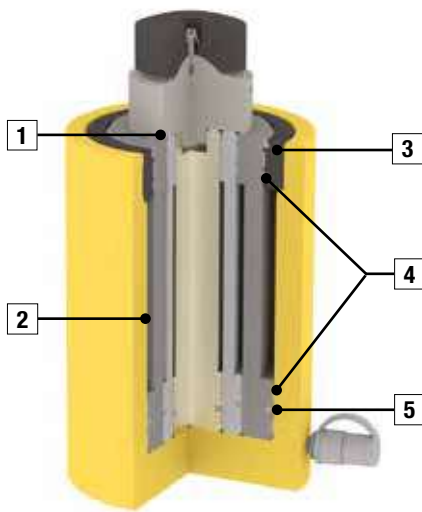


Плавающие опорные головки

Все цилиндры серии RT снабжены встроенными плавающими опорными головками с углом наклона до 5 градусов.

Грузоподъемность цилиндра при максимальном рабочем ходе тонн (кН)	Макс. рабочий ход (мм)	Номер модели	Высота во втянутом состоянии А (мм)	Высота в выдвинутом состоянии В (мм)
14,0 (137)	270	RT-1510	283	553
17,0 (166)	435	RT-1817	345	780
20,2 (198)	300	RT-2111	317	617
	500	RT-2119	395	895
31,5 (309)	300	RT-3311	352	652
	600	RT-3323	476	1076

Многоступенчатые телескопические цилиндры



- 1 **Грязеъемные кольца** на каждой ступени подъема позволяют минимизировать загрязнение.
- 2 **Нитроцементация** обеспечивает максимальную защиту от коррозии и твердость поверхностей. Наружная поверхность азотирована и покрыта эпоксидной эмалью фирменного желтого цвета.
- 3 **Стопорное кольцо** рассчитано на удержание полной нагрузки для предотвращения выталкивания штока.
- 4 **Износостойкие опорные кольца.** Два или три износостойких опорных кольца обеспечивают максимальную устойчивость к неосевым нагрузкам и стойкость к износу.
- 5 **Уплотнения** обладают высокой деформируемостью и стойкостью к износу.

Серия RT



Грузоподъемность:

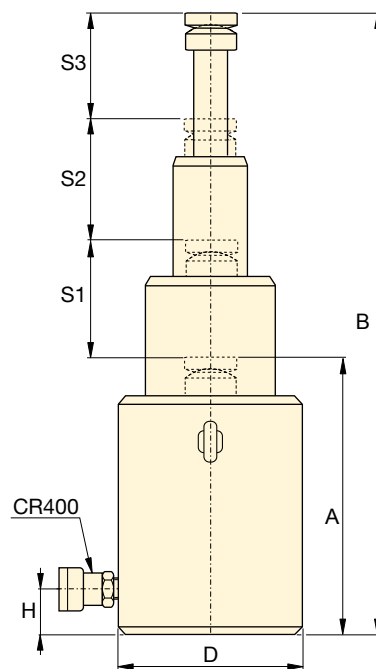
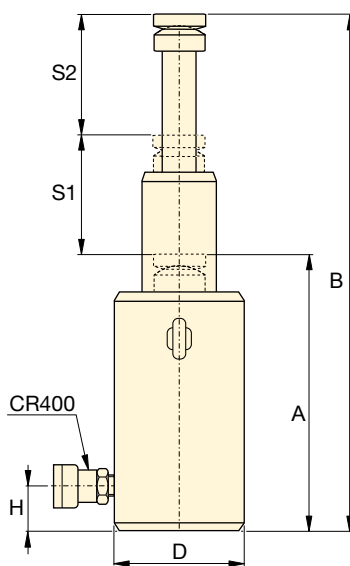
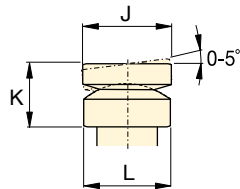
14 - 31,5 тонн

Рабочий ход:

270 - 600 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Насосы с клапанами Вентури для ускорения втягивания

Для повышения производительности и ускорения втягивания плунжера Enerpac

предлагает конфигурации клапанов, предназначенные для увеличения скорости втягивания цилиндров. Насосы серии ZU4 и ZE оснащаются **клапанами Вентури**, чем достигается ускоренное втягивание цилиндров одностороннего действия с возвратом под действием нагрузки и с пружинным возвратом. Подробную информацию можно найти на сайте enerpac.com.

Стр.: 123



Шланги

Enerpac предлагает полный ассортимент высококачественных гидравлических шлангов.

Чтобы всегда быть уверенным в работоспособности своей системы, используйте только фирменные гидравлические шланги Enerpac.

Стр.: 128

Объем масла (см³)	1-я ступень		2-я ступень		3-я ступень		Наружный диаметр D (мм)	Расстояние от основания до порта на стороне выдвигания H (мм)	Диаметр опорной головки J (мм)	Возвышение опорной пяты над штоком K (мм)	Диаметр основания опорной головки L (мм)	Номер модели	
	Грузоподъемность, тонн, (кН)	Длина хода S1 (мм)	Грузоподъемность, тонн, (кН)	Длина хода S2 (мм)	Грузоподъемность, тонн, (кН)	Длина хода S3 (мм)							
944	36 (352)	135	14 (137)	135	–	–	110	20	60	49	60	15,1	RT-1510
3092	95 (929)	145	41 (397)	145	17,0 (166)	145	170	27	80	73	85	40,3	RT-1817
1487	51 (496)	150	20 (198)	150	–	–	125	23	60	53	66	21,8	RT-2111
4661	126 (1237)	170	51 (496)	170	20,2 (198)	160	200	34	90	83	100	67,3	RT-2119
2359	81 (792)	150	32 (309)	150	–	–	160	25	80	66	89	39,9	RT-3311
8816	202 (1985)	200	81 (792)	200	31,5 (309)	200	250	44	110	111	123	124,0	RT-3323

▼ Серия RLT, низкопрофильный телескопический цилиндр



- Одностороннего действия, возврат под нагрузкой
- Нитроцементация внутренних и наружных поверхностей обеспечивает защиту от коррозии
- Для использования в ограниченных пространствах: установка оборудования, закрепление инструмента
- Отверстия для крепежных болтов для легкой фиксации
- Устойчивость к неосевым нагрузкам до 3% от полной грузоподъемности
- Расчетный запас прочности соответствует спецификациям ASME B30.1 и EN1494
- Соединитель CR-40 обеспечивает совместимость со стандартной продукцией
- Высоколегированная сталь для максимальной прочности.

Увеличенный рабочий ход цилиндра при работе в ограниченных пространствах



Серия RLT, низкопрофильные телескопические цилиндры

Компактные низкопрофильные телескопические цилиндры Enerpac предлагаются в вариантах с двумя или тремя плунжерами. За один ход они могут выполнять подъем на высоту до 40 мм. Нитроцементация внутренних и наружных поверхностей обеспечивает непревзойденную устойчивость к неосевым нагрузкам и надежную защиту от коррозии, что повышает безопасность эксплуатации оборудования даже при работе в самых тяжелых условиях. Увеличенная длина хода телескопических цилиндров позволит вам сэкономить рабочее время и облегчит выполнение проектов благодаря возможности перемещения грузов на большее расстояние без применения временных опорных конструкций.



Многоступенчатые цилиндры

1-я ступень – максимальная грузоподъемность при уменьшенной длине хода.

2-я ступень – увеличенный ход при грузоподъемности ниже, чем у 1-й ступени.

Последняя ступень – максимальный ход при еще меньшей грузоподъемности.



Грузоподъемность цилиндра при макс. рабочем ходе тонн, (кН)	Макс. рабочий ход (мм)	Номер модели	Высота в сложенном состоянии А (мм)	Высота в выдвинутом состоянии В (мм)	Объем масла (см ³)
4,4 (43)	17	RLT-40	45,0	62,0	21
4,4 (43)	23	RLT-41	54,0	77,0	51
11,4 (111)	18	RLT-110	54,5	72,5	48
11,4 (111)	40	RLT-111	89,0	129,0	241
23,7 (232)	27	RLT-230	75,0	102,0	150
23,7 (232)	32	RLT-231	96,0	128,0	303
31,5 (309)	29	RLT-311	89,0	118,0	224
50,6 (496)	26	RLT-501	96,0	122,0	283
74,1 (727)	26	RLT-741	114,0	140,0	426

Низкопрофильные телескопические цилиндры одностороннего действия



Насосы с клапанами Вентури для ускорения втягивания

Для повышения производительности и

ускорения втягивания плунжера Enerpac предлагает конфигурации клапанов, предназначенные для увеличения скорости втягивания цилиндров. Насосы серии ZU4 и ZE оснащаются **клапанами Вентури**, чем достигается ускоренное втягивание цилиндров одностороннего действия с возвратом под действием нагрузки и с пружинным возвратом. Подробную информацию можно найти на сайте enerpac.com.

Стр.: 123



4-ходовой коллектор в сборе с манометрами

Готовый к применению прочный и эргономичный портативный комплект.

Гнездовые соединители Enerpac CR400 на всех портах позволяют быстро подключить к коллектору до 4 цилиндров. Заполненные глицерином манометры на 700 бар обеспечивают безопасность работы оператора. Вся конструкция заключена в прочную защитную раму.

Тип патрубка (используемого для цилиндров)	Номер модели
4х одностороннего действия	AMGC41
4х двустороннего действия	AMGC42

Серия RLT



Мощность:

4,4 - 74,1 тонн

Рабочий ход:

17 - 40 мм

Максимальное рабочее давление:

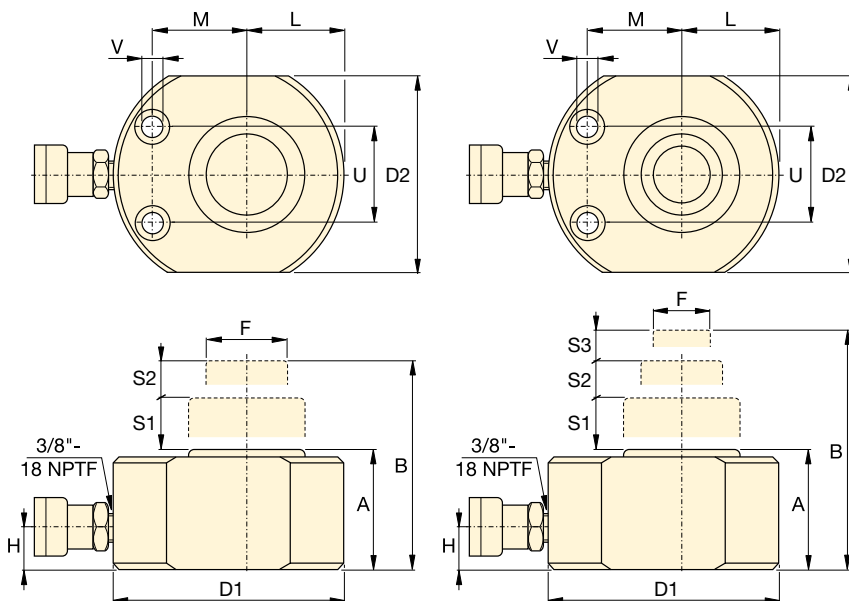
700 бар



ВНИМАНИЕ:

Если необходимо одновременно управлять несколькими телескопическими цилиндрами,

Enerpac рекомендует использовать синхронные подъемные насосы серии EVO или EVOB. Компания Enerpac рекомендует не использовать насосы Split-Flow серии SFP для одновременной работы нескольких телескопических цилиндров из-за разницы объемов на разных ступенях.



Цилиндры RLT

размеры монтажных отверстий (мм)

Номер модели	Шаг болтов U	Диаметр отверстия V	Диаметр расточки	Глубина расточки
RLT-40	37	6,5	11	7
RLT-41	50	9,0	14	9
RLT-110	50	9,0	14	9
RLT-111	76	13,0	20	13
RLT-230	67	13,0	20	13
RLT-231	76	6,5	11	7
RLT-311	76	13,0	20	13
RLT-501	76	6,5	11	7
RLT-741	117	9,0	14	9

1-я ступень		2-я ступень		3-я ступень		Наружный диаметр D1 x D2 (мм)	Диаметр штока F (мм)	Диаметр штока от основания до входного отверстия H (мм)	От плунжера до основания L (мм)	От плунжера до монтажного отверстия M (мм)	🏋️ (кг)	Номер модели
Грузоподъемность тонн, (кН)	Рабочий ход S1 (мм)	Грузоподъемность тонн, (кН)	Рабочий ход S2 (мм)	Грузоподъемность тонн, (кН)	Рабочий ход S3 (мм)							
11,4 (111)	11	4,4 (43)	6	-	-	83 x 56	25	20	29,0	33	1,8	RLT-40
23,7 (232)	11	11,4 (111)	7	4,4 (43)	5	102 x 80	25	20	41,0	39	3,1	RLT-41
23,7 (232)	11	11,4 (111)	7	-	-	102 x 80	38	20	41,0	39	3,0	RLT-110
74,1 (727)	16	31,5 (309)	13	11,4 (111)	11	165 x 140	38	25	70,5	66	13,1	RLT-111
50,6 (496)	16	23,7 (232)	11	-	-	140 x 114	57	20	58,0	56	7,6	RLT-230
94,7 (929)	16	50,6 (496)	10	23,7 (232)	6	178 x 162	57	29	89,0	70	17,3	RLT-231
74,1 (727)	16	31,5 (309)	13	-	-	165 x 140	60	25	70,5	66	13,0	RLT-311
94,7 (929)	16	50,6 (496)	10	-	-	178 x 162	78	29	89,0	70	17,3	RLT-501
143,5 (1407)	16	74,1 (727)	10	-	-	216 x 196	95	35	108,0	78	30,4	RLT-741

▼ Слева направо: RSM-1000, RSM-300, RSM-50, RCS-1002, RCS-302



RSM-серия, цилиндры Flat-Jac®

- Компактная плоская конструкция позволяет использование в тех случаях, когда большинство других цилиндров не подходят
- Цилиндры одностороннего действия с возвратной пружиной
- RSM-750, 1000 и 1500 имеют специальные ручки для легкой транспортировки
- Монтажные отверстия обеспечивают простую установку
- Для защиты от коррозии покрыты эмалью печной сушки
- Соединительная муфта CR-400 и пылезащитный колпачок входят во все модели¹⁾
- Твердый покрытый хромом высококачественный шток
- Бороздчатый наконечник штока снимает необходимость использования опорные головки.

RCS-серия, цилиндры малой высоты

- Низкая конструкция позволяет использовать цилиндры в ограниченных пространствах
- Цилиндры одностороннего действия с возвратной пружиной
- Для защиты от коррозии покрыты эмалью печной сушки
- Грязесъемное кольцо очищает шток от загрязнений, тем самым увеличивается срок службы изделия
- Соединительная муфта CR-400 и пылезащитный колпачок входят во все модели
- Бороздчатый наконечник штока с резьбовыми отверстиями, позволяет присоединять плавающие опорные головки
- Ручка на RCS-1002 для легкого переноса
- Хромированный шток.

Максимальное отношение мощности к высоте



Опорные головки

Все цилиндры RCS-серии имеют монтажные отверстия на штоке для установки плавающих опорных головок. В их выборе Вам поможет таблица на следующей странице.

Страница: 25



Подъем грузов с малым просветом

Подъемный клин LW-16 и подъемники SON-серии – удачное решение для поднятие груза на первые несколько миллиметров перед использованием цилиндров.

Страница: 178

▼ Цилиндру RSM-серии нужно всего лишь несколько сантиметров для поднятия даже очень большой конструкции.

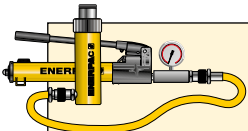


Нагрузка на цилиндр тонн (кН)	Длина хода (мм)	Номер модели	Эффективная площадь цилиндра (см ²)	Объем масла (см ³)
5 (45)	6	RSM-50 ¹⁾	6,5	4
10 (101)	11	RSM-100 *	14,5	18
20 (201)	11	RSM-200 *	28,7	32
30 (295)	13	RSM-300 *	42,1	55
45 (435)	16	RSM-500 *	62,1	99
75 (718)	16	RSM-750	102,6	164
90 (887)	16	RSM-1000	126,7	203
150 (1386)	16	RSM-1500	198,1	317
10 (101)	38	RCS-101 *	14,5	55
20 (201)	45	RCS-201 *	28,7	129
30 (295)	62	RCS-302 *	42,1	261
45 (435)	60	RCS-502 *	62,1	373
90 (887)	57	RCS-1002 *	126,7	722

¹⁾ RSM-50, укомплектованного соединительным элементом AR-400.

* Доступен в комплекте. См. замечание на следующей странице.

Цилиндры малой высоты одностороннего действия



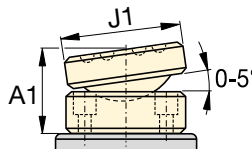
Комплекты «цилиндр-насос»

Все цилиндры, помеченные *, для Вашего удобства выпускаются в составе комплектов (цилиндр, манометр, соединительные элементы, шланг, насос).

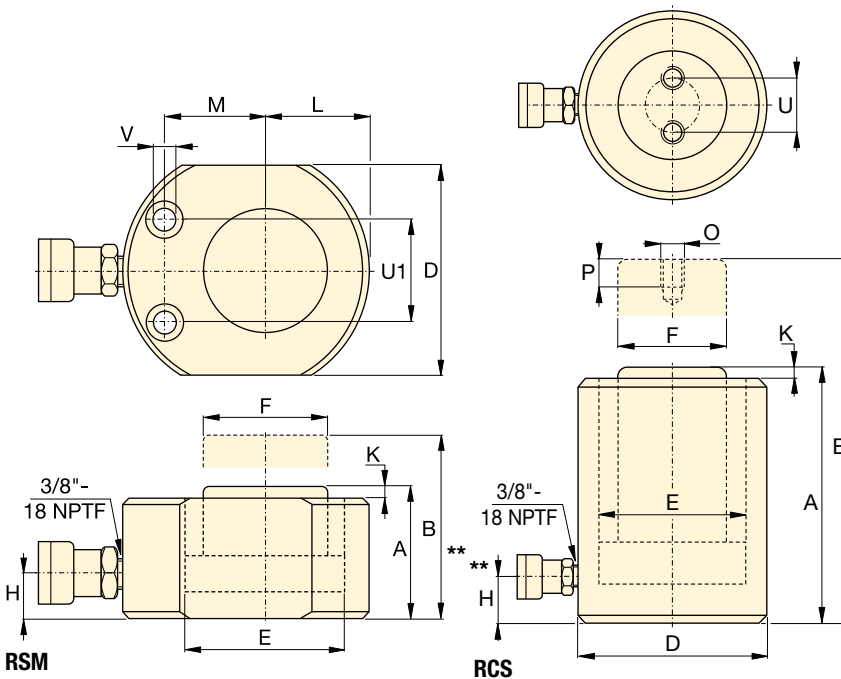
Страница: **60**

Размеры опциональных наклонных опорных головок (мм)

Цилиндр:	Номер модели	J1	A1 *
RCS-101	CATS-13	35	20
RCS-201, -302, -502	CATS-53	50	25
RCS-1002	CATS-103	71	35



* A1 = Добавить к высоте установки



RSM, RCS серия



Нагрузка:

5 - 150 тонн

Длина хода:

6 - 62 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Power Box

В комплект входят: ручной насос, манометр с адаптером, шланг и цилиндр серии RSM или RCS.

Страница: **63**

Размеры монтажных отверстий на цилиндрах RSM-серии (мм)

Номер модели	Межцентровое расст. болтов U1	Диаметр отверстий V	Диаметр расточки	Глубина расточки
RSM-50	28,5	5,5	9,1	4,3
RSM-100	36,6	7,1	10,7	7,9
RSM-200	49,3	10,0	15,1	9,9
RSM-300	52,3	10,0	15,9	11,2
RSM-500	66,5	11,0	19,0	12,7
RSM-750	76,2	13,5	20,6	14,2
RSM-1000	76,2	13,5	20,6	14,2
RSM-1500	117,3	13,5	20,6	14,2

Высота в сжатом состоянии A (мм)	Высота в раздвинутом состоянии B (мм)	Наружный диаметр D (мм)	Диаметр отверстия цилиндра E (мм)	Диаметр штока F (мм)	От основания до выдвиг. отверстия H (мм)	Выступ опорной головки над штоком K (мм)	От штока до края L (мм)	От штока до монтаж. отверстия M (мм)	Резьба 0 (мм)	Глубина резьбы P (мм)	состояние болтов U (мм)	масса (кг)	Номер модели
32	38	58 x 41	28,7	25,4	16	1	20	22	-	-	-	1,0	RSM-50 ¹⁾
43	54	82 x 55	42,9	38,1	19	1	27	34	-	-	-	1,4	RSM-100 *
51	62	101 x 76	60,5	50,8	19	1	39	39	-	-	-	3,1	RSM-200 *
58	71	117 x 95	73,2	63,4	19	2	47	44	-	-	-	4,5	RSM-300 *
66	82	140 x 114	88,9	69,8	19	2	57	53	-	-	-	6,8	RSM-500 *
79	95	165 x 139	114,3	82,6	19	2	69	66	-	-	-	11,3	RSM-750
85	101	178 x 153	127,0	92,2	19	2	76	74	-	-	-	14,5	RSM-1000
100	116	215 x 190	158,8	114,3	23	2	95	82	-	-	-	26,3	RSM-1500
88	126	69	42,9	38,1	17	5	-	-	M4	8	26	2,7	RCS-101 *
98	143	92	60,5	50,8	17	3	-	-	M5	8	40	5,0	RCS-201 *
117	179	101	73,2	66,5	19	3	-	-	M5	8	40	6,8	RCS-302 *
122	182	124	88,9	69,8	23	2	-	-	M5	8	40	10,0	RCS-502 *
141	198	165	127,0	92,2	31	1	-	-	M8	10	55	20,7	RCS-1002 *

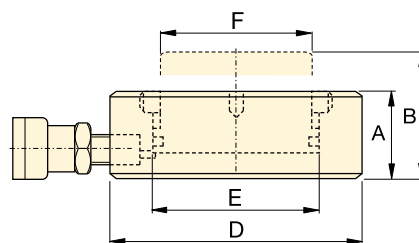
** 5-градусное положение соединительного элемента на RCS-101, 201, 302.

▼ Ультратонкий цилиндр серии CULP50 со стопорным кольцом

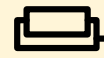


- Устойчивость к неосевым нагрузкам до 4% от максимальной грузоподъемности
- Стопорное кольцо для ограничения длины хода
- Рекордно малая высота во втянутом состоянии
- Нитроцементация поверхностей для работы в самых тяжелых условиях.

▼ Ультратонкие цилиндры предназначены для применений, в которых требуется большая грузоподъемность в условиях крайне ограниченного рабочего пространства, - при зазоре от 2,8 см.



Серия CULP



Грузоподъемность:

10 - 100 тонн

Рабочий ход:

6 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар

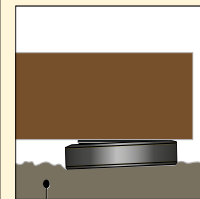


ВАЖНО!

Все ультратонкие цилиндры можно эксплуатировать только при установке на твердую поверхность с подходящей несущей способностью. Установка ультратонких цилиндров на неустойчивую поверхность, такую как песок, почва или грунт, может привести к повреждению цилиндра.



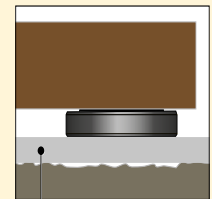
НЕПРАВИЛЬНО!



Рыхлый грунт



ПРАВИЛЬНО!



Плоская опорная поверхность

Подробные инструкции по безопасной эксплуатации цилиндров можно найти на наших "Желтых страницах".

Стр.: **312**



Шланги

Енерпас предлагает полный ассортимент высококачественных гидравлических шлангов. Чтобы всегда быть уверенным в работоспособности своей системы, используйте только фирменные гидравлические шланги Енерпас.

фирменные гидравлические шланги Енерпас.

Стр.: **128**

Грузоподъемность цилиндра при 700 бар, тонн (кН)	Рабочий ход (мм)	Номер модели	Эффективная площадь цилиндра (см ²)	Объем масла (см ³)	Высота во втянутом состоянии А (мм)	Высота в выдвинутом состоянии В (мм)	Наружный диаметр D (мм)	Диаметр отверстия цилиндра Е (мм)	Диаметр штока F (мм)	 (кг)
10 (97)	6	CULP10 ¹⁾	13,9	8,3	27,5	33,5	72	42	38	1,0
20 (198)	6	CULP20 ¹⁾	28,3	17,0	32,0	38,0	90	60	55	1,7
30 (310)	6	CULP30 ¹⁾	44,2	26,5	35,0	41,0	105	75	67	2,5
50 (550)	6	CULP50 ¹⁾	78,5	47,1	44,5	50,5	140	100	90	5,4
100 (1078)	6	CULP100 ²⁾	153,9	92,5	65,0	71,0	195	140	125	11,5

¹⁾ Соединитель AR630 с пылезащитной крышкой: Для подключения к насосу используйте шланг HB7206 с соединителем AH630.

²⁾ Соединитель CR400 с пылезащитной крышкой: Для подключения к насосу используйте шланг серии HC с соединителем CH604.

Высокотоннажные ультраплоские цилиндры

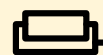
▼ Серия CUSP, высокотоннажные ультраплоские цилиндры со встроенной функцией наклона.



- Устойчивость к неосевым нагрузкам до 4% от максимальной грузоподъемности
- Рекордно малая высота во втянутом состоянии
- Встроенная функция наклона до 4 градусов для равномерного распределения нагрузки
- Нитроцементация поверхностей для работы в самых тяжелых условиях
- «Красная линия» для визуальной индикации максимального хода.



Серия CUSP



Грузоподъемность:

10 - 1000 тонн

Вертикальный / Наклонный рабочий ход:

7 - 17 мм / 6 - 10 мм

Встроено:

Функция наклона

Максимальное рабочее давление:

700 бар



ВАЖНО!

Цилиндры серии CUSP HE имеют стопорное кольцо, ограничивающего длину хода!




ВАЖНО!

Все ультраплоские цилиндры можно эксплуатировать только при установке на твердую поверхность с подходящей несущей способностью. Установка ультраплоских цилиндров на неустойчивую поверхность, такую как песок, почва или грунт, может привести к повреждению цилиндра.

См. инструкции на стр. 26 и подробные инструкции по безопасной эксплуатации цилиндров на "Желтых страницах".

Стр.: 312

Грузоподъемность цилиндра при 700 бар	Наклонный рабочий ход	Вертикальный рабочий ход	Номер модели	Наклон +/-	Эффективная площадь цилиндра	Объем масла	Высота во		Наружный диаметр цилиндра	Диаметр отверстия цилиндра	
							втянутом состоянии	выдвинутом состоянии			
тонн, (кН)	(мм)	(мм)		(градусы)	(см ²)	(см ³)	A (мм)	B (мм)	D (мм)	E (мм)	(кг)
10 (97)	6	6,7	CUSP10 ¹⁾	2	13,9	9,3	35,5	41,5	72	42	1,2
20 (198)	6	7,0	CUSP20 ¹⁾	2	28,3	19,8	40,5	46,5	90	60	1,9
30 (310)	6	7,3	CUSP30 ¹⁾	2	44,2	32,1	42,5	48,5	105	75	2,7
50 (550)	10	13,3	CUSP50 ¹⁾	4	78,5	104	57,0	67,0	130	100	5,6
75 (792)	10	14,0	CUSP75 ¹⁾	4	113,1	158	60,5	70,5	150	120	8,0
100 (1078)	10	14,7	CUSP100 ²⁾	4	153,9	226	63,5	73,5	170	140	10,8
150 (1589)	10	14,3	CUSP150 ²⁾	3	227,0	324	65,0	75,0	200	170	15,3
200 (2090)	10	14,9	CUSP200 ²⁾	3	298,6	446	69,0	79,0	229	195	21,5
250 (2542)	10	15,5	CUSP250 ²⁾	3	363,1	569	72,5	82,5	252	215	27,3
300 (3167)	10	14,1	CUSP300 ²⁾	2	452,4	637	72,5	82,5	282	240	34,4
400 (4008)	10	14,6	CUSP400 ²⁾	2	572,6	837	77,5	87,5	316	270	46,2
500 (5115)	10	15,2	CUSP500 ²⁾	2	730,6	1111	82,5	92,5	356	305	62,7
600 (5987)	10	15,6	CUSP600 ²⁾	2	855,3	1334	87,5	97,5	386	330	78,4
750 (7527)	10	16,3	CUSP750 ²⁾	2	1075,2	1757	93,5	103,5	432	370	105,2
1000 (10.165)	10	17,4	CUSP1000 ²⁾	2	1452,2	2531	103,0	113,0	502	430	157,0

¹⁾ Соединитель AR630 с пылезащитной крышкой: Для подключения к насосу используйте шланг HB7206 с соединителем AH630.

²⁾ Соединитель CR400 с пылезащитной крышкой: Для подключения к насосу используйте шланг серии HC с соединителем CH604.

▼ Низкопрофильные цилиндры со стопорной гайкой серии LPL



- **Стопорная гайка обеспечивает механическое удержание груза, обеспечивая безопасность работ**
- **Встроенная наклонная опорная пята допускает отклонение от оси под углом до 5 градусов**
- **Предельно низкопрофильные - для работ в условиях недостатка рабочего пространства**
- **Сопротивление к боковой нагрузке до 5-10% боковая нагрузка максимальной мощности**
- **Переливное отверстие в качестве ограничителя хода штока для предотвращения выталкивания штока**
- **Одностороннего действия, с гравитационным возвратом.**

▼ С работами по подъему конструкций в таком ограниченном рабочем пространстве может справиться только низкопрофильный цилиндр серии LPL. Стопорная гайка обеспечивает надежное и безопасное механическое удержание груза в течение длительного времени.



Встроенные наклонные опорные пяты

Все цилиндры серии LPL снабжены встроенными наклонными опорными пятами с углом наклона до 5°.



Серия Summit

Цилиндры новой инновационной серии Summit имеют такое же высочайшее качество конструкции, которым отличается все оборудование Enerpac. Надежность конструкции обеспечивает безопасность эксплуатации и безотказность работы.

- Заменяемые опорные кольца штока обеспечивают удержание груза при неосевых нагрузках *
- Нитроцементация поверхностей улучшает рабочие характеристики, повышает износостойкость и защищает от коррозии
- Износостойкие уплотнения высокого давления позволяют увеличить срок службы цилиндра.

* Проблема возникновения неосевых (боковых) нагрузок неизбежно встает при подъеме тяжелых грузов. Наши уникальные цилиндры серии Summit обеспечивают максимальную устойчивость к боковым нагрузкам. Увеличенная опорная поверхность повышает устойчивость, а нитроцементация предотвращает задиры внутренней поверхности цилиндра. Боковые нагрузки представляют собой серьезную проблему, но наши новые цилиндры умеют с ней справляться!

Стр.:  42

Нагрузка на цилиндр тонны	Длина хода (мм)	Номер модели	Макс. грузоподъемность цилиндра при 700 бар тонны (кН)	Сопротивление боковой нагрузки от макс. емкости	Диаметр площадь цилиндра (см ²)
60	50	LPL-602	62 (606)	10%	86,6
100	50	LPL-1002	102 (1002)	10%	143,1
150	45	LPL-1602	162 (1589)	8%	227,0
200	45	LPL-2002	202 (1985)	8%	283,5
250	45	LPL-2502	259 (2541)	5%	363,1
400	45	LPL-4002	409 (4008)	5%	572,6
500	45	LPL-5002	522 (5114)	5%	730,6

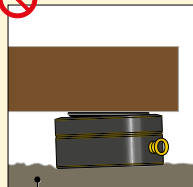
Низкопрофильные цилиндры одностороннего действия со стопорной гайкой



ВАЖНО! Все цилиндры серии LPL можно эксплуатировать только при установке на твердую поверхность с подходящей несущей способностью. Их использование на таких поверхностях, таких как песок, грязь или грунт, может привести к повреждению цилиндра.



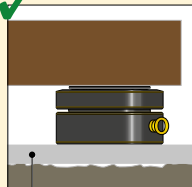
НЕПРАВИЛЬНО!



Неровный грунт

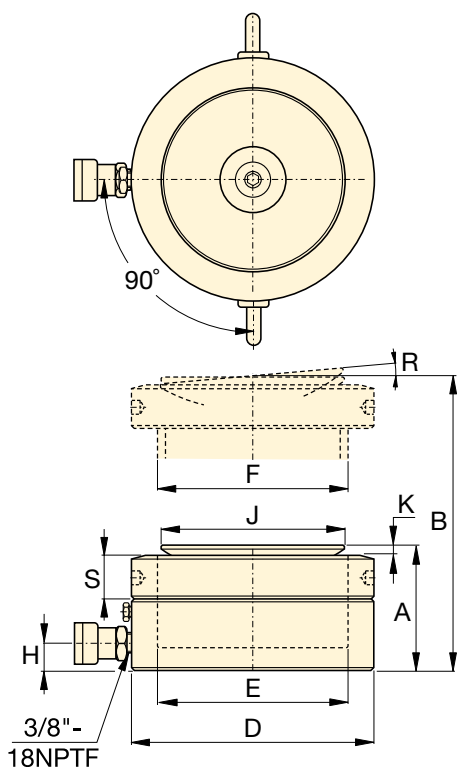


ПРАВИЛЬНО!



Твердая плоская поверхность

Подробные инструкции по безопасной эксплуатации цилиндров можно найти в разделе Learning Center ("Учебный центр") на сайте www.enerpac.com



Серия LPL



Грузоподъемность:

60 - 500 тонн

Длина хода:

45 - 156 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Цилиндры со стопорной гайкой с большим ходом

Идеальный выбор для применений, требующих большой длины рабочего хода, - цилиндры со стопорной гайкой серии HCL.

Стр.: 44



Насосы с разделенным потоком

Насосы серии SFP снабжены несколькими выходными отверстиями с одинаковой подачей масла. При подъеме и опускании грузов за несколько подъемных точек

применение такие насосы имеют большое преимущество по сравнению с использованием нескольких отдельных насосов.

Стр.: 280



Синхронные подъемные системы

Насосы для многоточечного подъема грузов. Экономичная подъемная система **серии EVOB** для базовых применений и многофункциональная подъемная система **серии EVO**.

Стр.: 282

Объем масла (см ³)	Высота в сжатом состоянии A (мм)	Высота в выдвинутом состоянии B (мм)	Наружный диаметр D (мм)	Внутренний диаметр цилиндра E (мм)	Диаметр штока F (мм)	От основания до порта на стороне выдвижения H (мм)	Диаметр опорной пяты J (мм)	Возвышение опорной пяты над штоком K (мм)	Макс. угол наклона опорной пяты R	Высота стопорной гайки S (мм)	Номер модели
433,0	126	176	140	105	Tr 105 x 4	19	96	7	5°	28	LPL-602
715,7	137	187	173	135	Tr 135 x 6	21	126	8	5°	31	LPL-1002
1021,4	148	193	220	170	Tr 170 x 6	27	160	9	5°	40	LPL-1602
1275,9	155	200	245	190	Tr 190 x 6	30	180	10	5°	43	LPL-2002
1633,7	159	204	275	215	Tr 215 x 6	32	200	12	5°	43	LPL-2502
2576,5	178	223	350	270	Tr 270 x 6	40	250	12	4°	55	LPL-4002
3287,8	192	237	400	305	Tr 305 x 6	49	290	10	3°	61,5	LPL-5002

▼ Слева направо: BRC-25, BRC-46, BRP-306, BRP-606, BRP-106C



- Конструкция из высокопрочного стального сплава
- Защита от разрыва штока
- Твердый шток, покрытый хромом, для увеличения срока службы
- Сменные соединения на моделях BRP-серии
- Для защиты от коррозии покрыты эмалью печной сушки
- Соединительный элемент CR-400 и пылезащитный колпачок входят во все модели
- Грязесъемное кольцо очищает шток от загрязнений, тем самым увеличивается срок службы изделия
- Цилиндры одностороннего действия с возвратной пружиной.

▼ Подъем горнорудного транспортера для обслуживания подшипников с помощью цилиндров тянущего действия.



Предельное решение в ВЫТЯЖЕНИИ



Манометры

Сведите к минимуму риск перегрузки и будьте уверены, что Ваше оборудование будет долго и надежно служить Вам. Для получения информации по манометрам обратитесь к разделу Системные компоненты.

Страница: 127



Дополнительные приспособления

BRC-25 и BRC-46 имеют резьбы на основании, верхней части и штоке для присоединения различных дополнительных приспособлений, как, например, цепи, опорные головки и удлинительные трубы.

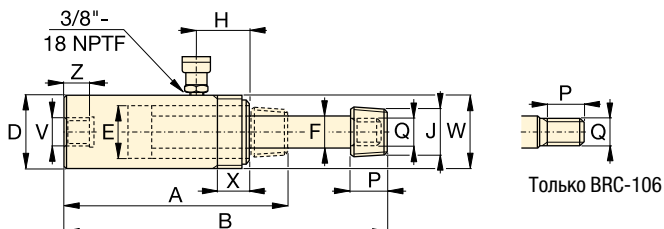
Страница: 171

▼ В поднятии опор цилиндры BRP-серии использовались для натяжения поддерживающих кабелей.



Стягивающие цилиндры одностороннего действия

Монтажные размеры цилиндров BRC-серии (мм)				
Номер модели	Монтажные отверстия опоры V	Внешняя резьба W	Длина внешн. резьбы X	Длина монтажной резьбы Z
BRC-25	3/4" - 14 NPT	1 1/2" - 16 UN	24	17
BRC-46	1 1/4" - 11 1/2 NPT	2 1/4" - 14 UN	26	24
BRC-106	M30 x 2	M85 x 2	25	24



BRC-25, -46, 106

**BRC,
BRP
серии**

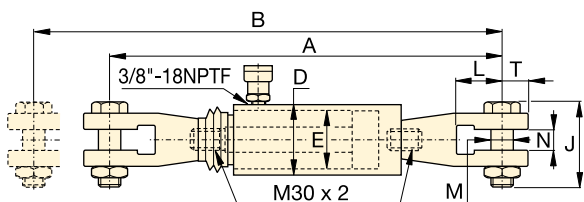


Нагрузка:
2,5 - 50 тонн

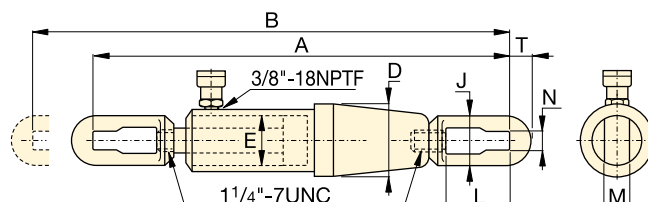
Длина хода:
127 - 154 мм

Максимальное рабочее давление:
700 бар

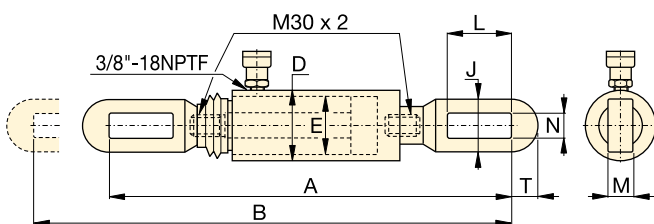
Нагрузка на цилиндр тонн (кН)	Длина хода (мм)	Номер модели	Эффективная площадь цилиндра (см ²)	Объем масла (см ³)	Высота в сжатом состоянии А (мм)	Высота в раздв. состоянии В (мм)	Внешний диа. D (мм)	Диаметр отверстия цилиндра Е (мм)	Диаметр штока F (мм)	От вершины до входного отверстия H (мм)	Диаметр опорной головки J (NPT)	Длина резьбы на штоке P (мм)	Внешняя резьба штока Q	(кг)
2,5 (24)	127	BRC-25	3,5	45	264	391	48	28,4	19,0	45	3/4" - 14	28	1 1/16" - 24	1,8
5 (51)	140	BRC-46	7,3	101	301	441	57	42,9	30,2	42	1 1/4" - 11 1/2	32	1 3/16" - 16	4,5
10 (105)	151	BRC-106	15,0	228	289	440	85	54,1	31,8	39	-	25	M30x2	9,5



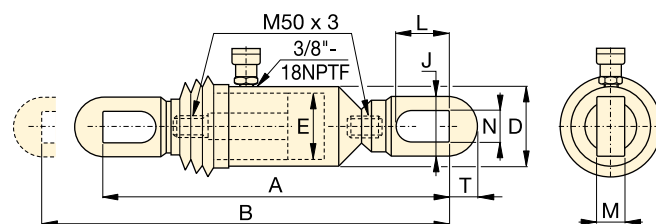
BRP-106C



BRP-306



BRP-106L



BRP-606

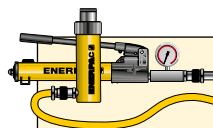
Нагрузка на цилиндр тонн (кН)	Длина хода (мм)	Номер модели	Эффективная площадь цилиндра (см ²)	Объем масла (см ³)	Высота в сжатом состоянии А (мм)	Высота в раздв. состоянии В (мм)	Внешний диа. D (мм)	Диаметр отверстия цилиндра Е (мм)	Высота проушины J (мм)	Отверстие проушины L (мм)	Толщина проушины М (мм)	Ширина проушины N (мм)	Отверстия до конца проушины Т (мм)	(кг)
10 (110)	150	BRP-106C	15,8	238	601	751	85	54,1	105	87	30	35	32	15,3
	150	BRP-106L	15,8	238	573	723	85	54,1	64	119	22	30	32	13,3
30 (325)	154	BRP-306	46,4	715	1110	1264	137	88,9	114	155	35	40	55	63,1
50 (506)	153	BRP-606	72,1	1096	718	871	140	110,1	130	151	40	48	65	58,3

▼ Слева направо: RCH-306, RCH-120, RCH-1003



- Конструкция полого штока позволяет прикладывать как стягивающее, так и растягивающее усилие
- Цилиндры одностороннего действия с возвратной пружиной
- Центральная трубка, покрытая никелем, на моделях более 20 тонн продлевает срок службы
- Для защиты от коррозии покрыты эмалью печной сушки
- Внешняя резьба для легкого закрепления
- RCH-120 включает в свой комплект соединение AR-630 и имеет отверстие NTPF с резьбой 1/4SDSq
- RCH-121 и RCH-1211 имеют переходник FZ-1630 и соединение AR-630. Остальные модели имеют соединение CR-400.

Универсальность в применении для тестов, ремонта и натяжения



Комплекты «цилиндр-насос»

Все цилиндры, помеченные *, для Вашего удобства выпускаются в составе комплектов (цилиндр, манометр, соединительные элементы, шланг, насос).

Страница: 60



Сверхлегкие алюминиевые цилиндры

Если Вам требуется большее отношение возможной нагрузки к массе цилиндра, тогда то, что Вам нужно – это цилиндры RACH-серии.

Страница: 16



Опорные головки

Большинство цилиндров RCH-серии снабжены гладкими опорными головками. Информацию об опциональных бороздчатых опорных головках Вы найдете в таблице на следующей странице.

Страница: 33

▼ Цилиндр с полым штоком RCH-1003 используется для натяжения звена канатного экскаватора.



Нагрузка на цилиндр тонн (кН)	Длина хода (мм)	Номер модели	Эффективная площадь цилиндра (см ²)	Объем масла (см ³)
12 (125)	8	RCH-120	17,9	14
	42	RCH-121*	17,9	75
	42	RCH-1211	17,9	75
	76	RCH-123	17,9	136
20 (215)	49	RCH-202*	30,7	150
	155	RCH-206	30,7	476
30 (326)	64	RCH-302*	46,6	298
	155	RCH-306	46,6	722
60 (576)	76	RCH-603*	82,3	626
	153	RCH-606	82,3	1259
95 (931)	76	RCH-1003*	133,0	1011

* Доступен в составе комплекта. См. в замечании на этой странице.

Цилиндры одностороннего действия с полым штоком

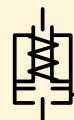


Шланги

Енерпас предлагает полный набор высококачественных гидравлических шлангов. Чтобы Ваша система была полностью интегрирована, используйте только шланги Енерпас.

Страница: 128

RCH серия



Нагрузка:

12 - 95 тонн

Длина хода:

8 - 155 мм

Диаметр центрального отверстия:

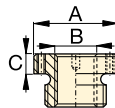
17,3 - 79,0 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар

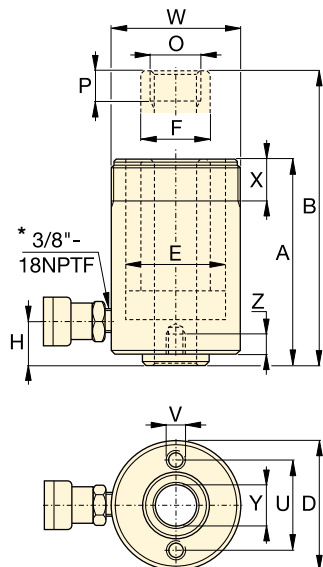
Опциональные с внутренней резьбой

Тип опорной головки	Номер модели цилиндра	Номер модели	Размеры опорные головки (мм)		
			A	B	C
Полость с резьбой	RCH-202, 206	HP-2015	53	1" - 8	9
	RCH-302, 306	HP-3015	63	1 1/4" - 7	9
	RCH-603, 606	HP-5016	91	1 5/8" - 5 1/2	12
	RCH-1003	HP-10016	126	2 1/2" - 8	13



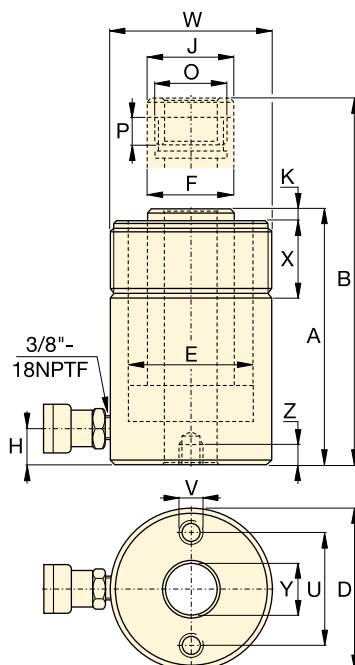
Гладкие полые опорные головки входят в комплект всех моделей цилиндров RCH-серии (кроме RCH-120, RCH-1211).

RCH-121 и RCH-1211 имеют утолщение, 47 мм в диаметре, выступающее от основания на 6 мм.



Модели от RCH-120 до RCH-123

* 1/4SDSq NPTF только для RCH-120



Модели от RCH-202 до RCH-1003

Монтажные отверстия на стальной опорной пластине (мм)			
Номер модели	Межцентровое расст. болтов U	Резьба V	Глубина резьбы Z
RCH-120	50,8	5/16" - 18 UNC	9,0
RCH-121	-	-	-
RCH-1211	-	-	-
RCH-123	50,8	5/16" - 18 UNC	12,7
RCH-202	82,6	3/8" - 16 UNC	9,4
RCH-206	82,6	3/8" - 16 UNC	9,4
RCH-302	92,2	3/8" - 16 UNC	14,0
RCH-306	92,2	3/8" - 16 UNC	14,0
RCH-603	130,3	1/2" - 13 UNC	14,0
RCH-606	130,3	1/2" - 13 UNC	14,0
RCH-1003	177,8	5/8" - 11 UNC	19,0

Высота в сжатом состоянии A (мм)	Высота в раздв. состоянии B (мм)	Внешний диа. D (мм)	Диаметр отверст. цилинд. E (мм)	Диам. штока F (мм)	Расстояние от основания до входного отверстия H (мм)	Диаметр опорной головки J (мм)	Выступ опорной головки над штоком K (мм)	Внутренняя резьба на штоке O	Длина резьбы на штоке P (мм)	Внешняя резьба W	Длина внешней резьбы X (мм)	Диаметр центр. отверст. Y (мм)	Номер модели
55	63	69	54,1	35,1	9	-	-	3/4" - 16 UN	16	2 3/4" - 16	30	17,3	RCH-120
120	162	69	54,1	35,1	25	-	-	-	-	2 3/4" - 16	30	19,5	RCH-121*
120	162	69	54,1	35,1	25	-	-	3/4" - 16 UN	16	2 3/4" - 16	30	17,3	RCH-1211
184	260	69	54,1	35,1	25	-	-	-	-	2 3/4" - 16	30	19,5	RCH-123
162	211	98	73,1	54,1	19	54	9,7	1 9/16" - 16 UN	19	3 7/8" - 12	38	26,9	RCH-202*
306	461	98	73,1	54,1	25	54	9,7	1 9/16" - 16 UN	19	3 7/8" - 12	38	26,9	RCH-206
178	242	114	88,9	63,5	21	63	9,0	1 13/16" - 16 UN	22	4 1/2" - 12	42	33,3	RCH-302*
330	485	114	88,9	63,5	25	63	9,0	1 13/16" - 16 UN	22	4 1/2" - 12	42	33,3	RCH-306
247	323	159	123,9	91,9	31	91	12,0	2 3/4" - 16 UN	19	6 1/4" - 12	48	53,8	RCH-603*
323	476	159	123,9	91,9	31	91	12,0	2 3/4" - 16 UN	19	6 1/4" - 12	48	53,8	RCH-606
254	330	212	165,1	127,0	38	126	12,0	4" - 16 UN	25	8 3/8" - 12	60	79,0	RCH-1003*

▼ Слева направо: RRH-3010, RRH-1001, RRH-6010



- Предохранительный клапан предотвращает повреждения в случае, если давление поднимается выше безопасного уровня
- Для защиты от коррозии покрыты эмалью печной сушки
- Внешняя резьба для легкого закрепления (кроме RRH-1001 и RRH-1508)
- Версия двустороннего действия для быстрого возврата
- Центральная трубка, покрытая никелем, на моделях более 20 тонн продлевает срок службы
- Конструкция полого штока позволяет прикладывать как стягивающее, так и растягивающее усилие
- Соединительный элемент CR-400 и пылезащитный колпачок входят во все модели
- Грязесъемное кольцо очищает шток от загрязнений, тем самым увеличивается срок службы изделия.

Универсальность в применении для тестов, ремонта и натяжения



Выбор насоса

Цилиндр двустороннего действия должен работать с насосом с 4-ходовым клапаном.

Страница: 121



Манометры

Сведите к минимуму риск перегрузки и будьте уверены, что Ваше оборудование будет долго и надежно служить Вам.

Для получения информации по манометрам обратитесь к разделу Системные компоненты.

Страница: 127



Опорные головки

Большинство цилиндров RRH-серии снабжены гладкими опорными головками.

Информацию об опциональных бороздчатых опорных головках Вы найдете в таблице на следующей странице.

Страница: 35

▼ Цилиндры двустороннего действия с полым штоком используются в строительстве мостов.



Нагрузка на цилиндр тонн	Длина хода (мм)	Номер модели	Макс. нагрузка на цилиндр (кН)		Эффективная площадь цилиндра (см²)		Объем масла (см³)	
			Выдвиг.	Возврат	Выдвиг.	Возврат	Выдвиг.	Возврат
30	178	RRH-307	326	213	46,6	30,4	829	541
	258	RRH-3010	326	213	46,6	30,4	1202	784
60	89	RRH-603	576	380	82,3	54,2	733	482
	166	RRH-606	576	380	82,3	54,2	1366	900
	257	RRH-6010	576	380	82,3	54,2	2115	1393
95	38	RRH-1001	931	612	133,0	87,4	505	333
	76	RRH-1003	931	612	133,0	87,4	1011	666
	153	RRH-1006	931	612	133,0	87,4	2035	1337
	257	RRH-10010	931	612	133,0	87,4	3420	2246
145	203	RRH-1508	1429	718	204,1	102,6	4144	2083

Цилиндры двустороннего действия с полым штоком



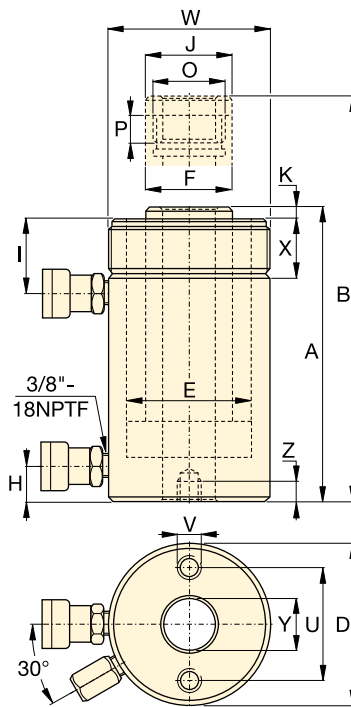
Шланги

Енергас предлагает полный набор высококачественных гидравлических шлангов. Чтобы Ваша система была полностью интегрирована, используйте только шланги Енергас.

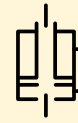
Страница: 128

Оptionальные с внутренней резьбой					
Тип опорной головки	Номер модели цилиндра	Номер модели	Размеры опорные головки (мм)		
			A	B	C
Полость с резьбой	RRH-307, 3010	HP-3015	63	1 1/4" - 7	9
	RRH-603, 606, 6010	HP-5016	91	1 5/8" - 5 1/2	12
	RRH-1001, 1003, RRH-1006, 10010	HP-10016	126	2 1/2" - 8	13

Гладкие полые опорные головки входят в комплект всех моделей цилиндров RRH-серии.



RRH серия



Нагрузка:

30 - 145 тонн

Длина хода:

38 - 258 мм

Диаметр центрального отверстия:

33,3 - 79,2 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар

Монтажные отверстия на стальной опорной пластине (мм)			
Номер модели	Межцентр. расстоян. болтов U	Резьба V	Глубина резьбы Z
RRH-307	92,2	3/8" - 16	15,7
RRH-3010	92,2	3/8" - 16	15,7
RRH-603	130,0	1/2" - 13	14,0
RRH-606	130,0	1/2" - 13	14,0
RRH-6010	130,0	1/2" - 13	14,0
RRH-1001	177,8	5/8" - 11	19,0
RRH-1003	177,8	5/8" - 11	19,0
RRH-1006	177,8	5/8" - 11	19,0
RRH-10010	177,8	5/8" - 11	19,0
RRH-1508	-	-	-

	Высота в сжатом состоянии A (мм)	Высота в раздв. состоянии B (мм)	Внешн. диа. D (мм)	Диаметр отверст. цилинд. E (мм)	Диа. штока F (мм)	Расстояние от основания до входного отверстия H (мм)	От вершины до возвр. отверстия I (мм)	Диаметр опорной головки J (мм)	Выступ опорной головки над штоком K (мм)	Резьба O	Длина резьбы штока P (мм)	Внешняя резьба W	Длина внешней резьбы X (мм)	Диа. центр. отверст. Y (мм)	Номер модели	
	330	508	114	88,9	63,5	25	60	63	9	1 13/16" - 16	22	4 1/2" - 12	42	33,3	21	RRH-307
	431	689	114	88,9	63,5	25	60	63	9	1 13/16" - 16	22	4 1/2" - 12	42	33,3	27	RRH-3010
	247	336	159	123,9	91,9	31	66	91	12	2 3/4" - 16	19	6 1/4" - 12	48	53,8	28	RRH-603
	323	489	159	123,9	91,9	31	66	91	12	2 3/4" - 16	19	6 1/4" - 12	48	53,8	35	RRH-606
	438	695	159	123,9	91,9	31	66	91	12	2 3/4" - 16	19	6 1/4" - 12	48	53,8	45	RRH-6010
	165	203	212	165,1	127,0	38	44	126	12	4" - 16	25	-	-	79,2	33	RRH-1001
	254	330	212	165,1	127,0	38	85	126	12	4" - 16	25	8 3/8" - 12	60	79,2	61	RRH-1003
	342	495	212	165,1	127,0	38	85	126	12	4" - 16	25	8 3/8" - 12	60	79,2	79	RRH-1006
	460	717	212	165,1	127,0	38	85	126	12	4" - 16	25	8 3/8" - 12	60	79,2	106	RRH-10010
	349	552	247	190,5	152,4	38	60	127	4	4 1/4" - 12	25	-	-	79,2	111	RRH-1508

▼ Слева направо: BRD-2510, BRD-96, BRD-256, BRD-41, BRD-166



Высокая цикличность и точность



Таблица скоростей

Чтобы получить информацию о приблизительной скорости работы Вашего цилиндра, обратитесь к таблице скоростей в Желтых страницах.

Страница: **321**

- Долгий срок службы, идеальный выбор для производственных задач
- Уникальные решения для монтажа
- Для защиты от коррозии покрыты эмалью печной сушки
- Двустороннее действие позволяет прикладывать силу в обоих направлениях, обеспечивая непревзойденную универсальность
- Грязеулавливающее кольцо очищает шток от загрязнений, тем самым увеличивается срок службы изделия
- Вы также можете заказать модели (RD-серия) выполненные по стандартам дюймовой системы единиц.

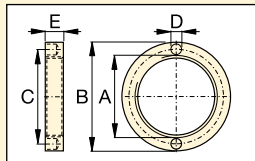
▼ Цилиндры BRD-серии используются в зажимном устройстве из-за их высокой мощности и универсальных возможностей в установке.



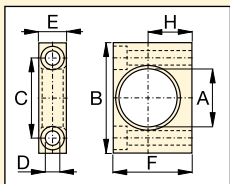
Нагрузка на цилиндр (тонны)	Длина хода (мм)	Номер модели	Макс. нагрузка на цилиндр (кН)		Полезная площадь цилиндра (см ²)		Объем масла (см ³)		Высота в сжатом состоянии А (мм)	Высота в раздвинутом состоянии В (мм)	Длина корпуса С (мм)	Наружный диаметр D (мм)	Диаметр отверстия цилиндра E (мм)	Диаметр штока F (мм)
			Выдвиг.	Возврат	Выдвиг.	Возврат	Выдвиг.	Возврат						
4	28	BRD-41	35	16	5,1	2,2	14	6	186	214	162	50	25,4	19,0
	79	BRD-43	35	16	5,1	2,2	40	17	237	316	213	50	25,4	19,0
	155	BRD-46	35	16	5,1	2,2	79	34	313	468	289	50	25,4	19,0
8	28	BRD-91	80	44	11,4	6,3	32	18	223	251	198	63,5	38,1	25,4
	79	BRD-93	80	44	11,4	6,3	90	50	274	353	249	63,5	38,1	25,4
	155	BRD-96	80	44	11,4	6,3	177	98	350	505	325	63,5	38,1	25,4
	257	BRD-910	80	44	11,4	6,3	293	162	452	709	427	63,5	38,1	25,4
15	159	BRD-166	142	77	20,3	10,6	323	169	389	548	359	80	50,8	35,0
	260	BRD-1610	142	77	20,3	10,6	528	276	491	751	461	80	50,8	35,0
23	159	BRD-256	222	98	31,7	13,7	504	218	424	583	397	92	63,5	47,8
	260	BRD-2510	222	98	31,7	13,7	824	356	526	786	499	92	63,5	47,8

Высокоточные цилиндры двустороннего действия

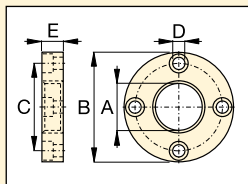
▼ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ЦИЛИНДРОВ BRD-СЕРИИ



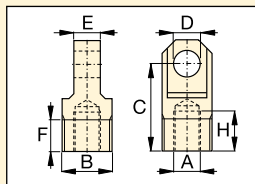
Фиксирующая гайка
Для фиксации фланцев и кронштейнов. Крепится на внешнюю резьбу цилиндра (входят в комплекты кронштейнов и фланцев).



Ножная установка
Надевается на цилиндр.



Фланец
Надевается на цилиндр.



Петли
Вкручивается в шток или основание цилиндра.

Номер модели	BRD-цил. (тонны)	Размеры (мм)						
		A	B	C	D	E	F	H
Кронштейны с фиксирующей гайкой								
BAD-141	4	42,1	80	58,0	10,5	20,0	57,0	31,8
BAD-171	8	56,1	105	78,0	13,5	25,0	82,5	44,5
BAD-181	15	70,1	127	95,2	20,0	35,0	100,0	52,4
BAD-191	23	85,1	159	117,5	26,5	45,0	125,0	63,5
Фланцы с фиксирующей гайкой								
BAD-142	4	42,1	98,4	78,6	11,0	19,0	-	-
BAD-172	8	56,1	121	98,4	11,0	25,4	-	-
BAD-182	15	70,1	143	115,9	14,0	35,0	-	-
BAD-192	23	85,1	165	135,7	17,0	44,5	-	-
Фиксирующая гайка								
BAD-143	4	M42 x 1,5	57	49,5	6,3	9,5	-	-
BAD-173	8	M56 x 2	75	65,5	6,7	12,7	-	-
BAD-183	15	M70 x 2	92	81,0	6,7	19,0	-	-
BAD-193	23	M85 x 2	108	96,5	6,7	25,4	-	-
Петли (см. таблицу внизу страницы для получения информации об установочных размерах L, L1 и M)								
BAD-150	4	M16 x 1,5	M30 x 1,5	52,4	16,0	15,9	19,1	23,8
BAD-151	8	M22 x 1,5	M42 x 1,5	57,1	20,0	25,4	25,4	23,8
BAD-152	15	M30 x 1,5	M56 x 2	77,8	25,0	31,8	25,4	30,2
BAD-153	23	M42 x 1,5	M70 x 2	77,8	32,0	38,2	25,4	27,0

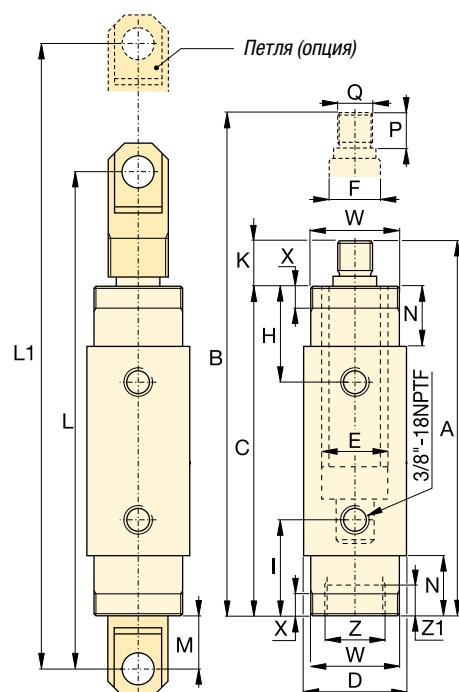
BRD серия



Нагрузка:
4 - 23 ТОНН

Длина хода:
28 - 260 мм

Максимальное рабочее давление:
700 бар



От основания до выдвиг. отверстия Н (мм)	От основания до входного отверстия I (мм)	Выступ штока К (мм)	Установочные размеры петель			Длина наконеч. N (мм)	Длина резьбы штока Р (мм)	Внешняя резьба штока Q (мм)	Установочные размеры цилиндра (мм)				Номер модели	
			L (мм)	L1 (мм)	M (мм)				Внешняя резьба W	Длина внешней резьбы X	Внутренняя резьба корпуса Z	Длина внутр. резьбы корпуса Z1		Номер модели (кг)
47	47	24	258	286	41	29	22	M16 x 1,5	M42 x 1,5	11	M30 x 1,5	9	2,0	BRD-41
47	47	24	308	387	41	29	22	M16 x 1,5	M42 x 1,5	11	M30 x 1,5	9	2,6	BRD-43
47	47	24	385	540	41	29	22	M16 x 1,5	M42 x 1,5	11	M30 x 1,5	9	3,6	BRD-46
57	57	25	295	323	38	38	22	M22 x 1,5	M56 x 2	14	M42 x 1,5	14	3,0	BRD-91
57	57	25	346	425	38	38	22	M22 x 1,5	M56 x 2	14	M42 x 1,5	14	4,2	BRD-93
57	57	25	422	577	38	38	22	M22 x 1,5	M56 x 2	14	M42 x 1,5	14	5,6	BRD-96
57	57	25	524	781	38	38	22	M22 x 1,5	M56 x 2	14	M42 x 1,5	14	7,3	BRD-910
73	73	30	492	651	52	54	28	M30 x 1,5	M70 x 2	22	M56 x 2	24	10,2	BRD-166
73	73	30	593	853	52	54	28	M30 x 1,5	M70 x 2	22	M56 x 2	24	14,5	BRD-1610
89	89	27	524	683	53	70	25	M42 x 1,5	M85 x 2	29	M70 x 2	26	16,0	BRD-256
89	89	27	626	886	53	70	25	M42 x 1,5	M85 x 2	29	M70 x 2	26	20,3	BRD-2510

▼ Слева направо: RR-10013, RR-1502, RR-20013, RR-1010, RR-7513



- Резьбы на основании, верхней части и штоке для легкого монтажа (в большинстве моделей)
- Для защиты от коррозии покрыты эмалью печной сушки
- Съемные твердые опорные головки защищают шток
- Встроенный предохранительный клапан предотвращает случайное повышение давления выше допустимого максимума
- Соединение CR-400 входит в комплект всех моделей
- Грязесъемное кольцо очищает шток от загрязнений, тем самым увеличивается срок службы изделия.

▼ Установка нового пролетного строения моста методом боковой надвигки. Надвигка пролетного строения, установленного на скользящие опоры из ПТФЭ, производилась с помощью двух гидравлических цилиндров двойного действия серии RR и двух электрических насосов серии ZU4.



Наиболее универсальные устройства

Они обладают достаточной прочностью для выполнения самых тяжелых задач при строительстве и достаточной производительностью для выполнения производственных задач.



Опорные головки

Цилиндры RR-серии до 75 тонн имеют монтажные отверстия на штоке для установки плавающих опорных головок CATS-серии.

Страница: **39**



Оптимальная производительность

Спектр гидронасосов с электроприводом Z-Class от Enerpac, снабженных 4-ходовыми ручными или электромагнитными клапанами, оптимально сочетаются с цилиндрами серии RR.

Страница: **96**

▼ Цилиндры RR-серии обеспечивают мощность и точность в специальном гидравлическом прессе.



Цилиндры двустороннего действия с длинным ходом штока



Выбор насоса

Цилиндр двустороннего действия должен работать с насосом с 4-ходовым клапаном.

Страница: 73

▼ ТАБЛИЦА БЫСТРОГО ВЫБОРА

Полную техническую информацию см. следующую страницу.

Нагрузка на цилиндр тонн (кН)	Длина хода (мм)	Номер модели	Полезная площадь цилиндра (см ²)		Объем масла (см ³)		Высота в сжатом состоянии (мм)
			Выдвиг.	Возврат	Выдвиг.	Возврат	
10 (101)	254	RR-1010	14,5	4,8	368	122	409
	305	RR-1012	14,5	4,8	442	147	457
30 (295)	209	RR-308	42,1	19,1	879	400	395
	368	RR-3014	42,1	19,1	1549	703	549
50 (498)	156	RR-506	71,2	21,5	1111	335	331
	334	RR-5013	71,2	21,5	2378	718	509
	511	RR-5020	71,2	21,5	3638	1099	733
75 (718)	156	RR-756	102,6	31,4	1601	490	347
	333	RR-7513	102,6	31,4	3417	1046	525
95 (933)	168	RR-1006	133,3	62,2	2238	1045	357
	333	RR-10013	133,3	62,2	4439	2071	524
	460	RR-10018	133,3	62,2	6132	2861	687
140 (1386)	57	RR-1502	198,1	95,4	1129	544	183
	156	RR-1506	198,1	95,4	3090	1488	385
	333	RR-15013	198,1	95,4	6597	3177	582
	815	RR-15032	198,1	95,4	16145	7775	1116
200 (1995)	152	RR-2006	285,0	145,3	4332	2209	430
	330	RR-20013	285,0	145,3	9405	4795	608
	457	RR-20018	285,0	145,3	13025	6640	765
	610	RR-20024	285,0	145,3	17385	8863	917
	914	RR-20036	285,0	145,3	26049	13280	1222
325 (3201)	1219	RR-20048	285,0	145,3	34741	17712	1527
	153	RR-3006	457,3	243,2	6997	3721	485
	305	RR-30012	457,3	243,2	13947	7418	638
	457	RR-30018	457,3	243,2	20889	11114	790
	609	RR-30024	457,3	243,2	27850	14811	943
440 (4292)	915	RR-30036	457,3	243,2	41843	22253	1247
	1219	RR-30048	457,3	243,2	55745	29646	1552
	152	RR-4006	613,1	328,1	9319	4987	538
	305	RR-40012	613,1	328,1	18700	10007	690
	457	RR-40018	613,1	328,1	28018	14995	843
520 (5108)	610	RR-40024	613,1	328,1	37400	20014	995
	914	RR-40036	613,1	328,1	56037	29988	1300
	1219	RR-40048	613,1	328,1	74737	39996	1605
	153	RR-5006	729,7	405,4	11164	6203	577
520 (5108)	305	RR-50012	729,7	405,4	22256	12365	730
	457	RR-50018	729,7	405,4	33347	18526	882
	609	RR-50024	729,7	405,4	44440	24689	1035
	915	RR-50036	729,7	405,4	66768	36973	1339
	1219	RR-50048	729,7	405,4	88951	49418	1644

RR серия



Нагрузка:

10 - 520 тонн

Длина хода:

57 - 1219 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



HCR-серия Энерпас

Цилиндры HCR-серии Энерпас могут стать подходящей альтернативой, если Вам не требуется множество рабочих циклов.

Страница: 50



Таблица скоростей

Чтобы получить информацию о приблизительной скорости работы Вашего цилиндра, обратитесь к таблице скоростей в Желтых страницах.

Страница: 321



Оptionальные съемные опорные головки

Оptionальные съемные опорные головки для цилиндров двустороннего действия RR-серии:

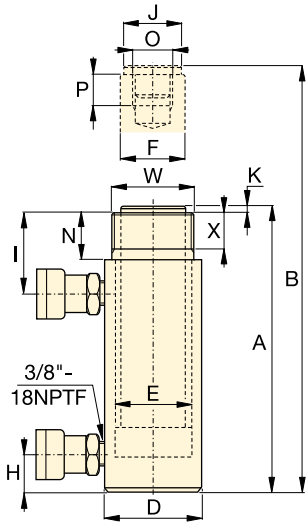
Тип опорных головок	Номер модели на цилиндр	Номер модели опорной головки
Плоские	RR-10	A-102F
	RR-10	CATS-12
Плавающие	RR-30	CATS-52
	RR-50	CATS-100
	RR-75	CATS-100

Стандартные опорные головки:

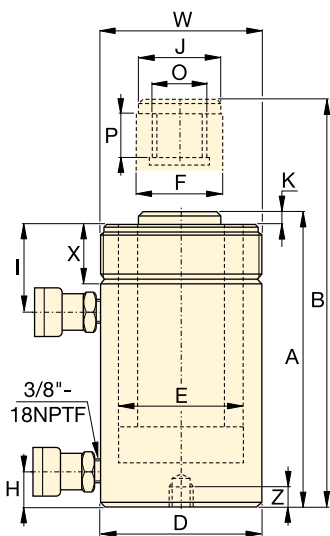
Бороздчатые	RR-10	A-102G
	RR-30	A-252G

Для получения дополнительной информации по опорным головкам:

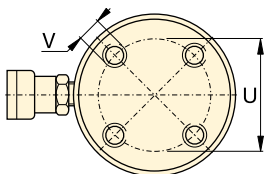
Страница: 10



RR-1010 - RR-3014

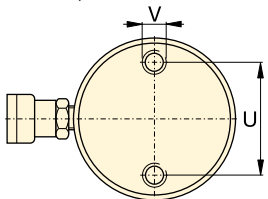


RR-506 - RR-50048



RR-1006 - RR-30048

Монтажные отверстия отсутствуют на:
RR-506, 5013
RR-756, 7513
RR-1502, 15032



RR-4006 - RR-50048

Положение монтажных отверстий
приведено для справки. Оно может
зависеть от сборки.



Усилие возврата на некоторых
цилиндрах RR-серии может быть
ниже теоретического значения из-за
предохранительного клапана:

RR-308/3014: 275 бар
RR-506/5013/5020: 480 бар
RR-756/7513: 495 бар

◀ Полный выбор возможностей см. на предыдущей странице.

Нагрузка на цилиндр тонн	Длина хода (мм)	Номер модели	Макс. нагрузка на цилиндр (кН)		Эффективная площадь цилиндра (см ²)		Объем масла (см ³)		Высота в сжатом состоянии А (мм)	Высота в раздв. состоянии В (мм)	Внешний диа. D (мм)
			Выдвиг.	Возврат	Выдвиг.	Возврат	Выдвиг.	Возврат			
10	254	RR-1010 *	101	33	14,5	4,8	368	122	409	663	73
	305	RR-1012 *	101	33	14,5	4,8	442	147	457	762	73
30	209	RR-308 *	295	53	42,1	19,1	879	400	395	604	101
	368	RR-3014 *	295	53	42,1	19,1	1549	703	549	917	101
50	156	RR-506	498	103	71,2	21,5	1111	335	331	487	127
	334	RR-5013	498	103	71,2	21,5	2378	718	509	843	127
	511	RR-5020	498	103	71,2	21,5	3638	1099	733	1244	127
75	156	RR-756	718	156	102,6	31,4	1601	490	347	503	146
	333	RR-7513	718	156	102,6	31,4	3417	1046	525	858	146
95	168	RR-1006	933	435	133,3	62,2	2238	1045	357	525	177
	333	RR-10013	933	435	133,3	62,2	4439	2071	524	857	177
	460	RR-10018	933	435	133,3	62,2	6132	2861	687	1147	177
140	57	RR-1502	1386	668	198,1	95,4	1129	544	183	240	203
	156	RR-1506	1386	668	198,1	95,4	3090	1488	385	541	203
	333	RR-15013	1386	668	198,1	95,4	6597	3177	582	915	203
	815	RR-15032	1386	668	198,1	95,4	16145	7775	1116	1931	203
200	152	RR-2006	1995	1017	285,0	145,3	4332	2209	430	582	247
	330	RR-20013	1995	1017	285,0	145,3	9405	4795	608	938	247
	457	RR-20018	1995	1017	285,0	145,3	13025	6640	765	1222	247
	610	RR-20024	1995	1017	285,0	145,3	17385	8863	917	1527	247
	914	RR-20036	1995	1017	285,0	145,3	26049	13280	1222	2136	247
	1219	RR-20048	1995	1017	285,0	145,3	34741	17712	1527	2746	247
325	153	RR-3006	3201	1703	457,3	243,2	6997	3721	485	638	311
	305	RR-30012	3201	1703	457,3	243,2	13947	7418	638	943	311
	457	RR-30018	3201	1703	457,3	243,2	20889	11114	790	1247	311
	609	RR-30024	3201	1703	457,3	243,2	27850	14811	943	1552	311
	915	RR-30036	3201	1703	457,3	243,2	41843	22253	1247	2162	311
	1219	RR-30048	3201	1703	457,3	243,2	55745	29646	1552	2771	311
440	152	RR-4006	4292	2297	613,1	328,1	9319	4987	538	690	358
	305	RR-40012	4292	2297	613,1	328,1	18700	10007	690	995	358
	457	RR-40018	4292	2297	613,1	328,1	28018	14995	843	1300	358
	610	RR-40024	4292	2297	613,1	328,1	37400	20014	995	1605	358
	914	RR-40036	4292	2297	613,1	328,1	56037	29988	1300	2214	358
	1219	RR-40048	4292	2297	613,1	328,1	74737	39996	1605	2824	358
520	153	RR-5006	5108	2838	729,7	405,4	11164	6203	577	730	397
	305	RR-50012	5108	2838	729,7	405,4	22256	12365	730	1035	397
	457	RR-50018	5108	2838	729,7	405,4	33347	18526	882	1339	397
	609	RR-50024	5108	2838	729,7	405,4	44440	24689	1035	1644	397
	915	RR-50036	5108	2838	729,7	405,4	66768	36973	1339	2254	397
	1219	RR-50048	5108	2838	729,7	405,4	88951	49418	1644	2863	397

* Для RR-1010 и RR-1012 N = 32 мм; для RR-308 и RR-3014: N = 55 мм.

Цилиндры двустороннего действия с длинным ходом штока


Нагрузка:
10 - 520 тонн

Длина хода:
57 - 1219 мм

Максимальное рабочее давление:
700 бар

RR
серия



Диа. отверстие цилиндра E (мм)	Диа. штока F (мм)	От основания до вход. отверстие H (мм)	От основания до выдвиг. отверстие I (мм)	Диаметр опорной головки J (мм)	Выступ опорной головки над штоком K (мм)	Внутренняя резьба на штоке O	Длина резьбы на штоке P (мм)	Монтажные отверстия опоры			Внешняя резьба W	Длина внешней резьбы X (мм)	 (кг)	Номер модели
								Межцентр. расстоян. болтов U (мм)	Резьба V	Глубина резьбы Z (мм)				
42,9	34,9	36	57	35	6	1" - 8	25	-	-	-	2¼" - 14	26	12	RR-1010*
42,9	34,9	36	57	35	6	1" - 8	25	-	-	-	2¼" - 14	26	14	RR-1012*
73,2	54,1	39	81	50	10	1½" - 16	25	-	-	-	3⁵⁄₁₆" - 12	49	18	RR-308*
73,2	54,1	39	81	50	10	1½" - 16	25	-	-	-	3⁵⁄₁₆" - 12	49	29	RR-3014*
95,2	79,5	28	76	71	2	1" - 12	25	-	-	-	5" - 12	44	30	RR-506
95,2	79,5	28	76	71	2	1" - 12	25	-	-	-	5" - 12	44	52	RR-5013
95,2	79,5	57	76	71	2	1" - 12	25	76	½" - 13	25	5" - 12	44	68	RR-5020
114,3	95,2	30	76	71	6	1" - 12	38	-	-	-	5¾" - 12	38	41	RR-756
114,3	95,2	30	81	71	6	1" - 12	38	-	-	-	5¾" - 12	38	68	RR-7513
130,3	95,2	38	71	76	3	1¾" - 12	35	139	¾" - 10	25	6⅞" - 12	50	61	RR-1006
130,3	95,2	38	71	76	3	1¾" - 12	35	139	¾" - 10	25	6⅞" - 12	50	93	RR-10013
130,3	95,2	41	92	76	3	1¾" - 12	35	139	¾" - 10	25	6⅞" - 12	50	117	RR-10018
158,8	114,3	22	66	95	19	-	-	-	-	-	-	-	49	RR-1502
158,8	114,3	49	84	114	19	3⅜" - 16	35	158	¾" - 16	28	8" - 12	55	93	RR-1506
158,8	114,3	49	84	114	19	3⅜" - 16	35	158	¾" - 16	28	8" - 12	55	124	RR-15013
158,8	114,3	76	88	114	19	3⅜" - 16	35	-	-	-	8" - 12	55	238	RR-15032
190,5	133,4	57	96	133	22	-	-	127	1" - 8	25	-	-	147	RR-2006
190,5	133,4	57	96	133	22	2½" - 12	63	127	1" - 8	25	9¾" - 12	54	199	RR-20013
190,5	133,4	85	101	133	22	2½" - 12	63	127	1" - 8	25	9¾" - 12	54	204	RR-20018
190,5	133,4	85	101	133	22	2½" - 12	63	127	1" - 8	25	9¾" - 12	54	279	RR-20024
190,5	133,4	85	101	133	22	2½" - 12	63	127	1" - 8	25	9¾" - 12	54	383	RR-20036
190,5	133,4	85	101	133	22	2½" - 12	63	127	1" - 8	25	9¾" - 12	54	483	RR-20048
241,3	165,1	88	114	165	28	2½" - 12	82	158	1¼" - 7	44	12¼" - 12	58	200	RR-3006
241,3	165,1	88	114	165	28	2½" - 12	82	158	1¼" - 7	44	12¼" - 12	58	312	RR-30012
241,3	165,1	88	114	165	28	2½" - 12	82	158	1¼" - 7	44	12¼" - 12	58	385	RR-30018
241,3	165,1	88	114	165	28	2½" - 12	82	158	1¼" - 7	44	12¼" - 12	58	469	RR-30024
241,3	165,1	88	114	165	28	2½" - 12	82	158	1¼" - 7	44	12¼" - 12	58	628	RR-30036
241,3	165,1	88	114	165	28	2½" - 12	82	158	1¼" - 7	44	12¼" - 12	58	780	RR-30048
279,4	190,5	108	133	190	28	3" - 12	95	203	1½" - 6	50	14⅞" - 8	65	303	RR-4006
279,4	190,5	108	133	190	28	3" - 12	95	203	1½" - 6	50	14⅞" - 8	65	399	RR-40012
279,4	190,5	108	133	190	28	3" - 12	95	203	1½" - 6	50	14⅞" - 8	65	453	RR-40018
279,4	190,5	108	133	190	28	3" - 12	95	203	1½" - 6	50	14⅞" - 8	65	597	RR-40024
279,4	190,5	108	133	190	28	3" - 12	95	203	1½" - 6	50	14⅞" - 8	65	792	RR-40036
279,4	190,5	108	133	190	28	3" - 12	95	203	1½" - 6	50	14⅞" - 8	65	980	RR-40048
304,8	203,2	120	152	203	28	3¼" - 12	108	203	1¾" - 5	57	15⅝" - 8	79	432	RR-5006
304,8	203,2	120	152	203	28	3¼" - 12	108	203	1¾" - 5	57	15⅝" - 8	79	589	RR-50012
304,8	203,2	120	152	203	28	3¼" - 12	108	203	1¾" - 5	57	15⅝" - 8	79	680	RR-50018
304,8	203,2	120	152	203	28	3¼" - 12	108	203	1¾" - 5	57	15⅝" - 8	79	816	RR-50024
304,8	203,2	120	152	203	28	3¼" - 12	108	203	1¾" - 5	57	15⅝" - 8	79	1002	RR-50036
304,8	203,2	120	152	203	28	3¼" - 12	108	203	1¾" - 5	57	15⅝" - 8	79	1224	RR-50048

▼ HCL-2006, HCG-2002, HCR-2006



Преимущества серии Summit:

- Упрочненная поверхность, стойкая к боковым нагрузкам и циклическому износу
- Защита от атмосферных воздействий внутренних и наружных компонентов
- Низкое трение позволяет легко заворачивать стопорные кольца ¹⁾
- Самый современный материал опорных колец обеспечивает идеальное прилегание, уменьшая износ и предотвращая повреждения внутренней поверхности цилиндра даже при больших боковых нагрузках

Износостойкие уплотнения высокого давления

- Усовершенствованная форма и оптимальный выбор материала обеспечивают эффективную герметизацию даже при работе в тяжелых условиях
- Низкое трение сокращает время втягивания

Универсальность

- Более 220 моделей в 5 конфигурациях ¹⁾
- Сертифицированные подъемные проушины, крепежные отверстия и резьба на корпусе обеспечивают безопасность перемещения и установки цилиндра ¹⁾

Высочайшая надежность



Серия Summit

Цилиндры новой инновационной серии Summit имеют такое же высочайшее качество конструкции, как и все оборудование Enerpac. Надежность конструкции обеспечивает безопасность эксплуатации и безотказность работы.

- Опорное кольцо обеспечивает поддержку штока при приложении боковых нагрузок ²⁾
- Нитроцементация поверхностей повышает износостойкость и защищает от коррозии
- Износостойкие уплотнения высокого давления позволяют увеличить срок службы цилиндра.

²⁾ При подъеме тяжелых грузов неизбежно встает проблема возникновения неосевых (боковых) нагрузок. Наши уникальные цилиндры серии Summit обеспечивают максимальную устойчивость к боковым нагрузкам. Увеличенная опорная поверхность повышает устойчивость, а нитроцементация предотвращает задиранья внутренней поверхности цилиндра. Боковые нагрузки представляют собой серьезную проблему, но наши новые цилиндры умеют с ней справляться!

▼ Система для подъема и надвигки моста. Груз уравновешен на группах цилиндров со стопорной гайкой. Синхронизация перемещений обеспечивается системой синхронного подъема грузов Enerpac с микропроцессорным управлением.



¹⁾ Подробную информацию можно найти в технических характеристиках конкретных моделей.



Высокотоннажные цилиндры

Высокотоннажные цилиндры Enerpac подходят, в частности, для (многоочечного) подъема грузов.

Цилиндры серий HCG, HCR и HCL

- Грузоподъемность 50 - 1000 тонн
- Рабочий ход при подъеме 50 - 300 мм

Серия HCG - одностороннего действия

- гравитационный возврат
- стопорное кольцо для предотвращения выталкивания штока цилиндра
- Рассчитанная на выдерживание до 10% боковой нагрузки максимальной мощности.

Серия HCR - двустороннего действия

- гидравлические выдвигание и возврат для управляемого перемещения
- Рассчитанная на выдерживание до 10% боковой нагрузки максимальной мощности.

Серия HCL - со стопорной гайкой, одностороннего действия

- гравитационный возврат
- стопорная гайка для механического удерживания груза
- Переливное отверстие для предотвращения выталкивания штока

- Предназначен для выдерживания 10% боковой нагрузки до 90% максимального хода.

Серия HCRL - цилиндры двустороннего действия со стопорной гайкой

- гидравлическое выдвигание и втягивание
- стопорная гайка для механического удерживания груза
- конструкция выдерживает боковую нагрузку до 10% от максимальной грузоподъемности
- встроенная плавающая головка
- Грузоподъемность 50 - 300 тонн
- Рабочий ход при подъеме 150 - 300 мм.

Серия LPL - со стопорной гайкой, одностороннего действия, низкопрофильные (см. стр. 28)

- грузоподъемность 60 - 500 тонн;
- рабочий ход подъема 45 - 50 мм
- встроенная наклонная опорная пята
- гравитационный возврат
- стопорная гайка для механического удерживания груза
- 5-10% боковая нагрузка максимальной мощности.

Стр.: 44



Серии HCG HCR HCL HCRL



Грузоподъемность:

50 - 1000 тонн

Длина хода:

50 - 300 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Насосы, облегчающие возврат штока

Цилиндры Enerpac серий HCG, HCL и LPL представляют собой модели с гидравлическим выдвиганием и гравитационным возвратом. Для

повышения производительности работы насоса и облегчения втягивания штока Enerpac предлагает насосы серий ZU4 и ZE, в которых реализована интеллектуальная технология управления клапанами Enerpac, разработанная специально для облегчения возврата штока цилиндров одностороннего действия с гравитационным возвратом. Подробную информацию можно найти на сайте enerpac.com.

Стр.: 97



Насосы с разделенным потоком

Насосы серии SFP снабжены несколькими выходными отверстиями с одинаковой подачей масла. При

подъеме и опускании грузов за несколько подъемных точек применение таких насосов дает большое преимущество по сравнению с использованием нескольких отдельных насосов.

Стр.: 280



Синхронные подъемные системы

Насосы для многоочечного подъема грузов. Экономичная подъемная система **серии EVOB** для базовых применений и многофункциональная подъемная система **серии EVO**.

Стр.: 282



ТАБЛИЦА БЫСТРОГО ВЫБОРА

Нагрузка на цилиндр тонны	Длина хода (мм)	Макс. узоподъемность цилиндра при 700 бар тонны (кН)	Серия HCG		Серия HCR		Серия HCL		Серия HCRL *	
			Номер модели одностороннего действия <i>Стр.: 46</i>	Высота в сжатом состоянии (мм)	Номер модели двустороннего действия <i>Стр.: 50</i>	Высота в сжатом состоянии (мм)	Номер модели одностороннего действия Со стопорной гайкой <i>Стр.: 54</i>	Высота в сжатом состоянии (мм)	Номер модели двустороннего действия Со стопорной гайкой <i>Стр.: 58</i>	Высота в сжатом состоянии (мм)
50	50	56 (550)	HCG-502	183	HCR-502	183	HCL-502	164	—	—
	100		HCG-504	233	HCR-504	233	HCL-504	214	—	—
	150		HCG-506	283	HCR-506	283	HCL-506	264	HCRL-506	310
	200		HCG-508	346	HCR-508	346	HCL-508	314	HCRL-508	377
	250		HCG-5010	396	HCR-5010	396	HCL-5010	364	HCRL-5010	427
	300		HCG-5012	446	HCR-5012	446	HCL-5012	414	HCRL-5012	477
100	50	102 (1002)	HCG-1002	202	HCR-1002	202	HCL-1002	187	—	—
	100		HCG-1004	252	HCR-1004	252	HCL-1004	237	—	—
	150		HCG-1006	302	HCR-1006	302	HCL-1006	287	HCRL-1006	346
	200		HCG-1008	379	HCR-1008	379	HCL-1008	337	HCRL-1008	421
	250		HCG-10010	429	HCR-10010	429	HCL-10010	387	HCRL-10010	471
	300		HCG-10012	479	HCR-10012	479	HCL-10012	437	HCRL-10012	521
150	50	153 (1497)	HCG-1502	220	HCR-1502	220	HCL-1502	209	—	—
	100		HCG-1504	270	HCR-1504	270	HCL-1504	259	—	—
	150		HCG-1506	320	HCR-1506	320	HCL-1506	309	HCRL-1506	359
	200		HCG-1508	397	HCR-1508	397	HCL-1508	359	HCRL-1508	434
	250		HCG-15010	447	HCR-15010	447	HCL-15010	409	HCRL-15010	484
	300		HCG-15012	497	HCR-15012	497	HCL-15012	459	HCRL-15012	534
200	50	202 (1985)	HCG-2002	231	HCR-2002	231	HCL-2002	238	—	—
	100		HCG-2004	281	HCR-2004	281	HCL-2004	288	—	—
	150		HCG-2006	331	HCR-2006	331	HCL-2006	338	HCRL-2006	399
	200		HCG-2008	408	HCR-2008	408	HCL-2008	388	HCRL-2008	469
	250		HCG-20010	458	HCR-20010	458	HCL-20010	438	HCRL-20010	519
	300		HCG-20012	508	HCR-20012	508	HCL-20012	488	HCRL-20012	569
250	50	259 (2541)	HCG-2502	241	HCR-2502	241	HCL-2502	249	—	—
	100		HCG-2504	291	HCR-2504	291	HCL-2504	299	—	—
	150		HCG-2506	341	HCR-2506	341	HCL-2506	349	HCRL-2506	416
	200		HCG-2508	431	HCR-2508	431	HCL-2508	399	HCRL-2508	491
	250		HCG-25010	481	HCR-25010	481	HCL-25010	449	HCRL-25010	541
	300		HCG-25012	531	HCR-25012	531	HCL-25012	499	HCRL-25012	591
300	50	310 (3036)	HCG-3002	296	HCR-3002	296	HCL-3002	278	—	—
	100		HCG-3004	346	HCR-3004	346	HCL-3004	328	—	—
	150		HCG-3006	396	HCR-3006	396	HCL-3006	378	HCRL-3006	421
	200		HCG-3008	446	HCR-3008	446	HCL-3008	428	HCRL-3008	496
	250		HCG-30010	496	HCR-30010	496	HCL-30010	478	HCRL-30010	546
	300		HCG-30012	546	HCR-30012	546	HCL-30012	528	HCRL-30012	596

* Максимальные грузоподъемности цилиндров серии HCRL можно найти на стр. 58.

Высокотоннажные цилиндры Enerpac

Грузоподъемность:
50 - 1000 тонн

Длина хода:
50 - 300 мм

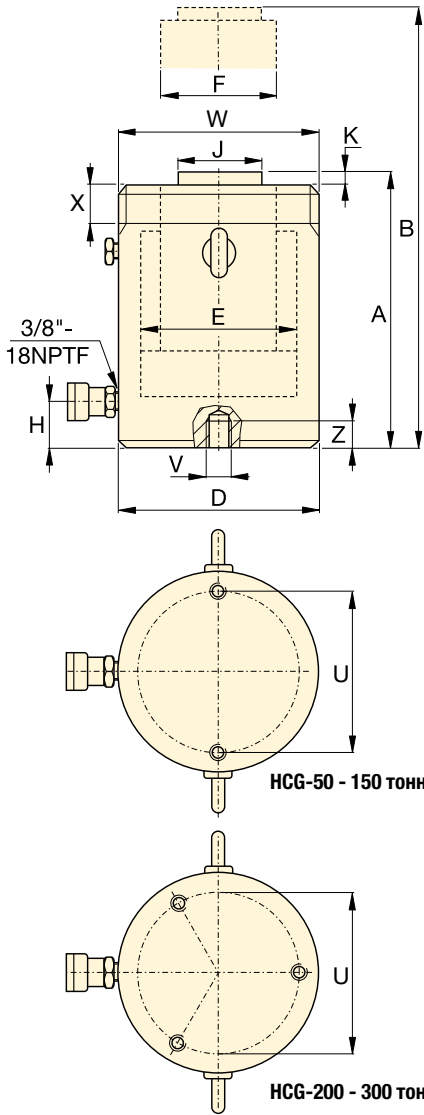
Максимальное рабочее давление:
700 бар

Серии
HCG
HCR
HCL
HCRL



ТАБЛИЦА БЫСТРОГО ВЫБОРА

Нагрузка на цилиндр тонны	Длина хода (мм)	Макс. грузоподъемность цилиндра при 700 бар тонны (кН)	Серия HCG		Серия HCR		Серия HCL	
			Номер модели одностороннего действия <i>Стр.: 48</i>	Высота в сжатом состоянии (мм)	Номер модели двустороннего действия <i>Стр.: 52</i>	Высота в сжатом состоянии (мм)	Номер модели одностороннего действия со стопорной гайкой <i>Стр.: 56</i>	Высота в сжатом состоянии (мм)
400	50	409 (4008)	HCG-4002	321	HCR-4002	321	HCL-4002	317
	100		HCG-4004	371	HCR-4004	371	HCL-4004	367
	150		HCG-4006	421	HCR-4006	421	HCL-4006	417
	200		HCG-4008	471	HCR-4008	471	HCL-4008	467
	250		HCG-40010	521	HCR-40010	521	HCL-40010	517
	300		HCG-40012	571	HCR-40012	571	HCL-40012	567
500	50	522 (5114)	HCG-5002	344	HCR-5002	344	HCL-5002	357
	100		HCG-5004	394	HCR-5004	394	HCL-5004	407
	150		HCG-5006	444	HCR-5006	444	HCL-5006	457
	200		HCG-5008	494	HCR-5008	494	HCL-5008	507
	250		HCG-50010	544	HCR-50010	544	HCL-50010	557
	300		HCG-50012	594	HCR-50012	594	HCL-50012	607
600	50	611 (5987)	HCG-6002	352	HCR-6002	352	HCL-6002	380
	100		HCG-6004	402	HCR-6004	402	HCL-6004	430
	150		HCG-6006	452	HCR-6006	452	HCL-6006	480
	200		HCG-6008	502	HCR-6008	502	HCL-6008	530
	250		HCG-60010	552	HCR-60010	552	HCL-60010	580
	300		HCG-60012	602	HCR-60012	602	HCL-60012	630
800	50	831 (8149)	HCG-8002	404	HCR-8002	404	HCL-8002	430
	100		HCG-8004	454	HCR-8004	454	HCL-8004	480
	150		HCG-8006	504	HCR-8006	504	HCL-8006	530
	200		HCG-8008	554	HCR-8008	554	HCL-8008	580
	250		HCG-80010	604	HCR-80010	604	HCL-80010	630
	300		HCG-80012	654	HCR-80012	654	HCL-80012	680
1000	50	1085 (10.644)	HCG-10002	442	HCR-10002	442	HCL-10002	484
	100		HCG-10004	492	HCR-10004	492	HCL-10004	534
	150		HCG-10006	542	HCR-10006	542	HCL-10006	584
	200		HCG-10008	592	HCR-10008	592	HCL-10008	634
	250		HCG-100010	642	HCR-100010	642	HCL-100010	684
	300		HCG-100012	692	HCR-100012	692	HCL-100012	734



Резьба на корпусе * (мм)		
Модель / емкость в тоннах	Размер резьбы W	Длина резьбы X
HCG-50	M130 x 2	30
HCG-100	M175 x 3	46
HCG-150	M215 x 3	55
HCG-200	M250 x 3	63
HCG-250	M280 x 3	64
HCG-300*	M305 x 3	73

* Стандартная резьба обоймы до моделей на 250 тонн. Резьба обоймы – опция на моделях на 300 тонн и выше. Для резьбы обоймы на цилиндре добавьте суффикс «E002» к номеру модели. Пример: HCG3006E002.
Длина резьбы на корпусе рассчитана на нагрузку, равную полной номинальной грузоподъемности цилиндра.

Крепежные отверстия в корпусе (мм)					
Модель / емкость тонны	Межцентровое расст. болтов U	Размер резьбы V	Минимальная глубина резьбы Z	Количество отверстий	Угол осительно соединителя
HCG-50	105	M12 x 1,75	22	2	90°
HCG-100	150	M12 x 1,75	22	2	90°
HCG-150	185	M12 x 1,75	22	2	90°
HCG-200	215	M12 x 1,75	22	3	60°
HCG-250	245	M12 x 1,75	22	3	60°
HCG-300	260	M16 x 2	25	3	60°

Цилиндры одностороннего действия серии HCG с гравитационным возвратом

- Упрочненная поверхность, стойкая к боковым нагрузкам и циклическому износу
- Рассчитанная на выдерживание до 10% боковой нагрузки максимальной мощности ¹⁾
- Стопорное кольцо для предотвращения выталкивания штока
- Защита от атмосферных воздействий внутренних и наружных компонентов
- Заменяемые верхнее и нижнее опорные кольца обеспечивают поддержку штока по всей длине хода
- Сертифицированные подъемные проушины, крепежные отверстия и резьба на корпусе
- Стандартная резьба обоймы до моделей на 250 тонн. Резьба обоймы – опция на моделях на 300 тонн и выше.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛИ СЕРИИ HCG С ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 50 -300 ТОНН

Таблица для моделей с грузоподъемностью 400 - 1000 тонн приведена на стр. 48-49.

Общие характеристики всех моделей можно найти на стр. 42-43.

Нагрузка на цилиндр тонны	Длина хода (мм)	Номер модели	Макс. подъемность цилиндра при 700 бар тонны (кН)	Диаметр площадь цилиндра (см ²)	Объем масла (см ³)	Высота в сжатом состоянии А (мм)
50	50	HCG-502	56 (550)	78,5	393	183
	100	HCG-504			785	233
	150	HCG-506 ¹⁾			1178	283
	200	HCG-508			1571	346
	250	HCG-5010			1963	396
100	50	HCG-1002	102 (1002)	143,1	716	202
	100	HCG-1004			1431	252
	150	HCG-1006			2147	302
	200	HCG-1008			2863	379
	250	HCG-10010			3578	429
	300	HCG-10012			4294	479
150	50	HCG-1502	153 (1497)	213,8	1069	220
	100	HCG-1504			2138	270
	150	HCG-1506			3207	320
	200	HCG-1508			4276	397
	250	HCG-15010			5346	447
200	50	HCG-2002	202 (1985)	283,5	1418	231
	100	HCG-2004			2835	281
	150	HCG-2006			4253	331
	200	HCG-2008			5671	408
	250	HCG-20010			7088	458
	300	HCG-20012			8506	508
250	50	HCG-2502	259 (2541)	363,1	1815	241
	100	HCG-2504			3631	291
	150	HCG-2506			5446	341
	200	HCG-2508			7261	431
	250	HCG-25010			9076	481
300	300	HCG-25012	310 (3036)	433,7	10.892	531
	50	HCG-3002			2169	296
	100	HCG-3004			4337	346
	150	HCG-3006			6506	396
	200	HCG-3008			8675	446
	250	HCG-30010			10.843	496
300	HCG-30012	13.012	546			

¹⁾ HCG-506 И HCG-5012: 7% боковая нагрузка максимальной мощности.

Высокотоннажные цилиндры одностороннего действия

Грузоподъемность:

50 - 300 тонн

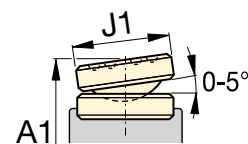
Длина хода:

50 - 300 мм


Максимальное рабочее давление:

700 бар

Серия
HCG



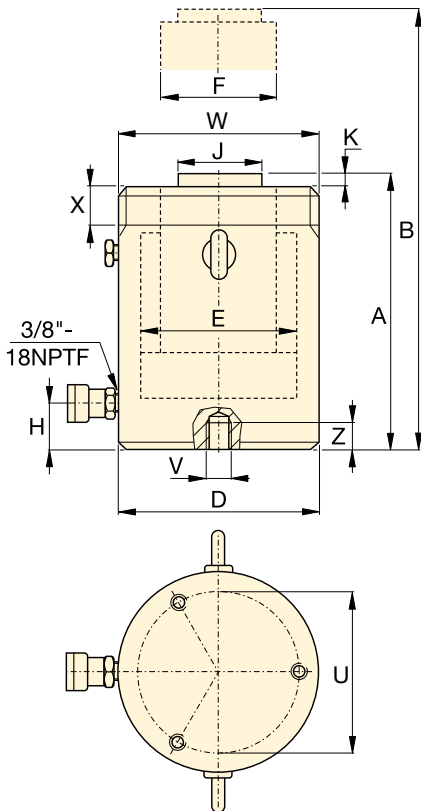
Наклонная опорная пята серии CATS

	Высота в выдвинутом состоянии В (мм)	Наружный диаметр D (мм)	Внутренний диаметр цилиндра E (мм)	Диаметр штока F (мм)	От основания до порта на стороне выдвижения Н (мм)	Диаметр стандартной опорной пяты J (мм)	Возвышение опорной пяты над штоком К (мм)	 (кг)	Номер модели	* Наклонная опорная пята (по отдельному заказу)						
										Диаметр J1 (мм)	Высота A1 ²⁾ (мм)	Номер модели опорной пяты				
	233	130	100	70	38	50	3	17	HCG-502	71	197	CATS-50				
	333							20	HCG-504				247			
	433							24	HCG-506 ¹⁾					297		
	546							29	HCG-508						360	
	646							32	HCG-5010							410
	746							36	HCG-5012 ¹⁾							
	252	175	135	95	38	75	3	33	HCG-1002	71	212	CATS-101				
	352							40	HCG-1004				262			
	452							46	HCG-1006					312		
	579							58	HCG-1008						389	
	679							65	HCG-10010							439
	779							71	HCG-10012							
	270	215	165	120	41	94	3	56	HCG-1502	97	239	CATS-150				
	370							66	HCG-1504				289			
	470							76	HCG-1506					339		
	597							94	HCG-1508						416	
	697							104	HCG-15010							466
	797							115	HCG-15012							
	281	250	190	140	47	113	3	81	HCG-2002	126	249	CATS-200				
	381							95	HCG-2004				299			
	481							109	HCG-2006					349		
	608							136	HCG-2008						426	
	708							150	HCG-20010							476
	808							164	HCG-20012							
	291	280	215	170	53	140	4	107	HCG-2502	175	280	CATS-300				
	391							125	HCG-2504				330			
	491							144	HCG-2506					380		
	631							182	HCG-2508						470	
	731							201	HCG-25010							520
	831							219	HCG-25012							
	346	305	235	200	58	140	4	158	HCG-3002	175	335	CATS-300				
	446							182	HCG-3004				385			
	546							206	HCG-3006					435		
	646							230	HCG-3008						485	
	746							254	HCG-30010							535
	846							278	HCG-30012							

²⁾ A1 = Высота в сжатом состоянии, включая Наклонная опорная пята серии CATS.

Цилиндры одностороннего действия серии HCG с гравитационным возвратом

- Упрочненная поверхность, стойкая к боковым нагрузкам и циклическому износу
- Рассчитанная на выдерживание до 10% боковой нагрузки максимальной мощности
- Стопорное кольцо для предотвращения выталкивания штока
- Защита от атмосферных воздействий внутренних и наружных компонентов
- Заменяемые верхнее и нижнее опорные кольца обеспечивают поддержку штока по всей длине хода
- Сертифицированные подъемные проушины и крепежные отверстия
- Резьба обоймы – опция на моделях с усилием 300 тонн и выше.



Вариант: Внешняя резьба * (мм)		
Модель / емкость тонны	Размер резьбы	Длина резьбы
	W	X
HCG-400	M350 x 3	83
HCG-500	M400 x 4	90
HCG-600	M430 x 4	100
HCG-800	M505 x 5	122
HCG-1000	M570 x 5	137

* Резьба обоймы – опция на моделях на 300 тонн и выше. Для воротниковой резьбы на цилиндре добавьте суффикс «E002» к номеру модели. Пример: HCG40006E002
Длина резьбы на корпусе рассчитана на основе полной номинальной грузоподъемности цилиндра.

Крепежные отверстия в корпусе (мм)					
Модель / емкость тонны	Межцентровое расст. болтов U	Размер резьбы V	Минимальная глубина резьбы Z	Количество отверстий	Угол осительно соединителя
HCG-400	300	M16 x 2	25	3	60°
HCG-500	340	M24 x 3	36	3	60°
HCG-600	370	M24 x 3	36	3	60°
HCG-800	440	M24 x 3	36	3	60°
HCG-1000	500	M24 x 3	36	3	60°

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛИ СЕРИИ HCG С ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 -1000 ТОНН

Таблица для моделей с грузоподъемностью 50 - 300 тонн приведена на стр. 46-47.

Общие характеристики всех моделей можно найти на стр. 42-43.

Нагрузка на цилиндр тонны	Длина хода (мм)	Номер модели	Макс. подъемность цилиндра при 700 бар тонны (кН)	Диаметр площадь цилиндра (см ²)	Объем масла (см ³)	Высота в сжатом состоянии А (мм)
400	50	HCG-4002	409 (4008)	572,6	2863	321
	100	HCG-4004			5726	371
	150	HCG-4006			8588	421
	200	HCG-4008			11.451	471
	250	HCG-40010			14.314	521
	300	HCG-40012			17.177	571
500	50	HCG-5002	522 (5114)	730,6	3653	344
	100	HCG-5004			7306	394
	150	HCG-5006			10.959	444
	200	HCG-5008			14.612	494
	250	HCG-50010			18.265	544
	300	HCG-50012			21.918	594
600	50	HCG-6002	611 (5987)	855,3	4276	352
	100	HCG-6004			8553	402
	150	HCG-6006			12.829	452
	200	HCG-6008			17.106	502
	250	HCG-60010			21.382	552
	300	HCG-60012			25.659	602
800	50	HCG-8002	831 (8149)	1164,2	5821	404
	100	HCG-8004			11.642	454
	150	HCG-8006			17.462	504
	200	HCG-8008			23.283	554
	250	HCG-80010			29.104	604
	300	HCG-80012			34.925	654
1000	50	HCG-10002	1085 (10.644)	1520,5	7603	442
	100	HCG-10004			15.205	492
	150	HCG-10006			22.808	542
	200	HCG-10008			30.411	592
	250	HCG-100010			38.013	642
	300	HCG-100012			45.616	692

Высокотоннажные цилиндры одностороннего действия



▲ Выравнивание морских ветроустановок: Система синхронного подъема Enerpac обеспечила выравнивание опор 80 ветрогенераторов.

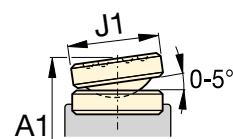
Серия
HCG




Грузоподъемность:
400 - 1000 тонн

Длина хода:
50 - 300 мм

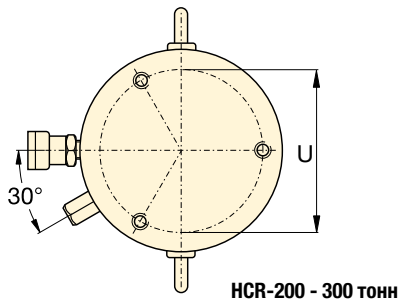
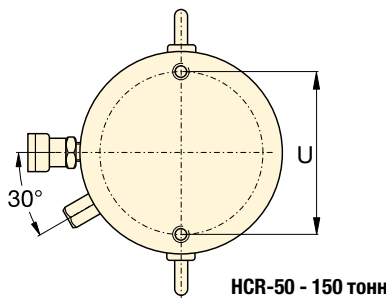
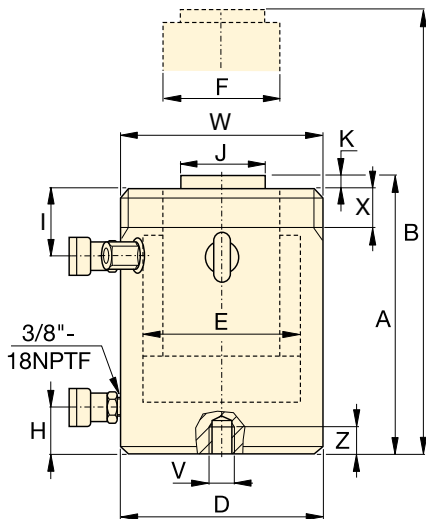
Максимальное рабочее давление:
700 бар



Наклонная опорная пята серии CATS

Высота в выдвинутом состоянии В (мм)	Наружный диаметр D (мм)	Внутренний диаметр цилиндра E (мм)	Диаметр штока F (мм)	От основания до порта на стороне выдвижения Н (мм)	Диаметр стандартной опорной пяты J (мм)	Возвышение опорной пяты над штоком К (мм)	 (кг)	Номер модели	* Наклонная опорная пята (по отдельному заказу)		
									Диаметр J1 (мм)	Высота A1 * (мм)	Номер модели опорной пяты
371	350	270	220	74	159	4	227	HCG-4002	210	369	CATS-400
471							257	HCG-4004			
571							287	HCG-4006			
671							317	HCG-4008			
771							347	HCG-40010			
871							378	HCG-40012			
394	400	305	250	79	179	4	319	HCG-5002	230	392	CATS-500
494							359	HCG-5004			
594							399	HCG-5006			
694							439	HCG-5008			
794							479	HCG-50010			
894							519	HCG-50012			
402	430	330	270	85	194	4	378	HCG-6002	250	405	CATS-600
502							424	HCG-6004			
602							470	HCG-6006			
702							516	HCG-6008			
802							562	HCG-60010			
902							608	HCG-60012			
454	505	385	320	100	224	4	606	HCG-8002	275	461	CATS-800
554							671	HCG-8004			
654							735	HCG-8006			
754							800	HCG-8008			
854							864	HCG-80010			
954							929	HCG-80012			
492	570	440	340	114	249	4	840	HCG-10002	300	519	CATS-1000
592							916	HCG-10004			
692							992	HCG-10006			
792							1068	HCG-10008			
892							1145	HCG-100010			
992							1221	HCG-100012			

* A1 = Высота в сжатом состоянии, включая Наклонная опорная пята серии CATS.



Резьба на корпусе * (мм)		
Модель / емкость тонны	Размер резьбы W	Длина резьбы X
HCR-50	M130 x 2	30
HCR-100	M175 x 3	46
HCR-150	M215 x 3	55
HCR-200	M250 x 3	63
HCR-250	M280 x 3	64
HCR-300*	M305 x 3	73

* Стандартная резьба обоймы до моделей на 250 тонн. Резьба обоймы – опция на моделях на 300 тонн и выше. Для резьбы обоймы на цилиндре добавьте суффикс «E002» к номеру модели. Пример: HCR3006E002
Длина резьбы на корпусе рассчитана на нагрузку, равную полной номинальной грузоподъемности цилиндра.

Крепежные отверстия в корпусе (мм)					
Модель / емкость тонны	Межцентровое расст. болтов U	Размер резьбы V	Минимальная глубина резьбы Z	Количество отверстий	Угол осительно соединителя
HCR-50	105	M12 x 1,75	22	2	90°
HCR-100	150	M12 x 1,75	22	2	90°
HCR-150	185	M12 x 1,75	22	2	90°
HCR-200	215	M12 x 1,75	22	3	60°
HCR-250	245	M12 x 1,75	22	3	60°
HCR-300	260	M16 x 2	25	3	60°

Цилиндры двустороннего действия серии HCR

- Быстрое выдвижение и возврат
- Рассчитанная на выдерживание до 10% боковой нагрузки максимальной мощности¹⁾
- Упрочненная поверхность, стойкая к боковым нагрузкам и циклическому износу
- Защита от атмосферных воздействий внутренних и наружных компонентов
- Заменяемые верхнее и нижнее опорные кольца обеспечивают поддержку штока по всей длине хода
- Сертифицированные подъемные проушины, крепежные отверстия и резьба на корпусе
- Стандартная резьба обоймы до моделей на 250 тонн. Резьба обоймы – опция на моделях на 300 тонн и выше.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА И ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛЕЙ СЕРИИ HCR С ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 50 - 300 ТОНН

Таблица для моделей с грузоподъемностью 400 - 1000 тонн приведена на стр. 52-53.

Общие характеристики всех моделей можно найти на стр. 42-43.

Нагрузка на цилиндр тонны	Длина хода (мм)	Номер модели	Макс. подъемность цилиндра при 700 бар тонны (кН)	Диаметр площадь цилиндра (см ²)	Объем масла (см ³)	Высота в сжатом состоянии А (мм)
50	50	HCR-502	56 (550)	78,5	393	183
	100	HCR-504			785	233
	150	HCR-506 ¹⁾			1178	283
	200	HCR-508			1571	346
	250	HCR-5010			1963	396
100	50	HCR-1002	102 (1002)	143,1	716	202
	100	HCR-1004			1431	252
	150	HCR-1006			2147	302
	200	HCR-1008			2863	379
	250	HCR-10010			3578	429
	300	HCR-10012			4294	479
150	50	HCR-1502	153 (1497)	213,8	1069	220
	100	HCR-1504			2138	270
	150	HCR-1506			3207	320
	200	HCR-1508			4276	397
	250	HCR-15010			5346	447
	300	HCR-15012			6415	497
200	50	HCR-2002	202 (1985)	283,5	1418	231
	100	HCR-2004			2835	281
	150	HCR-2006			4253	331
	200	HCR-2008			5671	408
	250	HCR-20010			7088	458
	300	HCR-20012			8506	508
250	50	HCR-2502	259 (2541)	363,1	1815	241
	100	HCR-2504			3631	291
	150	HCR-2506			5446	341
	200	HCR-2508			7261	431
	250	HCR-25010			9076	481
	300	HCR-25012			10.892	531
300	50	HCR-3002	310 (3036)	433,7	2169	296
	100	HCR-3004			4337	346
	150	HCR-3006			6506	396
	200	HCR-3008			8675	446
	250	HCR-30010			10.843	496
	300	HCR-30012			13.012	546

¹⁾ HCR-506 И HCR-5012: 7% боковая нагрузка максимальной мощности.

Высокотоннажные цилиндры двустороннего действия

Грузоподъемность:

50 - 300 тонн

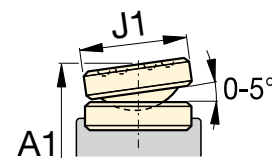
Длина хода:

50 - 300 мм


Максимальное рабочее давление:

700 бар

Серия
HCR



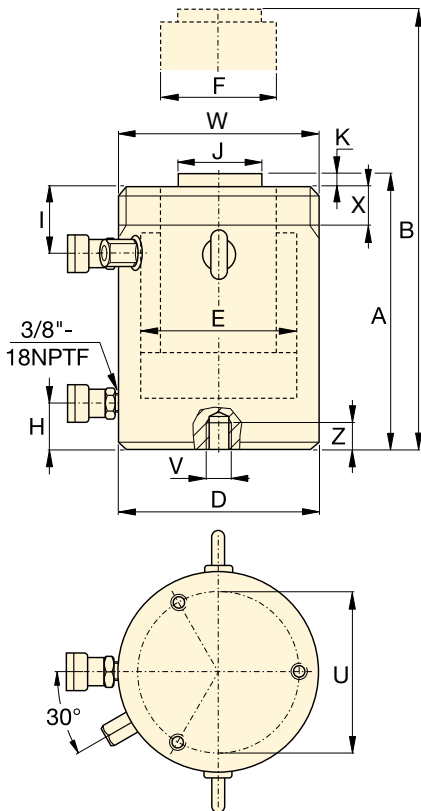
Наклонная опорная пята серии CATS

	Высота в выдвинутом состоянии В (мм)	Наружный диаметр D (мм)	Внутренний диаметр цилиндра E (мм)	Диаметр штока F (мм)	От основания до порта на стороне выдвижения Н (мм)	От верха до порта на стороне втягивания I (мм)	Диаметр стандартной опорной пяты J (мм)	Возвышение опорной пяты над штоком К (мм)		Номер модели	* Наклонная опорная пята (по отдельному заказу)												
											Диаметр J1 (мм)	Высота A1 ²⁾ (мм)	Номер модели опорной пяты										
	233	130	100	70	38	45	50	3			17	HCR-502	71	197	CATS-50								
	333															21	HCR-504						
	433																	25	HCR-506 ¹⁾				
	546																			31	HCR-508		
	646																					34	HCR-5010
	746																						
	252	175	135	95	38	65	75	3		34	HCR-1002	71	212	CATS-101									
	352														41	HCR-1004							
	452																48	HCR-1006					
	579																		59	HCR-1008			
	679																				66	HCR-10010	
	779																						73
	270	215	165	120	41	70	94	3		56	HCR-1502	97	239	CATS-150									
	370														67	HCR-1504							
	470																78	HCR-1506					
	597																		95	HCR-1508			
	697																				106	HCR-15010	
	797																						116
	281	250	190	140	47	79	113	3		81	HCR-2002	126	249	CATS-200									
	381														96	HCR-2004							
	481																111	HCR-2006					
	608																		139	HCR-2008			
	708																				153	HCR-20010	
	808																						168
	291	280	215	170	53	79	140	4		107	HCR-2502	175	280	CATS-300									
	391														127	HCR-2504							
	491																146	HCR-2506					
	631																		184	HCR-2508			
	731																				207	HCR-25010	
	831																						227
	346	305	235	200	58	101	140	4		159	HCR-3002	175	335	CATS-300									
	446														183	HCR-3004							
	546																208	HCR-3006					
	646																		232	HCR-3008			
	746																				257	HCR-30010	
	846																						281

²⁾ A1 = Высота в сжатом состоянии, включая Наклонная опорная пята серии CATS.

Цилиндры двустороннего действия серии HCR

- Быстрое выдвижение и возврат
- Рассчитанная на выдерживание до 10% боковой нагрузки максимальной мощности
- Упрочненная поверхность, стойкая к боковым нагрузкам и циклическому износу
- Защита от атмосферных воздействий внутренних и наружных компонентов
- Заменяемые верхнее и нижнее опорные кольца обеспечивают поддержку штока по всей длине хода
- Сертифицированные подъемные проушины и крепежные отверстия
- Резьба обоймы – опция на моделях с усилием 300 тонн и выше.



Вариант: Внешняя резьба * (мм)		
Модель / емкость тонны	Размер резьбы	Длина резьбы
	W	X
HCR-400	M350 x 3	83
HCR-500	M400 x 4	90
HCR-600	M430 x 4	100
HCR-800	M505 x 5	122
HCR-1000	M570 x 5	137

* Резьба обоймы – опция на моделях на 300 тонн и выше. Для воротниковой резьбы на цилиндре добавьте суффикс «E002» к номеру модели. Пример: HCR4006E002
Длина резьбы на корпусе рассчитана на основе полной номинальной грузоподъемности цилиндра.

Крепежные отверстия в корпусе (мм)					
Модель / емкость тонны	Межцентровое расст. болтов U	Размер резьбы V	Минимальная глубина резьбы Z	Количество отверстий	Угол осительно соединителя
HCR-400	300	M16 x 2	25	3	60°
HCR-500	340	M24 x 3	36	3	60°
HCR-600	370	M24 x 3	36	3	60°
HCR-800	440	M24 x 3	36	3	60°
HCR-1000	500	M24 x 3	36	3	60°

ТАБЛИЦА ВЫБОРА И ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛЕЙ СЕРИИ HCR С ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 - 1000 ТОНН

Таблица для моделей с грузоподъемностью 50 - 300 тонн приведена на стр. 50-51.
Общие характеристики всех моделей можно найти на стр. 42-43.

Нагрузка на цилиндр тонны	Длина хода (мм)	Номер модели	Макс. подъемность цилиндра при 700 бар тонны (кН)	Диаметр площадь цилиндра (см ²)	Объем масла (см ³)	Высота в сжатом состоянии А (мм)
400	50	HCR-4002	409 (4008)	572,6	2863	321
	100	HCR-4004			5726	371
	150	HCR-4006			8588	421
	200	HCR-4008			11.451	471
	250	HCR-40010			14.314	521
	300	HCR-40012			17.177	571
500	50	HCR-5002	522 (5114)	730,6	3653	344
	100	HCR-5004			7306	394
	150	HCR-5006			10.959	444
	200	HCR-5008			14.612	494
	250	HCR-50010			18.265	544
	300	HCR-50012			21.918	594
600	50	HCR-6002	611 (5987)	855,3	4276	352
	100	HCR-6004			8553	402
	150	HCR-6006			12.829	452
	200	HCR-6008			17.106	502
	250	HCR-60010			21.382	552
	300	HCR-60012			25.659	602
800	50	HCR-8002	831 (8149)	1164,2	5821	404
	100	HCR-8004			11.642	454
	150	HCR-8006			17.462	504
	200	HCR-8008			23.283	554
	250	HCR-80010			29.104	604
	300	HCR-80012			34.925	654
1000	50	HCR-10002	1085 (10.644)	1520,5	7603	442
	100	HCR-10004			15.205	492
	150	HCR-10006			22.808	542
	200	HCR-10008			30.411	592
	250	HCR-100010			38.013	642
	300	HCR-100012			45.616	692

Высокотоннажные цилиндры двустороннего действия



▲ Проект по монтажу и спуску на воду плавучей нефтедобывающей системы массой 43 000 тонн для морского месторождения Gintusut-Kakar в Малайзии был реализован в соответствии с самыми высокими стандартами безопасности благодаря применению самого современного гидравлического оборудования серии EVO для синхронного подъема, выравнивания и взвешивания грузов, а также плавного спуска на воду массивных конструкций нефтедобывающей платформы.

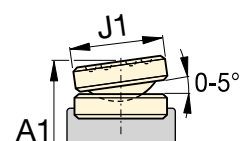
Серия
HCR









Грузоподъемность:
400 - 1000 тонн

Длина хода:
50 - 300 мм

Максимальное рабочее давление:
700 бар



Наклонная опорная пята серии CATS

Высота в выдвинутом состоянии В (мм)	Наружный диаметр D (мм)	Внутренний диаметр цилиндра E (мм)	Диаметр штока F (мм)	От основания до порта на стороне выдвижения Н (мм)	От верха до порта на стороне втягивания I (мм)	Диаметр стандартной опорной пяты J (мм)	Возвышение опорной пяты над штоком К (мм)		Номер модели
371	350	270	220	74	111	159	4		HCR-4002
471									HCR-4004
571									HCR-4006
671									HCR-4008
771									HCR-40010
871									HCR-40012
394	400	305	250	79	121	179	4		HCR-5002
494									HCR-5004
594									HCR-5006
694									HCR-5008
794									HCR-50010
894									HCR-50012
402	430	330	270	85	121	194	4		HCR-6002
502									HCR-6004
602									HCR-6006
702									HCR-6008
802									HCR-60010
902									HCR-60012
454	505	385	320	100	143	224	4		HCR-8002
554									HCR-8004
654									HCR-8006
754									HCR-8008
854									HCR-80010
954									HCR-80012
492	570	440	340	114	153	249	4		HCR-10002
592									HCR-10004
692									HCR-10006
792									HCR-10008
892									HCR-100010
992									HCR-100012

* Наклонная опорная пята (по отдельному заказу)		
Диаметр J1 (мм)	Высота A1 * (мм)	Номер модели опорной пяты
210	369	CATS-400
	419	
	469	
	519	
	569	
	619	
230	392	CATS-500
	442	
	492	
	542	
	592	
	642	
250	405	CATS-600
	455	
	505	
	555	
	605	
	655	
275	461	CATS-800
	511	
	561	
	611	
	661	
	711	
300	519	CATS-1000
	569	
	619	
	669	
	719	
	769	

* A1 = Высота в сжатом состоянии, включая Наклонная опорная пята серии CATS.

Высотоннажные цилиндры со стопорной гайкой ENERPAC

Цилиндры одностороннего действия серии HCL с гравитационным возвратом

- Стопорная гайка обеспечивает надежное и безопасное механическое удерживание груза
- Низкое трение позволяет легко заворачивать стопорные кольца
- Предназначен для выдерживания 10% боковой нагрузки до 90% максимального хода
- Упрочненная поверхность, стойкая к боковым нагрузкам и циклическому износу
- Переливное отверстие в качестве ограничителя хода штока для предотвращения выталкивания штока
- Защита от атмосферных воздействий внутренних и наружных компонентов
- Заменяемые опорные кольца обеспечивают поддержку штока по всей длине хода
- Сертифицированные подъемные проушины и крепежные отверстия на корпусе.

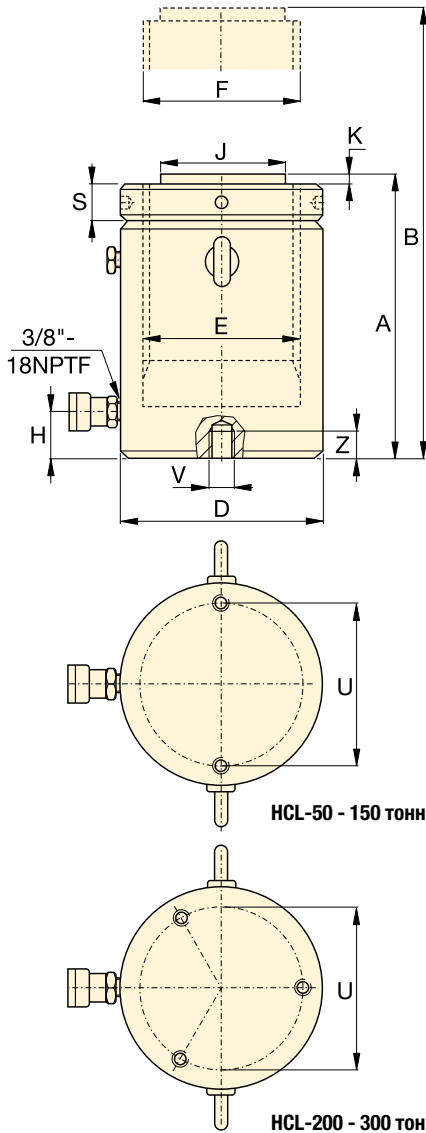


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛИ СЕРИИ HCL С ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 50 -300 ТОНН

Таблица для моделей с грузоподъемностью 400 - 1000 тонн приведена на стр. 56-57.

Общие характеристики всех моделей можно найти на стр. 42-43.

Нагрузка на цилиндр тонны	Длина хода (мм)	Номер модели	Макс. подъемность цилиндра при 700 бар тонны (кН)	Диаметр площадь цилиндра (см ²)	Объем масла (см ³)	Высота в сжатом состоянии А (мм)
50	50	HCL-502	56 (550)	78,5	393	164
	100	HCL-504			785	214
	150	HCL-506			1178	264
	200	HCL-508			1571	314
	250	HCL-5010			1963	364
	300	HCL-5012			2356	414
100	50	HCL-1002	102 (1002)	143,1	716	187
	100	HCL-1004			1431	237
	150	HCL-1006			2147	287
	200	HCL-1008			2863	337
	250	HCL-10010			3578	387
	300	HCL-10012			4294	437
150	50	HCL-1502	153 (1497)	213,8	1069	209
	100	HCL-1504			2138	259
	150	HCL-1506			3207	309
	200	HCL-1508			4276	359
	250	HCL-15010			5346	409
	300	HCL-15012			6415	459
200	50	HCL-2002	202 (1985)	283,5	1418	238
	100	HCL-2004			2835	288
	150	HCL-2006			4253	338
	200	HCL-2008			5671	388
	250	HCL-20010			7088	438
	300	HCL-20012			8506	488
250	50	HCL-2502	259 (2541)	363,1	1815	249
	100	HCL-2504			3631	299
	150	HCL-2506			5446	349
	200	HCL-2508			7261	399
	250	HCL-25010			9076	449
	300	HCL-25012			10.892	499
300	50	HCL-3002	310 (3036)	433,7	2169	278
	100	HCL-3004			4337	328
	150	HCL-3006			6506	378
	200	HCL-3008			8675	428
	250	HCL-30010			10.843	478
	300	HCL-30012			13.012	528

Крепежные отверстия в корпусе (мм)					
Модель / ъемность тонны	Межце- нтро- вое расст. болтов U	Размер резьбы V	Минимальная глубина резьбы Z	Коли- чество отвер- стий	Угол оси- тельно соеди- теля
HCL-50	105	M8 x 1,25	10	2	90°
HCL-100	150	M12 x 1,75	17	2	90°
HCL-150	185	M12 x 1,75	22	2	90°
HCL-200	215	M12 x 1,75	22	3	60°
HCL-250	245	M12 x 1,75	22	3	60°
HCL-300	260	M16 x 2	25	3	60°

Цилиндры одностороннего действия со стопорной гайкой

Грузоподъемность:

50 - 300 тонн

Длина хода:

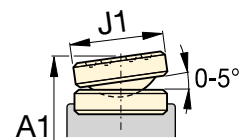
50 - 300 мм

Максимальное рабочее давление:


700 бар

Серия

HCL



Наклонная опорная пята CATS

	Высота в выдвинутом состоянии В (мм)	Наружный диаметр D (мм)	Внутренний диаметр цилиндра E (мм)	Диаметр штока (с резьбой) F (мм)	От основания до порта на стороне выдвижения Н (мм)	Диаметр стандартной опорной пята J (мм)	Возвышение опорной пята над штоком К (мм)	Высота стопорной гайки S (мм)	 (кг)	Номер модели	* Наклонная опорная пята (по отдельному заказу)			
											Диаметр J1 (мм)	Высота A1 * (мм)	Номер модели	
	214	130	100	Tr 100 x 4	24	71	2	25	17	HCL-502	71	174	CATS-100	
	314								22	HCL-504				274
	414								27	HCL-506				
	514								32	HCL-508				
	614								38	HCL-5010				
	714								43	HCL-5012				
									424					
	237	175	135	Tr 135 x 6	33	71	2	33	35	HCL-1002	71	197	CATS-100	
	337								44	HCL-1004				297
	437								54	HCL-1006				
	537								63	HCL-1008				
	637								73	HCL-10010				
	737								82	HCL-10012				
									397					
									447					
	259	215	165	Tr 165 x 6	41	130	2	40	59	HCL-1502	126	225	CATS-201	
	359								73	HCL-1504				325
	459								87	HCL-1506				
	559								102	HCL-1508				
	659								116	HCL-15010				
	759								130	HCL-15012				
									425					
									475					
	288	250	190	Tr 190 x 6	47	130	2	45	85	HCL-2002	126	254	CATS-201	
	388								105	HCL-2004				354
	488								124	HCL-2006				
	588								143	HCL-2008				
	688								163	HCL-20010				
	788								182	HCL-20012				
									454					
									504					
	299	280	215	Tr 215 x 6	53	140	2	52	119	HCL-2502	175	288	CATS-300	
	399								143	HCL-2504				388
	499								167	HCL-2506				
	599								192	HCL-2508				
	699								216	HCL-25010				
	799								240	HCL-25012				
									488					
									538					
	328	305	235	Tr 235 x 6	58	140	2	56	158	HCL-3002	175	317	CATS-300	
	428								186	HCL-3004				467
	528								215	HCL-3006				
	628								244	HCL-3008				
	728								272	HCL-30010				
	828								301	HCL-30012				
									567					

* A1 = Высота в сжатом состоянии, включая Наклонная опорная пята серии CATS.

Цилиндры одностороннего действия серии HCL с гравитационным возвратом

- Стопорная гайка обеспечивает надежное и безопасное механическое удерживание груза
- Низкое трение позволяет легко заворачивать стопорные кольца
- Предназначен для выдерживания 10% боковой нагрузки до 90% максимального хода
- Упрочненная поверхность, стойкая к боковым нагрузкам и циклическому износу
- Переливное отверстие в качестве ограничителя хода штока для предотвращения выталкивания штока
- Защита от атмосферных воздействий внутренних и наружных компонентов
- Заменяемые опорные кольца обеспечивают поддержку штока по всей длине хода
- Сертифицированные подъемные проушины и крепежные отверстия на корпусе.

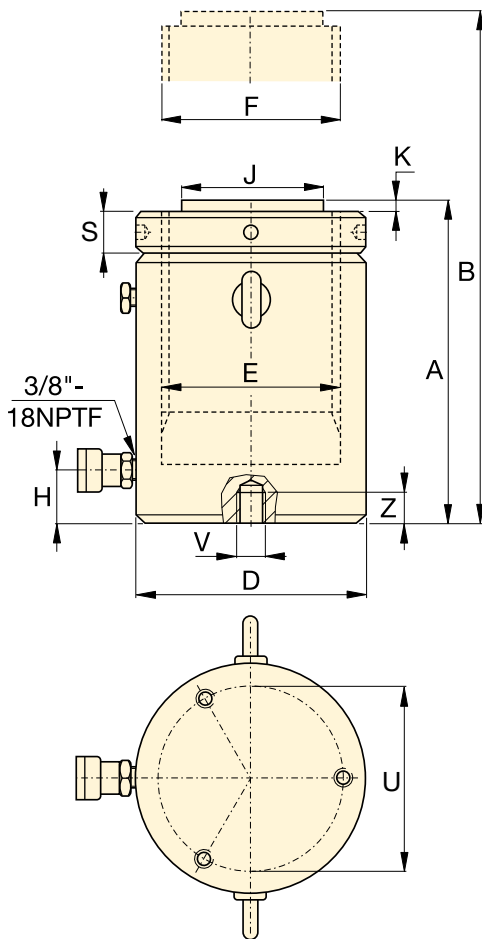


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛИ СЕРИИ HCL С ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 -1000 ТОНН

Таблица для моделей с грузоподъемностью 50 - 300 тонн приведена на стр. 54-55.

Общие характеристики всех моделей можно найти на стр. 42-43.

Нагрузка на цилиндр тонны	Длина хода (мм)	Номер модели	Макс. подъемность цилиндра при 700 бар тонны (кН)	Диаметр площадь цилиндра (см ²)	Объем масла (см ³)	Высота в сжатом состоянии А (мм)
400	50	HCL-4002	409 (4008)	572,6	2863	317
	100	HCL-4004			5726	367
	150	HCL-4006			8588	417
	200	HCL-4008			11.451	467
	250	HCL-40010			14.314	517
	300	HCL-40012			17.177	567
500	50	HCL-5002	522 (5114)	730,6	3653	357
	100	HCL-5004			7306	407
	150	HCL-5006			10.959	457
	200	HCL-5008			14.612	507
	250	HCL-50010			18.265	557
	300	HCL-50012			21.918	607
600	50	HCL-6002	611 (5987)	855,3	4276	380
	100	HCL-6004			8553	430
	150	HCL-6006			12.829	480
	200	HCL-6008			17.106	530
	250	HCL-60010			21.382	580
	300	HCL-60012			25.659	630
800	50	HCL-8002	831 (8149)	1164,2	5821	430
	100	HCL-8004			11.642	480
	150	HCL-8006			17.462	530
	200	HCL-8008			23.283	580
	250	HCL-80010			29.104	630
	300	HCL-80012			34.925	680
1000	50	HCL-10002	1085 (10.644)	1520,5	7603	484
	100	HCL-10004			15.205	534
	150	HCL-10006			22.808	584
	200	HCL-10008			30.411	634
	250	HCL-100010			38.013	684
	300	HCL-100012			45.616	734

Крепежные отверстия в корпусе (мм)					
Модель / ъемность тонны	Межце- нтро- вое расст. болтов U	Размер резьбы V	Минимальная глубина резьбы Z	Коли- чество отвер- стий	Угол оси- тельно соеди- теля
HCL-400	300	M16 x 2	25	3	60°
HCL-500	340	M24 x 3	36	3	60°
HCL-600	370	M24 x 3	36	3	60°
HCL-800	440	M24 x 3	36	3	60°
HCL-1000	500	M24 x 3	36	3	60°

Цилиндры одностороннего действия со стопорной гайкой



▲ Подъем тяжелых грузов и выравнивание оснований. Стопорная гайка обеспечивает механическое удержание груза в течение длительного времени.

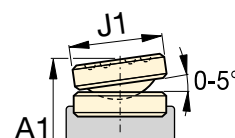
Серия
HCL




Грузоподъемность:
400 - 1000 тонн

Длина хода:
50 - 300 мм

Максимальное рабочее давление:
700 бар



Наклонная опорная пята CATS

Высота в выдвинутом состоянии В (мм)	Наружный диаметр D (мм)	Внутренний диаметр цилиндра E (мм)	Диаметр штока (с резьбой) F (мм)	От основания до порта на стороне выдвижения Н (мм)	Диаметр стандартной опорной пяты J (мм)	Возвышение опорной пяты над штоком К (мм)	Высота стопорной гайки S (мм)	 (кг)	Номер модели	* Наклонная опорная пята (по отдельному заказу)			
										Диаметр J1 (мм)	Высота A1 * (мм)	Номер модели	
367	350	270	Tr 270 x 6	67	159	5	65	236	HCL-4002	210	365	CATS-400	
467								274	HCL-4004				415
567								311	HCL-4006				465
667								349	HCL-4008				515
767								387	HCL-40010				565
867								425	HCL-40012				615
407	400	305	Tr 305 x 6	75	179	5	72	341	HCL-5002	230	405	CATS-500	
507								390	HCL-5004				455
607								439	HCL-5006				505
707								489	HCL-5008				555
807								538	HCL-50010				605
907								587	HCL-50012				655
430	430	330	Tr 330 x 6	81	194	5	80	427	HCL-6002	250	433	CATS-600	
530								484	HCL-6004				483
630								541	HCL-6006				533
730								598	HCL-6008				583
830								655	HCL-60010				633
930								712	HCL-60012				683
480	505	385	Tr 385 x 6	95	224	5	90	668	HCL-8002	275	487	CATS-800	
580								746	HCL-8004				537
680								825	HCL-8006				587
780								904	HCL-8008				637
880								982	HCL-80010				687
980								1061	HCL-80012				737
534	570	440	Tr 440 x 6	110	249	5	105	959	HCL-10002	300	561	CATS-1000	
634								1059	HCL-10004				611
734								1160	HCL-10006				661
834								1260	HCL-10008				711
934								1360	HCL-100010				761
1034								1460	HCL-100012				811

* A1 = Высота в сжатом состоянии, включая Наклонная опорная пята серии CATS.

Цилиндры двустороннего действия со стопорной гайкой ENERPAC

▼ HCRL-2006, HCRL-506



- Быстрое втягивание благодаря гидравлическому приводу
- Стопорная гайка обеспечивает механическое удержание груза, обеспечивая безопасность работ
- Устойчивость к неосевым нагрузкам до 10% от максимальной грузоподъемности
- Встроенная плавающая опорная головка допускает неосевое приложение нагрузки под углом до 5 градусов
- Упрочненная поверхность устойчива к неосевым нагрузкам и циклическому износу
- Защита от неблагоприятных погодных воздействий, внутренняя и наружная
- Заменяемые опорные кольца штока обеспечивают поддержку штока снаружи и внутри цилиндра
- Сертифицированные подъемные проушины, крепежные отверстия и резьба на корпусе в стандартном исполнении
- Стопорное кольцо предотвращает выталкивание штока
- Стопорная гайка с низким трением легко заворачивается, что позволяет экономить время и силы.

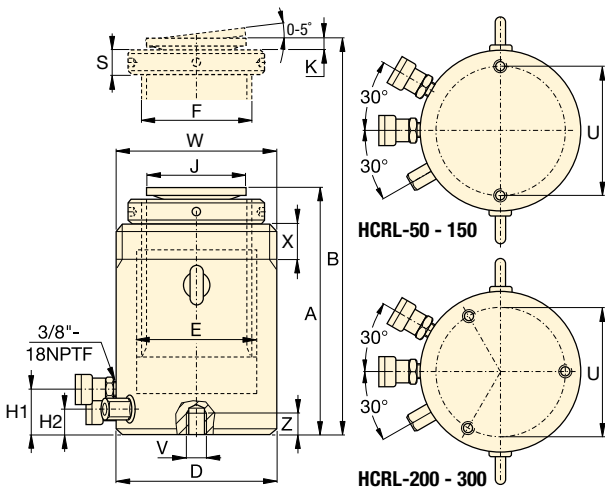


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛИ СЕРИИ HCRL С ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 50 -300 ТОНН
Общие характеристики всех моделей можно найти на стр. 42-43.

Грузоподъемность цилиндра *	Рабочий ход *	Номер модели	Макс. грузоподъемность цилиндра при 700 бар тонны (кН)	Эффективная площадь цилиндра	Объем масла
тонны	(мм)			(см ²)	(см ³)
50	150	HCRL-506	49 (479)	68,4	1025
	200	HCRL-508			1367
	250	HCRL-5010			1709
	300	HCRL-5012			2051
100	150	HCRL-1006	101 (990)	141,4	2121
	200	HCRL-1008			2827
	250	HCRL-10010			3534
	300	HCRL-10012			4241
150	150	HCRL-1506	153 (1501)	214,4	3216
	200	HCRL-1508			4288
	250	HCRL-15010			5360
	300	HCRL-15012			6432
200	150	HCRL-2006	204 (2001)	285,9	4288
	200	HCRL-2008			5718
	250	HCRL-20010			7147
	300	HCRL-20012			8577
250	150	HCRL-2506	251 (2463)	351,9	5278
	200	HCRL-2508			7037
	250	HCRL-25010			8796
	300	HCRL-25012			10.556
300	150	HCRL-3006	303 (2969)	424,1	6362
	200	HCRL-3008			8482
	250	HCRL-30010			10.603
	300	HCRL-30012			12.723

* По заказу поставляются модели с грузоподъемностью до 2000 тонн и другими длинами хода.

Резьба на корпусе (мм)		
Модель / емкость тонны	Размер резьбы W	Длина резьбы X
HCRL-50	M130 x 2	42
HCRL-100	M185 x 2	57
HCRL-150	M222 x 3	70
HCRL-200	M260 x 3	79
HCRL-250	M290 x 3	85
HCRL-300	M315 x 3	94

Длина резьбы на корпусе рассчитана на нагрузку, равную полной номинальной грузоподъемности цилиндра.

Крепежные отверстия в основании (мм)			
Модель / емкость тонны	Окружность центров болтовых отверстий U	Размер резьбы V	Минимальная глубина резьбы Z
HCRL-50	105	M12 x 1,75	22
HCRL-100	150	M12 x 1,75	22
HCRL-150	185	M12 x 1,75	22
HCRL-200	215	M12 x 1,75	22
HCRL-250	245	M12 x 1,75	22
HCRL-300	260	M16 x 2	25

Цилиндры двустороннего действия со стопорной гайкой

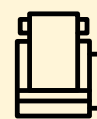


Повышенная грузоподъемность, увеличенная длина хода

По заказу поставляются цилиндры серии HCRL с грузоподъемностью до 2000 тонн и другими длинами хода.



Серия HCRL



Грузоподъемность:

50 - 300 тонн

Рабочий ход:

150 - 300 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар




Системы синхронного подъема грузов

Насосы для многоточечного подъема грузов. Экономичная система подъема грузов **серии EVOB** для

базовых применений и многофункциональная система подъема грузов **серии EVO**.

Стр.: **282**

Высота во втянутом состоянии A (мм)	Высота в выдвинутом состоянии B (мм)	Наружный диаметр D (мм)	Диаметр отверстия цилиндра E (мм)	Диаметр штока (с резьбой) F (мм)	Расстояние от основания до порта на стороне выдвигания H1 (мм)	Расстояние от основания до порта на стороне втягивания H2 (мм)	Диаметр опорной головки J (мм)	Выступание опорной головки K (мм)	Высота стопорной гайки S (мм)	 (кг)	Номер модели
310	460	130	100	Tr 90 x 4	41	27	77	15	26	30	HCRL-506
377	577									36	HCRL-508
427	677									40	HCRL-5010
477	777									45	HCRL-5012
346	496	185	140	Tr 120 x 6	50	36	77	15	36	64	HCRL-1006
421	621									77	HCRL-1008
471	721									85	HCRL-10010
521	821									94	HCRL-10012
359	509	222	170	Tr 150 x 6	46	32	126	13	45	97	HCRL-1506
434	634									116	HCRL-1508
484	734									129	HCRL-15010
534	834									142	HCRL-15012
399	549	260	200	Tr 170 x 6	71	49	126	13	50	145	HCRL-2006
469	669									168	HCRL-2008
519	769									184	HCRL-20010
569	869									200	HCRL-20012
416	566	290	220	Tr 190 x 6	71	49	160	15	55	190	HCRL-2506
491	691									224	HCRL-2508
541	791									244	HCRL-25010
591	891									265	HCRL-25012
421	571	315	240	Tr 210 x 6	71	49	160	15	55	230	HCRL-3006
496	696									269	HCRL-3008
546	796									294	HCRL-30010
596	896									319	HCRL-30012

▼ Комплект цилиндр+насос SCR-1010H



Самый быстрый и простой способ начать работу



Таблица выбора скорости

Таблицу выбора скорости для цилиндров Енеграс можно найти на «желтых страницах».

Страница: 321

- Оптимальное соответствие компонентов
- Все комплекты уже готовы к использованию
- Комплекты включают в себя безопасный шланг длиной 1,8 м и манометр с адаптером
- Все ручные насосы – двухскоростные.

1 Выбор цилиндра (Обратитесь к разделу «Цилиндры» этого каталога для получения полного описания продуктов)		Максим. усилие тонн (кН)	Номер модели цилиндра	Длина хода (мм)	Высота во втянутом состоянии (мм)
<p>Универсальные цилиндры одностороннего действия серии RC Максимальная универсальность</p>	Стр.: 6	5 (45)	RC-55	127	215
		10 (101)	RC-102	54	121
			RC-106	156	247
			RC-1010	257	349
		15 (142)	RC-154	101	200
			RC-156	152	271
		25 (232)	RC-252	50	165
			RC-254	102	215
			RC-256	158	273
			RC-2514	362	476
50 (498)	RC-506	159	282		
<p>Низкопрофильные цилиндры одностороннего действия серии RCS Идеально подходят для работы в ограниченном пространстве</p>	Стр.: 24	10 (101)	RCS-101	38	88
		20 (201)	RCS-201	45	98
		30 (295)	RCS-302	62	117
		45 (435)	RCS-502	60	122
		90 (887)	RCS-1002	57	141
<p>Цилиндры одностороннего действия с полым штоком серии RCH Для применений, требующих приложения тянущего и толкающего усилий</p>	Стр.: 32	13 (125)	RCH-121	42	120
		20 (215)	RCH-202	49	162
		30 (326)	RCH-302	64	178
		60 (576)	RCH-603	76	247
		95 (933)	RCH-1003	76	254

Комплекты цилиндр одностороннего действия + насос

ВЫБОР КОМПЛЕКТА:

- 1 Выберите цилиндр
- 2 Выберите насос
- 3 Найдите артикул комплекта в серой таблице

ПРИМЕР ВЫБОРА

Выбранный цилиндр:

- RC-106, цилиндр одностороннего действия с рабочим ходом 156 мм

Выбранный насос:

- P-392, легкий ручной насос

Артикул комплекта:

- SCR-106H

В комплект входят:

- Шланг HC-7206
- Манометр GF-10B
- Адаптер GA-2

Серия SC



Грузоподъемность:

5 - 95 тонн

Рабочий ход:

38 - 362 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Power Box

В комплект входят: ручной насос, манометр с адаптером, шланг и цилиндр серии LW, RC, RCS, RSM или WR.

Стр.: 63

2

Выбор насоса (Полное описание продуктов можно найти в разделе «Насосы» этого каталога.)

Принадлежности в комплекте

3

Ручной насос P-142	Ручной насос P-392	Ручной насос P-80	Ножной насос P-392FP	Пневматический насос ХА-11	Насос с аккумуляторным питанием ХС-1201МЕ ²⁾	Артикул шланга	Артикул манометра	Артикул адаптера манометра
SCR-55H	-	-	-	-	-	HC-7206	GP-10S	GA-4
-	SCR-102H	-	SCR-102FP	SCR-102XA	SCR-102XCE	HC-7206	GF-10B	GA-2
-	SCR-106H	-	SCR-106FP	SCR-106XA	SCR-106XCE	HC-7206	GF-10B	GA-2
-	SCR-1010H	-	SCR-1010FP	SCR-1010XA	SCR-1010XCE	HC-7206	GF-10B	GA-2
-	SCR-154H	-	SCR-154FP	SCR-154XA	SCR-154XCE	HC-7206	GP-10S	GA-2
-	SCR-156H	-	SCR-156FP	SCR-156XA	SCR-156XCE	HC-7206	GP-10S	GA-2
-	SCR-252H	-	SCR-252FP	SCR-252XA	SCR-252XCE	HC-7206	GF-20B	GA-2
-	SCR-254H	-	SCR-254FP	SCR-254XA	SCR-254XCE	HC-7206	GF-20B	GA-2
-	SCR-256H	-	-	SCR-256XA	SCR-256XCE	HC-7206	GF-20B	GA-2
-	-	SCR-2514H	-	SCR-2514XA ¹⁾	-	HC-7206	GF-20B	GA-2
-	-	SCR-506H	-	SCR-506XA ¹⁾	-	HC-7206	GF-50B	GA-2
-	SCL-101H	-	SCL-101FP	SCL-101XA	-	HC-7206	GF-10B	GA-2
-	SCL-201H	-	SCL-201FP	SCL-201XA	-	HC-7206	GF-230B	GA-2
-	SCL-302H	-	SCL-302FP	SCL-302XA	SCL-302XCE	HC-7206	GF-230B	GA-2
-	SCL-502H	-	SCL-502FP	SCL-502XA	SCL-502XCE	HC-7206	GF-510B	GA-2
-	-	SCL-1002H	-	-	SCL-1002XCE	HC-7206	GF-510B	GA-2
SCH-121H	-	-	-	-	-	HB-7206	GF-120B	GA-4
-	SCH-202H	-	SCH-202FP	SCH-202XA	SCH-202XCE	HC-7206	GF-813B	GA-3
-	SCH-302H	-	SCH-302FP	SCH-302XA	SCH-302XCE	HC-7206	GF-813B	GA-3
-	-	SCH-603H	-	SCH-603XA ¹⁾	SCH-603XCE	HC-7206	GF-813B	GA-3
-	-	SCH-1003H	-	-	-	HC-7206	GP-10S	GA-2

¹⁾ С пневматическим насосом ХА-12

²⁾ Насос с аккумуляторным питанием поставляется с зарядным устройством на 230 В. Для заказа зарядного устройства на 115 В замените букву "Е" в артикуле на букву "В".

▼ Слева направо: P-142ALSS, P-392ALSS, V-152NV, V-66NV, RC-256NV, RC-106NV, RC-53NV



- Стойкие к коррозии никелированные клапаны и цилиндры
- Вставки насосов из нержавеющей стали не подвержены коррозии
- Уплотнение Viton® обеспечивает стойкость к температурному и химическому воздействию
- Резервуары насосов из анодированного алюминия и корпуса насосов, с пластиковым покрытием, выдерживают работу в условиях влажности
- Работа в двухскоростном режиме сокращает ход рукоятки насоса на 78% по сравнению с односкоростными насосами
- Рукоятка насоса фиксируется для удобства переноски.

Серии RC, P, V

Грузоподъемность цилиндра:

5 - 25 тонн

Рабочий ход:

51 - 156 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Область применения



Для работы во влажных помещениях - в пищевой, целлюлозно-бумажной, горнодобывающей промышленности, в строительстве, при повышенной температуре окружающей среды или при эксплуатации в зоне сварочных работ.







Ручные насосы с различными рабочими жидкостями

Коррозионно-стойкие ручные насосы серии MP для наполнения при низком давлении и гидравлических испытаний при высоком давлении, пригодные для работы с различными рабочими жидкостями.

Стр.: **80**

	Грузоподъемность цилиндра	Рабочий ход	Артикул *	Объем масла	Номинальное давление	Высота во втянутом состоянии	Высота в выдвинутом состоянии	Наружный диаметр	
	тонны (кН)	(мм)		(см ³)	(бар)	(мм)	(мм)	(мм)	(кг)
	5 (45)	76	RC-53NV	50	700	165	241	38	1,5
	10 (101)	51	RC-102NV	78	700	121	175	57	2,3
	10 (101)	156	RC-106NV	225	700	247	403	57	4,4
	25 (232)	156	RC-256NV	528	700	273	431	85	10,0

	Тип насоса	Объем масла	Артикул *	Номинальное давление	Объем масла, за 1 ход	Размер порта	Ход штока	
		(см ³)		(бар)	(см ³)	(NPTF)	(мм)	(кг)
	Двухскоростной	327	P-142ALSS	14 / 700	3,62 / 0,90	1/4"-18	12,7	2,0
		901	P-392ALSS	14 / 700	11,26 / 2,47	3/8"-18	25,4	4,1

	Тип клапана	Артикул *	Назначение	Номинальное давление	
				(бар)	(кг)
	Ручной запорный клапан	V-66NV *	Удержание нагрузки цилиндрами	700	1,8
	Предохранительный клапан	V-152NV *	Ограничение давления в системе, повторяемость ± 3%	55-700	1,6

* Подробные характеристики цилиндров приведены на стр. 7-9; подробные характеристики насосов - на стр. 74-75; подробные характеристики клапанов - на стр. 142-143.

Power Box – Портативные комплекты инструментов

▼ SCR154PGH



- Прочный и удобный ящик для хранения и переноски инструментов
- Полный и готовый к использованию комплект гидравлических инструментов
- Содержит цилиндр одностороннего действия, Р-392 легкий ручной двухскоростной насос, узел манометра с адаптером, шланг длиной 1,8 м и соединители
- Все компоненты поставляются в общем ящике для инструментов.

Серии
**SC,
SL,
SR,
SW**



Грузоподъемность:

1 - 45 тонн

Рабочий ход:

11 - 156 мм

Максимальное рабочее давление:







700 бар



Манометр с адаптером

В комплекты Power Box входит узел манометра с адаптером, позволяющим размещать манометр под углом 45°, что повышает безопасность работы оператора.

Стр.: 140

Артикул цилиндра	Рабочий ход цилиндра (мм)	Грузоподъемность цилиндра тонны (кН)	 (кг)	Артикул комплекта Power Box
Гидравлический подъемный клин				
 LW-16	21	16 (157)	9,0	SLW16PGH ²⁾
Цилиндр для клиновых разжимов				
 WR-5	94 ¹⁾	1,0 (8,9)	12,0	SWR5PGH
Универсальные цилиндры				
 RC-102	54	10 (101)	12,3	SCR102PGH
RC-106	156	10 (101)	14,4	SCR106PGH
RC-154	101	15 (142)	15,0	SCR154PGH
RC-156	152	15 (142)	16,8	SCR156PGH
Низкопрофильные цилиндры				
 RCS-101	38	10 (101)	14,1	SCL101PGH
RCS-201	45	20 (201)	15,0	SCL201PGH
Цилиндры Flat-Jac®				
 RSM-100	11	10 (101)	11,4	SRS100PGH
RSM-200	11	20 (201)	13,1	SRS200PGH
RSM-300	13	30 (295)	14,5	SRS300PGH
RSM-500	16	45 (435)	16,8	SRS500PGH

¹⁾ Максимальный раствор.

²⁾ В легкий ручной двухскоростной насос Р-142.

www.enerpac.com

▼ Power Box – портативный комплект инструментов – может использоваться в любых условиях.



▼ Слева направо: JHA-356, JHA-156



JH, JHA серия

Нагрузка:
7 - 100 тонн

Длина хода:
76 - 155 мм

Максимальное рабочее давление:
700 бар



Подъемники ит подъемный клин

Идеальное решение для поднятия груза на первые несколько сантиметров. Подъемному клину LW-16 требуется зазор всего лишь в 10 мм.

Страница: **178**



грузовых тележек

Для легкого и безопасного перемещения тяжелых грузов.

Страница: **180**

- 7, 15 и 35-тонные домкраты JHA-серии работают в любых положениях
- Внутренний предохранительный клапан во избежание перегрузки
- Механически отшлифованные передняя и нижняя поверхности, позволяющие плотно устанавливать домкрат в углах
- Штоки, покрытые хромом
- Ручка для накачки включена в комплект
- Автоматический перепускной клапан для предупреждения выдвигания штока более, чем на допустимую длину (JH-серия).

Тип	Грузоподъемность домкрата тонн (кН)	Длина хода (мм)	Номер модели	Эффективная площадь домкрата (см ²)	Высота в сжатом состоянии (мм)	Высота в раздвинутом состоянии (мм)	Размеры нижней пластины W x L (мм)	Диаметр штока (мм)	Производительность насоса	 (кг)
Алюминиевые обыкновенные домкраты	7 (62)	76	JHA-73	9,6	133	209	73 x 158	30,2	Односкор.	5,0
	15 (133)	153	JHA-156	20,3	247	401	92 x 238	41,4	Односкор.	13,2
	35 (311)	155	JHA-356	45,6	257	412	117 x 254	54,1	Односкор.	18,1
Стальные домкраты	30 (267)	155	JH-306	38,3	254	409	95 x 242	69,9	Односкор.	26,8
	50 (445)	154	JH-506	62,1	260	414	127 x 258	88,9	Двухскор.	40,8
	100 (890)	153	JH-1006	133,1	287	440	181 x 328	130,1	Двухскор.	74,4

Стальные гидравлические домкраты промышленного назначения

▼ На фото: GBJ010A, GBJ030A, GBJ003A



- Уменьшение усилия нажатия на рукоятку снижает усталость оператора
- Полностью обслуживаемая конструкция
- Высокопрочные опора и рычажный механизм увеличивают срок службы инструмента
- Ручка для накачки включена в комплект всех моделей
- Предохранительный клапан позволяет предотвратить перегрузку
- Автоматический перепускной клапан предотвращает избыточное выдвигание штока
- Защитное уплотнение продлевает срок службы
- Массивное основание большой площади обеспечивает высокую прочность и устойчивость при работе
- Ручка позиционирования на 20 тоннах до 50 тонн моделей.

GBJ серия



Нагрузка:

2 - 100 тонн

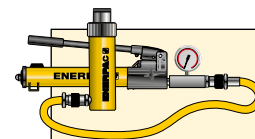
Длина хода:

62 - 460 мм



Дополнительные насадки

Термообработанные дополнительные насадки к некоторым из моделей GBJ-серии помогают проще устанавливать груз и предотвращают возможное соскальзывание.



Комплекты «цилиндр-насос»

Если недопустимо нахождение людей в непосредственной близости к поднимаемому грузу, Вы можете воспользоваться комплектами «цилиндр-насос» в качестве альтернативы.

Страница: **60**

Грузоподъемность домкрата тонн (кН)	Длина хода (мм)	Номер модели	Высота дополнительной насадки (мм)	Высота в сжатом состоянии (мм)	Высота в раздвинутом состоянии (мм)	Диаметр штока (мм)	Диаметр опорной головки (мм)	Размеры нижней пластины Ш x Д (мм)	Иконка груза	(кг)
2 (19,6)	460	GBJ002LA	-	570	1030	29	-	75 x 116		10,3
2 (19,6)	105	GBJ002A	65	168	338	24	23,5	75 x 116		3,6
3 (29,4)	105	GBJ003A	65	168	338	24	23,5	75 x 116		3,7
5 (49,0)	150	GBJ005A	75	212	437	29	28,5	75 x 125		4,5
8 (78,4)	150	GBJ008A	75	219	444	37	38,0	90 x 144		6,2
10 (98,0)	150	GBJ010A	75	219	444	37	38,0	90 x 144		6,4
10 (98,0)	62	GBJ010SA	30	131	223	37	38,0	90 x 144		5,0
15 (147,0)	150	GBJ015A	75	228	453	45	45,0	112 x 163		8,8
20 (196,0)	150	GBJ020A	75	234	459	51	61,0	120 x 172		10,6
20 (196,0)	105	GBJ020SA	55	190	350	51	61,0	120 x 172		9,5
30 (294,0)	150	GBJ030A	75	242	467	58	69,0	144 x 196		15,5
50 (490,0)	140	GBJ050A	-	260	400	80	80,0	165 x 214		27,0
100 (980,0)	150	GBJ100	-	300	450	110	94,0	296 x 333		87,0

Все домкраты серии GBJ удовлетворяют требованиям стандартов: ANSI, PALD, CE.

▼ Мощные бутылочные домкраты Enerpac облегчают подъем тяжелых грузов.



▼ На фото: PRASA10027L и дополнительные фиксирующие кольца с двумя зацепками



Безопасные, эффективные мобильные средства подъема грузов



Шнур дистанционного пульта управления

Стандартный шнур длиной 3,5 м для пневматических устройств с пневмоклапанами и шнур длиной 6 м для устройств с электроприводом позволяет оператору находиться на безопасном расстоянии от груза.

- Грузоподъемность 54, 90, 136 и 181 тонн, пневматические или электрические насосы позволяют выполнять самые тяжелые работы
- Зазор 102 мм для проезда через рельсы и по неровной поверхности
- Цилиндр двустороннего действия
- Ручка, имеющая три положения, позволяет легко наклонять устройство назад и перевозить его
- Соответствует требованиям стандартов ASME/ANSI B30.1/CE
- Наружный фильтр легко заменяется, что сокращает время простоя
- Прочная рама шириной 610 мм полностью спрятана в корпус, и никакие шланги или фитинги не подвергаются воздействию окружающей среды
- Система удлинителей SUP-R-STACK™ позволяет осуществлять беспрепятственный подъем на любую высоту.




POW'R LOCK – самофиксирующаяся портативная система подъема грузов

Самофиксирующийся домкрат с функцией автоматической фиксации при подъеме, опускании и удержании груза. См. серию PL Энерпас на нашем Web-сайте.

68



◀ Энерпас Pow'r-Riser® используется в горнодобывающей промышленности для подъема тяжелого оборудования.

Нагрузка тонн (кН)	Длина хода (мм)	Номер модели с гидронасосами с электроприводом (230 В - 1 фаза - 50 Гц)	 (кг)
54 (533)	356	PREME06014L	177
	686	PREME06027L	272
90 (889)	406	PREME10016L	231
	686	PREME10027L	272
	406	-	-
	686	-	-
136 (1333)	394	-	-
	673	-	-
	394	PREME15016L	258
	673	PREME15027L	321
181 (1778)	388	-	-
	617	-	-

Подъемные домкраты POW'R RISER®



УДЛИНИТЕЛЬ SUP-R-STACK™

Повышает полезную высоту со 127 до 457 мм

№ модели	Размер (мм)	№ модели	Размер (мм)
PRE5	127	PRE11	279
PRE7	178	PRE14	356
PRE9	229	PRE18	457
PRES6024	В комплект удлинителей входят PRE5, PRE7, PRE11 и PRE18.		



Прокладки

Для точной регулировки высоты удлинителя.

№ модели	Размер (мм)	№ модели	Размер (мм)
PRS1	25	PRS3	76
PRS2	51	-	-
PRS4	В комплект входят (2x) PRS1, (1x) PRS2 и (1x) PRS3.		

PR серия



Номинальная грузоподъемность:

54 - 181 ТОНН

Длина хода:

356 - 686 мм

Максимальное рабочее давление:

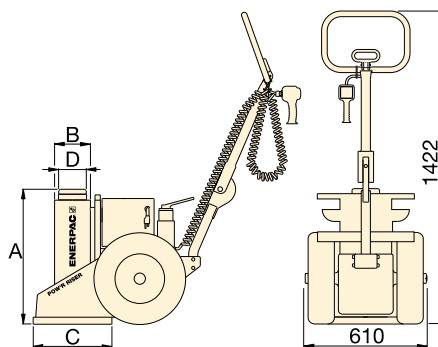
700 бар

Гру-зоп. (кН)	Опорная головка	Фиксирующие скобы					Номер модели комплекта	В комплект фиксирующих скоб входят:								
		25 мм	76 мм	114 мм	140 мм	254 мм		Количество и номер модели								
							2x	1x	2x	1x						
533	PRTS60	PRU11	PRU13	PRU14	-	PRU110	¹⁾ PRUS126	PRU11	PRU13	PRU14	-	²⁾ PRUS137	PRU11	PRU13	PRU14	PRU110
889	PRTS60	PRU11	PRU13	PRU14	-	PRU110	¹⁾ PRUS126	PRU11	PRU13	PRU14	-	²⁾ PRUS137	PRU11	PRU13	PRU14	PRU110
1333	PRTS150	PRU151	PRU153	-	PRU155	PRU1510	³⁾ PRUS1526	PRU151	PRU153	PRU155	-	²⁾ PRUS1537	PRU151	PRU1510	PRU155	-
1778	PRTS200	PRU201	PRU203	-	PRU205	PRU2010	³⁾ PRUS2026	PRU201	PRU203	PRU205	-	²⁾ PRUS2037	PRU201	PRU2010	PRU205	-

¹⁾ Для модели с ходом 356 мм и 406 мм

²⁾ Для модели с ходом 686 мм

³⁾ Для модели с ходом 394 мм.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Удлинители: При подъеме грузов до 54 тонн разрешается использовать два удлинителя (любых). Если масса груза превышает 54 тонны или ход штока больше 356 мм, разрешается использовать не более одного удлинителя и одной прокладки.

Прокладки: Совокупная высота прокладок не должна превышать 76 мм.

Для указания источника энергии в 5-ю позицию номера модели следует вставить следующие символы:

Пример заказа:

№ модели **PREME06014L** - 54-тонная модель с ходом штока 356 мм, клапан с ручным управлением, электромотор с питанием от 230 В переменного тока, однофазного, 50 Гц.

- A Пневмогидравлический насос, 1416 л/мин расход воздуха при давлении 5,5 бар
- B 115 В пер. тока, 1 фаза, 50-60 Гц, 20 А
- E 208-240 В пер. тока, 1 фаза, 50-60 Гц, вилка евростандарта, 10 А
- I 208-240 В пер. тока, 1 фаза, 50-60 Гц, вилка американского стандарта, 10 А
- G ¹⁾ 208-240 В пер. тока, 3 фазы, 50-60 Гц
- W ¹⁾ 380-415 В пер. тока, 3 фазы, 50-60 Гц
- J ¹⁾ 440-480 В пер. тока, 3 фазы, 50-60 Гц
- R ¹⁾ 575 В пер. тока, 3 фазы, 50-60 Гц.

¹⁾ Отсутствует для грузоподъемности 54 тонны.

Номер модели с пневмогидравлическим насосом	Классификация (кг)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	Макс. дополн. высота с использованием вспомогательных удлинителей (мм)	Тип клапана
PRAMA06014L	177	610	162	356	102	813*	Ручное
PRAMA06027L	272	940	162	356	102	279	
PRAMA10016L	231	660	178	457	102	533**	
PRAMA10027L	272	940	178	457	102	279	
PRASA10016L	231	660	178	457	102	533**	Пневматический
PRASA10027L	272	940	178	457	102	279	
PRASA15016L	258	660	203	457	127	533**	Пневматический
PRASA15027L	321	940	203	457	127	279	
-	-	660	203	457	127	533**	Ручное
-	-	940	203	457	127	279	
PRASA20016L	290	660	241	508	165	533**	Пневматический
PRASA20027L	374	940	241	508	165	279	

* Из расчета одного удлинителя на 457 мм, одного на 279 мм и одной прокладки высотой 76 мм.

** Из расчета одного удлинителя 457 мм высотой одной прокладки 76 мм высотой.

▼ На фото: PL20025-ASA и PL20014-ASA



- Обеспечивает постоянную защитную блокировку при операциях подъема, опускания и удерживания груза
- Уникальная технология управления (патентная заявка на рассмотрении) синхронизирует работу цилиндра и стопорной гайки, обеспечивая плавность и эффективность подъема и опускания груза
- Уникальный цилиндр двустороннего действия имеет малую высоту во втянутом состоянии, что позволяет использовать его в самых различных условиях
- Простой в использовании проводной двухкнопочный ПДУ позволяет управлять операциями подъема и опускания с расстояния до 6,1 метра
- Все несущие нагрузку компоненты цилиндра подвергнуты нитроцементации для улучшения их износостойкости и устойчивости к коррозии
- Эргономичная 6-позиционная рукоятка обеспечивает удобство обращения с инструментом и может складываться, когда инструмент не используется
- Удовлетворяет требованиям сертификации ANSI/ASME B30.1-2015, AS/NZS-2538, AS/NZS-2693.



Эффективный подъем с постоянной автоматической блокировкой груза



POW'R-LOCK™ самоблокирующаяся портативная система подъема грузов

Только система POW'R-LOCK™ обеспечивает постоянную блокировку груза на всех этапах подъема и опускания. Для активации и отключения автоматической системы блокировки не требуется никакого вмешательства оператора. Предлагаются две модели с двумя разными длинами хода. Обеим моделям требуется внешняя система подачи сжатого воздуха (обеспечивается пользователем). Управление пневматическим двигателем и распределительным управляющим клапаном подъемной системы производится с помощью удобного двухкнопочного проводного пульта дистанционного управления (ПДУ).



Плавающая опорная головка

Все модели системы подъема грузов POW'R-LOCK™ снабжены плавающей опорной головкой, позволяющей снизить неосевую нагрузку.



Главное - безопасность

При подъеме больших и тяжелых автомобилей необходимо строго соблюдать меры предосторожности. Неукоснительно следуйте утвержденным рекомендациям по безопасности при подъеме и удерживании грузов. Система подъема грузов Pow'R-LOCK™ обеспечивает защитную блокировку груза, однако это не освобождает вас от обязанности выполнять требования техники безопасности в отношении установки предохранительных опор под грузы.

◀ Портативная система подъема грузов POW'R-LOCK™ серии PL.

Система подъема грузов POW'R-LOCK™



Принадлежности

Плоская опорная головка

– Неплавающая опорная головка имеет меньшую высоту и может применяться в условиях недостатка рабочего пространства.

Прокладки – Минимизируют зазор между опорной головкой и подъемной точкой, обеспечивая максимальный гидравлический ход домкрата.

Удлинитель – Нарращиваемые, с большими установочными штифтами из легированной стали, повышающими устойчивость при боковых нагрузках.

Опорный адаптер под удлинители

– Предотвращает риск неправильного наращивания при использовании нескольких удлинителей.

Серия PL



Номинальная грузоподъемность:

181 тонна

Длина хода:

356 - 622 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар

	Артикул	Описание	Высота (мм)	PL20014-ASA	PL20025-ASA
	PLC1	Плоская опорная головка	34	x	x
	PLS1	Прокладка	26	x	x
	PLS2	Прокладка	51	x	x
	PLE5	Удлинитель	127	x	x
	PLE7	Удлинитель	178	x	x
	PLE9	Удлинитель	229	x	x
	PLE11	Удлинитель	280	x	–
	PLE14	Удлинитель	356	x	–
	PLB12	Опорный адаптер под удлинители	305	x	–



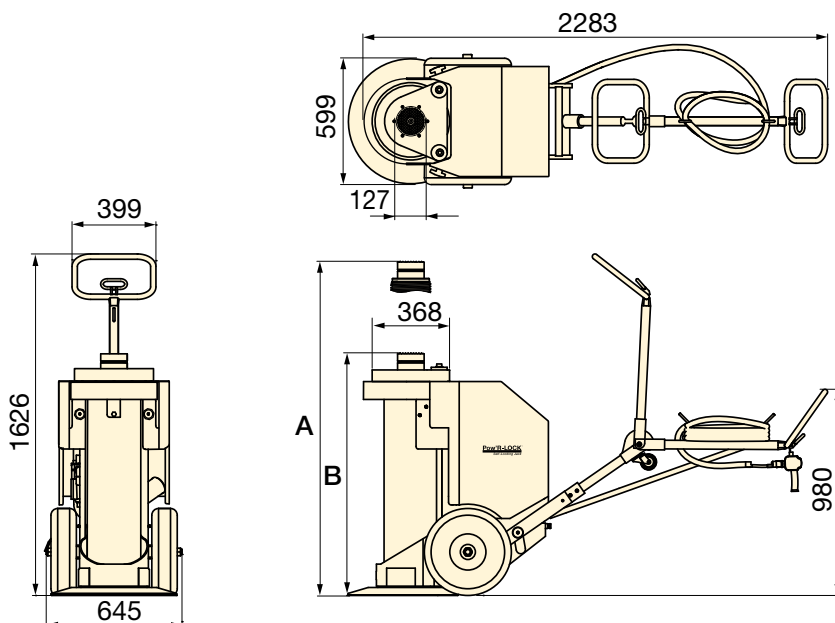
ВНИМАНИЕ!

Удлинитель PLE11 и PLE14 и опорный адаптер под удлинители

PLB12 предназначены для использования только с "короткой" моделью **PL20014-ASA**. При использовании их с "длинной" моделью **PL20025-ASA** максимальная высота подъема будет слишком большой. В результате груз может оказаться в неустойчивом положении и даже упасть, что может повлечь за собой травмы персонала и/или повреждение имущества заказчика.

Артикул	Максимальная дополнительная высота наращивания *
PLS20014-ASA	712 мм
PLS20025-ASA	229 мм

* При использовании дополнительных удлинителей серий PLB и PLE и прокладок серии PLS. Высота опорной головки в высоту наращивания НЕ входит.



Портативный домкрат POW'R-RISER® серии PR

Когда автоматической блокировки груза не требуется, предлагаем использовать портативный домкрат POW'R-RISER®.

Стр.: 66

Грузоподъемность (кН)	Ход (мм)	Артикул с пневматическим насосом	Скорость подъема цилиндра ¹⁾ (мм/мин)		Рекомендуемая подача воздуха ²⁾		A ³⁾ (мм)	B ³⁾ (мм)	🏋️ (кг)
			С нагрузкой	Без нагрузки	(л/мин)	(бар)			
181 (1779)	356	PL20014-ASA	51	61	3681 - 4247	3,8 - 6,9	1219	864	501
	622	PL20025-ASA	51	61			1778	1156	599

- ¹⁾ Зависит от подачи сжатого воздуха, настроек регулятора, оборотов насоса и массы груза.
- ²⁾ Минимальное динамическое давление воздуха 3,8-4,1 бар. Для достижения грузоподъемности 1779 кН требуется 6,2-6,9 бар.
- ³⁾ Высоты A и B указаны с установленной плавающей опорной головкой. Если вы используете плоскую опорную головку, уменьшите это значение на 51 мм.

Создание заказных гидравлических цилиндров - работа, требующая высочайшей квалификации, и компания Enerpac обладает достаточным опытом в этой области, чтобы создавать оборудование для выполнения самых сложных работ.

Цилиндры - главный рабочий компонент любой гидравлической системы, используемой для приложения толкающего и/или тянущего усилия. Хотя компания Enerpac предлагает широкий ассортимент цилиндров, соответствующих требованиям самых разных применений, всегда находятся задачи, для которых приходится создавать специальные решения на заказ.

Такие задачи могут предъявлять особые требования к коррозионной стойкости, устойчивости к большим неосевым нагрузкам, к монтажу и т.п.



◀ Цилиндры двустороннего действия, большой грузоподъемности, со стопорной гайкой и внешним стопорным кольцом, использующиеся при строительстве мостов.



◀ Цилиндры двустороннего действия с запорным клапаном с гидравлическим управлением и проушинами на обоих концах, предназначенные для подъема и позиционирования грузов.



◀ Заказные цилиндры под торговыми марками сторонних компаний для заказчиков, выпускающих комплектное оборудование.

Обзор заказных цилиндров



▲ Заказные цилиндры двустороннего действия грузоподъемностью 500 тонн с рабочим ходом 1,83 м для подъема электрических канатных экскаваторов.

АДАПТИРУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

- Рабочий ход
- Грузоподъемность
- Окраска
- Номинальное давление
- Соединители
- Специальные насадки
- Уплотнения
- Встроенные датчики
- Высота во втянутом состоянии
- Модификации штока
- Специальное крепление
- Коррозионная стойкость

Енерпас предлагает широкий ассортимент гидравлических насосов для решения любых нестандартных задач. Однако для многих систем все равно требуется создавать насосы на заказ.

Гидравлические насосы - это сердце гидравлической системы. Разные системы требуют разных характеристик подачи, давления и управления.

Енерпас предлагает широкий ассортимент гидравлических насосов - от небольших насосов с ручным приводом до больших насосов с бензиновым приводом.

Однако для многих систем все равно приходится создавать насосы на заказ. Заказчику может потребоваться насос с большим объемом масла, специальной конфигурацией клапанов или дополнительными электрическими средствами управления. Енерпас также специализируется на создании силовых агрегатов и систем управления, применяемых для многоточечного синхронного подъема/опускания грузов.



◀ *Заказные насосы с ручным или педальным приводом под торговыми марками сторонних компаний с огнестойким маслом и специальной окраской наружных поверхностей.*



◀ *Насос с аккумуляторным питанием серии ХС с заказным черным кожухом под торговой маркой сторонней компании для заказчика, выпускающего комплектное оборудование, предназначенный для использования с различными ручными гидравлическими инструментами.*



◀ *Электрический насос с большим охладителем и органами управления для работы при высоких температурах.*

Обзор заказных насосов



▲ *Заказной гидравлический насос для системы надвигки мостов.*

АДАПТИРУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

- Маслобак и рама
- Клапаны
- Органы управления
- Масло
- Уплотнения
- Давление и подача
- Охладители и нагреватели
- Окраска
- Тип двигателя

Гидравлические насосы Enerpac доступны в более чем 1000 различных вариантов модификациях. Среди насосов Enerpac найдутся подходящие для решения любой из ваших задач, требующей высокого давления, будь то скорость, управление, периодический режим работы или работа с высокой частотой.

Линейка насосов Enerpac - самая всеобъемлющая из имеющихся на рынке, в нее входят ручные, аккумуляторные, электрические, пневмогидравлический и бензиновые насосы.



Выбор насоса

Чтобы получить помощь в выборе нужного вам насоса, загляните в 'Желтые страницы'.

Для получения дальнейшей поддержки свяжитесь с ближайшим офисом Enerpac.

Страница: **314**
























Насосы для гайковертов

Для управления гидравлическими гайковертами Enerpac предусмотрены специальные пневмо- и электронасосы.

Страница: **231**



Обзор раздела «Насосы и распределительные клапаны управления»

Источник энергии	Типы насосов	Максимальная емкость резервуара (литры)	Макс. расход при номинальном давлении (л/мин)	Макс. Энерго потребление	Серия	Страница
Ручные	Компактные ручные насосы Эксклюзив от Enerpac	2,5	2,47 (см ³ /ход)	–	P	 74 ▶
	Стальные ручные насосы ULTIMA	7,4	4,75	–	P	 76 ▶
	Ручные насосы низкого давления	3,3	9,50	–	P	 78 ▶
	Ручные насосы с различными рабочими жидкостями Подача жидкостей с давлением до 1000 бар	–	20,6 (см ³ /ход)	–	MP	 80 ▶
	Ножной насос Поможет освободить руки во время работы	0,5	2,47 (см ³ /ход)	–	P	 81 ▶
	Ручные насосы сверхвысокого давления Давление до 2800 бар	1,0	2,49 (см ³ /ход)	–	P, 11	 82 ▶
Электрические	Гидравлические насосы, работающие от аккумулятора Беспроводной источник гидравлической энергии	2,0	0,25	0,37 (кВт)	XC	 84 ▶
	Гидравлические насосы, работающие от аккумулятора Беспроводной источник гидравлической энергии	8,0	0,52	1,0 (кВт)	ZC	 86 ▶
	Экономичная серия Компактные и легко переносимые	3,8	0,32	0,37 (кВт)	PU	 88 ▶
	Погружные насосы Высокомощные и малозумные	5,5	0,27	0,37 (кВт)	PE	 90 ▶
	Электрические гидравлические насосы E-Pulse® Высокая производительность благодаря инновационной конструкции	3,0	0,50	0,63 (кВт)	E E-Pulse®	 94 ▶
	Переносимые насосы Z-класса Портативный гидравлический привод	39	1,0	1,25 (кВт)	ZU	 98 ▶
	Мощные насосы Z-класса Мощный и сверхмощный	39	2,73	5,60 (кВт)	ZE	 104 ▶
Пневматические	Пневмогидравлические насосы С одним или двумя пневмодвигателями	1,3	0,13	255 (л/мин)	PA	 110 ▶
		8,0	0,15	510 (л/мин)	PAM	 111 ▶
	Пневмогидравлические насосы Turbo II Компактная пневмогидравлическая система	5,0	0,16	340 (л/мин)	PATG	 112 ▶
	Ножные пневматические гидронасосы Производительные и эргономичные	2,0	0,25	991 (л/мин)	XA	 114 ▶
	Пневмогидравлические насосы класса Z Модульная конструкция	39	1,31	2840 (л/мин)	ZA	 116 ▶
С бензо-двигателем	Гидравлические насосы с бензоприводом класса Z Высокопроизводительные насосы с бензиновым двигателем	39	1,64	4,8 (кВт)	ZG5	 118 ▶
	Гидравлические насосы с бензоприводом класса Z Высокопроизводительные насосы с бензиновым двигателем	39	3,30	9,7 (кВт)	ZG6	 118 ▶
Распределительные клапаны управления Ручные и электромагнитные клапаны, насос и выносной монтаж					VM, VE VC	 120 ▶

▼ Изображены сверху вниз: P-802, P-842, P-202, P-142



- Малый вес и компактная конструкция
- Резервуар из нейлона, наполненного стекловолокном, корпус насоса обеспечивает максимальную коррозионностойкость
- Двухскоростной режим работы позволяет уменьшить работу ручкой до 78% по сравнению с односкоростными насосами
- Не требуется большого усилия для работы
- Встроенный 4-ходовой клапан на P-842 для работы с цилиндрами двустороннего действия
- Закрепляемые ручки для легкого переноса
- Большие объемы масла обеспечивают возможность работы с широким спектром цилиндров и инструментов
- Безопасная токонепроводящая ручка из стекловолокна
- Встроенный предохранительный клапан для избежание перегрузок.

▼ Набор «цилиндр-насос» SCR-254H, используемый для поддержки конструкции в процессе контроля давления и нагрузки.



ЭКСКЛЮЗИВ ОТ Enerpac



Таблица соответствий цилиндров

Чтобы получить помощь в выборе нужного насоса, обратитесь к таблице соответствий цилиндров в разделе «Желтые страницы».

Страница: 314



Таблица скоростей

Чтобы определить, как каждый конкретный насос будет работать с вашим цилиндром, обратитесь к разделу «Желтые страницы».

Страница: 321



Комплекты емкостей:

На случай, если потребуются клапан возврата, в комплектах емкостей предусмотрен клапан 7/16"-20 на задней части резервуара.

PC-20	Подходит к P-141 и P-142
PC-25	Подходит к P-202, P-391 и P-392



Power Box

В портативный комплект входят: ручной насос P-392, манометр с адаптером, шланг и цилиндр серии RC, RCS, RSM или WR.

Страница: 63

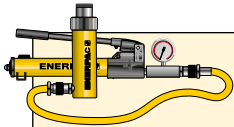
Тип насоса	Полезный объем масла (см ³)	Номер модели	Номинальное давление ²⁾ (бар)		Объем масла за 1 ход (см ³)		Макс. усилие ручки (кг)
			1 ^а ступень	2 ^а ступень	1 ^а ступень	2 ^а ступень	
Одно скоростной	327	P-141	-	700	-	0,90	32,7
	901	P-391	-	700	-	2,47	38,6
Двух скоростной	327	P-142 ¹⁾	13	700	3,62	0,90	35,4
	901	P-202	13	700	3,62	0,90	28,6
	901	P-392 ¹⁾	13	700	11,26	2,47	42,2
	2540	P-802	27	700	39,33	2,47	43,1
	2540	P-842 ³⁾	27	700	39,33	2,47	43,1

¹⁾ Доступен в составе комплекта. См. замечание на следующей странице. Насос P-392 также может входить в комплект Power Box (стр. 63).

²⁾ Свяжитесь с компанией Enerpac для получения информации об областях применения, где рабочее давление составляет менее 10% от номинального.

³⁾ С цилиндрами двустороннего действия используется насос P-842.

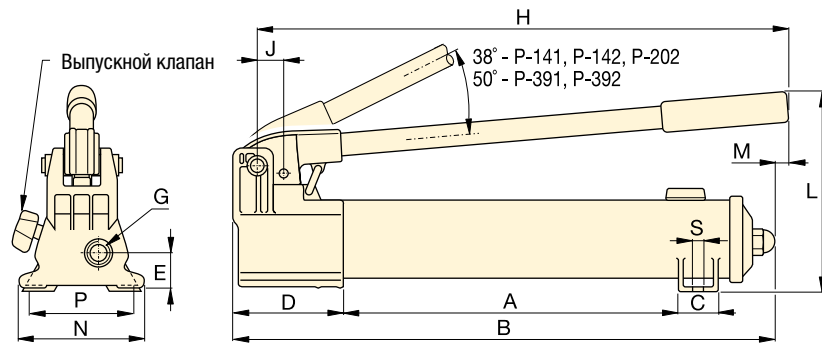
Компактные ручные насосы



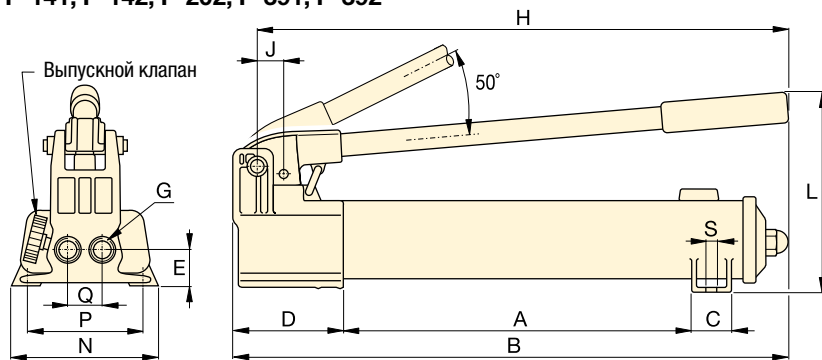
Комплекты «цилиндр-насос»

Все насосы, помеченные *, для вашего удобства выпускаются в составе комплектов (насос, цилиндр, манометр, соединительные элементы и шланг).

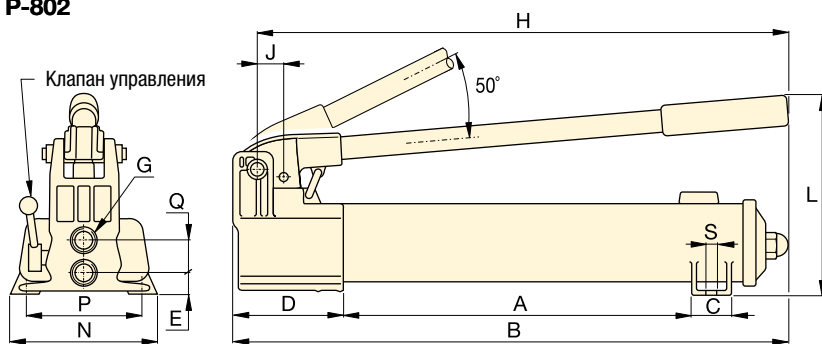
Страница: 60



P-141, P-142, P-202, P-391, P-392



P-802



P-842

P серия



Емкость резервуара:
327 - 2540 см³

Расход при номинальном давлении:
0,90 - 2,47 см³/ход

Рабочее давление:
700 бар



Шланги

Енерпас предлагает полный набор высококачественных гидравлических шлангов. Чтобы обеспечить работоспособность своей системы, заказывайте только гидравлические шланги Енерпас.

Страница: 128



Манометр с адаптером GA45GC

Заказав узел, состоящий из манометра, адаптера и соединителя, вы обеспечите безопасность работы и защитите систему от перегрузок.

Страница: 140



Ножной насос P-392FP

Легкий и быстрый ножной насос P-392FP – идеальный выбор, если требуется освободить руки во время работы.

Страница: 81

Ход штока (мм)	Размеры (мм)															Номер модели
	A	B	C	D	E	G	H	J	L	M	N	P	Q	S		
12,7	185	336	28	85	28	¼"-18 NPTF	319	19	143	-	95	80	-	7	2,4	P-141
25,4	344	533	36	99	33	¾"-18 NPTF	522	30	177	16	120	-	-	-	4,1	P-391
12,7	185	336	28	85	28	¼"-18 NPTF	319	19	143	-	95	80	-	7	2,4	P-142 ¹⁾
12,7	344	509	36	85	28	¼"-18 NPTF	400	19	144	16	95	-	-	-	3,4	P-202
25,4	344	533	36	99	33	¾"-18 NPTF	522	30	177	16	120	-	-	-	4,1	P-392 ¹⁾
25,4	337	552	45	133	35	¾"-18 NPTF	527	30	228	-	181	153	35	10	8,2	P-802
25,4	337	552	45	133	20	¾"-18 NPTF	527	30	228	-	181	153	36	10	10,0	P-842 ³⁾

▼ Слева направо: P-77, P-80, P-84, P-801, P-39



- Уменьшенное усилие нажатия рукоятки и эргономичная ручка снижают усталость оператора
- Наличие двух скоростей обеспечивает быстроту и удобство выполнения работ (кроме P-39)
- Резервуар, не имеющий воздушный клапан, исключает возможность разлива
- Рукоятка с удобным захватом облегчает переноску насоса
- Защита резервуара от избыточного давления
- Полностью стальная конструкция, хромированный шток и грязесъемное кольцо обеспечивают надежность работы и большой срок службы
- Встроенный 4-ходовой клапан на P-84 и P-464 для работы с цилиндрами двустороннего действия.

▼ В отсутствии источников питания ручной насос P-80 является идеальным решением.



Решение для тяжелых задач



Двухскоростные насосы

Рекомендуются для решения задач, где цилиндр должен выдвигаться как можно быстрее, а также, где требуются большие объемы масла (например, установки из нескольких цилиндров).



Комплекты для сборки ножных насосов

Вы можете сделать из своего насоса P-39 ножной насос с помощью комплекта PC-10. Прилагаются инструкции по сборке.



Манометр с адаптером GA45GC

Заказав узел, состоящий из манометра, адаптера и соединителя, вы обеспечите безопасность работы и защитите систему от перегрузок.

Страница: 140



4-ходовый клапан управления

P-84 и P-464 имеют в комплекте 4-ходовый клапан управления, подходящий как для работы с цилиндрами одностороннего действия, так и цилиндрами двустороннего действия. Информация о системе:

Страница: 316

Тип насоса	Полезный объем резервуара (см ³)	Номер модели	Номинальное давление ²⁾ (bar)		Объем масла за 1 ход (см ³)		Макс. усилие ручки (кг)
			1 ^я ступень	2 ^я ступень	1 ^я ступень	2 ^я ступень	
Одно	672	P-39	-	700	-	2,46	39
Двух скоростной	672	P-77	34	700	16,39	2,46	40
	2200	P-80 ¹⁾	34	700	16,39	2,46	35
	4100	P-801	34	700	16,39	2,46	35
	2200	P-84 ³⁾	34	700	16,39	2,46	35
	7423	P-462	14	700	126,20	4,75	49
	7423	P-464 ³⁾	14	700	126,20	4,75	49

¹⁾ Доступен в составе комплекта. См. замечание на следующей странице.

²⁾ Свяжитесь с компанией Enerpac для получения информации об областях применения, где рабочее давление составляет менее 10% от номинального.

³⁾ Насос P-84 и P-464 предназначен для использования с цилиндрами двустороннего действия.

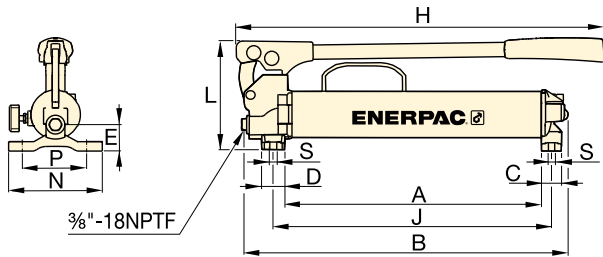
Стальные ручные насосы ULTIMA



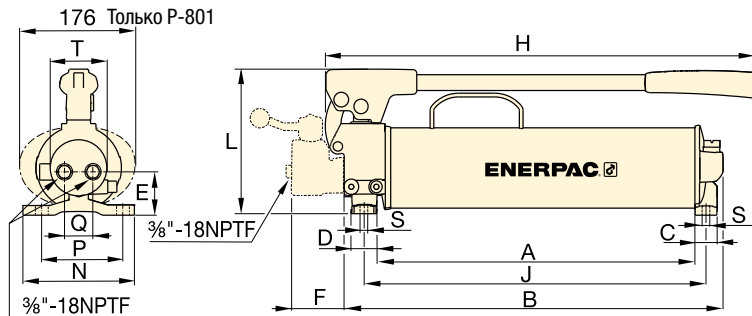
Таблица скоростей

Чтобы определить, как каждый конкретный насос будет работать с вашим цилиндром, обратитесь к разделу «Желтые страницы».

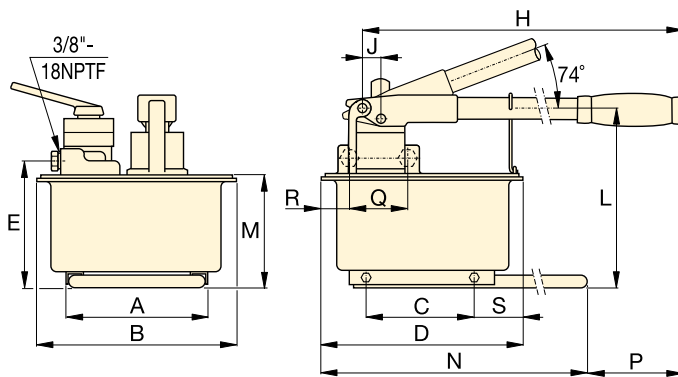
Страница: 321



P-39, P-77



P-80, P-801, P-84



P-462, P-464

P серия



Емкость резервуара:

672 - 7423 cm³

Расход при номинальном давлении:

2,46 - 4,75 cm³/ход

Максимальное рабочее давление:

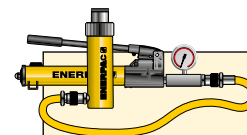
700 bar



Ручные насосы большого объема

Модели P-462 и P-464 имеют резервуары большого объема и большую подачу первой

ступени. Эти насосы идеально подходят для гидравлических цилиндров большого объема.



Комплекты «цилиндр-насос»

Для вашего удобства

P-80 также доступен в составе комплекта (насос, цилиндр, манометр, соединительные элементы и шланг).

Страница: 60



Таблица соответствий цилиндров

Чтобы получить помощь в выборе нужного насоса, обратитесь к таблице соответствий цилиндров в разделе «Желтые страницы».

Страница: 314

Ход штока (mm)	Размеры (mm)																Номер модели	
	A	B	C	D	E	F	H	J	L	M	N	P	Q	R	S	T		
25,4	383	480	30	35	37	-	550	416	163	-	140	111	-	-	8,4	-	6,2	P-39
25,4	391	487	30	35	47	-	550	424	163	-	140	111	-	-	8,4	-	7,1	P-77
25,4	428	511	30	35	55	-	579	460	195	-	150	121	42	-	8,4	74	10,7	P-80 ¹⁾
25,4	428	511	30	35	55	-	579	460	195	-	150	121	42	-	8,4	74	14,1	P-801
25,4	428	510	30	35	55	70	579	460	195	-	150	121	38	-	8,4	74	11,8	P-84 ³⁾
38,1	210	308	163	320	195	-	671	25	270	175	650	92	-	-	80	-	27,7	P-462
38,1	210	308	163	320	195	-	671	25	270	175	650	92	89	68	80	-	27,7	P-464 ³⁾

▼ Слева направо: Р-25, Р-51, Р-18



Когда не требуется давление 700 бар

- Насосы Р-25 и Р-50 перекачивают масло при движении рукоятки как вперед, так и назад, что повышает эффективность работы, в особенности, если для размещения насоса мало места
- Внешний выпускной клапан
- Встроенный предохранительный клапан для перегрузок
- Для использования с цилиндрами и инструментами одностороннего действия.



Манометр с адаптером GA45GC

Заказав узел, состоящий из манометра, адаптера и соединителя, вы обеспечите безопасность работы и защитите систему от перегрузок.

Страница: 140



Шланги

Енерпас предлагает полный набор высококачественных гидравлических шлангов. Чтобы обеспечить работоспособность своей системы, заказывайте только гидравлические шланги Енерпас.

Страница: 128

▼ Ручной насос Р-18 используется при удержании поворотного для полировки мрамора.



Тип насоса	Полезный объем резервуара (см ³)	Номер модели	Номинальное давление (бар)	Объем масла за 1 ход (см ³)	Макс. усилие ручки (кг)
Одно скоростной	360	Р-18	200	2,46	16
	3277	Р-25	175	9,50	27
	3277	Р-50	350	4,75	27
	819	Р-51	200	4,10	27

Р серия



Емкость резервуара:

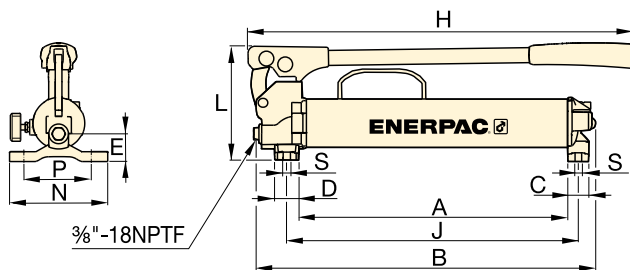
360 - 3277 см³

Расход при номинальном давлении:

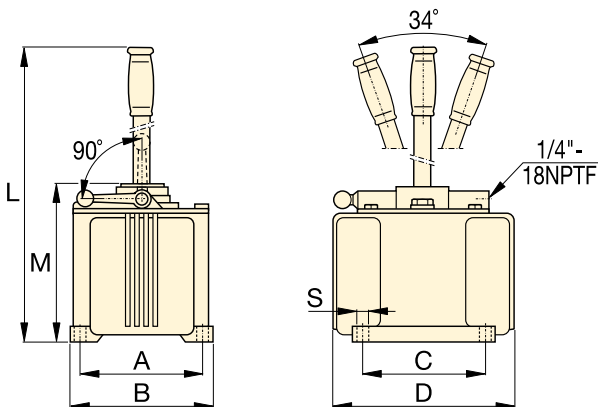
2,46 - 9,50 см³/ход

Максимальное рабочее давление:

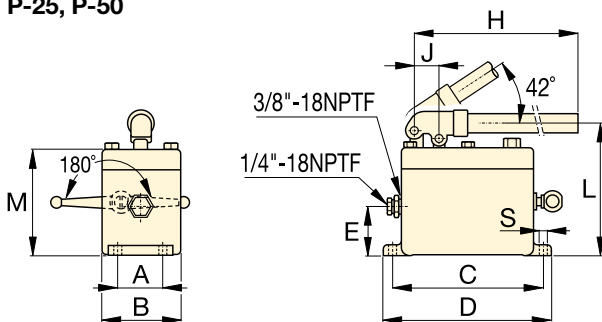
175 - 350 бар



P-18



P-25, P-50



P-51

Ручные насосы с различными рабочими жидкостями

Коррозионостойкие ручные насосы MP-серии имеют широкий спектр способов применения.

Страница: 80

▼ P-51 используются с цилиндрами RC-серии для удержания под давлением слоев дерева при ламинировании.



Ход штока	Размеры (мм)												Номер модели
	(мм)	A	B	C	D	E	H	J	L	M	N	S	
25,4	221	316	30	35	37	385	254	163	–	140	8,4	5,0	P-18
38,1	152	173	152	240	–	–	–	684	200	–	10	16,3	P-25
38,1	152	173	152	240	–	–	–	684	200	–	10	16,8	P-50
25,4	52	92	181	200	57	610	29	160	129	–	9	5,4	P-51

▼ На фото: MP-110



- Великолепная коррозионная стойкость
- Нитриловые покрытия – возможно использование с широким спектром жидкостей, таких, как дистиллированная вода, масляные/водяные эмульсии, минеральные масла
- Двухскоростные насосы с рабочим давлением до 1000 бар
- Нитриловые покрытия могут быть заменены покрытиями EPDM для использования с жидкостями Skydrol или тормозными жидкостями
- Корпус насоса изготовлен из анодированного алюминия, а внутренние компоненты выполнены из стали
- Внешний регулируемый выпускной клапан
- 1/4SDSq, NPTF порт для манометра.
- Для использования с цилиндрами и инструментами одностороннего действия.

MP серия

Расход при номинальном давлении:

1,6 - 20,6 см³/ход

Максимальное рабочее давление:

110 - 1000 бар



Оptionальный резервуар с принадлежностями

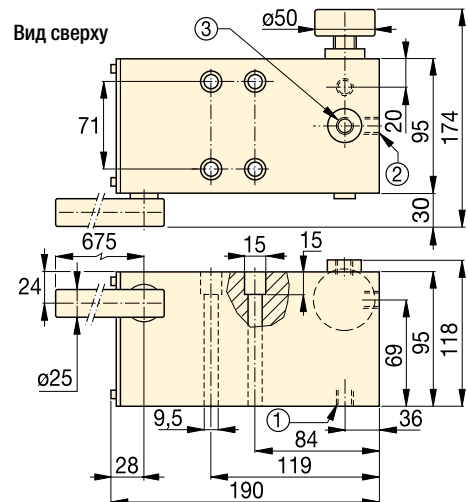
Включает в себя емкость объемом 10 литров с салазками, герметичную верхнюю крышку, всасывающую трубу и монтажные болты. Полезный объем масла составляет 7,4 литра. Номер модели для заказа: **MP-10T**.



Ручной насос из нержавеющей стали

При заказе также можно указать "Ручной насос из нержавеющей стали", артикул **11-400**

Страница: **82**



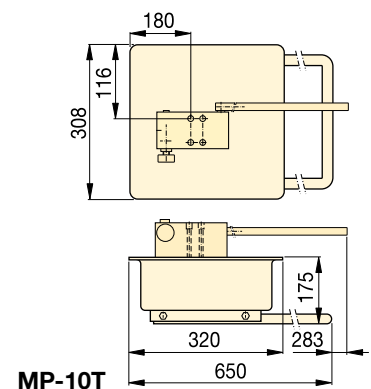
MP-110, 350, 700, 1000

- ① Клапан всасывающей трубы 3/8"-18 NPTF
- ② Рабочее отверстие, 3/8"-18 NPTF
- ③ Порт манометра, 1/4"-18 NPTF

Тип насоса	Полезный Объем масла * (см ³)	Номер модели **	Номинальное давление (бар)		Объем масла, за 1 ход (см ³)		Макс. усилие ручки (кг)	Ход штока (мм)	 (кг)
			1-я ступень	2-я ступень	1-я ступень	2-я ступень			
Двух скоростной	*	MP-110	35	110	52,6	20,60	45	27,1	6,6
	*	MP-350	35	350	52,6	7,15	45	27,1	6,6
	*	MP-700	35	700	52,6	2,63	45	27,1	6,6
	*	MP-1000	35	1000	52,6	1,60	45	27,1	6,6

* Примечание: Для монтажа резервуара к насосу MP предлагается прокладка толщиной 1,5 мм. Для насоса серии MP необходимо использовать внешний резервуар.

** Для использования с цилиндрами и инструментами одностороннего действия.

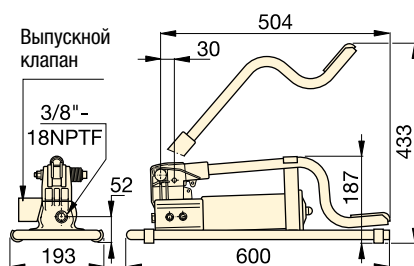


Легкий гидравлический ножной насос

▼ На фото: P-392FP



- **Сильный, надежный и компактный**
 - Стальная рама придает устойчивость
 - Стальная pedalь
 - Алюминиевый резервуар
- **Закрепляемая pedalь и легкая конструкция для легкого переноса**
- **Работа в двухскоростном режиме сокращает ход рукоятки**
- **Pedalь выпускного клапана обеспечивает контроль опускания груза.**
- **Встроенный предохранительный клапан для избежания перегрузок.**



Полезный Объем резервуара (см ³)	Номер модели	Номинальное давление (бар)		Объем масла, за 1 ход (см ³)		Макс. усилие ручки (кг)	Ход штока (мм)	🏋️ (кг)
		1-я ступень	2-я ступень	1-я ступень	2-я ступень			
492	P-392FP *	15	700	11,26	2,47	42	25,4	7,0

* Доступен в составе комплекта. См. замечание на следующей странице.

Р серия



Емкость резервуара:

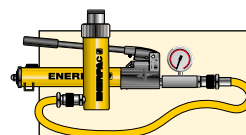
492 см³

Расход при номинальном давлении:

2,47 см³/ход

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Комплекты «насос-цилиндр»

Все цилиндры, помеченные *, для вашего удобства выпускаются в составе комплектов (насос, цилиндр, манометр, соединительные элементы и шланг).

Страница: 60



Шланги

Енерпас предлагает полный набор высококачественных гидравлических шлангов. Чтобы обеспечить работоспособность своей системы, заказывайте только гидравлические шланги Енерпас.

Страница: 128

▼ P-392FP позволяет пользоваться преимуществом свободных рук - при работе с ним можно держать цилиндр или инструмент в руках.



▼ Слева направо: 11-100, P-2282



- Двухскоростной режим работы на P-2282 обеспечивает быстрое заполнение, уменьшая время цикла
- Конструкция из нержавеющей стали 303 на моделях 11-100 и 11-400 позволяет использование с многими жидкостями, такими, как дистиллированная вода, синтетические и эмульгирующиеся масла
- Большой рычаг спуска облегчает контроль
- Выпускные отверстия - конические $\frac{3}{4}$ SDSq-16 для номинального давления 2800 бар
- Вся арматура сверхвысокого давления выполняется из нержавеющей стали, за исключением адаптера 41-366, изготовленного из углеродистой стали с никелевым покрытием.

Сверхвысокое давление до 2800 бар



2-ходовый запорный клапан № модели 72-750

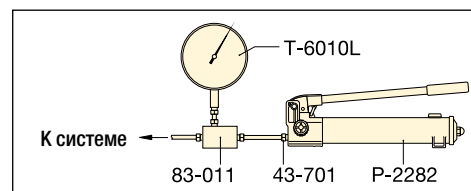
Для систем с давлением 2800 бар, требующих использования отсечного клапана или гасителя пульсаций. Сделанный из нержавеющей стали 318 и использующий конические фитинги диаметром 0,38 дюйма, является идеальным выбором для использования с ручным насосом сверхвысокого давления.



Манометры для испытательной системы

Идеальное решение для контроля давления вашей гидросистемы. Манометры для испытательной системы, такие как T6010L, доступны для соединений под конус или с резьбовыми соединениями NPTF и имеются в широком диапазоне давлений.

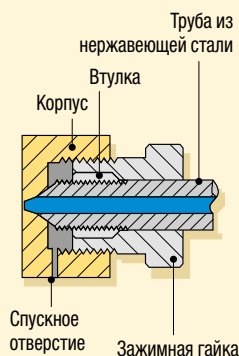
Страница: **138**



▲ Типичная испытательная система

Конусное уплотнение

Фитинги сверхвысокого давления из нержавеющей стали уплотняются конической поверхностью и не требуют дополнительной герметизации трубы. Зажимная гайка крепко прижимает втулку и трубу к конической поверхности, сохраняя герметичность.



Тип насоса	Полезный объем масла (см ³)	Номер модели	Номинальное давление * (бар)		Объем масла за 1 ход (см ³)		Макс. усилие ручки (кг)
			1 ^я ступень	2 ^я ступень	1 ^я ступень	2 ^я ступень	
Двухскоростной	983	P-2282	13	2800	16,22	0,61	48,1
Одноростной	737	11-100	-	700	-	2,49	54,4
	737	11-400	-	2800	-	0,62	54,4

* Свяжитесь с компанией Enerpac для получения информации об областях применения, где рабочее давление составляет менее 10% от номинального.

Ручные насосы сверхвысокого давления

▼ Дополнительные фитинги и трубки сверхвысокого давления

Описание	Соединение	№ модели
2800 бар		
Пробка гайки уплотнения	.38SDSq конус	43-001
Колено	.38SDSq конус	43-200
Тройник	.38SDSq конус	43-300
Тройник манометра	.38SDSq конус сторона/ .25SDSq, порт для манометра	43-301
Адаптер для манометра	.38SDSq конус сторона/ .25SDSq, порт для манометра	83-011
Соединительная муфта	.38SDSq конус	43-400
Пересечение	.38SDSq конус	43-600
Зажимная гайка со втулкой	.38SDSq конус	43-701
Соединитель для манометра	.25SDSq конус	43-704
Трубы	труба 100 мм, НД .38SDSq * труба 200 мм, НД .38SDSq * труба 300 мм, НД .38SDSq *	45-116 45-126 45-136
Только для 700 бар		
Адаптер	.38SDSq внутр. конус на 1/4" внешн. NPTF	41-146
	.38SDSq внутр. конус на 3/8" внешн. NPTF	41-166
Адаптер	.38SDSq внутр. конус на 1/4" внутр. NPTF	41-246
	.38SDSq внутр. конус на 3/8" внутр. NPTF	41-266
Адаптер	.38SDSq внешн. конус на 3/8" внутр. NPTF	41-366

Примечание: Штуцер под конус 0,25SDSq с резьбой 1/8" SDSq-18, штуцер под конус 3/8SDSq с резьбой 3/8SDSq-16.
* Фактическая длины труб на 19 мм меньше указанных. Эти размеры отображают расстояние между центрами клапанов и фитингов, кратное 100 мм.

**P,
11
серия**



Емкость резервуара:
737 - 983 см³

Расход при номинальном давлении:
0,61 - 2,49 см³/ход

Максимальное рабочее давление:
700 - 2800 бар

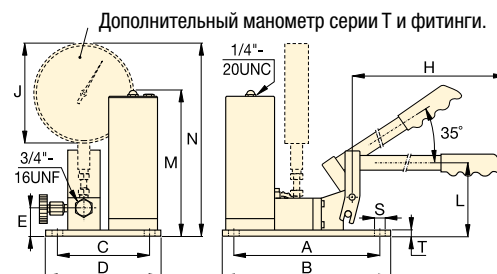


Насосы сверхвысокого давления НЕ имеют внутреннего предохранительного клапана.

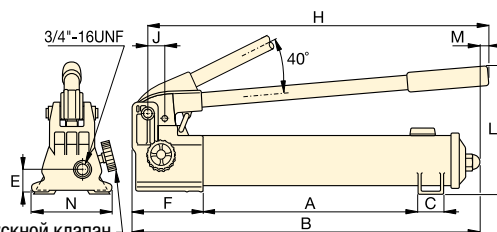


Выполнен из нержавеющей стали
Все соединители для оборудования сверхвысокого давления изготовлены из нержавеющей стали, за исключением адаптера 41-366, изготовленного из углеродистой стали и имеющего никелевое покрытие.

11-100
11-400



P-2282



Ход штока (мм)	Размеры (мм)														Номер модели
	A	B	C	D	E	F	H	J	L	M	N	S	T	(кг)	
25,4	344	558	35	–	31	133	527	29	228	7	120	–	–	6,4	P-2282
19,8	240	266	151	177	45	–	635	162	114	237	314	7	9	10,0	11-100
19,8	240	266	151	177	45	–	635	162	114	237	314	7	9	10,0	11-400

▼ Показаны: XC-1201ME



- Компактная конструкция с интегрированной ручкой и наплечным ремнем для мобильности
- Резервуар с сифоном предотвращает попадание загрязнений и позволяет эксплуатировать насос в любом положении
- Мощный двигатель 0,37 кВт и литий-ионный аккумулятор на 28 вольт обеспечивают исключительную скорость и непревзойденное время работы
- Непревзойденная долговечность в тяжелых условиях эксплуатации благодаря высокопрочному кожуху из композитного материала, армированного стекловолокном
- Благодаря отсутствию проводов нет опасности споткнуться о провод питания, что выгодно отличает эти насосы от насосов с пневматическим и сетевым электрическим приводом
- Три варианта клапана для цилиндров одностороннего и двустороннего действия: 3-ходовой/2-позиционный, 4-ходовой/3-позиционный или сброс давления и удержание.



Производительность приводного насоса Портативность ручного насоса



Интерактивный проводной пульт управления на моделях XC-1302S

Имеется только на моделях насосов XC-1302S.

Интерактивный проводной пульт управления позволяет пользователю легко переключаться между режимами «толчковая подача» и «сброс давления в системе» одним нажатием кнопки. (Длина шнура – 3 метра.)



Аккумулятор на 28 В

Насос XC-28V с литий-ионной технологией для максимальной эффективности работы аккумулятора и непревзойденного времени работы.



Защитный каркас

Защитный каркас для насосов серии XC (опция). При заказе укажите номер модели XCRCTK.



Манометр с адаптером GA45GC

Заказав всего лишь один узел, состоящий из манометра, адаптера и соединителя, вы обеспечите безопасность работы и защитите систему от перегрузок.

Страница: 140

◀ Портативность, мощность и простота для самых тяжелых работ.

Аккумуляторные гидронасосы



Насосы с аккумуляторным питанием серии XC

Насосы с аккумуляторным питанием серии XC идеально подходят в ситуациях, когда требуется портативный, высокопроизводительный и безопасный инструмент. Эти аккумуляторные насосы идеально подходят для использования в отдаленных местах, где нет доступа к электроэнергии, а также в закрытом помещении где есть высокие требования по возможности падения, эргономике или размеру. Насосы с аккумуляторным питанием серии XC совместимы со всеми гидравлическими инструментами Enerpac и цилиндрами малого и среднего размера. Аккумуляторный насос серии XC соответствует требованиям CSA и CE.



Литий-ионный аккумулятор для непревзойденного времени работы:

- 279 разрезов 10-мм упрочненных арматурных стержней с использованием режущего инструмента WNC-750
- 112 подъемов с использованием разгонщика WR-5
- Разрезание 44 гаек M27 класса прочности 8.8 с помощью гайкореза NC-3241
- 28 подъемов цилиндром RC-104 (10 тонн, рабочий ход 100 мм).

Примечание: Реальное количество циклов, выполняемых на одной зарядке аккумуляторной батареи, зависит от состояния батареи, рабочего инструмента и условий окружающей среды. Ресурс аккумулятора при работе с инструментами двустороннего действия составляет приблизительно 75% от ресурса при работе с аналогичными инструментами одностороннего действия.

Серия XC



Емкость резервуара:

1,0 – 2,0 литра

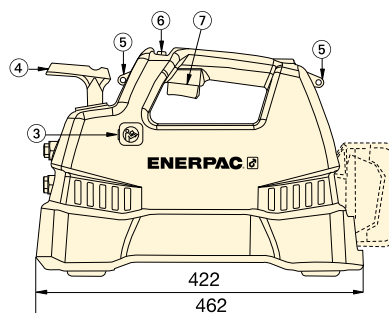
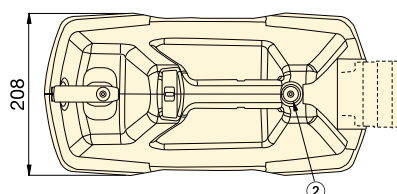
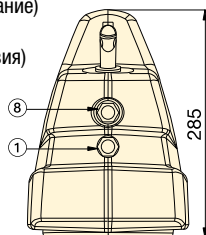
Подача при номинальном давлении:

0,25 л/мин

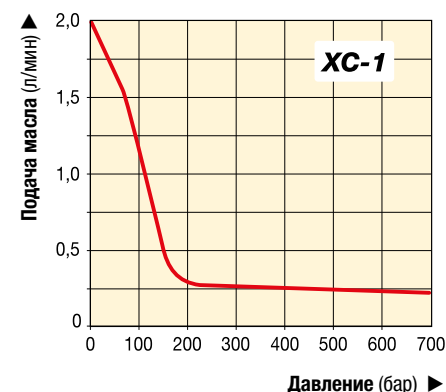
Максимальное рабочее давление:

700 бар

- 1 Выходной порт (выдвижение) 3/8"-18 NPTF
- 2 Отверстие для заливки масла (необходимо использовать воронку)
- 3 Отверстие для доступа к регулируемому предохранительному клапану
- 4 Распределительный клапан
- 5 Места крепления ремня для переноски
- 6 Функция защитной блокировки
- 7 Выключатель питания
- 8 Входной порт (втягивание) (только для моделей двустороннего действия)



ПОДАЧА МАСЛА в зависимости от ДАВЛЕНИЯ



▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Тип насоса (используется с цилиндром)	Полезный объем масла (литры)	Номер модели	Подача на выходе (л/мин)			Функция клапана	Напряжение зарядного устройства (вольт перем. тока)	Нагрузка (кг)
			Без нагрузки	140 бар	700 бар			
Одностороннего действия	1,0	XC-1201MB ¹⁾	2,05	0,49	0,25	3-ходовой, 2-поз.	115	10,0
	2,0	XC-1202MB	2,05	0,49	0,25	3-ходовой, 2-поз.	115	11,0
	1,0	XC-1201ME ¹⁾	2,05	0,49	0,25	3-ходовой, 2-поз.	230	10,0
	2,0	XC-1202ME	2,05	0,49	0,25	3-ходовой, 2-поз.	230	11,0
	1,0	XC-1201M ²⁾	2,05	0,49	0,25	3-ходовой, 2-поз.	–	10,0
	2,0	XC-1202M ²⁾	2,05	0,49	0,25	3-ходовой, 2-поз.	–	11,0
Одностороннего действия	2,0	XC-1302SB	2,05	0,49	0,25	Сброс / удержание ³⁾	115	11,4
	2,0	XC-1302SE	2,05	0,49	0,25	Сброс / удержание ³⁾	230	11,4
	2,0	XC-1302S ²⁾	2,05	0,49	0,25	Сброс / удержание ³⁾	–	10,2
Двустороннего действия	1,0	XC-1401MB	2,05	0,49	0,25	4-ходовой, 3-поз.	115	10,0
	2,0	XC-1402MB	2,05	0,49	0,25	4-ходовой, 3-поз.	115	11,0
	1,0	XC-1401ME	2,05	0,49	0,25	4-ходовой, 3-поз.	230	10,0
	2,0	XC-1402ME	2,05	0,49	0,25	4-ходовой, 3-поз.	230	11,0
	1,0	XC-1401M ²⁾	2,05	0,49	0,25	4-ходовой, 3-поз.	–	10,0
	2,0	XC-1402M ²⁾	2,05	0,49	0,25	4-ходовой, 3-поз.	–	11,0

¹⁾ Выпускается как комплект из цилиндра и насоса, см. страницу 60.

²⁾ Аккумуляторы и зарядное устройство не входят в комплект.

³⁾ Сброс давления и удержание

▼ Насос с аккумуляторным питанием можно использовать где угодно, поскольку ему не нужны провода питания и пневматические шланги.



▼ ZC3308JE



Эффективность, производительность, безопасность

- Решение с аккумуляторным питанием и высокой подачей сохраняет время и деньги пользователей благодаря отсутствию необходимости использовать генератор и удлинители
- Бесщеточный двигатель мощностью 1,0 кВт и 3-хступенчатая схема позволяют достичь максимальной производительности насоса и инструмента при уменьшении теплообразования и времени простоя
- Литий-ионный аккумулятор обеспечивает превосходное время работы даже в экстремальных условиях: на одном заряде выполняется примерно 50 циклов на цилиндре RC1006 и примерно 90 циклов – на RC504
- Удобный шнур проводного пульта управления длиной 3 м позволяет работать, не отвлекаясь
- Пониженный уровень шума, максимум 80 дБА
- Гидроагрегат с нулевыми выбросами вредных веществ.



Z Выносливый.
Надежный.
Инновационный.

CLASS

Высокоэффективное аккумуляторное питание



Зарядное устройство *

ZC115VC	120 В - 60 Гц
ZC230VC	230 В - 50 Гц

Аккумулятор **

ZC82V4NA	82 В, 4 Ач
ZC82V4EUAU	82 В, 4 Ач

* Быстрое зарядное устройство - время зарядки 1 час.

** NA значит «Северная Америка», а EUAU – «Европа и Австралия»



Манометры

Сведите к минимуму риск перегрузки и будьте уверены, что ваше оборудование будет долго и надежно служить вам. Для

получения информации по манометрам обратитесь к разделу системные компоненты.

Страница: **126**



Шланги

Енерпас предлагает полный ассортимент высококачественных гидравлических шлангов.

Чтобы всегда быть уверенным в работоспособности своей системы, используйте только фирменные гидравлические шланги Енерпас.

Страница: **128**

◀ Специальный аккумуляторный гидравлический насос Енерпас серии ZC3 используется в приложениях для снятия напряжений в рельсах.

Аккумуляторные гидронасосы



Серия ZC, аккумуляторные гидронасосы

Насосы Enerpac серии ZC сочетают производительность (на уровне насоса с сетевым питанием) с удобством насоса с аккумуляторным питанием. Это аккумуляторное решение с пониженным уровнем шума идеально подходит для приложений, где имеют значение вредные выбросы и шум или если отсутствуют источники электроэнергии или воздуха.

Насос снабжен литийонным аккумулятором с большим ресурсом автономной работы

Питание насоса осуществляется от перезаряжаемого литий-ионного аккумулятора с напряжением 82 вольт. Батарея литий-ионных аккумуляторов обеспечивает длительную работу инструмента даже в экстремальных условиях работы.

- 50 подъемов цилиндром RC-1006 (95 тонн, рабочий ход 168 мм)
- 90 подъемов цилиндром RC-504 (50 тонн, рабочий ход 101 мм).

Опции клапанов

- 4-ходовой/3-позиционный ручной распределитель, использующийся с цилиндрами двухстороннего действия
- 3-ходовой/3-позиционный ручной распределитель, использующийся с цилиндрами одностороннего действия
- 4-ходовой/3-позиционный ручной распределитель с функциями фиксации и гидравлического прессования, который используется при натяжении арматуры железобетонных изделий.

Область применения

- Решение с аккумуляторным питанием и высокой подачей для промышленных приложений
- Ремонт фундаментов
- Производство рельсов
- Предварительное натяжение арматуры железобетонных изделий.

Серия ZC



Емкость резервуара:

8 литров

Подача при номинальном давлении:

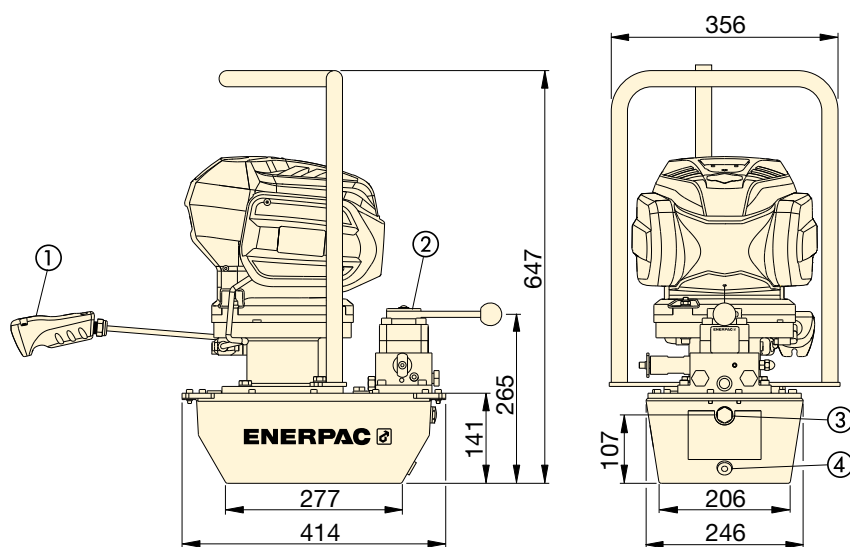
0,52 л/мин

Мощность двигателя:

1,0 кВт

Максимальное рабочее давление:

700 бар



ЗАВИСИМОСТЬ ПОДАЧИ ОТ ДАВЛЕНИЯ



- ① Проводной пульт дистанционного управления для включения и выключения двигателя
- ② Показан клапан VM43-LPS
- ③ Смотровое стекло
- ④ Отверстие для слива масла, 1/2" NPTF

Используется для цилиндра или инструментов	Полезный объем масла (литров)	Номер модели клапана с ручным управлением	Функция клапана	Номер модели *	Подача на выходе (л/мин)			Напряжение зарядного устройства аккумуляторов В - Гц	** (кг)
					< 70 бар	< 275 бар	< 700 бар		
Цилиндр одностороннего действия	6,6	VM33	Рабочий ход/Нейтраль/Отвод	ZC3308JB	5,0	1,3	0,52	115 - 60	29,7
				ZC3308JE				230 - 50	
Цилиндр двухстороннего действия	6,6	VM43	Рабочий ход/Нейтраль/Отвод	ZC3408JB	5,0	1,3	0,52	115 - 60	29,7
				ZC3408JE				230 - 50	
Гидравлический впрессовывающий поршень. Инструмент для натяжения арматуры	6,6	VM43LPS	Рабочий ход/Удержание/Отвод	ZC3908JB	5,0	1,3	0,52	115 - 60	33,3
				ZC3908JE				230 - 50	

* Все модели соответствуют требованиям безопасности CE и всем требованиям TÜV. Насос включает в себя одно зарядное устройство и аккумулятор.

** Вес включая масло и аккумулятор. Вес аккумулятора = 2,6 кг.

▼ На фото: PUJ-1200E



Высокая производительность, малый вес

- Легкая и компактная конструкция: от 11,8 до 18,6 кг
- Большая переносная ручка
- Двухскоростной режим уменьшает время цикла работы, повышая производительность
- Электродвигатель 230 В пер.тока, 50/60 Гц способен работать даже при низком напряжении
- 24 Дистанционное управление двигателем 24 В пер.тока, длина 3 м для безопасности оператора
- Запускается при полной нагрузке
- Высокопрочный корпус со встроенной ручкой защищает от повреждений и коррозии.

▼ Экономичный насос PUJ-1200E с низкопрофильным цилиндром RCS-302 используется при перемещении ножничного подъемника для облегчения технического обслуживания.



Манометры

Сведите к минимуму риск перегрузки и будьте уверены, что ваше оборудование будет долго и надежно служить Вам.

Для использования с насосами экономичного класса рекомендуются манометр G-2535L и переходник GA-3.

Для получения информации по манометрам обратитесь к разделу «Системные компоненты».

Страница: 136



Шланги

Enerpac предлагает полный набор высококачественных гидравлических шлангов. Чтобы обеспечить работоспособность своей системы, заказывайте только гидравлические шланги Enerpac.

Страница: 128



Таблица скоростей

Чтобы определить, как каждый конкретный насос будет работать с вашим цилиндром, обратитесь к разделу «Желтые страницы».

Страница: 321

Тип насоса (используется с цилиндром)	Полезный объем масла (литры)	Номер модели *	Номинальное давление (бар)	
			1-я ступень	2-я ступень
Одностороннего действия	1,9	PUD-1100E	13	700
	3,8	PUD-1101E	13	700
	1,9	PUJ-1200E	13	700
	3,8	PUJ-1201E	13	700
	1,9	PUD-1300E	13	700
	3,8	PUD-1301E	13	700
Двустороннего действия	1,9	PUJ-1400E	13	700
	3,8	PUJ-1401E	13	700

* Модели 115 В имеют в конце номера букву В вместо Е.

** Электрический разгрузочный клапан для автовозврата цилиндров.



Об экономичном насосе

Экономичный насос лучше всего подходит для инструментов и цилиндров малой и средней мощности. За счет небольшого веса и компактной конструкции он идеален для всех случаев применения, так как легко в транспортировке. Кроме того, универсальный двигатель может работать как от сети, так и от генератора.

Для получения дополнительной информации обратитесь к разделу «Желтые страницы».

Серия PUD-1100

- Обеспечивает выдвигание и возврат цилиндров одностороннего действия
- Идеален для применения при штамповке
- Для решения задач, в которых не требуется удержание грузов
- Пульт управления позволяет работать на расстоянии до 3 м.

Серия PUD-1300

- Обеспечивает выдвигание, удержание и возврат цилиндров одностороннего действия
- Для решения задач, в которых требуется удержание грузов
- Для решения задач, в которых требуется дистанционное управление клапаном
- Пульт управления позволяет работать на расстоянии до 3 м.

Серия PUJ

- Ручные клапаны обеспечивают выдвигание, удержание и возврат инструментов
- Доступны в комплектации с 3-ходовыми и 4-ходовыми клапанами для работы с цилиндрами одно- и двустороннего действия
- Пульт управления позволяет работать на расстоянии до 3 м.



Страница: 310

PU серия



Емкость резервуара:

1,9 - 3,8 литров

Расход при номинальном давлении:

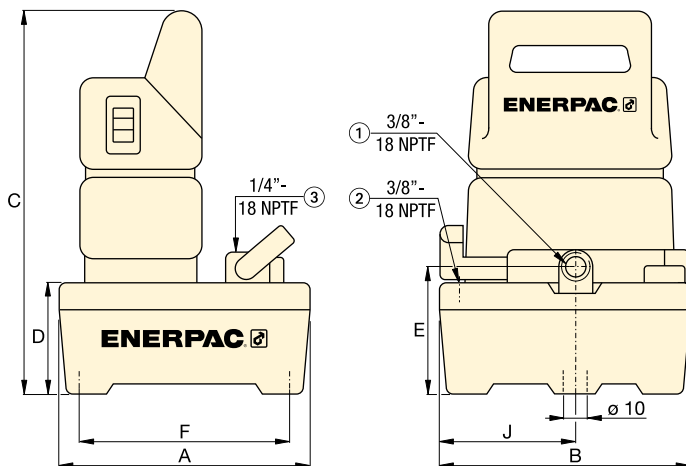
0,32 л/мин

Мощность двигателя:

0,37 кВт

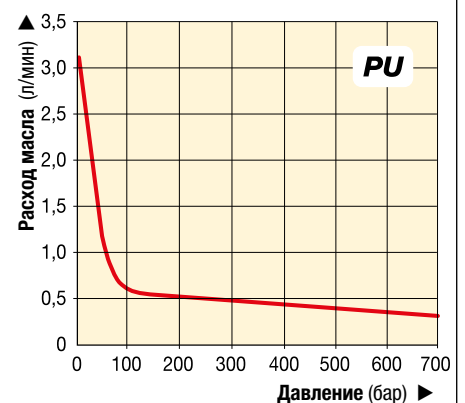
Максимальное рабочее давление:

700 бар



- 1 Масловыпускное отверстие
- 2 Сливное отверстие
- 3 Порт манометра (только для моделей PUJ-1200 и PUJ-1201)

ЗАВИСИМОСТЬ РАСХОДА МАСЛА ОТ ДАВЛЕНИЯ



Выходной расход (л/мин)	Тип клапана	Вид функции	Потребляемый ток (А)	Напряжение двигателя (В пер. тока)	Уровень шума (дБА)	Размеры (мм)							Номер модели *	
						A	B	C	D	E	F	J		
3,31	Выпускной**	Выдвигание/возврат	3,2	230	85	244	244	362	101	119	203	133	11,8	PUD-1100E
3,31						368	309	373	105	130	323	142	17,2	PUD-1101E
3,31	3/2 ручной	Выдвигание/удержание/возврат	3,2	230	85	244	244	362	101	119	203	133	10,0	PUJ-1200E
3,31						368	309	373	105	130	323	142	15,4	PUJ-1201E
3,31	3/2 электромагнитный	Стравливание и удержание	3,2	230	85	244	244	362	101	119	203	133	12,0	PUD-1300E
3,31						368	309	373	105	130	323	142	17,5	PUD-1301E
3,31	4/3 ручной	Выдвигание/удержание/возврат	3,2	230	85	244	244	362	101	119	203	133	13,2	PUJ-1400E
3,31						368	309	373	105	130	323	142	18,6	PUJ-1401E

▼ На фото: PEJ-1401E



- Двухскоростной режим уменьшает время цикла работы, повышая производительность
- Мощный двигатель 0,37 кВт погружен в резервуар с маслом, что обеспечивает его защиту, бесшумную работу и лучшее охлаждение
- Большой резервуар 5,5 литров обеспечивает возможность работы с широкой линейкой цилиндров
- Пульт управления 24 В пост.тока, предусмотренный для некоторых моделей, позволяет управлять насосом на расстоянии
- Внешний выпускной клапан позволяет контролировать рабочее давление, не открывая насос
- Внутренний фильтр возвратной линии к ячейками 40 мкм продлевает срок службы
- Индикатор уровня масла на полную глубину бака.



◀ Насос серии PEJ с погружным мотором и пультом дистанционного управления облегчает техническое обслуживание машины.

Лучший показатель производительности цилиндров и инструментов средней мощности

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Для получения более подробной технической информации см. следующую страницу.

<p>3 ОСНОВНЫХ ТИПОВ НАСОСОВ</p> <p>Выберите модель, которая удовлетворяет вашему запросу. Для получения более подробной технической информации см. страницу 93.</p>	
<p>Серия PEM: с ручным клапаном</p> <ul style="list-style-type: none"> • Идеальный выбор для множества областей применения • Ручные клапаны управления для цилиндров одно- или двухстороннего действия • Ручное управление двигателем. 	
<p>Серия PEJ: с дистанционным управлением потоком</p> <ul style="list-style-type: none"> • Для использования в легких процессах и при подъеме грузов • Ручное управление клапаном для цилиндров одно- и двухстороннего действия • Пульт управления позволяет работать на расстоянии до 3 м. 	
<p>Серия PES: с датчиком давления</p> <ul style="list-style-type: none"> • Сконструирован для применения в тех областях, где требуется долгое поддержание давления, таких, как штамповка и удержание грузов и тестирование • Все модели имеют ручные клапаны для контроля направления потока. 	

* См. раздел «Клапаны» этого каталога для получения технической информации по клапанам.



Серия PE, погружные гидронасосы с электроприводом

Погружной насос лучше всего подходит для цилиндров и инструментов малой и средней мощности, а также для решения задач, где требуется бесшумная работа. Кроме того погружной насос отлично подходит для для легких процессов применения.

Его компактная конструкция делает его полезным в тех случаях, когда требуется частая транспортировка насоса.

Для получения более подробной информации по применению см. «Желтые страницы».

PE серия


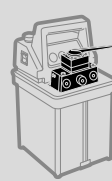
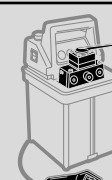



Емкость резервуара:
5,5 литров

Расход при номинальном давлении:
0,27 л/мин

Мощность двигателя:
0,37 кВт

Максимальное рабочее давление:
700 бар

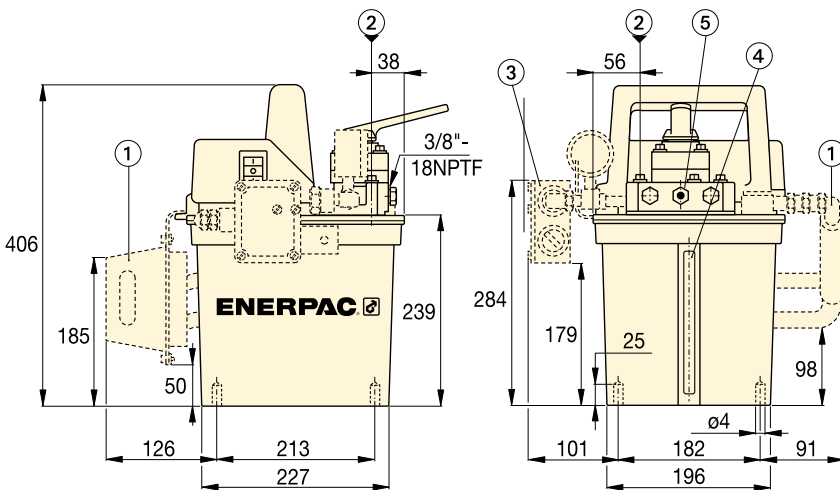
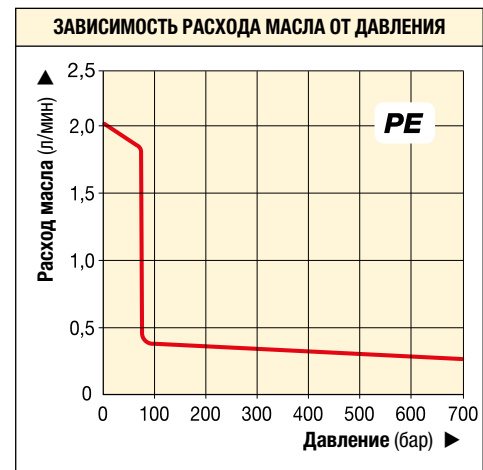
Тип насоса	Используется с цилиндром	Функция клапана	Тип клапана *	Полезный объем масла (литры)	Номер модели * 230 В пер.ток, 1 фаза	 (кг)
	Одностороннего действия	Выдвижение/возврат	Ручной, трехходовой, двухпозиционный	5,5	PEM-1201E	24,0
	Одностороннего действия	Выдвижение/удержание/возврат	Ручной, трехходовой, трехпозиционный	5,5	PEM-1301E	24,0
	Двустороннего действия	Выдвижение/удержание/возврат	Ручной, четырехходовой, трехпозиционный	5,5	PEM-1401E	24,0
	Одностороннего действия	Выдвижение/возврат	Ручной, трехходовой, двухпозиционный	5,5	PEJ-1201E	24,9
	Одностороннего действия	Выдвижение/удержание/возврат	Ручной, трехходовой, трехпозиционный	5,5	PEJ-1301E	24,9
	Двустороннего действия	Выдвижение/удержание/возврат	Ручной, четырехходовой, трехпозиционный	5,5	PEJ-1401E	24,9
	Одностороннего действия	Выдвижение/возврат	Ручной, трехходовой, двухпозиционный	5,5	PES-1201E	28,1
	Двустороннего действия	Выдвижение/удержание/возврат	Ручной, четырехходовой, трехпозиционный	5,5	PES-1401E	28,1

* Для заказа версии на 115 В замените букву "E" в суффиксе артикула на букву "B".

◀ Полный список параметров см. на предыдущей странице.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОГРУЖНОГО НАСОСА							
Мощность двигателя (кВт)	Номинальное давление (бар)		Производительность при 50 Гц (л/мин)		Электродвигатель Спецификации * (Ток при параметрах В - фаза - Гц)	Уровень шума (дБА)	Предохранительный клапан Диапазон регулировки (бар)
	1 ^я ступень	2 ^я ступень	1 ^я ступень	2 ^я ступень			
0,37	70	700	2,0	0,27	13 @ 115-1-50/60 6,75 @ 230-1-50/60	62-70	70-700

* При полной нагрузке. Замечания о частоте ищите в сноске таблицы заказов.



- ① Теплообменник (опционален для всех моделей)
- ② Наливное отверстие
- ③ Датчик давления (серия PES, опционален для других моделей)
- ④ Индикатор уровня масла
- ⑤ Регулируемый предохранительный клапан



◀ Насос с погружным мотором обеспечивает быстрый и бесшумный привод гидравлического гайкореза при работах по техническому обслуживанию.

СОБЕРИТЕ СВОЙ ПОГРУЖНОЙ НАСОС

Если Вы не можете выбрать подходящий насос из таблицы на стр. 91, то Вы можете найти насос, который Вам идеально подходит.

▼ Как получается номер модели погружного насосы:

Р	Е	М	-	1	3	01	Е
1	2	3		4	5	6	7
Тип насоса	Тип двигателя	Тип насоса		Серия насоса	Тип клапана	Размер резервуара	Напряжение двигателя

1 Тип насоса

Р = Насос

2 Тип двигателя

Е = Электродвигатель

3 Тип насоса

J = Удаленный

M = Ручной

S = Датчик давления

4 Серия насоса

1 = 0,37 кВт, 700 бар

5 Тип клапана

2 = Трехходовой, двухпозиционный, нормально открытый

3 = Трехходовой, трехпозиционный, каскадный

4 = 4-ходовой, трехпозиционный, каскадный

6 Объем резервуара:

01 = 5,5 литров

7 Напряжение двигателя и теплообменник

B = 115 В, 1 фаза, 50/60 Гц

D = 115 В, 1 фаза, 50/60 Гц с теплообменником

E = 230 В, 1 фаза, 50/60 Гц

F = 230 В, 1 фаза, 50/60 Гц с теплообменником

I = 230 В, 1 фаза, 60 Гц

Пример заказа

Номер модели: PEM-1301E

PEM-1301E – погружной насос с двигателем 0,37 кВт, 230 В, 1 фаза, 50/60 Гц, 700 бар с полезным объемом масла 5,5 литров, с Трехходовой, трехпозиционный, каскадный.

PE серия



Емкость резервуара:

5,5 литров

Расход при номинальном давлении:

0,27 л/мин

Мощность двигателя:

0,37 кВт

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Шланги

Енергас предлагает полный набор высококачественных гидравлических шлангов. Чтобы обеспечить работоспособность своей системы, заказывайте только гидравлические шланги Енергас.

Страница: 128



Манометры

Сведите к минимуму риск перегрузки и будьте уверены, что ваше оборудование будет долго и надежно служить Вам. Для получения информации по манометрам обратитесь к разделу «Системные компоненты».

Страница: 136

▼ EP3204JE-G, электрический гидравлический насос E-Pulse®



Высокая производительность благодаря инновационной конструкции



Интерактивный проводной пульт управления

Интегрированный проводной пульт управления с магнитом, который надежно вставляется в ручку насоса.

- Индикация режима работы, статуса программирования и диагностики производится желтым, зеленым и красным светодиодами и вибросигналами проводного пульта управления.
- Коды неисправностей предупреждают оператора обо всех проблемах, связанных с напряжением, температурой и кнопками управления, а также о необходимости профессионального технического обслуживания.

Эксплуатационные показатели

- Двухступенчатый насос с высоким отношением расход/давление: 2,13 л/мин при 175 барах; 0,52 л/мин при 700 барах
- Интеллектуальное управление позволяет поддерживать постоянную мощность во всем диапазоне давлений
- Источник стабилизированного питания на 24 В постоянного тока минимизирует влияние нестабильного напряжения сети питания
- Конфигурация с шестью поршнями обеспечивает равномерную подачу гидравлической жидкости для плавного хода цилиндра и плавной работы инструмента.

Надежность

- Прочный алюминиевый корпус
- Высокоэффективный двигатель непосредственной передачи вращения на постоянных магнитах позволяет использовать насос в непрерывном режиме и повышает его срок службы
- Встроенная защита от перегрева
- Класс защиты IP: IP54 для насоса, IP67 для проводного пульта управления.

Удобство эксплуатации

- Регулировка скорости по шкале для точности работы
- Проводной пульт управления и система сматывания провода
- Встроенный манометр со шкалой в барах, МПа и фунт / кв.дюйм
- Удобное отверстие для заливки масла, индикатор уровня масла и автоматический дыхательный клапан.



Управление посредством регулировки оборотов

Для обеспечения точности работы инструмента или цилиндра предусмотрена регулировка оборотов при помощи поворотной ручки со шкалой. Диапазон регулировки оборотов составляет примерно от 25 до 100% от полного номинального числа оборотов.



Крепежный кронштейн

Позволяет выполнять крепление насоса к рабочей поверхности: **МВЕР-1** Крепежный кронштейн (опция).



Монтажный кронштейн коллектора

Возможность установки гидравлических коллекторов с разделенным потоком AM21 и AM41: **ММВЕР-1** Монтажный кронштейн коллектора (опция).

Электрические гидравлические насосы E-Pulse®



Насосы E-Pulse®

Насосы E-Pulse компании Enerpac отличаются высокой производительностью благодаря своей инновационной конструкции. Интеллектуальное управление позволяет поддерживать постоянную мощность и обеспечивать более высокую подачу, чем у традиционных насосов.

Регулируемое управление частотой оборотов обеспечивает требуемую точность работы. Насосы E-Pulse исключительно удобны в эксплуатации.

Насос снабжен проводным пультом управления с магнитом, который надежно крепится к рукоятке насоса, и системой сматывания провода.

Прочный алюминиевый корпус обеспечивает удобный доступ к насосу при техническом обслуживании. Насос E-Pulse - это сердце гидравлической системы. Он обеспечивает высокую производительность и исключительное удобство эксплуатации системы.



Светодиодный индикатор состояния

Пошаговое перемещение

Фиксация

3/2 пошаговое управление, 3/2 сброс давления, 4/3 пошаговое управление
пульт управления с 3-метровым проводом



Светодиодный индикатор состояния

Пошаговое перемещение

Сброс давления в системе

3/2 сброс давления и фиксация
пульт управления с 3-метровым проводом

▼ ГРАФИК ИЗМЕНЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК

Серия/тип насоса	Подача на выходе (л/мин)				Напряжение питания двигателя (вольт перем. тока)	Тип вилки	Потребляемый ток (А)	Уровень шума (дБА)
	1 бар	175 бар	350 бар	700 бар				
EP3...B-G					100-120	NEMA 5-15	12	70-85
EP3...I-G	3,61	2,13	0,95	0,52	200-250	NEMA 6-15	7	
EP3...E-G					200-250	Schuko CEE 7/7	7	

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Используется с цилиндром или инструментом	Полезный объем масла (литры)	Номер модели	Тип клапана	Функция клапана	Функции проводного пульта дистанционного управления	🏋️ (кг)
Одностороннего действия	3,0	EP3104DB-G	3/2 Электромагнитный	Сброс давления	Выдвижение	18,6
		EP3104DI-G				
		EP3104DE-G				
	3,0	EP3204JB-G	3/2 Ручной	Удаленный	Вкл./выкл. двигателя	18,4
		EP3204JI-G				
		EP3204JE-G				
3,0	EP3304SB-G	3/2 Электромагнитный	Удержание и сброс давления	Выдвижение/возврат	18,7	
	EP3304SI-G					
	EP3304SE-G					
Двустороннего действия	3,0	EP3404JB-G	4/3 Ручной	Удаленный	Вкл./выкл. двигателя	18,6
		EP3404JI-G				
		EP3404JE-G				

Серия E



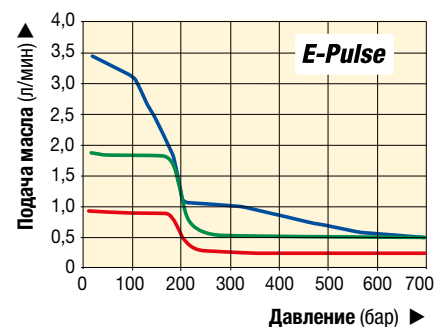
Емкость резервуара:
3,0 литра

Подача при номинальном давлении:
0,52 л/мин

Мощность двигателя:
0,63 кВт

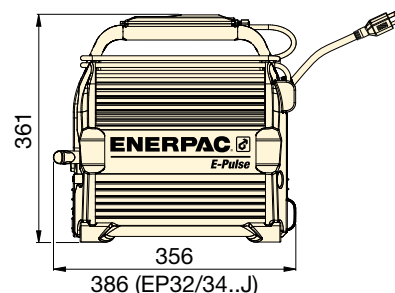
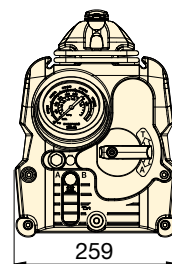
Максимальное рабочее давление:
700 бар

ПОДАЧА МАСЛА в зависимости от ДАВЛЕНИЯ



— 100% от номинальной подачи *
— 50% от номинальной подачи *
— 25% от номинальной подачи *

* Подача масла при различных настройках оборотов



Представляем приводные насосы Z-класса от компании Enerpac - насосы, которые меньше греются, расходуют меньше электроэнергии и просты в обслуживании.

Компания Enerpac использовала самые современные технологические достижения в области металлургии, подшипников и уплотнений для создания насосов, которые по своим характеристикам и экономичности далеко превосходят имеющиеся в настоящее время на рынке гидронасосы с электроприводом. Насосы Z-класса имеют меньше подвижных частей и улучшенную динамику потока, пониженное трение и долгий срок службы, низкое энергопотребление и невысокую стоимость.



Приводные насосы Z-класса от компании Enerpac - просто лучшие из тех, что вам приходилось использовать раньше.



Z Прочный.
Надёжный.
Инновационный.
CLASSIC

Z-Class, инновационная конструкция насосов

Насос Z-класса – сердце вашей гидравлической системы

Высокотехнологичная конструкция обеспечивает повышенные расходы, низкое тепловыделение и энергопотребление. Все это улучшает характеристики работы инструментов и продлевает срок их службы. В результате растет производительность и понижаются расходы на производство.

Прочные подшипники насоса продлевают срок службы, снижая трение и механические напряжения.

Масляная ванна продлевает срок службы насоса, уменьшая тепловыделение, улучшая смазку и уменьшая износ.

Высокорасходный первый каскад с автоматическим заполнением повышает производительность при работе, как в холодных, так и в жарких погодных условиях.

Подвижные компоненты выполнены с высокой точностью, обеспечивая плавную работу насоса, уменьшая износ, трение и шумовыделение.

Сменные плунжеры обратных клапанов увеличивают срок службы важнейших компонентов насоса.

Эргономичный и пульт управления с низким управляющим напряжением имеет герметизированные клавиши и работает при напряжении всего 24 В для большей безопасности оператора.

Заводская комплектация и дополнительные устройства для серии Z-класс

В обширный перечень дополнительных устройств входят теплообменник, защитный каркас, рама-подставка, преобразователь давления, фильтр на линии возврата, датчики температуры и уровня масла, что позволяет полностью контролировать работу насоса в широком спектре промышленного применения.

Приводные насосы Z-класса для ваших применений

Доступен в исполнении с универсальным двигателем для фиксированного расхода и с асинхронным двигателем с 8 диапазонами расхода. Выбор между одно- или двухступенчатыми моделями позволяет достичь оптимальной работы цилиндров и инструментов практически в любом варианте промышленного использования.

Расход масла при 700 бар (л/мин)	Серия насоса Z-Class *	Мощность электродвигателя (кВт)	Потребление пневмодвигателя (л/мин)	Мощность бензинового двигателя (кВт)	Страница:
0,52	ZC3	1,0	–	–	86
0,55	ZE3	0,75	–	–	104
0,82	ZE4(T)	1,12	–	–	104, 242
1,00	ZU4(T)	1,25	–	–	98, 238
1,30	ZA4(T)	–	2840	–	116, 244
1,60	ZG5	–	–	4,8	118
1,64	ZE5(T)	2,24	–	–	104, 242
2,73	ZE6	5,60	–	–	104
3,30	ZG6	–	–	9,7	118

* Серия ZC, аккумуляторные гидронасосы, ZA4T, ZU4T, ZE4T и ZE5T - насосы для моментных ключей.

ЖК-дисплей с задней подсветкой на отдельных насосах Z-класса

- информация об использовании насоса, счетчик часов и циклов работы
- предупреждение о низком напряжении (с записью в память)
- возможности самодиагностики
- вывод информации на 6 языках
- считывание значения давления (если используется с преобразователем давления)
- возможность установки регулируемого значения давления срабатывания (если используется с преобразователем давления).



ЖК-дисплей с задней подсветкой доступен для гидронасосов с электроприводом серии ZU и ZE. ▶



Применение насосов серии ZU

- **Переносной:** когда требуется частый перенос насоса
- **Универсальный двигатель:** 1 фаза, отлично работает при низком напряжении, возможно питание от генератора или от длинного сетевого кабеля
- **Режим с высокой цикличностью:** для задач, при решении которых требуется прерывистая работа
- **Цилиндры и инструменты:** для использования с цилиндрами средней и высокой мощности одно- и двустороннего действия
- **Производительность насоса:** двухступенчатый насос.



Применение насосов серии ZE

- **Стационарный:** когда насос всегда находится на одном месте
- **Асинхронный двигатель:** 1 и 3 фазы для работы на протяжении множества циклов
- **Режим с высокой цикличностью:** непрерывный режим, долгий срок службы
- **Цилиндры и инструменты:** для использования с цилиндрами средней и высокой мощности одно- и двустороннего действия
- **Производительность насоса:** одно- или двухступенчатый насос.

▼ Слева направо: ZU4304ME, ZU4420SE-H, ZU4704PE-K



- **Высокоэффективный двухскоростной насос - больше подача масла и выше давление**
- **Мощный универсальный электрический двигатель 1,25 кВт обеспечивает хорошее соотношение силы к весу и превосходные рабочие характеристики**
- **Высокопрочный литой кожух защищает электродвигатель и электронику и имеет эргономичную токонепроводящую ручку для переноски**

Только модели серии PRO

- * **Вывод показаний на ЖК-дисплей с задней подсветкой позволяет считывать большое количество рабочей и диагностической информации, чего никогда ранее не делалось для переносных насосов**
 - информация об использовании насоса, счетчик часов и циклов работы
 - возможности самодиагностики и считывания параметров
 - показания давления и настроек по давлению в авторежиме.



◀ *Специально разработанные для тяжелых работ насосы серии ZU4 со стальным маслобаком можно безопасно эксплуатировать на современных строительных площадках.*



Насосы Z-Class – на любой случай

Защищенная патентом технология насосов Z-Class позволяет улучшить производительность инструмента,

важное свойство в тех случаях, когда приходится использовать длинные шланги, а также при частых перепадах давления в гидравлической цепи, например, как при подъеме тяжелых грузов, а также при использовании цилиндров и инструмента двустороннего действия.

Насосы серии ZU4 лучше всего подходят для средних и больших размеров цилиндров или гидравлических инструментов, а также для использования в тех случаях, когда необходима высокая производительность, периодическая работа и дистанционное управление гидравлической энергией.

Классический гидронасос с электроприводом

- В классических моделях вместо полупроводниковых электронных компонентов используются традиционные электромеханические компоненты (трансформаторы, реле, переключатели).
- Классическая серия позволяет получать надежную, безопасную и эффективную гидравлическую энергию для таких областей применения, как строительство, предварительное напряжение и ремонт опор и фундаментов.

Стандартный гидронасос с электроприводом

- Для тех вариантов использования, которые не требуют функций цифрового отображения, как в насосах серии Premium. Доступны во всех вариантах с ручным или дистанционным управлением.

Гидронасос с электроприводом с ЖК-дисплеем

- Цифровой ЖК-дисплей имеет встроенный счетчик наработки и отображает информацию по самодиагностике, счет рабочих циклов и предупреждение о низком напряжении в сети.
- При наличии преобразователя давления также могут отображаться показания по давлению.



Насосы с гидрораспределителями с технологией Venturi (Вентури) для гидравлического ускорения втягивания

Для повышения производительности и ускорения втягивания плунжеров Enerpac предлагает конфигурации гидрораспределителей, увеличивающие скорость втягивания. Насосы серии ZU4 оснащаются гидрораспределителями с технологией Venturi для более быстрого втягивания плунжеров цилиндров одностороннего действия с гравитационным возвратом. См. тип гидрораспределителя в таблице заказа и подробную информацию в разделе "Направляющие гидрораспределители".

Страница: 103

▼ МОДЕЛИ НАСОСОВ СЕРИИ ZU-PRO С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ КЛАПАНОМ, ДИСТАНЦИОННЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ И ЖКИ

	О/Д или Д/Д ¹⁾	Удержание	Тип клапана ²⁾	Объем резервуара (литров)	⚖️ (кг)	Номер модели, 230 В пер.тока, 1 фаза, 50/60 Гц ³⁾
С разгрузочным клапаном <ul style="list-style-type: none"> Идеально подходит для работ по перфорированию, обжиму и резке Используется в случаях, когда удержание груза не требуется. 	О/Д	☐	VE32D	4,6	29	ZU4104DE (B, I)
	О/Д	☐	VE32D	6,8	31	ZU4108DE (B, I)
	О/Д	☐	VE32D	19,8	51	ZU4120DE (B, I)
	–	–	–	–	–	–
	–	–	–	–	–	–
С электромагнитными клапанами <ul style="list-style-type: none"> Идеально подходят для процесса подъема и опускания и когда необходимо дистанционное управление У насосах с клапанами VE33 и VE43 двигатель работает непрерывно С клапаном VE32 двигатель работает только во время выдвигания штока, а в положении удержания и втягивания двигатель отключен Технология клапаном с трубкой Вентури (VE33VAC) для ускоренного втягивания цилиндров одностороннего действия. 	О/Д	●	VE32	4,6	29	ZU4204SE (B, I)
	О/Д	●	VE32	6,8	31	ZU4208SE (B, I)
	О/Д	●	VE32	19,8	51	ZU4220SE (B, I)
	О/Д	●	VE33	6,8	37	ZU4308SE (B, I)
	О/Д	●	VE33	19,8	57	ZU4320SE (B, I)
	О/Д	●	VE33	39,0	79	ZU4340SE (B, I)
	О/Д	●	VE33VAC	6,8	34	ZU41108SE (B)
	О/Д	●	VE33VAC	19,8	53	ZU41120SE (B)
	О/Д	●	VE33VAC	39,0	76	ZU41140SE (B)
	Д/Д	●	VE43	6,8	37	ZU4408SE (B, I)
	Д/Д	●	VE43	19,8	56	ZU4420SE (B, I)
	Д/Д	●	VE43	39,0	79	ZU4440SE (B, I)

ZU4 серия



Емкость резервуара:

4,6 - 39 литров

Расход при номинальном давлении:

1,0 л/мин

Мощность двигателя:

1,25 кВт

Максимальное рабочее давление:

700 бар

▼ МОДЕЛИ НАСОСОВ СЕРИИ ZU С КЛАПАНАМИ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

	О/Д или Д/Д ¹⁾	Удержание	Тип клапана ²⁾	Объем резервуара (литров)	⚖️ (кг) ⁵⁾	Номер модели, 230 В пер.тока, 1 фаза, 50/60 Гц ³⁾		
						Только ручное управление	Стандартное электрооборудование с дистанционным пультом	Классическое электрооборудование с дистанционным пультом ⁴⁾
При клапанах с ручным управлением <ul style="list-style-type: none"> Идеальный выбор для большинства технологических задач Клапан с ручным управлением для оборудования одно- или двустороннего действия Органы управления двигателем на коже Технология клапана с трубкой Вентури (VM33VAC) для ускоренного втягивания цилиндров одностороннего действия Модели с дистанционным пультом управления идеально подходят для проведения работ и подъему в легких режимах Запорные клапаны обеспечивают гидравлическую блокировку цилиндра, пока клапан не будет переведен в положение втягивания. 	О/Д	☐	VM22	4,6	27	ZU4704ME (B, I)	–	ZU4704PE (B, I)
	О/Д	☐	VM22	6,8	29	ZU4708ME (B, I)	–	ZU4708PE (B, I)
	О/Д	☐	VM22	19,8	49	ZU4720ME (B, I)	–	ZU4720PE (B, I)
	О/Д	☐	VM32	4,6	25	ZU4204ME (B, I)	ZU4204JE (B, I)	–
	О/Д	☐	VM32	6,8	28	ZU4208ME (B, I)	ZU4208JE (B, I)	–
	О/Д	☐	VM32	19,8	47	ZU4220ME (B, I)	ZU4220JE (B, I)	–
	О/Д	☐	VM32	39,0	70	ZU4240ME (B, I)	ZU4240JE (B, I)	–
	О/Д	●	VM33	4,6	25	ZU4304ME (B, I)	–	–
	О/Д	●	VM33	6,8	28	ZU4308ME (B, I)	ZU4308JE (B, I)	ZU4308PE (B)
	О/Д	●	VM33	19,8	48	ZU4320ME (B, I)	ZU4320JE (B, I)	ZU4320PE (B)
	О/Д	●	VM33	39,0	71	ZU4340ME (B, I)	ZU4340JE (B, I)	ZU4340PE (B)
	О/Д	●	VM33VAC	6,8	29	ZU41008ME (B)	ZU41008JE (B)	–
	О/Д	●	VM33VAC	19,8	48	ZU41020ME (B)	ZU41020JE (B)	–
	О/Д	●	VM33L	6,8	30	ZU4608ME (B)	ZU4608JE (B)	–
	О/Д	●	VM33L	19,8	49	ZU4620ME (B)	ZU4620JE (B)	–
	Д/Д	●	VM43	6,8	29	ZU4408ME (B, I)	ZU4408JE (B, I)	ZU4408PE (B)
	Д/Д	●	VM43	19,8	48	ZU4420ME (B, I)	ZU4420JE (B, I)	ZU4420PE (B)
	Д/Д	●	VM43	39,0	71	ZU4440ME (B, I)	ZU4440JE (B, I)	ZU4440PE (B)
	Д/Д	●	VM43L	4,6	30	ZU4808ME (B)	ZU4808JE (B)	–
Д/Д	●	VM43L	19,8	50	ZU4820ME (B)	ZU4820JE (B)	–	

¹⁾ О/Д или Д/Д = Для использования с цилиндрами и инструментами одностороннего или двустороннего действия. ²⁾ Дополнительная информация указана в разделе «Распределительный клапан»

³⁾ Индекс «В» обозначает, что насос выпускается в исполнении на 115 В, 1 фаза, 50/60 Гц. Пример номера модели для заказа: ZU4208MB.

Индекс «I» обозначает, что насос выпускается в исполнении на 208-240 В, 1 фаза, 50/60 Гц, с вилкой по стандарту NEMA 6-15. Пример номера модели для заказа: ZU4208MI.

⁴⁾ В классическом гидронасосе с электроприводом вместо полупроводниковых электронных компонентов используются традиционные электромеханические компоненты (трансформаторы, реле, переключатели).

⁵⁾ Вес указан для насоса с клапаном с ручным управлением. Для стандартного насоса с электроприводом с дистанционным пультом управления добавьте 0,5 кг, а для классического насоса с электроприводом с дистанционным пультом управления добавьте 1,5 кг.


ПРИМЕЧАНИЕ. Управление клапаном "L" доступен для насосов с ручным клапаном. Замените "M" на операцию клапана "L". Пример: ZU4608LE.



Защитный каркас (R)

- Защищает насос и обеспечивает его устойчивость.

Популярные модели насосов с защитным каркасом в заводской комплектации	
ZU4108DE-R (B, I)	ZU4308ME-R (B, I)
ZU4208JE-R (B, I)	ZU4320ME-R (B, I)
ZU4220JE-R (B, I)	ZU4408ME-R (B, I)
ZU4208SE-R (B, I)	ZU4420ME-R (B, I)
ZU4308JE-R (B, I)	ZU4408JE-R (B, I)
ZU4320JE-R (B, I)	ZU4420JE-R (B, I)
ZU4308SE-R (B, I)	ZU4408SE-R (B, I)
ZU4320SE-R (B, I)	ZU4420SE-R (B, I)

Номер модели	Подходит к резервуару
	
ZRC-04	4,6 и 6,8 литра ¹⁾
ZRC-04H	4,6 и 6,8 литра ²⁾
ZRB-20	19,8 литра
ZRB-40	39 литров

¹⁾ Без теплообменника


²⁾ С теплообменником



Ножной переключатель (U)

- Шнур длиной 3 метра, управление без использования рук.

Популярные модели насосов с ножным переключателем в заводской комплектации	
ZU4108DE-U (B, I)	
ZU4208SE-U (B, I)	
ZU4220SE-U (B, I)	
ZU4320SE-U (B, I)	
ZU4408SE-U (B, I)	
ZU4420SE-U (B, I)	


Номер модели	Может использоваться с насосами серии ZU4 Насосы с электромагнитными разгрузочным и трехпозиционным клапанами с ЖКИ
	
ZCF-2	Элект. магнитные клапаны серии VE



Теплообменник (H)

- Служит для охлаждения масла в перепускном контуре
- Способствует увеличению срока службы масла, снижает износ гидравлических компонентов.

Популярные модели насосов с теплообменником в заводской комплектации	
ZU4108DE-H (B, I)	
ZU4208SE-H (B, I)	
ZU4308SE-H (B, I)	
ZU4408SE-H (B, I)	
ZU4420SE-H (B, I)	


Номер модели	Может использоваться для
	
ZHE-U115	Насосы на 115 В
ZHE-U230	Насосы на 230 В



Преобразователь давления (Т)

- Долговечнее аналоговых манометров
- На дисплей выводится значение в psi, бар или МПа
- Выключение двигателя или переход клапана в нейтральное положение при заданном давлении.

Популярные модели насосов с преобразователем давления в заводской комплектации, требуется насос с электроприводом и ЖКИ	
ZU4108DE-T (B, I)	
ZU4208SE-T (B, I)	
ZU4308SE-T (B, I)	
ZU4408SE-T (B, I)	
ZU4420SE-T (B, I)	

Номер модели	Диапазон регулировки давления	Воспроизводимость точки коммутации	Мертвая зона
	(бар)	(%)	(бар)
ZPT-U4	3,5 - 700	± 0,5	3,5

Дополнительные принадлежности для насосов серии ZU4



Реле температуры и уровня масла (L)¹⁾

- Выключает насос при превышении рабочей температуры или достижения низкого уровня масла
- Подключается прямо к электрической схеме насоса
- Легкая установка на резервуар насоса
- Требуется ЖКИ.

¹⁾ Реле температуры и уровня масла (L) не устанавливается на резервуар объемом 4,6 или 6,8 литров.

Номер модели	Рабочая температура (°C)	Макс. давление (бар)	⚖️ (кг)
ZLS-U4	5 - 110	10	0,1



Фильтр на возвратной линии (F)

- Фильтр на 25 микрон удаляет загрязняющие примеси из возвратного масла
- Внутренний перепускной клапан предотвращает повреждения в случае, если фильтр засорен
- С сервисным индикатором.

Номер модели	Макс. давление (бар)	Макс. расход масла (л/мин)	Уставка перепускного давления (бар)
ZPF	14	45	1,7

Серия ZU4



Объем резервуара:

4,6 - 39 литров

Расход при номинальном давлении:

1,0 л/мин

Мощность двигателя:

1,25 кВт

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Теплообменник

Стабилизирует температуру масла максимум до 54 °C при температуре окружающей среды 21 °C.

Не следует превышать максимальные значения расхода и номинального давления масла. Теплообменник не рассчитан на работу с водно-гликолевой смеси или с жидкостями с большим содержанием воды.

Теплопередача * (БТЕ/ч)	Макс. давление (бар)	Макс. расход масла (л/мин)	Напряжение (В пост. тока)
900	20,7	26,5	12

* При расходе 1,9 л/мин и температуре окружающей среды 21 °C.



Рама-подставка (K)

- Позволяют поднимать насос двумя руками
- Обеспечивают устойчивость насоса на мягких или неровных поверхностях
- Невозможно использовать совместно с защитным каркасом.

Номер модели	Подходит к резервуару	⚖️ (кг)
SBZ-4	4,6 и 6,8 литра ²⁾	2,2
SBZ-4L	4,6 и 6,8 литра ³⁾	3,2

²⁾ Без теплообменника

³⁾ С теплообменником



Манометр (G)

- Минимизирует риск перегрузки, чтобы обеспечить длительный срок службы оборудования
- Циферблат диаметром 63 мм, заполнен глицерином
- Двойная шкала в барах и psi.

Номер модели	Описание
G2536L	0 - 1000 бар, 0 - 15.000 psi

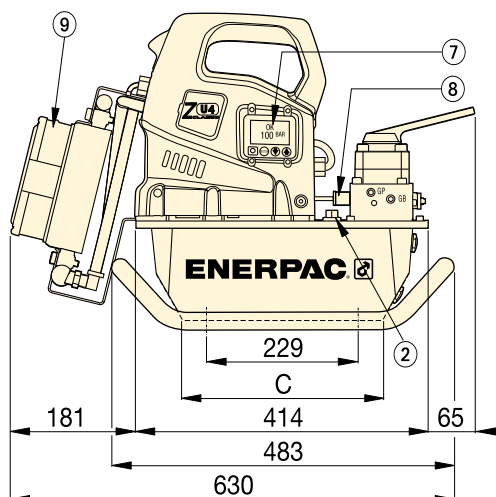
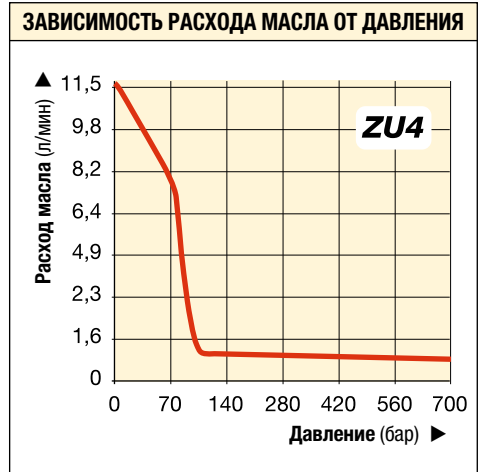


Шланги

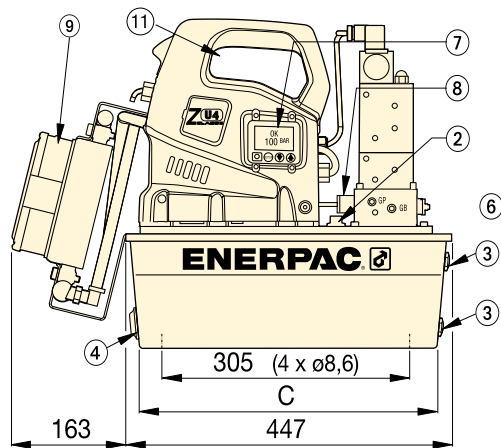
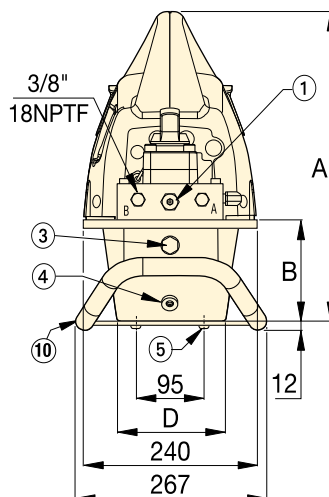
Енерпас предлагает полную линейку высококачественных шлангов. Чтобы ваша система была полностью интегрирована, используйте только шланги Енерпас.

Страница: 128

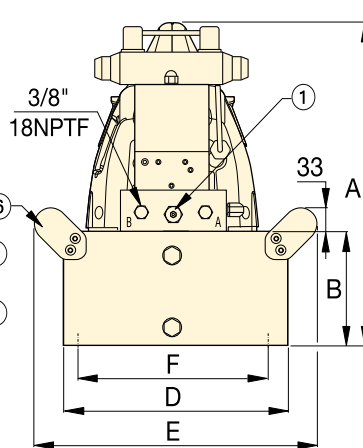
Мощность двигателя (кВт)	Выходной расход при 50 Гц (л/мин)				Электродвигатель Спецификации (В - фаза - Гц)	Уровень шума (дБА)	Предохранительный клапан Диапазон регулировки (бар)
	7 бар	50 бар	350 бар	700 бар			
1,25	11,5	8,8	1,2	1,0	115-1-50/60 230-1-50/60	85-90	140-700



Серия ZU4 с резервуарами на 4,6 и 6,8 литров



Серия ZU4 с резервуарами на 19,8 и 39 литров (вид слева без боковой ручки)



Порты выдвижения и возвратного движения, $\frac{3}{8}$ "-18 NPTF на отверстиях А и В;

- ① Предохранительный клапан с ручным управлением
- ② Маслозаливное отверстие SAE $\frac{7}{8}$ "-14 UNF-2B
- ③ Смотровое стекло для уровня масла
- ④ Слив масла, $\frac{1}{2}$ " NPTF
- ⑤ M8, 12 мм глубиной
- ⑥ Ручки на всех 19,8- и 39-литровых резервуарах.

Комплектация:

- ⑦ ЖК-дисплей с задней подсветкой Электрическая модель
- ⑧ Преобразователь давления
- ⑨ Теплообменник
- ⑩ Рама-подставка Подходит для резервуаров объемом 4,6 и 6,8 литров
- ⑪ Защита ручки установлена на всех 19,8- и 39-литровых резервуарах
- ⑫ Ручки резервуаров (не показаны) имеются на всех 19,8- и 39-литровых резервуарах.

Емкость резервуара (литры)	A	B	C	D	E	F
4,6	424	142	279	152	-	-
6,8	424	142	279	206	-	-
19,8	465	180	413	422	500	396
39	551	269	399	503	576	480

Руководство по заказу насосов серии ZU4

▼ ШАГ 1: Выберите насос из таблицы заказа насоса

Функциональные возможности насоса можно определить по номеру модели. Используйте приведенное ниже руководство, чтобы из таблицы заказа выбрать насос, который наилучшим образом подходит для решения технологической задачи.

Z	U	4	4	08	J	E	-	H	R
1	2	3	4	5	6	7			8
Тип изделия	Тип двигателя	Группа расхода	Тип клапана	Объем резервуара	Управление клапаном	Напряжение			Принадлежности в заводской комплектации

1 Тип изделия

Z = Серия насоса

2 Тип двигателя

U = Универсальный электродвигатель

3 Группа расхода

4 = 1,0 л/мин при 700 бар

4 Тип клапана

- 1** = Разгрузочный (**VE32D**)
- 2** = 3-ходовой/2-позиционный с ручным или электрическим управлением (**VM32** или **VE32**)
- 3** = 3-ходовой/3-позиционный с ручным или электрическим управлением (**VM33** или **VE33**)
- 4** = 4-ходовой/3-позиционный с ручным или электрическим управлением (**VM43** или **VE43**)
- 6** = 3-ходовой/3-позиционный с ручной блокировкой и запорным клапаном с гидромеханическим управлением (**VM33L**)
- 7** = 3-ходовой/2-позиционный с ручным управлением (**VM22**)
- 8** = 4-ходовой/3-позиционный, с ручной блокировкой и запорным клапаном с гидромеханическим управлением (**VM43L**)
- 9** = 4-ходовой/3-позиционный, ручной, с гидравлической фиксацией (**VM43LPS**)
- 10** = 3-ходовой/3-позиционный ручной клапан с трубкой Вентури (**VM33VAC**)
- 11** = 3-ходовой/3-позиционный электрический клапан с трубкой Вентури (**VE33VAC**)

5 Объем резервуара

- 04** = 4,6 литра
- 08** = 6,8 литра
- 20** = 19,8 литра
- 40** = 39,0 литров

6 Управление клапаном

- D** = Разгрузочный электромагнитный клапан с дистанционным электрическим управлением и ЖКИ
- J** = Клапан с шаговым ручным управлением и дистанционным пультом (без ЖКИ)
- L** = Ручной клапан и элек. модель с ЖК-дисплеем (без дистанционного пульта)
- M** = Клапан с ручным управлением (без дистанционного пульта и ЖКИ)
- P** = Клапан с ручным управлением и дистанционным пультом (без ЖКИ)
- S** = Электромагнитный клапан с дистанционным электрическим управления и ЖКИ

7 Напряжение

- B** = 115 В, 1 фаза, 50/60 Гц
- E** = 208-240 В, 1 фаза, 50/60 Гц (с вилкой европейского стандарта и соответствие требованиям CE EMC)
- I** = 208-240 В, 1 фаза, 50/60 Гц (с вилкой стандарта NEMA 6-15)

▼ ШАГ 2: Принадлежности в заводской комплектации

Выберите устанавливаемые на заводе принадлежности и добавьте к номеру модели насоса после дефиса. В показанном выше примере указано, как к насосу были добавлены теплообменник (**H**) и защитный каркас (**R**).

8 Состав принадлежностей в заводской комплектации

- | | |
|--|---|
| F = Фильтр на возвратной линии | N = Подъемные петли (без ручек резервуара) |
| G = Манометр | R = Защитный каркас |
| H = Теплообменник | T = Преобразователь давления |
| K = Рама-подставка | U = Ножной переключатель |
| L = Реле температуры и уровня масла | |

ZU4 серия



Емкость резервуара:

4,6 - 39 литров

Расход при номинальном давлении:

1,0 л/мин

Мощность двигателя:

1,25 кВт

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Таблица скоростей

Чтобы определить, как каждый конкретный насос будет работать с вашим цилиндром, обратитесь к разделу «Желтые страницы».

Страница: **321**



Насосы с гидрораспределителями с технологией Вентури для гидравлического ускорения втягивания

Для повышения производительности и ускорения втягивания

плунжеров Enerpac предлагает конфигурации гидрораспределителей, увеличивающие скорость втягивания. Насосы серии ZU4 оснащаются гидрораспределителями с технологией Venturi для более быстрого втягивания плунжеров цилиндров одностороннего действия с гравитационным возвратом.

Страница: **122**



Комплекты для пружинного центрирования гидрораспределителей

Ручные трехпозиционные гидрораспределители серий VM и VC можно легко преобразовать в гидрораспределители с пружинным центрированием. Рукоятка гидрораспределителя, переоборудованного с использованием такого комплекта, при отпускании автоматически перемещается в нейтральное положение.

Страница: **123**

▼ Слева направо: ZE3304ME-K, ZE4110DE-FHR



- Отлично продуманная конструкция насоса - высокие расход масла и перепускное давление
- Высокопрочный литой корпус электроблока защищает электронику, электросоединения, дисплей и способны выдерживать самые сложные условия промышленной эксплуатации
- Класс защиты и изоляции IP54
- ЖК-дисплей с задней подсветкой обеспечивает самодиагностику и позволяет отображать информацию, которые до этого никогда не применялись на промышленных насосах (входит в комплект моделей с электромагнитными клапанами, для прочих моделей - по отдельному заказу)
- Полностью заключенные в корпус промышленные электродвигатели с принудительным воздушным охлаждением имеют более длительный срок службы
- Настраиваемый ограничительный клапан, встроенный в модели, как с ручными, так и с электромагнитными клапанами. Каналы на клапанах имеют резьбу 3/8" NPTF
- Стальная защитная решетка вентилятора на всех электродвигателях
- Полнодиапазонный индикатор уровня масла со смотровым стеклом на маслобаках емкостью 9,8, 19,8 и 39 литров, индикаторы уровня масла на маслобаках емкостью 4,6 и 6,8 литров.
- Дыхательный клапан фильтра на 40 мкм с маслоотражателем
- Прочные стальные резервуары.

▼ МОДЕЛИ НАСОСОВ СЕРИИ ZE

<p>Без клапана, с накладкой, без блока электроники</p>	
<p>Клапан с ручным управлением без блока электроники или ЖКИ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Идеальный выбор для большинства технологических задач • Клапан с ручным управлением для оборудования как одностороннего, так и двухстороннего действия • Технология клапана с трубкой Вентури (VM33VAC) для ускоренного втягивания цилиндров одностороннего действия • Ручное управление двигателем • Включение и выключение электродвигателя в однофазовой линии. 	
<p>Разгрузочный электром. клапан, блок электроники и ЖКИ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Идеально подходит для работ по перфорированию, обжима и резке • Используется в случаях, когда удержание нагрузки не требуется • Дистанционный пульт управления с кнопками со шнуром длиной 3 м служит для управления клапаном и двигателем. 	
<p>Трехпозиционный электромагнитный клапан с блоком электроники</p> <ul style="list-style-type: none"> • Идеально подходит для технологических задач по производству и подъему • Все клапаны являются трехпозиционными и предназначены для выдвигания, удержания и втягивания • Технология клапана с трубкой Вентури (VM33VAC) для ускоренного втягивания цилиндров одностороннего действия • Дистанционный пульт управления с кнопками со шнуром длиной 3 м служит для управления клапаном и двигателем. 	

Таблица заказа насоса серии ZE

О/Д или Д/Д ¹⁾	Удержание	Тип клапана ²⁾	Объем резервуара (литров)	Серия ZE3 (0,75 кВт) Выходной расход при 700 бар: 0,55 л/мин		Серия ZE4 (1,12 кВт) Выходной расход при 700 бар: 0,82 л/мин		Серия ZE5 (2,24 кВт) Выходной расход при 700 бар: 1,64 л/мин		Серия ZE6 (5,60 кВт) Выходной расход при 700 бар: 2,73 л/мин	
				Номер модели ³⁾ E = 230 В, 1 фаза	▲ (кг)	Номер модели ³⁾ E = 230 В, 1 фаза	▲ (кг)	Номер модели ³⁾ W = 400 В, 3 фазы	▲ (кг)	Номер модели ³⁾ W = 400 В, 3 фазы	▲ (кг)
		—	6,8	ZE3008NE (B, I, J, G, W)	45	ZE4008NE (B, I, J, G, W)	43	—	—	—	—
		—	9,8	ZE3010NE (B, I, J, G, W)	45	ZE4010NE (B, I, J, G, W)	49	ZE5010NW (J, G)	54	ZE6010NW (J, G)	72
		—	19,8	ZE3020NE (B, I, J, G, W)	57	ZE4020NE (B, I, J, G, W)	61	ZE5020NW (J, G)	66	ZE6020NW (J, G)	84
		—	39,0	ZE3040NE (B, I, J, G, W)	80	ZE4040NE (B, I, J, G, W)	84	ZE5040NW (J, G)	89	ZE6040NW (J, G)	107
О/Д	—	VM22	19,8	—	—	ZE4720ME (B, W)	65	—	—	—	—
О/Д	—	VM32	4,6	ZE3204ME (B)	39	—	—	—	—	—	—
О/Д	—	VM32	6,8	ZE3208ME (B, I, J, G, W)	41	ZE4208ME (B, I, J, G, W)	45	—	—	—	—
О/Д	—	VM32	9,8	ZE3210ME (B, I, J, G, W)	47	ZE4210ME (B, I, J, G, W)	51	ZE5210MW (J, G)	56	ZE6210MW (J, G)	74
О/Д	—	VM32	19,8	ZE3220ME (B, I, J, G, W)	59	ZE4220ME (B, I, J, G, W)	64	ZE5220MW (J, G)	68	ZE6220MW (J, G)	86
О/Д	●	VM33	4,6	ZE3304ME (B)	39	—	—	—	—	—	—
О/Д	●	VM33	6,8	ZE3308ME (B, I, J, G, W)	42	ZE4308ME (B, I, J, G, W)	46	—	—	—	—
О/Д	●	VM33	9,8	ZE3310ME (B, I, J, G, W)	48	ZE4310ME (B, I, J, G, W)	52	ZE5310MW (J, G)	57	ZE6310MW (J, G)	75
О/Д	●	VM33	19,8	ZE3320ME (B, I, J, G, W)	60	ZE4320ME (B, I, J, G, W)	64	ZE5320MW (J, G)	69	ZE6320MW (J, G)	87
О/Д	●	VM33	39,0	ZE3340ME (B, I, J, G, W)	83	ZE4340ME (B, I, J, G, W)	87	ZE5340MW (J, G)	92	ZE6340MW (J, G)	110
О/Д	●	VM33VAC	6,8	—	42	ZE41008ME (B, I, J, G, W)	46	—	—	—	—
О/Д	●	VM33VAC	19,8	—	60	ZE41020ME (B, I, J, G, W)	64	ZE51020MW (J, G)	69	ZE61020MW (J, G)	87
О/Д	●	VM33VAC	39,0	—	—	—	—	ZE51040MW (J, G)	92	ZE61040MW (J, G)	110
О/Д	●	VM33L	6,8	ZE3608ME (B, I, J, G, W)	42	—	—	—	—	—	—
О/Д	●	VM33L	19,8	ZE3620ME (B, I, J, G, W)	62	ZE4620ME (B, I, J, G, W)	66	—	—	—	—
О/Д	●	VM33L	39,0	ZE3640ME (B, I, J, G, W)	85	ZE4640ME (B, I, J, G, W)	89	—	—	—	—
Д/Д	●	VM43	4,6	ZE3404ME (B)	39	—	—	—	—	—	—
Д/Д	●	VM43	6,8	ZE3408ME (B, I, J, G, W)	42	ZE4408ME (B, I, J, G, W)	46	—	—	—	—
Д/Д	●	VM43	9,8	ZE3410ME (B, I, J, G, W)	48	ZE4410ME (B, I, J, G, W)	52	ZE5410MW (J, G)	57	ZE6410MW (J, G)	74
Д/Д	●	VM43	19,8	ZE3420ME (B, I, J, G, W)	60	ZE4420ME (B, I, J, G, W)	64	ZE5420MW (J, G)	69	ZE6420MW (J, G)	87
Д/Д	●	VM43	39,0	ZE3440ME (B, I, J, G, W)	83	ZE4440ME (B, I, J, G, W)	87	ZE5440MW (J, G)	92	ZE6440MW (J, G)	110
Д/Д	●	VM43L	6,8	ZE3808ME (B, I, J, G, W)	44	—	—	—	—	—	—
Д/Д	●	VM43L	19,8	ZE3820ME (B, I, J, G, W)	62	ZE4820ME (B, I, J, G, W)	66	ZE5820MW (J, G)	71	ZE6820MW (J, G)	—
Д/Д	●	VM43L	39,0	ZE3840ME (B, I, J, G, W)	85	ZE4840ME (B, I, J, G, W)	89	ZE5840MW (J, G)	94	ZE6840MW (J, G)	112
О/Д	—	VE32D	4,6	ZE3104DE (B, I, J, G, W)	43	—	—	—	—	—	—
О/Д	—	VE32D	6,8	ZE3108DE (B, I, J, G, W)	45	ZE4108DE (B, I, J, G, W)	49	—	—	—	—
О/Д	—	VE32D	9,8	ZE3110DE (B, I, J, G, W)	52	ZE4110DE (B, I, J, G, W)	55	ZE5110DW (J, G)	62	ZE6110DW (J, G)	79
О/Д	—	VE32D	19,8	ZE3120DE (B, I, J, G, W)	64	ZE4120DE (B, I, J, G, W)	68	ZE5120DW (J, G)	74	ZE6120DW (J, G)	92
О/Д	—	VE32D	39,0	—	—	ZE4140DE (B, I, J, G, W)	91	ZE5140DW (J, G)	97	ZE6140DW (J, G)	114
О/Д	●	VE33	4,6	ZE3304SE (B, I, J, G, W)	48	—	—	—	—	—	—
О/Д	●	VE33	6,8	ZE3308SE (B, I, J, G, W)	51	ZE4308SE (B, I, J, G, W)	55	—	—	—	—
О/Д	●	VE33	9,8	ZE3310SE (B, I, J, G, W)	57	ZE4310SE (B, I, J, G, W)	61	ZE5310SW (J, G)	67	ZE6310SW (J, G)	84
О/Д	●	VE33	19,8	ZE3320SE (B, I, J, G, W)	69	ZE4320SE (B, I, J, G, W)	73	ZE5320SW (J, G)	79	ZE6320SW (J, G)	97
О/Д	●	VE33	39,0	ZE3340SE (B, I, J, G, W)	92	ZE4340SE (B, I, J, G, W)	96	ZE5340SW (J, G)	102	ZE6340SW (J, G)	120
О/Д	●	VE33VAC	6,8	—	48	ZE41108SE (B, I, J, G, W)	52	—	—	—	—
О/Д	●	VE33VAC	19,8	—	66	ZE41120SE (B, I, J, G, W)	70	ZE51120SW (J, G)	76	ZE61120SW (J, G)	94
О/Д	●	VE33VAC	39,0	—	—	—	—	ZE51140SW (J, G)	99	ZE61140SW (J, G)	117
Д/Д	●	VE43	4,6	ZE3404SE (B, I, J, G, W)	48	—	—	—	—	—	—
Д/Д	●	VE43	6,8	ZE3408SE (B, I, J, G, W)	51	ZE4408SE (B, I, J, G, W)	55	—	—	—	—
Д/Д	●	VE43	9,8	ZE3410SE (B, I, J, G, W)	57	ZE4410SE (B, I, J, G, W)	61	ZE5410SW (J, G)	67	ZE6410SW (J, G)	84
Д/Д	●	VE43	19,8	ZE3420SE (B, I, J, G, W)	69	ZE4420SE (B, I, J, G, W)	73	ZE5420SW (J, G)	79	ZE6420SW (J, G)	97
Д/Д	●	VE43	39,0	ZE3440SE (B, I, J, G, W)	92	ZE4440SE (B, I, J, G, W)	96	ZE5440SW (J, G)	102	ZE6440SW (J, G)	120

¹⁾ О/Д или Д/Д = Для использования с цилиндрами и инструментами одностороннего или двустороннего действия. ²⁾ Дополнительная информация указана в разделе «Распределительный клапан».

³⁾ Указанные номера модели с суффиксом «E» рассчитаны на питание 230 вольт переменного тока, 1 фаза, 50/60 Гц. Указанные номера модели с суффиксом «W» рассчитаны на питание 400 вольт переменного тока, 3 фазы, 50/60 Гц. Возможно использование других напряжений, как показано в таблице. Замените суффикс напряжения «E» на символ выбранного напряжения. Пример номера модели для заказа: **ZE4108DW** — питание 115 вольт пер.тока, 1 фаза, 50/60 Гц. Описания напряжения см. на странице с руководством по заказу. Примечание. Дополнительные варианты напряжений К (440 вольт пер.тока, 3 фазы, 50/60 Гц) и R (575 вольт пер.тока, 3 фазы, 60 Гц) имеются лишь на некоторых моделях. Для получения информации о наличии свяжитесь со своим местным представителем.

ПРИМЕЧАНИЕ. Управление клапаном "L" доступно для насосов с ручным клапаном. Замените "M" на операцию клапана "L". Пример: **ZE3608LE**.



Блок электроники ¹⁾

- Дисплей ЖКИ с задней подсветкой
- Информация об работе насоса, счетчики наработки и отработанных циклов
- Предупреждения о низком напряжении питания и их регистрация
- Возможности самоконтроля и диагностики
- Считывание давления ²⁾
- Регулировка давления в автоматическом режиме ²⁾
- Информация могут отображаться на шести языках ³⁾

¹⁾ Включен в насосах с электромагнитными клапанами.

²⁾ При использовании с преобразователем давления (по отдельному заказу).

³⁾ Английский, французский, немецкий, итальянский, испанский и португальский.



Реле уровня масла и температуры (L) ⁴⁾

- Выключает насос, прежде чем уровень масла достигнет опасного уровня, чем предотвращается повреждение из-за кавитации
- Выключает насос при достижении опасной температуры масла
- Идеально подходит для использования насоса в отдаленной зоне без возможности визуального контроля уровня масла.

⁴⁾ 24 В, требуется блок электроники. Доступно для резервуаров объемом 9,8, 19,8 и 39 литров.

Номер модели	Сигнал фиксированной температуры (°C)	Рабочая температура (°C)	Макс. давление (бар)
ZLS-U4	80	5 - 110	10



Фильтр на возвратной линии (F)

- Фильтр с номинальной фильтрацией 25 микрон удаляет загрязняющие примеси из возвратного масла, прежде чем оно поступает обратно в бак
- Внутренний перепускной клапан предотвращает повреждения в случае, если фильтр засорен
- С сервисным индикатором
- Сменный фильтрующий элемент PF25.

Номер модели	Макс. давление (бар)	Макс. расход масла (л/мин)	Уставка перепускного давления (бар)
ZPF	13,8	45,4	1,7



Защитный каркас (R)

- Обеспечивает мобильность и облегчает подъем
- Защищает насос и блок электроники
- Доступен для резервуаров всех размеров.



Рама-подставка (K)

- Позволяют поднимать насос двумя руками
- Обеспечивает устойчивость насоса на мягких или неровных поверхностях.



Ножной переключатель (U) ⁷⁾

- Удаленное управление насосом с разгрузочным электромагнитным и трехпозиционными клапанами без использования рук.


- С сетевым шнуром длиной 3 метра.

⁷⁾ 15 В, требуется блок электроники.

Номер модели	Устанавливается на резервуар объемом:	 (кг)
ZRC-04	4,6 и 6,8 литра ⁵⁾	5,5
ZRC-04H	4,6 и 6,8 литра ⁶⁾	6,5
ZRB-10	9,8 литра	6,0
ZRB-20	19,8 литра	6,0
ZRB-40	39 литров	6,0

⁵⁾ Для насоса без теплообменника

⁶⁾ Для насоса с теплообменником.

Номер модели	Устанавливается на резервуар объемом:	 (кг)
SBZ-4	4,6 и 6,8 литра ⁵⁾	2,2
SBZ-4L	4,6 и 6,8 литра ⁶⁾	3,2

⁵⁾ Для насоса без теплообменника

⁶⁾ Для насоса с теплообменником.

Номер модели	Может использоваться на насосах серии ZE с
ZCF-2	Элект. магнитные клапаны серии VE

Дополнительные принадлежности для насосов серии ZE



Преобразователь давления (Т) ¹⁾

- Отображает давление на ЖКИ-дисплее, в барах, МПа или psi
- Точнее аналогового манометра
- Возможность точной калибровки для проведения сертификации
- Легко читаемый дисплей с переменными параметрами
- При использовании функции «установить давление» двигатель отключается по достижении заданного пользователем давления.

¹⁾ 24 В, требуется блок электроники.

Номер модели	Диапазон регулируемого давления (бар)	Воспроизводимость точки коммутации	Мертвая зона (бар)
ZPT-U4	3,5 - 700	± 0,5%	3,5



Датчик давления (Р) ²⁾

- Для управления насосом, контроля системы
- Настраиваемое давление 35-700 бар
- Включает манометр на 1000 бар G2536L, заполненный глицерином
- Точность ± 1,5% от полной шкалы.

²⁾ 24 В, требуется блок электроники. Недоступен в комплекте с преобразователем давления. Недоступен с блоком электроники ЖКИ.

Номер модели	Воспроизводимость точки коммутации	Мертвая зона (бар)	Порты масла (NPTF)
ZPS-E3	± 2%	8 - 38	3/8"



Теплообменник (Н) ³⁾

- Отводит тепло от перекачиваемого масла для охлаждения системы
- Стабилизирует вязкость масла, повышает срок службы масла и уменьшает износ насоса и других гидравлических компонентов.

³⁾ 24 вольт пост. тока, требует блок электроники.

Номер модели	Подходит к резервуару:	⚖️ (кг)
ZHE-E04	4,6 и 6,8 литра	4,1
ZHE-E10	9,8, 19,8 и 39 литров	4,1



Манометр (G)

- Минимизирует риск перегрузки, чтобы обеспечить длительный срок службы оборудования
- Циферблат диаметром 63 мм, заполнен глицерином
- Двойная шкала в барах и psi.

Номер модели	Описание
G2536L	0 - 1000 бар, 0 - 15.000 psi

Серия ZE



Объем резервуара:

4,6 - 39 литров

Расход при номинальном давлении:

0,55 - 2,73 л/мин

Мощность двигателя:

0,75 - 5,60 кВт

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Преобразователь давления ZPT-U4

Более устойчив к механическим или гидравлическим ударам, чем аналоговые.

- Считывание давления в цифровом виде обеспечивает точность 0,5% от полной шкалы.
- При росте давления хорошо наблюдаемые показания на дисплее автоматически изменяются с шагом 3, 14, 35 и 145 бар в зависимости от давления.
- При использовании функции «установить давление» двигатель отключается по достижении заданного пользователем давления (или у насосов с клапанами VE33 и VE43 этот клапан устанавливается в нейтральное положение).

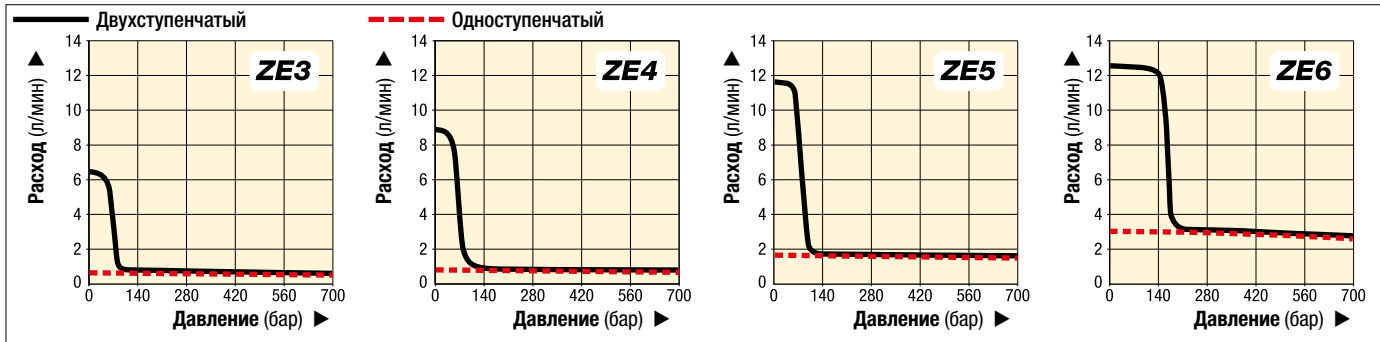


Теплообменники на насосах серии ZHE

При температуре окружающей среды 21 °С теплообменник стабилизирует температуру масла на уровне 54 °С.

Теплопередача при расходе 1,9 л/мин и температуре окружающей среды 21 °С: 900 БТЕ/ч [950 кДж].

Не следует превышать максимальные значения расхода масла 26,5 л/мин и давления 20,7 бар. Не рассчитан на работу с водно-гликолевой смесью или с жидкостями с большим содержанием воды.



▼ ТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ НАСОСОВ СЕРИИ ZE

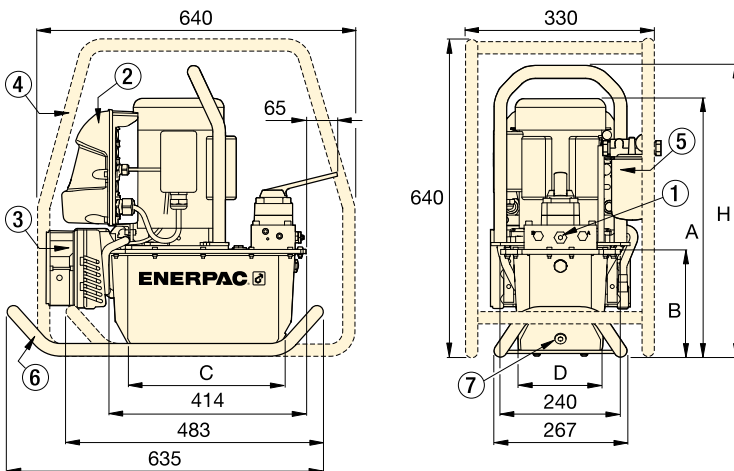
Серия насоса	Выходной расход при 50 Гц* (л/мин)				Насосный агрегат	Допустимые емкости резервуара (литры)	Мощность двигателя (кВт)	Диапазон регулировки предохранительного клапана (бар)	Уровень шума (дБА)
	низкое давление при 7 бар	при 50 бар	высокое давление при 350 бар	при 700 бар					
ZE3	0,59	0,59	0,57	0,55	Одноступенчатый	4,6 - 6,8 - 9,8 19,8 - 39	0,75	70-700	75
	6,15	5,26	0,57	0,55	Двухступенчатый				
ZE4	0,87	0,87	0,84	0,82	Одноступенчатый	4,6 - 6,8 - 9,8 19,8 - 39	1,12	70-700	75
	8,88	8,20	0,84	0,82	Двухступенчатый				
ZE5	1,75	1,72	1,68	1,64	Одноступенчатый	9,8 - 19,8 - 39	2,24	70-700	75
	11,61	11,27	1,68	1,64	Двухступенчатый				
ZE6	3,00	2,94	2,86	2,73	Одноступенчатый	9,8 - 19,8 - 39	5,60	70-700	80
	12,29	12,15	2,86	2,73	Двухступенчатый				

* Расход масла будет составлять примерно 6/5 от этих значений при 60 Гц.

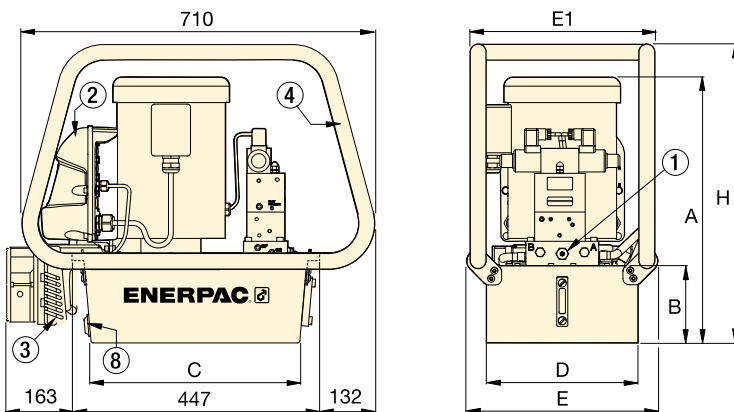
И Одно- или двухступенчатый

Выбирайте одноступенчатые насосы в тех случаях, когда требуется постоянный расход, например при штамповке.

Двухступенчатые насосы имеют более высокий выходной расход при более низком давлении для обеспечения более коротких циклов и повышенной производительности, что требуется, например, при поднятии грузов.



Насосы серии ZE с 4,6 и 6,8-литровыми резервуарами



Насосы серии ZE с 9,8 - 19,8 - 39-литровым резервуаром

- 1 Настраиваемый предохранительный клапан на всех электромагнитных клапанах и клапанах с ручным управлением.
3/8" NPTF в портах A и B;
1/4" NPTF в дополнительных портах.
- 2 Электроблок
- 3 Теплообменник
- 4 Защитный каркас
- 5 Фильтр на возвратной линии
- 6 Рама-подставка
- 7 Слив масла
- 8 Слив масла / Индикатор уровня масла / Температурный ограничитель

Емкость резервуара (полезный объем в литрах)	Размеры насосов серии ZE						
	A	B	C	D	E	E1	H
4,6	457	143	279	152	-	-	513
6,8	457	143	279	206	-	-	513
9,8	533	158	419	305	384	371	600
19,8	558	180	419	422	501	488	625
39	648	270	399	505	576	572	715

Серия ZE, таблица заказа насосов

▼ ШАГ 1: Выберите насос из таблицы заказа насоса

Функциональные возможности насоса можно определить по номеру модели. Используйте приведенное ниже руководство, чтобы из таблицы заказа выбрать насос, который наилучшим образом подходит для решения технологической задачи.

Z	E	4	4	20	M	E	-	F	N
1	2	3	4	5	6	7		8	
Тип изделия	Тип двигателя	Группа расхода	Тип клапана	Объем резервуара	Управление клапаном	Напряжение		Принадлежности в заводской комплектации	

1 Тип изделия

Z = Класс насоса

2 Приводной механизм

E = Асинхронный двигатель

3 Группа расхода

- 3** = 0,55 л/мин при 700 бар
- 4** = 0,82 л/мин при 700 бар
- 5¹⁾** = 1,64 л/мин при 700 бар
- 6¹⁾** = 2,73 л/мин при 700 бар

4 Тип клапана

- 0** = Без клапана, с накладкой
- 1** = Разгрузочный клапан, 3/2 **VE32D**
- 2** = Ручной, 3/2 **VM32**
- 3** = Ручной, 3/3 **VM33** или электрический **VE33**
- 4** = Ручной, 4/3 **VM43** или электрический **VE43**
- 6** = Ручной блокирующий клапан 3/3 **VM33L** с запорным клапаном с гидромеханическим управлением
- 8** = Ручной блокирующий клапан 4/3 **VM43L** с запорным клапаном с гидромеханическим управлением
- 10** = 3-ходовой/3-позиционный ручной клапан Вентури **VM33VAC⁶⁾**
- 11** = 3-ходовой/3-позиционный электромагнитный клапан Вентури **VE33VAC⁶⁾**

5 Объем резервуара

- 04** = 4,6 литра
- 08** = 6,8 литра
- 10** = 9,8 литра
- 20** = 19,8 литра
- 40** = 39,0 литров

6 Управление клапаном

- D** = Разгрузочный электромагнитный клапан с дистанционным пультом и ЖКИ
- L** = Ручной клапан и элек. модель с ЖК-дисплеем (без дистанционного пульта)
- M** = Клапан с ручным управлением, без дистанционного пульта или ЖКИ
- N** = Без клапана, без блока электроники
- S** = Электромагнитный клапан, с дистанционным пультом и ЖКИ

7 Напряжение двигателя

Однофазный двигатель

- B** = 115 В, 1 фаза, 50-60 Гц¹⁾
- E** = 208-240 В, 1 фаза, 50-60 Гц с европейской вилкой SCHUKO
- I** = 208-240 В, 1 фаза, 50-60 Гц с американской вилкой Nema 6-15

Трехфазный двигатель³⁾

- G** = 208-240 В, 3 фазы, 50-60 Гц
- J** = 460-480 В, 3 фазы, 50-60 Гц
- W** = 380-415 В, 3 фазы, 50-60 Гц

▼ ШАГ 2: Принадлежности в заводской комплектации

Выберите устанавливаемые на заводе принадлежности и добавьте к номеру модели насоса после дефиса. В примере выше указано, что к насосу были добавлены **фильтр на возвратной линии (F)** и **теплообменник (H)**.

8 Состав принадлежностей в заводской комплектации

- | | |
|--|--|
| F = Фильтр на возвратной линии | P = Датчик давления ²⁾ |
| G = Манометр ⁴⁾ | R = Защитный каркас |
| H = Теплообменник ²⁾ | S = Одноступенчатый насос ⁵⁾ |
| K = Рама-подставка | T = Преобразователь давления ^{2),4)} |
| L = Реле температуры и уровня масла ²⁾ | U = Ножной переключатель ²⁾ |
| N = Подъемные петли (без ручек резервуара) | |

¹⁾ Насосы на 115 вольт комплектуются вилкой на 15 ампер при эксплуатации с перерывами. ДПри частой эксплуатации с полным давлением рекомендуется использовать цепи питания на 20 ампер.

²⁾ Эти принадлежности (H, L, P и T) требуют наличия комплекта блока электроники с ЖКИ. Реле температуры и уровня масла (L) не устанавливается на резервуар на 4,6 или 6,8 литра. Дополнительный датчик давления (P) имеется только на клапанах с ручным управлением без блокирующего клапана. Комплект блока электроники с ЖКИ может работать либо с датчиком давления, либо с преобразователем давления, но не с обоими.

³⁾ Модели насосов с 3-фазными двигателями поставляются без сетевого шнура, пускателя двигателя или схемы защиты от перегрузки.

⁴⁾ Манометр (G) не устанавливается на модели насоса с преобразователем давления. Преобразователь давления обеспечивает цифровую индикацию на дисплее ЖКИ.

⁵⁾ Недоступно для насосов с клапаном Вентури типа 10 или 11.

⁶⁾ Недоступно для насосов серии ZE3.

ZE серия



Емкость резервуара:

4,6 - 39 литров

Расход при номинальном давлении:

0,55 - 2,73 л/мин

Мощность двигателя:

0,75 - 5,60 кВт

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Таблица скоростей

Чтобы определить, как каждый конкретный насос будет работать с вашим цилиндром, обратитесь к разделу «Желтые страницы».

Страница: **321**



Стопорные клапаны

Для решения задач, при которых требуется удержание груза, клапаны серии VM (кроме VM32) доступны с управляемыми обратными клапанами **VM33L** и **VM43L**. Они обеспечивают гидравлическое удержание груза до тех пор, пока клапан не будет установлен в положение возврата.



Насосы с гидрораспределителями с технологией Venturi (Вентури) для гидравлического ускорения втягивания

Для повышения производительности и ускорения втягивания плунжеров Enerpac предлагает конфигурации гидрораспределителей, увеличивающие скорость втягивания. Насосы серии ZU4 оснащаются **гидрораспределителями с технологией Venturi** для более быстрого втягивания плунжеров цилиндров одностороннего действия с гравитационным возвратом. См. тип гидрораспределителя в таблице заказа и подробную информацию в разделе "Направляющие гидрораспределители".

Страница: **122**

▼ На фото: PA-1150, PA-133



РА серия

Емкость резервуара:

0,6 - 1,3 литра

Расход при номинальном давлении:

0,13 л/мин

Расход воздуха:

255 л/мин

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Комплект модернизации резервуара

Удвойте объем существующего бака насоса PA-133 с помощью комплекта модернизации резервуара.

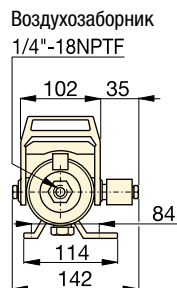
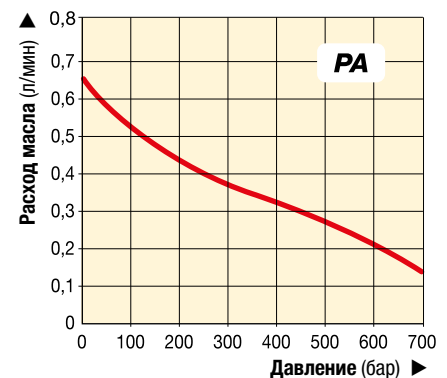
Номер модели

PC-66

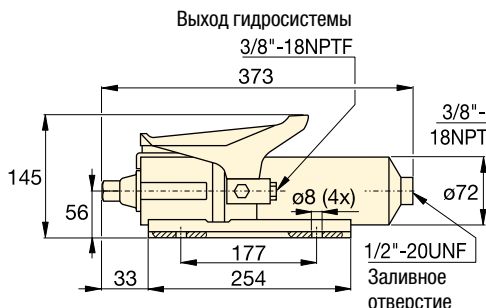
- Жесткая конструкция – имеет долгий срок службы и легко обслуживается
- Шарнирный соединительный элемент упрощает подключения гидросистемы и эксплуатации насоса
- Трехпозиционная педаль обеспечивает выдвижение, удержание и возврат цилиндра
- Возможность работы в любых положениях, обеспечивающая универсальность использования и монтажа (кроме PA-1150)
- Монтажные пазы на основании у PA-133.

ЗАВИСИМОСТЬ РАСХОДА МАСЛА ОТ ДАВЛЕНИЯ

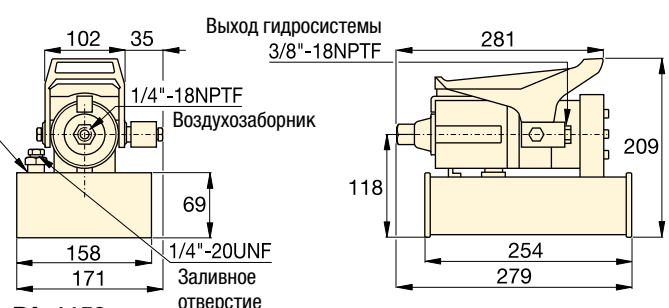
При давлении воздуха 6,9 бар




PA-133



PA-1150



Используется с цилиндрами	Полезный объем масла (см ³)	Номер модели	Номинальное давление (бар)	Выходной расход (л/мин)		Функция клапана	Диапазон давлений воздуха * (бар)	Потребление воздуха (л/мин)	Уровень шума (дБА)	 (кг)
				Без нагрузки	Нагрузка					
Одностороннего действия	589	PA-133	700	0,65	0,13	Bb / Уд / Vo **	4,1 - 8,3	255	85	5,4
	1311	PA-1150	700	0,65	0,13	Bb / Уд / Vo **	4,1 - 8,3	255	85	8,2

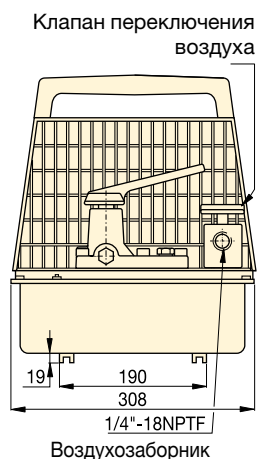
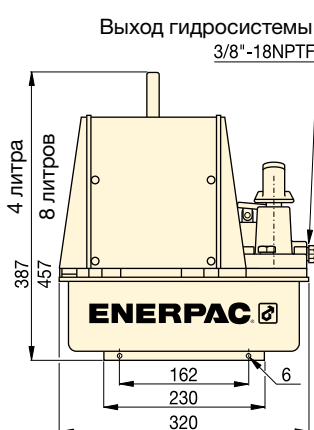
* Рекомендуется регулятор-фильтр-лубликатор: RFL-102.

** Функция клапана: Выдвижение / удержание / возврат

▼ На фото: PAM-1041



- Сдвоенный пневмомотор обеспечивает высокую подачу на первой ступени (до 14 бар) для быстрого выдвигания цилиндра
- 4 и 8-литровые резервуары позволяют использовать насосы с широкой линейкой цилиндров
- Встроенный кожух защищает пневмомоторы и позволяет легко переносить устройство.



PAM серия

Емкость резервуара:

4,0 - 8,0 литров

Расход при номинальном давлении:

0,15 л/мин

Расход воздуха:

510 л/мин

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Стопорные клапаны

Вместо насосов с ручными клапанами 4/3 могут быть поставлены ручные блокирующие клапаны. Для получения номера модели насоса в этом исполнении прибавьте в конце букву L.

Страница: 122



Удаленный клапан пневмосистемы

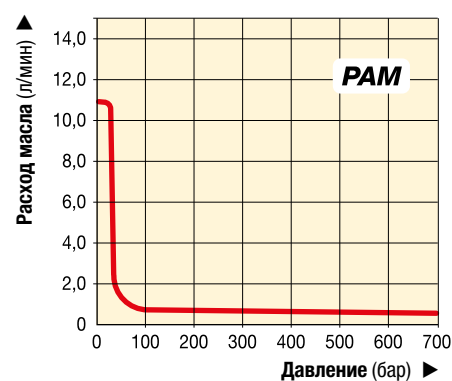
Для удаленного управления насосами серии PAM. Возможно управление рукой и ногой.

Номер модели

VA-2

ЗАВИСИМОСТЬ РАСХОДА МАСЛА ОТ ДАВЛЕНИЯ

при давлении воздуха 6,9 бар



Используется с цилиндрами	Полезный объем масла (литры)	Номер модели с кожухом	Номинальное давление (бар)	Выходной расход (л/мин)		Функция клапана	Тип насоса	Диапазон давлений воздуха * (бар)	Расход воздуха (л/мин)	Уровень шума (дБА)	Масса (кг)
				1 ^я ступень	2 ^я ступень						
Одностороннего действия	2,6	PAM-1021	700	10,65	0,15	Bb / Уд / Vo **	3/2	4,1 - 8,3	510	87	22,7
	7,6	PAM-1022	700	10,65	0,15	Bb / Уд / Vo **	3/2	4,1 - 8,3	510	87	27,2
Двустороннего действия	2,6	PAM-1041	700	10,65	0,15	Bb / Уд / Vo **	4/3	4,1 - 8,3	510	87	22,7
	7,6	PAM-1042	700	10,65	0,15	Bb / Уд / Vo **	4/3	4,1 - 8,3	510	87	27,2

* Рекомендуется регулятор-фильтр-лубликатор: RFL-102

** Функция клапана: Выдвижение / удержание / возврат.

▼ Изображены сверху вниз: PAMG-1402N, PARG-1102N, PATG-1102N, PATG-1105N



- Внешний настраиваемый ограничительный клапан (за уровнем)
- Сливное отверстие может использоваться при необходимости для дистанционного управления клапаном
- Встроенный предохранительный клапан обеспечивает защиту от перегрузок
- Работает тише - уровень шума снижен до 76 дБА
- Рабочее давление воздуха: 2,8 - 8,8 бар, позволяет насосу запускаться при очень низком давлении
- Высокоэффективный пневматический двигатель из литого алюминия
- Прочный и легкий армированный резервуар позволяет работать в неблагоприятных условиях
- Пульт дистанционного управления.

▼ Легко управляется рукой или ногой.



Компактная пневмогидравлическая система



Воздушный регулятор-фильтр-лубликатор

Рекомендуется к использованию со всеми пневмогидравлическими насосами. Имеет настройку давления воздуха. Стандартным исполнением является защитный стальной стакан.

Номер модели

RFL-102



Резервуары больших размеров

Пневмогидравлический насос Turbo II также доступен с увеличенными резервуарами: PATG-1105N, PAMG-1405N и PARG-1105N.



Шланги

Енерпас предлагает полный набор высококачественных гидравлических шлангов. Чтобы обеспечить работоспособность своей системы, заказывайте только гидравлические шланги Енерпас.

Страница: 128

Используется с цилиндром	Полезный объем масла	Номер модели
	(см ³)	
Одностороннего действия	2081	PATG-1102N
	3770	PATG-1105N
Одностороннего действия	2081	PARG-1102N
	3770	PARG-1105N
Двустороннего действия	2081	PAMG-1402N
	3770	PAMG-1405N

Пневмогидравлические насосы Turbo II

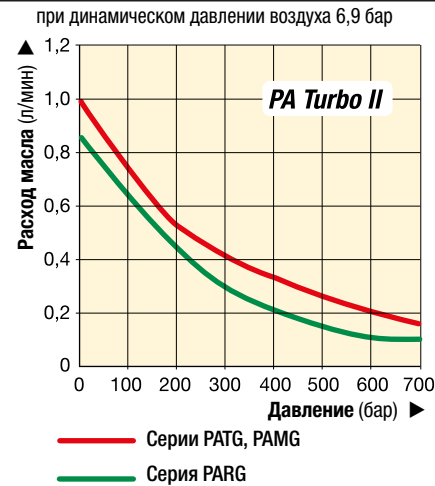


Модели **PATG** используют ручную или ножную педаль для контроля воздушного потока и клапана.

Модели **PAMG** используют педаль с функцией блокирования для контроля воздушного потока и четырехходовый ручной клапан для управления гидравлики.

Модели **PARG** используют пульт дистанционного управления.

ЗАВИСИМОСТЬ РАСХОДА МАСЛА ОТ ДАВЛЕНИЯ



PATG
PAMG
PARG
серия



Емкость резервуара:
2,5 - 5,0 литров

Расход при номинальном давлении:
0,08 - 0,16 л/мин

Расход воздуха:
227 - 340 л/мин

Максимальное рабочее давление:
700 бар

Макс. давление (бар)	Выходной расход (л/мин)		Серия насоса	Функция клапана	Диапазон давлений воздуха (бар)	Потребление воздуха при 5,2 бар (л/мин)	Уровень шума (дБА)
	Без нагрузки	Без Нагрузки					
700	1,00	0,16	PATG	Bb / Уд / Во *	2,8 - 8,8	340	76
700	0,76	0,10	PARG	Bb / Уд / Во *	2,8 - 10,3	227	76
700	1,00	0,16	PAMG	Bb / Уд / Во *	2,8 - 8,8	340	76

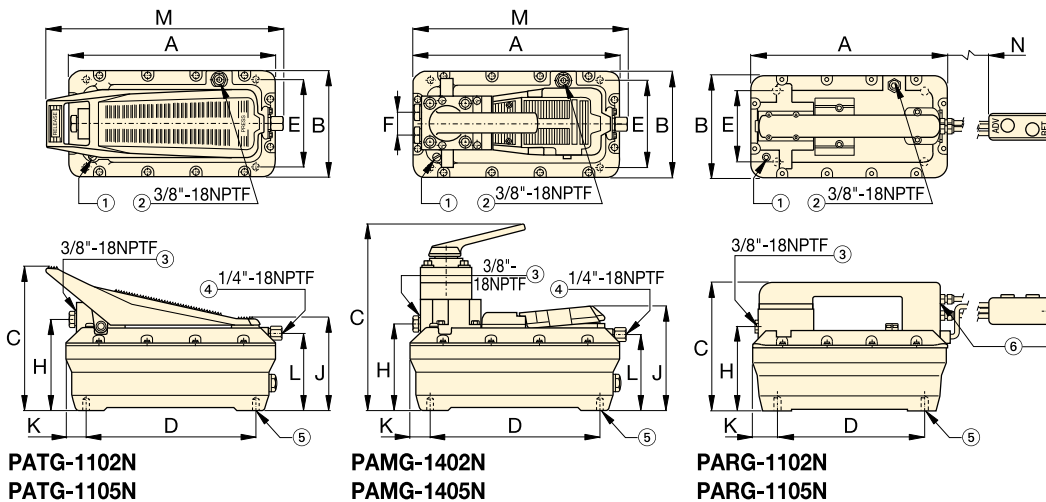
* Функция клапана: Выдвижение / удержание / возврат



Таблица скоростей

Чтобы определить, как каждый конкретный насос будет работать с вашим цилиндром, обратитесь к разделу «Желтые страницы».

Страница: 321



- 1 Стационарный продувочный бак после фильтрации
- 2 Порт возврата в бак/ дополнительного продува/ заполнения бака
- 3 Выход гидросистемы
- 4 Шарнир подачи воздуха, с фильтром
- 5 4 монтажных отверстия для самонарезающих винтов #10. Максимальная глубина = 19 мм
- 6 Воздухозаборник с фильтром на моделях серии PARG, 1/4" - 18 NPTF

PATG-1102N
PATG-1105N

PAMG-1402N
PAMG-1405N

PARG-1102N
PARG-1105N

Функция клапана	Размеры Turbo II (мм)													Номер модели
	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	(кг)	
Педаль 3/3	313	165	211	230	102	-	129	146	42	113	347	-	8,2	PATG-1102N
	396	201	209	230	102	-	131	146	86	112	437	-	9,9	PATG-1105N
Пневматический пульт 3/3	313	165	200	230	102	-	129	-	42	-	-	4500	10,0	PARG-1102N
	396	201	209	230	102	-	131	-	86	-	-	4500	11,7	PARG-1105N
Ручной 4/3	313	165	267	230	102	36	130	152	42	113	315	-	11,0	PAMG-1402N
	396	201	267	230	102	36	132	152	86	112	405	-	12,7	PAMG-1405N

▼ На фото: XA11G



- Эргономичная конструкция обеспечивает простоту в использовании
- Изменяемый расход масла и тонкое измерение его для точного регулирования
- Более высокий расход с целью более высокой производительности
- Закрытая гидравлическая система предотвращает загрязнения и позволяет применять насос в любом положении
- Функция блокировки педали для возврата в рабочее положение
- Внешняя регулировка клапана
- Винт заземления для обеспечения взрывобезопасности во взрывоопасных средах.

Ex II 2 GD ck T4

▼ Легко управляется ногой. Не нужно полностью поднимать ногу - вес тела приходится на пятку, что дает устойчивое рабочее положение тела и освобождает руки



Производительные и эргономичные



Дополнительный манометр

Встроенный манометр с откалиброванной шкалой в бара, psi и МПа для регистрации фактического давления.



4/3 клапан управления

Для привода гидроцилиндров двустороннего действия и инструментов.



Двухлитровый резервуар

Двойное количество масла для привода больших гидроцилиндров и инструментов.



Комплект рычагов управления

Клиент устанавливает комплект рычагов для управления обеих педалью рукой.

Номер модели ¹⁾

XLK1



Поворотное трубопроводное соединение

Клиент устанавливает поворотное соединение с целью оптимальной ориентации гидравлического шланга. Смотрите страницу 133 для подробной информации.

Номер модели ¹⁾

XSC1

¹⁾ Принадлежности должны быть заказаны отдельно.

Ножные пневматические гидронасосы



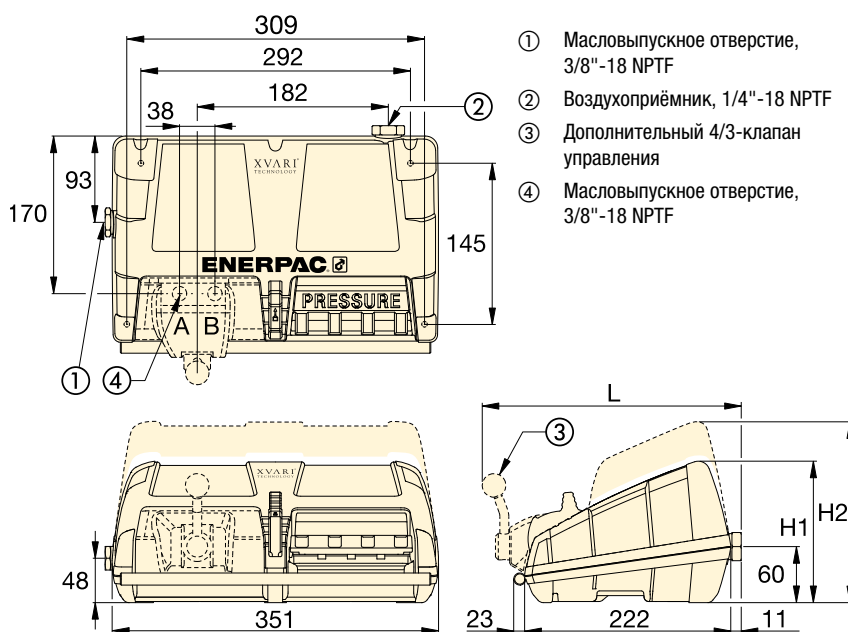
Промышленное применение

Насос ХА11 применяется с цилиндром с усилием 13 тонн для сжатия и позиционирования пружин клапана дизельного двигателя.

С точки зрения оператора, преимуществом технологии XVARI® Technology является тонкая регулировка мощности, что крайне важно для точного задания хода и усилия.

▼ ТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ НАСОСОВ СЕРИИ ХА

Макс. давление (бар)	Выходной расход (л/мин)		Серия насоса	Функция клапана	Динамическое давление воздуха (бар)
	Без Нагрузки	Без Нагрузка			
700	2,0	0,25	ХА1	Выдв./удерж./возвр.	2,1 - 8,6



- ① Масловыпускное отверстие, 3/8"-18 NPTF
- ② Воздухоприёмник, 1/4"-18 NPTF
- ③ Дополнительный 4/3-клапан управления
- ④ Масловыпускное отверстие, 3/8"-18 NPTF

ХА серия



Ёмкость резервуара:

1,0 - 2,0 литра

Расход при номинальном давлении:

0,25 л/мин

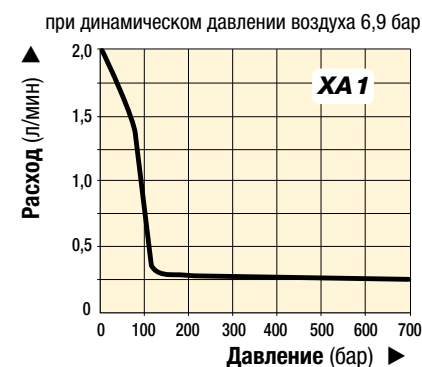
Расход воздуха:

283 - 991 л/мин

Максимальное рабочее давление:

700 бар

ЗАВИСИМОСТЬ РАСХОДА МАСЛА ОТ ДАВЛЕНИЯ



Воздушный регулятор-фильтр-лубрикатор

Рекомендуется к использованию со всеми насосами серии ХА. Обеспечивает чистый воздух с небольшим количеством смазки и позволяет регулировать давление воздуха.

Номер модели ¹⁾

RFL-102

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Для использования с цилиндром или инструментом)	Полезный объем масла (литры)	Номер модели ¹⁾	Манометр	3-ход. 3-поз. Клапан	4-ход. 3-поз. клапан	Размеры (мм)			 (кг)
						H1	H2	L	
Одностороннего действия	1,0	ХА 11 ²⁾	—	•	—	152	—	—	8,6
	2,0	ХА 12 ²⁾	—	•	—	—	170	—	10,2
Одностороннего действия	1,0	ХА 11G	•	•	—	152	—	—	8,8
	2,0	ХА 12G	•	•	—	—	170	—	10,4
Двустороннего действия	1,0	ХА 11V	—	—	•	152	—	279	10,1
	2,0	ХА 12V	—	—	•	—	170	279	11,7
Двустороннего действия	1,0	ХА 11VG	•	—	•	152	—	279	10,3
	2,0	ХА 12VG	•	—	•	—	170	279	11,9

¹⁾ Высокопроизводительный соединитель CR-400 и вспомогательные приспособления необходимо заказывать отдельно.

²⁾ Доступные комплекты «цилиндр-насос» см. на стр. 60.

▼ На фото: ZA4208MX, ZA4420MX



Z CLASS

Прочный
Надежный
Инновационный



Сертификация по ATEX 95

Пневмогидравлические насосы Enerpac серии ZA4 протестированы и сертифицированы в соответствии с Директивой по оборудованию 94 / 9 / ЕС "Директива ATEX" для оборудования и защитных систем, разработанных для работы в потенциально взрывоопасных средах.



II 2 GD cк T4
DEKRA 0602

Страница: 310

- Сертифицированы по стандарту ATEX 95 для использования в потенциально взрывоопасных средах
- Имеет высокоэффективную конструкцию Z-класса, повышенные расход масла и перепускное давление
- Работа в двухскоростном режиме сокращает время цикла и повышает производительность
- Настраиваемый предохранительный клапан, встроенный в ручные клапаны. Каналы на клапанах имеют резьбу 3/8" NPTF
- Дополнительный теплообменник нагревает отработанный воздух для предотвращения его замерзания и охлаждает масло
- Смотровые стекла для определения уровня масла на 9,8, 19,8 и 39-литровых резервуарах, индикаторы уровня масла на 4,6 и 6,8-литровых резервуарах.



Таблица скоростей

Чтобы определить, как каждый конкретный насос будет работать с вашим цилиндром, обратитесь к таблице соответствий цилиндров в разделе «Желтые страницы».

Страница: 321



Шланги

Enerpac предлагает полный набор высококачественных гидравлических шлангов. Чтобы обеспечить работоспособность своей системы, заказывайте только гидравлические шланги Enerpac.

Страница: 128

Используется с цилиндром	Полезная емкость масла (литры)	Ручной клапан ¹⁾ Номер модели	Функция клапана	Номер модели	Выходной расход ²⁾				Диапазон регулировки предохранительного клапана (бар)	Максимальное потребление воздуха ³⁾ (л/мин)
					при 7 бар	при 50 бар	при 350 бар	при 700 бар		
–	4,6	–	–	ZA4004NX	14,0	11,0	1,8	1,3	–	2840
Односкоростного действия	4,6	VM32	Выдвижение/возврат	ZA4204MX	14,0	11,0	1,8	1,3	70 - 700	2840
	6,8	VM33	Выдви./удерж./возвр.	ZA4308MX	14,0	11,0	1,8	1,3	70 - 700	2840
	9,8	VM33L	Выдви./удерж./возвр.	ZA4610MX	14,0	11,0	1,8	1,3	70 - 700	2840
Двухскоростного действия	4,6	VM43	Выдви./удерж./возвр.	ZA4404MX	14,0	11,0	1,8	1,3	70 - 700	2840
	6,8	VM43	Выдви./удерж./возвр.	ZA4408MX	14,0	11,0	1,8	1,3	70 - 700	2840
	9,8	VM43L	Выдви./удерж./возвр.	ZA4810MX	14,0	11,0	1,8	1,3	70 - 700	2840
	19,8	VM43	Выдви./удерж./возвр.	ZA4420MX	14,0	11,0	1,8	1,3	70 - 700	2840
	39	VM43	Выдви./удерж./возвр.	ZA4440MX	14,0	11,0	1,8	1,3	70 - 700	2840

¹⁾ Для получения информации об обозначениях этих клапанов см. стр. 122-123.

²⁾ Фактический расход может изменяться в зависимости от подачи воздуха.

³⁾ Диапазон динамических давлений воздуха: 4 - 7 бар.

Модульные пневмогидравлические насосы

▼ Как составляется номер модели насосов серии ZA4:



1 Тип изделия
2 Тип двигателя
3 Группа расхода
4 Тип клапана
5 Емкость резервуара
6 Привод клапана
7 Напряж. двигателя
8 выходов

1 Тип изделия

Z = Класс насоса

2 Силовой двигатель

A = Пневмодвигатель

3 Группа расхода

4 = 1,3 л/мин при 700 бар

4 Тип клапана

- 0 = Без клапана, с крышкой
- 2 = 3/2 ручной клапан **VM32**
- 3 = 3/3 ручной клапан **VM33**
- 4 = 4/3 ручной клапан **VM43**
- 6 = 3/3 с ручной блокировкой **VM33L** и управляемым запорным клапаном
- 7 = 3/2 ручной клапан **VM22**
- 8 = 4/3 с ручной блокировкой **VM43L** и управляемым запорным клапаном

5 Объем резервуара

- 04 = 4,6 литра
- 08 = 6,8 литров
- 10 = 9,9 литров
- 20 = 19,8 литров
- 40 = 39 литров

6 Привод клапана

- M = Клапан с ручным управлением
- N = Без клапана

7 Напряжение двигателя

- X = Не используется

8 Дополнительное оборудование

- F = Фильтр на возвратной линии
- G = Манометр на 1000 бар
- H = Теплообменник *
- K = Рама-подставка *
- N = Без ручек резервуара (включает подъемные ушки на резервуары 9,8, 19,8 и 39 литров)
- R = Защитный каркас

* Только для резервуаров объемом 4,6 и 6,8 литров.

Пример заказа

Номер модели: **ZA4208MX-FHK**

это насос с пневмоприводом, с трехходовым и двухпозиционным ручным клапаном, резервуаром емкостью 6,8 литра, фильтром, теплообменник и салазками.

ZA4 серия



Емкость резервуара:

4,6 - 39 литров

Расход при номинальном давлении:

1,3 л/мин

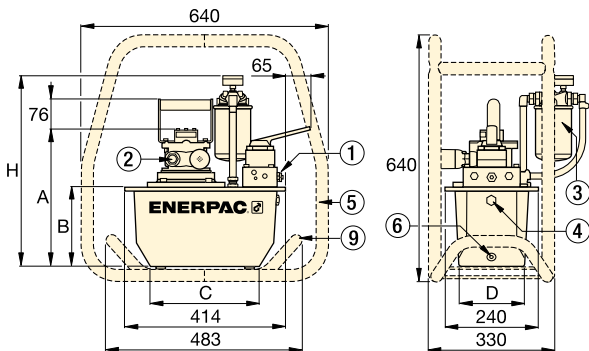
Расход воздуха:

2840 л/мин

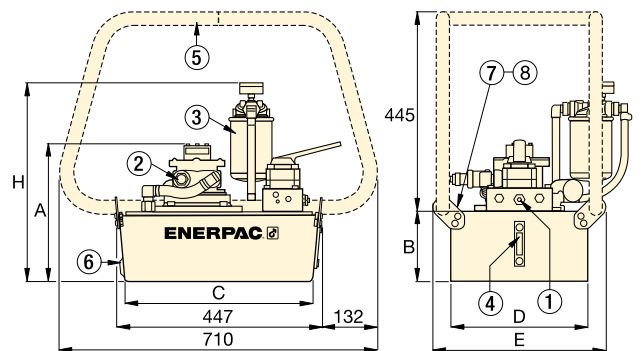
Максимальное рабочее давление:

700 бар

- ① Регулируемый предохранительный клапан на всех ручных клапанах. 3/8" Резьба 3/8" NPTF на отверстиях А и В; резьба 1/4" NPTF на дополнительных портах.
- ② Подвод воздуха 1/2" NPTF
- ③ Фильтр на возвратной линии (по заказу)
- ④ Индикатор уровня масла
- ⑤ Защитный каркас (по заказу)
- ⑥ Слив масла
- ⑦ Подъемные ушки (по заказу)
- ⑧ Ручки
- ⑨ Рама-подставка (номер модели SBZ-4) (по заказу)

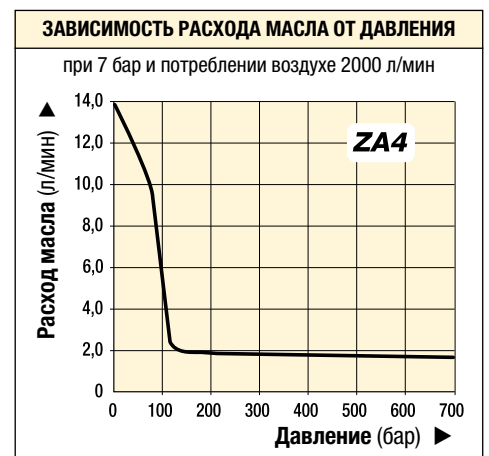


Насосы серии ZA4 с 4,6 – 6,8-литровыми резервуарами



Насосы серии ZA4 с 9,8 – 19,8 – 39-литровыми резервуарами

Уровень шума (дБА)	Мощность двигателя (кВт)	Размеры (мм)						Номер модели	
		A	B	C	D	E	H		
80 - 95	3,0	295	142	279	152	–	429	27	ZA4004NX
80 - 95	3,0	295	142	279	152	–	429	30	ZA4204MX
80 - 95	3,0	356	203	279	205	–	490	34	ZA4308MX
80 - 95	3,0	330	180	414	421	500	467	51	ZA4610MX
80 - 95	3,0	295	142	279	152	–	429	31	ZA4404MX
80 - 95	3,0	356	203	279	205	–	490	35	ZA4408MX
80 - 95	3,0	305	155	419	305	384	442	40	ZA4810MX
80 - 95	3,0	330	180	414	421	500	467	52	ZA4420MX
80 - 95	3,0	419	269	399	505	584	556	75	ZA4440MX



▼ Слева направо: ZG6440MX-BFCH, ZG5420MX-B



Z Прочный,
надежный,
ИННОВАЦИОННЫЙ
CLASS

- Имеет высокоэффективную конструкцию Z-класса, повышенные расход масла и перепускное давление
- Работа в двухскоростном режиме сокращает время цикла и повышает производительность
- Настраиваемый предохранительный клапан, встроенный в ручные клапаны. Каналы на клапанах имеют резьбу 3/8" NPTF
- Выпускаются с двумя различными четырехтактными двигателями: 4,1 кВт, 4,8 кВт и 9,7 кВт
- Индикатор уровня масла на всех резервуарах позволяет быстро и легко отслеживать уровень во время работы.

Серия ZG6

- Простой в обслуживании 4-тактный бензиновый двигатель мощностью 9,7 кВт, с электрическим пуском, масло под давлением и гнездо 12 В для зарядки принадлежностей
- Двойной воздушный теплообменник с принудительной вентиляцией поддерживает стабильную температуру гидравлического масла
- Прочная колесная тележка со складными ручками.



Манометр с адаптером GA45GC

Заказав узел, состоящий из манометра, адаптера и соединителя, вы обеспечите безопасность работы и защитите систему от перегрузок.

Страница: 140



Регулируемый предохранительный клапан

Все клапаны серии VM имеют настраиваемые предохранительные клапаны для легкой установки рабочего давления.

Страница: 122

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Используется с цилиндром (действия)	Полезная емкость масла (литры)	Ручной клапан ¹⁾ Номер модели	Функция клапана	Номер модели с рамой-подставкой	Выходной расход (л/мин)				Тип и мощность четырех-тактного двигателя
					при 7 бар	при 50 бар	при 350 бар	при 700 бар	
Одностороннего	9,8	VM33	Выдв. / удерж. / возвр.	ZG5310MX-R	11,5	10,7	1,8	1,6	Honda 4,1 кВт
	9,8	VM33	Выдв. / удерж. / возвр.	ZG5320MX-R	11,5	10,7	1,8	1,6	
Двустороннего	9,8	VM43	Выдв. / удерж. / возвр.	ZG5410MX-R	11,5	10,7	1,8	1,6	
	19,8	VM43	Выдв. / удерж. / возвр.	ZG5420MX-R	11,5	10,7	1,8	1,6	
Одностороннего	9,8	VM33	Выдв. / удерж. / возвр.	ZG5310MX-BR	6,5	6,2	1,8	1,6	Briggs & Stratton 4,8 кВт
	19,8	VM33	Выдв. / удерж. / возвр.	ZG5320MX-BR	6,5	6,2	1,8	1,6	
Двустороннего	9,8	VM43	Выдв. / удерж. / возвр.	ZG5410MX-BR	6,5	6,2	1,8	1,6	
	19,8	VM43	Выдв. / удерж. / возвр.	ZG5420MX-BR	6,5	6,2	1,8	1,6	
Двустороннего	39	VM43L	Выдв. / удерж. / возвр.	ZG5840MX-BR	6,5	6,2	1,8	1,6	
	39	VM43	Выдв. / удерж. / возвр.	ZG6440MX-BCFH	14,7	14,5	3,7	3,3	
Двустороннего	39	VM43L	Выдв. / удерж. / возвр.	ZG6840MX-BCFH	14,7	14,5	3,7	3,3	Briggs & Stratton 9,7 кВт

¹⁾ Для получения информации об обозначениях этих клапанов см. стр. 122-123.

Гидравлические насосы с бензодвигателем



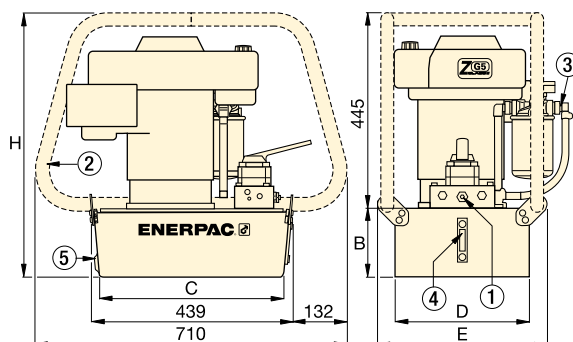
Серия ZG, характеристики насоса с бензодвигателем

На работу насосов с бензодвигателями может влиять высота над уровнем моря. Насосы серии ZG разработаны таким образом, что показывают номинальную мощность на высотах до 1500 м.

При использовании насосов на высотах более 1500 м свяжитесь с компанией Энерпас для получения консультации.

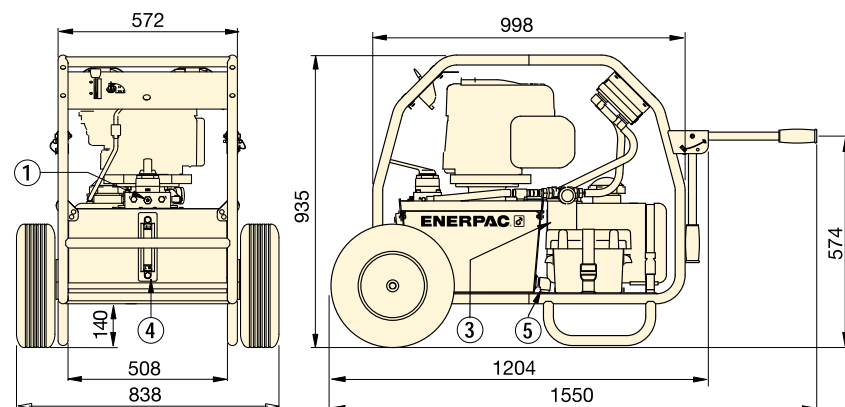
Опции: Дизельный двигатель

Насосы серии ZG также могут оснащаться дизельным двигателем. За подробной информацией обращайтесь в Энерпас.



- ① Регулируемый предохранительный клапан на всех ручных клапанах. На выходах А и В – резьба 3/8" NPTF; на дополнительных отверстиях – резьба 1/4" NPTF.
- ② Трубчатый каркас
- ③ Фильтр на возвратной линии
- ④ Датчик уровня масла
- ⑤ Слив масла

ZG5 серия



ZG6 серия

Диапазон регулировки предохранительного клапана (бар)	Уровень шума (дБА)	Размеры (мм)					Номер модели с рамой-подставкой (кг)	Номер модели с рамой-подставкой
		B	C	D	E	H		
70 - 700	88 - 93	155	419	305	384	600	52	ZG5310MX-R
		180	414	421	500	625	64	ZG5320MX-R
		155	419	305	384	600	52	ZG5410MX-R
		180	414	421	500	625	64	ZG5420MX-R
70 - 700	88 - 93	155	419	305	384	600	50	ZG5310MX-BR
		180	414	421	500	625	63	ZG5320MX-BR
		155	419	305	384	600	50	ZG5410MX-BR
		180	414	421	500	625	63	ZG5420MX-BR
		269	399	505	557	714	86	ZG5840MX-BR
70 - 700	88 - 93	-	-	-	-	-	152	ZG6440MX-BCFH
		-	-	-	-	-	155	ZG6840MX-BCFH

ZG серия



Емкость резервуара:

9,8 - 19,8 - 39 литров

Расход при номинальном давлении:

1,6 - 3,3 л/мин

Мощность двигателя:

4,1 - 4,8 - 9,7 кВт

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Шланги высокого давления

Энерпас предлагает полный набор высококачественных гидравлических шлангов. Чтобы обеспечить работоспособность своей системы, заказывайте только гидравлические шланги Энерпас.

Страница: 128

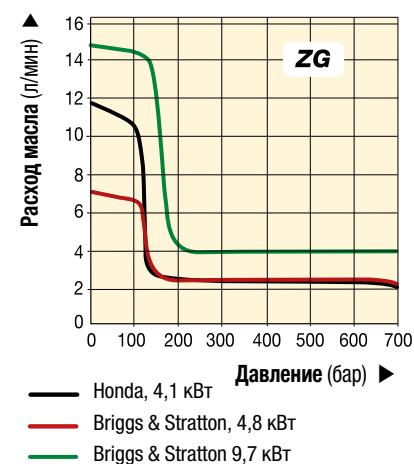


Таблица скоростей

Чтобы определить, как каждый конкретный насос будет работать с вашим цилиндром, обратитесь к таблице соответствий цилиндров в разделе «Желтые страницы».

Страница: 321

ЗАВИСИМОСТЬ РАСХОДА МАСЛА ОТ ДАВЛЕНИЯ



Клапаны Enerpac имеют множество конструкций и конфигураций.

Что бы Вам ни требовалось: контроль направления, потока, давления – Вы можете быть уверены: среди клапанов Enerpac Вы найдете именно то, что Вам нужно.

Сконструированные для безопасной работы при давлении до 700 бар, клапаны Enerpac могут быть установлены удаленно или прямо на насос, могут иметь ручное и электронное управление, предоставляя Вам гибкость выбора.



Насосы с технологией VENTURI для гидравлического ускорения втягивания

Для повышения производительности и ускорения втягивания плунжера Enerpac предлагает конфигурации гидрораспределителей, увеличивающие скорость втягивания цилиндров. Насосы серии ZU4 оснащаются гидрораспределителями с технологией Venturi (Вентури) для более быстрого втягивания цилиндров одностороннего действия с гравитационным возвратом. См. тип гидрораспределителя в таблице заказа и подробную информацию в разделе "Направляющие гидрораспределители".



Клапаны управления давлением и расходом

Дополнительные сведения о средствах управления гидравлическими системами посредством предохранительных, отсечных, обратных и последовательных клапанов см. в разделе «Компоненты системы».

Страница: 142



Помощь по клапанам

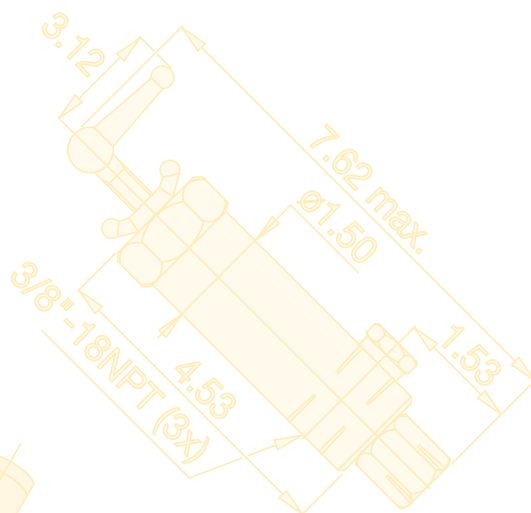
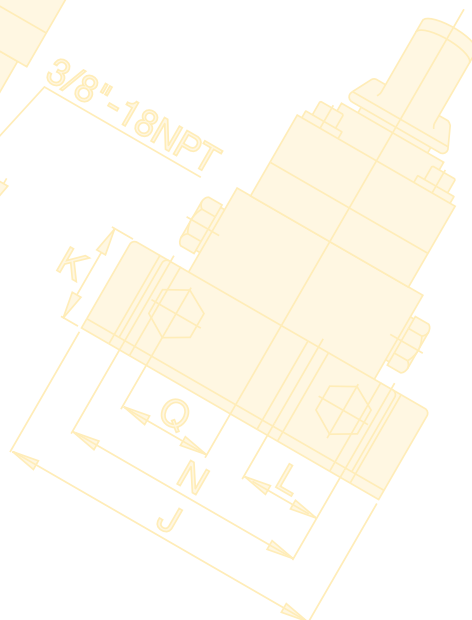
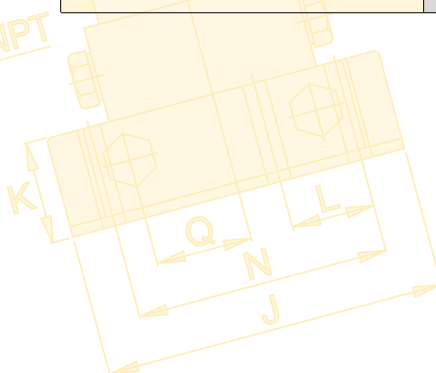
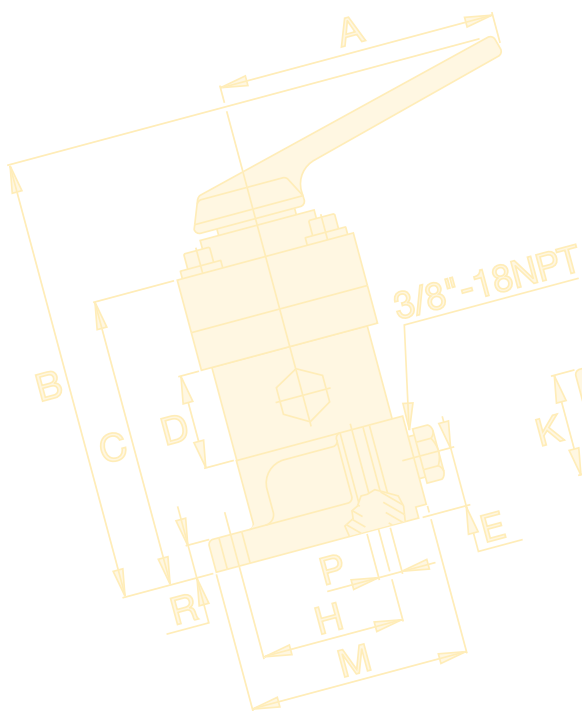
См. подраздел «Основные гидросистемы» в разделе «Желтые страницы».

Страница: 322



Обзор раздела «Распределительные клапаны управления»

Тип клапана	Серия	Страница
Устанавливаемые на насосах ручные и электромагнитные распределительные клапаны управления	VM VE	122 ▶
Дистанционные ручные направляющие клапаны управления	VC	124 ▶
Размеры клапанов	VM VE VC	125 ▶



▼ Слева направо: VM32, VE33, VM33, VM43L, VE43



- Движение цилиндров одно- и двухстороннего действия и инструментов: выдвигание/возврат и выдвигание/удержание/возврат
- Ручное или электромагнитное управление
- Большинство насосов Enerpac будет модифицировано для установки на них клапанов
- Клапаны серии VM имеют вариант запорные клапаны для работы в случаях, когда необходимо удерживать нагрузку
- Трехпозиционные клапаны серии VE имеют стандартные запорные клапаны
- Регулировочно-предохранительные клапаны позволяют оператору легко установить рабочее давление.

Технология Venturi (Вентури)

- Для быстрого втягивания цилиндров одностороннего действия с гравитационным и пружинным возвратом
- Предлагается в гидрораспределителях с ручным и электромагнитным управлением на электрических насосах серий ZU4 и ZE
- Возможна установка гидрораспределителей с технологией Вентури на приобретенные ранее электрические насосы серий ZU4 и ZE на месте эксплуатации.



Регулировочно-предохранительные клапаны

Все клапаны имеют по несколько портов для манометров, позволяя измерять давление в различных цепях гидросистемы, отверстия А и В. Предохранительные клапаны позволяют оператору легко установить рабочее давление для любого применения.

Клапаны VM33 и VE43 снабжены функцией «Системная проверка», которая позволяет точнее удерживать давление и улучшает управление

системой. Клапан VM33 обладает улучшенным расположением каналов, благодаря чему при работающем двигателе достигается более быстрое обратное движение штока цилиндра.

Стопорные клапаны

Для решения задач, при которых требуется удержание груза, клапаны серии VM (кроме VM22, VM32) доступны с обратными клапанами. Эта опция обеспечивает гидравлическое удержание груза до тех пор, пока клапан не будет установлен в положение возврата.

Надежное управление цилиндрами одно- и двухстороннего действия и инструментами

Привод клапана	Используется с цилиндрами	Тип клапана	
Ручной	Одностороннего действия	3-ходовый 2-позиционный	
Ручной	Одностороннего действия	3-ходовый 2-позиционный	
Ручной	Одностороннего действия	3-ходовый 3-позиционный Каскадный	
Ручной	Одностороннего действия	3-ходовый 3-позиционный Каскадный технологией Venturi	
Ручной	Двустороннего действия	4-ходовый 3-позиционный Каскадный	
Ручной	Одностороннего действия	3-ходовый 3-позиционный Каскадный Запирающий	
Ручной	Двустороннего действия	4-ходовый 3-позиционный Каскадный Запирающий	
Электромагнитный 24 В пост. тока	Одностороннего действия	3-ходовый 2-позиционный	
Электромагнитный 24 В пост. тока	Одностороннего действия	3-ходовый 2-позиционный Разгрузочный	
Электромагнитный 24 В пост. тока	Одностороннего действия	3-ходовый 3-позиционный Каскадный технологией Venturi	
Электромагнитный 24 В пост. тока	Одностороннего действия	3-ходовый 3-позиционный Каскадный	
Электромагнитный 24 В пост. тока	Двустороннего действия	4-ходовый 3-позиционный Каскадный	

О дистанционных клапанах см. стр. 124.
Размеры клапанов см. на стр. 125.

Устанавливаемые на насосах направляющие клапаны управления

VM VE Серии



Пропускная способность:

17 л/мин

Максимальное рабочее давление:

700 бар

Номер модели	Обозначение гидравлики	Схема направления потока			⚖️ (кг)
		Выдвижение	Удержание	Возврат	
VM22					2,5
VM32					2,5
VM33					3,0
VM33VAC					3,5
VM43					3,1
VM33L					4,8
VM43L					4,9
VE32 ¹⁾					3,9
VE32D ¹⁾					3,9
VE33VAC					10,0
VE33 ¹⁾					9,3
VE43 ¹⁾					9,3



Насосы с гидрораспределителями с эффектом Venturi для гидравлического ускорения втягивания

Для повышения производительности и ускорения втягивания

плунжера Enerpac предлагает конфигурации гидрораспределителей, увеличивающие скорость втягивания цилиндров. Насосы серии ZU4 и ZE оснащаются гидрораспределителями с технологией Venturi (Вентури) для более быстрого втягивания цилиндров одностороннего действия с гравитационным возвратом. См. тип гидрораспределителя в таблицах заказов насосов ZU4 и ZE на стр. 103 и 109.

Комплекты для переоборудования гидрораспределителей с технологией Venturi
Предлагаются комплекты с технологией Venturi для гидрораспределителей с ручным и электромагнитным управлением для переоборудования на месте эксплуатации приобретенных ранее насосов серий ZU4, ZE и ZA.

Модель гидрораспределителя	Управление гидрораспределителем	№ модели комплекта для переоборудования
VM33, VM33L	Ручное	VM33RVK
VE33	Электром.	VUV5



Комплекты для пружинного центрирования гидрораспределителей

Ручные трехпозиционные гидрораспределители серий VM и VC можно легко преобразовать

в гидрораспределители с пружинным центрированием. Рукоятка гидрораспределителя, переоборудованного с использованием такого комплекта, при отпускании автоматически перемещается в нейтральное положение.

Для модели гидрораспределителя	Артикул модели
VM33, VM43	VMC3343K
VM33L, VM43L	VMC3343KL
VC3, VC15, VC4, VC20	VMC34K
VC3L, VC15L, VC4L, VC20L	VMC34KL

¹⁾ При заказе электромагнитных гидрораспределителей Enerpac серии VE для использования с насосами Z-класса проводной ПДУ необходимо заказывать отдельно: см. на стр. 107.

▼ Слева направо: VC-20, VC-4L



Дистанционное управление цилиндрами одно- и двухстороннего действия и инструментами


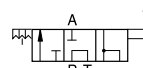
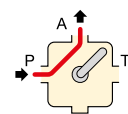
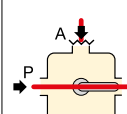
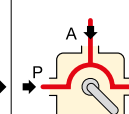
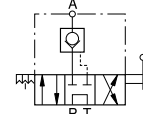
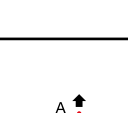

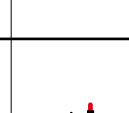
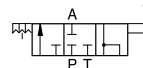
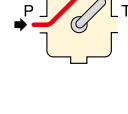
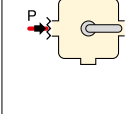
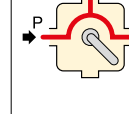
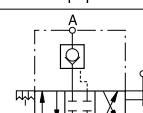


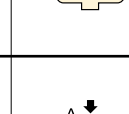
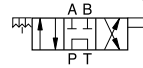
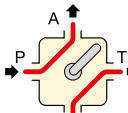
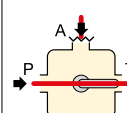
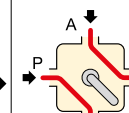
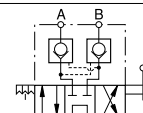
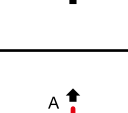
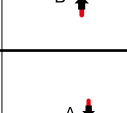
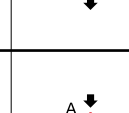
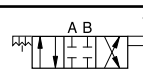
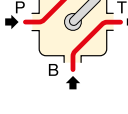
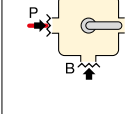
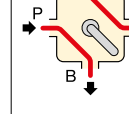
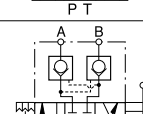
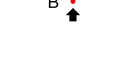




Стопорные клапаны

Для решения задач, при которых требуется удержание груза, клапаны серии VC доступны с обратными клапанами.

Этот вариант обеспечивает гидравлическое удержание груза до тех пор, пока клапан не будет установлен в положение возврата.

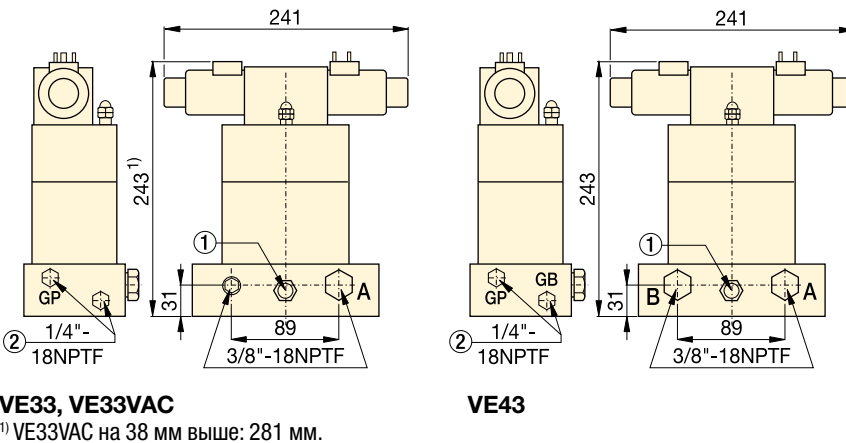
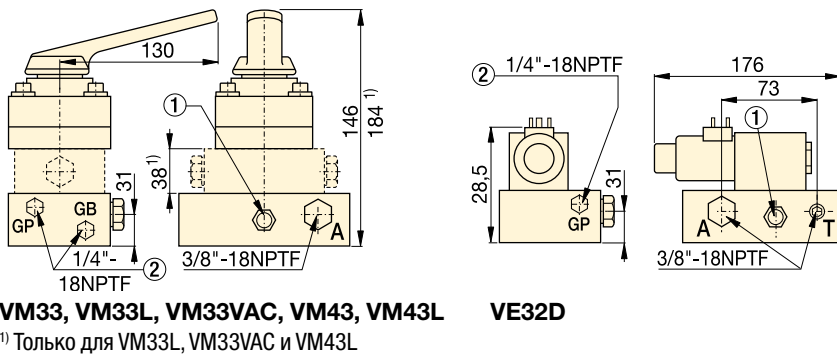
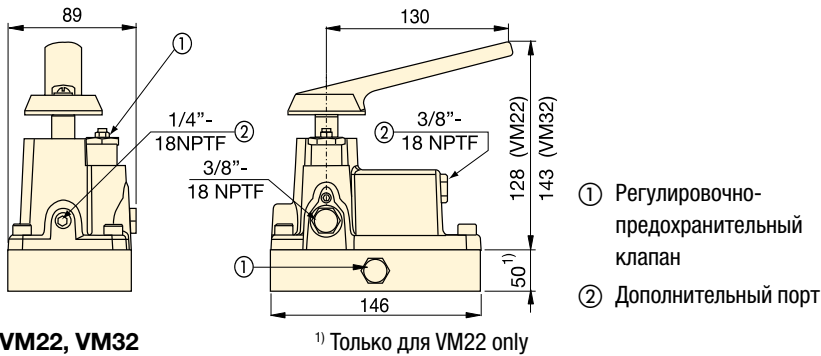
- Движение цилиндров одно- и двухстороннего действия и инструментов: выдвигание/удержание/возврат.

Привод клапана	Используется с цилиндром	Тип клапана	Номер модели	Обозначение гидравлики	Схема направления потока			 (кг)
					Выдвигание	Удержание	Возврат	
Ручной	Одностороннего действия	3-ходовой, 3-позиционный, Каскадный	VC-3					2,9
Ручной	Одностороннего действия	3-ходовой, 3-позиционный, Каскадный, Запирающий	VC-3L					4,7
Ручной	Одностороннего действия	3-ходовой, 3-позиционный, С запираем в среднем положении	VC-15					2,9
Ручной	Одностороннего действия	3-ходовой, 3-позиционный, С запираем в среднем положении, Запирающий	VC-15L					4,7
Ручной	Двустороннего действия	4-ходовой, 3-позиционный, Каскадный	VC-4					2,9
Ручной	Двустороннего действия	4-ходовой, 3-позиционный, Каскадный Запирающий	VC-4L					4,7
Ручной	Двустороннего действия	4-ходовой, 3-позиционный, С запираем в среднем положении	VC-20					2,9
Ручной	Двустороннего действия	4-ходовой, 3-позиционный, С запираем в среднем положении, Запирающий	VC-20L					4,7

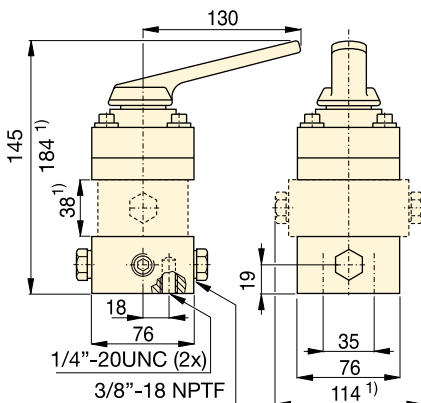
С дистанционными клапанами поставляется комплект для возвратной линии.

Размеры распределительных клапанов управления

Устанавливаемые на насосах направляющие клапаны управления



Дистанционные ручные распределительные клапаны управления



VM VE VC Серии



Пропускная способность:
17 л/мин

Максимальное рабочее давление:
700 бар



Комплекты для пружинного центрирования гидрораспределителей
Ручные трехпозиционные гидрораспределители серий VM и VC можно легко преобразовать в гидрораспределители с пружинным центрированием. Рукоятка гидрораспределителя, переоборудованного с использованием такого комплекта, при отпускании автоматически перемещается в нейтральное положение.

Для модели гидрораспределителя	Артикул модели
VM33, VM43	VMC3343K
VM33L, VM43L	VMC3343KL
VC3, VC15, VC4, VC20	VMC34K
VC3L, VC15L, VC4L, VC20L	VMC34KL



Манометры

Сведите к минимуму риск перегрузки и будьте уверены, что ваше оборудование будет долго и надежно служить Вам. Для получения информации по манометрам обратитесь к разделу «Системные компоненты».

Страница: **126**



Фитинги

Для получения информации о дополнительных фитингах см. раздел «Системные компоненты» в данном каталоге.

Страница: **133**



Помощь по клапанам

См. подраздел «Основные гидросистемы» в разделе «Желтые страницы».

Страница: **322**

Компоненты системы Enerpac:

Все дополнительные элементы, которые требуются для работы вашей гидравлической системы.


Сконструированные специально для работы с цилиндрами, насосами и инструментами Enerpac, системные компоненты производятся по самым взыскательным стандартам.

С этой полной линейкой шлангов, фитингов, соединительных муфт, коллекторов, масел и манометров Вы можете быть уверены, что продукты Enerpac будут служить Вам долго и эффективно.



Желтые страницы

Примеры комплектации систем и правильного указания компонентов системы см. в разделе «Желтые страницы» данного каталога Enerpac.

Страница:  310



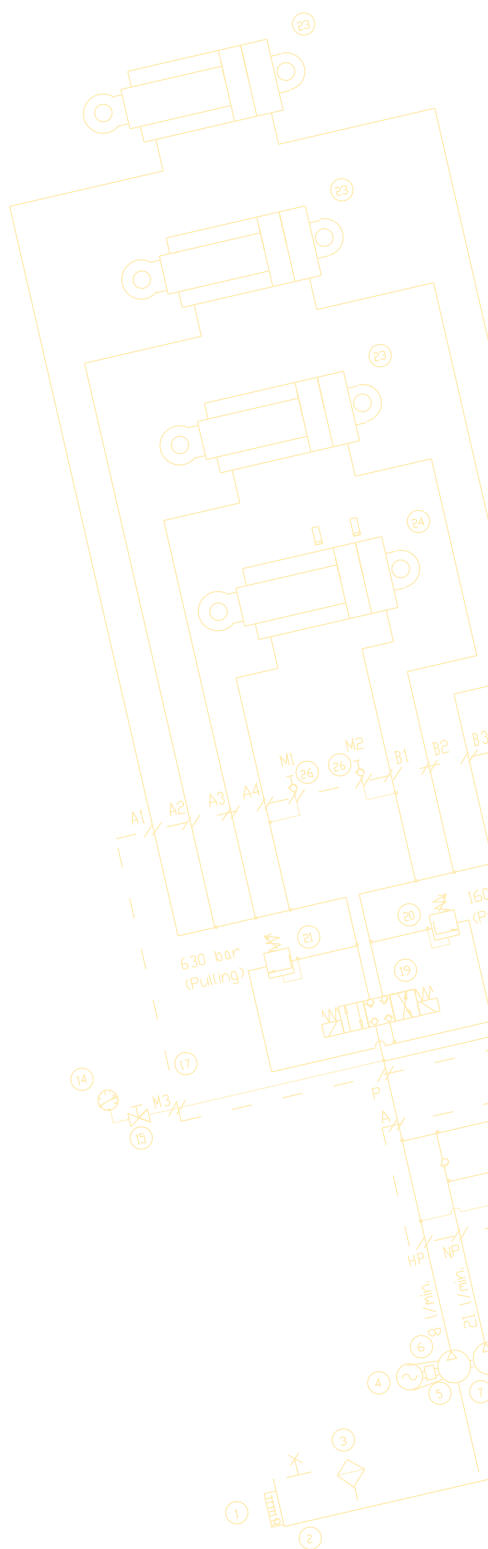
Поддерживайте целостность системы

Пользуйтесь компонентами системы компании Enerpac, которые разработаны таким образом, чтобы соответствовать цилиндрам, насосам и инструменту компании Enerpac, чтобы гарантировать максимальную производительность Вашей системы.



Обзор компонентов системы и клапанов управления

Тип компонента	Серия	Страница
Шланги	H700	128 
Соединительные муфты	A, C, F, T	130 
Гидравлическое масло	HF	132 
Коллекторы	A	132 
Коллекторы управления	AM	132 
Фитинги	BFZ, FZ XSC	133 
Индикаторы нагрузки Манометры	GF GP	134 
Манометры, заполненные глицерином Манометры, сухие	G H	136 
Манометры для испытательной системы	T	138 
Цифровые манометры давления	DGR	139 
Манометр с адаптером	GA45	140 
4-ходовой коллектор в сборе с манометрами	AMGC	140 
Адаптеры для манометров	GA NV, V	141 
Клапаны управления давлением и расходом	V	142 



▼ HC-7206



Безопасные шланги из термопластика (серия 700)

- Для выполнения сложных задач коэффициент запаса прочности 4:1
- Максимальное рабочее давление 700 бар
- Внешнее покрытие из полиуретана, защищающее от истирания
- Почти не расширяется под давлением, обеспечивая максимальную эффективность системы
- Повышенная износостойкость, обеспечивается резиновыми гофрированными покрытиями на всех моделях.

▼ Чтобы предотвратить противодействия и повысить скорость выдвигания штока при использовании длинных шлангов с цилиндрами одностороннего действия, серия шлангов HC-7300 от Enerpac – идеальный выбор.



Безопасность и качество



Чтобы ваша система была полностью интегрирована, используйте только шланги Enerpac.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

- Не превышайте макс. давление 700 бар.
- Не держите в руках шланги, находящиеся под давлением.

Для получения более подробных инструкций по безопасности обратитесь к разделу «Желтые страницы».

Страница: 312

▼ Соединения шлангов

1/4" NPTF	
3/8" NPTF	
A-604	
A-630	
АН-604	
АН-630	
C-604	
СН-604	

Гидравлические шланги высокого давления



Объем масла в шланге

При использовании шлангов большой длины иногда нужно дополнительно наполнять резервуар после наполнения маслом шлангов.

Для определения объема масла в шланге используйте следующее выражение:

Для шлангов с внутренним диаметром 6,4 мм:

Объем (см³) = 32,1699 x длина (м)

Для шлангов с внутренним диаметром 9,7 мм:

Объем (см³) = 73,8981 x длина (м)

Внутренний диаметр (мм)	Сборки и соединители для оконцовки шланга *		Длина шланга (м)	Номер модели	 (кг)			
	Конец 1	Конец 2						
6,4	1/4" NPTF		—	—	—			
				—	—	—		
		A-630	1,8	HB-7206QB	1,1			
				—	—	—		
		CH-604	1,8	HC-7206Q	1,0			
	3/8" NPTF	3/8" NPTF		0,6	H-7202	0,5		
				0,9	H-7203	0,7		
				1,8	H-7206	0,9		
				3,0	H-7210	1,4		
				6,1	H-7220	2,8		
				9,1	H-7230	4,5		
				15	H-7250	7,0		
					—	—	—	
		A-604		1,8	HA-7206B	1,1		
					—	—		
					—	—		
					—	—		
			AH-604		1,8	HA-7206	1,0	
					3,0	HA-7210	1,5	
				AH-630		1,8	HB-7206	1,0
						0,9	HC-7203B	1,0
	C-604		1,8	HC-7206B	1,3			
			3,0	HC-7210B	1,8			
		CH-604		0,9	HC-7203	0,8		
	1,8		HC-7206	1,0				
	3,0		HC-7210	1,5				
	6,1		HC-7220	2,9				
CH-604	CH-604		1,8	HC-7206C	1,1			
			6,1	HC-7220C	3,0			
			15	HC-7250C	7,0			
				—	—			
9,7	3/8" NPTF	3/8" NPTF	1,8	H-7306	1,6			
			3,0	H-7310	2,4			
			6,1	H-7320	4,5			
			9,1	H-7330	7,3			
			15	H-7350	11,5			
					—	—		
		CH-604		1,8	HC-7306	1,7		
				3,0	HC-7310	2,5		
				6,1	HC-7320	5,1		
					—	—		

* Для получения технических данных по шлангам см. следующую страницу.

H700 Серия



Внутренний диаметр:
6,4 - 9,7 мм

Длина:
0,6-15 м

Максимальное рабочее давление:
700 бар



Манометр с адаптером GA45GC

Заказав узел, состоящий из манометра, адаптера и соединителя, вы обеспечите безопасность работы и защитите систему от перегрузок.

Страница: 140



Шланги для моментных ключей

Для соединения моментных ключей с гидравлической системой пользуйтесь вдвоенными безопасными шлангами от Enerpac.

Страница: 231



Фитинги

Для получения информации о дополнительных фитингах см. раздел «Системные компоненты».

Страница: 133



Гидравлическое масло

Используйте только масло Enerpac. Неподходящая жидкость может испортить уплотнения и насос и гарантия на оборудование Enerpac будет аннулирована.

Страница: 132

▼ На фото: FH-604, FR-400, AR-630, C-604, AH-604, AR-400



Высокорасходные соединители 3/8"

- Входят в комплект большинства цилиндров Enerpac
- Рекомендуются к использованию со всеми насосами и цилиндрами Enerpac, если это возможно
- Включают в комплект универсальные пылезащитные колпачки для использования с обеими полумуфтами

Соединитель высокого давления 3/8" с плоским торцом

- Просто состыкуйте два элемента, и безопасное надежное соединение готово
- Стабильное соединение с минимальной утечкой
- Безопасность характеристики соответствуют стандартам HTMA*
- Не совпадают с соединителями низкого давления

Обычные соединители Spee-D-Couplers® под 3/8"

- Для оборудования средней мощности с ручными насосами
- Включает наворачиваемый алюминиевый пылезащитный колпачок

Обычные соединители 1/4"

- Для использования с небольшими цилиндрами и насосами
- Включает наворачиваемый алюминиевый пылезащитный колпачок

Навинчиваемые соединители 1/4" для гайковертов

- Для гайковертов серий S, W, RSL, DSX и HMT с давлением 700 бар, шланги серии THQ и насосы для гайковертов на 700 бар

Быстроразъемные соединители для гайковертов на 1/4"

- Для использования с гайковертами серий SQD и HXD с давлением 800 бар, шлангами серии THC и насосами для гайковертов на 800 бар.

Быстрое соединение гидравлических линий



Резьбовой уплотнитель

Для уплотнения резьбы NPTF используйте один из новых анаэробных тефлоновых уплотнителей. При использовании тефлоновых лент не наматывайте их на самый крайний виток резьбы, во избежание попадания ее в систему.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

До полного соединения давление не должно подаваться на быстроразъемные соединения, также быстроразъемные соединения не должны соединяться и разъединяться, находясь под давлением. Для получения более подробных инструкций по безопасности обратитесь к «Желтым страницам».

Страница: 312



Серия F

Соединительные муфты с дисковыми клапанами позволяют добиться меньшего перепада давления по сравнению с другими типами, и их использование предпочтительно для систем, работающих в пыльных и загрязненных условиях строительных площадок и горных выработок, так как их поверхность легко чистится и в меньшей степени удерживает грязь.

▼ С помощью быстроразъемных соединений высокого давления от Enerpac шланги легко соединяются в такие системы со множеством гидравлических линий, например, как в систему синхронного подъема на 34 точки.



* Hydraulic Tool Manufacturers Association – Ассоциация производителей гидравлического инструмента

Гидравлические соединительные муфты



Инструмент безопасности СТ-604

Пользуйтесь ниппелем Enerpac СТ-604 для остаточного сброса гидравлического давления из соединительных муфт.

ПРИМЕЧАНИЕ: Только для соединительных муфт, работающих при высоком давлении 700 бар, серии С.

Сводит к минимуму возможность травмы, причиняемой вылетающими частицами, а также возможность попадания гидравлической жидкости под кожу, так как предотвращается небезопасное стравливание давления из соединительной муфты. Дизайн СТ-604 позволяет безопасно использовать его с инструментами Enerpac до 700 бар.

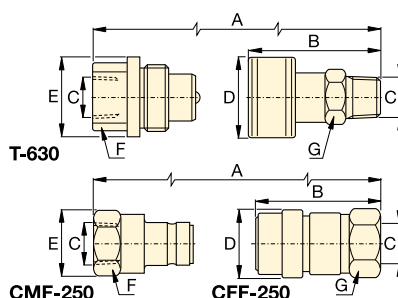
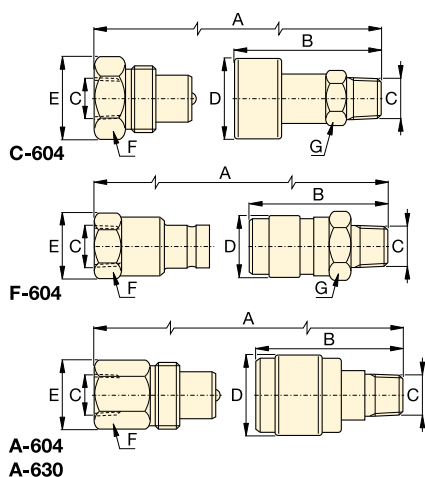
A, C, F, T Серия



Максимальный расход:
6,1 - 40,0 л/мин

Резьба:
1/4" - 3/8" NPTF

Максимальное рабочее давление:
700 - 800 бар



Металлические пылезащитные колпачки

Стальные пылезащитные колпачки доступны для соединений С-604-серии. Номер модели для заказа:

CD-411M для для муфты
CD-415M для для штуцера

Максимальный расход: (л/мин)	Тип соединителя	Номера моделей			Размеры (мм)							Пылезащ. колпачки № модели
		Полный комплект	Муфта	Штуцер	A*	B	C	D	E	F	G	
35	Высокоскоростной соединитель на 700 бар 	C-604	CR-400	CH-604	83	64	3/8" NPTF	35	36	32	25	(2x) CD-411
40	Соединитель с плоским торцом на 700 бар 	F-604	FR-400	FH-604	111	72	3/8" NPTF	31	31	27	29	-
7,6	Соединитель Spee-D-Coupler® на 700 бар 	A-604	AR-400	AH-604	77	42	3/8" NPTF	28	26	23	19	Z-410 только муфта
7,6	Обычный соединитель на 700 бар 	A-630	AR-630	AH-630	66	35	1/4" NPTF	22	20	19	15	Z-640 только муфта
11,4	Навинчиваемый соединитель на 700 бар 	T-630	TR-630	TH-630	73	60	1/4" NPTF	29	29	19	21	-
6,1	Быстроразъемный соединитель на 800 бар 	-	CFF-250	CMF-250	76	58	1/4" NPTF	23	28	24	22	-

* Значение А обозначает полную длину обеих полумуфт в соединенном состоянии.

▼ На фото: HF-95T, HF-95X, HF-95Y



Наилучший выбор

Гидравлическое масло

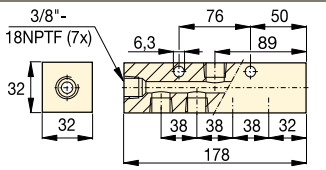
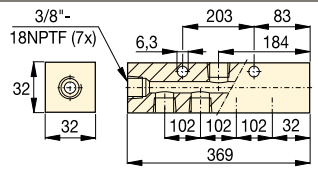
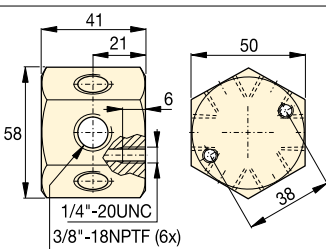
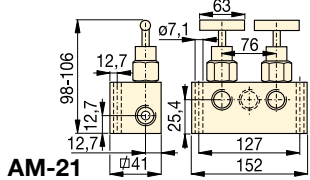
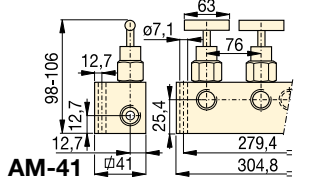
Объем	Номер модели	Используйте только масло Енерпас. При использовании других жидкостей гарантия на оборудование Енерпас аннулируется.
1 литр	HF-95X	
5 литров	HF-95Y	
20 литров	HF-95T	

▼ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАСЛА

Индекс вязкости	100 мин.
Вязкость (сSt @ 40 °C)	32
Плотность в градусах API	31-33
Удельный вес (сSt @ 15 °C)	875
Точка вспышки	204 °C
Температура застывания	-32 °C
Цвет	Синий
Рабочая температура	0 - 60 °C
Идеальная рабочая температура	40 °C

- Максимальная объемная производительность насоса
- Максимальный внутренний теплообмен
- Предотвращает кавитацию в насосе
- Присадки предотвращают коррозию, окисление и отложения
- Высокий индекс вязкости
- Отличная смазывающая защитная пленка.

Коллекторы

Описание	Номер модели	Размеры (мм)
Коллектор на 7 портов, 178 мм	A-64	
Коллектор на 7 портов, 369 мм позволяет непосредственно устанавливать клапаны управления на коллектор.	A-65	
Коллектор на 6 портов, шестигранный. Поставляется заглушки на все порты, 3/8" - 18 NPTF.	A-66	
Коллекторы управления * Для одновременного управления двух или четырех цилиндров одностороннего действия. AM-21 с 5 портами 3/8"SDSqNPTF. AM-41 с 7 портами 3/8"SDSqNPTF.	AM-21 AM-41	 

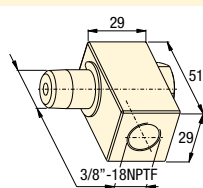
* См. Стр. 140 для сборки 4-ходового коллектора AMGC в комплекте с манометрами.

Гидравлическое масло, коллекторы и фитинги



Шарнирный соединительный элемент на 3/8"

Шарнирный соединительный элемент с возможностью поворота на 360 градусов для оптимальной ориентации гидравлических соединений на цилиндрах, насосах и шлангах. № модели в заказе XSC-1.



**A, AM
BFZ
FZ
HF
серия**



Фитинги на 700 бар		Номер модели	Размеры (мм)				Схематическое изображение		
			A	B	C	D			
Наружное колено С: 3/8"-NPTF с наружной резьбой На: 3/8"-NPTF с внутренней резьбой			FZ-1616	23	33	3/8"-18 NPTF	3/8"-18 NPTF		
Переходной соединитель С: 3/8"-NPTF с внутренней резьбой На: 3/8"-NPTF с внутренней резьбой				FZ-1615	28	25	3/8"-18 NPTF	1/4"-18 NPTF	
Шестигранный штуцер С: 1/4"-NPTF На: 1/4"-NPTF			FZ-1608	38	16	1/4"-18 NPTF	1/4"-18 NPTF		
3/8"-NPTF				FZ-1619	51	19	3/8"-18 NPTF		3/8"-18 NPTF
3/8"-NPTF				FZ-1617	37	19	3/8"-18 NPTF		3/8"-18 NPTF
Соединительная муфта С: 3/8"-NPTF На: 3/8"-NPTF			FZ-1614	29	23	3/8"-18 NPTF	3/8"-18 NPTF		
1/4"-NPTF				FZ-1605	29	19	1/4"-18 NPTF		1/4"-18 NPTF
Пересечение С: 3/8"-NPTF с внутренней резьбой На: 3/8"-NPTF с внутренней резьбой			FZ-1613	45	25	3/8"-18 NPTF	-		
Тройник С: 3/8"-NPTF На: 3/8"-NPTF				FZ-1612	45	25	3/8"-18 NPTF		-
1/4"-NPTF		FZ-1637	45	24	1/4"-18 NPTF	-			
Переходной тройник С: 3/8"-NPTF с внутренней резьбой На: 3/8"-NPTF с внешней резьбой			BFZ-16312	56	26	3/8"-18 NPTF	3/8"-18 NPTF		
Колено С: 3/8"-NPTF На: 3/8"-NPTF				FZ-1610	33	20	3/8"-18 NPTF		-
1/4"-NPTF		FZ-1638	36	24	1/4"-18 NPTF	-			
Переходная муфта С: 3/8"-NPTF На: 1/4"-NPTF			FZ-1630	19	19	1/4"-18 NPTF	3/8"-18 NPTF		
1/4"-NPTF				BFZ-1630	28	22	1/4"-18 NPTF		1/2"-14 NPTF
3/8"-NPTF				BFZ-16301	19	19	G1/4"		3/8"-18 NPTF
Адаптер С: G1/4" На: 1/4"-NPTF			BFZ-16411	35	19	1/4"-18 NPTF	G1/4"		
G1/4"				BFZ-16421	31	19	1/8"-27 NPTF		G1/4"
G3/8"				BFZ-16323	43	24	1/4"-18 NPTF		G3/8"
G3/8"				BFZ-16324	43	24	3/8"-18 NPTF		G3/8"
Адаптер С: 1/4"-NPTF На: 3/8"-NPTF			FZ-1055	44	23	1/4"-18 NPTF	3/8"-18 NPTF		
1/4"-NPTF				FZ-1642	30	19	1/8"-27 NPTF		1/4"-18 NPTF
1/2"-NPTF				FZ-1634	42	28	3/8"-18 NPTF		1/2"-18 NPTF
Фитинг с накидной гайкой С: 3/8"-NPTF с внешней резьбой На: 3/8"-NPTF с внутренней резьбой			FZ-1660	40	22	3/8"-18 NPTF	3/8"-18 NPTF		

▼ Слева направо: GF-230B, GF-835B, GP-10S



- Манометры серии GF: откалиброван с двойной шкалой – показывают давление и усилие в бар и кН
- Манометры серии GF: все чувствительные компоненты загерметизированы и демпфируются глицерином для продления срока службы
- Манометры серии GP: откалиброван с двойной шкалой – показывают давление в бар и psi
- Легко считывать информацию: внешний диаметр 100 мм
- Легкая и быстрая установка
- Выполнены из нержавеющей стали, имеют высокую коррозионностойкость.

▼ Манометр GP-10S используется на этом прессе для проверки давления в гидросистеме, требуемого для изгиба стального проката.



Визуальная индикация усилия и давления системы



Клапан с автоматическим демпферованием V-10

Для автоматического контроля флуктуаций стрелки прибора клапан с автоматическим демпферованием V-10 уменьшает колебания стрелки путем ограничения потоков в этом приборе. Не требует настройки.

Страница: 142



Демпферный клапан V-91

Может выпускать масло из манометра. Также может использоваться в качестве отсечного клапана для защиты манометра во время высокоциклической работы.

Страница: 142

Используется с цилиндры

	Все цилиндры
	Все цилиндры
	Серии RC, RSM на 5 тонн
	Серии RC, RCS, RSM на 10 тонн
	Серии RC на 25 тонн
	Серий RC, RR на 50 тонн
	Серия RCH на 13 тонн
	RCS-201, 302
	RCS-502, 1002
	RCH-202, 302, 603
	RC, RCS, RSM, RR на 25, 30, 50 тонн
	Серии RC, RR на 75, 95 тонн
	Серии RR на 150, 200 тонн
	10-тонн. прессы серии VLP
	25-тонн. прессы серии XLP
	50-тонн. прессы серии XLP, BPR
	100-тонн. прессы серии VLP, BPR
	200-тонн. прессы серии VLP, BPR

Манометры и динамометры



Указатель макс. значения

Индикатор показывает на пиковые значения силы или давления, генерируемые в системе.

Может быть легко установлен на манометры серий GP и H.
Номер модели для заказа: **BSA-881**.



Манометры

Для измерения входного давления цилиндров или систем с высоким давлением. Также для любых задач по испытанию.

Индикаторы нагрузки

Для измерения внешней нагрузки на цилиндр или домкрат в кН. Например при заданной нагрузке, взвешивании, тестирования и т.д.

Серия GP – сухие манометры.

Серия GF – манометры, заполненные глицерином.

GF GP серия



Диапазон давления:

0 - 1000 бар

Диапазон усилий:

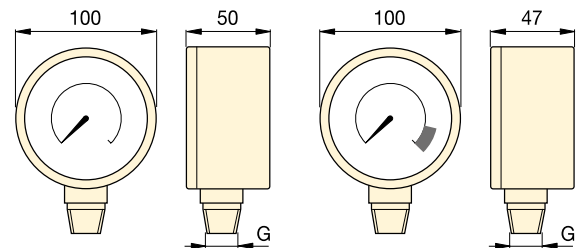
0 - 2000 кН

Внешний диаметр прибора:

100 мм

Точность, % от полной шкалы:

± 1%



Серия GP

Серия GF

Тип прибора и калибровка				Единицы измерения на деление	Номер модели *	Резьба G	Адаптер для манометра		
бар		psi					141		
бар		psi				Требуется			
бар		psi				GA-1	GA-2	GA-3	
0-700		0-10.000		10 бар, 100 psi		1/2" NPTF	●	●	
0-1000		0-15.000		10 бар, 200 psi		1/2" NPTF	●	●	
-		-		10 бар, 0,5 кН		1/2" NPTF	●	●	
-		-		10 бар, 1 кН		1/2" NPTF	●	●	
-		-		10 бар, 2 кН		1/2" NPTF	●	●	
-		-		10 бар, 5 кН		1/2" NPTF	●	●	
-		-		10 бар, 1 кН		1/2" NPTF	●	●	
-		-		10 бар, 2 + 5 кН		1/2" NPTF	●	●	
-		-		10 бар, 5 + 10 кН		1/2" NPTF	●	●	
-		-		10 бар, 5 кН		1/4" NPTF			●
-		-		10 бар, 5 кН		1/4" NPTF			●
-		-		10 бар, 10 кН		1/4" NPTF			●
-		-		10 бар, 25 кН		1/4" NPTF			●
-		-		10 бар, 1 кН		1/2" NPTF	●	●	
-		-		10 бар, 2 кН		1/2" NPTF	●	●	
-		-		10 бар, 5 кН		1/2" NPTF	●	●	
-		-		10 бар, 10 кН		1/4" NPTF			●
-		-		10 бар, 25 кН		1/4" NPTF			●

* Для получения номера модели датчика серии GF со шкалой в единицах британской системы измерений (psi, фунты) замените букву B в конце номера на букву P.

▼ Слева направо: H4049L, G-2534R, G-4089L, G-2535L, G-4040L



Визуальная индикация давления в системе

Заполненные глицерином (серия G)

- Сдвойная шкала, откалиброванная в бар и psi
- Все чувствительные компоненты загерметизированы и демпфируются глицерином для продления срока службы
- Включают предохранительную разрывную диафрагму и компенсирующую мембрану
- Для работы высокоциклической эксплуатации рекомендуются демпфирующие или игольчатые клапаны.


Стандартные манометры для высокоциклической работы (серия H)

- Сдвойная шкала, откалиброванная в бар и psi
- Идеален для использовании при решении множества задач, особенно там, где требуются часто используемые циклы и в неблагоприятной среде
- Рекомендуется использование демпферных или запорных клапанов манометров, когда они не используются.



GA45GC Манометр с адаптером


Расположение адаптера для манометра под углом 45° повышает безопасность работы оператора.

Страница:  140



Адаптер для манометра


Для легкой установки Enerpac предлагает полную линейку адаптеров для манометров.

Страница:  141



Демпферный клапан V-91

Может выпускать масло из манометра. Также может использоваться в качестве отсечного клапана для защиты манометра во время высокоциклической работы.

Страница:  142

◀ При подъеме грузов и прессовке всегда используйте манометры. Манометр – Ваше окно в систему. Он позволяет показать, что сейчас происходит.



ОСТОРОЖНО!

При подъеме грузов и прессовке всегда используйте манометры.

Манометр – Ваше окно в систему. Он позволяет показать, что там происходит.

Страница: 313

G H серия



Диапазон давления:

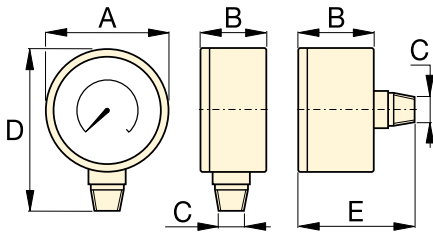
0 - 1000 бар

Внешний диаметр:

63 - 100 мм

Точность, % от полной шкалы:

± 1,0 - 1,5%



Размер (мм)	Подсоединение	Размеры (мм)				
		A	B	C	D	E
63	Снизу	63	37	1/4" NPTF	84	–
63	В центре, в задней части	63	37	1/4" NPTF	–	63
100	Снизу	100	29	1/4" NPTF	121	–
100	Снизу	100	49	1/2" NPTF	136	–

Примечание: Размеры даны лишь для справки



Указатель максимального значения

Индикатор показывает на пиковые значения силы или давления, генерируемые в системе.

Может быть легко установлен на манометры серий GP и H. Номер модели для заказа: **BSA-881**.

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Серии манометров	Диапазон давления		Номер модели				Основная градуировка		Вспомогательная градуировка		Основная градуировка		Вспомогательная градуировка	
			ø 63 3/8" NPTF Снизу	ø 63 1/4" NPTF В центре, в задней части	ø 100 1/4" NPTF Снизу	ø 100 1/2" NPTF Снизу	бар		psi		psi			
	(бар)	(psi)	Точность: ± 1,5 %		Точность: ± 1,0 %		ø 63	ø 100	ø 63	ø 100	ø 63	ø 100	ø 63	ø 100
Серия G	0-7	0-100	G2509L	–	–	–	1	–	0,01	–	10	–	2	–
	0-11	0-160	G2510L	–	–	–	1	–	0,02	–	10	–	2	–
	0-14	0-200	G2511L	–	–	–	1	–	0,02	–	50	–	5	–
	0-20	0-300	G2512L	–	–	–	5	–	0,50	–	50	–	5	–
	0-40	0-600	G2513L	–	–	–	10	–	1	–	100	–	10	–
	0-70	0-1.000	G2514L	G2531R	–	–	10	–	1	–	100	–	20	–
	0-140	0-2.000	G2515L	–	–	–	10	–	5	–	500	–	50	–
	0-200	0-3.000	G2516L	–	–	–	50	–	5	–	500	–	50	–
	0-400	0-6.000	G2517L	G2534R	–	–	100	–	10	–	1000	–	100	–
	0-700	0-10.000	G2535L	G2537R	G4088L	G4039L	100	100	10	10	2000	1000	200	100
0-1000	0-15.000	G2536L	G2538R	G4089L	G4040L	100	100	20	20	3000	3000	200	200	
Серия H	0-700	0-10.000	–	–	H4049L	H4071L	–	100	–	10	–	1000	–	100

▼ Показан манометр: T-6003L



- Сдвойная шкала, откалиброванная в бар и psi
- Все манометры имеют подпружиненные задние части с резиновыми разрывными заглушками с целью защиты повреждений в случае избыточного давления
- Встроенный индикатор максимального значения в стандартном исполнении
- Модели с давлениями 2800 и 3500 бар включают в комплект фланцевые крепление
- Модели в исполнении подсоединения 1/2SDSq NPTF выполнены из высокопрочной легированной стали
- 0.25SDSq, с конусом выполняется из нержавеющей стали 316, а для моделей, рассчитанных на давление 2800 и 3500 бар - из нержавеющей стали 403.

▼ Ручной насос P-2282 снабженный контрольным манометром T-6011L используется для испытания гидравлических клапанов.



T серия

Диапазон давления:
0 - 3500 бар

Диаметр передней поверхности:
162 - 192 мм

Точность, % от полной шкалы:
± 0,5 - 1,5%



Адаптер для манометра с конической уплотнением

Включает арматура для подключения конического штуцера манометра диаметром 1/4" к коническому посадочному месту 3/8". Набор включает тройник 43-301 и адаптер манометра 43-704 и труба 45-116. Номер модели для заказа: **83-011**.

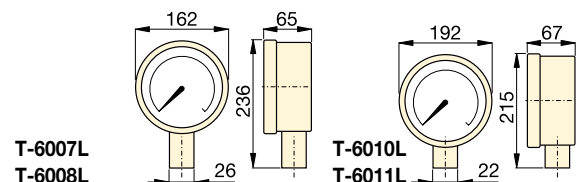
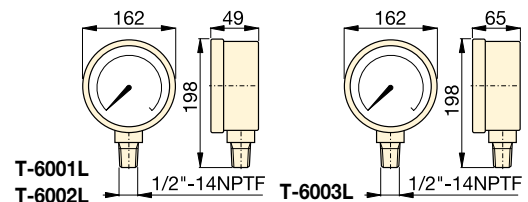
Страница: **83**



Соединитель для манометра с коническим штуцером

Для подключения манометра с коническим штуцером 0,25" к непосредственно к насосу модели 11-100 или 11-400 (стр. 82).

Можно использовать с другими коническими посадочными местами 0,25"
Номер модели для заказа: **43-704**.



Диапазон давления (бар)	Диапазон давления (psi)	Номер модели		Интервалы значений (бар)	Интервалы градуировки (бар)	Интервалы значений (psi)	Интервалы градуировки (psi)
		Легированная сталь 1/2" NPTF	Нержавеющая сталь конус 0,25				
0-70 ¹⁾	0-1000	T-6001L	-	10	1	100	10
0-350 ¹⁾	0-5000	T-6002L	-	50	5	500	50
0-700 ¹⁾	0-10.000	T-6003L	T-6007L	100	10	1.000	100
0-1400 ¹⁾	0-20.000	-	T-6008L	200	20	1.000	100
0-2800 ²⁾	0-40.000	-	T-6010L	500	20	5.000	200
0-3500 ²⁾	0-50.000	-	T-6011L	500	50	5.000	200

¹⁾ Точность ± 0,5%

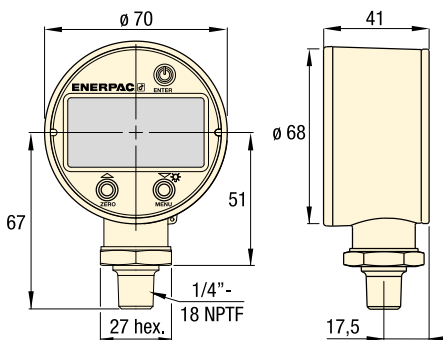
²⁾ Точность ± 1,5%

Цифровые манометр для гидросистем

▼ Показан манометр: DGR-2



- Настроен для систем с давлением до 1300 бар
- Отображает высокое давление в бар, psi, МПа и kg/cm²
- Функция сброса на нуль - гарантирует, что прибор показывает фактическое давление
- Степень защиты IP65, маркировка UL и соответствие требованиям Директивы RoHS
- Подсветка экрана упрощает считывание показаний в сложных условиях освещения
- Батарейка 3 В включена в комплект.



Номинальное высокое давление (бар)		Номинальное высокое давление (МПа)		Номер модели	Номинальное высокое давление (psi)		Номинальное высокое давление (кг/см ²)	
Диапазон	Интервал	Диапазон	Интервал		Диапазон	Интервал	Диапазон	Интервал
0-1380	0,1	0-140	0,01	DGR-2	0-20.000	1	0-1400	0,1

Масса: 0,23 кг.

DGR серия

Диапазон давления:

0 - 1380 бар

Напряжение:

3 В (батарея)

Точность, % от полной шкалы:

± 0,25%



Адаптер для манометра

Для легкой установки Enerpac предлагает полную линейку адаптеров для манометров.

Страница: 141

▼ Повышенная точность и удобство считывания показаний: повышает возможности мониторинга и контроля давления в гидравлической системе при давлениях до 1380 бар.



▼ На фото: GA45GC



- Расположение манометра под углом 45° облегчает считывание показаний
- Малая толщина и ширина
- Легко монтируется на самых разных системах
- Обеспечивает точное управление перемещением груза
- Манометр с глицериновым демпфером, снабженный двойной шкалой
- Высокоскоростная охватывающая соединительная часть Enerpac.

▼ Манометр с адаптером позволяет контролировать работу вашей системы и обеспечивает удобное считывание показаний, что повышает безопасность работы.



GA45GC, AMGC серия

Соединитель 1:

Штуцер 3/8" NPTF

Соединитель 2:

Муфта CR-400

Рабочее давление:

700 бар



4-ходовой коллектор в сборе с манометрами

Готовый к применению прочный и эргономичный портативный комплект.

Гнездовые соединители Enerpac CR400 на всех портах позволяют быстро подключить к коллектору до 4 цилиндров. Заполненные глицерином манометры на 700 бар обеспечивают безопасность работы оператора. Вся конструкция заключена в прочную защитную раму.

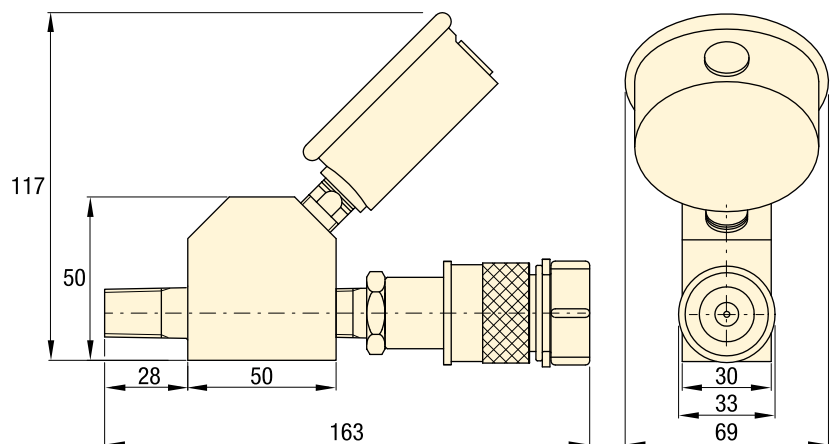
Тип Коллектор (используется с цилиндром)	Номер модели
4x Одностороннего действия	AMGC41
4x Двустороннего действия	AMGC42



Power Box

В комплект входят: ручной насос, манометр с адаптером **GA45GC**, шланг и цилиндр серии RC, RCS, RSM, WR5 или LW16.

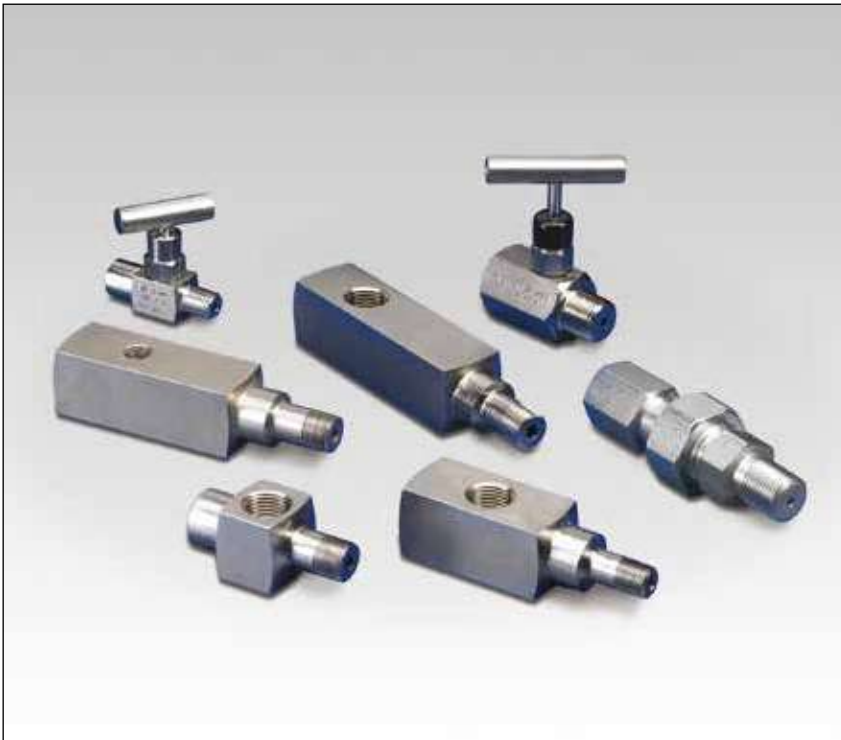
Страница: **63**



Номер модели	Порт манометра (1/4" NPTF)	Штуцер (NPTF)	Муфта (3/8" NPTF)	Манометр	
				(бар)	(psi)
GA45GC	G2535L	3/8" -18	CR-400	0 - 700	0 - 10.000

Адаптеры для манометров

▼ Слева направо: GA-3, V-91, GA-1, GA-2, GA-4, NV-251, GA-918



GA, NV, V серия

Рабочее давление:
700 бар

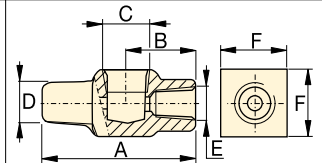
▼ Манометр можно легко установить в систему, используя адаптер.



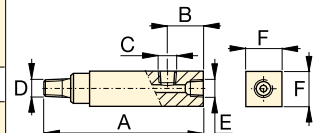
Адаптеры для манометров (серия GA)

- Для легкой установки манометров в вашу систему
- Ввёртный конец ввинчивается в порт насоса или цилиндра, штуцер с внутренней резьбой подсоединяется к шланга или соединителю, а третий порт предназначен для присоединения манометра GA-918 обеспечивает поворотное соединение.

Номер модели	Порт манометра (NPTF)	Штуцер (NPTF)	Муфта (NPTF)	Размеры (мм)					
				A	B	C	D	E	F
GA-1	1/2"	3/8"	3/8"	71	31	1/2" NPTF	3/8" NPTF	3/8" NPTF	32
GA-2	1/2"	3/8"		155	35	1/2" NPTF	3/8" NPTF	3/8" NPTF	32
GA-3	1/4"	3/8"		133	35	1/4" NPTF	3/8" NPTF	3/8" NPTF	32
GA-4	1/2"	1/4"		111	35	1/2" NPTF	1/4" NPTF	3/8" NPTF	32



GA-1



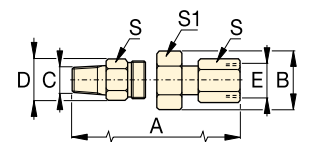
GA-2, GA-3, GA-4



Поворотный адаптер (GA-918)

Упрощает установку и считывание информации.

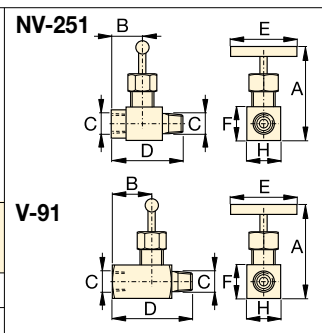
Номер модели	Размеры (мм)						
	A	B	C	D	E	S	S1
GA-918	117	43	1/2" NPTF	28,5	1/2" NPTF	29	38



Игольчатые клапаны (серии V и NV)

И NV-251, и V-91 являются самозапирающимся клапаном. Шток из нержавеющей стали 303, 16 ниток на дюйм (NV-251).

Номер модели	Диаметр (мм)	Типоразмер резьбы	Размеры (мм)						
			A	B	C	D	E	H	
NV-251	4,3	1/4" NPTF	57	29	1/4" NPTF	57	46	19	19
V-91	4,8	1/2" NPTF	89	32	1/2" NPTF	64	32	37	37



▼ Слева направо: V-152, V-66, V-82, V-161, V-42, V-17



Ваш выбор для контроля гидросистем



Области применения клапанов

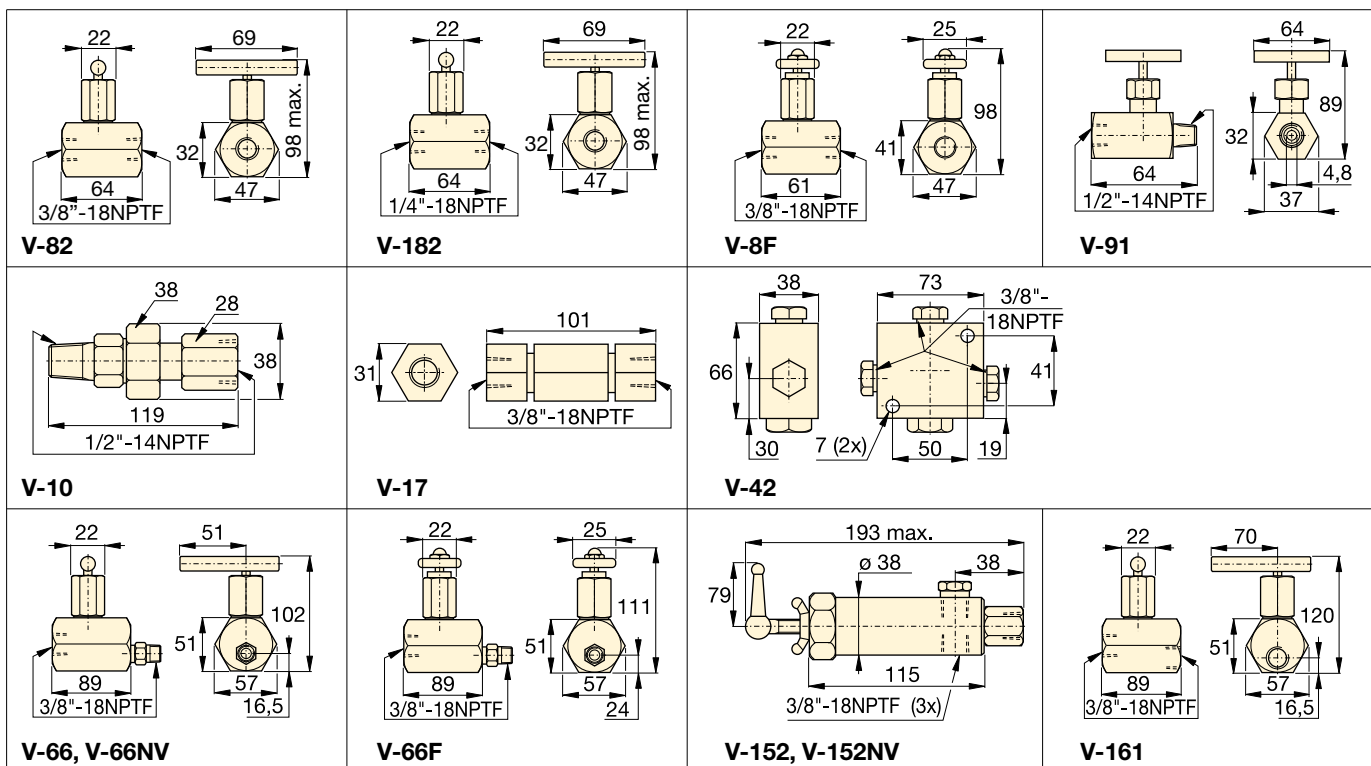
Чтобы узнать, как клапаны используются в типичных контурах гидравлической системы, см. в разделе «Желтые страницы».

Страница: **322**

▼ Предохранительный клапан V-152 ограничивает давление в гидравлической системе



- Все клапаны рассчитаны на рабочее давление до 700 бар
- Все клапаны имеют в портах резьбу NPTF, обеспечивающие систему от утечек при номинальном давлении
- С целью защиты от коррозии все клапаны окрашены, либо защищены специальным покрытием или гальванопокрытием
- Уплотнения Viton® (в V-66NV и V-152NV) для высокотемпературах приложений и с никелированным покрытием для обеспечения максимальной коррозионостойкости.



Размеры клапана в мм

Клапаны управления давлением и расходом



Коллекторы управления

Коллекторы с двумя или четырьмя портами со встроенными клапанами управления см. на странице коллекторов в разделе «Системные компоненты».

Страница: 132



Фитинги

Для получения информации о дополнительных фитингах см. раздел «Системные компоненты» в данном каталоге.


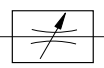

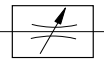



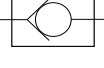

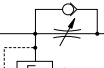

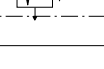

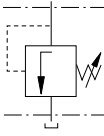

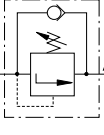
Страница: 133

V серия



Максимальное рабочее давление:

700 бар

Тип клапана и номер модели	Описание	Гидравлическое обозначение	
Игольчатый клапан V-82 V-182 V-8F	 V-82: Для контроля скорости цилиндра. Также может использоваться в качестве отсечного клапана для временного удержания груза. Порты 3/8" NPTF с внутренней резьбой. V-182: То же самое, что и V-82, но порты 1/4" NPTF с внутренней резьбой. Также подходит как	демперный клапан манометров (как и V-82). V-8F: Похож на V-82, но с более точной регулировкой расхода 0,16-14,7 л/мин @ 275 bar. Не рекомендуется в качестве отсечного клапана.	
Демпфирующий клапан V-91	 V-91: Имеет возможность плавно выпускать масло из манометра во избежание поломки стрелки в случае резкого перепада давления. Также подходит для использования в качестве отсечного клапана для защиты манометра при больших циклах работы. Внешние внутренние	резьбы 1/2" NPTF для использования с адаптерами для манометров GA-1, GA-2 или GA-4.	
Клапан Auto Damper® V-10	 V-10: В случаях, когда необходимо контролировать давление при больших циклах работы. Создает сопротивление давлению во время скачков. Регулировка не требуется.	Внешние и внутренние резьбы 1/2" NPTF для использования с адаптерами для манометров GA-1, GA-2 или GA-4.	
Запорный клапан V-17	 V-17: Прочная конструкция для противостояния тряске и скачкам давления. Закрывается плавно, без вибрации. Порты 3/8" NPTF с внутренней резьбой.		
Сервоуправляемый запорный клапан V-42	 V-42: Может быть установлен на насос для удержания груза в случае, если давление упало. Обычно используется с цилиндрами двустороннего действия, когда на порт управления подается давление из	тройника, подключенного к линии возврата цилиндра. Порты 3/8" NPTF с внутренней резьбой. Коэффициент давления в системе управления 14% (6,5:1).	
Запорный клапан с ручным управлением V-66, V-66NV * V-66F	 V-66, V-66NV: Для удержания груза цилиндрами одно- и двустороннего действия. Клапаны направляет поток масла в емкость, когда втягивается шток цилиндра. V-66NV с уплотнениями Viton, корпус с никелевым покрытием.	V-66F: Похож на V-66, но с более точной регулировкой расхода. Не сконструирован для удержания грузов.	
Предохранительный клапан V-152 V-152NV *	 V-152: Ограничивает давление, создаваемое насосом в гидросистеме, и тем самым ограничивает усилия, прилагаемые на другие компоненты. Клапан открывается, если достигнуто установленное давление. Для увеличения давления просто поверните ручку	по часовой стрелке. Имеет: • комплект возвратной линии длиной 0,9 м, • воспроизводимость ± 3%, • диапазон регулировки между 55 и 700 бар.	
Клапан оследовательности V-161	 V-161: Для направления потока во вспомогательный контур. Поток блокируется, пока давление не возрастет до значения, установленного на V-161. По достижении этого уровня давления клапан открывается, направляя поток во вспомогательный контур.	Всегда поддерживается разность давлений в первичной и вторичной контурах. Мин. рабочее давление: 140 бар.	

* См. стр. 62 для получения дополнительной информации по использованию в высокотемпературах приложениях и при экстремальных рабочих средах.

Гидравлические прессы Enerpac имеют различные усилия и размеры. Рамы прессов сварены надежно, что обеспечивает прочность и долгий срок службы. Надежные рамы и мощная гидравлика высокого давления будут надежно служить долгие годы в самых разных областях применения.

Существуют различные виды прессов Enerpac: верстачные, струбцины, С-образные прессы, прессы для мастерских, и с подвижной станиной.

Эти прессы помогают повысить производительность и расширить возможности применения:

Боковое перемещение цилиндров

Возможность горизонтального перемещения цилиндров по верхней плите.



Лебёдка

Подвижные верхняя и нижняя плита с самостопорящейся лебёдкой на прессах серии XLP.



Обзор раздела Гидравлические прессы

Усилие тонны (кН)	Тип и функции пресса	Серия	Страница
10 (101)	Верстачные прессы	VLP	 146 ▶
25 - 200 (232 - 1995)	Прессы для мастерских	XLP VLP	 146 ▶
50 - 200 (498 - 1995)	Прессы с подвижной станиной	BPR	 148 ▶
5 - 20 (45 - 178)	C-образные прессы	A	 150 ▶
10 - 30 (101 - 295)	Оправочные прессы	A	 150 ▶
10 - 200 (101 - 1995)	Принадлежности для прессов Области применения прессов	VB, A, IPL	 152 ▶
900 - 90.000 kg	Тензометры Измерители нагрузки	TM LH	 153 ▶

Доступные с усилиями от 10 до 200 тонн, все прессы Enerpac состоят из трех основных элементов: рамы пресса, источника питания и цилиндра.

Рама пресса

Рамы прессов обладают возможностью боковой загрузки обрабатываемой детали, а также позволяют регулировать высоту верхней и нижней плиты.

Источник энергии

В зависимости от потребностей прессы Enerpac могут питаться от ручного насоса, насоса с электроприводом или пневмоприводом.

Цилиндр

В зависимости от области применения, цилиндры двустороннего действия показывают наибольшую производительность. См. таблицы выбора для подборки наиболее подходящего Вам пресса.

Манометр

Все прессы для мастерских и прессы с подвижной станиной оборудованы удобным расположенным манометром, что позволяет легко отслеживать давление/усилие и повышает безопасность работы.



ВАЖНО!

Рамы прессов для мастерских рассчитаны на толкающее, а не на тянущее усилие. Если таковое требуется, свяжитесь с компанией Enerpac.

Для полного соответствия стандартам CE некоторые прессы должны быть дополнительно оснащены такими устройствами, как подпружиненные клапаны, двуручные средства управления, ограждения и т.п.

Стандартные прессы Enerpac общего назначения поставляются без ограждений и имеют скорость выдвижения штока менее 10 мм/сек. Однако в вашем конкретном случае может потребоваться принятие специальных мер для снижения риска травмы оператора и других работников, что достигается установкой соответствующих ограждений, обучением персонала и правильной оценки рисков; тем самым опасность полностью устраняется или существенно уменьшается.

За охрану труда и технику безопасности на своем рабочем месте ответственны только вы сами, а не компания Enerpac.

Консультацию по этим вопросам вы можете получить в соответствующем исполнительном органе по месту проведения работ. Если вам нужна дополнительная информация относительно тех устройств производства Enerpac, которые помогут вам соблюдать Директиву по машинному оборудованию или Европейское законодательство, обращайтесь в компанию Enerpac.



▼ Слева направо: XLP-506XA12G, XLP-256XA11G



- Все прессы для мастерских и прессы с подвижной стойкой имеют манометры для контроля давления



Прессы серии XLP

- Многофункциональные прессы-комплекты (усилием 50 и 75 тонн)
- Прессы с рабочим усилием 50 и 75 тонн легко поднимаются вилочным погрузчиком
- Лебёдка позволяет изменять высоту верхней и нижней плиты (50 и 75 тонн)
- Регулировка ширины позволяет цилиндру двигаться из стороны в сторону
- Варианты питания от насоса включают пневматический ножной насос серии ХА
 - для оптимального контроля насос снабжен встроенным манометром
 - регулируемая подача масла позволяет осуществлять бережное прессование деталей

Прессы серии VLP

- Уникальная система позиционирования плиты “Hydrajust” позволяет корректировать положение нижней плиты 100- и 200-тонных прессов серии VLP.

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Мощность пресса тонн (кН)	Максимальный просвет (мм)		Пресс Номер модели	Источник энергии						Цилиндр					
	По вертикали	По горизонтали		Тип насоса			Тип клапана		№ модели насоса	Стр.:			Ход (мм)	№ модели цилиндра	Стр.:
				Ручн.	Элект.	Пневм.	Ручн.	Элект.							
10 (101)	430	435	VLP-106P142	●			●		P-142	74	●		156	RC-106	6
	430	435	VLP-106PAT1				●	●	PATG-1102N	112	●		156	RC-106	6
25 (232)	1265	510	XLP-256P392	●			●		P-392	74	●		158	RC-256	6
	1265	510	XLP-256XA11G				●	●	XA-11G	114	●		158	RC-256	6
50 (498)	980	990	XLP-506P802 *	●			●		P-802	76	●		159	RC-506	6
	980	990	XLP-506XA12G *				●	●	XA-12G	114	●		159	RC-506	6
	980	990	XLP-506ZES *		●			●	ZE4410SE-E050	104		●	156	RR-506	38
	980	990	XLP-5013ZES *		●			●	ZE4410SE-E050	104		●	334	RR-5013	38
75 (718)	970	990	XLP-756XA12G *				●	●	XA-12G	114	●		156	RC-756	6
100 (933)	989	990	VLP-1006ZES		●			●	ZE5420SW-E050	104		●	168	RR-1006	38
	989	990	VLP-10013ZES		●			●	ZE5420SW-E050	104		●	333	RR-10013	38
200 (1995)	1340	1220	VLP-20013ZES		●			●	ZE6420SW	104		●	330	RR-20013	38

* 50- и 75-тонные прессы серии XLP можно заказать с рамой заводской сборки. Для этого добавьте букву М к номеру модели пресса. Например: XLP-506XA12G-M.

Пресс, без которого не может обойтись ни одна мастерская



Ножной насос серии ХА

Пресс серии XLP с ножным пневматическим насосом: не нужно полностью поднимать ногу - вес тела приходится на пятку, что дает устойчивое рабочее положение тела и освобождает руки, а это позволяет безопасно управлять прессом (о насосах серии ХА см. на стр. 114).



Манометры

Все прессы для мастерских и прессы с подвижной стойкой имеют манометры для контроля давления.



Простота захвата вилочным подъемником

Прорези в нижней части рамы для "вилки" вилочного штабелера позволяют легко перевозить 50- и 75-тонные прессы серии XLP.



Боковое перемещение цилиндров

На всех прессах серии XLP цилиндр можно перемещать из стороны в сторону в горизонтальной плоскости.



= Одностороннего действия



= Двустороннего действия

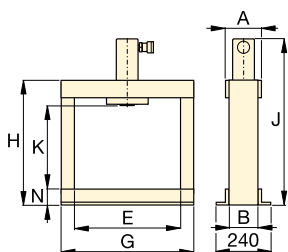
Верстачные прессы и прессы для мастерских



Дополнительные V-образные блоки

Облегчают позиционирование труб и прутков под прессом, а в перевернутом положении служат удобным столом для крепления заготовок. Легко присоединяются к стойке прессы. В комплект всех моделей входят два V-образных блока.

Для использования с прессом (тонн)	V-образные блоки Номер модели
10	VB-10
25	VB-25
50	VB-501
75, 100	VB-101
200	A-200



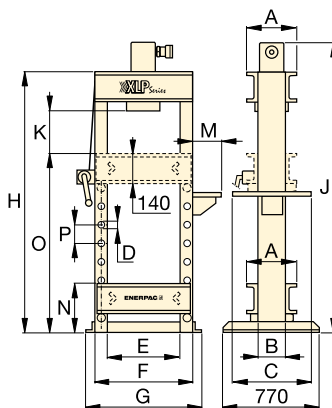
VLP на 10 тонн

Система "Hydrajust" позиционирования стола

Позволяет вертикальное позиционирование стола на 100 и 200-тонных прессах VLP-серии.

ВАЖНО! Эта система позиционирования не способна выдерживать полную нагрузку цилиндра, она используется только для позиционирования.

Страница: 152



XLP на 25 тонн

XLP VLP Серия



Нагрузка:
10 - 200 тонн

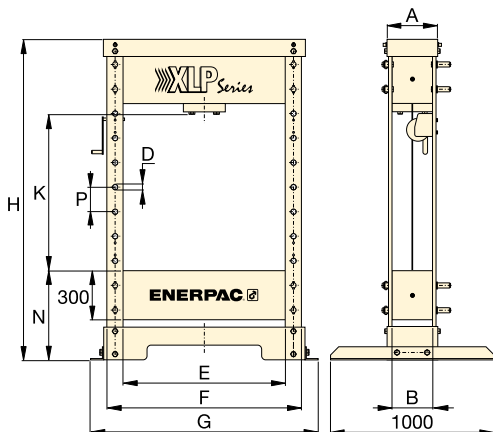
Максимальный просвет x ширина:
1340 x 1220 мм

Максимальное рабочее давление:
700 бар

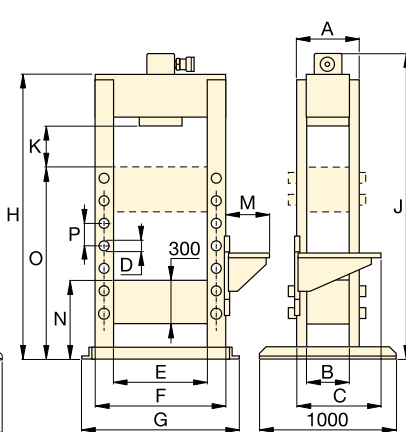


ВАЖНО!

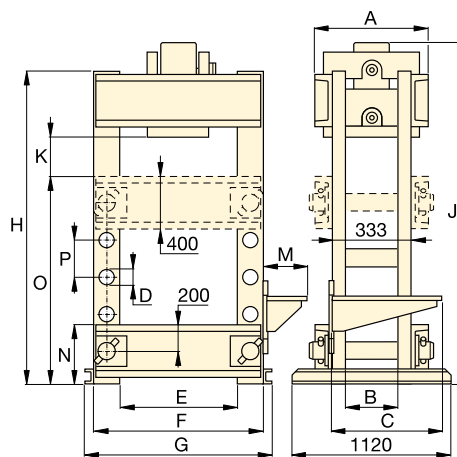
Рамы прессов для мастерских рассчитаны на толкающее, а не на тянущее усилие. Если таковое требуется, свяжитесь с компанией Enerpac.



XLP на 50 и 75 тонн



VLP на 100 тонн



VLP на 200 тонн

Скорость (мм/с)**		Размеры (мм)															Пресс Номер модели
подвода	сжатия	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	O	P	(кг)	
{2,5}**	{0,6}**	110	80	-	-	435	-	542	620	748	430	-	80	-	-	49	VLP-106P142
10,0	1,8	110	80	-	-	435	-	542	620	748	430	-	80	-	-	54	VLP-106PAT1
{3,4}**	{0,7}**	260	140	510	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	140	212	1070	122	165	XLP-256P392
10,0	1,3	260	140	610	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	323	212	1070	122	170	XLP-256XA11G
{5,5}**	{0,3}**	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	595	XLP-506P802 *
4,7	0,6	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	600	XLP-506XA12G *
10,0	2,0	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	660	XLP-506ZES *
10,0	2,0	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	700	XLP-5013ZES *
3,2	0,4	420	330	-	40	990	1240	1430	1995	-	210-970	-	540	-	150	900	XLP-756XA12G *
10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	1885	239	425	540	1290	150	970	VLP-1006ZES
10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	2050	239	425	540	1290	150	993	VLP-10013ZES
6,6	1,6	553	233	560	76	1220	1620	1740	2285	2370	377	425	453	1415	254	1992	VLP-20013ZES

** {...} = скорость выдвигания в мм на ход штока ручного насоса.

▼ На фото: BPR-5075



- Надежно сваренная конструкция обеспечивает прочность и длительный срок службы
- Ролики рамы легко вращаются на четырех роликовых опорах
- Уникальный кронштейн 'Hydra-Lift' для легкой установки просвета
- Функция бокового перемещения цилиндра для установки его 300 мм правее или левее центра
- Все модели в таблице быстрого выбора показаны с электроприводом, цилиндром двустороннего действия, шлангом и манометром
- Особенностью конструкцией с подвижной станиной является неподвижная станина для удержания тяжелых грузов
- Гидравлический зажимной цилиндр удерживает выкатной стол неподвижно.

Гибкость конструкции



Регулировка цилиндра

Возможно горизонтальное перемещение цилиндра из стороны в сторону.



Система подъема стола Hydra-Lift

Обеспечивает легкую настройку просвета. Стандарт на всех прессах с подвижной станиной.

Страница: 152



Дополнительные V-образные блоки

Это V-образные блоки разработаны для облегчения фиксации круглого проката и других неоднородных материалов.

Легко присоединяются к стойке прессы.

Страница: 152

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Мощность прессы тонн (кН)	Вертикальный просвет А (мм)		Макс. ширина станины Е (мм)	Гидронасосы с электроприводом		Номер модели прессы	Цилиндр двустороннего действия		Скорость (мм/с)		
	мин.	макс.		номер модели	Стр.:		Ход (мм)	Номер модели	Стр.:	подвода	сжатия
50 (498)	152	942	730	ZE5420SW-S	104	BPR-5075	334	RR-5013	38	4,1	3,9
100 (933)	159	1048	889	ZE3420SW	104	BPR-10075	333	RR-10013	38	7,7	0,7
200 (1995)	279	1295	1219	ZE4420SW	104	BPR-20075	330	RR-20013	38	5,2	0,5

Прессы с подвижной станиной

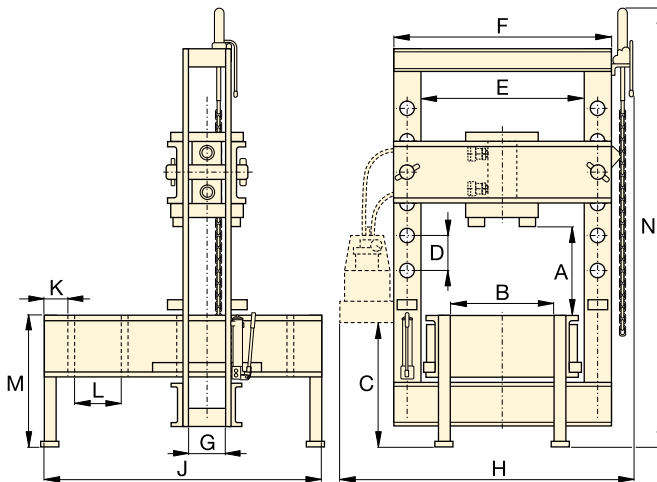


▲ Для морских сооружений потребовалась сборка и проверка цилиндров большой грузоподъемности с возвратной пружиной. Для этого был спроектирован специальный 100-тонный пресс с подвижной станиной с длинноходовым цилиндром. Управление и контроль всех перемещений осуществлялись с помощью ПДУ с микропроцессорным управлением.



ВАЖНО!

Рамы прессов рассчитаны на толкающее, а не на тянущее усилие. Если таковое требуется, свяжитесь с компанией Enerpac.



BPR Серия



Нагрузка:

50 - 200 тонн

Максимальный просвет x ширина:

1295 x 1219 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Манометры

Все прессы для мастерских и прессы с подвижной стойкой имеют манометры для контроля давления.

Усилие прессы	Манометр	Номер модели адаптера
тонны	Номер модели	модели
50	GF-50B	GA-2
100	GF-871B	GA-3
200	GF-200B	GA-3

Для получения дополнительной информации по манометрам см. раздел «Системные компоненты».

Страница: 134



Гидрораспределители с пружинным центрированием

Ручные гидрораспределители, применяемые в насосах прессов Enerpac с электрическим и пневматическим приводом, имеют пружинное центрирование. Рукоятка гидрораспределителя при отпускании автоматически возвращается в нейтральное положение.

Страница: 123

Размеры пресса с подвижной станиной (мм)

Размеры пресса с подвижной станиной (мм)													 Номер модели прессы	
A (мин.-макс.)	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N		(кг)
152 - 942	526	971	264	730	933	127	1420	1626	203	270	762	2870	917	BPR-5075
159 - 1048	673	965	222	889	1143	146	1605	1676	203	270	813	3021	1767	BPR-10075
279 - 1295	984	933	254	1219	1626	232	2150	2197	203	381	915	3200	4186	BPR-20075

▼ Слева направо: А-220, А-330 и А-310



Пресс с C-образной струбциной

- Усилие 5, 10 и 20 тонн
- Возможность работы во всех положениях

Оправочный пресс

- Усилие 10 и 30 тонн
- Монтажные отверстия для работы в вертикальном и горизонтальном положениях
- Механически обработанные поверхности для более легкой установки
- Пазы на задней части для упрощения загрузки и разгрузки длинных деталей.

▼ Оправочный пресс А-310.



▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Тип пресса	Усилие пресса тонн (кН)	Макс. вертикальный просвет (мм)	Макс. ширина станины (мм)	Номер модели пресса	Номер модели цилиндра *	Стр.:
C-образная струбцина	5 (45)	165	51	A-205	RC-цилинд на 5 тонн*	6
	10 (101)	228	57	A-210	RC-цилинд на 10 тонн*	6
	20 (178)	305	70	A-220	RC-цилинд на 25 тонн*	6
Оправочный пресс	10 (101)	227	135	A-310	RC-цилинд на 10 тонн*	6
	30 (295)	260	178	A-330	RC-308*	6

Стандартные рабочие инструменты



Толкатель А-183

Для случаев, когда требуется точная запрессовка, таких, как вставка или удаление валов. Это приспособление подходит ко всем 10-тонным цилиндрам, но требует седла с резьбовым адаптором (А-13).

Страница: 172



Гладкая опорная головка А-185

Для прессовки непрочных материалов, таких, как алюминий. Эта насадка не царапает детали. Требуется 10-тонный цилиндр и опорная головка с резьбой (А-13).

Страница: 173



10-тонные верстачные прессы

Для получения информации о 10-тонных верстачных прессах VLP-серии см:

Страница: 146

* Рекомендуемый цилиндр должен быть заказан отдельно.

** Должен быть ограничен 20 тоннами.

Оправочные прессы и прессы с С-образной струбциной



▲ Цилиндр RC-308 в оправочном прессе А-330 с приводом от пневматического насоса PATG-Turbo для контролируемой выпрессовки и запрессовки подшипников ткацких станков. Предохранительный клапан V-152 ограничивает усилие прессы.

А Серия



Нагрузка:
5 - 30 тонн

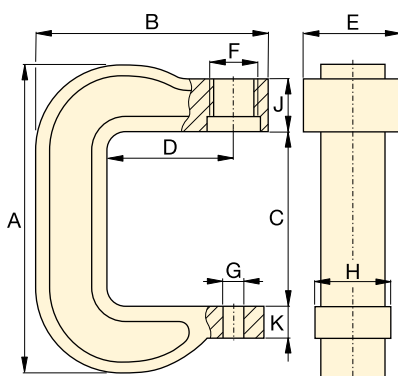
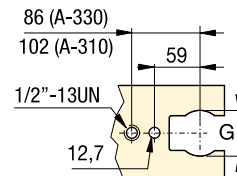
Максимальный просвет x ширина:
305 x 178 мм

Максимальное рабочее давление:
700 бар

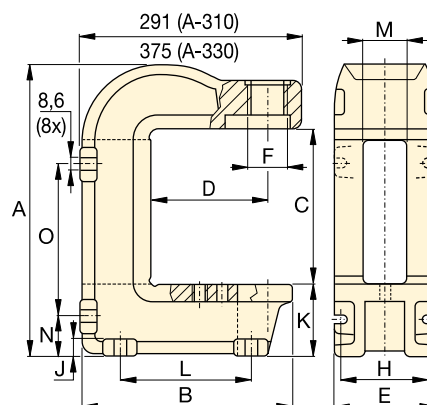


ВАЖНО!
При высокой цикличности работы С-образные струбцины и оправочные прессы должны использоваться не более, чем на 50% своей мощности.

Рабочая поверхность, вид сверху



A-205, A-210, A-220



A-310, A-330



Гидравлические цилиндры
Цилиндры для С-образных струбцин и оправочных прессов должны заказываться отдельно.




Страница: **6**



Гидравлические насосы
Насосы для С-образных струбцин и оправочных прессов должны заказываться отдельно.

Страница: **73**

Размеры прессы (мм)															 Номер модели прессы
A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	(кг)	
291	203	165	95	73	1½" -16 UNS	26	51	66	25	-	-	-	-	7	A-205
406	283	228	152	83	2¼" -14 UNS	26	76	64	41	-	-	-	-	17	A-210
540	346	305	152	121	3⅝" -12 UNS	26	95	70	44	-	-	-	-	38	A-220
414	281	230	152	135	2¼" -14 UNS	63	122	19	97	175	65	54	219	27	A-310
557	353	260	152	178	3⅝" -12 UNS	63	140	25	165	203	67	98	276	86	A-330

Описание	Усилие пресса и серии пресса	Номер модели		Особенности
V-образные блоки	Верстачные 10-тонные прессы VLP	VB-10		<ul style="list-style-type: none"> • Позиционирование труб и круглых деталей • Все комплекты включают 2 V-образных блока.
	25-тонные прессы для мастерских XLP	VB-25		
	50-тонные прессы для мастерских XLP	VB-501		
	75-тонные прессы для мастерских XLP	VB-101		
	100-тонные прессы для мастерских VLP	A-200		
	200-тонные прессы для мастерских VLP	A-200R		
	200-тонные прессы BPR с подвижной станиной.			
Система Hydra-Lift	50 -тонные прессы BPR с подвижной станиной	IPLR-100		<ul style="list-style-type: none"> • Обеспечивает легкую настройку просвета. Включает в комплект дополнительную цепь.
	100 -тонные прессы BPR с подвижной станиной	IPLR-100		
	200 -тонные прессы BPR с подвижной станиной.	IPLR-200		
Система позиционирования станины Hydrajust	100-тонные прессы для мастерских VLP	VHJ-100		<ul style="list-style-type: none"> • Облегчают настройку просвета, позволяя двигать рабочий стол вверх и вниз • Могут использоваться с прессами с цилиндрами двустороннего действия.
	200-тонные прессы для мастерских VLP	BSS-5380		
	ВАЖНО! Система позиционирования станины Hydrajust не способна выдерживать полную нагрузку цилиндра, она используется только для ее регулировки.			

▼ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ПРЕССОВ



◀ 600-тонный высокоточный кольцевой пресс

Для производства витков ускорителей металлическому листу нужно придать особую форму и размер. Конечным результатом такой формовки является цилиндрическая втулка очень прочной структуры, особой формы, с очень жесткими допусками по концентричности и соблюдению круговой формы сечения.

За решением этой задачи обратились в компанию Enerpac, которая применила хорошо себя зарекомендовавшую технологию с использованием высокого давления. 600-тонный пресс состоит из двух отдельных гидравлических систем. В первую входит восемь 25-тонных цилиндров, которые удерживают листы на месте, а вторая система, состоящая из восьми 75-тонных цилиндров, обжимает их до нужной формы. Получившаяся в результате система гидравлического прессования позволила поднять производительность и снизить эксплуатационные расходы.

Полностью автоматизированный 1800-тонный высокоточный пресс с компьютерным управлением ▶

При производстве витков магнитных ускорителей цикл прессования и нагревания требовал приложения больших усилий и высокой точности для обеспечения абсолютного качества.

В компанию Enerpac обратились за помощью в разработке высокоточного пресса. При формовке усилие прессования и температура витков контролируются с помощью компьютерной системы управления.



Тензометры и динамометры

▼ На фото: LH-102 и TM-5 (в середине)



**TM
LH
Серия**



Нагрузка:

900 - 90 000 кг

Точность, % от полной шкалы:

± 2%



Модели TM и LH прошли 100% проверку и подтвердили, что точность работы составляет ± 2%.

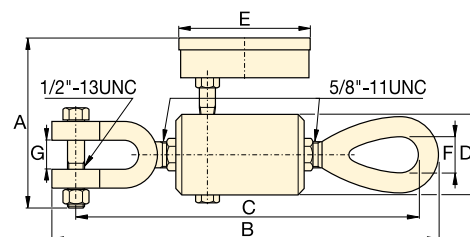
Если для вашего случая необходим калиброванный инструмент, его следует отдать для проведения сертификационных испытаний. Компания Enerpac НЕ ПРОВОДИТ сертификацию.

Тензометр TM-5

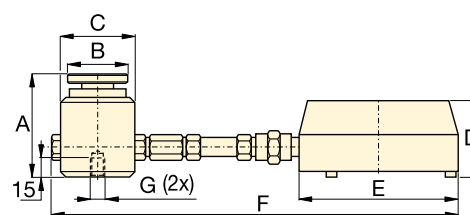
- Точность ±2% от полной шкалы
- Цинкование и бронзовое покрытие обеспечивают коррозиестойкость
- Сдвоенная шкала в килограммах и фунтах
- Стрелка максимального значения для показания выбранных усилий или для контроля текущего значения
- Металлический корпус обеспечивает надежное хранение и транспортировку.

Динамометры серии LH

- Точность ±2% от полной шкалы
- Поворотная платформа снижает боковую нагрузку, что улучшает точность
- Стрелка максимального значения для показания выбранных усилий или для контроля текущего значения
- Сдвоенная шкала в килограммах и фунтах.



TM-5



Серия LH

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Тип	Номинал прибора		Номер модели	Минимальное значение		Шаг шкалы		Размеры (мм)						
	(кг)	(фунт)		(кг)	(фунт)	(кг)	(фунт)	A	B	C	D	E	F	G*
Установленный на место	4.500	10.000	TM-5	500	1.000	100	100	120	247	236	50	93	22	19
Установленный на место Динамометр	900	2.000	LH-10	100	200	20	20	77	44	57	60	101	215	¼"- 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH-50	500	1.000	100	100	77	44	57	60	101	215	¼"- 20, 44,5 BC
Выносной, с шлангом длиной 0,6 м	900	2.000	LH-102	100	200	20	20	77	44	57	60	147	846	¼"- 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH-502	500	1.000	100	100	77	44	57	60	147	846	¼"- 20, 44,5 BC
	9.000	20.000	LH-1002	1.000	2.000	200	200	77	44	57	60	147	846	¼"- 20, 44,5 BC
Выносной, с шлангом длиной 1,8 м	21.000	50.000	LH-2506	3.000	5.000	500	500	101	69	85	60	147	2094	¾"- 24, 63 BC
	45.000	100.000	LH-5006	5.000	5.000	1.000	1.000	132	101	127	60	147	2135	¾"- 24, 89 BC
	90.000	200.000	LH-10006	10.000	10.000	1.000	2.500	158	127	158	60	147	2166	¾"- 24, 102 BC

* BC = Окружность центров болтов

Енерпас предлагает полную линейку съемников различных размеров, усилий и конструкций. Нужен ли Вам механический, гидравлический съемник или съемник с запатентованной системой Lock-Grip, Енерпас может предложить подходящий вариант.

Сделанные из высокопрочного стального сплава, съемники Енерпас будут вам служить долго и надежно.



Гидравлические съемники

Исключают длительное выстукивание молотком, нагрев деталей или поднятие рычага. Минимизируются повреждения за счет контролируемого усилия гидравлической системы.



Съемники с фиксируемыми захватами Lock-Grip

Самоцентрирующаяся система сведения захватов съемника обеспечивает синхронное перемещение захватов, позволяя оператору устанавливать съемник и выполнять снятие детали в одиночку



ОСТОРОЖНО!

Не все компоненты съемника рассчитаны на максимальное усилие. За подробностями обращайтесь в компанию Енерпас.



ВАЖНО!

При работе со съемниками обязательно надевайте защитные очки и перчатки.



При выборе съемника стоит обратить внимание на три основных параметра:

1. Усилие:

усилие, прилагаемое к съемнику для выполнения операции.

Обычно усилие может быть определено по диаметру вала снимаемой детали.

Для ручных съемников диаметр центрирующего винта съемника должен составлять, как минимум половину от диаметра вала снимаемой детали.

Для гидравлических съемников усилие в тоннах должно составлять примерно 0,28 - 0,4 от диаметра вала снимаемой детали в мм. Используйте следующую таблицу:

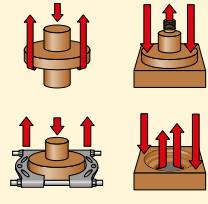

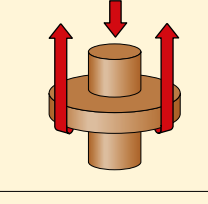

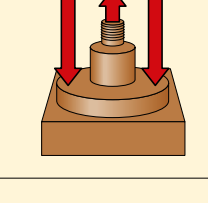

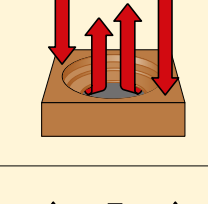

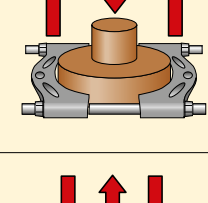

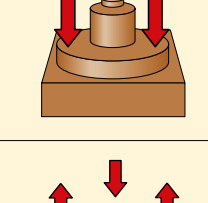

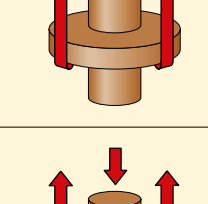

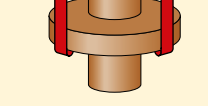

Диаметр вала	Усилие съемника
0 - 25 мм	13 тонн
25 - 50 мм	22 тонн
50 - 89 мм	33 тонн
89 - 140 мм	45 тонн

2. Глубина захвата:

расстояние между нижней поверхности основания и конечными точками захватов. Глубина захвата должна быть больше или равна снимаемой детали.

3. Ширина захвата:

расстояние между захватами. Ширина захвата должна быть больше ширины снимаемой детали.

Функция съемника	Усилие тонны	Тип съемника	Серия	Страница
	13-45	Комплекты универсальных съемников Макс. глубина захвата 252 - 700 мм Макс. ширина захвата 247 - 1100 мм	ВНР	 156 ▶
	13-45	Комплекты зажимных съемников Макс. глубина захвата 252 - 700 мм Макс. ширина захвата 249 - 1100 мм	ВНР	 157 ▶
	6-22	Комплекты съемников для стаканов подшипника Макс. глубина захвата 357 - 864 мм Макс. ширина захвата 260 - 580 мм	ВНР	 158 ▶
	6-22	Съемники для снятия обойм подшипников Макс. глубина захвата 115 - 150 мм Макс. ширина захвата 145 - 240 мм	ВНР	 159 ▶
	6-22	Съемник для подшипников Макс. ширины 110 - 260 мм Макс. ширина захвата 110 - 250 мм	ВНР	 159 ▶
	3-40	Механические съемники с фиксируемыми захватами Lock-Grip Макс. глубина захвата 102 - 335 мм Макс. ширина захвата 132 - 635 мм	LGM	 160 ▶
	10-64	Гидравлические съемники с фиксируемыми захватами Lock-Grip Макс. глубина захвата 215 - 408 мм Макс. ширина захвата 300 - 660 мм	LGH	 164 ▶
	100	Гидравлические съемники Posi Lock® Макс. глубина захвата 1219 мм Макс. ширина захвата 190 - 1778 мм	EPH	 166 ▶

▼ На фото: Универсальный комплект съемников ВНР-3751G



Комплект съемников широкого назначения



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

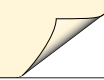
Не превышайте 50% запаса прочности съемника при использовании траверсы с двумя захватами или опор со съемником для подшипников.

- Включает полный комплект гидравлических компонентов (насос, шланг, цилиндр, манометр, адаптер манометра, деревянный ящик)
- Высококачественные кованные компоненты из стали обеспечивают длительный срок службы
- В состав комплектов входит рукоятка для быстрого начала работы без подключения гидравлики
- Все универсальные комплекты включают зажимной съемник, съемник-хомут, съемник для снятия обойм подшипников и съемник для снятия подшипника 10, 20, 30 и 40.

▼ В промышленности по достоинству ценят универсальные комплекты съемников от Enerpac.



▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Усилие комплекта универсального съемника *	13 тонн	22 тонн	33 тонн	45 тонн	Страница:	
Номер модели ►	ВНР-1752 ¹⁾	ВНР-2751G	ВНР-3751G	ВНР-5751G		
Включены компоненты гидросистемы	37 kg	90 kg	172 kg	298 kg	 74-77 ►	
• Ручной насос	P-142	P-392	P-392	P-80		
• Цилиндр	RWH-121900	RCH-202	RCH-302	RCH-603		32 ►
• Траверса	–	HP-2015	HP-3015	HP-5016		33 ►
• Шланг	HB-7206C	HC-7206C	HC-7206C	HC-7206C		128 ►
• Манометр + Адаптер для манометра	GA45GC	GA45GC	GA45GC	GA45GC		140 ►
Включены съемники						
10 Зажимной съемник	ВНР-1762	ВНР-252	ВНР-352	ВНР-552	157 ►	
20 Съемник для стаканов подшипника	ВНР-1772	ВНР-262	ВНР-362	ВНР-562	158 ►	
30 Съемники для снятия обойм подшипников	ВНР-180	ВНР-280	ВНР-380	ВНР-580	159 ►	
40 Съемник для подшипников	ВНР-181	ВНР-282	ВНР-382	ВНР-582	160 ►	
• Футляр	CM-6	CW-350	CW-350	CW-750		

¹⁾ Включает адаптер FZ-1630.

* См. предупреждение на этой странице.

Комплекты зажимных съемников

▼ На фото: Комплект зажимного съемника ВНР-351G



- Точный контроль гидравликой обеспечивает быстрое, эффективное и безопасное снятие
- Высококачественные кованные компоненты из стали обеспечивают длительный срок службы
- Доступны как с комплектами гидравлики, так и без них.

ВНР Серия



Нагрузка:

13, 22, 33 и 45 тонн

Глубина захвата:

252 - 700 мм

Ширина захвата:

249 - 1100 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар

Пример заказа

Номер модели ВНР-251G:

включает зажимной съемник ВНР-252 и полный комплект гидравлики. (Ручной насос, цилиндр, траверса, манометр и адаптер манометра).

Номер модели ВНР-252:

включает только механические части съемника для использования с ранее приобретенной гидравликой.

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Усилие комплекта зажимного съемника **		13 тонн	22 тонн	33 тонн	45 тонн
Номер модели ►		ВНР-152 ¹⁾	ВНР-251G	ВНР-351G	ВНР-551G
Включены компоненты гидросистемы		Масса комплекта ►			
		22 kg	56 kg	91 kg	160 kg
• Ручной насос		P-142	P-392	P-392	P-80
• Цилиндр		RWH-121900	RCH-202	RCH-302	RCH-603
• Траверса		–	HP-2015	HP-3015	HP-5016
• Шланг		HB-7206C	HC-7206C	HC-7206C	HC-7206C
• Манометр + Адаптер для манометра		GA45GC	GA45GC	GA45GC	GA45GC
10	Зажимной съемник	Номер модели ►			
		ВНР-1762 *	ВНР-252 *	ВНР-352 *	ВНР-552 *
Максимальная ширина (мм)	с 2 лапками	249	400	593	899
	с 3 лапками	249	499	800	1100
Максимальная ширина (мм)	с 2 лапками	252	300	387	700
	с 3 лапками	252	300	387	700
Лапка (мм)	Толщина	15	20	24	30
	Ширина	23	27	38	39
Регулировочный винт	Резьба	¾" - 16 UNF	1" - 8 UNC	1¼" - 7 UNC	1½" - 5.5 UNS
	Длина (мм)	400	670	790	975
• Футляр		CW-166	CW-166	CW-350	CW-750

¹⁾ Включает адаптер FZ-1630.

* Номер заказа зажимного съемника без гидравлики.

** См. предупреждение на стр. 156.

▼ На фото: Комплект съемников-хомутов ВНР-361G



- Точный контроль гидравликой обеспечивает быстрое, эффективное и безопасное снятие
- Высококачественные кованные компоненты из стали обеспечивают длительный срок службы.

ВНР Серия



Нагрузка:
6, 11, 16 и 22 тонн

Глубина захвата:
357 - 864 мм

Ширина захвата:
260 - 580 мм

Максимальное рабочее давление:
350 бар



Съемник-хомут без гидравлики, съемник для удаления обойм подшипников и съемник для подшипников можно заказывать по отдельности, см. поз. № 10, 20, 30 и 40.

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Нагрузка комплекта съемников-хомутов		6 тонн	11 тонн	16 тонн	22 тонн
	Номер модели ▶	ВНР-162 ¹⁾	ВНР-261G	ВНР-361G	ВНР-561G
Включены компоненты гидросистемы		26 kg	62 kg	121 kg	185 kg
	Номер модели ▶	Р-142	Р-392	Р-392	Р-80
• Ручной насос					
• Цилиндр		RWH-121900	RCH-202	RCH-302	RCH-603
• Траверса		–	HP-2015	HP-3015	HP-5016
• Шланг		HB-7206C	HC-7206C	HC-7206C	HC-7206C
• Манометр + Адаптер для манометра		GA45GC	GA45GC	GA45GC	GA45GC
20	Съемник-хомут ²⁾	ВНР-1772	ВНР-262	ВНР-362	ВНР-562
Ширина (мм)	Максимальная	260	345	440	580
	Минимальная	115	140	180	220
Глубина захвата (мм)	Максимальная	357	570	710	864
Регулировочный винт	Диаметр	¾" - 16 UNF	1" - 8 UNC	1¼" - 7 UNC	1½" - 5.5 UNS
	Длина	400	675	795	975
Опора (мм)	Длина	105	239	203	609
	Длина	357	419	457	863
	Длина	–	571	711	–
	Длина	–	114	–	–
Верхняя опора (мм)	Резьба	¾" - 16 UNF	¾" - 16 UNF	1-14 UNS	1¼" - 12 UNF
Нижняя опора (мм)	Резьба	5/8" - 18 UNF	5/8" - 18 UNF	1-14 UNS	1¼" - 12 UNF
30	Съемник снятия обойм подшипников ²⁾	ВНР-180	ВНР-280	ВНР-380	ВНР-580
40	Съемник для подшипников ²⁾	ВНР-181	ВНР-282	ВНР-382	ВНР-582
	Деревянный ящик	CM-6	CW-187	CW-350	CW-750

¹⁾ Включает адаптер FZ-1630.

²⁾ Может быть заказан отдельно, без гидравлики, см. следующую страницу.

Съемники для снятия подшипников и обойм подшипников

▼ На фото: ВНР-380



Съемники для снятия обойм подшипников

- Сделаны из высокопрочной легированной стали
- Легко присоединяются к съемникам-хомутам для быстрого и легкого удаления наиболее сложных частей
- Подходят для множества подшипников и уплотнений.

ВНР Серия



Усилие:

6, 11, 16 и 22 тонн

Максимальная глубина захвата:

115 - 150 мм

Глубина захвата:

145 - 240 мм

Максимальное рабочее давление:

350 бар

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Усилие *		6 тонн	11 тонн	16 тонн	22 тонн
30 Съемники для снятия обойм подшипников					
Номер модели ►		ВНР-180	ВНР-280	ВНР-380	ВНР-580
Ширина (мм)	Макс.	145	160	240	240
	Мин.	40	32	60	60
Глубина захвата (мм)	Макс.	115	140	150	150
Центральный винт	Резьба	3/4" - 16 UNF	1" - 8 UNC	1 1/4" - 7 UNC	1 5/8" - 5.5 UNS

* Усилие съемника, без дополнительных приспособлений. См. предупреждение на этой странице.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

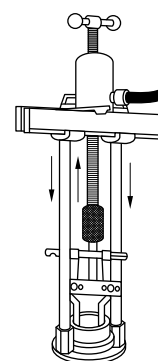
Не превышайте 50% запаса прочности съемника при использовании траверсы с двумя захватами или опор со съемником для подшипников.

▼ На фото: ВНР-382

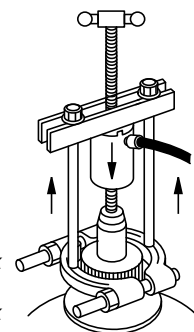


Съемник для подшипников

- Сделаны из высокопрочной легированной стали
- Клиновидные края для снятия самых сложных для захвата деталей
- Легко присоединяются к съемникам-хомутам для быстрого и легкого удаления наиболее сложных частей.



◀ Показан съемник для снятия обойм подшипников, подсоединенный к съемнику-хомуту.



Показан съемник для подшипников, подсоединенный к съемнику-хомуту. ▶

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Усилие *		6 тонн	11 тонн	16 тонн	22 тонн
40 Съемники для снятия обойм подшипников					
Номер модели ►		ВНР-181	ВНР-282	ВНР-382	ВНР-582
Ширина (мм)	Макс.	110	134	250	250
	Мин.	10	12	17	17
Ширина (мм)		110	155	260	260
Резьба		5/8" - 18 UNF	3/4" - 18 UNF	1" - 14 UNS	1 1/4" - 12 UNF

* Усилие съемника, без дополнительных приспособлений. См. предупреждение на этой странице.



Съемник для подшипников

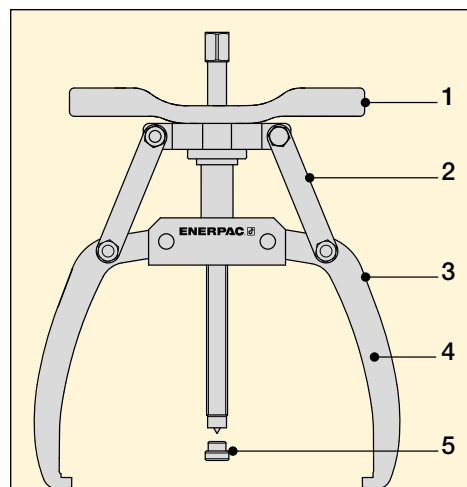
Съемник для подшипников имеет клиновидные края для закрепления на труднодоступных местах подшипников, шестерней и т.п., когда не хватает места для установки лапок зажимного съемника. Съемник для подшипников может использоваться со съемником-хомутом или с зажимным съемником.

▼ 2- и 3-захватные механические съемники с фиксируемыми захватами



- Быстрая и удобная фиксация для самых разных применений
- Фиксируемые захваты обеспечивают надежный захват снимаемой детали и позволяют выполнять работы безопасным и удобным образом
- Благодаря синхронности перемещения захватов всю работу по снятию оператор может выполнять в одиночку
- Предлагаются в конфигурациях с 2 и 3 захватами.

▼ Механические съемники Lock-Grip с фиксируемыми захватами – Простой, безопасный и экономичный способ снятия деталей с вала.



1. Удобная регулировочная ручка облегчает позиционирование захватов на снимаемой детали и повышает скорость работы.
2. Фиксирующий механизм предотвращает соскальзывание захватов со снимаемой детали в процессе работы.
3. Увеличенный растрвор захватов в верхней части позволяет работать с объектами большей толщины.
4. Синхронность перемещения захватов облегчает использование инструмента, позволяя оператору в одиночку устанавливать инструмент на снимаемой детали и выполнять работу по снятию.
5. Защитная пята предотвращает повреждение шпинделя при упоре в плоскую поверхность.

Механические съемники с фиксируемыми захватами



Серия LGM, съемники с фиксируемыми захватами

Съемники с фиксируемыми захватами серии LGM - идеальное решение для снятия колес, звездочек, подшипников и других подобных деталей малого и среднего размера, установленных на валу. Самоцентрирующаяся система сведения захватов съемника обеспечивает синхронное перемещение захватов,

позволяя оператору устанавливать съемник и выполнять снятие детали в одиночку. Поворачивая ручку съемника, оператор фиксирует захваты на снимаемой детали, что позволяет легко снять деталь, поворачивая шпиндель.

Серия LGM



Рабочее усилие съемника:

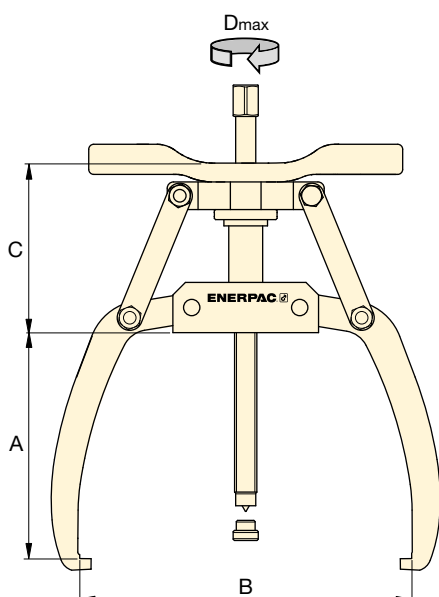
3 - 40 тонн

Максимальная глубина захвата:

102 - 335 мм

Максимальный разтвор:

132 - 635 мм



ВАЖНО!

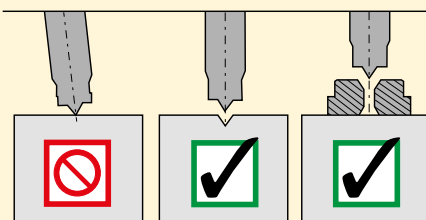
При работе со съемниками обязательно надевайте защитные очки и перчатки.



Защитная пята

Если в торце вала не выполнено центровое отверстие, съемники серии LGM НЕОБХОДИМО использовать с защитной пятой.

В комплект каждого съемника входит одна защитная пята.



▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Номер модели съемника	Размеры (мм)				Количество захватов	Рабочее усилие съемника амер. тонны (кН)	Максимальный крутящий момент Dmax (Н*м)	🏋️ (кг)	Номер модели сменной защитной пяты
	Максимальная глубина захвата A	Минимальный диаметр раствора B	Максимальный диаметр раствора B	C					
LGM203	102	28	132	60	2	3 (27)	41	1,7	SGM0404
LGM305	102	28	132	60	3	5 (45)	68	2,1	
LGM204	142	30	186	90	2	4 (36)	68	2,5	
LGM306	142	30	186	90	3	6 (49)	100	3,1	
LGM207	177	35	260	134	2	7 (62)	117	4,9	SGM0704
LGM308	177	35	260	134	3	8 (71)	134	6,9	
LGM211	215	84	300	126	2	11 (98)	203	6,7	
LGM318	215	110	390	140	3	18 (160)	332	9,9	
LGM324	265	90	460	140	3	24 (214)	443	13,9	LGH14K6
LGM340	335	100	635	210	3	40 (356)	996	36,0	LGH24K6

▼ 2- и 3-захватные гидравлические съемники с фиксируемыми захватами



Простой, безопасный и экономичный способ снятия деталей с вала

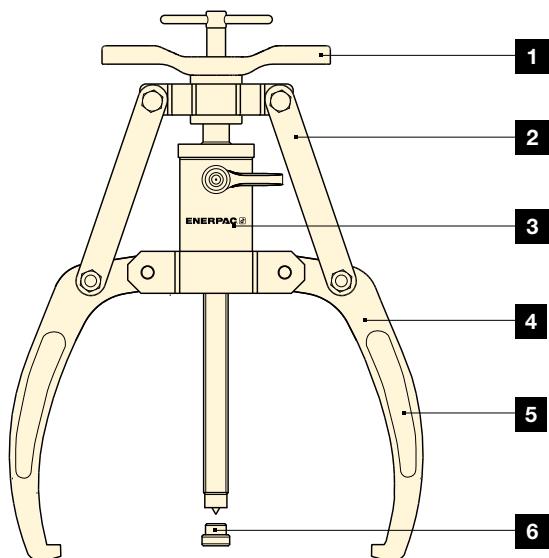
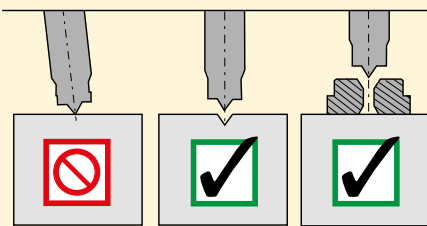
- Быстрая и удобная фиксация для самых разных применений
- Гидравлический тянущий привод увеличивает рабочее усилие съемника и позволяет снизить усталость оператора
- Фиксируемые захваты обеспечивают надежный захват снимаемой детали и позволяют выполнять работы безопасным и удобным образом
- Благодаря синхронности перемещения захватов всю работу по снятию оператор может выполнять в одиночку
- Предлагаются в конфигурациях с 2 и 3 захватами как в комплекте с отсоединяемым полым цилиндром, так и без него.



Защитная пята

Если в торце вала не выполнено центровое отверстие, съемники серии LGH НЕОБХОДИМО использовать с защитной пятой.

В комплект каждого съемника входит одна защитная пята.



1. Удобная регулировочная ручка облегчает позиционирование захватов на снимаемой детали и повышает скорость работы.
2. Фиксирующий механизм предотвращает соскальзывание захватов со снимаемой детали в процессе работы.
3. Отсоединяемый полый цилиндр обеспечивает большее рабочее усилие по сравнению с механическими съемниками.
4. Увеличенный растрор захватов позволяет работать с объектами большей толщины.
5. Синхронность перемещения захватов облегчает использование инструмента, позволяя оператору в одиночку устанавливать инструмент на снимаемой детали и выполнять работу по снятию.
6. Защитная пята предотвращает повреждение шпинделя при упоре в плоскую поверхность.

Гидравлические съемники с фиксируемыми захватами



Серия LGH, съемники с фиксируемыми захватами

Съемники серии LGH так же безопасны и удобны в применении, как и механические модели, но в них для создания рабочего усилия используется стандартный гидравлический цилиндр с рабочим давлением 700 бар. Съемники серии LGH позволяют прикладывать усилие до 64 тонн;

они идеально подходят для снятия крупногабаритных деталей диаметром до 660 мм, смонтированных на валу. Поворачивая ручку съемника, оператор фиксирует захваты на снимаемой детали, что позволяет легко снять деталь, поворачивая шпиндель.

Серия LGH



Рабочее усилие съемника:

10 - 64 тонн

Максимальная глубина захвата:

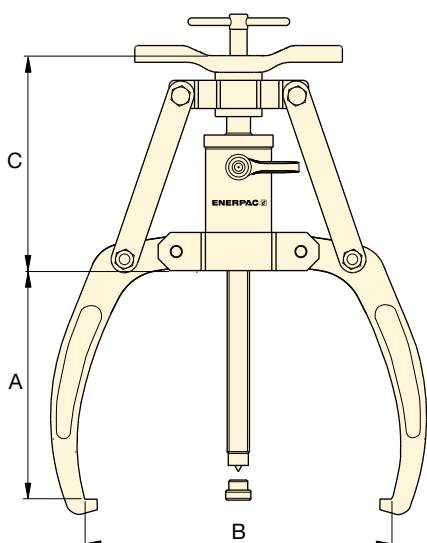
215 - 408 мм

Максимальный разрыв:

300 - 660 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



ВАЖНО!

При работе со съемниками обязательно надевайте защитные очки и перчатки.



Гидравлические съемники

В комплект поставки гидравлических съемников серии LGH входят съемник и гидравлический цилиндр.

Комплекты гидравлических съемников

В комплект гидравлического съемника серии LGHS входят гидравлический съемник, насос, манометр и гидравлический шланг HC7206C. Ниже приведены варианты выбора насоса.

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Номер модели гидравлического съемника ¹⁾	Размеры (мм)				Количество захватов	Рабочее усилие съемника амер. тонны (кН)	🏠 (кг)	Номер модели сменной защитной пяты	Номер модели комплектов гидравлических съемников			
	Макс. глубина захвата A	Минимальный диаметр раствора B	Максимальный диаметр раствора B	C								
LGH210	215	84	300	192	2	10 (92)	10	SGM0704	—	—	—	—
LGH310	215	84	300	192	3	10 (92)	13	SGM0704	LGHS310H	LGHS310A	LGHS310EE *	LGHS310CE *
LGH214	260	125	380	186	2	14 (125)	14	LGH14K6	—	—	—	—
LGH314	260	125	380	186	3	14 (125)	18	LGH14K6	LGHS314H	LGHS314A	LGHS314EE *	LGHS314CE *
LGH224	336	165	480	325	2	24 (215)	37	LGH24K6	—	—	—	—
LGH324	336	165	480	325	3	24 (215)	47	LGH24K6	LGHS324H	LGHS324A	LGHS324EE *	LGHS324CE *
LGH253	408	230	660	473	2	53 (467)	111	LGH253K6	—	—	—	—
LGH364	408	230	660	473	3	64 (576)	139	LGH253K6	LGHS364H	LGHS364A	LGHS364EE *	LGHS364CE *

¹⁾ В комплект поставки гидравлических съемников входит цилиндр. Для заказа съемника без цилиндра добавьте "NC" после LGH (Пример: LGHNC210).

* E = для оборудования с напряжением питания 230 В. Для оборудования на 115 В поменяйте последнюю букву в номере модели с E на B. Пример: LGHS310EB.

Универсальные комплекты съемников содержат гидравлический съемник, цилиндр, насос со шлангом и манометром для обычных применений, а также набор дополнительных приспособлений для работы в условиях, когда имеющийся зазор не позволяет устанавливать захваты съемника непосредственно.



Съемники с фиксируемыми захватами:

Все комплекты содержат гидравлический съемник серии LGH. Имеются варианты комплектов с 2-захватными и 3-захватными съемниками.



Отсоединяемый полый цилиндр:

Поставляется со всеми гидравлическими съемниками, а также со съемником-хомутом для подшипников.



Насос со шлангом и манометром:

В комплекты гидравлических съемников и универсальные комплекты съемников входят шланг, манометр и насос - ручной, с пневмоприводом, электроприводом или аккумуляторный (по вашему выбору).



Съемник-хомутом:

С гидравлическим приводом с использованием отсоединяемого гидравлического цилиндра и насоса. Съемник-хомутом может использоваться отдельно как нажимной съемник либо в сочетании с насадками - сегментным съемником подшипников или съемником обойм подшипников.



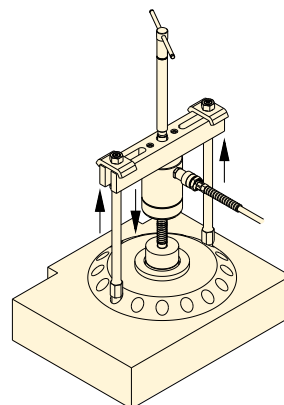
Съемник обойм подшипников

Предназначен специально для снятия обойм подшипников, а также для других ситуаций, требующих применения съемника с захватом изнутри.

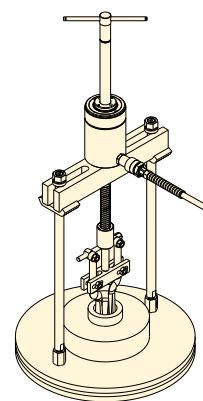


Сегментный съемник подшипников (используется со съемником-хомутом для подшипников):

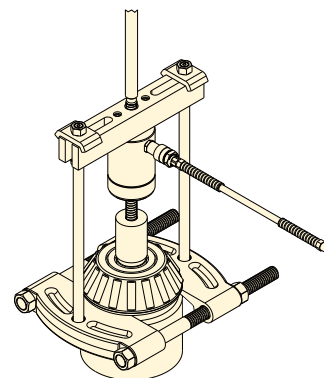
Имеет тонкие края, позволяющие размещать съемник под труднодоступными подшипниками, гайками и т.п., когда имеющийся зазор не позволяет установить захваты съемника непосредственно.



▲ Съемник-хомутом для подшипников в рабочем положении



▲ Съемник-хомутом для подшипников со съемником обойм подшипников в рабочем положении



▲ Съемник-хомутом для подшипников с сегментным съемником подшипников в рабочем положении

▼ РАЗМЕРЫ

Номер модели	Съемник-хомутом для подшипников (мм)			⚙️
	A	B мин.	Размер резьбы C	
ВНР112	280	115	5/8"-18 UNF	2,0
ВНР172	280	115	5/8"-18 UNF	2,1
ВНР272	370	140	5/8"-18 UNF	2,4
ВНР672	615	220	1 1/4"-12 UNF	6,4

Номер модели	Сегментный съемник подшипников (мм)				⚙️
	A	B мин.	B макс.	Размер резьбы C	
ВНР181	110	10	110	5/8"-18 UNF	2,8
ВНР282	156	12	134	5/8"-18 UNF	5,7
ВНР292	182	13	210	5/8"-18 UNF	12,5
ВНР682	300	20	300	1 1/4"-12 UNF	43,5

Номер модели	Съемник обойм подшипников (мм)				⚙️
	A	B	C мин.	C макс.	
ВНР180	135	236	40	145	2,0
ВНР190	164	265	40	145	2,0
ВНР280	164	265	40	145	2,4
ВНР580	150	310	60	240	6,4

* С Н-образной траверсой, цилиндром и шпindelем.

Гидравлических съемников с фиксируемыми захватами

▼ Универсальный комплект съемников LGHMS с ручным насосом



- Все универсальные комплекты съемников серии LGHMS содержат гидравлический съемник серии LGH с тремя захватами, съемник-хомут, сегментный съемник подшипников, съемник обойм подшипников, отсоединяемый полый цилиндр, шланг, манометр и насос.
- Чтобы получить оптимальное решение для конкретного применения, заказчику предоставляется возможность выбрать тип насоса - ручной, с пневмоприводом, с электроприводом или с аккумуляторным питанием.

Серия LGHMS

Рабочее усилие съемника:

10 - 64 тонн

Максимальная глубина захвата:

215 - 408 мм

Максимальный раствор:

300 - 660 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Размеры съемников

Информация о размерах для съемников серии LGH приведена на стр. 163.

Размеры насадок для съемников серии BHP вы найдете на стр. 163.



Серия LGH, гидравлические съемники

В комплект поставки гидравлических съемников входят съемник и гидравлический цилиндр.

Серия LGHMS, универсальные комплекты гидравлических съемников

В универсальные комплекты гидравлических съемников серии LGH входят гидравлический съемник, насос, манометр и гидравлический шланг HC7206C.

Ниже приведены варианты выбора насоса.



ВНИМАНИЕ!

Гидравлические съемники Enerpac могут работать до 700 бар. При использовании принадлежностей гидравлическое давление должно быть ограничено до максимальной производительности ниже.

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Рабочее усилие гидравлического съемника	Номера модели универсальных комплектов гидравлических съемников				Состав универсального комплекта съемников					
						Гидравлического съемника с тремя захватами	максимальная Вместимость аксессуары	Съемника-хомута	Сегментного съемника подшипников	Съемника обойм подшипников
амер. тонны (кН)	Ручной насос Р392 Узел манометра GA45GC	Пневматический насос XA11G Встроенный манометр	Электрический насос PUD1300E* Манометр G2535L	Аккумуляторный насос XC1201ME* Узел манометра GA45GC	Гидравлический шланг		амер. тонны (кН)			
10 (92)	LGHMS310H	LGHMS310A	LGHMS310EE*	LGHMS310CE*	HC7206C	LGH310	7 (75)	BHP112	BHP181	BHP180
14 (125)	LGHMS314H	LGHMS314A	LGHMS314EE*	LGHMS314CE*	HC7206C	LGH314	7 (75)	BHP172	BHP282	BHP190
24 (215)	LGHMS324H	LGHMS324A	LGHMS324EE*	LGHMS324CE*	HC7206C	LGH324	12 (107)	BHP272	BHP292	BHP280
64 (576)	LGHMS364H	LGHMS364A	LGHMS364EE*	LGHMS364CE*	HC7206C	LGH364	25 (227)	BHP672	BHP682	BHP580

* E = для оборудования с напряжением питания 230 В. Для оборудования на 115 В поменяйте последнюю букву в номере модели с E на B. Пример: LGHMS310CB.

▼ EPH-1003E



Высокотехнологичный съем



Съемники Posi Lock®

Съемники, соответствующие всем стандартам безопасности.

Рама надежно удерживает захваты в рабочем положении. Эта запатентованная технология уменьшает вероятность соскальзывания захватов с рабочей поверхности, увеличивая, таким образом, производительность и безопасность использования.

- Тележка с мощным подъемником
- Гидравлический цилиндр способен поднять съемник на высоту до 1,7 м над тележкой
- Сменные наконечники захватов
- Включают в комплект одноступенчатый насос ZE3 серия 230 В с электродвигателем с пультом дистанционного управления.



◀ EPH-1003E используется при техническом обслуживании горного оборудования.

100-тонные гидравлические съемники Posi Lock®

ЕРН серия



Усилие:

100 тонн

Максимальная глубина захвата:

1219 мм

Глубина захвата:

190 - 1778 мм

Максимальное рабочее давление:

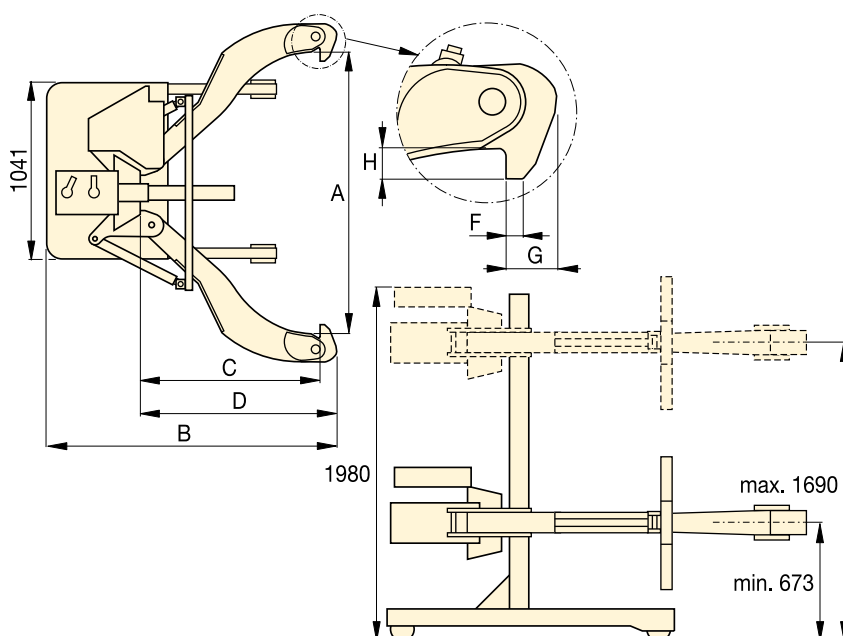
700 бар



Нажимные адаптеры

Все 100-тонные гидравлические съемники Posi Lock® включают в комплект следующие нажимные адаптеры.

Диаметр (мм)	Длина (мм)	Номер модели
89	737	ЕРНТ-1162
89	483	ЕРНТ-1163
89	229	ЕРНТ-1164



▼ Съемник ЕРН-1002Е легко удаляет этот шкив с вала.

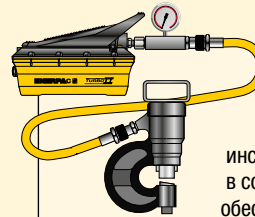


Количество из захватов	Диапазон ширины захвата А (мм)	Усилие тонны (кН)	Номер модели	Ход цилиндра (мм)	Полная длина В (мм)	Глубина захвата С (мм)	Длина захвата D (мм)	Ширина захвата F (мм)	Толщина наконечника G (мм)	Глубина наконечника Н (мм)	 (кг)
2	190 - 1778	100 (980)	ЕРН-1002Е	250	1955	1219	1346	32	89	89	771
3	190 - 1778	100 (980)	ЕРН-1003Е	250	1955	1219	1346	32	89	89	907

Enerpac предлагает широкий спектр специального гидравлического инструмента для различного применения.

Что бы ни являлось Вашей задачей: резка, сгиб или перфорация – у нас найдется инструмент для эффективного и безопасного ее решения.

Enerpac может предложить Вам монтажные комплекты, подъемники, тележки, перфораторы, трубогибы и множество других типов инструмента для выполнения самой сложной работы.



Комплект "Насос-инструмент"

Большинство инструментов доступно в составе комплекта для обеспечения идеального соответствия насосам.



Гидравлические системы

Загляните в раздел «Желтые страницы» для получения информации о гидравлических системах и конфигурациях клапанов.

Страница: 316













Инструменты для болтовых соединений

Вы найдете некоторые типы инструментов также в разделе «Инструменты для болтовых соединений».

Страница: 188



Обзор раздела «Гидравлические инструменты»

Нагрузка тонн (кН)	Тип и функции инструмента	Серия	Страница
2,5 - 12,5 (22 - 116)	Комплекты для технического обслуживания	MS	 170 ▶
35 - 50 (311 - 498)	Перфораторы Комплекты «насос-перфоратор»	MSP SP STP	 174 ▶ 176 ▶
16 (157)	Подъемные клины	LW LWC	 178 ▶
8,5 - 20 (75 - 178)	Гидравлические подъемники	SOH	 179 ▶
1 - 80 (8,9 - 712)	Транспортные тележки	ER ES ELP	 180 ▶
19 - 453 литров	Инструментальные ящики	CM	 182 ▶
0,75 - 1,0 (6 - 8,9)	Клиновидные разжимные цилиндры Разжимные цилиндры	A WR	 183 ▶
3 - 20 (26 - 178)	Гидравлический режущий инструмент Комплекты «насос - режущий инструмент»	WHC WHR STC	 184 ▶
3 - 20 (26 - 178)	Автономный режущий инструмент	WMC	 185 ▶
Стандартный диаметр 1/2 - 4 дюйма	Трубогибы	STB	 186 ▶

▼ На фото: MS2-10



Универсальный гидравлический набор



Комплекты для технического обслуживания

Эти Enerpac комплекты включают в себя полный ассортимент гидравлических инструментов. Их использование позволяет быстро собрать специальный инструмент для выполнения Вашей конкретной задачи. Построенные на легких ручных насосах, шлангах и цилиндрах, эти комплекты позволяют прикладывать стягивающее и растягивающее усилие, выполнять подъем, прессовку, штамповку и т.д. с усилием до 12,5 тонн.

- Все комплекты включают в себя насос, шланг, цилиндр и манометр
- Запираемые или резьбовые соединения
- Полный набор для проведения практически любых работ по техническому обслуживанию.



Дополнительная информация






Для получения дополнительной информации по комплектации наборов см. следующие страницы.

Страница: 



Зажим детали – лишь одно из множества применений наборов Enerpac. ▶

▼ ТАБЛИЦА БЫСТРОГО ВЫБОРА

Усилие при использовании доп. компонентов* тонн (кН)	Номер модели комплекта						К-во доп. компонентов	 (кг)
2,5 (22)	MS2-4	P-142	HC-7206	RC-55	GP-10S	GA-4	33	26
2,5 (22)	MSFP-5	P-142	HC-7206	RC-55	GP-10S	GA-4	24	20
5,0 (50)	MSFP-10	P-392	HC-7206	RC-106	G2535L	GA-3	23	48
5,0 (50)	MS2-10	P-392	HC-7206	RC-106	GP-10S	GA-2	35	63
12,5 (116)	MS2-20	P-392	HC-7206	RC-256	GP-10S	GA-2	13	95
5,0-12,5 (50-116)	MS2-1020	P-392	HC-7206	RC-102, -106, -256	GP-10S	GA-2	53	158

* Если дополнительные компоненты не используются, усилие будет составлять в 2 раза больше этих значений. Максимальное рабочее давление 700 бар.

Универсальные комплекты для технического обслуживания



ОСТОРОЖНО!

При использовании цилиндров с дополнительными компонентами максимальное давление не должно превышать 350 бар!



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Используйте только дополнительные компоненты, входящие в набор. Компоненты, не производимые Enerpac, уменьшают прочность.

MS серия



Усилие (при использовании доп. компонентов):

2,5 - 12,5 тонн

Максимальное рабочее давление:

350 бар

▼ ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЙ






ОСТОРОЖНО!

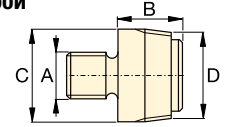
При использовании цилиндров с дополнительными компонентами максимальное давление не должно превышать 350 бар!

Замечание: Все размеры указаны в миллиметрах.

Номер модели	MS2-4	MSFP-5	MSFP-10	MS2-10	MS2-20	MS2-1020
Компоненты для цилиндра/штока/кольцевые компоненты	2,5 тонн	2,5 тонн	5,0 тонн	5,0 тонн	12,5 тонн	5,0 - 12,5 тонн
Модели цилиндра	RC-55	RC-55	RC-106	RC-106	RC-256	RC-102, 106, 256
1	A-23	A-23	A-13	A-13	A-28	A-13, A-28
2	A-25	A-25	A-21	A-21	A-27	A-21, A-27
3	A-1034	A-1034	A-20	A-20	A-595	A-20, A-595
4	MZ-4010	MZ-4010	A-14	A-14	A-243	A-14, A-243
5	A-545	A-545	A-10	A-10	-	A-10 (2x)
6	-	-	-	A-8	-	A-8
7	A-530	A-530	A-6	A-6	-	A-6
8	MZ-4011	-	-	A-192	-	A-192
9	-	-	-	A-305	-	A-305
10	A-531	A-531	A-18	A-18	-	A-18
11	-	-	-	A-185	-	A-185
12	A-532	A-532	A-15	A-15	-	A-15
13	-	-	-	-	A-607	A-607
14	A-629	A-629	A-129	A-129	-	A-129
15	A-539	A-539	A-128	A-128	-	A-128
Цепи и компоненты для тяги	2,5 тонн	2,5 тонн	5,0 тонн	5,0 тонн	12,5 тонн	5,0 - 12,5 тонн
16	A-558	-	-	A-132	A-238	A-132, A-238
17	-	-	-	A-5 (2x)	-	A-5 (2x)
18	A-557 (2x)	-	-	A-141 (2x)	A-218 (2x)	A-141 (2x), A-18 (2x)
Трубы, переходники и адаптеры	2,5 тонн	2,5 тонн	5,0 тонн	5,0 тонн	12,5 тонн	5,0 - 12,5 тонн
19	A-544	-	-	A-19 (2x)	A-242 (2x)	A-19 (2x) A-242 (2x)
20	WR-5	WR-5	WR-5	A-92	-	A-92
21	MZ-4013 (4x)	MZ-4013 (4x)	A-16 (4x)	A-16 (4x)	-	A-16 (4x)
22	MZ-4007 (3x)	MZ-4007 (3x)	MZ-1050 (3x)	MZ-1050 (2x)	-	MZ-1050 (3x)
23	MZ-4008 (2x)	-	-	MZ-1051	-	MZ-1051 (2x)
24	MZ-4009	MZ-4009	MZ-1052	MZ-1052	-	MZ-1052
25	-	-	-	A-285	-	A-285
26	A-650	-	-	-	-	-
27 Длина (мм)	76	MZ-4002	MZ-4002	-	-	-
	127	MZ-4003	MZ-4003	MZ-1002	MZ-1002	-
	254	MZ-4004	MZ-4004	MZ-1003	MZ-1003	A-239
	254	-	-	-	-	A-239
	457	MZ-4005 (2x)	MZ-4005	MZ-1004	MZ-1004	A-240
	457	-	-	-	-	A-240
	584	MZ-4006	MZ-4006	-	-	-
762	-	-	MZ-1005	MZ-1005	A-241	
762	-	-	-	-	-	
28 Ящик	CM-6	CM-6	CW-350	CW-350	CW-350	CW-750
Масса Комплекта (кг)	26	20	48	63	95	158

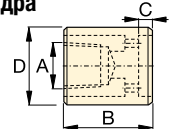
Цилиндра/штока/кольцевые компоненты

1 Адаптер с резьбой



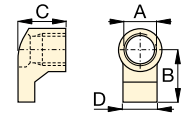
тонн	№ модели	A	B	C	D
2,5	A-23	3/4" - 16 UN	28	26	3/4" - 14 NPT
5,0	A-13	1" - 8 UN	31	42	1 1/4" - 11 1/2 NPT
12,5	A-28	1 1/2" - 16 UN	47	69	2" - 11 1/2 NPT

2 Фланец для цилиндра



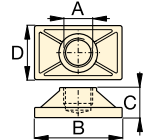
тонн	№ модели	A	B	C	D
2,5	A-25	3/4" - 14 NPT	50	12	44
5,0	A-21	1 1/4" - 11 1/2 NPT	57	12	65
12,5	A-27	2" - 11 1/2 NPT	63	12	98

3 Насадка для штока



тонн	№ модели	A	B	C	D
2,5	A-1034	1 1/2" - 16 UN	54	50	31
5,0	A-20	2 1/4" - 14 UN	80	57	57
12,5	A-595	3 5/16" - 12 UN	103	51	80

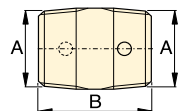
4 Опорная плита



тонн	№ модели	A	B	C	D
2,5	MZ-4010	3/4" - 14 NPT	114	31	63
5,0	A-14	1 1/4" - 11 1/2 NPT	165	35	88
12,5	A-243*	2" - 11 1/2 NPT	165	58	165

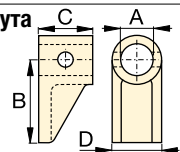
* A-243 круглая плита.

5 Резьбовое соединение



тонн	№ модели	A	B
2,5	A-545	3/4" - 14 NPT	35
5,0	A-10	1 1/4" - 11 1/2 NPT	41

6 Упорный блок хомута



тонн	№ модели	A	B	C	D
5,0	A-8	43	105	50	57

Универсальные комплекты для технического обслуживания, MS-серия



тонн	№ модели	A	B	C	D
2,5	A-530	3/4" - 14 NPT	57	25	33
5,0	A-6	1 1/4" - 11 1/2 NPT	82	31	57



тонн	№ модели	A	B	C	D
2,5	MZ-4011	3/4" - 14 NPT	49	76	1 1/2" - 16 UN
5,0	A-192	42	63	50	2 1/4" - 14 UN



тонн	№ модели	A	B	C	D
5,0	A-305	1 1/4" - 11 1/2 NPT	114	25	50



тонн	№ модели	A	B	C
2,5	A-531	3/4" - 14 NPT	27	31
5,0	A-18	1 1/4" - 11 1/2 NPT	38	50



тонн	№ модели	A	B	C
5,0	A-185	1 1/4" - 11 1/2 NPT	38	50



тонн	№ модели	A	B	C	D
2,5	A-532	3/4" - 14 NPT	38	47	25
5,0	A-15	1 1/4" - 11 1/2 NPT	54	57	54



тонн	№ модели	A	B	C
12,5	A-607	2" - 11 1/2 NPT	166	38



тонн	№ модели	A	B	C	D
2,5	A-629	3/4" - 14 NPT	69	33	28
5,0	A-129	1 1/4" - 11 1/2 NPT	101	50	44



тонн	№ модели	A	B	C
2,5	A-539	3/4" - 14 NPT	44	69
5,0	A-128	1 1/4" - 11 1/2 NPT	86	86

Цепи и компоненты для тяги



тонн	№ модели	A	B	C	D
2,5	A-558	1 1/2" - 16 UN	196	39	44
5,0	A-132	2 1/4" - 14 UN	307	63	79
12,5	A-238	3 5/16" - 12 UN	450	102	125



тонн	№ модели	A	B	C	D
5,0	A-5	1 1/4" - 11 1/2 NPT	130	50	126

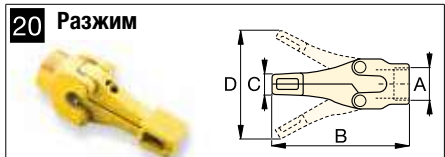


тонн	№ модели	Длина цепи
2,5	A-557	1,5 метра
5,0	A-141	1,8 метра
12,5	A-218	2,4 метра

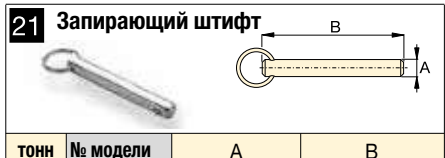
Трубы, переходники и адаптеры



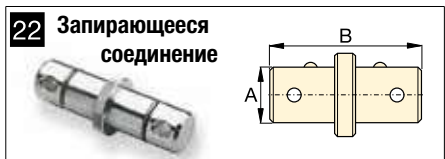
тонн	№ модели	A	B	C
2,5	A-544	3/4" - 14 NPT	42	33
5,0	A-19	1 1/4" - 11 1/2 NPT	49	54
12,5	A-242	2" - 11 1/2 NPT	88	82



тонн	№ модели	A	B	C	D
1,0	WR-5	—	223	12,8	94
1,0	A-92	2 1/4" - 14 UN	244	35	158



тонн	№ модели	A	B
2,5	MZ-4013	7,9	41
5,0	A-16	11,2	82



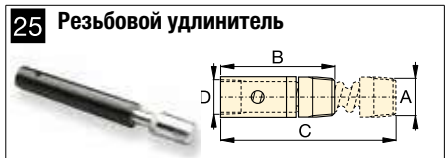
тонн	№ модели	A	B
2,5	MZ-4007	19	79
5,0	MZ-1050	33	127



тонн	№ модели	A	B	C
2,5	MZ-4008	3/4" - 14 NPT	60	19
5,0	MZ-1051	1 1/4" - 11 1/2 NPT	90	33



тонн	№ модели	A	B	C
2,5	MZ-4009	3/4" - 14 NPT	65	19
5,0	MZ-1052	1 1/4" - 11 1/2 NPT	96	33



тонн	№ модели	A	B	C	D
5,0	A-285	1 1/4" - 11 1/2 NPT	335	441	33



тонн	№ модели	A	B	C
2,5	A-650	3/4" - 14 NPT	200	365

▼ На фото: SP-35S



- Пробивает мягкую сталь толщиной до 12,7мм
- Круглые, прямоугольные и квадратные отверстия
- Надежная конструкция с цилиндром одностороннего действия и возвратной пружиной
- Прочный металлический ящик для хранения пуансонов и матрицы вместе с перфоратором
- В комплект входит соединение CR-400

Намного быстрее, чем сверление



Набор инструментов

Входит в комплект 35-тонных перфораторов для установки пуансонов в штамп. Может быть заказан вместо номера модели **SPK-10**.



Информация по заказу

35-тонный перфоратор может быть заказан как отдельно, так и составе набора, включающего насос. Пуансоны и матрицы можно заказать отдельно, а также в виде комплекта. См. таблицу быстрого выбора на следующей странице.

▼ SP-35 Компактный гидравлический перфоратор – Намного быстрее, чем сверление.





▼ Схема выбора стандартных пуансонов и матриц

Форма отверстия	Дюймовый ¹⁾ (дюймы)		Метрический ¹⁾ (мм)	
	Размер отверстия	Размер болтов	Размер отверстия	Размер болтов
●	0,31	1/4	7,9	–
●	0,38	5/16	9,5	M8
●	0,44	3/8	11,1	M10
●	0,53	7/16	13,5	M12
●	0,56	1/2	14,3	–
●	0,69	5/8	17,5	M16
●	0,78	–	19,8	M18
●	0,81	3/4	20,6	–
■	0,31	1/4	7,9	–
■	0,38	5/16	9,5	M8
■	0,44	3/8	11,1	M10
■	0,50	7/16	12,7	M12
■	.31 x .75	1/4	7,9 x 19	–
■	.38 x .75	5/16	9,5 x 19	M8
■	.44 x .75	3/8	11,1 x 19	M10
■	.50 x .75	7/16	12,7 x 19	M12

¹⁾ Толщина не должна превышать диаметр отверстия.

Перфоратор одностороннего действия с возвратной пружиной

▼ ТАБЛИЦА БЫСТРОГО ВЫБОРА

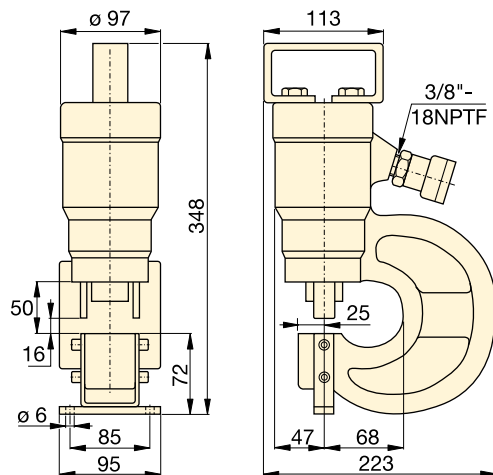
* 	Входит в комплект					Номер модели	 (кг)
	Комплект из пуансона и матрицы	Насос	Шланг	Манометр	Адаптер для манометра		
SP-35	Стандартный**	P-392	HC-7206	GP-10S	GA-2	STP-35H	25
SP-35	Стандартный**	PATG-1102N	HC-7206	GP-10S	GA-2	STP-35A	29
SP-35	-	-	-	-	-	SP-35	16
SP-35	Стандартный**	-	-	-	-	SP-35S	18
SP-35	Стандартный**	PUD-1100E	HC-7206	-	-	SP-35SPE	29
SP-35	Метрический***	-	-	-	-	MSP-351	21
SP-35	Метрический***	PUD-1100E	HC-7206	-	-	MSP-351PE	32

* Объем масла в перфораторе: 76 см³

Включает следующие комплекты «пуансон матрица»:

** SPD-438, SPD-688, SPD-563 и SPD-813

*** SPD-375, SPD-531, SPD-438 и SPD-688



№ модели Стандартный комплект пуансонов и матрицы 	Максимальная толщина перфорируемого материала (мм) Толщина не должна превышать диаметр отверстия.										
	1)	2)	3)	4)	5)	6)	7)	8)	9)	10)	11)
SPD-313	7,9	7,9	6,4	6,4	6,4	6,4	3,3	4,8	6,4	6,4	6,4
SPD-375	9,7	9,7	7,9	7,9	7,9	7,9	4,8	6,4	7,9	7,9	7,9
SPD-438	11,2	11,2	9,7	9,7	9,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD-531	12,7	12,7	11,2	11,2	11,2	9,7	6,4	7,9	9,7	9,7	9,7
SPD-563	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	11,2	6,4	9,7	11,2	11,2	11,2
SPD-688	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	10,2	6,4	7,9	10,2	10,2	10,2
SPD-781	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	9,7	6,4	7,9	9,7	9,9	9,7
SPD-813	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD-458	7,9	7,9	6,4	6,4	6,4	6,4	3,3	4,8	6,4	6,4	6,4
SPD-549	9,7	9,7	7,9	7,9	7,9	7,9	4,8	6,4	7,9	7,9	7,9
SPD-639	11,2	11,2	9,7	9,7	9,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD-728	12,7	12,7	11,2	11,2	11,2	9,7	6,4	7,9	9,7	9,7	8,6
SPD-106	7,9	7,9	6,4	6,4	6,4	6,4	3,3	4,8	6,4	6,4	6,4
SPD-125	9,7	9,7	7,9	7,9	7,9	7,9	4,8	6,4	7,9	7,9	7,9
SPD-188	11,2	11,2	9,7	9,7	9,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD-250	12,7	12,7	11,2	11,2	11,2	9,7	6,4	7,9	9,7	9,7	9,7

**MSP
SP
STP
серия**



Нагрузка:

35 тонн

Размер отверстий:

7,9 - 20,6 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



ОСТОРОЖНО!

Таблица, приведенная ниже, предназначены исключительно для справки! Максимальная толщина материала варьируется в соответствие с выбранным оборудованием.



ОСТОРОЖНО!

Толщина не должна превышать диаметр отверстия.

Качество стали (см. таблицу):

- 1) Мягкая А-7
- 2) Котельный лист
- 3) Структурная А-36
- 4) Структурная Corten (ASTM A242)
- 5) Холодной прокатки С-1018
- 6) Горячей прокатки С-1050
- 7) Горячей прокатки С-1095
- 8) Горячей прокатки С-1095 с отжигом
- 9) Нержавеющая с отжигом
- 10) Нерж. сталь 304 горячей прокатки
- 11) Нержавеющая сталь 316 холодной прокатки

▼ Сокращает время на проделывание отверстий.



▼ На фото: SP-50100



- Поставляется в полной комплектации, включая гидронасос и шланги
- Для высокой скорости работы используется цилиндр двустороннего действия
- В комплект входят пуансон и матрица, сменный инструмент и инструменты перфоратора
- В комплект входит подъемный кронштейн
- Регулируемое устройство предотвращает проскальзывание металла при высечке
- В комплект входят соединительная муфта CR-400 с внутренней резьбой.

Сокращает время на проделывание отверстий



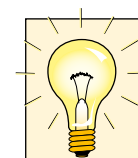
Ограничитель по глубине

Для повторяющихся операций перфорирования предусмотрен регулируемый ограничитель по глубине. **SP-110.**



Комплект для ножной установки

Комплект для ножной установки позволяет легко смонтировать 50-тонный перфоратора на верстаке или на подставке. Номер модели для заказа: **SP-120.**



Информация по заказу

50-тонный перфоратор может быть заказан как отдельно, так и составе комплекта, включающего электрический гидронасос.

Пуансоны и матрицы можно заказать в виде комплекта. См. сведения Схема выбора.




◀ Экономьте время - пользуйтесь 50-тонным перфоратором Enerpac.

▼ Ниже показан 50-тонный перфоратор в сборке с SP-120 и SP-110.



50-тонный гидравлический перфоратор двустороннего действия

▼ Схема выбора комплектов перфоратора

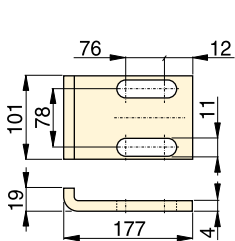
Входит в комплект				Комплект Номер модели	 (кг)
Номер модели Пуансон*	Комплект из пуансона и матрицы	Электро-насос	Гидравлический шланг (2x)		
SP-50	Все**	–	–	SP-50100	116
SP-50	Все**	ZE4410SE	HC-7206	SP-5000E	174

* Объем масла в перфораторе:

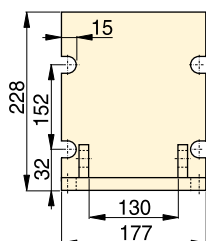
Выдвижение: 278 см³

Возврат: 229 см³

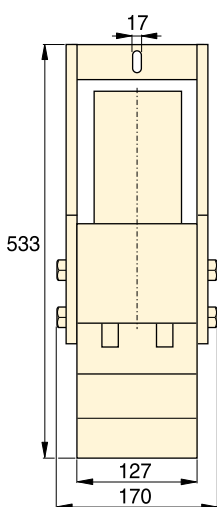
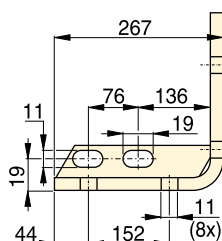
** Все стандартные комплекты из таблицы ниже.



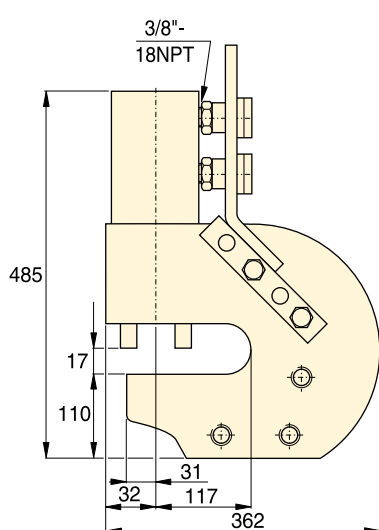
SP-110



SP-120



SP-50



▼ Схема выбора стандартных пуансонов и матриц

Форма отверстия	Размер отверстия (мм)	Размер болтов (мм)	Номера моделей Стандартный комплект пуансонов и матрицы	Максимальная толщина перфорируемого материала (мм)										
				1)	2)	3)	4)	5)	6)	7)	8)	9)	10)	11)
●	13,5	M12	SP-150	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	12,4	8,1	10,2	12,4	12,4	12,4
●	16,7	M16	SP-170	–	–	–	–	–	13,0	8,1	10,2	13,0	13,0	13,0
●	19,8	M18	SP-190	–	–	–	–	–	12,4	8,1	10,2	12,4	12,7	12,4
●	23,1	M20	SP-121	14,2	14,2	14,2	12,7	14,2	8,9	5,6	8,9	8,9	8,9	8,9
●	26,2	M24	SP-123	14,2	14,2	14,2	11,2	14,2	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9

SP
серия



Нагрузка:

50 тонн (490 кН)

Размер отверстий:

13,5 - 26,2 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



ОСТОРОЖНО!

Толщина не **должна** превышать диаметр отверстия.



ОСТОРОЖНО!

Таблица, приведенная ниже, предназначены исключительно для справки! Максимальная толщина материала варьируется в соответствие с выбранным оборудованием.

Качество стали (см. таблицу ниже):

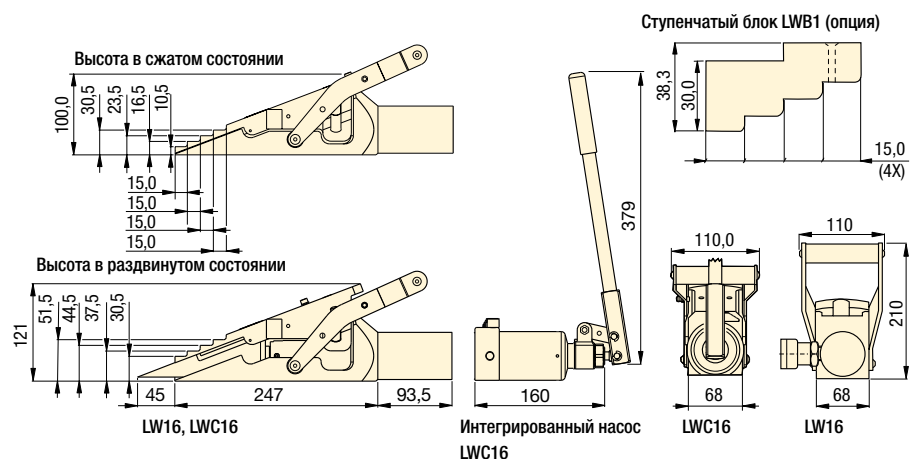
- 1) Мягкая А-7
- 2) Котельный лист
- 3) Структурная А-36
- 4) Структурная Corten (ASTM A242)
- 5) Холодной прокатки С-1018
- 6) Горячей прокатки С-1050
- 7) Горячей прокатки С-1095
- 8) Горячей прокатки С-1095 с отжигом
- 9) Нержавеющая с отжигом
- 10) Нерж. сталь 304 горячей прокатки
- 11) Нержавеющая сталь 316 холодной прокатки

▼ На фото: LWC16, LW16 со ступенчатым элементом SB2 и опционально LWB1



- Интегрированный ручной насос повышает маневренность (только LWC16)
- Минимальный зазор повышает доступность в условиях ограниченного пространства для установки
- Безопасное, устойчивое перемещение подъема и опускания без соскальзывания
- Цилиндр одностороннего действия с возвратной пружиной выполняет автоматическое механическое сжатие
- Включает блокировочный элемент SB2
- LW16 может использоваться при совместной работе нескольких устройств.

▼ Клин LW-16 – это идеальный инструмент для подъема тяжелого оборудования с минимальным зазором от пола.



Макс. подъемное усилие тонн, (кН)	Номер модели	Минимальный рабочий зазор (мм)	Макс. подъем на этап (мм)	Макс. высота подъема (мм)	Макс. высота подъема при использовании ступенчатого блока LWB1 (мм)	Объем масла (см ³)	Привод насоса	 (кг)
16 (157)	LW-16 ¹⁾	10	21	51,5	69	78	Внешний	7,0
	LWC16 ²⁾					–	Интегрированный	10,0

¹⁾ Включает SB2

²⁾ Включает SB2, LWB1 и чемоданчик.

Серия LW

Максимальное подъемное усилие:

16 тонн (157 кН)

Минимальный зазор:

10 мм

Максимальная высота подъема*:

51 - 69 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар

* При использовании ступенчатого блока LWB1



Power Box

Комплект из ручного насоса, манометра с адаптером, шланга и цилиндра LW-16.

Страница: **63**



Коллекторы управления

Коллектор управления для одновременного управления двумя или четырьмя подъемными клиньями LW16.

AM-21 с 3 отверстиями 3/8" NPTF
AM-41 с 5 отверстиями 3/8" NPTF

Страница: **132**

▼ SOH-10-6



SOH серия

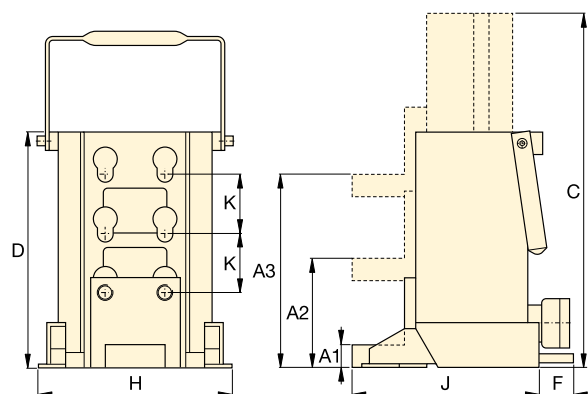
Подъемное усилие:
8,5 - 20 тонн

Длина хода:
136 - 257 мм

Высота захвата:
20 мм

Максимальное рабочее давление:
700 бар

- Для подъема тяжелого оборудования при малых возможностях захвата
- Отдельный насос обеспечивает безопасность
- Подъемная захват малой высоты
- Точный контроль уменьшает трение и ограждает цилиндр от боковых нагрузок
- Две дополнительные опоры для повышения стабильности
- Включает в комплект цилиндр серии RC с соединительной муфтой CR-400.



Нагрузка тонн (кН)	Высота захвата (мм)			Длина хода (мм)	Номер модели	Объем масла (см ³)	Размеры (мм)						🏋️ (кг)
	Минимум A1	Центра- льный A2	Максимум A3				Полная высота с удлинителем C	Полная высота корпуса D	F	H	J	K	
8,5 (75)	20	95	169	136	SOH-10-6	224	430	294	–	190	214	74	26
20 (178)	30	110	190	157	SOH-23-6	525	472	320	65	265	250	80	45



RSM Flat-Jac®

Низкопрофильные цилиндры одностороннего действия с возвратной пружиной идеально подходят для работы в условиях ограниченного пространства.

Страница: 24



Грузовых тележек

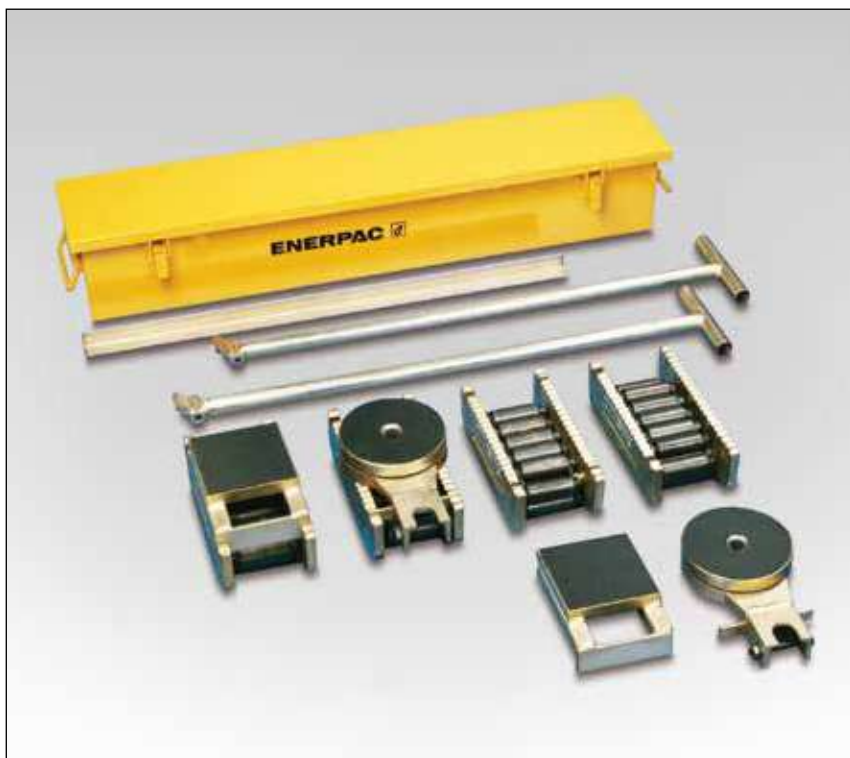
Мы также рекомендуем использовать для перемещения тяжелых грузов тележки.

Страница: 180

▼ При малых возможностях захвата груза подъемник Enerpac – идеальный выбор.

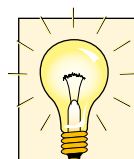


▼ На фото: Комплект ERS-20



- Прочная конструкция обеспечивает долгий срок службы
- Малая высота повышает устойчивость
- Малое трение помогает проще транспортировать грузы
- Дополнительные пластины для выравнивания грузов тележки могут быть заказаны отдельно, а также в составе набора.

Перемещайте тяжелые грузы легко и безопасно



Комплекты (см. таблицу) включают в себя все компоненты, требуемые для выполнения широкого круга задач.

Включены 2 соединительные штанги **ELB-1**, 2 ручки **ERH-1** (875 мм) и металлический ящик **EMB-1**. Длинная ручка **ERH-2** (1180 мм) доступна только для моделей 60 и 80 тонн.



Подъемный клин и малогабаритные подъемники

Для установки груза на тележки, он должен быть прежде поднят. Это можно легко выполнить с помощью подъемников и

подъемного клина Enerpac.

Страница: **178**

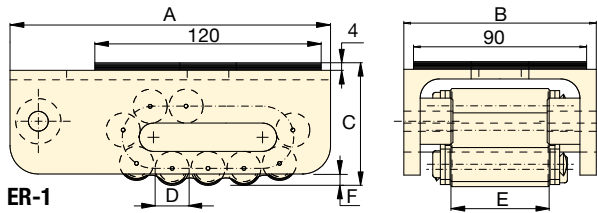
▼ Перемещение тяжелых грузов на тележки. Оборудование сначала поднимается при помощи подъемника серии SOH.



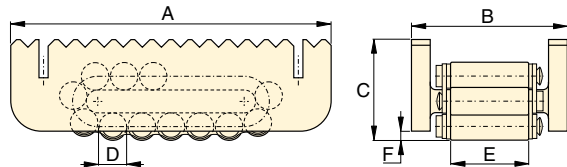
▼ Перевозка резервуара для химикатов: Первые несколько сантиметров подъема были достигнуты при помощи низкопрофильных цилиндров серии RCS, после чего груз был передвинут на тележки для перевозки.



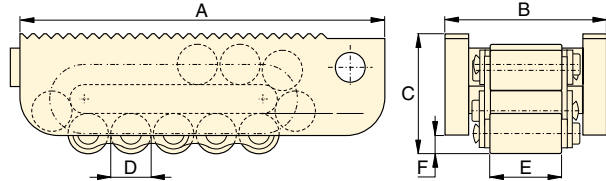
Высокопрочные транспортные тележки



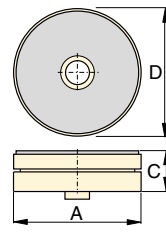
ER-1



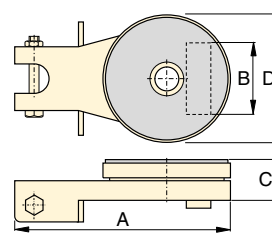
ER-10, ER-15, ER-30



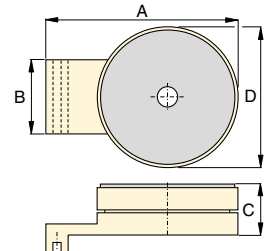
ER-60, ER-80



ES-1,
Поворотная опора



ES-10, ES-15, ES-30
Поворотная опора



ES-60, ES-80,
Поворотная опора

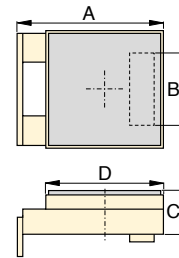
**EL
ER
ES
серия**



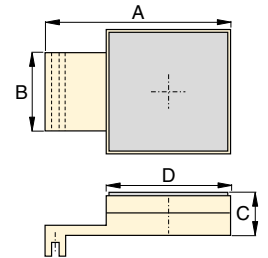
Максимальная грузоподъемность:
80 тонн (711 кН)

Тележки могут быть заказаны отдельно, а также в составе набора.




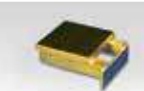
Нагрузка * тонн (кН)	Номер модели комплекта	Транспортные тележки (4x)	Поворотные опоры (2x)	Выравнивающие плиты (2x)	Вес Включ. ручки и метал. ящик (кг)
					
20 (178)	ERS-20	ER-10	ES-10	ELP-10	49
30 (267)	ERS-30	ER-15	ES-15	ELP-15	55
60 (533)	ERS-60	ER-30	ES-30	ELP-30	75



ELP-10, ELP-15, ELP-30
Выравнивающая пластина



ELP-60, ELP-80
Выравнивающая пластина

	Нагрузка * тонн (кН)	Номер модели	Размеры (мм)						К-во контактных роликов	Общее к-во роликов	 (кг)
			A	B	C	D	E	F			
Высокопрочные грузовые тележки 	1 (8,9)	ER-1	170	100	65	18	51	6	4	11	3,8
	10 (89)	ER-10	210	102	66	18	51	6	5	15	5,2
	15 (133)	ER-15	220	115	75	24	60	10	4	13	7,3
	30 (267)	ER-30	270	130	92	30	68	10	4	13	13,0
	60 (533)	ER-60	380	168	125	42	76	16	4	13	31,9
Поворотная опора 	1 (8,9)	ES-1	207	–	26	90	–	–	–	–	1,1
	10 (89)	ES-10	220	73	42	130	–	–	–	–	3,7
	15 (133)	ES-15	220	86	42	130	–	–	–	–	3,7
	30 (267)	ES-30	250	96	48	150	–	–	–	–	5,3
	60 (533)	ES-60	275	114	61	190	–	–	–	–	13,7
Выравнивающая пластина 	10 (89)	ELP-10	149	73	42	120	–	–	–	–	3,7
	15 (133)	ELP-15	149	86	42	120	–	–	–	–	3,7
	30 (267)	ELP-30	178	96	48	130	–	–	–	–	5,3
	60 (533)	ELP-60	270	114	61	180	–	–	–	–	13,8
	80 (711)	ELP-80	350	128	61	200	–	–	–	–	18,8

* Комплекты предоставляют возможность ставить груз на тележки установленные на разной высоте.

▼ СМ-16



- Защитите свое оборудование от пыли, воды, жира и грязи
- Вы никогда больше ничего не потеряете на стройплощадке или в мастерской
- Высокопрочная сталь, покрытая коррозиестойкой краской и эмалью
- Надежные подъемные ручки
- Запирающиеся.

▼ Если ящик не используется для хранения подъемной системы в данный момент, то можно приспособить ее под рабочий стол.



СМ серия

Размер:

19 - 453 литров

Защитите свое оборудование



Комплекты для технического обслуживания

Эти Енерпас комплекты включают в себя полный ассортимент гидравлических инструментов. Их использование позволяет быстро собрать специальный инструмент для выполнения Вашей конкретной задачи. Построенные на легких ручных насосах, шлангах и цилиндрах, эти комплекты позволяют прикладывать стягивающее и растягивающее усилие, выполнять подъем, прессовку, штамповку и т.д. с усилием до 12,5 тонн.

Страница: **170**



Гидравлические съемники

Исключают длительное выстукивание молотком и нагрев деталей. Минимизируются повреждения за счет контролируемой гидравлической силы.

Страница: **155**

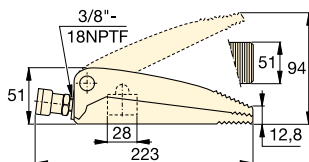
Размер (литры)	Номер модели	Внутренние размеры Д x Ш x В (мм)	Толщина (мм)	 (кг)
19	СМ-6	597 x 178 x 203	0,9	7
32	СМ-1	622 x 282 x 165	0,9	8
127	СМ-4	778 x 454 x 354	1,5	16
212	СМ-7	1210 x 387 x 457	1,9	57
453	СМ-16	1216 x 606 x 557	1,5	55

Гидравлические клиновидные и разжимные цилиндры

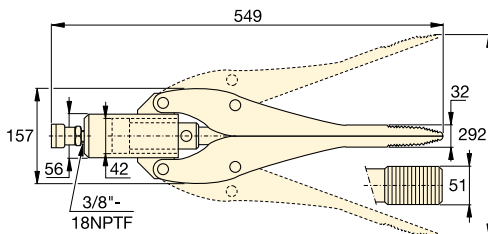
▼ На фото сверху по часовой стрелке: WR-15, WR-5, A-92



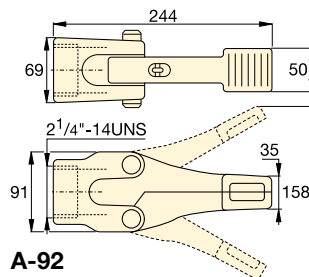
- **WR-5:** Для использования в ограниченных пространствах
- **WR-15:** Для решения задач по разжиму, где требуется большой ход штока
- **Цилиндры одностороннего действия с возвратной пружиной**
- **A-92:** Дополнительное приспособление для разжимного инструмента, может быть присоединено к 10-тонному цилиндру RC-серии (кроме RC-101)



WR-5



WR-15



A-92

Усилие цилиндра тонн (кН)	Толщина захвата (мм)	Номер модели	Высота разжима (мм)	Полезная площадь цилиндра (см ²)	Объем масла (см ³)	
1,0 (8,9)	12,8	WR-5	94	6,5	10	2,3
0,75 (6)	32,0	WR-15	292	14,5	64	11,3
1,0 (8,9)	35,0	A-92 *	158	—	—	3,6

* Максимальное давление в системе не должно превышать половины номинального давления (350 бар).

A WR серия



Нагрузка:

0,75 - 1,0 тонн

Толщина губок:

12,8 - 35 мм

Максимальная ширина:

94 - 292 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Цилиндры RC-серии

10-тонные цилиндры RC-серии (кроме RC-101) подходят к компоненту A-92.

Страница: **6**



Power Box

В комплект входят: P-392 ручной насос, манометр с адаптером, шланг и цилиндр WR-5.

Страница: **63**



Наиболее подходящий ручной насос

Идеальный выбор для привода для WR-5 и WR-15 - ручной насос P-392. Для соединения гидравлического оборудования используйте шланги серии Енерпас H700 (см. стр. 128).

Страница: **74**

▼ Цилиндр для клиновидных разжимов WR-5, используемый для снятия нагрузки с опоры моста.



▼ Слева направо: WHC-4000, WHC-750



- Все модели одностороннего действия с возвратной пружиной, кроме WHR-1250
- Гильотинное режущее устройство
- Подъемные ручки на больших моделях для удобной транспортировки
- Переносная сумка входит в комплект
- Идеальны для использования с большинством насосов Enerpac с 3-ходовыми клапанами при номинальном давлении 700 бар (кроме WHR-1250, требующего 4-ходового клапана)
- Соединительная муфта CR-400 и пылезащитный колпачок входят во все модели

▼ Таблица выбора режущего инструмента (в мм)

Тип цилиндра	Нагрузка тонн	Номер модели	Объем масла (см³)	Длина (мм)	Стальная проволока 6x7 6x12 6x19	Круглые прутки				Проволока			Кабели		Сменные ножи (кг)		
						Медн. пруток	Алюм. пруток	Болты из мягкой стали	Ар. болты	Медн. пруток	Алюм. пруток	ACSR	Стальная проволока	Телефонный кабель CPP		Подземный кабель (питания)	
Одност. действия	4	WHC-750*	19,7	127	16	19	19	19	13	19	19	19	16	☆	☆	3,2	WCB-750
	20	WHC-1250*	134,4	279	31	31	31	31	25	31	31	31	22	☆	☆	11,3	WCB-1250
	13	WHC-2000	119,6	381	25	31	31	22	☆	50	50	50	19	☆	☆	10,4	WCB-2000
	3	WHC-3380	65,5	482	☆	☆	☆	☆	☆	76	76	☆	☆	85	85	9,1	WCB-3380
	8	WHC-4000	137,7	609	☆	☆	☆	☆	☆	89	89	☆	☆	101	101	14,5	WCB-4000
2-х сторон	20	WHR-1250	122,9	419	31	31	31	31	25	31	31	31	22	☆	☆	11,8	WCB-1250

* Доступен в составе набора с ручным насосом P-392, ножным насосом P-392FP или пневмонасосом PATG-1102N.

☆ Не режет указанный материал.

WHC, WHR, STC серия

Нагрузка:

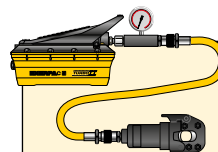
3 - 20 тонн

Резка материала:

Ø 13 - 101 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Комплекты инструментов

Режущий инструмент, помеченный * доступен в составе наборов (насос, инструмент, манометр, соединения и шланг).

Режущего инструмента	Номер модели насоса	Номер модели комплекта
WHC-750	P-392	STC-750H
WHC-750	P-392FP	STC-750FP
WHC-750	PATG-1102N	STC-750A
WHC-1250	P-392	STC-1250H
WHC-1250	P-392FP	STC-1250FP
WHC-1250	PATG-1102N	STC-1250A

▼ С помощью гидравлического режущего инструмента Enerpac легко резать стальную проволоку.



Автономный режущий инструмент

▼ Слева направо: WMC-2000, WMC-750



- Поворотные головки
- Гильотинное режущее устройство
- Переносная сумка входит в комплект
- Переносные ручки на липучках
- Возвратная пружина облегчает работу
- Легкий автономный инструмент, может быть использован в любом месте.

WMC
серия



Нагрузка:

3 - 20 тонн

Резка материала:

Ø 14 - 85 мм



Сменные ножи

Сменные ножи 60-62HRc.

Для инструмента номер модели	Номер модели ножей
WMC-580	WCB-750
WMC-750	WCB-750
WMC-1000	WCB-1000
WMC-1250	WCB-1250
WMC-1580	WCB-1580
WMC-2000	WCB-2000
WMC-3380	WCB-3380



ВНИМАНИЕ! "☆☆" на этих страницах означает, что инструмент не предназначен для резки данного типа материала.

Попытки резать эти материалы лишат Вас гарантии и могут привести к повреждениям инструмента или принести вред здоровью.

▼ Таблица выбора режущего инструмента (в мм)

Нагрузка тонн	Номер модели	Длина (мм)	Стальная проволока 6x7 6x12 6x19	Круглые прутки				Проволока					Кабели		🔧 (кг)
				Медн. пруток	Алюм. пруток	Болты из мягкой стали	Ар. болты	Медн. пруток	Алюм. пруток	Проволока ACSR	Стальная проволока	Стальная проволока	Телефонный кабель СРР	Подземный кабель (питания)	
4	WMC-580	381	16	16	16	16	10	16	16	16	14	14	☆	☆	3,6
4	WMC-750	381	17	19	19	17	13 **	19	19	19	14	14	☆	☆	3,6
20	WMC-1000 *	679	☆	19	19	19	19	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11,3
20	WMC-1250	679	31	28	31	31	22	31	31	31	22	22	☆	☆	10,4
6	WMC-1580	558	19	19	19	19	☆	38	38	38	16	16	☆	☆	6,8
13	WMC-2000	628	25	31	31	22	☆	50	50	50	19	19	☆	☆	10,9
3	WMC-3380	660	☆	☆	☆	☆	☆	76	76	☆	☆	☆	85	85	10,0

* Режет 12 мм цепи класса 70 (тип протяжки или крепежа G7) или 80 (применяемые для подъема грузов). ☆ Не режет указанный материал.

** Низколегированная сталь.

www.enerpac.com

▼ На фото: STB-101H



Быстрый и безопасный изгиб

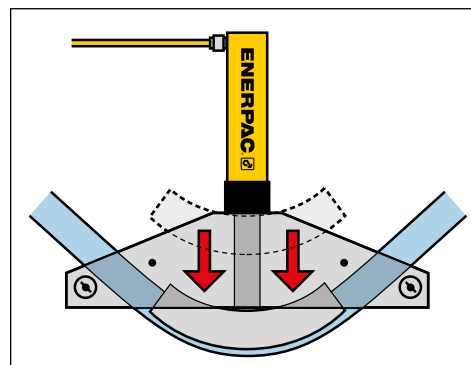


Колодки «Одношаговые» или «Поступенчатые»

Колодки «Одношаговые» дают изгиб до 90 без переустановки.

Колодки «Поступенчатые» используются там, где требуется больший радиус для изгиба множества параллельно устанавливаемых труб.

- Создает плавные изгибы
- Комплекты включают в себя цилиндр, шланг, ручной насос или насос с пневмоприводом
- Комплекты также доступны без гидравлики
- Гибочные колодки и рама сделаны из легкого алюминиевого сплава
- Все комплекты включают в себя надежный ящик для хранения
- Все комплекты включают в себя индикатор угла BZ-12091 для обеспечения точного изгиба
- Все комплекты включают в себя запирающий штифт для башмаков BZ-12377
- Трубогибы Eject-O-Matic™ (модели STB-202) имеют цилиндр двустороннего действия для выбрасывания трубы из гибочной колодки.



▲ Работа «Одношагового трубогиба».

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Трубы Номинальный размер (дюймы)		Номер модели набора	Ручной насос *	Пневматический насос *	Насосы с электроприводом *		Цилиндр *	Шланг *	Седло *	 (кг)
Одношаговых	Поступенчатых									
1/2 - 2	-	STB-101X	-	-	-	-	-	-	A-12	40
		STB-101N	-	-	-	-	RC-1010	HC-7206	A-12	48
		STB-101H	P-392	-	-	-	RC-1010	HC-7206	A-12	52
		STB-101A	-	PATG-1102N	-	-	RC-1010	HC-7206	A-12	54
		STB-101E	-	-	PUJ-1200E ²⁾	-	RC-1010	HC-7206	A-12	57
1 - 2	2 1/2 - 4	STB-221X	-	-	-	-	-	-	A-29	104
		STB-221N	-	-	-	-	RC-2510	HC-7206	A-29	119
		STB-221H	P-80	-	-	-	RC-2510	HC-7206	A-29	130
1 1/4 - 4	-	STB-202X ¹⁾	-	-	-	-	-	-	A-29	143
		STB-202N ¹⁾	-	-	-	-	RR-3014	HC-7206 (2x)	A-29	174
		STB-202E ¹⁾	-	-	-	ZU4408SE ²⁾	RR-3014	HC-7206 (2x)	A-29	212

* См. соответствующие разделы этого каталога для получения более подробной информации.

¹⁾ Eject-O-Matic™

²⁾ Если требуется модель 115 В, замените последнюю букву в номере модели насоса и набора с Е на В.

Комплекты трубогибов

Ном. размер трубы (дюймы)	Толщина стенки (мм)	Станд. труба*	Внутренний радиус изгиба трубы (дюймы)	STB-101 ø ½ - 2" Одношаговые	STB-221 ø 1 - 2" Одношаг. ø 2¼ - 4" Поступен.	STB-202 ø 1¼ - 4" Одношаговые	Номер модели одношаговых колодки	Номер модели поступенчатых колодки
½	2,8	40	2 7/8	Да	-	-	BZ-12011	-
	3,7	80		Да	-	-		
	4,7	160		WS	-	-		
	7,5	DEH		WS	-	-		
¾	2,9	40	4	Да	-	-	BZ-12021	-
	3,9	80		Да	-	-		
	5,5	160		WS	-	-		
	7,8	DEH		WS	-	-		
1	3,4	40	5 1/8	Да	Да	-	BZ-12031	-
	4,5	80		Да	Да	-		
	6,4	160		WS	WS	-		
	9,1	DEH		-	WS	-		
1¼	3,6	40	6 7/16	Да	Да	Да	BZ-12041	-
	4,9	80		Да	Да	Да		
	6,4	160		WS	WS	Да		
	8,7	DEH		-	WS	WS		
1½	3,7	40	7 5/16	Да	Да	Да	BZ-12051	-
	5,1	80		Да	Да	Да		
	7,1	160		WS	WS	Да		
	10,2	DEH		-	WS	WS		
2	3,9	40	8 5/16	-	Да	Да	BZ-12061	-
	5,5	80		-	Да	Да		
	8,7	160		-	WS	Да		
2½	5,2	40	9 1/2	-	Да	Да	BZ-12341	BZ-12382
	7,0	80		-	WS	Да		
	9,5	160		-	WS	Да		
3	5,5	40	11 ¼	-	Да	Да	BZ-12351	BZ-12383
	7,6	80		-	WS	Да		
3½	5,7	40	15 1/2	-	Да	Да	BZ-12391	BZ-12384
	8,1	80		-	WS	Да		
4	6,0	40	17 ¾	-	Да	Да	BZ-12392	BZ-12385
	8,6	80		-	-	Да		

* Стандартная труба: 40 = Стандарт; 80 = Сверхтяжелая; 160 = Вдвойне сверхтяжелая;
 ДСТ = В двойне сверхтяжелая (несколько толще 160);
 БИ = Может быть изогнута через больший интервал для поворотных башмаков.

STB серия



Номинальный размер трубы:

½ - 4 дюйма

Радиус изгиба:

90°

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Все трубогибочные комплекты предназначены для сгибания труб из мягкой стали. При работах с другими материалами проконсультируйтесь с Энерпас.

Рама	Шарнирный палец	Поворотные колодки	Гибочные колодки входят в комплект (Колодки с ³ для Поступенчатых, все остальные для Одношаговых)								Номер модели набора	
			BZ-12011	BZ-12021	BZ-12031	BZ-12041	BZ-12051	BZ-12061	-	-		
BZ-12371	BZ-12375	BZ-12071	BZ-12011	BZ-12021	BZ-12031	BZ-12041	BZ-12051	BZ-12061	-	-	STB-101X	
			-	-	-	-	-	-	-	-	STB-101N	
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	STB-101H
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	STB-101A
BZ-12372	BZ-12376	BZ-13401	BZ-12031	BZ-12041	BZ-12051	BZ-12061	BZ-12382 ³⁾	BZ-12383 ³⁾	BZ-12384 ³⁾	BZ-12385 ³⁾	STB-101E	
			-	-	-	-	-	-	-	-	STB-221X	
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	STB-221N
BZ-12374	BZ-12376	BZ-13401	-	BZ-12041	BZ-12051	BZ-12061	BZ-12341	BZ-12351	BZ-12391	BZ-12392	STB-221H	
			-	-	-	-	-	-	-	-	STB-202X ¹⁾	
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	STB-202N ¹⁾
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	STB-202E ¹⁾		

Технические решения в области болтовых соединений от Енеграс обслуживают весь процесс создания болтового соединения, обеспечивая целостность соединений в самых разных случаях:

Трубопроводные соединения: От простого выравнивания труб до комплексных трубопроводных соединений в строительных конструкциях – таков масштаб использования нашей продукции, начиная от гидравлических и механических инструментов выравнивания соосности, и заканчивая многоточечными системами позиционирования с компьютерным управлением ПЛК.

Регулируемая затяжка: Енеграс предлагает множество вариантов регулируемой затяжки, из которых всегда можно выбрать наиболее подходящий к данным условиям. От механических усилителей момента до гидравлических торцевых ключей, и от низкопрофильных моментных ключей до универсальных инструментов до затяжки болтов; мы предлагаем продукцию, необходимую для точной и одновременной затяжки нескольких болтов.

Разборка соединений: Компания Енеграс, также предлагает гидравлические гайкорезы и множество разнообразных разжимных инструментов для разборки соединений во время операций осмотра, ремонта и демонтажа.

Высококачественные инструменты для работы с болтовыми соединениями от надежного производителя. Енеграс облегчает и делает более безопасной и эффективной работу с болтовыми соединениями.



Программное обеспечение по затяжке болтовых соединений

На сайте www.enerpac.com можно скачать бесплатное программное обеспечение по данной теме и получить информацию по выбору инструментов, расчету нагрузки на болты и настройкам давления для различных инструментов. Можно также ознакомиться со сводной технической характеристикой устройств и с отчетом о работе инструментов.


























Моментная затяжка болтов

Сведения о динамометрической затяжке см. в разделе "Желтые страницы". См. Наши инструкции по безопасности болтов на enerpac.com.

Страница: **324**



Обзор раздела "Инструменты для болтовых соединений и насосы"

При- менение	Нагрузка	Тип и функции инструмента	Серия	Страница
Регулируемая затяжка и ослабление соединений	1015 - 10.845 Нм 750 - 8000 фут-фунт	Ручные мультипликаторы крутящего момента Точное и эффективное усиление крутящего момента	E	 190 ▶
	1952 - 35.455 Нм 1440 - 26.150 фут-фунт	Гайковерты с квадратным адаптером Прочная стальная конструкция и максимальная гибкость применения	S	 192 ▶
	19-155 mm 3/4 - 6 1/8" 27-120 mm 1 1/16-4 15/16"	Особо прочные головки Фиксирующие ключи для гайковертов	BSH BUS	 196 ▶ 197 ▶
	2766 - 47.454 Нм 2040 - 35.000 фут-фунт	Шестигранные гидравлические гайковерты Кассеты UltraSlim с двойным шестигранником	W W-SL	 198 ▶ 208 ▶
	1909 - 37.965 Нм 1408 - 28.002 фут-фунт	Динамометрические ключи с шестигранной и квадратной головкой Один привод, два инструмента	RSL, RLP RSL, RSQ	 212 ▶ 222 ▶
	1356 - 8135 Нм 1000 - 6000 фут-фунт	Пневматические гайковерты Электрические гайковерты	PTW ETW	 224 ▶ 226 ▶
	200 - 10.000 Нм 148 - 7375 фут-фунт	Мобильная система калибровки Для инструментов с непрерывным вращением и гидравлических ключей	MCS	 230 ▶
		Схема выбора Моментные ключи - насосы - шланги		 231 ▶
	Подача: 0,25 л/мин Мощность: 0,37 кВт	Аккумуляторные насосы для гайковертов Аккумуляторная гидравлическая система	XC	 232 ▶
	Подача: 0,52 л/мин Мощность: 0,63 кВт	E-Pulse® , электрические насосы для гайковертов Компактный и портативный	E E-Pulse®	 234 ▶
	Подача: 0,50 л/мин Мощность: 0,75 кВт	Электро-гидронасосы для гайковертов Компактная конструкция Высокая продуктивность	TQ	 236 ▶
	Подача: 0,90 л/мин Мощность: 1,25 кВт	Переносные электро-гидронасосы для гайковертов Инновационный Z-класс	ZU4T	 238 ▶
	Подача: 0,82-1,64 л/мин Мощность: 1,1 - 2,2 кВт	Электро-гидронасосы для гайковертов Инновационный Z-класс	ZE4T ZE5T	 242 ▶
	Подача: 1,0 л/мин Пневмати.: 2840 л/мин	Пневмогидравлические насосы для гайковертов Инновационный Z-класс	ZA4T	 244 ▶
	Подача: 0,33 л/мин Мощность: 1,25 кВт	Насосы с электроприводом Максимальное рабочее давление: 1500 бар	ZUTP	 248 ▶
	Подача: 0,07 л/мин Пневмати.: 590 л/мин	Пневматический насос сверхвысокого давления Максимальное рабочее давление: 1500 бар	ATP	 250 ▶
	Подача: 0,61 см³/ход	Ручной насос высокого давления и оснастка Максимальное рабочее давление: 1500 бар	HPT B, HT	 251 ▶
Трубопроводные соединения Разборка соединений	10 - 75 mm шестигранные Размеры болтов: M6 - M48	Гидравлические гайкорезы	NC	 252 ▶
	70 - 130 mm шестигранные Размеры болтов: M45 - M90	Гидравлические гайкорезы	NS	 254 ▶
	8 - 14 тонн (72 - 125 кН)	Промышленные разжимы ступенчатого типа	FSC FSH, FSM	 256 ▶
	1 - 9 тонн (10 - 90 кН)	Инструменты для выравнивания соосности фланцев Механические и гидравлические	ATM	 258 ▶
	Диапазон фланцев ø 1 - 12 дюйма	Инструмент для восстановления поверхности фланцев Облегчает восстановление поверхностей	FF	 260 ▶
		Инструменты Equalizer для технического обслуживания фланцев – обзор Разгонщики фланцев, Сгонщик фланцев, Выравниватели фланцев башни ветрогенератора, Ручные насосы и шланги		 263 ▶

▼ Слева направо: E291, E393, E494



- Высокоэффективные планетарные передачи помогают достичь выходных моментов при малых входных моментах
- Рабочий защищен стопором обратного хода
- Точная установка момента $\pm 5\%$
- Возможность затягивания и ослабления болтовых соединений
- Конструкции опорной штанги или опорной пластины
- Угломер для измерения угла поворота – стандартный для моделей серий E300
- Модели с опорной пластиной обеспечивают гибкость в расположении опорных точек
- Модели серий E300 и E400 имеют защиту внутренних передач от перегрузки
- В комплект поставки входит по одной предохранительной муфте к каждой из моделей E300 и E400 серий.

Точное и эффективное усиление крутящего момента

Когда требуется большой момент для завинчивания или отвинчивания болтовых соединений



Обычные сферы применения мультипликаторов

- Локомотивы
- Электростанции
- Бумажные заводы
- Нефтеперерабатывающие заводы
- Химические заводы
- Шахты
- Внедорожное оборудование
- Доки
- Подъемные краны.



◀ Мультипликатора Enerpac E393 с опорной штангой используется для ручной закрутки болтов с моментом до 4300 Нм.

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Тип мультипликатора	Номинальный крутящий момент		Номер модели
	(Нм)	(фунт-фут)	
с опорной штангой	1020	750	E290PLUS
	1358	1000	E291
	1627	1200	E391
	2983	2200	E392
	4340	3200	E393
с опорной пластиной	2983	2200	E492
	4339	3200	E493
	6779	5000	E494
	10.846	8000	E495

Ручные мультипликаторы крутящего момента



Ручные мультипликаторы крутящего момента

Ручные усилители момента Enerpac предоставляют возможность эффективно усилить крутящий момент в ситуациях, когда недоступны внешние источники питания. Ручные мультипликаторы используются в большинстве отраслей производства и строительства. Гидравлические же гайковерты чаще используются при установке точных соединений и в случаях, если требуется установка большого числа соединений.

Используйте модели с опорной штангой:

- там, где ограничено рабочее пространство,
- там, где есть доступ к множеству опорных точек,
- там, где требуется частый перенос оборудования.

Используйте модели с опорной пластиной:

- если выходной момент свыше 4300 Нм,
- в тех случаях, когда в качестве опор могут служить элементы соседних соединений.
- при развитии очень больших усилий упора

Е серия



Номинальный крутящий момент :
1020 - 10.846 Нм

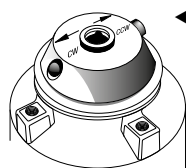
Коэффициент усиления:
3,3:1 - 52:1

Точность выходного соотношения:
± 5 %



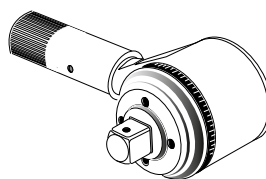
ОСТОРОЖНО!

Пневматический инструмент для установления болтовых соединений никогда не должен быть использован с мультипликатором. Это приводит к повреждению привода мультипликатора.



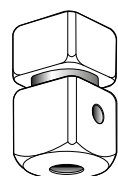
Защелка селектора

Модели с защитой от обратного хода имеют направленные селекторные защелки. Их можно установить для вращения по часовой стрелке и против нее.



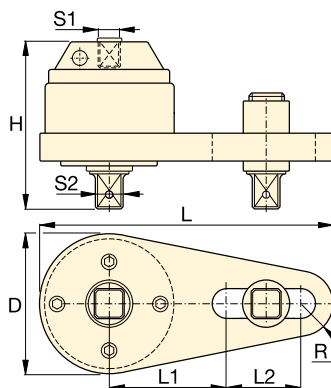
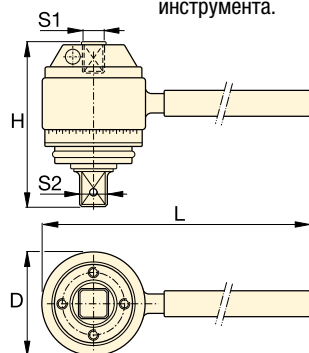
Угломер

Модели E391, E392 и E393 снабжены угломером (шкалой), позволяющей затягивать крепления с использованием метода «угла затяжки». Позволяет точно измерять соответствующий угол поворота в градусах.



Предохранительный квадратный адаптер

Обеспечивают защиту от перегрузки передач моделей E300- и E400-серий за счет разрыва при нагрузке когда номинальная мощность инструмента превышен. Внутренняя срезная чека предотвращает выпадение болта из инструмента.



Модели с упорной перекладиной ¹⁾

Модели с упорной перекладиной ¹⁾



Гидравлические гайковерты

Enerpac предлагает полную линейку гидравлических гайковертов различных типов.

Страница: 192



Накидные головки серии BSH

Особо прочные ударные головки для моментного инструмента с силовым приводом.

Страница: 196

Приложение усилия ²⁾	Коеф-фициент усиления	Квад-рат на входе S1 (дюймы)	Квадрат на выходе		Защита от перегрузки	Стопор обратного хода	Размеры (мм)						Номер модели	
			S2 (дюймы)	№ модели квадратного адаптера			D	H	L	L1	L2	R		
309 (Нм) / 237 (фунт-фут)	3,3 : 1	1/2	3/4	—	Без	Без	71	83	217	—	—	—	1,8	E290PLUS
411	3,3 : 1	1/2	3/4	—	Без	Без	71	83	443	—	—	—	2,5	E291
271	6 : 1	1/2	3/4	E391SDK	Да	Без	100	102	497	—	—	—	4,1	E391
220	13,6 : 1	1/2	1	E392SDK	Да	Да	103	146	497	—	—	—	6,9	E392
235	20,25 : 1	1/2	1	E393SDK	Да	Да	103	165	497	—	—	—	8,3	E393
219	13,6 : 1	1/2	1	E392SDK	Да	Да	124	140	356	140	124	32	7,8	E492
234	18,5 : 1	1/2	1	E393SDK	Да	Да	124	163	356	140	124	32	8,9	E493
256	26,5 : 1	1/2	1 1/2	E494SDK	Да	Да	143	222	378	178	89	42	15,4	E494
209	52 : 1	1/2	1 1/2	E495SDK	Да	Да	148	273	387	178	89	48	22,8	E495

¹⁾ E200 и E400-серии не имеют шкал угла поворота.

²⁾ прежде, чем начать работу, нужно проверить точность усилия, развиваемого ручным ключом, чтобы обеспечить получение на выходе нужной величины крутящего момента.

▼ На фото: S3000PX



Безопасность и производительность

- Компактная, высокопрочная, монолитная конструкция обеспечивает малый рабочий радиус без снижения надежности
- Угол поворота 35° и быстрый обратный ход для ускорения работы
- Надежная конструкция коллектора с дополнительными функциями для повышения безопасности оператора

Простота в работе

- Поворачивающийся на 360° защелкивающийся опорный рычаг с рукояткой для освобождения обеспечивает возможность манипулирования даже в рукавицах
- Комплектуется надежной рукояткой, которую можно установить на любую из боковых сторон инструмента, что повышает маневренность инструмента
- Нажимная кнопка для освобождения квадратного адаптера позволяет легко сменять режимы затягивания и ослабления.

Универсальность

- В качестве опции предлагается поворотный-наклонный коллектор TSP300, обеспечивающий маневренность в горизонтальном и вертикальном направлениях и отличающийся повышенной надежностью ¹⁾

Точность

- Высокая точность поддержания постоянного крутящего момента на выходе: ± 3% на протяжении всего рабочего хода
- Предлагаемый в качестве опции индикатор угла поворота позволяет измерять угол поворота.

¹⁾ Коллектор TSP300 предназначен только для инструментов серии X-Edition и несовместим с инструментами стандартных серий. При необходимости замены компонентов стандартных инструментов обратитесь к перечню запасных частей на сайте www.enerpac.com

Новые стандарты безопасности, удобства эксплуатации и производительности



Два типа рукояток

Надежная угловая рукоятка входит в стандартную комплектацию каждого инструмента серии S (X-Edition).

Прямая рукоятка поставляется в качестве дополнительной принадлежности.

Совместимые гайковерты серии S (X-Edition)	№ модели Угловые рукоятки (стандарт)	№ модели Прямые рукоятки (опция)
S1500X, S3000X	SWH6A	SWH6S
S6000X, S11000X	SWH10A	SWH10S
S25000X	SWH10EA ²⁾	

²⁾ Рукоятка SWH10EA крепится болтом с проушиной.



Шарнирный коллектор серии TSP

Предлагаемый в качестве опции поворотный-наклонный коллектор TSP300 с надежным креплением допускает вращение на 360° относительно оси X и на 160° –

относительно оси Y.

Как сделать заказ ¹⁾

Гайковерты серии S (X-Edition) с установленным на заводе коллектором: Укажите в номере модели инструмента перед буквой "X" букву "P", например: S1500PX. При заказе в качестве аксессуара укажите номер модели коллектора - TSP300. Этот коллектор может устанавливаться на существующие модели гайковертов серии S (X-Edition). Имеет соединители в виде штуцера и муфты.

Страница: **195**



Соответствуют требованиям АТЕХ. Поставляются с сертификатом калибровки.

Все инструменты серии X-Edition соответствуют требованиям CE-ATEX и поставляются с сертификатом калибровки.



X-Edition, гайковерты с квадратным адаптером

Стандартная комплектация: ① ② ③ ⑧.
Остальные компоненты приобретаются в качестве опций.



- ① Привод
- ② Угловая рукоятка
- ③ Прямая рукоятка
- ④ Шарнирный коллектор серии Pro
- ⑤ Удлинительная опорная трубка
- ⑥ Стандартный опорный рычаг
- ⑦ Шестигранный адаптер
- ⑧ Квадратный адаптер
- ⑨ Короткий опорный рычаг
- ⑩ Удлиненный опорный рычаг



Выберите правильный крутящий момент

Выбирайте гайковерт Энерпас, помня о том, что момент при выкручивании в 2,5 раза больше момента при закручивании.

S
серия
X-Edition



Номинальный крутящий момент на выходе:

35.455 Нм

Размеры квадратных адаптеров:

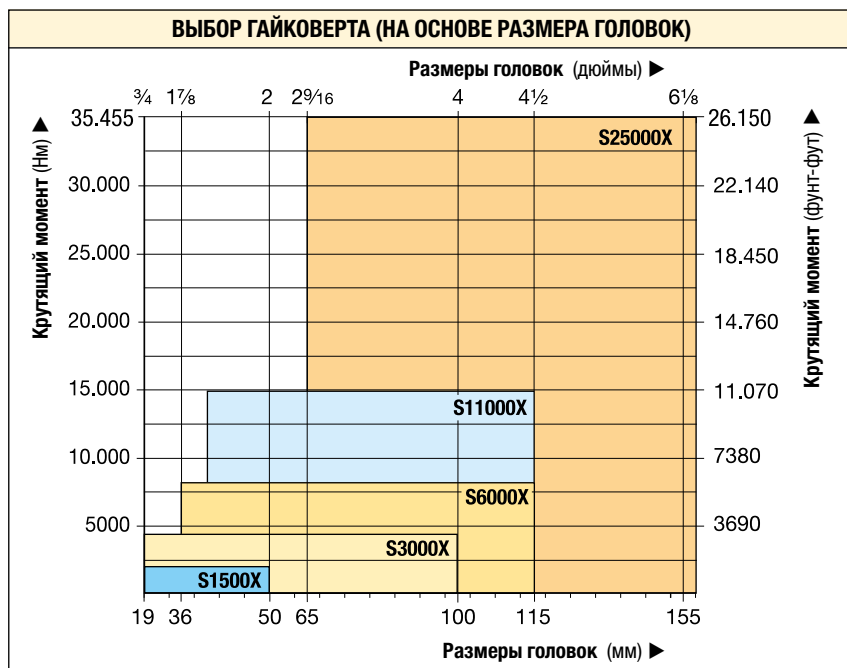
3/4 - 2 1/2 дюйма

Радиус носовой части:

25 - 64 мм

Максимальное рабочее давление:

690 бар



Дополнительные принадлежности

Полный перечень дополнительных принадлежностей можно найти.

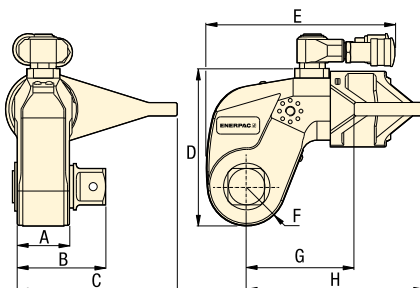
Страница: **195**

▼ Жесткая стальная конструкция гайковертов серии S обеспечивает их прочность, надежность и безопасность.



Используйте только высоконадежные головки для моментного инструмента с силовым приводом, соответствующие стандартам ISO 2725 и ISO 1174; DIN 3129 и DIN 3121 или ASME-B107.2/1995.

Страница: **196**



Номинальный крутящий момент при 690 бар		Минимальный крутящий момент при 69 бар		Квадратный адаптер Размер (дюймы)	№ модели (в комплекте с гайковертом)	Индикатор угла поворота № модели (опция)	№ модели гайковерта *	Размеры (мм)								кг
(Нм)	(фунт-фут)	(Нм)	(фунт-фут)					A	B	C	D	E	F	G	H	
1952	1440	195	144	3/4	SD15-012	AOT15	S1500X	39	65	108	97	136	25	70	129	3,2
4373	3225	438	323	1	SD30-100	AOT30	S3000X	48	78	135	128	173	33	90	161	5,6
8338	6150	834	615	1 1/2	SD60-108	AOT60	S6000X	55	92	169	157	192	40	110	188	9,2
15.151	11.175	1516	1118	1 1/2	SD110-108	AOT110	S11000X	72	114	197	190	228	50	133	229	15,8
35.455	26.150	3545	2615	2 1/2	SD250-208	AOT250	S25000X	89	143	246	244	287	64	182	295	32,2

* Для заказа гайковерта серии S (X-Edition) с поворотным-наклонным коллектором TSP300 укажите в номере модели инструмента перед буквой "X" букву "P", например: **S1500PX**.

Макс. крутящий момент при 690 бар:

35.455 Нм

Типоразмеры шестигранных адаптеров:


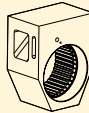
1/2 - 2 1/4 дюйма

Типоразмеры шестигранных адаптеров:

14 - 85 мм

Для
S
серии



Моментный ключ	Шестигранные адаптеры, дюймовые				Шестигранные адаптеры, метрические				Короткий опорный рычаг для шестигранных адаптеров		
	Размер шестигранника ¹⁾ (дюймы)	Макс. момент (Нм)	Номер модели	Разм. B1 (мм)	Размер шестигранника ¹⁾ (мм)	Макс. момент (Нм)	Номер модели	Разм. B1 (мм)	Номер модели	Размеры (мм) C1 H1	
 S1500X (1952 Нм)	1/2	481	SDA15008	66	14	644	SDA1514	66	 SRA15X	67,5	74
	5/8	936	SDA15010	67	17	1152	SDA1517	68			
	3/4	1620	SDA15012	71	19	1607	SDA1519	70			
	7/8	1952	SDA15014	74	22	1952	SDA1522	73			
	1	1952	SDA15100	77	24	1952	SDA1524	74			
S3000X (4373 Нм)	5/8	936	SDA30010	77	17	1152	SDA3017	77	SRA30X	80,0	74
	3/4	1620	SDA30012	80	19	1607	SDA3019	79			
	7/8	2569	SDA30014	83	22	2488	SDA3022	82			
	1	3830	SDA30100	86	24	3234	SDA3024	84			
	1 1/8	4373	SDA30102	88	27	4373	SDA3027	85			
	1 1/4	4373	SDA30104	89	30	4373	SDA3030	87			
	-	-	-	-	32	4373	SDA3032	88			
S6000X (8338 Нм)	5/8	936	SDA60010	85	17	1152	SDA6017	86	SRA60X	91,5	89
	3/4	1620	SDA60012	89	19	1607	SDA6019	88			
	7/8	2569	SDA60014	92	22	2488	SDA6022	91			
	1	3830	SDA60100	95	24	3234	SDA6024	93			
	1 1/8	5457	SDA60102	97	27	4603	SDA6027	94			
	1 1/4	7484	SDA60104	98	30	6311	SDA6030	96			
	-	-	-	-	32	7660	SDA6032	97			
S11000X (15.151 Нм)	1 1/4	7484	SDA110104	115	30	6311	SDA11030	112	SRA110X	127,5	106
	1 3/8	9958	SDA110106	117	32	7660	SDA11032	114			
	1 1/2	12.928	SDA110108	118	36	10.901	SDA11036	117			
	1 5/8	15.151	SDA110110	122	41	15.151	SDA11041	121			
	1 3/4	15.151	SDA110112	125	46	15.151	SDA11046	127			
S25000X (35.455 Нм)	1 1/2	12.928	SDA250108	141	36	10.901	SDA25036	140	SRA250X	158,5	135
	1 5/8	16.433	SDA250110	145	41	16.107	SDA25041	144			
	1 3/4	20.520	SDA250112	148	46	22.744	SDA25046	148			
	1 7/8	25.245	SDA250114	149	50	29.211	SDA25050	151			
	2	30.635	SDA250200	151	55	35.455	SDA25055	154			
	2 1/4	35.455	SDA250204	154	60	35.455	SDA25060	158			
	-	-	-	-	65	35.455	SDA25065	161			
	-	-	-	-	70	35.455	SDA25070	164			
	-	-	-	-	75	35.455	SDA25075	168			
	-	-	-	-	85	35.455	SDA25085	175			

¹⁾ Размеры шестигранных болтов, гаек и диаметры соответствующих резьб см. в таблице на стр. 323.

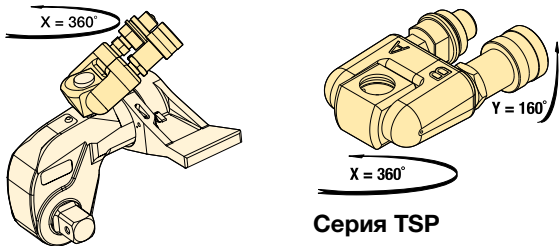
Принадлежности для гайковертов серии S (X-Edition)

**TSP
RTEX
SRSX
серии**



Шарнирный коллектор серии TSP - Pro

- Надежное крепление
- Вращение на 360° относительно оси X и на 160° относительно оси Y
- Повышает возможность применения инструмента при работе в зонах с ограниченным доступом
- Облегчает размещение шлангов
- Имеет соединители в виде штуцера и муфты

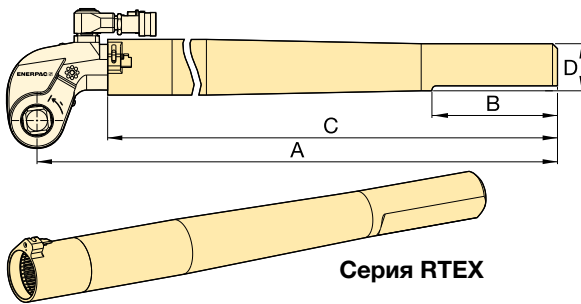


Серия TSP

Для гайковертов Номер модели	Номер модели ¹⁾	Макс. давление (бар)	Масса (кг)
S1500X, S3000X, S6000X, S11000X, S25000X	TSP300	690	0,2

¹⁾ Для заказа гайковерта серии S (X-Edition) с поворотной-наклонным коллектором TSP300 укажите в номере модели инструмента перед буквой "X" букву "P", например: **S1500PX**. Коллектор TSP300 предназначен только для инструментов серии X-Edition и несовместим с инструментами стандартных серий. При необходимости замены компонентов стандартных инструментов обратитесь к перечню запасных частей на сайте www.enerpac.com

Серия RTEX, удлинительные опорные трубки



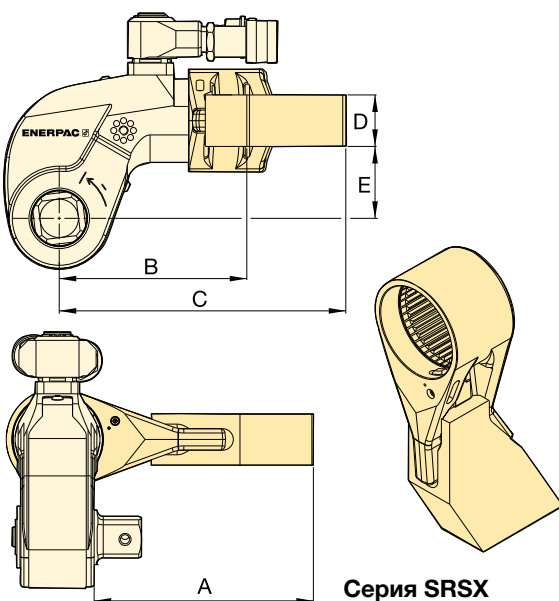
Серия RTEX

- Для любого крутящего момента
- Повышает возможность применения инструмента при работе в зонах с ограниченным доступом

Для гайковертов Номер модели	Номер модели	Размеры (мм)				Масса (кг) *
		A	B	C	D	
S1500X	RTE15X	706	152	636	58	4,6
S3000X	RTE30X	733	152	647	57	5,5
S6000X	RTE60X	747	152	659	65	7,7
S11000X	RTE110X	769	152	675	76	11,2
S25000X	RTE250X	813	152	685	100	17,3

* Указанные значения массы относятся только к дополнительным принадлежностям и не включают в себя массу гайковерта.

Удлиненный опорный рычаг серии SRSX



Серия SRSX

- Легкая сменная деталь

Для гайковертов	Макс. момент (Нм)	Номер модели	Размеры (мм)					Масса (кг) *
			A	B	C	D	E	
S1500X	1801	SRS151X	94	86	127	24	34	0,8
	1641	SRS152X	119	97	138	24	34	1,0
	1533	SRS153X	145	109	148	24	34	1,2
S3000X	3918	SRS301X	111	106	168	34	48	1,6
	3712	SRS302X	137	117	182	34	48	2,0
	3574	SRS303X	162	132	198	34	48	2,5
S6000X	7842	SRS601X	138	128	192	39	62	2,3
	7454	SRS602X	163	144	207	39	62	2,7
	7175	SRS603X	189	159	222	39	62	3,4
S11000X	14.650	SRS1101X	149	157	232	46	76	4,4
	13.957	SRS1102X	175	172	247	46	76	5,1
	13.391	SRS1103X	200	187	261	46	76	5,8
S25000X	33.538	SRS2501X	183	209	295	50	100	7,6
	32.049	SRS2502X	208	222	310	50	100	8,4
	30.750	SRS2503X	233	236	326	50	100	10,0

* Указанные значения массы относятся только к дополнительным принадлежностям и не включают в себя массу гайковерта.

Высокопрочные торцевые головки серии BSH ENERPAC

- Ударные головки
- Поставляется со шпилькой и кольцом

МЕТРИЧЕСКИЕ ТОРЦЕВЫЕ ГОЛОВКИ

Квадратный хвостовик 3/4"		Квадратный хвостовик 1"		Квадратный хвостовик 1 1/2"		Квадратный хвостовик 2 1/2"	
A/F (мм)	Номер модели	A/F (мм)	Номер модели	A/F (мм)	Номер модели	A/F (мм)	Номер модели
19	BSH7519	19	BSH1019	36	BSH1536	65	BSH2565
24	BSH7524	24	BSH1024	41	BSH15163	70	BSH2570
27	BSH7527	27	BSH1027	46	BSH1546	75	BSH2575
30	BSH7530	30	BSH1030	50	BSH1550	80	BSH2580
32	BSH7532	32	BSH1032	55	BSH1555	85	BSH2585
36	BSH7536	36	BSH1036	60	BSH1560	90	BSH2590
41	BSH75163	41	BSH10163	65	BSH1565	95	BSH2595
46	BSH7546	46	BSH1046	70	BSH1570	100	BSH25100
50	BSH7550	50	BSH1050	75	BSH1575	105	BSH25105
-	-	55	BSH1055	80	BSH1580	110	BSH25110
-	-	60	BSH1060	85	BSH1585	115	BSH25115
-	-	65	BSH1065	90	BSH1590	120	BSH25120
-	-	70	BSH1070	95	BSH1595	125	BSH25125
-	-	75	BSH1075	100	BSH15100	135	BSH25135
-	-	80	BSH1080	105	BSH15105	140	BSH25140
-	-	85	BSH1085	110	BSH15110	145	BSH25145
-	-	90	BSH1090	115	BSH15115	150	BSH25150
-	-	95	BSH1095	-	-	155	BSH25155
-	-	100	BSH10100	-	-	-	-

Серия BSH



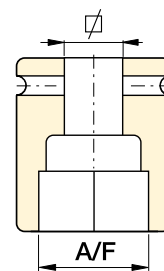
Размеры шестигранника (по граням):
19 - 155 мм | 3/4 - 6 1/8"

250%

Выбор правильного крутящего момента

Выберите себе гайковерт Enerpac, руководствуясь практическим правилом для ослабления соединений: что крутящий момент при отворачивании примерно в 2,5 раза больше крутящего момента при затяжке.

Страница: 324



Размеры шестигранных болтов и гаек

См. таблицу размеров шестигранных головок болтов, гаек и соответствующих диаметров резьбы.

Страница: 323

ГОЛОВКИ С ТИПОРАЗМЕРАМИ В БРИТАНСКИХ ЕДИНИЦАХ

Квадратный хвостовик 3/4"		Квадратный хвостовик 1"				Квадратный хвостовик 1 1/2"				Квадратный хвостовик 2 1/2"			
A/F (дюймы)	Номер модели	A/F (дюймы)	Номер модели	A/F (дюймы)	Номер модели	A/F (дюймы)	Номер модели	A/F (дюймы)	Номер модели	A/F (дюймы)	Номер модели	A/F (дюймы)	Номер модели
3/4"	BSH7519	3/4"	BSH1019	2 5/16"	BSH10231	1 7/16"	BSH15144	2 13/16"	BSH15281	2 7/16"	BSH25244	4 3/16"	BSH25419
7/8"	BSH75088	7/8"	BSH10088	2 3/8"	BSH10238	1 1/2"	BSH1538	2 7/8"	BSH15288	2 1/2"	BSH25250	4 1/4"	BSH25425
1 5/16"	BSH75094	1 5/16"	BSH10094	2 7/16"	BSH10244	1 9/16"	BSH15156	2 15/16"	BSH1575	2 13/16"	BSH2565	4 5/16"	BSH25110
1 1/16"	BSH7527	1 1/16"	BSH1027	2 1/2"	BSH10250	1 5/8"	BSH15163	3"	BSH15300	2 5/8"	BSH25263	4 3/8"	BSH25438
1 3/16"	BSH7530	1 3/16"	BSH1030	2 9/16"	BSH1065	1 11/16"	BSH1543	3 1/16"	BSH15306	2 11/16"	BSH25269	4 1/2"	BSH25450
1 1/4"	BSH75125	1 1/4"	BSH10125	2 5/8"	BSH10263	1 3/4"	BSH15175	3 1/8"	BSH15313	2 3/4"	BSH2570	4 5/8"	BSH25463
1 5/16"	BSH75131	1 5/16"	BSH10131	2 11/16"	BSH10269	1 13/16"	BSH1546	3 3/16"	BSH15319	2 11/16"	BSH25281	4 3/4"	BSH25475
1 3/8"	BSH7535	1 3/8"	BSH1035	2 3/4"	BSH1070	1 7/8"	BSH15188	3 1/4"	BSH15325	2 7/8"	BSH25288	4 7/8"	BSH25488
1 7/16"	BSH75144	1 7/16"	BSH10144	2 13/16"	BSH10281	1 15/16"	BSH15194	3 3/8"	BSH15338	2 15/16"	BSH2575	5"	BSH25500
1 1/2"	BSH7538	1 1/2"	BSH1038	2 7/8"	BSH10288	2"	BSH15200	3 1/2"	BSH15350	3"	BSH25300	5 1/8"	BSH25513
1 9/16"	BSH75156	1 9/16"	BSH10156	2 15/16"	BSH1075	2 1/16"	BSH15206	3 5/8"	BSH15363	3 1/16"	BSH25306	5 3/16"	BSH25519
1 5/8"	BSH75163	1 5/8"	BSH10163	3"	BSH10300	2 1/8"	BSH15213	3 3/4"	BSH1595	3 1/8"	BSH25313	5 1/4"	BSH25525
1 11/16"	BSH7543	1 11/16"	BSH1043	3 1/16"	BSH10306	2 3/16"	BSH15219	3 7/8"	BSH15388	3 3/16"	BSH25319	5 3/8"	BSH25538
1 3/4"	BSH75175	1 3/4"	BSH10175	3 1/8"	BSH10313	2 1/4"	BSH15225	3 15/16"	BSH15100	3 1/4"	BSH25325	5 1/2"	BSH25140
1 13/16"	BSH7546	1 13/16"	BSH1046	3 3/16"	BSH10319	2 5/16"	BSH15231	4"	BSH15400	3 3/8"	BSH25338	5 3/4"	BSH25575
1 7/8"	BSH75188	1 7/8"	BSH10188	3 1/4"	BSH10325	2 3/8"	BSH15238	4 1/8"	BSH15105	3 1/2"	BSH25350	5 7/8"	BSH25150
1 15/16"	BSH75194	1 15/16"	BSH10194	3 3/8"	BSH10338	2 7/16"	BSH15244	4 3/16"	BSH15419	3 5/8"	BSH25363	6"	BSH25600
2"	BSH75200	2"	BSH10200	3 1/2"	BSH10350	2 1/2"	BSH15250	4 1/4"	BSH15425	3 3/4"	BSH2595	6 1/8"	BSH25613
-	-	2 1/16"	BSH10206	3 5/8"	BSH10363	2 9/16"	BSH1565	4 5/16"	BSH15110	3 7/8"	BSH25388	-	-
-	-	2 1/8"	BSH10213	3 3/4"	BSH1095	2 5/8"	BSH15263	4 3/8"	BSH15438	3 15/16"	BSH25100	-	-
-	-	2 3/16"	BSH10219	3 7/8"	BSH10388	2 11/16"	BSH15269	4 1/2"	BSH15450	4"	BSH25400	-	-
-	-	2 1/4"	BSH10225	-	-	2 3/4"	BSH1570	4 5/8"	BSH15463	4 1/8"	BSH25105	-	-


Фиксирующие ключи для гайковертов

▼ Фиксирующий ключ BUS03 (предохранительный трос не показан)



- Технологическое решение без участия рук оператора повышает уровень безопасности оператора
- Избавляет от необходимости использовать ударные накидные ключи
- Ускоряет процесс выполнения болтового соединения
- Включает предохранительный трос с самозапирающимся карабином, привязные тросы из нержавеющей стали и надежные фиксирующие винты с углублением под шестигранный ключ
- Не заклинивается при работе
- Исключает искрообразование
- Два размера шестигранника в одном инструменте.

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА ФИКСИРУЮЩИХ КЛЮЧЕЙ

Размеры шестигранника (по граням)		Номер модели	Размеры (мм)				
C S1 по S2 (мм)	C S1 по S2 (дюймы)		A	B	C	D	
27 - 32	1 ¹ / ₁₆ - 1 ¹ / ₄ "	BUS 01	51	98	15	M8	0,3
36 - 41	1 ⁷ / ₁₆ - 1 ⁵ / ₈ "	BUS 02	62	119	15	M8	0,4
46 - 50	1 ¹³ / ₁₆ - 2"	BUS 03	75	141	20	M8	0,6
55 - 60	2 ³ / ₁₆ - 2 ³ / ₈ "	BUS 04	89	166	20	M12	0,8
65 - 70	2 ⁹ / ₁₆ - 2 ³ / ₄ "	BUS 05	100	190	25	M16	1,0
75 - 80	2 ¹⁵ / ₁₆ - 3 ¹ / ₈ "	BUS 06	112	213	25	M16	1,3
-	3 ¹ / ₂ - 3 ⁷ / ₈ "	BUS 07	135	257	30	M20	2,2
-	4 ¹ / ₄ - 4 ⁵ / ₈ "	BUS 08	163	310	30	M20	3,3
85 - 90	-	BUS 09	126	242	25	M16	1,7
95 - 100	3 ³ / ₄ - 3 ¹⁵ / ₁₆ "	BUS 10	138	266	30	M20	2,3
105 - 110	4 ¹ / ₈ - 4 ¹⁵ / ₁₆ "	BUS 11	153	297	30	M20	3,1
115 - 120	-	BUS 12	165	320	30	M20	3,5

Серия BUS

Размеры шестигранника (по граням):
27 - 120 мм

Размеры шестигранника (по граням):
1¹/₁₆ - 4¹⁵/₁₆ ДЮЙМ.

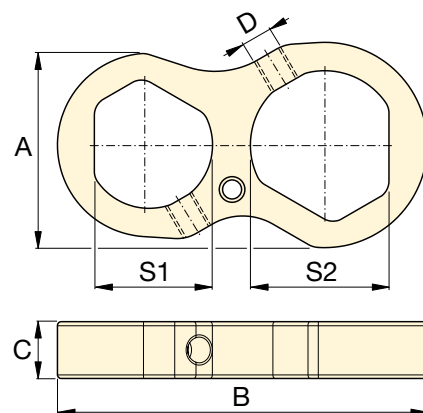


Фиксирующие ключи

Эксплуатация гидравлического гайковерта без участия рук оператора значительно повышает уровень безопасности оператора.

Фиксирующие ключи Enerpac позволяют осуществлять операции без участия рук оператора и устраняют необходимость в использовании ударных накидных ключей в качестве фиксирующего инструмента.

При разработке фиксирующих ключей особое внимание уделялось предотвращению их заклинивания на гайке при выполнении работ по затяжке болтов. Они легко фиксируются на контргайке и препятствуют ее повороту при затягивании и ослаблении болтовых соединений.



▼ Фиксирующие ключи Enerpac используются для остановки вращения упорной гайки при затяжке или ослаблении соединений.



▼ Кассета W4206X с приводом W400PX



Безопасность и производительность

- Великолепное отношение прочности к размерам обеспечивает удобный доступ в труднодоступные места без снижения надежности
- Угол поворота 30° и быстрый обратный ход для ускорения работы
- Надежная конструкция коллектора с дополнительными функциями для повышения безопасности оператора

Простота в работе

- Быстросъемный привод позволяет оперативно заменять кассеты без применения инструментов
- Простота и удобство разборки позволяют проводить техническое обслуживание без применения специальных инструментов
- Узлы привода имеют прочную ручку, которая крепится с обеих сторон кассет для обеспечения дополнительной маневренности

Универсальность

- В качестве опции предлагается поворотно-наклонный коллектор TSP300, обеспечивающий маневренность в горизонтальном и вертикальном направлениях и отличающийся повышенной надежностью ¹⁾
- Приводы, кассеты и большинство принадлежностей серии X-Edition совместимы с инструментами стандартных серий ¹⁾
- Привод совместим с кассетами серий W-SL UltraSlim

Точность

- Высокая точность поддержания постоянного крутящего момента на выходе: ± 3% на протяжении всего рабочего хода.

Новые стандарты безопасности, удобства эксплуатации и производительности



Два типа рукояток

Надежная угловая ручка позиционирования входит в стандартную комплектацию каждого привода серии W (X-Edition).

Совместимые с кассетами серии W (X-Edition)	№ модели Угловые рукоятки (стандарт)	№ модели Прямые рукоятки (опция)
W2000X, W4000X	SWH6A	SWH6S
W8000X, W15000X	SWH10A	SWH10S
W22000X, W35000X	SWH10EA ²⁾	

²⁾ Рукоятка SWH10EA крепится болтом с проушиной.



Шарнирный коллектор серии TSP

Предлагаемый в качестве опции поворотно-наклонный коллектор TSP300 с надежным креплением допускает вращение на 360° относительно оси X и на 160° –

относительно оси Y.

Как сделать заказ ¹⁾

Гайковерты серии W (X-Edition) с установленным на заводе коллектором: Укажите в номере модели инструмента перед буквой "X" букву "P", например: **W2000PX**. При заказе в качестве аксессуара укажите номер модели коллектора - **TSP300**. Этот коллектор может устанавливаться на существующие модели приводов серии W (X-Edition). Имеет соединители в виде штуцера и муфты.

Страница: **210**



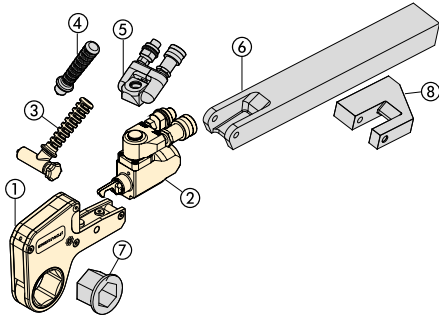
Соответствуют требованиям ATEX. Поставляются с сертификатом калибровки.

Все инструменты серии X-Edition соответствуют требованиям CE-ATEX и поставляются с сертификатом калибровки.



¹⁾ Коллектор TSP300 предназначен только для инструментов серии X-Edition и несовместим с инструментами стандартных серий. При необходимости замены компонентов стандартных инструментов обратитесь к перечню запасных частей на сайте www.enerpac.com

Гидравлические шестигранные гайковерты двустороннего действия



- Детали ① - ③ входят в стандартную комплектацию.
 Детали ④ - ⑧ представляют собой опции.
- ① Шестигранная кассета (Стр. 200-207)
 - ② Привод (Страница 199)
 - ③ Угловая рукоятка (Страница 198)
 - ④ Прямая рукоятка (Страница 198)
 - ⑤ Шарнирный коллектор серии Pro (210)
 - ⑥ Удлиненный опорный рычаг (Стр. 210)
 - ⑦ Вставка (Страница 200-207)
 - ⑧ Опорная лапа (Страница 210)

W
серия
X-Edition



Номинальный крутящий момент при 690 бар:
47.454 Нм

Шестигранныки:
30 - 155 мм / 1 1/16 - 6 1/8"

Радиус носовой части:
31 - 115 мм

Максимальное рабочее давление:
690 бар

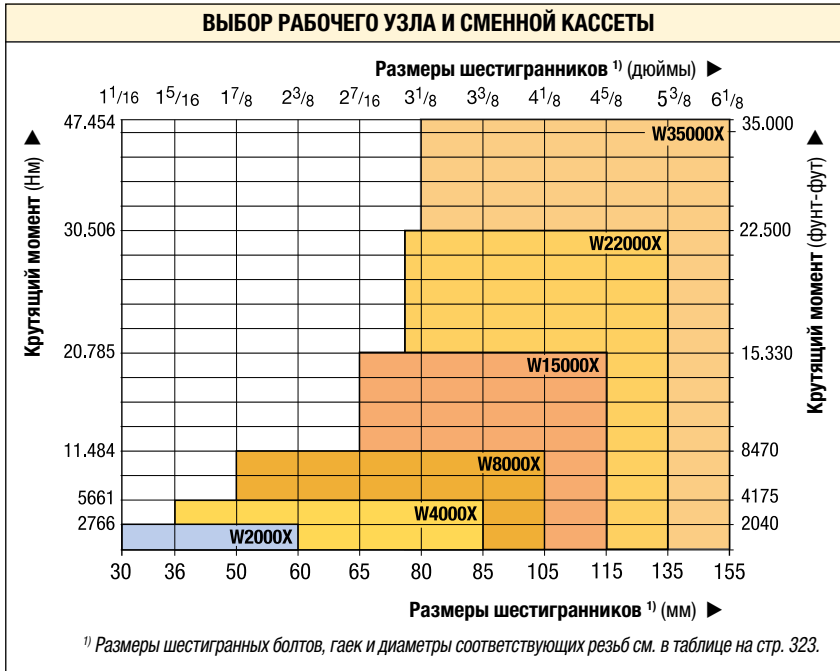
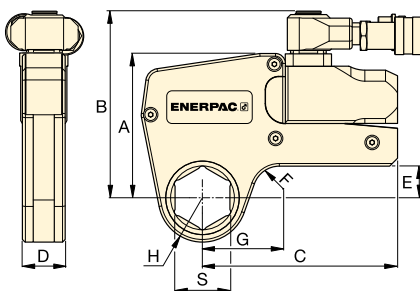


Таблица выбора насосов для моментных ключей
 Обратитесь к этой таблице для подбора гайковерта и насоса.

Страница: **231**



Эти прочные стальные ключи с низкопрофильными сменными шестигранными кассетами гарантируют долговечность и максимальную универсальность при работе с болтовыми соединениями. ▶

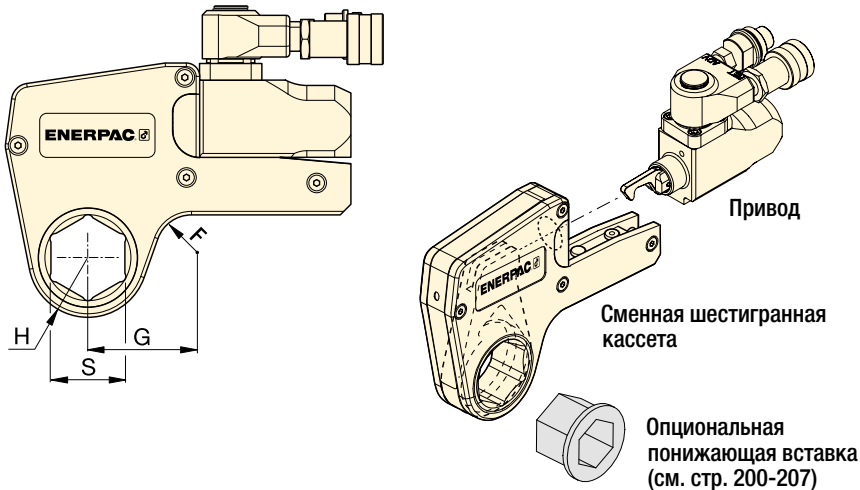


▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Размеры шестигранных * 		Номинальный крутящий момент при 690 бар		Привод Номер модели ** 	Минимальный крутящий момент		Размеры (мм) (Размеры G, H и S см. на стр. 200-207)						Вес (привод без кассеты) (кг)
(мм)	(дюймы)	(Нм)	(фунт-фут)		(Нм)	(фунт-фут)	A	B	C	D	E	F	
30 - 60	1 1/16 - 2 3/8	2766	2040	W2000X	276	204	109	141	148	32	24	20	1,4
36 - 85	1 5/16 - 3 3/8	5661	4175	W4000X	566	417	136	167	178	41	33	20	2,0
50 - 105	1 7/8 - 4 1/8	11.484	8470	W8000X	1148	847	172	205	208	53	42	25	3,0
65 - 115	2 7/16 - 4 5/8	20.785	15.330	W15000X	2078	1533	207	240	253	63	50	20	5,0
75 - 135	2 15/16 - 5 3/8	30.506	22.500	W22000X	3050	2250	227	266	297	77	48	35	7,7
80 - 155	3 1/8 - 6 1/8	47.454	35.000	W35000X	4745	3500	268	301	345	91	69-73	50	11,4

* С опорным рычагом.

** Добавьте букву Р к номеру модели, чтобы заказать ключ серии W с шарниром TSP. Например: **W2000PX**.



W
серия
X-Edition



Номинальный крутящий момент при 690 бар:
2766 Нм

Шестигранныки:
1¹/₁₆ - 2³/₈ дюйма

Максимальное рабочее давление:
690 бар



Метрические размеры
Метрические размеры шестигранных кассет и вставок см.:





Страница: **206**



Размеры шестигранных болтов и гаек
См. таблицу типоразмеров шестигранных гаек, болтов и соответствующих диаметров резьбы.

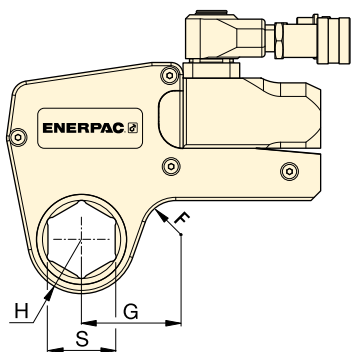
Страница: **323**

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Номер модели привода	Размер шестигранника ¹⁾	Радиус носовой части	Разм.	Номер модели							
						Шестигранная вставка (дюймы)	Номер модели	Шестигранная вставка (дюймы)	Номер модели	Шестигранная вставка (дюймы)	Номер модели
W2000X	1 ¹ / ₁₆	31,0	53,7	W2101X	2,1	—	—	—	—	—	—
	1 ¹ / ₈	31,0	53,7	W2102X	2,1	—	—	—	—	—	—
	1 ³ / ₁₆	31,0	53,7	W2103X	2,1	—	—	—	—	—	—
	1 ¹ / ₄	31,0	53,7	W2104X	2,1	—	—	—	—	—	—
	1 ⁵ / ₁₆	31,0	53,7	W2105X	2,1	—	—	—	—	—	—
	1 ³ / ₈	31,0	53,7	W2106X	2,1	—	—	—	—	—	—
	1 ⁷ / ₁₆	31,0	53,7	W2107X	2,1	1 ⁷ / ₁₆ - 1 ¹ / ₈	W2107R102	—	—	—	—
	1 ¹ / ₂	33,5	58,2	W2108X	2,2	—	—	—	—	—	—
	1 ⁹ / ₁₆	33,5	58,2	W2109X	2,2	—	—	—	—	—	—
	1 ⁵ / ₈	33,5	58,2	W2110X	2,2	1 ⁵ / ₈ - 1 ¹ / ₄	W2110R104	1 ⁵ / ₈ - 1 ³ / ₁₆	W2110R103	—	—
	1 ¹¹ / ₁₆	36,5	60,5	W2111X	2,2	—	—	—	—	—	—
	1 ³ / ₄	36,5	60,5	W2112X	2,2	—	—	—	—	—	—
	1 ¹³ / ₁₆	36,5	60,5	W2113X	2,2	1 ¹³ / ₁₆ - 1 ⁷ / ₁₆	W2113R107	1 ¹³ / ₁₆ - 1 ¹ / ₄	W2113R104	—	—
	1 ⁷ / ₈	39,0	63,1	W2114X	2,2	—	—	—	—	—	—
	1 ¹⁵ / ₁₆	39,0	63,1	W2115X	2,2	—	—	—	—	—	—
	2	39,0	63,1	W2200X	2,2	2 - 1 ⁵ / ₈	W2200R110	2 - 1 ⁷ / ₁₆	W2200R107	—	—
	2 ¹ / ₁₆	41,8	68,6	W2201X	2,3	—	—	—	—	—	—
	2 ¹ / ₈	41,8	68,6	W2202X	2,3	—	—	—	—	—	—
	2 ³ / ₁₆	41,8	68,6	W2203X	2,3	2 ³ / ₁₆ - 1 ¹³ / ₁₆	W2203R113	2 ³ / ₁₆ - 1 ⁵ / ₈	W2203R110	2 ³ / ₁₆ - 1 ⁷ / ₁₆	W2203R107
	2 ¹ / ₄	44,5	64,8	W2204X	2,2	—	—	—	—	—	—
2 ⁵ / ₁₆	44,5	64,8	W2205X	2,2	—	—	—	—	—	—	
2 ³ / ₈	44,5	64,8	W2206X	2,2	2 ³ / ₈ - 2	W2206R200	2 ³ / ₈ - 1 ⁷ / ₈	W2206R114	2 ³ / ₈ - 1 ¹³ / ₁₆	W2206R113	
—	—	—	—	—	2 ³ / ₈ - 1 ¹ / ₂	W2206R108	2 ³ / ₈ - 1 ⁷ / ₁₆	W2206R107	2 ³ / ₈ - 1 ⁵ / ₁₆	W2206R110	

¹⁾ Размеры шестигранных болтов, гаек и диаметры соответствующих резьб см. в таблице на стр. 323.

Серия W4000X, дюймовые кассеты и вставки



Номинальный крутящий момент при 690 бар:

5661 Нм

Шестигранники:

1^{5/16} - 3^{3/8} дюймов

Максимальное рабочее давление:

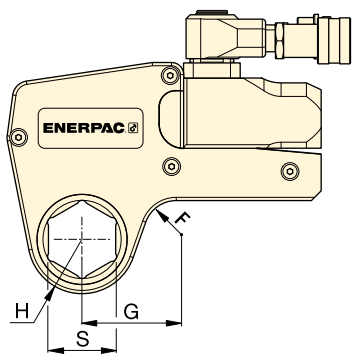
690 бар

W
серия
X-Edition



Номер модели привода	Размер шестигранника ¹⁾	Радиус носовой части	Разм.	Номер модели	⚖️	Шестигранная вставка		Шестигранная вставка		Шестигранная вставка	
						Шестигранная вставка (дюймы)	Номер модели	Шестигранная вставка (дюймы)	Номер модели	Шестигранная вставка (дюймы)	Номер модели
	S (дюймы)	H (мм)	G (мм)		(кг)						
W4000X	1 ^{5/16}	37,0	61,0	W4105X	3,7	-	-	-	-	-	-
	1 ^{3/8}	37,0	61,0	W4106X	3,7	-	-	-	-	-	-
	1 ^{7/16}	37,0	61,0	W4107X	3,7	-	-	-	-	-	-
	1 ^{1/2}	37,0	61,0	W4108X	3,7	-	-	-	-	-	-
	1 ^{9/16}	37,0	61,0	W4109X	3,7	-	-	-	-	-	-
	1 ^{5/8}	37,0	61,0	W4110X	3,7	-	-	-	-	-	-
	1 ^{11/16}	39,5	64,0	W4111X	3,8	-	-	-	-	-	-
	1 ^{3/4}	39,5	64,0	W4112X	3,8	-	-	-	-	-	-
	1 ^{13/16}	39,5	64,0	W4113X	3,8	-	-	-	-	-	-
	1 ^{7/8}	41,5	66,7	W4114X	3,9	-	-	-	-	-	-
	1 ^{15/16}	41,5	66,7	W4115X	3,9	-	-	-	-	-	-
	2	41,5	66,7	W4200X	3,9	2 - 1 ^{7/16}	W4200R107	-	-	-	-
	2 ^{1/16}	44,0	73,4	W4201X	4,0	-	-	-	-	-	-
	2 ^{1/8}	44,0	73,4	W4202X	4,0	-	-	-	-	-	-
	2 ^{3/16}	44,0	73,4	W4203X	4,0	2 ^{3/16} - 1 ^{5/8}	W4203R110	2 ^{3/16} - 1 ^{7/16}	W4203R107	2 ^{3/16} - 1 ^{1/4}	W4203R104
	2 ^{1/4}	46,5	70,6	W4204X	4,1	-	-	-	-	-	-
	2 ^{5/16}	46,5	70,6	W4205X	4,1	-	-	-	-	-	-
	2 ^{3/8}	46,5	70,6	W4206X	4,1	2 ^{3/8} - 2	W4206R200	2 ^{3/8} - 1 ^{13/16}	W4206R113	2 ^{3/8} - 1 ^{7/16}	W4206R107
	-	-	-	-	-	2 ^{3/8} - 1 ^{3/8}	W4206R106	-	-	-	-
	2 ^{7/16}	49,5	76,2	W4207X	4,1	2 ^{7/16} - 2	W4207R200	-	-	-	-
	2 ^{1/2}	49,5	76,2	W4208X	4,1	2 ^{1/2} - 2	W4208R200	2 ^{1/2} - 1 ^{7/16}	W4208R113	2 ^{1/2} - 2 ^{1/16}	W4208R201
	2 ^{9/16}	49,5	76,2	W4209X	4,1	2 ^{9/16} - 2 ^{3/16}	W4209R203	2 ^{9/16} - 2 ^{1/8}	W4209R202	2 ^{9/16} - 2 ^{1/16}	W4209R201
	-	-	-	-	-	2 ^{9/16} - 2	W4209R200	2 ^{9/16} - 1 ^{13/16}	W4209R113	-	-
	2 ^{5/8}	52,5	78,3	W4210X	4,2	-	-	-	-	-	-
	2 ^{11/16}	52,5	78,3	W4211X	4,2	-	-	-	-	-	-
	2 ^{3/4}	52,5	78,3	W4212X	4,2	2 ^{3/4} - 2 ^{3/8}	W4212R206	2 ^{3/4} - 2 ^{3/16}	W4212R203	2 ^{3/4} - 2 ^{1/8}	W4212R202
	2 ^{13/16}	55,3	81,6	W4213X	4,3	-	-	-	-	-	-
	2 ^{7/8}	55,3	81,6	W4214X	4,3	-	-	-	-	-	-
	2 ^{15/16}	55,3	81,6	W4215X	4,3	2 ^{15/16} - 2 ^{9/16}	W4215R209	2 ^{15/16} - 2 ^{3/8}	W4215R206	2 ^{15/16} - 2 ^{3/16}	W4215R203
	-	-	-	-	-	2 ^{15/16} - 2	W4215R200	-	-	-	-
	3	58,5	83,5	W4300X	4,4	3 - 2 ^{9/16}	W4300R203	-	-	-	-
	3 ^{1/16}	58,5	83,5	W4301X	4,4	-	-	-	-	-	-
	3 ^{1/8}	58,5	83,5	W4302X	4,4	3 ^{1/8} - 2 ^{3/4}	W4302R212	3 ^{1/8} - 2 ^{9/16}	W4302R209	3 ^{1/8} - 2 ^{3/8}	W4302R206
	-	-	-	-	-	3 ^{1/8} - 2 ^{5/16}	W4302R205	3 ^{1/8} - 2 ^{1/4}	W4302R204	3 ^{1/8} - 2 ^{3/16}	W4302R203
	-	-	-	-	-	3 ^{1/8} - 2 ^{3/16}	W4302R203	3 ^{1/8} - 2 ^{1/8}	W4302R202	3 ^{1/8} - 2	W4302R200
	3 ^{3/16}	62,0	85,5	W4303X	4,5	-	-	-	-	-	-
3 ^{1/4}	62,0	85,5	W4304X	4,5	-	-	-	-	-	-	
3 ^{5/16}	62,0	85,5	W4305X	4,5	-	-	-	-	-	-	
3 ^{3/8}	62,0	85,5	W4306X	4,5	-	-	-	-	-	-	

¹⁾ Размеры шестигранных болтов, гаек и диаметры соответствующих резьб см. в таблице на стр. 323.



Номинальный крутящий момент при 690 бар:

11.484 Нм

Шестигранники:

1 7/8 - 4 1/8 ДЮЙМОВ







Максимальное рабочее давление:

690 бар

W
серия
X-Edition

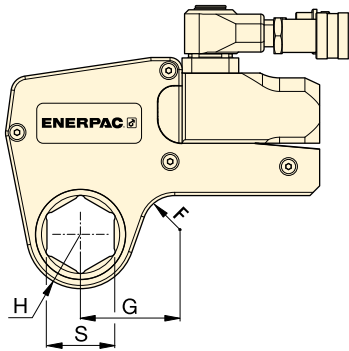


▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Номер модели привода	Размер шестигранника ¹⁾	Радиус носовой части	Разм.	Номер модели							
						Шестигранная вставка (дюймы)	Номер модели вставка	Шестигранная вставка (дюймы)	Номер модели вставка	Шестигранная вставка (дюймы)	Номер модели вставка
	S (дюймы)	H (мм)	G (мм)		(кг)						
W8000X	1 7/8	45,0	78,2	W8114X	8,1	—	—	—	—	—	—
	1 15/16	45,0	78,2	W8115X	8,1	—	—	—	—	—	—
	2	45,0	78,2	W8200X	8,1	—	—	—	—	—	—
	2 1/16	48,0	80,0	W8201X	8,1	—	—	—	—	—	—
	2 1/8	48,0	80,0	W8202X	8,1	—	—	—	—	—	—
	2 3/16	48,0	80,0	W8203X	8,1	—	—	—	—	—	—
	2 1/4	51,0	82,5	W8204X	8,1	—	—	—	—	—	—
	2 5/16	51,0	82,5	W8205X	8,1	—	—	—	—	—	—
	2 3/8	51,0	82,5	W8206X	8,1	—	—	—	—	—	—
	2 7/16	52,5	85,9	W8207X	8,1	—	—	—	—	—	—
	2 1/2	52,5	85,9	W8208X	8,1	—	—	—	—	—	—
	2 9/16	52,5	85,9	W8209X	8,1	2 9/16 - 2	W8209R200	—	—	—	—
	2 5/8	56,0	84,8	W8210X	8,1	—	—	—	—	—	—
	2 1 1/16	56,0	84,8	W8211X	7,9	—	—	—	—	—	—
	2 3/4	56,0	84,8	W8212X	7,9	2 3/4 - 2 3/16	W8212R203	—	—	—	—
	2 13/16	58,0	85,0	W8213X	7,9	—	—	—	—	—	—
	2 7/8	58,0	85,0	W8214X	7,9	—	—	—	—	—	—
	2 15/16	58,0	85,0	W8215X	7,9	2 15/16 - 2 3/8	W8215R206	2 15/16 - 2 3/16	W8215R203	—	—
	3	60,5	89,5	W8300X	8,0	—	—	—	—	—	—
	3 1/16	60,5	89,5	W8301X	8,0	—	—	—	—	—	—
	3 1/8	60,5	89,5	W8302X	8,0	3 1/8 - 2 9/16	W8302R209	3 1/8 - 2 3/8	W8302R206	3 1/8 - 2 3/16	W8302R203
	—	—	—	—	—	3 1/8 - 2	W8302R200	—	—	—	—
	3 3/16	66,0	92,2	W8303X	8,2	—	—	—	—	—	—
	3 1/4	66,0	92,2	W8304X	8,2	—	—	—	—	—	—
	3 5/16	66,0	92,2	W8305X	8,2	—	—	—	—	—	—
	3 3/8	66,0	92,2	W8306X	8,2	—	—	—	—	—	—
	3 7/16	66,0	92,2	W8307IX	8,2	—	—	—	—	—	—
	3 1/2	66,0	92,2	W8308X	8,2	3 1/2 - 3	W8308R300	3 1/2 - 2 15/16	W8308R215	3 1/2 - 2 3/4	W8308R212
	3 9/16	74,0	102,9	W8309X	8,8	—	—	—	—	—	—
	3 5/8	74,0	102,9	W8310X	8,8	—	—	—	—	—	—
	3 1 1/16	74,0	102,9	W8311X	8,8	—	—	—	—	—	—
	3 3/4	74,0	102,9	W8312X	8,8	3 3/4 - 3 1/8	W8312R302	3 3/4 - 2 15/16	W8312R215	3 3/4 - 2 3/4	W8312R212
3 13/16	74,0	102,9	W8313X	8,8	—	—	—	—	—	—	
3 7/8	74,0	102,9	W8314X	8,8	3 7/8 - 3 1/8	W8314R302	3 7/8 - 2 15/16	W8314R215	—	—	
3 15/16	79,5	110,0	W8315X	9,3	—	—	—	—	—	—	
4	79,5	110,0	W8400X	9,3	—	—	—	—	—	—	
4 1/16	79,5	110,0	W8401IX	9,3	—	—	—	—	—	—	
4 1/8	79,5	110,0	W8402X	9,3	—	—	—	—	—	—	

¹⁾ Размеры шестигранных болтов, гаек и диаметры соответствующих резьб см. в таблице на стр. 323.

Серия W1500X, дюймовые кассеты и вставки



Номинальный крутящий момент при 690 бар:

20.785 Нм

Шестигранники:

2¹/₈ - 4⁵/₈ ДЮЙМОВ

Максимальное рабочее давление:

690 бар

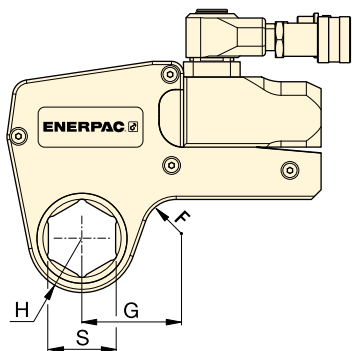
W
серия
X-Edition



▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Номер модели привода	Размер шестигранника ¹⁾	Радиус носовой части	Разм.	Номер модели	⚖️	Шестигранная вставка (дюймы)		Шестигранная вставка (дюймы)		Шестигранная вставка (дюймы)	
						S (дюймы)	H (мм)	G (мм)	Номер модели вставки	Номер модели вставки	Номер модели вставки
W1500X	2 ⁷ / ₁₆	59,0	88,6	W15207X	13,6	-	-	-	-	-	-
	2 ¹ / ₂	59,0	88,6	W15208X	13,6	-	-	-	-	-	-
	2 ⁹ / ₁₆	59,0	88,6	W15209X	13,6	-	-	-	-	-	-
	2 ⁵ / ₈	59,0	88,6	W15210X	13,6	-	-	-	-	-	-
	2 ¹¹ / ₁₆	59,0	88,6	W15211X	13,6	-	-	-	-	-	-
	2 ³ / ₄	59,0	88,6	W15212X	13,6	-	-	-	-	-	-
	2 ¹³ / ₁₆	62,0	90,5	W15213X	13,7	-	-	-	-	-	-
	2 ⁷ / ₈	62,0	90,5	W15214X	13,7	-	-	-	-	-	-
	2 ¹⁵ / ₁₆	62,0	90,5	W15215X	13,7	-	-	-	-	-	-
	3	64,5	92,9	W15300X	13,8	3 - 2 ¹ / ₈	W15300R202	-	-	-	-
	3 ¹ / ₁₆	64,5	92,9	W15301X	13,8	-	-	-	-	-	-
	3 ¹ / ₈	64,5	92,9	W15302X	13,8	3 ¹ / ₈ - 2 ⁹ / ₁₆	W15302R209	-	-	-	-
	3 ³ / ₁₆	69,5	96,6	W15303X	14,1	-	-	-	-	-	-
	3 ¹ / ₄	69,5	96,6	W15304X	14,1	-	-	-	-	-	-
	3 ⁵ / ₁₆	69,5	96,6	W15305X	14,1	-	-	-	-	-	-
	3 ³ / ₈	69,5	96,6	W15306X	14,1	-	-	-	-	-	-
	3 ⁷ / ₁₆	69,5	96,6	W15307IX	14,1	-	-	-	-	-	-
	3 ¹ / ₂	69,5	96,6	W15308X	14,1	3 ¹ / ₂ - 2 ¹⁵ / ₁₆	W15308R215	3 ¹ / ₂ - 2 ³ / ₄	W15308R212	-	-
	3 ⁹ / ₁₆	75,0	101,8	W15309X	14,6	-	-	-	-	-	-
	3 ⁵ / ₈	75,0	101,8	W15310X	14,6	-	-	-	-	-	-
	3 ¹¹ / ₁₆	75,0	101,8	W15311X	14,6	-	-	-	-	-	-
	3 ³ / ₄	75,0	101,8	W15312X	14,6	3 ³ / ₄ - 3 ¹ / ₈	W15312R302	3 ³ / ₄ - 2 ¹⁵ / ₁₆	W15312R215	-	-
	3 ¹³ / ₁₆	75,0	101,8	W15313X	14,5	-	-	-	-	-	-
	3 ⁷ / ₈	75,0	101,8	W15314X	14,5	3 ⁷ / ₈ - 3 ¹ / ₈	W15314R302	3 ⁷ / ₈ - 2 ¹⁵ / ₁₆	W15314R215	-	-
	3 ¹⁵ / ₁₆	80,5	103,1	W15315X	14,8	-	-	-	-	-	-
	4	80,5	103,1	W15400X	14,8	-	-	-	-	-	-
	4 ¹ / ₁₆	80,5	103,1	W15401IX	14,8	-	-	-	-	-	-
	4 ¹ / ₈	80,5	103,1	W15402X	14,8	4 ¹ / ₈ - 3 ¹ / ₂	W15402R308	4 ¹ / ₈ - 3 ⁵ / ₁₆	W15402R305	4 ¹ / ₈ - 3 ¹ / ₄	W15402R304
	4 ³ / ₁₆	80,5	103,1	W15403IX	14,8	-	-	-	-	-	-
	4 ¹ / ₄	80,5	103,1	W15404X	14,8	4 ¹ / ₄ - 3 ¹ / ₂	W15404R308	4 ¹ / ₄ - 3 ¹ / ₈	W15404R302	-	-
	4 ⁵ / ₁₆	87,5	114,8	W15405X	15,1	-	-	-	-	-	-
	4 ³ / ₈	87,5	114,8	W15406X	15,1	-	-	-	-	-	-
4 ⁷ / ₁₆	87,5	114,8	W15407X	15,1	-	-	-	-	-	-	
4 ¹ / ₂	87,5	114,8	W15408IX	15,1	-	-	-	-	-	-	
4 ⁹ / ₁₆	87,5	114,8	W15409IX	15,1	-	-	-	-	-	-	
4 ⁵ / ₈	87,5	114,8	W15410IX	15,1	4 ⁵ / ₈ - 3 ¹⁵ / ₁₆	W15410R315	4 ⁵ / ₈ - 3 ⁷ / ₈	W15410R314	4 ⁵ / ₈ - 3 ³ / ₄	W15410R312	
-	-	-	-	-	-	4 ⁵ / ₈ - 3 ¹ / ₂	W15410R308	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

¹⁾ Размеры шестигранных болтов, гаек и диаметры соответствующих резьб см. в таблице на стр. 323.



Номинальный крутящий момент при 690 бар:

30.506 Нм

Шестигранники:

2¹⁵/₁₆ - 5³/₈ дюймов





Максимальное рабочее давление:

690 бар

W
серия
X-Edition

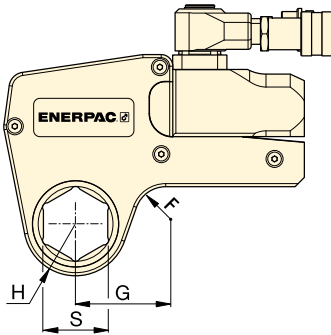


▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Номер модели привода	Размер шестигранника ¹⁾	Радиус носовой части	Разм.	Номер модели							
						Шестигранная вставка (дюймы)	Номер модели вставка	Шестигранная вставка (дюймы)	Номер модели вставка	Шестигранная вставка (дюймы)	Номер модели вставка
W22000X	2 ¹⁵ / ₁₆	67,0	102,1	W22215X	22,1	-	-	-	-	-	-
	3	67,0	102,1	W22300X	22,0	-	-	-	-	-	-
	3 ¹ / ₁₆	67,0	102,1	W22301X	21,9	-	-	-	-	-	-
	3 ¹ / ₈	67,0	102,1	W22302X	21,6	3 ¹ / ₈ - 2 ³ / ₈	W22302R206	3 ¹ / ₈ - 2 ³ / ₁₆	W22302R203	-	-
	3 ³ / ₁₆	72,4	107,4	W22303X	22,9	-	-	-	-	-	-
	3 ¹ / ₄	72,4	107,4	W22304X	22,8	-	-	-	-	-	-
	3 ⁵ / ₁₆	72,4	107,4	W22305X	22,6	-	-	-	-	-	-
	3 ³ / ₈	72,4	107,4	W22306X	22,5	-	-	-	-	-	-
	3 ⁷ / ₁₆	72,4	107,4	W22307IX	22,8	-	-	-	-	-	-
	3 ¹ / ₂	72,4	107,4	W22308X	22,2	3 ¹ / ₂ - 2 ³ / ₄	W22308R212	3 ¹ / ₂ - 2 ⁹ / ₁₆	W22308R209	3 ¹ / ₂ - 2 ³ / ₈	W22308R206
	3 ⁹ / ₁₆	77,9	113,0	W22309X	23,4	-	-	-	-	-	-
	3 ⁵ / ₈	77,9	113,0	W22310X	23,3	-	-	-	-	-	-
	3 ¹¹ / ₁₆	77,9	113,0	W22311X	23,1	-	-	-	-	-	-
	3 ³ / ₄	77,9	113,0	W22312X	22,9	3 ³ / ₄ - 2 ¹⁵ / ₁₆	W22312R215	-	-	-	-
	3 ¹³ / ₁₆	77,9	113,0	W22313X	22,8	-	-	-	-	-	-
	3 ⁷ / ₈	77,9	113,0	W22314X	22,6	3 ⁷ / ₈ - 3 ¹ / ₈	W22314R302	3 ⁷ / ₈ - 2 ¹⁵ / ₁₆	W22314R215	3 ⁷ / ₈ - 2 ³ / ₄	W22314R212
	3 ¹⁵ / ₁₆	85,1	119,9	W22315X	24,3	-	-	-	-	-	-
	4	85,1	119,9	W22400X	24,1	-	-	-	-	-	-
	4 ¹ / ₁₆	85,1	119,9	W22401IX	24,0	-	-	-	-	-	-
	4 ¹ / ₈	85,1	119,9	W22402X	23,6	-	-	-	-	-	-
	4 ³ / ₁₆	85,1	119,9	W22403IX	23,6	-	-	-	-	-	-
	4 ¹ / ₄	85,1	119,9	W22404X	24,6	4 ¹ / ₄ - 3 ¹ / ₂	W22404R308	4 ¹ / ₄ - 3 ¹ / ₈	W22404R302	4 ¹ / ₄ - 2 ¹⁵ / ₁₆	W22404R215
	4 ⁵ / ₁₆	89,9	125,0	W22405X	24,6	-	-	-	-	-	-
	4 ³ / ₈	89,9	125,0	W22406X	24,5	-	-	-	-	-	-
	4 ⁷ / ₁₆	89,9	125,0	W22407X	24,3	-	-	-	-	-	-
	4 ¹ / ₂	89,9	125,0	W22408IX	24,1	-	-	-	-	-	-
	4 ⁹ / ₁₆	89,9	125,0	W22409IX	23,9	-	-	-	-	-	-
	4 ⁵ / ₈	89,9	125,0	W22410IX	23,6	4 ⁵ / ₈ - 3 ⁷ / ₈	W22410R314	4 ⁵ / ₈ - 3 ³ / ₄	W22410R312	4 ⁵ / ₈ - 3 ¹ / ₂	W22410R308
	4 ³ / ₄	95,0	130,0	W22412X	24,7	-	-	-	-	-	-
	4 ⁷ / ₈	95,0	130,0	W22414X	24,3	-	-	-	-	-	-
	5	95,0	130,0	W22500X	23,8	5 - 4 ¹ / ₄	W22500R404	5 - 4 ¹ / ₈	W22500R402	5 - 3 ⁷ / ₈	W22500R314
	5 ¹ / ₈	100,0	134,8	W22502X	25,0	-	-	-	-	-	-
5 ³ / ₁₆	100,0	134,8	W22503IX	24,8	-	-	-	-	-	-	
5 ¹ / ₄	100,0	134,8	W22504IX	24,5	-	-	-	-	-	-	
5 ³ / ₈	100,0	134,8	W22506X	23,9	5 ³ / ₈ - 4 ⁵ / ₈	W22506R410	5 ³ / ₈ - 4 ¹ / ₄	W22506R404	5 ³ / ₈ - 4 ¹ / ₈	W22506R402	
-	-	-	W22506X	23,9	5 ³ / ₈ - 3 ⁷ / ₈	W22506R314	-	-	-	-	

¹⁾ Размеры шестигранных болтов, гаек и диаметры соответствующих резьб см. в таблице на стр. 323.

Серия W3500X, дюймовые кассеты и вставки



▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Номер модели привода	Размер шести граника	Радиус носовой части	Разм.	Номер модели	Иконка	Иконка	
						Шестигранная вставка (дюймы)	Номер модели вставки
	S (дюймы)	H (мм)	G (мм)		(кг)		
W3500X	3 1/8	76,0	126,8	W35302X	32,8	3 1/8 - 2	W35302R200
	3 3/16	76,0	126,8	W35303X	32,7	-	-
	3 1/4	76,0	126,8	W35304X	32,5	-	-
	3 5/16	76,0	126,8	W35305X	32,4	-	-
	3 3/8	76,0	126,8	W35306X	32,2	-	-
	3 7/16	76,0	126,8	W35307IX	32,0	-	-
	3 1/2	76,0	126,8	W35308X	31,8	3 1/2 - 2 5/16	W35308R205
	3 9/16	81,5	132,5	W35309X	32,4	-	-
	3 5/8	81,5	132,5	W35310X	33,3	-	-
	3 1 1/16	81,5	132,5	W35311X	33,1	-	-
	3 3/4	81,5	132,5	W35312X	32,9	-	-
	3 13/16	81,5	132,5	W35313X	32,7	-	-
	3 7/8	81,5	132,5	W35314X	32,4	3 7/8 - 2 1 1/16	W35314R211
	3 15/16	87,0	137,0	W35315X	34,1	3 15/16 - 2 1 3/16	W35315R213
	4	87,0	137,0	W35400X	33,9	-	-
	4 1/16	87,0	137,0	W35401IX	33,7	-	-
	4 1/8	87,0	137,0	W35402X	33,5	-	-
	4 3/16	87,0	137,0	W35403IX	33,3	-	-
	4 1/4	87,0	137,0	W35404X	33,0	4 1/4 - 3 1/16	W35404R301
	4 5/16	93,0	143,0	W35405X	34,9	-	-
	4 3/8	93,0	143,0	W35406X	34,7	-	-
	4 7/16	93,0	143,0	W35407X	34,5	-	-
	4 1/2	93,0	143,0	W35408IX	34,3	-	-
	4 9/16	93,0	143,0	W35409IX	34,1	-	-
	4 5/8	93,0	143,0	W35410IX	33,7	4 5/8 - 3 5/8	W35410R310
	4 3/4	98,5	148,5	W35412X	35,6	4 3/4 - 3 3/4	W35412R312
	4 7/8	98,5	148,5	W35414X	34,9	-	-
	5	98,5	148,5	W35500X	34,3	5 - 4	W35500R400
	5 1/8	103,0	153,0	W35502X	35,8	5 1/8 - 4 1/8	W35502R402
	5 3/16	103,0	153,0	W35503IX	35,6	-	-
	5 1/4	103,0	153,0	W35504IX	35,2	-	-
	5 3/8	103,0	153,0	W35506X	34,6	5 3/8 - 4 5/16	W35506R405
5 1/2	108,5	158,5	W35508X	36,2	-	-	
5 9/16	108,5	158,5	W35509X	36,0	-	-	
5 5/8	108,5	158,5	W35510X	35,6	-	-	
5 3/4	108,5	164,0	W35512X	34,9	5 3/4 - 4 3/4	W35512R412	
5 7/8	114,0	164,0	W35514X	36,7	5 7/8 - 4 7/8	W35514R414	
6	114,0	164,0	W35600X	36,1	-	-	
6 1/8	114,0	164,0	W35602X	35,3	6 1/8 - 5 1/8	W35602R502	

W
серия
X-Edition



Номинальный крутящий момент при 690 бар:

47.454 Нм

Шестигранники:

3 1/8 - 6 1/8 ДЮЙМОВ

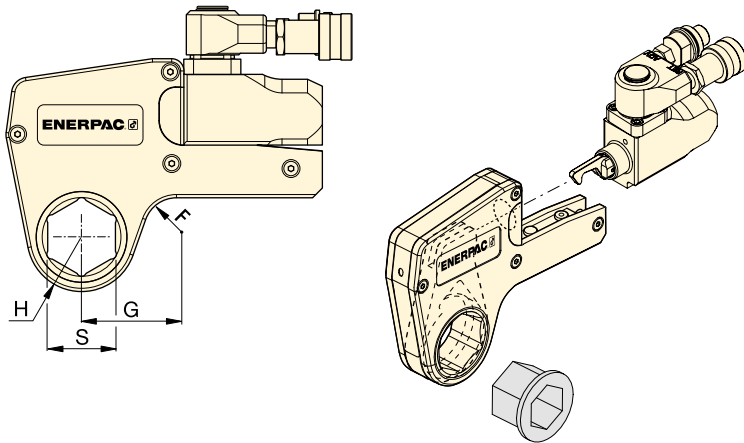
Максимальное рабочее давление:

690 бар



Размеры шестигранных болтов и гаек
См. таблицу типоразмеров
шестигранных гаек, болтов и
соответствующих диаметров резьбы.

Страница: 323



W
серия
X-Edition







Шестигранники:

24 - 105 мм

Максимальный рабочий давление:

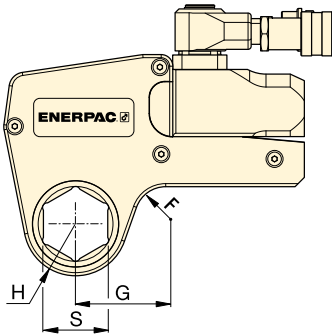
690 бар

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Номер модели привода	Размер шестигранника ¹⁾	Радиус носовой части	Разм.	Номер модели							
						Шестигранная вставка (мм)	Номер модели вставки	Шестигранная вставка (мм)	Номер модели вставки	Шестигранная вставка (мм)	Номер модели вставки
W2000X (2766 Нм)	30	31,0	54	W2103X	2,1	-	-	-	-	-	-
	32	31,0	54	W2104X	2,1	-	-	-	-	-	-
	36	31,0	54	W2107X	2,1	-	-	-	-	-	-
	38	33,5	58	W2108X	2,2	-	-	-	-	-	-
	41	33,5	58	W2110X	2,2	41 - 32	W2110R104	41 - 30	W2110R103	41 - 24	W2110R024M
	46	33,5	61	W2113X	2,2	46 - 36	W2113R107	46 - 32	W2113R104	-	-
	50	39,0	63	W2200X	2,2	50 - 41	W2200R110	50 - 36	W2200R107	-	-
	55	41,8	69	W2203X	2,3	55 - 46	W2203R113	55 - 41	W2203R110	55 - 36	W2203R107
	60	44,5	65	W2206X	2,2	60 - 50	W2206R200	60 - 46	W2206R113	60 - 41	W2206R110
	-	-	-	-	-	-	60 - 36	W2206R107	-	-	-
W4000X (5661 Нм)	36	37,0	61	W4107X	3,7	-	-	-	-	-	-
	41	37,0	61	W4110X	3,7	-	-	-	-	-	-
	46	39,5	64	W4113X	3,8	-	-	-	-	-	-
	50	41,5	67	W4200X	3,9	50 - 36	W4200R107	-	-	-	-
	55	44,0	73	W4203X	4,0	55 - 41	W4203R110	55 - 36	W4203R107	55 - 32	W4203R104
	60	46,5	71	W4206X	4,1	60 - 50	W4206R200	60 - 46	W4206R113	60 - 36	W4206R107
	65	49,5	76	W4209X	4,1	65 - 55	W4209R203	65 - 50	W4209R200	65 - 46	W4209R113
	70	52,5	78	W4212X	4,2	70 - 60	W4212R206	70 - 55	W4212R203	-	-
	75	55,3	82	W4215X	4,3	75 - 65	W4215R209	75 - 60	W4215R206	-	-
	-	-	-	W4215X	-	75 - 55	W4215R203	75 - 50	W4215R200	-	-
	80	58,5	84	W4302X	-	-	-	80 - 70	W4302R212	80 - 65	W4302R209
	-	-	-	W4302X	-	80 - 55	W4302R203	80 - 50	W4302R200	-	-
W8000X (11.484 Нм)	85	62,0	86	W4085MX	4,5	-	-	-	-	-	-
	50	45,0	78	W8200X	8,1	-	-	-	-	-	-
	55	48,0	80	W8203X	8,1	-	-	-	-	-	-
	60	51,0	83	W8206X	8,1	-	-	-	-	-	-
	65	52,5	85	W8209X	8,1	65 - 50	W8209R200	-	-	-	-
	70	56,0	85	W8212X	7,9	70 - 55	W8212R203	-	-	-	-
	75	58,0	85	W8215X	7,9	75 - 60	W8215R206	75 - 55	W8215R203	-	-
	80	60,5	90	W8302X	8	80 - 65	W8302R209	80 - 60	W8302R206	80 - 55	W8302R203
	-	-	-	-	-	80 - 50	W8302R200	-	-	-	-
	85	66,0	92	W8085MX	8,2	85 - 70	W8085R070M	85 - 65	W8085R065M	85 - 60	W8085R060M
	-	-	-	-	-	85 - 55	W8085R055M	-	-	-	-
	90	74,0	103	W8090MX	8,8	90 - 75	W8090R075M	-	-	-	-
	95	74,0	103	W8312X	8,8	95 - 80	W8312R302	95 - 75	W8312R215	-	-
100	79,5	110	W8315X	9,3	-	-	-	-	-	-	
105	79,5	110	W8402X	9,3	-	-	-	-	-	-	

¹⁾ Размеры шестигранных болтов, гаек и диаметры соответствующих резьб см. в таблице на стр. 323.

W-серия, метрические кассеты и вставки



Шестигранники:

50 - 155 мм

Максимальный рабочее давление:

690 бар

W
серия
X-Edition



▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Номер модели привода	Размер шестигранника ¹⁾	Радиус носовой части	Разм. G (мм)	Номер модели	Масса (кг)	Шестигранная вставка		Шестигранная вставка	
						Шестигранная вставка (мм)	Номер модели вставка	Шестигранная вставка (мм)	Номер модели вставка
W15000X (20.785 Нм)	65	59,0	89	W15209X	13,6	-	-	-	-
	70	59,0	89	W15212X	13,6	-	-	-	-
	75	62,0	91	W15215X	13,7	-	-	-	-
	80	64,5	93	W15302X	13,8	80 - 65	W15302R209	-	-
	85	69,5	97	W15085MX	14,1	85 - 70	W15085R070M	-	-
	90	75,0	102	W15090MX	14,5	90 - 75	W15090R075M	-	-
	95	75,0	102	W15312X	14,6	95 - 80	W15312R302	95 - 75	W15312R215
	100	80,5	103	W15315X	14,8	-	-	-	-
	105	80,5	103	W15402X	14,8	105 - 90	W15402R090M	-	-
	110	87,5	115	W15405X	15,1	110 - 95	W15110R095M	-	-
115	87,5	115	W15115MX	15,1	115 - 100	W15115R100M	-	-	
W22000X (30.506 Нм)	75	67,0	102	W22215X	22,0	-	-	-	-
	80	67,0	102	W22302X	21,6	80-60	W22302R206	80 - 55	W22302R203
	85	73,0	107	W22085MX	22,5	85-65	W22085MR209	85 - 60	W22085MR206
	90	77,9	113	W22090MX	23,4	90-70	W22090MR212	90 - 60	W22090MR206
	95	77,9	113	W22312X	22,9	95-75	W22312R215	-	-
	100	85,1	120	W22315X	24,3	-	-	-	-
	105	85,1	120	W22402X	23,4	-	-	-	-
	110	89,9	125	W22405X	24,6	-	-	-	-
	115	89,9	125	W22115MX	24,0	-	-	-	-
	120	95,0	130	W22412X	24,7	-	-	-	-
123	95,0	130	W22123MX	24,4	-	-	-	-	
130	100,0	135	W22502X	25,0	-	-	-	-	
135	100,0	135	W22506X	23,9	135 - 105	W22506R402	-	-	
W35000X (47.454 Нм)	80	76,0	129	W35302X	32,8	80 - 50	W35302R200	-	-
	85	76,0	129	W35085MX	32,3	-	-	-	-
	90	81,5	135	W35090MX	33,5	90 - 60	W35090R206	-	-
	95	81,5	135	W35312X	32,9	-	-	-	-
	100	87,0	139	W35315X	34,1	-	-	-	-
	105	87,0	139	W35402X	33,5	-	-	-	-
	110	93,0	146	W35405X	34,9	110 - 85	W35405R085M	-	-
	115	93,0	146	W35115MX	34,2	-	-	-	-
	120	100,0	153	W35412X	35,6	120 - 95	W35412R312	-	-
	123	100,0	153	W35123MX	35,0	-	-	-	-
	130	103,0	160	W35502X	35,8	130 - 105	W35502R402	-	-
	135	103,0	160	W35506X	34,6	135 - 110	W35506R405	-	-
	140	110,0	163	W35508X	36,2	140 - 115	W35508R115M	-	-
	145	110,0	163	W35512X	34,9	145 - 120	W35512R412	-	-
	150	114,0	164	W35514X	36,7	-	-	-	-
151	114,0	164	W35151MX	36,5	-	-	-	-	
155	114,0	164	W35602X	35,3	155 - 130	W35602R502	-	-	

¹⁾ Размеры шестигранных болтов, гаек и диаметры соответствующих резьб см. в таблице на стр. 323.

▼ Кассета с двойным шестигранником W4206SL с приводом W4000X



Универсальность

- Малая толщина и ступенчатая форма позволяют закреплять инструмент на болтах, для которых другие инструменты не подходят
- Кассета с двойным шестигранником вдвое увеличивает количество возможных рабочих положений инструмента на гайках и болтах
- Устанавливаемая сверху инструмента прочная рукоятка не мешает работе и позволяет безопасно устанавливать инструмент на крепежных элементах в самых труднодоступных местах
- Используется тот же привод, что и для обычных шестигранных кассет серии W

Производительность

- Высококачественные компоненты демонстрируют лучшую в своем классе надежность по сравнению с другими инструментами для работ в труднодоступных местах

Простота использования

- Малое количество движущихся частей и удобный доступ к ним для оперативного технического обслуживания непосредственно на рабочем месте
- Быстросъемный привод позволяет оперативно заменять кассеты без применения инструментов
- Монтируемая сверху инструмента прямая рукоятка обеспечивает удобство использования инструмента и безопасность работы

Точность

- Высокая точность поддержания постоянного крутящего момента на выходе: $\pm 3\%$ на протяжении всего рабочего хода
- Каждая кассета поставляется с сертификатом калибровки.

Беспрепятственный доступ и высокая надежность. Гайковерт UltraSlim - идеальное решение для работы с болтовыми соединениями фланцев нефтегазовых установок. ►

Простое и надежное решение для работы с крепежными элементами в труднодоступных местах



UltraSlim: Предназначены для тесных мест

Ступенчатая форма инструмента обеспечивает удобный доступ в места с недостатком рабочего пространства. Кассеты UltraSlim позволяют выполнять работы в местах, где стандартные решения неприменимы.



Исключительная надежность

Благодаря высоконадежным компонентам этот инструмент будет продолжать работать даже тогда, когда все другие инструменты откажут.



Рукоятка, устанавливаемая сверху инструмента

Устанавливаемая в верхней части инструмента стандартная прямая рукоятка обеспечивает безопасное и удобное размещение инструмента и доступ к труднодоступным крепежным элементам.

Прямая рукоятка (стандартная комплектация)	SWH6S
Угловая рукоятка (опция)	SWH6A



Сертификация по ATEX. Сертификат калибровки.

Все кассеты UltraSlim соответствуют требованиям CE-ATEX, проходят заводскую калибровку и поставляются с сертификатом калибровки.

CE II 2 GD T4



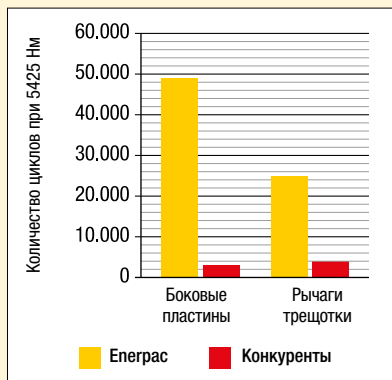
Кассеты UltraSlim с двойным шестигранником



Кассеты UltraSlim с двойным шестигранником

Для доступа в узкие места обычно требуется гайковерт со значительно уменьшенной шириной. Для оператора это всегда означает существенное снижение прочности и/или уменьшение крутящего момента. Кассеты UltraSlim компании Enerpac обеспечивают большой крутящий момент, доступ в места с малым рабочим пространством и непревзойденную надежность по сравнению с конкурирующими моделями благодаря применению высококачественных материалов, тщательно продуманной геометрии инструмента и размещению рукоятки на верхней поверхности инструмента, что служит повышению безопасности работы*.

Надежность основных компонентов*



* Усредненные результаты испытаний, в которых три 46-мм кассеты UltraSlim Enerpac и три 46-мм кассеты основных конкурентов тестировались при крутящем моменте 5425 Нм в течение 50.000 циклов. Боковые пластины кассет Enerpac ни разу не сломались в процессе испытаний.

Серия W-SL UltraSlim



Номинальный крутящий момент на выходе:

5911 Нм

Размеры двойных шестигранников:

46 - 75 мм / 1¹³/₁₆ - 2¹⁵/₁₆"

Максимальное рабочее давление:

690 бар



Насосы для гайковертов

С ассортиментом насосов с пневматическим и электрическим приводом, идеально подходящих для гидравлических гайковертов, можно ознакомиться.

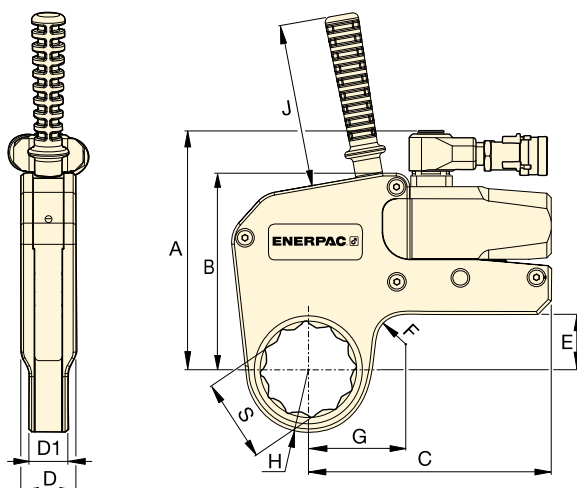
Страница: **231**



Шланги для гайковертов

С гайковертами серии W рекомендуется использовать шланги Enerpac серии THQ-700, гарантирующие целостность вашей гидравлической системы.

2 шланга длиной по 2 метра	THQ-702T
2 шланга длиной по 6 метров	THQ-706T
2 шланга длиной по 12 метров	THQ-712T

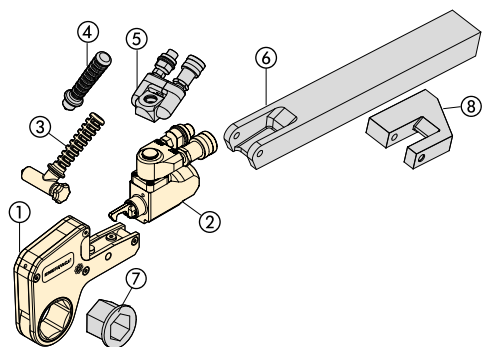


▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Размер двойного шестигранника S	Номинальный крутящий момент при давлении 690 бар (Нм)	Артикул кассеты UltraSlim*	Мин. крутящий момент при давлении 69 бар (Нм)	Радиус носовой части H (мм)	Размеры (мм)										Артикул привода** (приобретается отдельно)		
					G	A	B	C	D	D1	E	F	J	(кг)			
46	1 ³ / ₁₆	2685	269	36,5	59,6											2,2	W2000X
55	2 ³ / ₁₆	2685	269	41,5	63,2	140,7	109,3	147,7	32,4	25,4	24,0	20,0	120	2,2			
60	2 ³ / ₈	2685	269	44,5	65,1									2,2			
46	1 ³ / ₁₆	5911	591	39,5	67,2										4,6	W4000X	
55	2 ³ / ₁₆	5911	591	44,0	68,7									4,6			
60	2 ³ / ₈	5911	591	48,0	71,6	175,6	144,5	178,5	40,5	28,6	40,8	20,0	120	4,7			
65	2 ³ / ₁₆	5911	591	50,5	74,1									4,7			
70	2 ³ / ₄	5911	591	53,5	75,6									4,7			
75	2 ¹⁵ / ₁₆	5911	591	56,0	76,0									4,7			

* Кассета с двойным шестигранником снабжена установленной сверху прямой рукояткой.

** Кассета может также использоваться с приводами W2000PX и W4000PX, снабженными двумя поворотными коллекторами. Масса привода W2000X = 1,4 кг; W4000X = 2,0 кг.



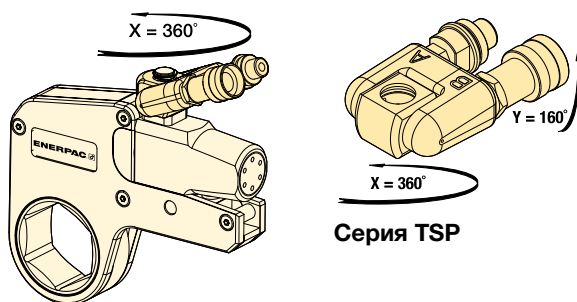
Детали ① - ③ входят в стандартную комплектацию. Детали ④ - ⑧ представляют собой опции.

- ① Шестигранная кассета
- ② Привод
- ③ Угловая рукоятка
- ④ Прямая рукоятка
- ⑤ Шарнирный коллектор серии TSP300
- ⑥ Удлиненный опорный рычаг
- ⑦ Вставка
- ⑧ Опорная лапа

**TSP
WTE
WRP**
серии



Шарнирный коллектор серии TSP - Pro



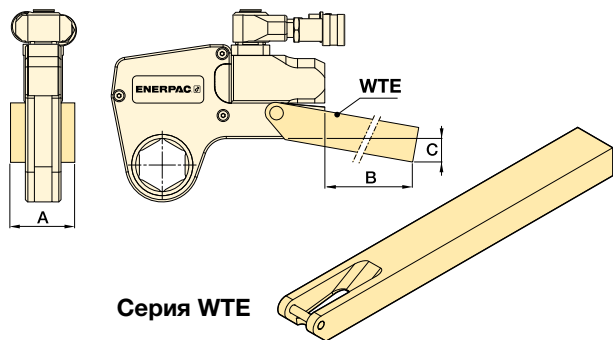
Серия TSP

- Надежное крепление
- Вращение на 360° относительно оси X и на 160° относительно оси Y
- Повышает возможность применения инструмента при работе в зонах с ограниченным доступом
- Облегчает размещение шлангов
- Имеет соединители в виде штуцера и муфты

Для гайковертов Номер модели	Номер модели ¹⁾	Макс. давление (бар)	⚖️ (кг)
W2000X, W4000X, W8000X, W15000X, W22000X, W35000X	TSP300	690	0,2

¹⁾ Для заказа привода серии W (X-Edition) с поворотно-наклонным коллектором TSP300 укажите в номере модели инструмента перед буквой "X" букву "P", например: **W2000PX**. Коллектор TSP300 предназначен только для инструментов серии X-Edition и несовместим с инструментами стандартных серий. При необходимости замены компонентов стандартных инструментов обратитесь к перечню запасных частей на сайте www.enerpac.com

Удлиненный опорный рычаг серии WTE



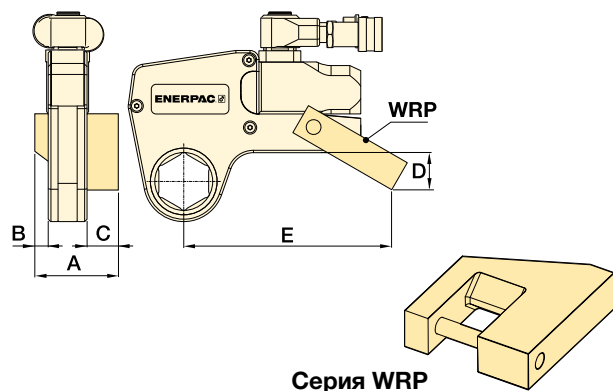
Серия WTE

- Для любого крутящего момента
- Повышает возможность применения инструмента при работе в зонах с ограниченным доступом

Для гайковертов Номер модели	Номер модели	Размеры (мм)			⚖️ (кг) *
		A	B	C	
W2000X	WTE20	56	398	76	2,6
W4000X	WTE40	66	436	74	4,6
W8000X	WTE80	85	449	55	7,6
W15000X	WTE150	102	498	72	12,0
W22000X	WTE220	114	524	77	17,3
W35000X	WTE350	127	419	133	17,8

* Указанные значения массы относятся только к дополнительным принадлежностям и не включают в себя массу гайковерта.

Серия WRP, низкопрофильные упорные лапы



Серия WRP

- Легкая сменная деталь
- Позволяет осуществлять упор сбоку, когда невозможно осуществить упор по прямой

Для гайковертов № модели	Номер модели	Размеры (мм)					⚖️ (кг) *
		A	B	C	D	E	
W2000X	WRP20	84	16	35	45	148	0,4
W4000X	WRP40	109	21	47	59	190	0,8
W8000X	WRP80	137	26	57	69	223	2,0
W15000X	WRP150	165	32	69	87	257	3,9
W22000X	WRP220	207	37	91	134	317	7,2
W35000X	WRP350	225	42	91	182	367	10,6

* Указанные значения массы относятся только к дополнительным принадлежностям и не включают в себя массу гайковерта.

Специализированные гайковерты и шпильконатяжители

Вы ищете специализированные компоненты, чтобы решить свои проблемы с затяжкой? У Enerpac есть опыт и возможности помочь вам найти решения ваших проблем.

Гидравлические гайковерты Enerpac разработаны так, что позволяют успешно решать большинство производственных с болтовыми соединениями. Однако из-за ограничений пространства, особенностей расположения опорных точек или необходимости использования

специальных торцовых головок и хвостовиков, часто возникает необходимость использовать специализированные компоненты.



◀ Специализированный гидравлический гайковерт S6000X, оснащенный специализированным упором / торцовой головкой.



◀ Система одновременной затяжки шпилек Enerpac (MST) способна одновременно выполнять затяжку всех шпилек в соединении.



◀ Специализированные гидравлические натяжители для работы со шпильками на 5 дюймов, развиваемое усилие – 4200 кН.

Специализированные гайковерты и шпильконатяжители – обзор



▲ Специализированный гайковерт S11000X со специализированной накидной головкой и опорным валиком.

Адаптируемые элементы на гайковертах:

- Упоры
- Накидные головки (разрезные или многослойные, для работы в условиях чрезвычайно ограниченного пространства)
- Опорные валики в сборе
- Торцовые головки (с монолитным хвостовиком, корончатые, для болтов с углублениями под штифты, проходные с шестигранным хвостовиком)
- Хвостовики (прямой шестигранный, шлицевой, размер квадратного хвостовика)
- Переходные шестигранные вставки и вставки для квадратного хвостовика.

Адаптируемые функции шпильконатяжителей:

- Переходные комплекты с тянущими втулками, подходящие к определенному диаметру и/или шагу резьбы
- Муфты вращения гайки, соответствующие необходимому размеру гаек по граням
- Мосты для работы с круглыми или нестандартными гайками или работы вблизи препятствий
- Торцовые головки (с монолитным хвостовиком, корончатые, для болтов с углублениями под штифты, проходные с шестигранным хвостовиком)
- Динамометрические датчики с различным рабочим диапазоном
- Навинчиваемые натяжители для работы в условиях ограниченного пространства.

▼ Приводы RSL со взаимозаменяемой шестигранной кассетой RLP и кассетой с квадратным хвостовиком RSQ



Безопасность и производительность

- Инновационная конструкция, которая полностью закрывает все движущиеся части и сводит к минимуму количество точек заземления
- Угол поворота 30–35° обеспечивает дополнительную производительность и предотвращает «заклинивание инструмента», которое часто случается при работе с некоторыми конструкциями гайковертов.

Простота

- Простая выносливая конструкция из легированной стали лишь с тремя движущимися частями для снижения технического обслуживания
- Надежные рукоятки можно установить на любую из сторон и сверху кассеты, что обеспечивает повышенную маневренность
- Конструкция обеспечивает оптимальное отношение прочности и веса и крутящего момента и веса
- Минимальный радиус кассеты части для легкой установки инструмента.

Универсальность

- Взаимозаменяемая конструкция кассеты
- Широкий диапазон размеров шестигранников, выпускающихся для всех приложений
- У упора есть простой шкальный стопор для быстрой замены
- Для в разнообразных приложениях в промышленности, энергетике и нефтегазовой отрасли.

Точность

- Точность $\pm 3\%$.

Задают новые стандарты безопасности, простоты и производительности



Опции и оснастка гайковерта

Для максимальной универсальности выпускается дополнительно приобретаемая оснастка. Просим связаться со своим представителем Енерпас, который поможет вам выбрать оптимальное решение стоящей перед вами задачи.

Страница: 219



Фиксирующий ключ

Используется для остановки вращения упорной гайки при затяжке или ослаблении соединений. Два размера шестигранника в одном инструменте.

Размеры шестигранника (по граням)		Номер модели фиксирующего ключа
мм	дюймы	
27 - 32	1 ¹ / ₁₆ - 1 ¹ / ₄ "	BUS 01
36 - 41	1 ⁷ / ₁₆ - 1 ⁵ / ₈ "	BUS 02
46 - 50	1 ¹³ / ₁₆ - 2"	BUS 03
55 - 60	2 ³ / ₁₆ - 2 ³ / ₈ "	BUS 04
65 - 70	2 ⁹ / ₁₆ - 2 ³ / ₄ "	BUS 05
75 - 80	2 ¹⁵ / ₁₆ - 3 ¹ / ₈ "	BUS 06
–	3 ¹ / ₂ - 3 ⁷ / ₈ "	BUS 07
–	4 ¹ / ₄ - 4 ⁵ / ₈ "	BUS 08
85 - 90	–	BUS 09
95 - 100	3 ³ / ₄ - 3 ¹⁵ / ₁₆ "	BUS 10
105 - 110	4 ¹ / ₈ - 4 ¹⁵ / ₁₆ "	BUS 11
115 - 120	–	BUS 12

Страница: 197



Насосы для гайковертов

С ассортиментом насосов с пневматическим и электрическим приводом, идеально подходящих для гидравлических гайковертов, можно ознакомиться на сайте enerpac.com.

Страница: 231

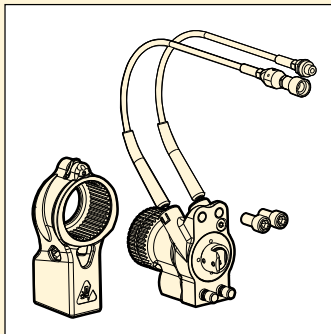
Приводы для шестигранных кассет и кассет с квадратным хвостовиком



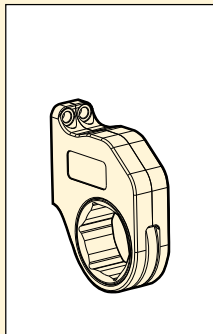
Один привод, два инструмента

Один гидравлический привод серии RSL подходит

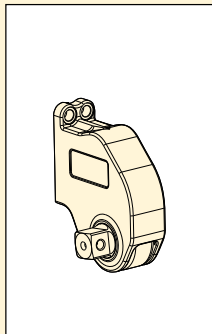
к шестигранной кассете серии RLP или к кассете с квадратным хвостовиком серии RSQ.



RSL

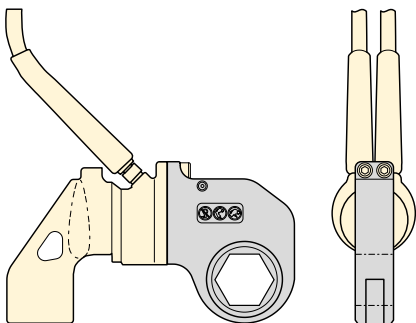


RLP... / RLP...SL

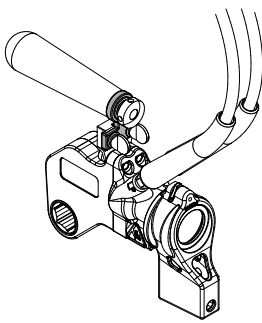


RSQ

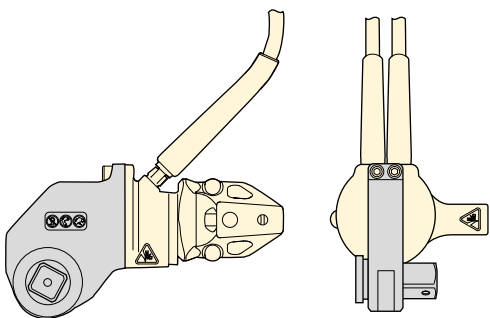
▼ Привод гайковерта серии RSL показан с низкопрофильной шестигранной кассетой серии RLP



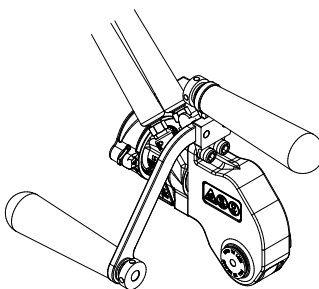
▼ Свяжитесь с Энерпас для получения ручек (опция).



▼ Привод гайковерта серии RSL показан с кассетой с квадратным хвостовиком серии RSQ



▼ Свяжитесь с Энерпас для получения ручек (опция).



▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Диапазон размеров шестигранных кассет (по граням) (см., страницы 214–218, где указаны размеры и номера моделей (дюймы) (мм))		Номер модели привода	Максимальный развиваемый крутящий момент		(кг)
(дюймы)	(мм)		(фунтов-фут)	(Нм)	
7/8 - 2 3/8	26 - 60	RSL 1500	1408	1909	1,6
1 5/16 - 2 15/16	33 - 75	RSL 3000	3080	4176	2,6
1 11/16 - 3 1/8	46 - 80	RSL 5000	5303	7190	4,1
2 3/8 - 3 1/8	60 - 80	RSL 8000	7862	10.659	4,9
2 7/16 - 4 5/8	62 - 110	RSL 11000	11.154	15.123	5,3
2 15/16 - 4 3/8	75 - 115	RSL 19000	18.843	25.547	9,1
3 1/8 - 6 1/8	80 - 155	RSL 28000	28.002	37.965	10,0

Серия RSL



Максимальный крутящий момент при 690 барах:

1909 – 37.965 Нм

Диапазон размеров шестигранников:

7/8 - 6 1/8 ДЮЙМЫ

Диапазон размеров шестигранников:

26 - 155 ММ

Максимальное рабочее давление:

690 бар



Используйте решения программного обеспечения Энерпас для надежной затяжки болтовых соединений

Онлайн-программы обеспечивают комплексные решения для надежной затяжки болтовых соединений. В состав программного пакета входят ПО для выбора правильного болтового инструмента, ПО для вычисления натяжения болтов и регулировки давления инструмента, а также сводная таблица с техническими характеристиками и отчет о выполнении работ с болтовыми соединениями. Можно также ввести информацию о соединениях специального типа.

Страница: **324**



Шланги для гайковертов

Чтобы обеспечить целостность своей гидравлической системы, используйте шланги для гайковертов серии THQ Энерпас с гайковертами серии RSL.

Страница: **222**



Низкопрофильные шестигранные кассеты серии RLP

Метрические и дюймовые размеры шестигранных кассет см. на страницах 214–218.

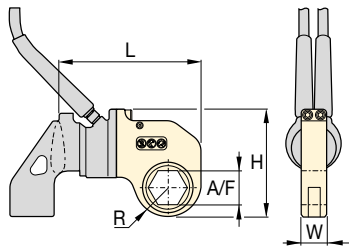
Страница: **214**



Кассеты с квадратным хвостовиком серии RSQ

Кассеты с квадратным хвостовиком серии RSQ взаимозаменяемы с шестигранными кассетами серии RLP. Все они используются с одинаковым приводом серии RSL.

Страница: **222**



Диапазон размеров шестигранников:

7/8 - 6 1/8 дюйм.

Диапазон размеров шестигранников:

26 - 155 мм

Максимальное рабочее давление:

690 бар

**Серия
RSL**



▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Номер модели привода	размер шестигранника по граням		Номер модели шестигранной кассеты	Максимальный крутящий момент		Размеры (дюймы)				🏋️ (фунт)	Размеры (мм)				🏋️ (кг)
	(дюймы)	(мм)		(фунтов-фут)	(Нм)	R	L	W	H		R	L	W	H	
RSL1500	7/8	—	RLP1014	320	434	0.79	6.00	1.25	4.33	2.2	20,1	152,4	31,8	110,0	1,0
	1 1/16	26	RLP1101	640	868	0.95	6.05	1.25	4.50	2.2	24,1	153,7	31,8	114,3	1,0
	1 1/8	—	RLP1102	640	868	1.03	6.12	1.25	4.57	2.3	26,2	155,4	31,8	116,1	1,0
	1 3/16	30	RLP1103	640	868	1.03	6.12	1.25	4.57	2.3	26,2	155,4	31,8	116,1	1,0
	1 1/4	32	RLP1104	640	868	1.03	6.12	1.25	4.57	2.3	26,2	155,4	31,8	116,1	1,0
	1 5/16	33	RLP1105	900	1220	1.15	6.24	1.25	4.69	2.4	29,2	158,5	31,8	119,1	1,1
	1 3/8	35	RLP1106	900	1220	1.15	6.24	1.25	4.69	2.4	29,2	158,5	31,8	119,1	1,1
	1 7/16	36	RLP1107	900	1220	1.15	6.24	1.25	4.69	2.4	29,2	158,5	31,8	119,1	1,1
	1 1/2	38	RLP1108	1408	1909	1.31	6.41	1.25	4.86	2.7	33,3	162,8	31,8	123,4	1,2
	1 9/16	—	RLP1109	1408	1909	1.31	6.41	1.25	4.86	2.7	33,3	162,8	31,8	123,4	1,2
	1 5/8	41	RLP1110	1408	1909	1.31	6.41	1.25	4.86	2.7	33,3	162,8	31,8	123,4	1,2
	1 11/16	—	RLP1111	1408	1909	1.40	6.49	1.25	4.94	2.7	35,6	164,8	31,8	125,5	1,2
	1 3/4	—	RLP1112	1408	1909	1.40	6.49	1.25	4.94	2.7	35,6	164,8	31,8	125,5	1,2
	1 13/16	46	RLP1113	1408	1909	1.40	6.49	1.25	4.94	2.7	35,6	164,8	31,8	125,5	1,2
	1 7/8	—	RLP1114	1408	1909	1.48	6.58	1.25	5.03	2.7	37,6	167,1	31,8	127,8	1,2
	1 9/16	—	RLP1115	1408	1909	1.48	6.58	1.25	5.03	2.7	37,6	167,1	31,8	127,8	1,2
	2	50	RLP1200	1408	1909	1.48	6.58	1.25	5.03	2.7	37,6	167,1	31,8	127,8	1,2
	2 1/16	—	RLP1201	1408	1909	1.58	6.68	1.25	5.13	2.7	40,1	169,7	31,8	130,3	1,2
	2 1/8	—	RLP1202	1408	1909	1.58	6.68	1.25	5.13	2.7	40,1	169,7	31,8	130,3	1,2
	2 3/16	55	RLP1203	1408	1909	1.58	6.68	1.25	5.13	2.7	40,1	169,7	31,8	130,3	1,2
	2 1/4	—	RLP1204	1408	1909	1.70	6.79	1.25	5.24	2.8	43,2	172,5	31,8	133,1	1,3
2 5/16	—	RLP1205	1408	1909	1.70	6.79	1.25	5.24	2.8	43,2	172,5	31,8	133,1	1,3	
2 3/8	60	RLP1206	1408	1909	1.70	6.79	1.25	5.24	2.8	43,2	172,5	31,8	133,1	1,3	
RSL3000	1 5/16	33	RLP3105	900	1220	1.18	7.62	1.38	5.49	3.5	30,0	193,5	35,1	139,4	1,6
	1 3/8	35	RLP3106	900	1220	1.18	7.62	1.38	5.49	3.5	30,0	193,5	35,1	139,4	1,6
	1 7/16	36	RLP3107	900	1220	1.18	7.62	1.38	5.49	3.5	30,0	193,5	35,1	139,4	1,6
	1 1/2	38	RLP3108	1200	1627	1.32	7.77	1.38	5.63	3.9	33,5	197,4	35,1	143,0	1,8
	1 9/16	—	RLP3109	1200	1627	1.32	7.77	1.38	5.63	3.9	33,5	197,4	35,1	143,0	1,8
	1 5/8	41	RLP3110	1200	1627	1.32	7.77	1.38	5.63	3.9	33,5	197,4	35,1	143,0	1,8
	1 11/16	—	RLP3111	1900	2576	1.47	7.87	1.38	5.78	4.0	37,3	199,9	35,1	146,8	1,8
	1 3/4	—	RLP3112	1900	2576	1.47	7.87	1.38	5.78	4.0	37,3	199,9	35,1	146,8	1,8
	1 13/16	46	RLP3113	1900	2576	1.47	7.87	1.38	5.78	4.0	37,3	199,9	35,1	146,8	1,8
	1 7/8	—	RLP3114	2600	3526	1.60	8.04	1.38	5.92	4.5	40,6	204,2	35,1	150,4	2,0
	1 15/16	—	RLP3115	2600	3526	1.60	8.04	1.38	5.92	4.5	40,6	204,2	35,1	150,4	2,0
	2	50	RLP3200	2600	3526	1.60	8.04	1.38	5.92	4.5	40,6	204,2	35,1	150,4	2,0
	2 1/16	—	RLP3201	3080	4176	1.76	8.16	1.38	6.08	4.7	44,7	207,3	35,1	154,4	2,1
	2 1/8	—	RLP3202	3080	4176	1.76	8.16	1.38	6.08	4.7	44,7	207,3	35,1	154,4	2,1
	2 3/16	55	RLP3203	3080	4176	1.76	8.16	1.38	6.08	4.7	44,7	207,3	35,1	154,4	2,1
	2 1/4	—	RLP3204	3080	4176	1.84	8.25	1.38	6.15	4.8	46,7	209,6	35,1	156,2	2,2
	2 5/16	—	RLP3205	3080	4176	1.84	8.25	1.38	6.15	4.8	46,7	209,6	35,1	156,2	2,2
	2 3/8	60	RLP3206	3080	4176	1.84	8.25	1.38	6.15	4.8	46,7	209,6	35,1	156,2	2,2
	2 7/16	62	RLP3207	3080	4176	1.95	8.14	1.38	6.26	4.6	49,5	206,8	35,1	159,0	2,1
	2 1/2	63	RLP3208	3080	4176	1.95	8.14	1.38	6.26	4.6	49,5	206,8	35,1	159,0	2,1
	2 9/16	65	RLP3209	3080	4176	1.95	8.14	1.38	6.26	4.6	49,5	206,8	35,1	159,0	2,1
	2 5/8	—	RLP3210	3080	4176	2.04	8.23	1.38	6.36	4.4	51,8	209,0	35,1	161,5	2,0
	2 11/16	—	RLP3211	3080	4176	2.04	8.23	1.38	6.36	4.4	51,8	209,0	35,1	161,5	2,0
	2 3/4	70	RLP3212	3080	4176	2.04	8.23	1.38	6.36	4.4	51,8	209,0	35,1	161,5	2,0
	2 13/16	—	RLP3213	3080	4176	2.16	8.34	1.38	6.54	4.7	54,9	211,8	35,1	166,1	2,1
	2 7/8	—	RLP3214	3080	4176	2.16	8.34	1.38	6.54	4.7	54,9	211,8	35,1	166,1	2,1
2 15/16	75	RLP3215	3080	4176	2.16	8.34	1.38	6.54	4.7	54,9	211,8	35,1	166,1	2,1	

ВАЖНО: Приводы RSL необходимо заказывать отдельно для работы с кассетами RLP.

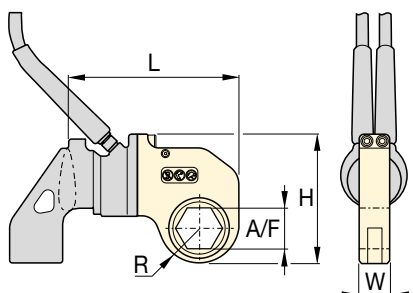
Шестигранные кассеты для серии RSL

Диапазон размеров шестигранников:
7/8 - 6 1/8 дюйм.

Диапазон размеров шестигранников:
26 - 155 мм

Максимальное рабочее давление:
690 бар

Серия
RSL



Шестигранные кассеты с узкой рабочей частью серии Slimline

Для работы в узких местах выпускаются шестигранные кассеты с узкой рабочей частью серии RLP...SL. В кассетах Slimline

используется тот же привод, как и в стандартных кассетах серии RLP.

Страница: **221**

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Номер модели привода	размер шестигранника по граням		Номер модели шестигранной кассеты	Максимум Крутящий момент		Размеры (дюймы)				🏋️ (фунт)	Размеры (мм)				🏋️ (кг)
	(дюймы)	(мм)		(фунтов-фут)	(Нм)	R	L	W	H		R	L	W	H	
RSL5000	1 11/16	-	RLP5111	2600	3526	1.61	9.08	1.75	6.52	6.6	40,9	230,6	44,5	165,6	3,0
	1 3/4	-	RLP5112	2600	3526	1.61	9.08	1.75	6.52	6.6	40,9	230,6	44,5	165,6	3,0
	1 13/16	46	RLP5113	2600	3526	1.61	9.08	1.75	6.52	6.6	40,9	230,6	44,5	165,6	3,0
	1 7/8	-	RLP5114	2600	3526	1.61	9.08	1.75	6.52	6.6	40,9	230,6	44,5	165,6	3,0
	1 15/16	-	RLP5115	2600	3526	1.61	9.08	1.75	6.52	6.6	40,9	230,6	44,5	165,6	3,0
	2	50	RLP5200	2600	3526	1.61	9.08	1.75	6.52	6.6	40,9	230,6	44,5	165,6	3,0
	2 1/16	-	RLP5201	3500	4746	1.71	9.18	1.75	6.62	6.5	43,4	233,2	44,5	168,1	2,9
	2 1/8	-	RLP5202	3500	4746	1.71	9.18	1.75	6.62	6.5	43,4	233,2	44,5	168,1	2,9
	2 3/16	55	RLP5203	3500	4746	1.71	9.18	1.75	6.62	6.5	43,4	233,2	44,5	168,1	2,9
	2 1/4	-	RLP5204	4500	6102	1.87	9.34	1.75	6.78	7.0	47,5	237,2	44,5	172,2	3,2
	2 5/16	-	RLP5205	4500	6102	1.87	9.34	1.75	6.78	7.0	47,5	237,2	44,5	172,2	3,2
	2 3/8	60	RLP5206	4500	6102	1.87	9.34	1.75	6.78	7.0	47,5	237,2	44,5	172,2	3,2
	2 7/16	62	RLP5207	5303	7191	2.01	9.48	1.75	6.92	7.0	51,1	240,8	44,5	175,8	3,2
	2 1/2	63	RLP5208	5303	7191	2.01	9.48	1.75	6.92	7.0	51,1	240,8	44,5	175,8	3,2
	2 9/16	65	RLP5209	5303	7191	2.01	9.48	1.75	6.92	7.0	51,1	240,8	44,5	175,8	3,2
	2 5/8	-	RLP5210	5303	7191	2.16	9.63	1.75	7.07	7.5	54,9	244,6	44,5	179,6	3,4
	2 11/16	-	RLP5211	5303	7191	2.16	9.63	1.75	7.07	7.5	54,9	244,6	44,5	179,6	3,4
	2 3/4	70	RLP5212	5303	7191	2.16	9.63	1.75	7.07	7.5	54,9	244,6	44,5	179,6	3,4
	2 13/16	-	RLP5213	5303	7191	2.24	9.71	1.75	7.15	7.5	56,9	246,6	44,5	181,6	3,4
	2 7/8	-	RLP5214	5303	7191	2.24	9.71	1.75	7.15	7.5	56,9	246,6	44,5	181,6	3,4
2 15/16	75	RLP5215	5303	7191	2.24	9.71	1.75	7.15	7.5	56,9	246,6	44,5	181,6	3,4	
3	-	RLP5300	5303	7191	2.26	9.73	1.75	7.17	7.2	57,4	247,1	44,5	182,1	3,3	
3 1/16	-	RLP5301	5303	7191	2.26	9.73	1.75	7.17	7.2	57,4	247,1	44,5	182,1	3,3	
3 1/8	80	RLP5302	5303	7191	2.26	9.73	1.75	7.17	7.2	57,4	247,1	44,5	182,1	3,3	
RSL8000	2 5/8	60	RLP8206	4500	6102	1.87	9.53	2.25	7.00	8.9	47,5	242,1	57,2	177,8	4,0
	2 7/16	62	RLP8207	5800	7865	2.01	9.67	2.25	7.13	9.0	51,1	245,6	57,2	181,1	4,1
	2 1/2	63	RLP8208	5800	7865	2.01	9.67	2.25	7.13	9.0	51,1	245,6	57,2	181,1	4,1
	2 9/16	65	RLP8209	5800	7865	2.01	9.67	2.25	7.13	9.0	51,1	245,6	57,2	181,1	4,1
	2 5/8	-	RLP8210	7862	10.661	2.16	9.82	2.25	7.28	9.6	54,9	249,4	57,2	184,9	4,4
	2 11/16	-	RLP8211	7862	10.661	2.16	9.82	2.25	7.28	9.6	54,9	249,4	57,2	184,9	4,4
	2 3/4	70	RLP8212	7862	10.661	2.16	9.82	2.25	7.28	9.6	54,9	249,4	57,2	184,9	4,4
	2 13/16	-	RLP8213	7862	10.661	2.24	9.90	2.25	7.38	9.6	56,9	251,5	57,2	187,5	4,4
	2 7/8	-	RLP8214	7862	10.661	2.24	9.90	2.25	7.38	9.6	56,9	251,5	57,2	187,5	4,4
	2 15/16	75	RLP8215	7862	10.661	2.24	9.90	2.25	7.38	9.6	56,9	251,5	57,2	187,5	4,4
	3	-	RLP8300	7862	10.661	2.26	9.92	2.25	7.39	9.3	57,4	252,0	57,2	187,7	4,2
	3 1/16	-	RLP8301	7862	10.661	2.26	9.92	2.25	7.39	9.3	57,4	252,0	57,2	187,7	4,2
	3 1/8	80	RLP8302	7862	10.661	2.26	9.92	2.25	7.39	9.3	57,4	252,0	57,2	187,7	4,2

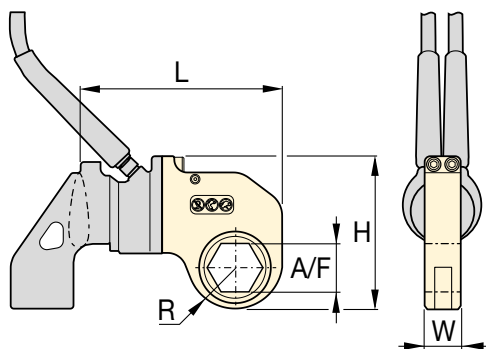
ВАЖНО: Приводы RSL необходимо заказывать отдельно для работы с кассетами RLP.

Диапазон размеров шестигранников:
7/8 - 6 1/8 дюйм.



Диапазон размеров шестигранников:
26 - 155 мм

Максимальное рабочее давление:
690 бар

Серия
RSL



▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Номер модели привода	размер шестигранника по граням		Номер модели шестигранной кассеты	Максимальный крутящий момент		Размеры (дюймы)					Размеры (мм)				
	(дюймы)	(мм)		(фунтов-фут)	(Нм)	R	L	W	H	(фунт)	R	L	W	H	(кг)
RSL11000	2 7/16	62	RLP11207	5800	7865	1.98	10.00	2.50	8.03	14.2	50,3	254,0	63,5	204,0	6,4
	2 1/2	-	RLP11208	5800	7865	1.98	10.00	2.50	8.03	14.2	50,3	254,0	63,5	204,0	6,4
	2 9/16	65	RLP11209	5800	7865	1.98	10.00	2.50	8.03	14.2	50,3	254,0	63,5	204,0	6,4
	2 5/8	-	RLP11210	7300	9899	2.19	11.20	2.50	8.23	14.8	55,6	284,5	63,5	209,0	6,7
	2 1 1/16	-	RLP11211	7300	9899	2.19	11.20	2.50	8.23	14.8	55,6	284,5	63,5	209,0	6,7
	2 3/4	70	RLP11212	7300	9899	2.19	11.20	2.50	8.23	14.8	55,6	284,5	63,5	209,0	6,7
	2 13/16	-	RLP11213	9000	12.204	2.29	11.31	2.50	8.34	14.8	58,2	287,3	63,5	211,8	6,7
	2 7/8	-	RLP11214	9000	12.204	2.29	11.31	2.50	8.34	14.8	58,2	287,3	63,5	211,8	6,7
	2 15/16	75	RLP11215	9000	12.204	2.29	11.31	2.50	8.34	14.8	58,2	287,3	63,5	211,8	6,7
	3	-	RLP11300	11.154	15.125	2.43	11.44	2.50	8.47	15.2	61,7	290,6	63,5	215,1	6,9
	3 1/16	-	RLP11301	11.154	15.125	2.43	11.44	2.50	8.47	15.2	61,7	290,6	63,5	215,1	6,9
	3 1/8	80	RLP11302	11.154	15.125	2.43	11.44	2.50	8.47	15.2	61,7	290,6	63,5	215,1	6,9
	3 3/16	-	RLP11303	11.154	15.125	2.60	11.71	2.50	8.64	16.6	66,0	297,4	63,5	219,5	7,5
	-	85	RLP11085M	11.154	15.125	2.60	11.71	2.50	8.64	16.6	66,0	297,4	63,5	219,5	7,5
	3 1/4	-	RLP11304	11.154	15.125	2.60	11.71	2.50	8.64	16.6	66,0	297,4	63,5	219,5	7,5
	3 5/16	-	RLP11305	11.154	15.125	2.60	11.71	2.50	8.64	16.6	66,0	297,4	63,5	219,5	7,5
	3 3/8	-	RLP11306	11.154	15.125	2.60	11.71	2.50	8.64	16.6	66,0	297,4	63,5	219,5	7,5
	3 7/16	-	RLP11307	11.154	15.125	2.60	11.71	2.50	8.64	16.6	66,0	297,4	63,5	219,5	7,5
	3 1/2	-	RLP11308	11.154	15.125	2.60	11.71	2.50	8.64	16.6	66,0	297,4	63,5	219,5	7,5
	-	90	RLP11090M	11.154	15.125	2.88	11.89	2.50	8.92	17.2	73,2	302,0	63,5	226,6	7,8
	3 9/16	-	RLP11309	11.154	15.125	2.88	11.89	2.50	8.92	17.2	73,2	302,0	63,5	226,6	7,8
	3 5/8	-	RLP11310	11.154	15.125	2.88	11.89	2.50	8.92	17.2	73,2	302,0	63,5	226,6	7,8
	3 1 1/16	-	RLP11311	11.154	15.125	2.88	11.89	2.50	8.92	17.2	73,2	302,0	63,5	226,6	7,8
	3 3/4	95	RLP11312	11.154	15.125	2.88	11.89	2.50	8.92	17.2	73,2	302,0	63,5	226,6	7,8
	3 13/16	-	RLP11313	11.154	15.125	2.88	11.89	2.50	8.92	17.2	73,2	302,0	63,5	226,6	7,8
	3 7/8	-	RLP11314	11.154	15.125	2.88	11.89	2.50	8.92	17.2	73,2	302,0	63,5	226,6	7,8
	3 15/16	100	RLP11315	11.154	15.125	2.98	12.00	2.50	9.03	16.4	75,7	304,8	63,5	229,4	7,4
	4	-	RLP11400	11.154	15.125	2.98	12.00	2.50	9.03	16.4	75,7	304,8	63,5	229,4	7,4
	4 1/16	-	RLP11401	11.154	15.125	2.98	12.00	2.50	9.03	16.4	75,7	304,8	63,5	229,4	7,4
	4 1/8	105	RLP11402	11.154	15.125	2.98	12.00	2.50	9.03	16.4	75,7	304,8	63,5	229,4	7,4
4 1/4	-	RLP11404	11.154	15.125	2.98	12.00	2.50	9.03	16.4	75,7	304,8	63,5	229,4	7,4	
4 5/16	110	RLP11405	11.154	15.125	3.25	12.27	2.50	9.30	17.6	82,6	311,7	63,5	236,2	8,0	
4 1/2	-	RLP11408	11.154	15.125	3.25	12.27	2.50	9.30	17.6	82,6	311,7	63,5	236,2	8,0	
-	115	RLP11115M	11.154	15.125	3.25	12.27	2.50	9.30	17.6	82,6	311,7	63,5	236,2	8,0	
4 5/8	-	RLP11410	11.154	15.125	3.25	12.27	2.50	9.30	17.6	82,6	311,7	63,5	236,2	8,0	

ВАЖНО: Приводы RSL необходимо заказывать отдельно для работы с кассетами RLP.

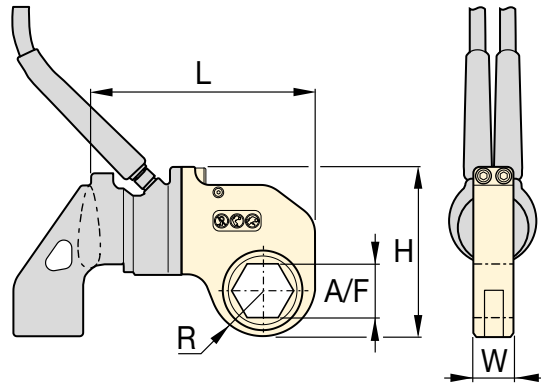
Шестигранные кассеты для серии RSL

Диапазон размеров шестигранников:
7/8 - 6 1/8 дюйм.

Диапазон размеров шестигранников:
26 - 155 мм

Максимальное рабочее давление:
690 бар

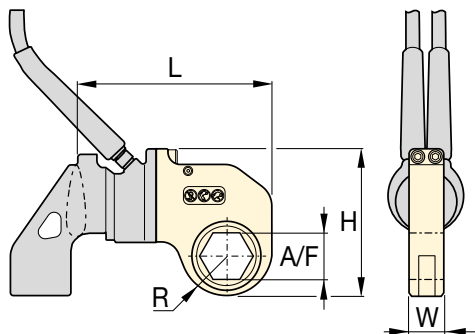
Серия
RSL



▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Номер модели привода	размер шестигранника по граням		Номер модели шестигранной кассеты	Максимальный крутящий момент		Размеры (дюймы)				🏋️ (фунт)	Размеры (мм)				🏋️ (кг)
	(дюймы)	(мм)		(фунтов-фут)	(Нм)	R	L	W	H		R	L	W	H	
RSL19000	2 ¹⁵ / ₁₆	75	RLP19215	11.000	14.916	2.45	12.72	2.75	9.44	21.5	62,2	323,1	69,9	239,8	9,8
	3	-	RLP19300	11.000	14.916	2.45	12.72	2.75	9.44	21.5	62,2	323,1	69,9	239,8	9,8
	3 ¹ / ₁₆	-	RLP19301	11.000	14.916	2.45	12.72	2.75	9.44	21.5	62,2	323,1	69,9	239,8	9,8
	3 ¹ / ₈	80	RLP19302	11.000	14.916	2.45	12.72	2.75	9.44	21.5	62,2	323,1	69,9	239,8	9,8
	3 ³ / ₁₆	-	RLP19303	16.000	21.696	2.77	13.04	2.75	9.76	22.6	70,4	331,2	69,9	247,9	10,3
	-	85	RLP19085M	16.000	21.696	2.77	13.04	2.75	9.76	22.6	70,4	331,2	69,9	247,9	10,3
	3 ¹ / ₄	-	RLP19304	16.000	21.696	2.77	13.04	2.75	9.76	22.6	70,4	331,2	69,9	247,9	10,3
	3 ⁵ / ₁₆	-	RLP19305	16.000	21.696	2.77	13.04	2.75	9.76	22.6	70,4	331,2	69,9	247,9	10,3
	3 ³ / ₈	-	RLP19306	16.000	21.696	2.77	13.04	2.75	9.76	22.6	70,4	331,2	69,9	247,9	10,3
	3 ⁷ / ₁₆	-	RLP19307	16.000	21.696	2.77	13.04	2.75	9.76	22.6	70,4	331,2	69,9	247,9	10,3
	3 ¹ / ₂	-	RLP19308	16.000	21.696	2.77	13.04	2.75	9.76	22.6	70,4	331,2	69,9	247,9	10,3
	-	90	RLP19090M	18.843	25.551	2.95	13.22	2.75	9.94	23.8	74,9	335,8	69,9	252,5	10,8
	3 ⁹ / ₁₆	-	RLP19309	18.843	25.551	2.95	13.22	2.75	9.94	23.8	74,9	335,8	69,9	252,5	10,8
	3 ⁵ / ₈	-	RLP19310	18.843	25.551	2.95	13.22	2.75	9.94	23.8	74,9	335,8	69,9	252,5	10,8
	3 ¹¹ / ₁₆	-	RLP19311	18.843	25.551	2.95	13.22	2.75	9.94	23.8	74,9	335,8	69,9	252,5	10,8
	3 ³ / ₄	95	RLP19312	18.843	25.551	2.95	13.22	2.75	9.94	23.8	74,9	335,8	69,9	252,5	10,8
	3 ¹³ / ₁₆	-	RLP19313	18.843	25.551	2.95	13.22	2.75	9.94	23.8	74,9	335,8	69,9	252,5	10,8
	3 ⁷ / ₈	-	RLP19314	18.843	25.551	2.95	13.22	2.75	9.94	23.8	74,9	335,8	69,9	252,5	10,8
	3 ¹⁵ / ₁₆	100	RLP19315	18.843	25.551	3.30	13.57	2.75	10.28	25.3	83,8	344,7	69,9	261,1	11,5
	4	-	RLP19400	18.843	25.551	3.30	13.57	2.75	10.28	25.3	83,8	344,7	69,9	261,1	11,5
	4 ¹ / ₁₆	-	RLP19401	18.843	25.551	3.30	13.57	2.75	10.28	25.3	83,8	344,7	69,9	261,1	11,5
	4 ¹ / ₈	105	RLP19402	18.843	25.551	3.30	13.57	2.75	10.28	25.3	83,8	344,7	69,9	261,1	11,5
	4 ³ / ₁₆	-	RLP19403	18.843	25.551	3.30	13.57	2.75	10.28	25.3	83,8	344,7	69,9	261,1	11,5
	4 ¹ / ₄	-	RLP19404	18.843	25.551	3.30	13.57	2.75	10.28	25.3	83,8	344,7	69,9	261,1	11,5
	4 ⁵ / ₁₆	110	RLP19405	18.843	25.551	3.44	13.71	2.75	10.43	25.6	87,4	348,2	69,9	264,9	11,6
	4 ³ / ₈	-	RLP19406	18.843	25.551	3.44	13.71	2.75	10.43	25.6	87,4	348,2	69,9	264,9	11,6
	4 ⁷ / ₁₆	-	RLP19407	18.843	25.551	3.44	13.71	2.75	10.43	25.6	87,4	348,2	69,9	264,9	11,6
	4 ¹ / ₂	-	RLP19408	18.843	25.551	3.44	13.71	2.75	10.43	25.6	87,4	348,2	69,9	264,9	11,6
-	115	RLP19115M	18.843	25.551	3.44	13.71	2.75	10.43	25.6	87,4	348,2	69,9	264,9	11,6	
4 ⁹ / ₁₆	-	RLP19409	18.843	25.551	3.44	13.71	2.75	10.43	25.6	87,4	348,2	69,9	264,9	11,6	
4 ⁵ / ₈	-	RLP19410	18.843	25.551	3.44	13.71	2.75	10.43	25.6	87,4	348,2	69,9	264,9	11,6	

ВАЖНО: Приводы RSL необходимо заказывать отдельно для работы с кассетами RLP.



Диапазон размеров шестигранников:

7/8 - 6 1/8 дюйм.

Диапазон размеров шестигранников:

26 - 155 мм

Максимальное рабочее давление:

690 бар

Серия
RSL



▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Номер модели привода	размер шестигранника по граням		Номер модели шестигранной кассеты	Максимальный крутящий момент		Размеры (дюймы)				🏋️ (фунт)	Размеры (мм)				🏋️ (кг)
	(дюймы)	(мм)		(фунтов-фут)	(Нм)	R	L	W	H		R	L	W	H	
RSL28000	3 1/8	80	RLP28302	16.000	21.696	2.56	14.36	3.00	10.54	27.6	65,0	364,7	76,2	267,7	12,5
	3 3/16	-	RLP28303	16.000	21.696	2.56	14.36	3.00	10.54	27.6	65,0	364,7	76,2	267,7	12,5
	-	85	RLP28085M	16.000	21.696	2.56	14.36	3.00	10.54	27.6	65,0	364,7	76,2	267,7	12,5
	3 1/4	-	RLP28304	16.000	21.696	2.56	14.36	3.00	10.54	27.6	65,0	364,7	76,2	267,7	12,5
	3 5/16	-	RLP28305	16.000	21.696	2.56	14.36	3.00	10.54	27.6	65,0	364,7	76,2	267,7	12,5
	3 3/8	-	RLP28306	16.000	21.696	2.56	14.36	3.00	10.54	27.6	65,0	364,7	76,2	267,7	12,5
	3 7/16	-	RLP28307	16.000	21.696	2.56	14.36	3.00	10.54	27.6	65,0	364,7	76,2	267,7	12,5
	3 1/2	-	RLP28308	16.000	21.696	2.56	14.36	3.00	10.54	27.6	65,0	364,7	76,2	267,7	12,5
	-	90	RLP28090M	22.000	29.832	2.92	14.36	3.00	10.77	28.8	74,2	364,7	76,2	273,6	13,1
	3 9/16	-	RLP28309	22.000	29.832	2.92	14.36	3.00	10.77	28.8	74,2	364,7	76,2	273,6	13,1
	3 5/8	-	RLP28310	22.000	29.832	2.92	14.36	3.00	10.77	28.8	74,2	364,7	76,2	273,6	13,1
	3 1 1/16	-	RLP28311	22.000	29.832	2.92	14.36	3.00	10.77	28.8	74,2	364,7	76,2	273,6	13,1
	3 3/4	95	RLP28312	22.000	29.832	2.92	14.36	3.00	10.77	28.8	74,2	364,7	76,2	273,6	13,1
	3 13/16	-	RLP28313	22.000	29.832	2.92	14.36	3.00	10.77	28.8	74,2	364,7	76,2	273,6	13,1
	3 7/8	-	RLP28314	22.000	29.832	2.92	14.36	3.00	10.77	28.8	74,2	364,7	76,2	273,6	13,1
	3 15/16	100	RLP28315	28.002	37.971	3.29	14.47	3.00	11.14	31.7	83,6	367,5	76,2	283,0	14,4
	4	-	RLP28400	28.002	37.971	3.29	14.47	3.00	11.14	31.7	83,6	367,5	76,2	283,0	14,4
	4 1/16	-	RLP28401	28.002	37.971	3.29	14.47	3.00	11.14	31.7	83,6	367,5	76,2	283,0	14,4
	4 1/8	105	RLP28402	28.002	37.971	3.29	14.47	3.00	11.14	31.7	83,6	367,5	76,2	283,0	14,4
	4 3/16	-	RLP28403	28.002	37.971	3.29	14.47	3.00	11.14	31.7	83,6	367,5	76,2	283,0	14,4
	4 1/4	-	RLP28404	28.002	37.971	3.29	14.47	3.00	11.14	31.7	83,6	367,5	76,2	283,0	14,4
	4 5/16	110	RLP28405	28.002	37.971	3.43	14.61	3.00	11.28	31.5	87,1	371,1	76,2	286,5	14,3
	4 3/8	-	RLP28406	28.002	37.971	3.43	14.61	3.00	11.28	31.5	87,1	371,1	76,2	286,5	14,3
	4 7/16	-	RLP28407	28.002	37.971	3.43	14.61	3.00	11.28	31.5	87,1	371,1	76,2	286,5	14,3
	4 1/2	-	RLP28408	28.002	37.971	3.43	14.61	3.00	11.28	31.5	87,1	371,1	76,2	286,5	14,3
	-	115	RLP28115M	28.002	37.971	3.43	14.61	3.00	11.28	31.5	87,1	371,1	76,2	286,5	14,3
	4 9/16	-	RLP28409	28.002	37.971	3.43	14.61	3.00	11.28	31.5	87,1	371,1	76,2	286,5	14,3
	4 5/8	-	RLP28410	28.002	37.971	3.43	14.61	3.00	11.28	31.5	87,1	371,1	76,2	286,5	14,3
	4 3/4	120	RLP28412	28.002	37.971	3.65	14.83	3.00	11.50	33.5	92,7	376,7	76,2	292,1	15,2
	-	123	RLP28123M	28.002	37.971	3.65	14.83	3.00	11.50	33.5	92,7	376,7	76,2	292,1	15,2
	4 7/8	-	RLP28414	28.002	37.971	3.65	14.83	3.00	11.50	33.5	92,7	376,7	76,2	292,1	15,2
	5	-	RLP28500	28.002	37.971	3.65	14.83	3.00	11.50	33.5	92,7	376,7	76,2	292,1	15,2
	5 1/8	130	RLP28502	28.002	37.971	3.79	14.97	3.00	11.64	33.2	96,3	380,2	76,2	295,7	15,1
	5 3/16	-	RLP28503	28.002	37.971	3.79	14.97	3.00	11.64	33.2	96,3	380,2	76,2	295,7	15,1
	5 1/4	-	RLP28504	28.002	37.971	3.79	14.97	3.00	11.64	33.2	96,3	380,2	76,2	295,7	15,1
	5 3/8	135	RLP28506	28.002	37.971	3.79	14.97	3.00	11.64	33.2	96,3	380,2	76,2	295,7	15,1
	5 1/2	140	RLP28508	28.002	37.971	4.05	15.23	3.00	11.90	33.5	102,9	386,8	76,2	302,3	15,2
	5 9/16	-	RLP28509	28.002	37.971	4.05	15.23	3.00	11.90	33.5	102,9	386,8	76,2	302,3	15,2
	5 5/8	-	RLP28510	28.002	37.971	4.05	15.23	3.00	11.90	33.5	102,9	386,8	76,2	302,3	15,2
	5 3/4	145	RLP28512	28.002	37.971	4.05	15.23	3.00	11.90	33.5	102,9	386,8	76,2	302,3	15,2
5 7/8	150	RLP28514	28.002	37.971	4.22	15.48	3.00	12.15	34.5	107,2	393,2	76,2	308,6	15,6	
-	151	RLP28151M	28.002	37.971	4.22	15.48	3.00	12.15	34.5	107,2	393,2	76,2	308,6	15,6	
6	-	RLP28600	28.002	37.971	4.22	15.48	3.00	12.15	34.5	107,2	393,2	76,2	308,6	15,6	
6 1/8	155	RLP28602	28.002	37.971	4.22	15.48	3.00	12.15	34.5	107,2	393,2	76,2	308,6	15,6	

ВАЖНО: Приводы RSL необходимо заказывать отдельно для работы с кассетами RLP.

Оснастка для гайковертов серии RSL

TWMP503, Молибденовая паста для гайковерта

- Молибденовая паста Энерпас 503 снижает трение в резьбовых крепежных деталях – болтах, гайках и шпильках
- Низкий и однородный коэффициент трения, равный 0,06 (коэффициент крутящего момента, К, 0,10) создает условия для надежной сборки
- Этот смазочный материал остается в месте нанесения в условиях нагрева, нагрузки и вибрации и обеспечивает легкую разборку при температурах от -29 °С до 400 °С (от -20 °F до 750 °F)
- Фасовка в банки по 1,8 кг (4 фунта).

▼ TWMP503



для
серии
RSL

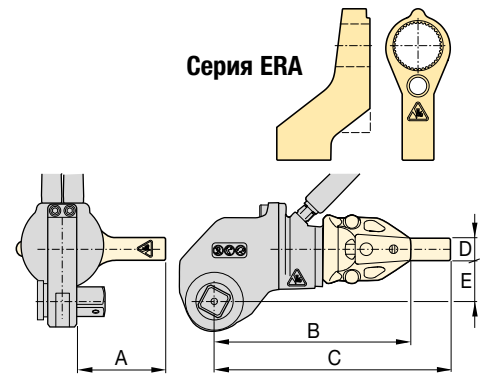


Серия ERA, удлиненные упоры

Номер модели гайковерта	Номер модели	Размеры (мм)					🏋️ (кг)
		A	B	C	D	E	
RSL1500	ERA15114	87	145	195	29	36	0,9
	ERA15228	113	181	230	29	36	1,8
	ERA15342	139	226	276	29	36	2,7
	ERA15456	164	236	286	29	36	3,6
	ERA15570	189	287	337	29	36	4,5
RSL3000	ERA30114	105	195	257	34	41	2,7
	ERA30228	131	231	293	34	41	3,6
	ERA30342	156	266	328	34	41	4,5
	ERA30456	181	302	364	34	41	5,4
RSL5000	ERA50114	131	208	284	44	48	4,1
	ERA50228	156	243	320	44	48	5,0
	ERA50342	181	279	355	44	48	5,9
	ERA50456	207	314	391	44	48	6,8
RSL11000	ERA110114	125	219	296	51	59	6,3
	ERA110228	150	255	331	51	59	7,3
	ERA110342	176	291	367	51	59	8,2
	ERA110456	201	326	402	51	59	9,1
RSL28000	ERA280228	171	335	411	57	85	11,3
	ERA280342	197	370	447	57	85	13,6

ПРИМЕЧАНИЕ: Удлиненные упоры для RSL8000 и RSL19000 можно приобрести по запросу.

- Только для использования на приводах RSL с гайковертами RSQ с квадратным хвостовиком
- Используется вместо стандартного упора
- Легкая сменная деталь
- Для максимального крутящего момента

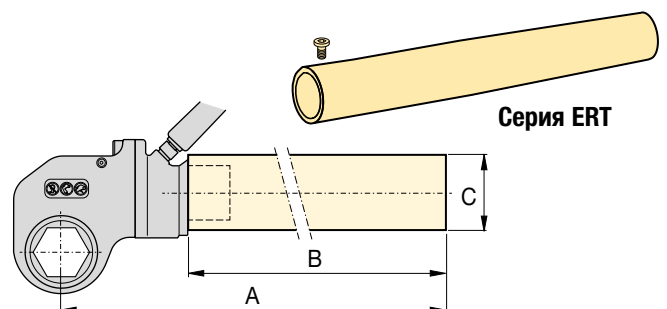


Удлиненный трубчатый упор серии ERT

Номер модели гайковерта	Номер модели	Размеры (мм)			🏋️ (кг)
		A	B	Ø C	
RSL1500	ERT152	157	51	57	0,9
	ERT156	259	152	57	1,6
	ERT159	335	229	57	2,5
	ERT1512	411	305	57	3,4
	ERT1524	716	610	57	6,7
RSL3000	ERT3012	429	305	70	3,0
	ERT3024	734	610	70	5,9
RSL5000	ERT5012	451	305	89	5,6
	ERT5024	756	610	89	11,3
RSL11000	ERT1106	330	152	95	2,1
	ERT11012	483	305	95	4,1
	ERT11018	635	457	95	6,1
	ERT11024	787	610	95	8,4
RSL19000	ERT19024	800	610	127	16,7
RSL28000	ERT2806	351	152	127	3,6
	ERT28012	503	305	127	7,3
	ERT28018	655	457	127	10,9
	ERT28024	808	610	127	16,6

ПРИМЕЧАНИЕ: Удлиненные трубчатые упоры для RSL8000 можно приобрести по запросу.

- Только для использования на приводах RSL с шестигранными кассетами RLP
- Используется вместо стандартного упора
- Монолитная конструкция из стали, долговечная и простая
- Повышает возможность применения инструмента при работе в зонах с ограниченным доступом
- Для максимального крутящего момента



▼ Привод RSL со взаимозаменяемой шестигранной кассетой Slimline RLP...SL



Простота

- Минимальный радиус кассеты для легкой установки, благодаря чему этот инструмент уникально оснащен для доступа в ограниченном пространстве
- Простая выносливая конструкция из легированной стали с тремя движущимися частями для снижения технического обслуживания
- Надежные рукоятки можно установить на любую из сторон и сверху кассеты, что обеспечивает повышенную маневренность
- Подтвердил свою способность выполнить задачу даже в тяжелейших условиях эксплуатации
- У упора есть простой шкальный стопор для быстрой замены
- Конструкция обеспечивает оптимальное отношение прочности и веса и крутящего момента и веса.

Универсальность

- Взаимозаменяемая конструкция кассеты
- Сочетание привод / шестигранная кассеты для решений в условиях ограниченной высоты
- Широкий диапазон размеров шестигранников, выпускающихся для всех приложений.

Точность

- Точность $\pm 3\%$.

Простота использования

- Малое количество движущихся частей, удобный доступ к ним облегчают техническое обслуживание на месте выполнения работ
- Инновационная конструкция, которая полностью закрывает все движущиеся части и сводит к минимуму количество точек защемления.

Задают новые стандарты безопасности, простоты и производительности



Насосы для гайковертов

С ассортиментом насосов с пневматическим и электрическим приводом, идеально подходящих для гидравлических гайковертов, можно ознакомиться на сайте enerpac.com.

Страница: 231



Опции и оснастка гайковерта

Для максимальной универсальности выпускается дополнительно приобретаемая оснастка. Просим связаться со своим представителем Enerpac, который поможет вам выбрать оптимальное решение стоящей перед вами задачи.

Страница: 219



Фиксирующий ключ

Используется для остановки вращения упорной гайки при затяжке или ослаблении соединений. Два размера шестигранника в одном инструменте.

Размеры шестигранника (по граням)		Номер модели фиксирующего ключа
мм	дюймы	
27 - 32	1 ¹ / ₁₆ - 1 ¹ / ₄ "	BUS 01
36 - 41	1 ⁷ / ₁₆ - 1 ⁵ / ₈ "	BUS 02
46 - 50	1 ¹³ / ₁₆ - 2"	BUS 03
55 - 60	2 ³ / ₁₆ - 2 ³ / ₈ "	BUS 04
65 - 70	2 ⁹ / ₁₆ - 2 ³ / ₄ "	BUS 05
75 - 80	2 ¹⁵ / ₁₆ - 3 ¹ / ₈ "	BUS 06
–	3 ¹ / ₂ - 3 ⁷ / ₈ "	BUS 07
–	4 ¹ / ₄ - 4 ⁵ / ₈ "	BUS 08
85 - 90	–	BUS 09
95 - 100	3 ³ / ₄ - 3 ¹⁵ / ₁₆ "	BUS 10
105 - 110	4 ¹ / ₈ - 4 ¹⁵ / ₁₆ "	BUS 11
115 - 120	–	BUS 12

Страница: 197

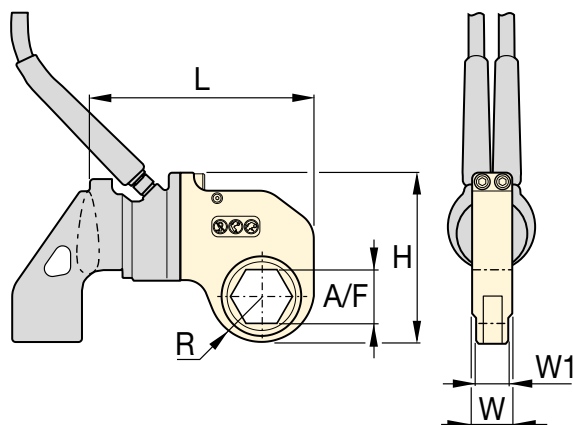
Шестигранные кассеты с узкой рабочей частью серии Slimline



Шестигранные кассеты с узкой рабочей частью серии Slimline

Для доступа в узкие места обычно требуется гайковерт со значительно уменьшенной шириной. Для оператора это всегда означает существенное снижение прочности и/или уменьшение крутящего момента.

С помощью материалов высочайшего качества и идеальной геометрии узкие кассеты Slimline серии RSL способны развивать повышенный крутящий момент, работают в самых узких местах и значительно превосходят изделия конкурентов по долговечности.



Серия RSL



Диапазон размеров шестигранников:

1 1/4 - 3 3/16 ДЮЙМ.

Диапазон размеров шестигранников:

32 - 80 мм

Максимальное рабочее давление:

690 бар



Выбор правильного крутящего момента

Выберите себе гайковерт Enerpac, руководствуясь практическим правилом для ослабления соединений: что крутящий момент при отворачивании примерно в 2,5 раза больше крутящего момента при затяжке.

Страница: 324



Шланги для гайковертов

Чтобы обеспечить целостность своей гидравлической системы, используйте шланги для гайковертов серии THQ-700 Enerpac с гайковертами серии RSL.

Страница: 222

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Номер модели привода	размер шестигранника по граням		Номер модели шестигранной кассеты Slimline	Максимальный крутящий момент		Размеры (дюймы)					Размеры (мм)						
	(дюймы)	(мм)		(фунтов-фут)	(Нм)	R	L	W	W1	H	(фунт)	R	L	W	W1	H	(кг)
RSL1500	1 1/4	32	RLP1104SL	375	509	1.03	6.12	1.25	1.00	4.57	2.2	26,2	155,4	31,8	25,4	116,1	1,0
	1 7/16	36	RLP1107SL	658	892	1.15	6.24	1.25	1.00	4.69	2.3	29,2	158,5	31,8	25,4	119,1	1,0
	1 5/8	41	RLP1110SL	831	1127	1.31	6.41	1.25	1.00	4.86	2.7	33,3	162,8	31,8	25,4	123,4	1,2
	1 13/16	46	RLP1113SL	831	1127	1.40	6.49	1.25	1.00	4.94	2.7	35,6	164,8	31,8	25,4	125,5	1,2
	2	50	RLP1200SL	831	1127	1.48	6.58	1.25	1.00	5.03	2.7	37,6	167,1	31,8	25,4	127,8	1,2
RSL3000	2	50	RLP3200SL	1354	1836	1.60	8.04	1.38	1.13	5.92	4.5	40,6	204,2	35,1	28,7	150,4	2,0
	2 3/16	55	RLP3203SL	1604	2175	1.76	8.16	1.38	1.13	6.08	4.7	44,7	207,3	35,1	28,7	154,4	2,1
	2 3/8	60	RLP3206SL	1604	2175	1.84	8.25	1.38	1.13	6.15	4.8	46,7	209,6	35,1	28,7	156,2	2,2
	2 9/16	65	RLP3209SL	1604	2175	1.95	8.14	1.38	1.13	6.26	4.6	49,5	206,8	35,1	28,7	159,0	2,1
	2 3/4	70	RLP3212SL	1604	2175	2.04	8.23	1.38	1.13	6.36	4.4	51,8	209,0	35,1	28,7	161,5	2,0
	2 15/16	75	RLP3215SL	1604	2175	2.16	8.34	1.38	1.13	6.54	4.7	54,9	211,8	35,1	28,7	166,1	2,1
RSL5000	2 3/4	70	RLP5212SL	4173	5659	2.16	9.63	1.75	1.62	7.07	7.5	54,9	244,6	44,5	41,1	179,6	3,4
	3 1/8	80	RLP5302SL	4173	5659	2.26	9.73	1.75	1.62	7.17	7.2	57,4	247,1	44,5	41,1	182,1	3,3
RSL8000	2 9/16	55	RLP8203SL	2487	3372	1.71	9.53	2.25	2.00	6.84	8.5	43,4	242,1	57,2	50,8	173,7	3,9
	2 3/8	60	RLP8206SL	3198	4336	1.87	9.67	2.25	2.00	7.00	8.9	47,5	245,6	57,2	50,8	177,8	4,0
	2 9/16	65	RLP8209SL	4122	5589	2.01	9.67	2.25	2.00	7.13	9.0	51,1	245,6	57,2	50,8	181,1	4,1
	2 3/4	70	RLP8212SL	5587	7576	2.16	9.82	2.25	2.00	7.28	9.6	54,9	249,4	57,2	50,8	184,9	4,4
	2 15/16	75	RLP8215SL	5587	7576	2.24	9.90	2.25	2.00	7.36	9.6	56,9	251,5	57,2	50,8	186,9	4,4
	3 1/8	80	RLP8302SL	5587	7576	2.26	9.92	2.25	2.00	7.39	9.3	57,4	252,0	57,2	50,8	187,7	4,2
	3 3/16	-	RLP8303SL	4740	6427	2.26	9.92	2.25	2.00	7.39	9.3	57,4	252,0	57,2	50,8	187,7	4,2

▼ Привод RSL со взаимозаменяемой кассетой с квадратным хвостовиком RSQ



Безопасность и производительность

- Инновационная конструкция, которая полностью закрывает все движущиеся части и сводит к минимуму количество точек заземления
- Угол поворота 30–35° обеспечивает дополнительную производительность и предотвращает «заклинивание инструмента», которое часто случается при работе с некоторыми конструкциями гайковертов.

Простота

- Простая выносная конструкция лишь с тремя движущимися частями для снижения технического обслуживания
- Надежные рукоятки можно установить на любую из сторон и сверху кассеты, что обеспечивает повышенную маневренность
- Извлекаемый квадратный хвостовик для быстрого реверса квадратного хвостовика для затяжки или ослабления.

Универсальность

- Выпускаются комплекты квадратных хвостовиков со взаимозаменяемыми шестигранными кассетами
- Сочетание «приводная головка / квадратный хвостовик» обеспечивает гибкое использование со стандартными ударными торцовыми головками высокого качества
- У упора есть простой шкальный стопор для быстрой замены.

Точность

- Точность ±3%.

Задают новые стандарты безопасности, простоты и производительности



Опции и оснастка гайковерта

Для максимальной универсальности выпускается дополнительно приобретаемая оснастка. Просим связаться со своим представителем

Енерпас, который поможет вам выбрать оптимальное решение стоящей перед вами задачи.

Страница: 219



Фиксирующий ключ

Используется для остановки вращения упорной гайки при затяжке или ослаблении соединений. Два размера шестигранника в одном инструменте.

Размеры шестигранника (по граням)		Номер модели фиксирующего ключа
мм	дюймы	
27 - 32	1 ¹ / ₁₆ - 1 ¹ / ₄ "	BUS 01
36 - 41	1 ⁷ / ₁₆ - 1 ⁵ / ₈ "	BUS 02
46 - 50	1 ¹³ / ₁₆ - 2"	BUS 03
55 - 60	2 ³ / ₁₆ - 2 ³ / ₈ "	BUS 04
65 - 70	2 ⁹ / ₁₆ - 2 ³ / ₄ "	BUS 05
75 - 80	2 ¹⁵ / ₁₆ - 3 ¹ / ₈ "	BUS 06
–	3 ¹ / ₂ - 3 ⁷ / ₈ "	BUS 07
–	4 ¹ / ₄ - 4 ⁵ / ₈ "	BUS 08
85 - 90	–	BUS 09
95 - 100	3 ³ / ₄ - 3 ¹⁵ / ₁₆ "	BUS 10
105 - 110	4 ¹ / ₈ - 4 ¹⁵ / ₁₆ "	BUS 11
115 - 120	–	BUS 12

Страница: 197



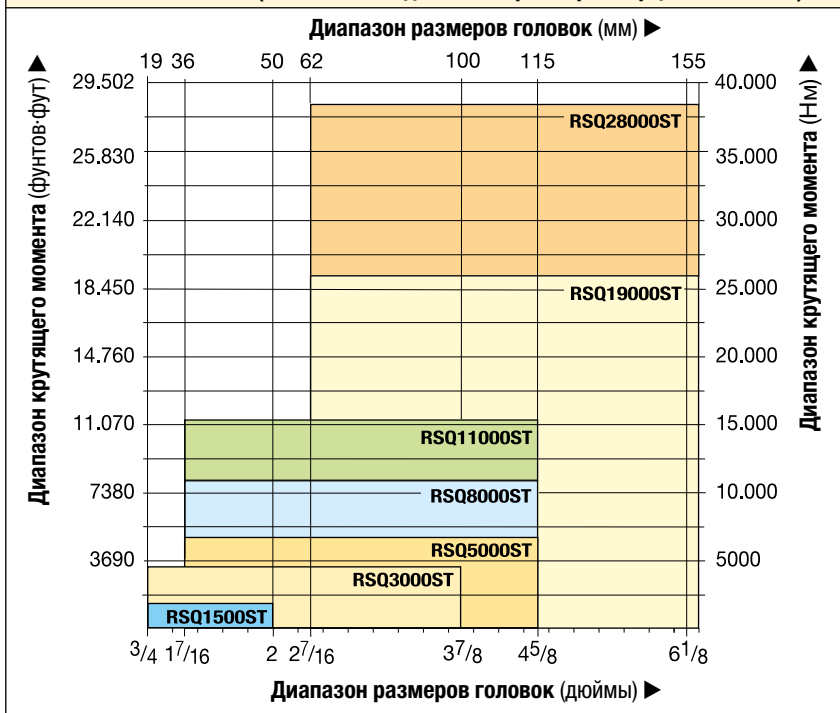
Шланги для гайковертов

Чтобы обеспечить целостность своей гидравлической системы, используйте шланги для гайковертов серии THQ-700 Енерпас с гайковертами серии RSL.

2 шланга длиной по 2 метра	THQ-702T
2 шланга длиной по 6 метров	THQ-706T
2 шланга длиной по 12 метров	THQ-712T

Гидравлические гайковерты с квадратным хвостовиком

ВЫБОР ГАЙКОВЕРТА (на основании диапазона размеров торцовых головок)



Серия RSL



Максимальный развиваемый крутящий момент:
1408 - 28.002 фунтов-фут

Максимальный развиваемый крутящий момент:
1909 - 37.965 Нм

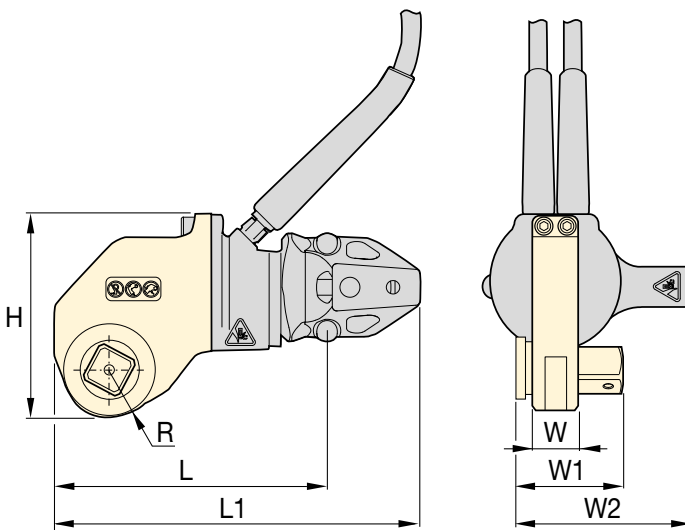
Размеры квадратных хвостовиков:
3/4 - 2 1/2 дюйма.

Максимальное рабочее давление:
690 бар



Торцовые головки серии BSH
Особо прочные ударные головки для моментного инструмента с силовым приводом.

Страница: 196



Выбор правильного крутящего момента

Выберите себе гайковерт Enerpac, руководствуясь практическим правилом для ослабления соединений: что крутящий момент при отворачивании примерно в 2,5 раза больше крутящего момента при затяжке.



Насосы для гайковертов

С ассортиментом насосов с пневматическим и электрическим приводом, идеально подходящих для гидравлических гайковертов, можно ознакомиться на сайте enerpac.com.

Страница: 231

ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Максимальный развиваемый крутящий момент (фунтов-фут) (Нм)	Размер квадратного хвостовика (дюймы)	Номер модели кассеты с квадратным хвостовиком ¹⁾	Номер модели комплекта гайковерта с квадратным хвостовиком ²⁾	Размеры (мм)								Вес (кг)		
				W	W1	W2	H	L	L1	R	Привод (без упора)	Упор	Кассета с квадратным хвостовиком	
1408	3/4	RSQ1500	RSQ1500ST	32	58	101	114	160	189	24	1,6	0,5	1,3	
3080	1	RSQ3000	RSQ3000ST	38	73	124	141	195	262	32	2,6	1,0	2,4	
5303	1 1/2	RSQ5000	RSQ5000ST	45	94	160	163	235	296	39	4,1	1,8	4,1	
7862	1 1/2	RSQ8000	RSQ8000ST	61	105	160	169	241	300	39	4,8	2,0	5,3	
11.154	1 1/2	RSQ11000	RSQ11000ST	64	118	170	201	284	315	48	5,3	3,0	8,4	
18.843	2 1/2	RSQ19000	RSQ19000ST	83	162	265	241	342	482	64	9,1	7,1	13,1	
28.002	2 1/2	RSQ28000	RSQ28000ST	89	166	227	263	358	536	64	10,0	5,0	17,9	

¹⁾ При заказе кассеты с квадратным хвостовиком RSQ, привод RSL должен заказываться отдельно.

²⁾ В комплект гайковерта RSQ....ST входят кассета RSQ с квадратным хвостовиком, привод RSL со шлангами и упором.

▼ PTW1000



Производительность

- Непрерывное вращение с высокой скоростью при постоянном крутящем моменте на выходе
- Конструкция планетарного редуктора с низким трением сводит к минимуму износ и увеличивает время бесперебойной работы инструмента

Безопасность

- Эргономичная конструкция с низким уровнем вибраций уменьшает усталость оператора и снижает негативное влияние вибраций на его здоровье
- Пневматический двигатель с низким уровнем шума обеспечивает комфортную и эффективную работу как внутри помещений, так и на открытом воздухе

Удобство

- Поставляются со стандартным опорным рычагом; предлагается также большой выбор специальных опорных рычагов и принадлежностей к гайковертам
- Может поставляться как с узлом фильтра/регулятора/лубрикатора (FRL), так и без него
- К каждому инструменту прилагается индивидуальный сертификат калибровки.



◀ Гайковерт PTW1000 позволяет легко справиться с техническим обслуживанием таких фланцев.

Непрерывное вращение Регулируемый крутящий момент



Сертификат калибровки

Все инструменты серии PTW соответствуют требованиям CE и поставляются с сертификатом калибровки.



Узел фильтра/регулятора/лубрикатора FRL120C с пневматическим шлангом

Все инструменты серии PTW поставляются со стандартным опорным рычагом и узлом фильтра/регулятора/лубрикатора FRL120C.



Мобильная система калибровки серии MCS

Прежде чем использовать моментные инструменты непрерывного вращения в различных приложениях, для проверки точности крутящего момента выполняйте калибровочные испытания и создавайте паспорта калибровки прямо на месте выполнения работ.

Стр.: 230

▼ Пневматические динамометрические гайковерты серии PTW идеально подходят для применения в областях, где критически важны скорость работы и точность выполнения операций, например, при техническом обслуживании гусениц.



Пневматические гайковерты



Пневматические гайковерты

Пневматические динамометрические гайковерты Enerpac серии PTW идеально подходят для применений, требующих большой скорости работы и возможности регулировки крутящего момента. В стандартный комплект поставки входят динамометрический гайковерт с сертификатом калибровки, фильтр/регулятор/лубликатор (FRL) и пневматический шланг диаметром 1/2 дюйма (13 мм) и длиной 3 метра для присоединения к гайковерту узла фильтра/регулятора/лубликатора. После подключения пневматических шлангов для установки желаемого крутящего

момента оператору достаточно просто отрегулировать давление воздуха в узле FRL, воспользовавшись сертификатом калибровки. После этого инструмент полностью готов к работе! * Используемый с системой серии PTW источник сжатого воздуха должен иметь номинальное давление не выше 8,3 бар и/или иметь такое ограничение по давлению, и обеспечивать подачу воздуха не менее 85 м³/ч при давлении 6,9 бар. Для подключения узла FRL к источнику сжатого воздуха необходимо использовать отдельный пневматический шланг диаметром 1/2" (приобретается дополнительно).

* Подробные инструкции приведены в Руководстве по эксплуатации.

Серия PTW

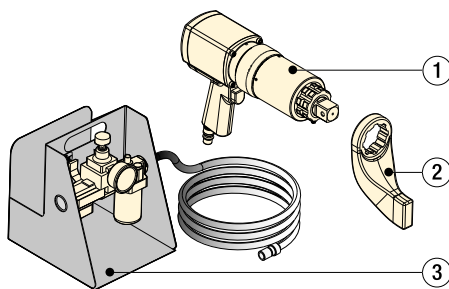


Номинальный крутящий момент:

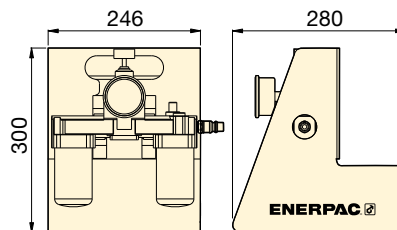
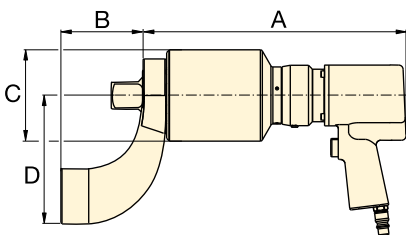
8135 Нм

Размеры квадратных хвостовиков:

3/4 - 1 - 1 1/2 дюйма



- ① Гайковерт серии PTW
- ② Стандартный опорный рычаг
- ③ Узел фильтра/регулятора/лубликатора FRL 120C с пневматическим шлангом длиной 3 м



Аксессуары

Компания Enerpac предлагает полный ассортимент аксессуаров, в том числе опорных рычагов и хвостовиков.

Стр.: 228



Головки серии BSH

Особо прочные ударные головки для механизированного динамометрического болтового инструмента.

Стр.: 196



Фиксирующие ключи

Инструмент, работающий без участия рук оператора, который используется для остановки вращения упорной гайки при затяжке или ослаблении

соединений.

Стр.: 197

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Все инструменты поставляются со стандартным опорным рычагом и узлом FRL120C.

Минимальный крутящий момент (Нм)	Минимальный крутящий момент (фунт-фут)	Номинальный крутящий момент (Нм) / (фунт-фут)		Квадратный хвостовик (дюймы)	Номер модели ¹⁾ (с FRL120C в комплекте)	Частота вращения (об/мин)	Размеры (мм)				Масса (кг) ²⁾
		Нм	фунт-фут				A	B	C	D	
407	300	1356	1000	3/4	PTW1000-75C	12,6	272	83	72	130	7,9
407	300	1356	1000	1	PTW1000C	12,6	272	83	72	130	8,2
678	500	2712	2000	1	PTW2000C	8,0	286	83	79	133	8,8
1220	900	4067	3000	1	PTW3000C	3,1	343	83	95	133	10,4
1763	1300	8135	6000	1 1/2	PTW6000C	2,5	366	114	127	178	17,7

¹⁾ Для заказа инструмента без узла FRL120C уберите букву "C" в конце номера модели (например: **PTW3000**).

²⁾ Масса указана без опорного рычага. Масса опорного рычага для моделей PTW1000, PTW2000 и PTW3000 составляет 1,3 кг, а для модели PTW6000 - 3,5 кг.

▼ TW3000E1 (на иллюстрации показан динамометрический гайковерт без кабеля серводвигателя)



Универсальность

- Запатентованное программное обеспечение обеспечивает точную затяжку при работе с мягкими и предварительно затянутыми соединениями, предъявляющими строгие требования к точности затяжки.
- Один и тот же блок управления может использоваться для управления работой разных моделей гайковертов.
- Гайковерты и блоки управления можно приобретать как по отдельности, так и в составе откалиброванного комплекта.

Производительность

- Непрерывное вращение с высокой скоростью позволяет быстрее выполнять работу
- Функции затяжки заданным крутящим моментом и дозатяжки на заданный угол позволяют затягивать крепежный элемент заданным крутящим моментом и затем дозатягивать его на заданный угол
- Расположенный на задней поверхности гайковерта светодиодный индикатор выполнения/невыполнения операции сигнализирует об успешном завершении или неудаче выполнения операции с заданными параметрами.

Простота

- Блок управления с большим 7" сенсорным экраном упрощает работу с инструментом
- Расположенная на задней поверхности гайковерта панель управления позволяет оператору контролировать процесс затяжки и управлять работой инструмента без использования сенсорного блока управления
- Индикатор с тремя яркими светодиодами позволяет видеть показания в любых условиях работы, в том числе при ярком солнечном свете.

Контроль работы инструмента

- Данные о затяжке можно просматривать на экране и передавать через стандартный интерфейс USB на блоке управления
- Все инструменты проходят проверку рабочих характеристик и поставляются с заводским сертификатом калибровки.

Безопасность

- Подъемные точки на гайковерте позволяют использовать его с установочной рукояткой или подъемным устройством для повышения безопасности
- Детектор нарушения заземления обеспечивает защиту оператора в случае недостаточного заземления.

Простое и умное решение для регулируемой затяжки болтов



Блок управления с сенсорным экраном

Инструменты серии ETW снабжены удобным интерактивным блоком управления с сенсорным экраном, который значительно упрощает выполнение даже самых сложных задач. Один и тот же блок управления может использоваться для управления работой разных моделей гайковертов. Обновления микропроцессорного обеспечения можно загружать через Интернет и устанавливать на инструмент через интерфейс USB.



Удобный доступ к регулировкам

На задней поверхности гайковерта имеется панель управления со светодиодным индикатором, позволяющая оператору непосредственно устанавливать крутящий момент, изменять направление вращения и следить за процессом затяжки.



Сертификаты и декларации

- Все инструменты серий ETW и TW:
- Соответствуют требованиям CE
 - Поставляются с сертификатом калибровки
 - Поставляются с сертификатом электробезопасности CSA International
 - Имеют маркировку CSA для США и Канады.



▼ Электрические динамометрические гайковерты серии ETW идеально подходят для выполнения больших объемов работ по затяжке, требующих высокой точности выполнения операций и контроля качества, например, для работ на ветроэнергетических установках.





Электрические гайковерты серии ETW

Электрические динамометрические гайковерты серии ETW в числе прочего хорошо подходят для выполнения сложных работ, требующих высокой точности выполнения операций и контроля качества.

Инструменты серии ETW имеют автоматический режим, позволяющий упростить и автоматизировать выполнение сложных работ, в том числе работ по затяжке с заданным крутящим моментом и дозатяжке на заданный угол в соответствии с предварительно заданными настройками.

Оператору достаточно просто ввести на сенсорном экране количество крепежных элементов и требуемый крутящий момент для каждого этапа затяжки, а затем величину угла дозатяжки. Эту последовательность

введенных данных можно также сохранить и использовать в дальнейшем в качестве автоматических настроек. При более простых работах крутящий момент можно задавать с помощью цифрового движка на сенсорном экране или непосредственно на панели управления, расположенной на задней поверхности гайковерта.

По достижении требуемого крутящего момента гайковерт останавливается, а индикатор выполнения/невыполнения операции сигнализирует о готовности инструмента к переходу к работе со следующим крепежным элементом.

После окончания работы можно просмотреть данные о затяжке на сенсорном экране и передать их на компьютер через интерфейс USB на блоке управления.

Серия ETW



Номинальный крутящий момент:

8135 Нм

Размеры квадратных хвостовиков:

1 - 1½ дюйма



Аксессуары

Компания Enerpac предлагает полный ассортимент аксессуаров в том числе опорных рычагов и хвостовиков.

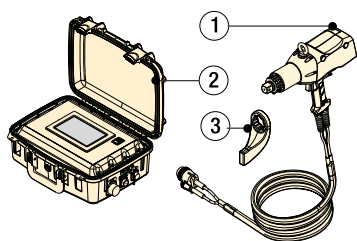
Стр.: 228



Головки серии BSH

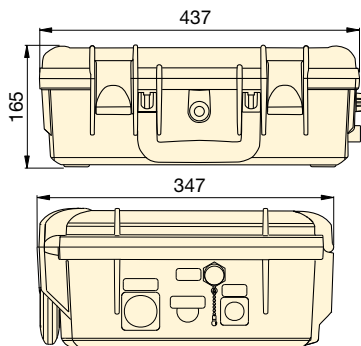
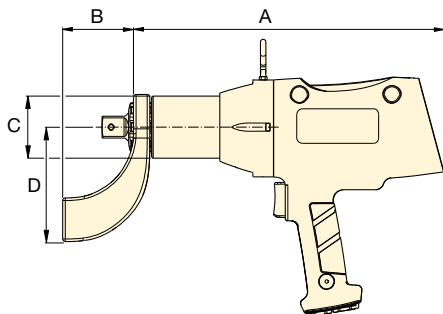
Особо прочные ударные головки для механизированного динамометрического болтового инструмента.

Стр.: 196



Комплект ETW

- ① Динамометрический гайковерт серии ETW с 6-метровым кабелем серводвигателя
- ② Блок управления с 2-метровым проводом питания
- ③ Стандартный опорный рычаг



Динамометрический гайковерт серии ETW

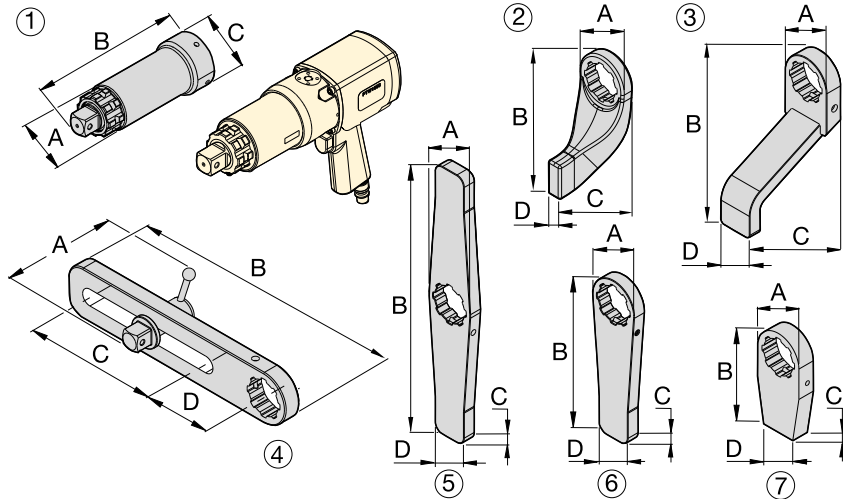
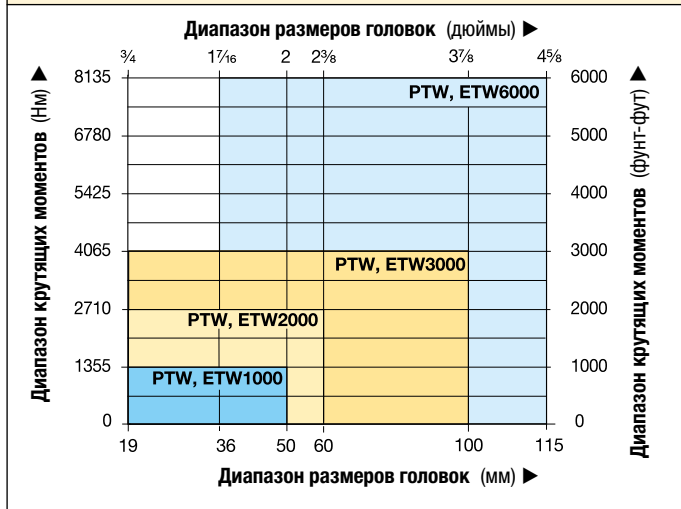
Блок управления ETWCB

Минимальный крутящий момент (Нм)	Минимальный крутящий момент (фунт-фут)	Номинальный крутящий момент (Нм)		Квадратный хвостовик (дюймы)	Номер модели комплекта ETW	В комплект ETW входят		Напряжение	Частота вращения (об/мин)	Размеры (мм)				Масса (кг) ¹⁾
		Гайковерт ²⁾	Блок управления ²⁾			A	B			C	D			
270	200	1355	1000	1	ETW1000B	TW1000B	ETWCB-B	115V 60 Hz	9,8	365	83	72	130	8,2
270	200	1355	1000	1	ETW1000I	TW1000EI	ETWCB-I	230V 60 Hz	15,2	365	83	72	130	8,2
270	200	1355	1000	1	ETW1000E	TW1000EI	ETWCB-E	230V 50 Hz	15,2	365	83	72	130	8,2
540	400	2710	2000	1	ETW2000B	TW2000B	ETWCB-B	115V 60 Hz	5,8	380	83	79	133	8,9
540	400	2710	2000	1	ETW2000I	TW2000EI	ETWCB-I	230V 60 Hz	9,0	380	83	79	133	8,9
540	400	2710	2000	1	ETW2000E	TW2000EI	ETWCB-E	230V 50 Hz	9,0	380	83	79	133	8,9
810	600	4065	3000	1	ETW3000B	TW3000B	ETWCB-B	115V 60 Hz	2,8	436	83	95	133	11,9
810	600	4065	3000	1	ETW3000I	TW3000EI	ETWCB-I	230V 60 Hz	4,3	436	83	95	133	11,9
810	600	4065	3000	1	ETW3000E	TW3000EI	ETWCB-E	230V 50 Hz	4,3	436	83	95	133	11,9
1625	1200	8135	6000	1½	ETW6000B	TW6000B	ETWCB-B	115V 60 Hz	1,9	453	114	127	178	19,1
1625	1200	8135	6000	1½	ETW6000I	TW6000EI	ETWCB-I	230V 60 Hz	2,9	453	114	127	178	19,1
1625	1200	8135	6000	1½	ETW6000E	TW6000EI	ETWCB-E	230V 50 Hz	2,9	453	114	127	178	19,1

¹⁾ Масса указана без опорного рычага. Масса опорного рычага для моделей ETW1000, ETW2000 и ETW3000 составляет 1,3 кг, а для модели ETW6000 - 3,5 кг. Масса блока управления 9 кг.
²⁾ Для использования инструментов серии ETW требуется гайковерт и блок управления. Их можно приобрести как по отдельности, так и в составе откалиброванного комплекта.

Аксессуары для гайковертов серии PTW, ETW ENERPAC

ВЫБОР ГАЙКОВЕРТА



Серии PTW, ETW



Номинальный крутящий момент:

8135 Нм

Размеры квадратных хвостовиков:

1 - 1 1/2 дюйма



Головки серии BSH

Особо прочные ударные головки для механизированного динамометрического болтового инструмента.

Стр.: 196



Принадлежности для пневматических и электрических динамометрических гайковертов

Enerpac предлагает ряд принадлежностей для широкого круга отраслей, включая горнорудную промышленность, энергетику и нефтегазовую отрасль. За информацией о дополнительных заказных принадлежностях, не показанных в этом каталоге, обращайтесь в Enerpac.

Дополнительные аксессуары

Для серии PTW и моделей ETW1000, 2000, 3000

№	Описание	№ модели	Назначение	Размеры (мм)			
				A	B	C	D
1	Удлиненный хвостовик, 6 дюймов (152 мм)	ED6TWS	Удлинитель носовой части, главным образом для колесных болтов грузовых автомобилей	62	206	73	—
1	Удлиненный хвостовик, 12 дюймов (305 мм)	ED12TWS	Удлинитель носовой части, главным образом для колесных болтов грузовых автомобилей	62	384	73	—
1	Удлиненный хвостовик, 18 дюймов (457 мм)	ED18TWS	Удлинитель носовой части, главным образом для колесных болтов грузовых автомобилей	62	511	73	—
2	Стандартный опорный рычаг	RATWS	Стандартный опорный рычаг, поставляемый в комплекте с моделями серий PTW и ETW	76	172	102	21
3	Удлиненный опорный рычаг	ERATWS	Удлиненная пластина для работы с заглубленными крепежными элементами	73	150	202	51
4	Передвижной опорный рычаг	SLRATWS	Для далеко разнесенных и неравномерно расположенных болтов	112	381	203	102
5	Двусторонний прямой опорный рычаг	DSATWS	Позволяет сократить время на переустановку рычага *	73	406	19	102
6	Прямой опорный рычаг	SRATWS	Удлиненная пластина для далеко разнесенных опорных точек	73	240	19	51
7	Заготовка опорного рычага **	BLTWS	Привариваемая заготовка специального опорного рычага **	72	151	25	51

Для серии PTW и модели ETW6000

1	Удлиненный хвостовик, 6 дюймов (152 мм)	ED6TWL	Удлинитель носовой части, главным образом для колесных болтов грузовых автомобилей	84	232	102	—
1	Удлиненный хвостовик, 12 дюймов (305 мм)	ED12TWL	Удлинитель носовой части, главным образом для колесных болтов грузовых автомобилей	84	384	102	—
2	Стандартный опорный рычаг	RATWL	Стандартный опорный рычаг, поставляемый в комплекте с моделями серий PTW и ETW	102	229	146	32
3	Удлиненный опорный рычаг	ERATWL	Удлиненная пластина для работы с заглубленными крепежными элементами	102	254	184	64
4	Передвижной опорный рычаг	SLRATWL	Для далеко разнесенных и неравномерно расположенных болтов	152	419	190	114
5	Двусторонний прямой опорный рычаг	DSATWL	Позволяет сократить время на переустановку рычага *	102	508	32	57
6	Прямой опорный рычаг	SRATWL	Удлиненная пластина для далеко разнесенных опорных точек	102	305	32	57
7	Заготовка опорного рычага **	BLTWL	Привариваемая заготовка специального опорного рычага **	102	152	32	57

* Имеется в виду время на переустановку рычага при чередовании операций затяжки и ослабления.

** ВНИМАНИЕ! Перед использованием заготовку опорного рычага необходимо закалить до HRC 38-42.

Типичные области применения гайковертов

Горнодобывающая промышленность

- Техническое обслуживание гусениц
- Техническое обслуживание ходовых частей
- Техническое обслуживание колес
- Техническое обслуживание ковшей



Энергетика

- Болты турбин
- Секции мачт ветрогенераторов
- Корпуса турбин

Нефтегазовая промышленность

- Фланцы труб
- Клапаны
- Крышки люков
- Сосуды высокого давления



▼ Мобильная система калибровки MCS7500



Универсальность

- Точно измеряет выходной крутящий момент для инструментов с непрерывным вращением и гидравлических (*) динамометрических ключей от 200 до 10.000 Нм (148-7375 фут-фунт)
- Адаптируемая конструкция позволяет использовать с большим количеством различных гайковертов Енеграс и других изготовителей
- Внутренний пакет литий-ионных аккумуляторов, внешнее питание 5 вольт постоянного тока через разъем USB.

Эксплуатационные показатели

- Функция диспетчера сертификатов позволяет быстро и легко создавать сертификаты о калибровке
- Функция базы данных инструментов позволяет записывать определенные данные гайковертов и результаты калибровки, которые будут храниться для использования в будущем
- Каждая мобильная система калибровки серии MCS поставляется со стандартным сертификатом калибровки согласно ISO17025.

Простота использования

- Компактная конструкция и возможность переноски облегчают транспортировку, что позволяет выполнять калибровку в цеху, на рабочих местах или даже в автомобиле
- Интегрированный цифровой интерфейс позволяет отображать, сохранять, печатать или переносить на компьютер значения крутящего момента.

Серия MCS

Измеряемый диапазон развиваемого крутящего момента:

200 – 10.000 Н·м

Гнездо под квадратный хвостовик:

1½ дюйм.



Точность

Система калибровки – это калиброванный прибор, успешно прошедший проверку в аттестованной лаборатории UKAS. Точность прибора MCS7500 калибрована для соответствия требованиям, указанным ниже, или превышает их. 1% значения отклонения полной шкалы от 2% до 8% диапазона крутящего момента и 1% показаний от 8% до 100% диапазона крутящего момента.



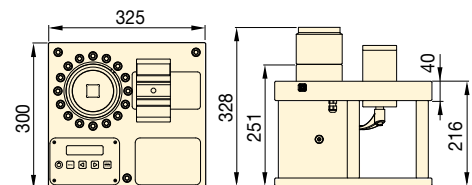
Набор переходников для гнезда под хвостовик


Набор переходников для гнезда под хвостовик состоит из двух переходников: 1½ x 1 дюйм и 1½ x 3/4 дюйма. Заказывается отдельно как MCS7500RS.



Дополнительный реакционный блок и адаптер

Регулируемый реактивный блок для тяжелых условий эксплуатации в сочетании с одним из трех адаптеров необходим для облегчения использования гаечных ключей с квадратным приводом серии S и RSL, а также большинства конкурирующих гидравлических ключей с максимальным крутящим моментом 10 000 Нм (7375 футов фунтов).



Минимальный измеряемый развиваемый крутящий момент		Номинальный измеряемый развиваемый крутящий момент		Гнездо под квадратный хвостовик (дюймы)	Номер модели **	Наименование	 (кг)
(Н·м)	(фунтов-фут)	(Н·м)	(фунтов-фут)				
200	148	10.000	7375	1½	MCS7500C	Мобильная система калибровки серии MCS	40

* Для использования гидравлических ключей с квадратным приводом серии S и RSL требуется дополнительный реакционный блок и соответствующий адаптер.

** Не пригодна для использования с гидравлическими гайковертами или ударным инструментом.

Матрица выбора – Оптимальные сочетания «насос-гайковерт»

Для достижения оптимальной скорости и производительности Enerpac рекомендует создавать системы со следующими сочетаниями «гайковерт-насос-шланг». Для получения информации о других комбинациях свяжитесь с компанией Enerpac.

		ЭЛЕКТРОНАСОСЫ					НАСОСЫ С ПНЕВМОПРИВОДОМ
		Аккумуляторный, Серия XC	E-Pulse®, Серия E	Серия TQ	Серия ZU4T	Серия ZE-T	Серия ZA4T
		Страница: 232	Страница: 234	Страница: 236	Страница: 238	Страница: 242	Страница: 246
Скорость:							
Расход масла при 700 бар:		0,25 л/мин	0,52 л/мин	0,5 л/мин	1,0 л/мин	0,8 – 1,6 л/мин	1,0 л/мин
Емкость резервуара:		2,0 л	3,0 литра	4,0 литра	4,6 – 6,8 литров	4,6 – 19,8 литров	4,6 – 39 литров
Рабочий цикл:		Прерывистый	Тяжелый режим	Стандарт	Стандарт	Тяжелый режим	Тяжелый режим
Вес:							
Работа в полевых условиях/в цеху:		В полевых условиях	В полевых условиях /в цеху	В полевых условиях /в цеху	В полевых условиях	Установлено	В полевых условиях
Серия S		S1500X	Оптимально	Оптимально	Оптимально	Оптимально	Оптимально
		S3000X					
		S6000X					
		S11000X					
		S25000X					
192	-	Допустимо	Допустимо				
Серия W		W2000X	Оптимально	Оптимально	Оптимально	Оптимально	Оптимально
		W4000X					
		W8000X					
		W15000X					
		W22000X					
198	-	Допустимо	Допустимо				
Серия RSL		RSL1500	Оптимально	Оптимально	Оптимально	Оптимально	Оптимально
		RSL3000					
		RSL5000					
		RSL8000					
		RSL11000					
		RSL19000					
212	-	Допустимо	Допустимо				



Серия XC, переносные насосы с аккумуляторным питанием

Насос с аккумуляторным питанием для гайковерта идеально подходит для выполнения технического обслуживания болтовых соединений в местах, в которых отсутствует доступ к источникам питания, или в которых прокладка удлинителей или воздушных шлангов может создать возможность падения.

Серия E, E-Pulse®, переносные насосы для гайковертов

Высокоэффективный двигатель непосредственной передачи вращения на постоянных магнитах для непрерывной эксплуатации и длительного срока службы. Идеальный насос для выполнения большого объема соединений в случаях, когда критически важен вес. Долговечная, прочная конструкция с защитным каркасом. Насосы серии E-Pulse оснащаются интерактивным проводным пультом управления для работы, программирования и диагностики.

Электрические насосы для гайковертов серии TQ

Конструкция обеспечивает как мобильность, так и производительность, насосы TQ-700 имеют оптимизированную технологию подачи, что позволяет достигать непревзойденную скорость выполнения болтового соединения.

Серия ZU4T, электрические насосы для гайковертов

Благодаря использованию универсального двигателя серия ZU4 хорошо работает с длинными удлинителями или от источников электропитания, питающихся от генератора. Насосы серии ZU4 выпускаются в формате Pro и Classic.

Насосы ZU4T Pro оснащены ЖК-дисплеем для отображения величины крутящего момента или давления, переключателем функций работы с гайковертом и самодиагностики, т.е. премиальными функциями, которые отсутствуют у любых других насосов.

Насосы ZU4T Classic оснащаются аналоговым манометром и имеют базовый пакет электрооборудования, что позволяет им надежно, безопасно и эффективно обеспечивать подачу гидравлической энергии.

Серия ZE4T, ZE5T, электрические насосы для гайковертов

Серия ZE высшего класса имеет премиальные дополнительные функции, например ЖК-дисплей для отображения значений крутящего момента или давления, а также самодиагностику. В них используется асинхронный двигатель, что делает насосы серии ZE самыми холодными и самыми тихими насосами в своем классе.

Серия ZA4T, насосы с пневматическим приводом для гайковертов

Благодаря использованию насосного элемента класса Z высокоэффективной конструкции этот пневматический гидронасос рациональнее всего использовать для питания гайковертов среднего и большого размера.

Серия THQ, шланги для гайковертов

Для обеспечения целостности гидравлической системы с гайковертами серии S, W и RSL необходимо использовать шланги Enerpac серии THQ-700.

▼ XC1502TE



Мобильный аккумуляторный насос для гайковертов

- Идеально подходит для работ по обслуживанию болтовых соединений, требующих мобильности и удобства применения инструмента
- Интерактивный проводной пульт управления с визуальной индикацией и вибротактиком обеспечивает удобное управление работой насоса
- Аккумуляторная батарея напряжением 28 В и емкостью 5 Ач обеспечивает рекордное время автономной работы
- Отсоединяемый проводной пульт управления с 6-метровым проводом
- Удобный манометр диаметром 100 мм, заполненный глицерином
- Возможность эксплуатации насоса в любом положении благодаря маслобаку с сильфоном
- Исключительная надежность при работе в тяжелых условиях благодаря высокопрочному корпусу из стеклопластика
- Выполненная за одно целое с корпусом ручка и ремень обеспечивают удобство переноски.



Аккумулятор на 28 В, 5 Ач

Батарея литий-ионных аккумуляторов XC28V5 с великолепными рабочими характеристиками.



Защитный каркас

Защитный каркас предлагается в качестве опции для обеих моделей насосов - XC-TW и XC. При заказе укажите номер модели XCRCTK.



Гайковерты

Для использования с аккумуляторными насосами серии XC идеально подходят следующие гайковерты:

Серия S	Серия W	Серия RSL	Серия DSX
S1500X	W2000X	RSL1500	DSX1500
S3000X	W4000X	RSL3000	DSX3000
		RSL5000	

Этот насос может работать и с более мощными гайковертами, при этом время автономной работы и частоты вращения будут зависеть от конкретной модели инструмента.

Серия ХС, аккумуляторные насосы для гайковертов



Аккумуляторные насосы для гайковертов

Аккумуляторные насосы серии ХС для гайковертов идеально подходят для работ по техническому обслуживанию в электроэнергетике и нефтегазовой отрасли, а также для общего промышленного применения. Эти насосы прекрасно подходят для работы в удаленных местах, на площадках, где нет доступа к электропитанию, а также в условиях, когда имеется большой риск споткнуться о провода. Интерактивный проводной пульт управления

позволяет пользователю задавать и сбрасывать значения давления, а также выбирать режим работы - ручной или автоматический циклический. Насос снабжен удобно расположенным регулируемым предохранительным клапаном для высокоточного управления давлением.

Гайковерт	Размер гайки по граням (мм)	Размер шпильки (мм)	Давление (бар)	Крутящий момент (Нм)	Крепежные элементы
S3000X	60	38	330	2035	32
W2000X	60	38	350	1356	52

Серия ХС

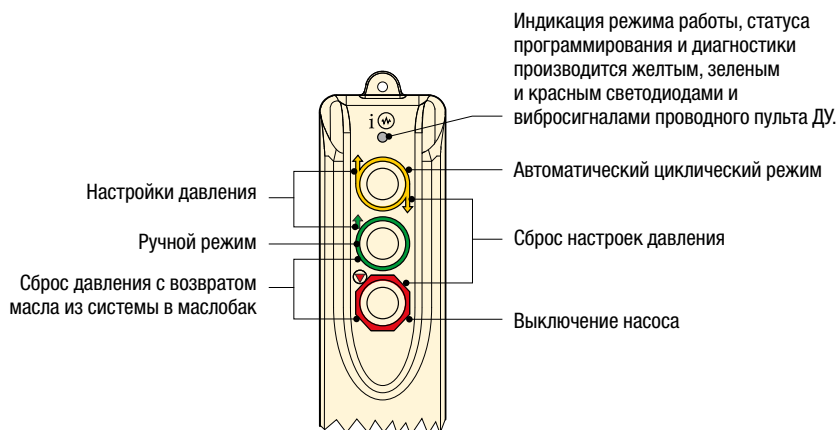


Емкость резервуара:
2,0 литра

Подача при номинальном давлении:
0,25 л/мин.

Мощность двигателя:
0,37 кВт

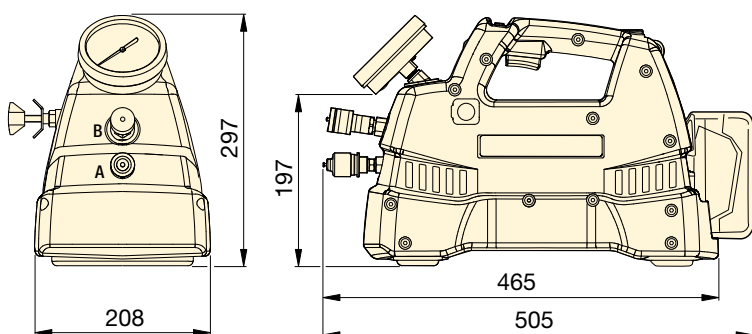
Максимальное рабочее давление:
700 бар



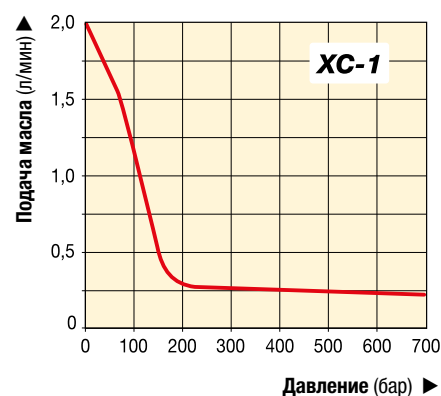
Шланги для гайковертов

С гайковертами и насосами используйте шланги для гайковертов Enerpac серии THQ-700, рассчитанные на давление 700 бар.

2 шланга длиной 2 метров	THQ-702T
2 шланга длиной 6 метров	THQ-706T
2 шланга длиной 12 метров	THQ-712T



ПОДАЧА МАСЛА в зависимости от ДАВЛЕНИЯ



▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Наименование	Полезный объем масла (литры)	Номер модели	Подача на выходе (л/мин)			Комплектация насоса	🏋️ (кг) ¹⁾
			Без нагрузки	140 бар	700 бар		
Комплект аккумуляторного насоса	2,0	XC-1502TB	2,05	0,49	0,25	2 аккумулятора и зарядное устройство на 115 В	12
Комплект аккумуляторного насоса	2,0	XC-1502TE	2,05	0,49	0,25	2 аккумулятора и зарядное устройство на 230 В	12
Аккумуляторный насос	2,0	XC-1502T	2,05	0,49	0,25	Без аккумулятора и зарядного устройства	12

¹⁾ Масса с заполненным маслобаком, без аккумулятора. Масса аккумулятора 1,1 кг.

EP3504TE, электрический насос E-Pulse для гайковертов



Рабочие характеристики

- Двухступенчатый насос с большим давлением перепуска: 3,6 л/мин. при 200 бар, 0,52 л/мин. при 700 бар
- Интеллектуальное управление позволяет поддерживать постоянную мощность во всем диапазоне давлений
- Источник стабилизированного питания на 24 В постоянного тока минимизирует влияние нестабильного напряжения сети питания
- Конфигурация с шестью поршнями обеспечивает равномерную подачу гидравлической жидкости для плавного хода цилиндра и плавной работы инструмента.

Надежность

- Прочный алюминиевый корпус
- Встроенный теплообменник минимизирует нагрев насоса
- Высокоэффективный двигатель непосредственной передачи вращения на постоянных магнитах позволяет использовать насос в непрерывном режиме и повышает его срок службы
- Встроенная защита от перегрева
- Класс защиты IP: IP54 для насоса, IP67 для проводного пульта управления.

Удобство эксплуатации

- Встроенный откалиброванный манометр
- Интерактивный проводной пульт управления с интеллектуальными функциями управления
- Проводной пульт управления и система сматывания провода
- Интеллектуальный автоматический циклический режим работы насоса позволяет перевести насос в циклический режим работы до достижения требуемого крутящего момента одним нажатием кнопки
- Пользователь может задавать давление и режим работы насоса - с ручным управлением или автоматический
- Удобное отверстие для заливки масла, индикатор уровня масла и автоматический дыхательный клапан.

Высокая производительность благодаря инновационным решениям



ПО для затяжки болтовых соединений

Большой выбор программных решений для надежной затяжки болтовых соединений. В состав программного пакета входят ПО для выбора правильного болтового инструмента, ПО для вычисления натяжения болтов и регулировки давления инструмента, а также сводная таблица с техническими характеристиками и отчет о выполнении работ с болтовыми соединениями. Можно также ввести информацию о соединениях специального типа.

Страница: 324



Гайковерты

Для работы с насосами E-Pulse идеально подходят следующие гайковерты:

Серия S	Серия W	Серия RSL	Серия DSX
S1500X	W2000X	RSL1500	DSX1500
S3000X	W4000X	RSL3000	DSX3000
		RSL5000	DSX5000

Этот насос может работать и с более мощными гайковертами, однако при этом скорость работы будет ниже.

Страница: 231



Шланги для гайковертов

С гайковертами и насосами используйте шланги для гайковертов Enerpac серии THQ-700, рассчитанные на давление 700 бар

2 шланга длиной 2 м	THQ-702T
2 шланга длиной 6 м	THQ-706T
2 шланга длиной 12 м	THQ-712T

E-Pulse®, электрические насосы для гайковертов



Насосы E-Pulse для гайковертов

Благодаря своей инновационной конструкции электрические насосы Enerpac E-Pulse для гайковертов идеально подходят для выполнения больших объемов работ с болтовыми соединениями, когда критически важным фактором является вес инструмента. Интеллектуальное управление позволяет поддерживать постоянную мощность и обеспечивать более высокую подачу, чем у традиционных насосов.

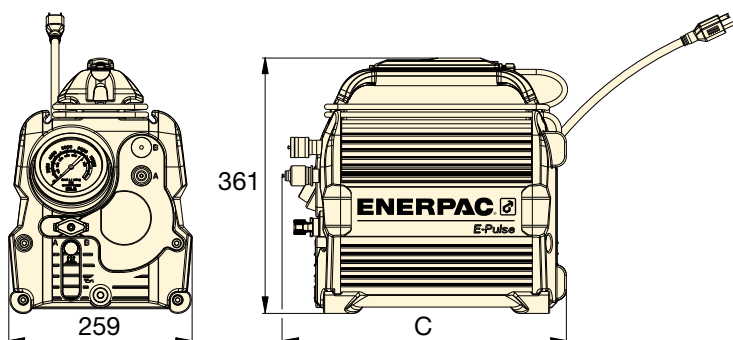
Прочный алюминиевый корпус, встроенный теплообменник и высокоэффективный двигатель с постоянными магнитами позволяют минимизировать нагрев насоса даже в самых тяжелых условиях эксплуатации. Интерактивный проводной пульт управления предлагает оператору выбор различных вариантов работы для обеспечения оптимальной эффективности. Насос E-Pulse для гайковертов - это вершина инженерной мысли.



Пульт управления с 6-метровым проводом

Интерактивный проводной пульт управления для гайковертов

- Пользователь может задавать давление и режим работы насоса - с ручным управлением или автоматический
- Интеллектуальный автоматический циклический режим работы насоса позволяет перевести насос в циклический режим работы до достижения требуемого крутящего момента одним нажатием кнопки



▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Количество гайковертов, которым может управлять насос	Полезный объем масла (литры)	Номер модели	Подача на выходе (л/мин)				Напряжение двигателя (В перем.тока)	Потребляемый ток (А)	Тип вилки	Уровень шума (дБА)	Размер С (мм)	🏋️ (кг) ¹⁾
			1 бар	175 бар	350 бар	700 бар						
1	3,0	EP3504TB	3,61	2,13	0,95	0,52	100-120	12	NEMA 5-15	70-85	401	20,4
		EP3504TI	3,61	2,13	0,95	0,52	200-250	7	NEMA 6-15	70-85	401	20,4
		EP3504TE	3,61	2,13	0,95	0,52	200-250	7	Schuko CEE 7/7	70-85	401	20,4
2	3,0	EP3504TB-M *	3,61	2,13	0,95	0,52	100-120	12	NEMA 5-15	70-85	429	21,7
		EP3504TI-M *	3,61	2,13	0,95	0,52	200-250	7	NEMA 6-15	70-85	429	21,7
		EP3504TE-M *	3,61	2,13	0,95	0,52	200-250	7	Schuko CEE 7/7	70-85	429	21,7

* Насос с многопортовым коллектором.

¹⁾ с маслом

Серия E



Емкость резервуара:

3,0 л

Подача при номинальном давлении:

0,52 л/мин

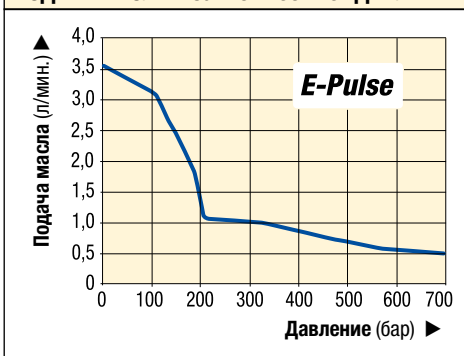
Мощность двигателя:

0,63 кВт

Максимальное рабочее давление:

700 бар

ПОДАЧА МАСЛА в зависимости от ДАВЛЕНИЯ



▲ Насос EP3504T-EM с многопортовым коллектором

▼ TQ-700E



- Оптимизированная технология подачи - трехступенчатая конфигурация насоса обеспечивает максимальную эффективность насоса и гидравлического инструмента и вместе с тем снижает до минимума нагрев и время простоя
- С теплообменником и защитным каркасом
- Бесшумность (<85 дБА), легкость и компактность – насос удобен для переноски и размещения на рабочей площадке
- Надежный защитный каркас с удобной ручкой и манометр в защитном корпусе - насос легко переносится в нужное место и защищен от повреждений при эксплуатации на рабочем месте
- Простота обслуживания благодаря бесщеточному электродвигателю, предназначенному для непрерывной работы
- Удобство управления благодаря простоте задания давления и удобному проводному пульту управления – повышение производительности труда обслуживающего персонала
- Класс защиты и изоляции IP55
- Прозрачные накладные шкалы крутящего момента в фунт-футах и Нм для всех моделей моментных ключей Enerpac S-, W, и RSL-серия – для быстрой проверки текущего значения момента.

Насос TQ-700E и гайковерты серии W - эффективная комбинация для обслуживания ветроэнергетических установок. ▶

Компактная конструкция Высокая продуктивность



Коллектор с 4 портами

С насосом серии TQ-700 можно приобрести дополнительный коллектор с 4 портами для шлангов в качестве аксессуара, устанавливаемого на заводе. (Для заказа добавьте к номеру модели букву "M". Например: TQ-700EM).



Шланги для гайковертов

С гайковертами и насосами используйте шланги для гайковертов Enerpac серии THQ-700, рассчитанные на давление 700 бар

2 шланга длиной 2 м	THQ-702T
2 шланга длиной 6 м	THQ-706T
2 шланга длиной 12 м	THQ-712T



Гидравлические моментные ключи

Enerpac предлагает полную линейку гидравлических моментных ключей различных типов.

Страница: 189



Насос с электроприводом для моментных ключей



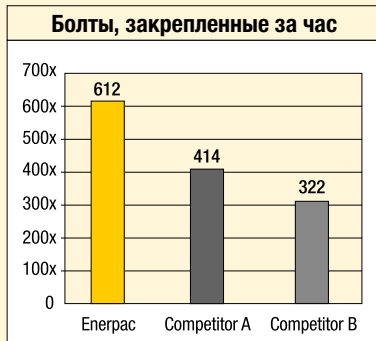
Способы применения TQ700

Насосы серии TQ700 идеально подходят для усиления гайковертов с гидравлическим приводом при работе на электро- и ветростанциях.

Скорость завинчивания зависит не только от расхода насосом масла в минуту. Ключевое решение - оптимизировать коэффициент расхода в течение всего процесса завинчивания. Большой расход масла в точное время и в необходимом количестве обеспечит для Вас оптимизированный расход во всей гидравлической системе крепления болтами.

Результат такого оптимизированного расхода - Вы сможете быстрее

закрепить большее количество болтов, соответственно продуктивность работы Вашей команды увеличивается.



Внутренне лабораторное испытание на основе стандартного процесса вращения на фланце трубы - 14 шт. болтов 1 1/2".

TQ Серия



Объем резервуара:

4,0 литра

Расход при номинальном давлении:

0,5 л/мин.

Мощность двигателя:

0,75 кВт

Максимальное рабочее давление:

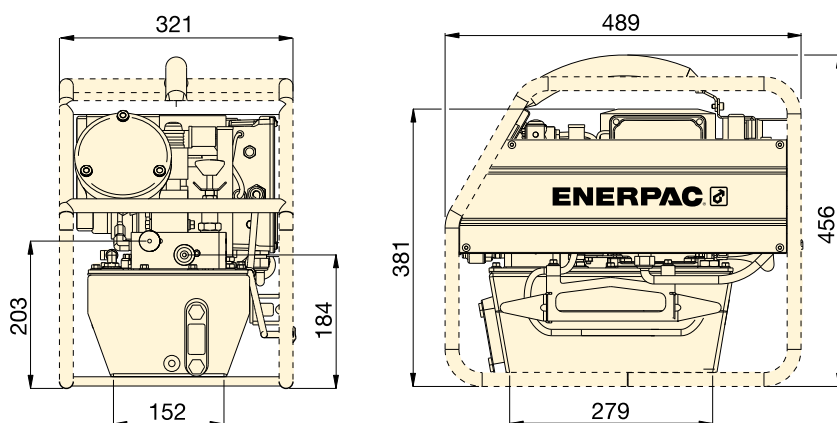
700 бар



Таблица выбора насосов для моментных ключей

Для достижения оптимальной скорости и производительности следует обратиться к таблице выбора моментного ключа и шлангов.

Страница: 231



Для работы с моментными ключами	Макс. рабочее давление (бар)	Номер модели ¹⁾	Полезный объем масла (литры)	Мощность двигателя (кВт)	Параметры электродвигателя (В - фаза - Гц)	Уровень шума (дБА)	Масса (кг)
все серии S, W, RSL и DSX	700	TQ-700B	4,0	0,75	115 - 1 - 50/60	82 - 85	31
	700	TQ-700E ²⁾	4,0	0,75	230 - 1 - 50	82 - 85	30
	700	TQ-700I ³⁾	4,0	0,75	230 - 1 - 60	82 - 85	30

¹⁾ Все модели соответствуют требованиям CE и TÜV.

²⁾ TQ-700E с вилки европейского стандарта и соответствие требованиям CE EMC.

³⁾ TQ-700I с вилками на 6-15 контактов по стандарту NEMA.

▼ TQ-700E и ключи серии W являются продуктивными сочетанием.



▼ ZU4204TE-Q (серия Pro), ZU4204BE-Q (Classic)



Z Прочный, Надежный Инновационный CLASSIC



Классические электрические модели

Базовый комплект электрической модели включает механический пускатель, выключатель

ВКЛ/ВЫКЛ, выносной пульт с электромеханическими кнопками, трансформатор на 24 В, таймер и предохранитель, доступный оператору.

- Обладают высокоэффективной конструкцией насосов класса Z-Class; более высокий расход масла и давление, меньшее тепловыделение и на 18% меньшее энергопотребление, чем у других сходных насосов
- Мощный универсальный электрический двигатель с мощностью 1,25 кВт обеспечивает превосходное соотношение между мощностью и массой и отличные рабочие характеристики
- Высокопрочный литой композитный кожух защищает двигатель и электрические составляющие схемы и обладает эргономичной непроводящей ручкой для удобства переноски
- Дистанционный пульт управления – подвесной, работает на низком напряжении, что обеспечивает оператору дополнительную безопасность.

Только для насосов серии Pro

- ЖК-дисплей позволяет считывать величину давления и многочисленные диагностические показатели, которые прежде не были доступны в переносных моделях гидронасосов с электроприводом
- Функция AutoCycle позволяет повторять работу моментного ключа до тех пор, пока нажата соответствующая кнопка (насос может использоваться как с этой функцией, так и без нее).



Серии Pro

Подсвечиваемый ЖК-дисплей и датчик давления с использованием технологии "авто-функция цикла".

- Имеется возможность выбора модели моментного ключа
- Легко программируется авто-функция цикла.
- Цифровой вывод информации и настройка авто-функции цикла
- Сведения о работе насоса, счетчик наработки и отработанных циклов
- Предупреждение о низком напряжении (с записью в память)
- Возможности самотестирования и диагностики
- Информация может выводиться на 6 языках: английском, французском, немецком, итальянском, испанском и португальском
- Датчик давления, более точный и долговечный по сравнению с аналоговыми приборами
- Дисплей с переменными параметрами и доступным просмотром данных
- Давление указывается в барах, МПа или фунт на кв. дюйм.



◀ Переносные насосы серии ZU4T могут быть использованы для подачи давления на гидравлические моментные ключи любой модели.



Насосы Z-класса – на любой случай

Защищенная патентом технология насосов Z-класса позволяет улучшить производительность инструмента, важное свойство в тех случаях, когда приходится использовать длинные шланги, а также при частых перепадах давления в гидравлической цепи, например, как при подъеме тяжелых грузов, а также при использовании цилиндров и инструмента двустороннего действия. Гидравлические насосы Enerpac ZU4T рассчитаны на питание как малых, так и больших моментных ключей. Выбрать нужный насос серии ZU4T для моментного ключа достаточно просто.

Классические насосы с электроприводом для гайковертов

- В классических моделях вместо полупроводниковых электронных компонентов используются традиционные электромеханические компоненты (трансформаторы, реле, переключатели). Классическая серия позволяет получать надежную, безопасную и эффективную гидравлическую энергию.

Насосы с электроприводом для гайковертов серии Pro

- Цифровой ЖК-дисплей имеет встроенный счетчик наработки, индикатор давления и отображает информацию по самодиагностике, счет рабочих циклов и предупреждение о низком напряжении в сети.

Этих исключительных функций нет больше ни у каких других моделей насосов!

- Авто-функция цикла позволяет повторять работу ключа до тех пор, пока нажата соответствующая кнопка (насос может использоваться как с этой функцией, так и без нее).

Руководство по заказу насосов серии ZU4T

Страница: 241

ZU4T серия



Емкость резервуара:

4,6 - 6,8 литров

Расход при номинальном давлении:

1,0 л/мин

Мощность двигателя:

1,25 кВт

Максимальное рабочее давление:

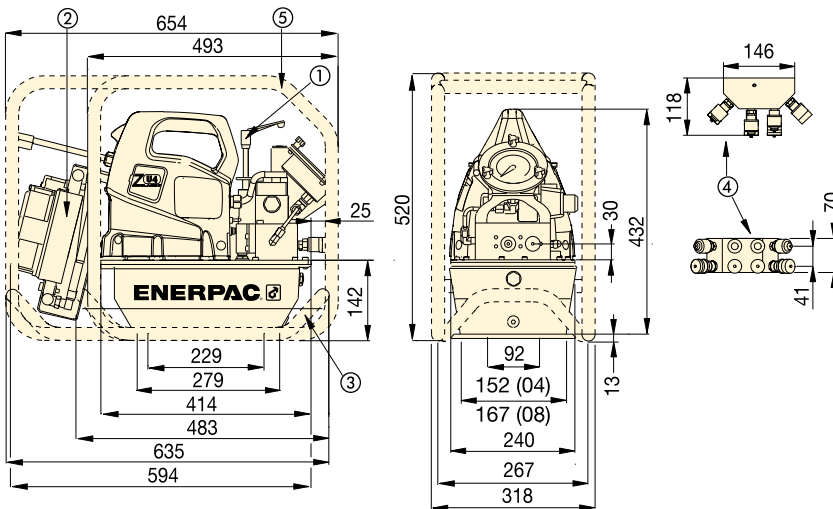
700 бар



Программное обеспечение по затяжке болтовых соединений

На сайте www.enerpac.com можно скачать бесплатное программное обеспечение по данной теме и получить информацию по выбору инструментов, расчету нагрузки на болты и настройкам давления для различных инструментов. Можно также ознакомиться со сводной технической характеристикой устройств и с отчетом о работе инструментов.

Страница: 324



- ① Предохранительный клапан с ручным управлением
- ② Теплообменник (по желанию заказчика)
- ③ Рама-подставка (по желанию заказчика)
- ④ 4-портовый коллектор (по желанию заказчика)
- ⑤ Защитный каркас (по желанию заказчика)

Серия ZU4T, насосы для моментных ключей

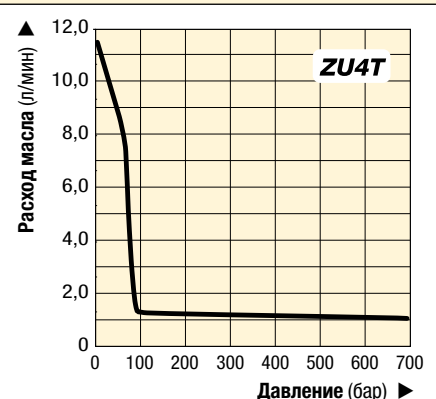
Таблица производительности насосов ZU4T								
Мощность двигателя (кВт)	Выходной расход (л/мин)				Параметры электродвигателя (В - фаза - Гц)	Уровень шума (дБА)	Диапазон регулировки	
	7 бар	50 бар	350 бар	700 бар			Диапазон регулировки	Диапазон регулировки (бар)
1,25	11,5	8,8	1,2	1,0	115 - 1 - 50/60 208-240 - 1 - 50/60	85-90	124-700	



Набор накладок на манометр

Имеются отдельно для использования с насосами серии ZU4T Classic: В набор GT-4015Q входят накладки для всех моментных ключей серий RSL, S и W.

ЗАВИСИМОСТЬ РАСХОДА МАСЛА ОТ ДАВЛЕНИЯ



Насосы для моментных ключей серии ZU4T ENERPAC



Коллектор на 4 моментных ключа

- Для одновременной работы нескольких моментных ключей.

Номер модели *	Может использоваться с насосами для моментных ключей серии ZU4T
ZTM-Q *	для моментных ключей, 700 бар

* Коллектор на 4 моментных ключа увеличивает вес насоса на 2,7 кг.



Рама-подставка

- Увеличивают устойчивость насоса на мягких или неровных поверхностях
- Позволяют поднимать насос двумя руками.

Номер модели *	Может использоваться с насосами для моментных ключей серии ZU4T
SBZ-4	Резервуар на 4,6 и 6,8 литра ¹⁾
SBZ-4L	Резервуар на 4,6 и 6,8 литра ²⁾

¹⁾ Без теплообменника 2,2 кг.

²⁾ С теплообменником 3,2 кг.



Теплообменник

- Отводит тепло от перекачиваемого масла и обеспечивает охлаждение насоса теплообменника
- Стабилизирует вязкость масла, повышает срок службы масла и уменьшает износ насоса и других гидравлических компонентов.

Номер модели *	Может использоваться с насосами для моментных ключей серии ZU4T
ZHE-U115	Насосы на 115 В
ZHE-U230	Насосы на 230 В

* Теплообменник увеличивает вес насоса на 4,1 кг.



Защитный каркас

- Для защиты насоса
- Повышает устойчивость насоса.

Номер модели *	Может использоваться с насосом для моментных ключей серии ZU4T
ZRC-04	Резервуар на 4,6 и 6,8 литра ¹⁾
ZRC-04H	Резервуар на 4,6 и 6,8 литра ²⁾

¹⁾ Без теплообменника 4,3 кг.

²⁾ С теплообменником 4,3 кг.

Теплопередача *	Макс. давление	Макс. расход масла	Напряжение
(БТЕ/ч)	(бар)	(л/мин)	(В пост. тока)
900	20,7	26,5	12

* При расходе 1,9 л/мин и температуре окружающей среды 21 °С.

Не следует превышать максимальные значения расхода и номинального давления масла. Теплообменник не рассчитан на работу с водно-гликолевой смеси или с жидкостями с большим содержанием воды.

▼ Эти прочные низкопрофильные стальные моментные ключи с сменными шестигранными кассетами гарантируют долговечность и максимальную универсальность при выполнении технологических задач на в резьбовых соединениях.



Шланги для моментных ключей

Для подключения моментных ключей к насосу используйте безопасными сдвоенными шлангами от Enerpac.

Для давления 700 бар	Артикул
Длиной 2 м, 2 шланга	ТНQ-702Т
Длиной 6 м, 2 шланга	ТНQ-706Т
Длиной 12 м, 2 шланга	ТНQ-712Т

Руководство по заказу насосов серии ZU4T

▼ Выберите насос из таблицы моделей в нижней части страницы.

Функциональные возможности насоса можно определить по номеру модели. Используйте приведенное ниже руководство, чтобы выбрать насос, который наилучшим образом подходит для решения технологической задачи.

Z	U	4	2	08	T	E	-	Q	H	M
1	2	3	4	5	6	7	8	8		
Тип изделия	Тип двигателя	Группа расхода	Тип клапана	Объем резервуара	Управление клапаном	Напряжение	Должно быть Q	Принадлежности в заводской комплектации		

1 Тип изделия

Z = Серия насоса

2 Тип двигателя

U = Универсальный электродвигатель

3 Группа расхода

4 = 1,0 л/мин при 700 бар

4 Тип клапана

2 = Клапан для моментных ключей

5 Объем резервуара

04 = 4,6 литра
08 = 6,8 литра

6 Работа клапана

T = Насос серии Pro с электромагнитным клапаном с дистанционным управлением, блоком электроники с ЖКИ и преобразователем давления

B = Насос серии Classic с электромагнитным клапаном и дистанционным управлением.

7 Напряжение

V = 115 В, 1 фаза, 50/60 Гц

E = 208-240 В, 1 фаза, 50/60 Гц (с вилкой европейского стандарта, соответствующей требованиям CE RF)

I = 208-240 В, 1 фаза, 50/60 Гц (с вилкой стандарта NEMA 6-15)

8 Принадлежности в заводской комплектации

H = Теплообменник

K = Рама-подставка

M = Коллектор на 4 моментных ключа

R = Защитный каркас

ZU4T серия



Емкость резервуара:

4,6 - 6,8 литров

Расход при номинальном давлении:

1,0 л/мин

Мощность двигателя:

1,25 кВт

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Таблица выбора насосов для моментных ключей

Для достижения оптимальной скорости и производительности следует обратиться к таблице выбора моментного ключа и шлангов.

Страница: 231

▼ МОДЕЛИ НАСОСОВ ДЛЯ МОМЕНТНЫХ КЛЮЧЕЙ СЕРИИ ZU4T CLASSIC

Номера моделей серии ZU4T Classic на 230 В пер.тока, 1 фаза ²⁾	Объем резервуара (литров)	Принадлежности в заводской комплектации					(кг)
		Теплообменник	Защитный каркас	Рама-подставка	Коллектор на 4 моментных ключа		
ZU4204BE-Q (B, I)	4,6						33
ZU4208BE-Q (B, I)	6,8						35
ZU4204BE-QH (B, I)	4,6	●					40
ZU4208BE-QH (B, I)	6,8	●					39
ZU4204BE-QR (B)	4,6		●				37
ZU4208BE-QR (B)	6,8		●				39
ZU4204BE-QHR (B)	4,6	●	●				41
ZU4208BE-QHR (B, I)	6,8	●	●				44
ZU4208BE-QHK (B, I)	6,8	●		●			42
ZU4208BE-QHM (B, I)	6,8	●			●		42
ZU4208BE-QMR (B)	6,8		●		●		42
ZU4208BE-QHMR (B, I)	6,8	●	●		●		46

¹⁾ В классическом гидронасосе с электроприводом вместо полупроводниковых электронных компонентов используются традиционные электромеханические компоненты (трансформаторы, реле, переключатели).

²⁾ Индекс «B» обозначает, что насос выпускается в исполнении на 115 В, 1 фаза, 50/60 Гц. Пример номера модели для заказа: **ZU4204BB-QHR**.

Индекс «I» обозначает, что насос выпускается в исполнении на 208-240 В, 1 фаза, 50/60 Гц, с вилкой по стандарту NEMA 6-15. Пример номера модели для заказа: **ZU4208BI-QHR**.

³⁾ Индекс «B» обозначает, что насос выпускается в исполнении на 115 В, 1 фаза, 50/60 Гц. Пример номера модели для заказа: **ZU4204TB-QHR**.

Индекс «I» обозначает, что насос выпускается в исполнении на 208-240 В, 1 фаза, 50/60 Гц, с вилкой по стандарту NEMA 6-15. Пример номера модели для заказа: **ZU4204TI-QHR**.

▼ МОДЕЛИ НАСОСОВ ДЛЯ МОМЕНТНЫХ КЛЮЧЕЙ СЕРИИ ZU4T PRO

Номера моделей серии ZU4T Pro на 230 В пер.тока, 1 фаза ³⁾	Объем резервуара (литров)	Принадлежности в заводской комплектации					(кг)
		Теплообменник	Защитный каркас	Рама-подставка	Коллектор на 4 моментных ключа		
ZU4204TE-Q (B, I)	4,6						31
ZU4208TE-Q (B, I)	6,8						34
ZU4204TE-QH (B, I)	4,6	●					35
ZU4208TE-QH (B, I)	6,8	●					38
ZU4204TE-QR (B)	4,6		●				35
ZU4208TE-QR (B)	6,8		●				38
ZU4204TE-QHR (B)	4,6	●	●				40
ZU4208TE-QHR (B, I)	6,8	●	●				42
ZU4208TE-QHK (B, I)	6,8	●		●			41
ZU4208TE-QHM (B, I)	6,8	●			●		41
ZU4208TE-QMR (B)	6,8		●		●		41
ZU4208TE-QHMR (B, I)	6,8	●	●		●		45

▼ ZE4204TE-QHR



- **Функция автоматического цикла обеспечивает непрерывный рабочий цикл моментного ключа, пока нажата кнопка подвода (насос может использоваться и без этой функции)**
- **На ЖК-дисплей выводятся значения давления и крутящего момента. Кроме того, дисплей снабжен рядом диагностических функций и функций вывода различных параметров, которыми ранее портативные электрические насосы не снабжались**
- **Полностью защищенные промышленные электродвигатели с принудительным воздушным охлаждением обеспечивают увеличенный срок службы и выдерживают тяжелые условия в промышленности**
- **Прочный литой корпус блока электроники защищает электронику, цепи питания и ЖК-дисплей от внешних воздействий при работе в тяжелых условиях эксплуатации.**



◀ *Насосы для моментных ключей серии ZE4T отлично сочетаются с этим моментным ключом W2000X.*

Z Прочный, надежный, ИННОВАЦИОННЫЙ CLASSI



Серия Pro

ЖК-дисплей с подсветкой и преобразователь давления с использованием технологии Autocycle.

- Имеется возможность выбора модели моментного ключа
- Легкость программирования настройки автоматического цикла Autocycle
- Цифровая индикация и настройка автоматического цикла
- Информация об работе насоса, счетчики наработки и отработанных циклов
- Предупреждения о низком напряжении питания и их регистрация
- Возможности самоконтроля и диагностики
- Информация может выводиться английским, французском, немецком, итальянском, испанском и португальском языках
- Преобразователь давления более точен и долговечен по сравнению с аналоговыми манометрами
- Легко читаемый дисплей с переменными параметрами
- Отображение давления в бар, МПа или psi.

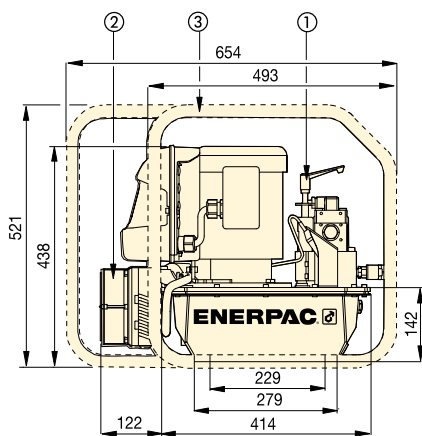
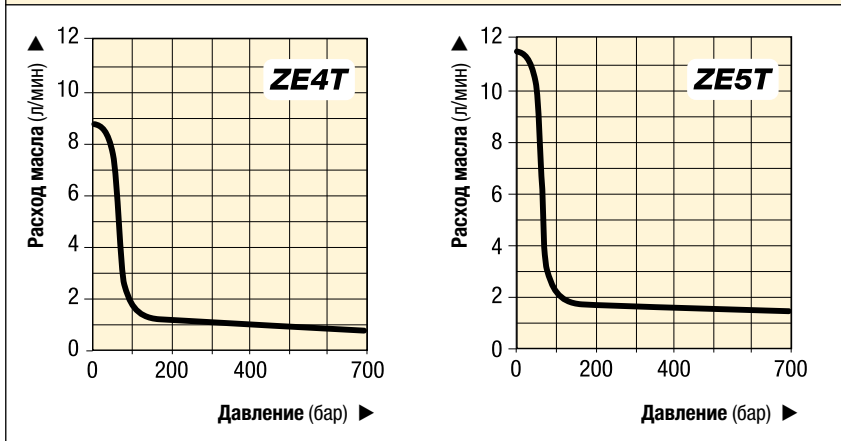


Программное обеспечение для обеспечения целостности болтовых соединений

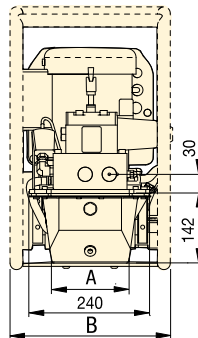
Эти программные решения Enerpac для болтовых соединений играют ключевую роль в реализации программы целостности болтовых соединений. Программный пакет включает программы для выбора инструмента, расчета нагрузки на болт или шпильку и настройки давления инструмента, а также сводную таблицу с техническими характеристиками и протокол выполнения болтового соединения. Можно также ввести информацию о соединениях специального типа.

Электро-гидронасосы для гайковертов

ЗАВИСИМОСТЬ РАСХОДА МАСЛА ОТ ДАВЛЕНИЯ



- ① Редукционный клапан, регулируемый пользователем
- ② Теплообменник (по отдельному заказу)
- ③ Защитный каркас (по отдельному заказу)



Объем резервуара (литров)	A (мм)	B (мм)
4,6	152	330
6,8	206	330
19,8	422	488

Серии ZE4T и ZE5T

▼ ТАБЛИЦА ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Серия насосов	Выходной расход при (л/мин)				Мощность двигателя (кВт)	Диапазон регулировки редукционного клапана (бар)	Уровень шума (дБА)
	7 бар	50 бар	350 бар	700 бар			
ZE4T	8,8	8,1	0,9	0,8	1,1	70 - 700	75
ZE5T	11,8	11,2	1,7	1,6	2,2	70 - 700	75

Для работы с моментными ключами	Номер модели ¹⁾	Объем резервуара (литров)	Принадлежности в заводской комплектации			Коллектор на 4 моментных ключа	👤 (кг)
			Теплообменник	Защитный каркас	Коллектор на 4 моментных ключа		
все серии S, W, RSL и DSX	ZE4204TE-QR (B)	4,6		●		54	
	ZE4204TE-QHR (B)	4,6	●	●		59	
	ZE4208TE-QHR (B)	6,8	●	●		61	
	ZE4208TE-QHMR (B)	6,8	●	●	●	64	
все серии S, W, RSL и DSX	ZE5204TW-QHR (G, J)	4,6	●	●		64	
	ZE5208TW-QHR (G, J)	6,8	●	●		67	
	ZE5208TW-QHMR (G, J)	6,8	●	●	●	70	
	ZE5220TW-QHR (G, J)	19,8	●	●		88	

¹⁾ Указанные номера моделей с суффиксом «B» рассчитаны на питание 115 В пер.тока, 1 фаза, 50/60 Гц. Пример номера модели для заказа: **ZE4204TB-QR**.
 Индекс «E» обозначает, что насос выпускается в исполнении на 208-240 В пер.тока, 1 фаза, 50/60 Гц, с вилкой европейского стандарта и соответствие требованиям CE EMC.
 Индекс «J» обозначает, что насос выпускается в исполнении на 460-480 В пер.тока, 3 фазы, 50/60 Гц. Пример номера модели для заказа: **ZE5208TJ-QHR**.
 Индекс «G» обозначает, что насос выпускается в исполнении на 208-240 В пер.тока, 3 фазы, 50/60 Гц. Пример номера модели для заказа: **ZE5208TG-QHR**.
 Индекс «W» обозначает, что насос выпускается в исполнении на 380-415 В пер.тока, 3 фазы, 50/60 Гц. Пример номера модели для заказа: **ZE5208TW-QHR**.

ZE4T ZE5T серии



Емкость резервуара:

4,6 - 19,8 литров

Расход при номинальном давлении:

0,82 - 1,64 л/мин

Мощность двигателя:

1,1 - 2,2 кВт

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Таблица выбора насосов для моментных ключей

Для достижения оптимальной скорости и производительности следует обратиться к таблице выбора моментного ключа и шлангов.

Страница: 212



Принадлежности

Описания находятся в разделе насоса серии ZU4T.

Страница: 240



Шланги для гайковертов

С гайковертами и насосами используйте шланги для гайковертов Enerpac серии THQ-700, рассчитанные на давление 700 бар.

2 шланга длиной 2 м	THQ-702T
2 шланга длиной 6 м	THQ-706T
2 шланга длиной 12 м	THQ-712T

▼ ZA4204TX-QR



Ex II 2 GD ck T4
DEKRA 0602

Z Прочный,
Надежный
Инновационный
CLASS



Шланги для моментных ключей

Для соединения моментных ключей с насосом пользуйтесь сдвоенными безопасными шлангами от Enerpac.

Для давления 700 бар	№ модели
2 шланга, длина 2 метров	THQ-702T
2 шланга, длина 6 метров	THQ-706T
2 шланга, длина 12 метров	THQ-712T

ZA4208TX-QRU105 Полный комплект насос + шланг THQ706T + Защитный каркас

- Высокая точность регулировки подачи давления обеспечивает высокую точность установки крутящего момента
- Высокое перепускное давление (180 бар) – позволяет работать с более высокой циклом затяжки
- Улучшенные рабочие характеристики при низком давлении

Стандартные модели насосов ZA4T:

- Двухскоростной режим и высокое перепускное давление уменьшают продолжительность цикла и повышают производительность
- Высокое перепускное давление (100 бар) – позволяет работать с более высокой циклом затяжки
- Манометры, заполненные глицерином, с прозрачными накладными шкалами для индикации крутящего момента в фунт-футах и Нм для моментных ключей Enerpac позволяют быстро определить текущее значение крутящего момента
- В стандартную комплектацию входит узел подготовки воздуха с масленкой со сменной емкостью и автоматическим сливом
- Теплообменник обогревает отходящий воздух для предотвращения замерзания и охлаждает масло
- Эргономичный выносной пульт управления позволяет управлять работой насоса на расстоянии до 6 метров.



Набор накладок на манометр

Имеются отдельно для использования с насосами серии ZA4T: В набор **GT-4015Q** входят накладки для всех моментных ключей серий S, W и RSL.



Таблица выбора насосов для моментных ключей

Для достижения оптимальной скорости и производительности следует обратиться к таблице выбора моментного ключа и шлангов.

Страница: 231



◀ Для большинства гидравлических моментных ключей подходят насосы серии Enerpac ZA4-T для моментных ключей.

Пневмогидравлические насосы для гайковертов



Область применения насосов серии ZA4T

Насосы серии ZA4T лучше всего подходят для работы со средними и большими моментными ключами. Находящаяся в процессе патентования технология Z-класса позволяет достичь более высокой производительности за счет повышения перепускного давления.

Высокая удельная мощность и компактное исполнение делают этот насос идеальным для работы в условиях, которые требуют свободного перемещения насоса.

Все насосы серии ZA4T соответствуют требованиям CE, CSA и TÜV. За дополнительной помощью обращайтесь в местное отделение компании Enerpac.

Сертификация по ATEX 95

Насосы серии ZA4T проверены и сертифицированы согласно директиве по оборудованию 94/9/EC "Директива ATEX".

Группа взрывозащитного исполнения данного оборудования – II, категория оборудования -2 (опасная зона 1) в загазованной или запыленной атмосфере. Маркировка насосов серии ZA4T: Ex II 2 GD ck T4.



ZA4T серии



Емкость резервуара:

4,6 - 6,8 литров

Расход при номинальном давлении:

1,0 л/мин

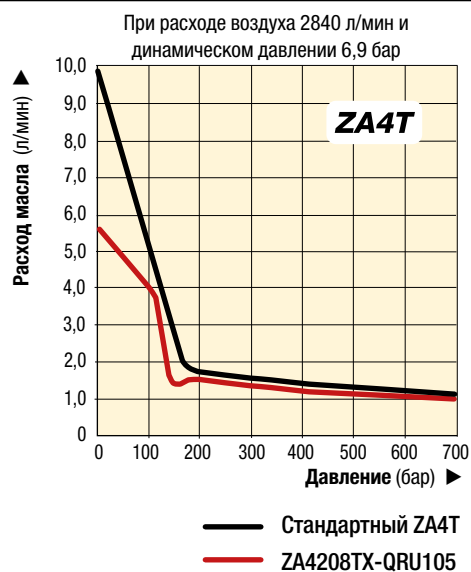
Расход воздуха:

600 - 2840 л/мин

Максимальное рабочее давление:

700 бар

ЗАВИСИМОСТЬ РАСХОДА МАСЛА ОТ ДАВЛЕНИЯ



Дополнительные принадлежности

Указываются при помощи дополнительного буквенного индекса в конце номера модели:

- K** = Рама-подставка
- M** = 4-портовый коллектор
- R** = Защитный каркас

Страница: 246

▼ ZA4208TX-QRU105 отличается улучшенными рабочими характеристиками и точностью регулировки крутящего момента при низком давлении.



▼ НАИБОЛЕЕ РАСПРОСТРАНЕННЫЕ МОДЕЛИ НАСОСА

Для работы с моментными ключами	Максимальное рабочее давление (бар)	Номер модели	Емкость резервуара (литры)	Вес (кг)
все серии S, W, RSL, DSX и HMT	700	ZA4208TX-QRU105 *	6,8	45
	700	ZA4204TX-Q	4,6	42
	700	ZA4208TX-Q	6,8	47
	700	ZA4204TX-QR **	4,6	46
	700	ZA4208TX-QR **	6,8	51

* В стандартной конфигурации поставляется со Защитный каркас, сдвоенным шлангом THQ706T и точным регулятором давления воздуха, обеспечивающим высокую точность установки крутящего момента. Вес насос 45 кг, Полный комплект насос+шланг 58 кг.

** В Защитный каркас



Рама-подставка

- Обеспечивают устойчивость насоса на нетвердых поверхностях
- Имеет две ручки для удобства переноски.



4-портовый коллектор

- Для одновременной работы нескольких моментных ключей
- Устанавливается на заводе-изготовителе либо может быть заказан отдельно.



Защитный каркас

- Защищает насос
- Повышает устойчивость насоса.

№ модели *	Может использоваться с насосами для моментных ключей серии ZA4T
SBZ-4	Емкость резервуара 04 и 08

* Добавьте букву **K** для установки на заводе. Рама-подставка, вес 2,2 кг.
Пример заказа: ZA4208TX-QK

№ модели *	Может использоваться с насосами для моментных ключей серии ZA4T
ZTM-Q	для моментных ключей, 700 бар

* Добавьте суффикс **M** для установки на заводе. Эта опция не может быть установлена на насос ZA4208TX-QRU105, поскольку клапанный блок отличается. Вес коллектора 4,5 кг.
Пример заказа: ZA4208TX-QM

№ модели *	Может использоваться с насосами для моментных ключей серии ZA4T
ZRC-04	Емкость резервуара 04 и 08

* Добавьте букву **R** для установки на заводе. Вес защитного каркаса 3,4 кг.
Пример заказа: ZA4208TX-QR



Соединительные элементы для моментных ключей

Информацию о соединительных элементах для моментных ключей

см. в разделе «Системные компоненты» данного каталога.

Страница: **130**



PowePak™ Пневматические гидронасосы для гайковёртов

ZA4208TX-QR0P Насос с каркасом из нержавеющей стали и сертифицированной подъемной проушиной.

Подробности см. На сайте enerpac.com.



Шланги для моментных ключей

Для соединения моментных ключей с насосом пользуйтесь сдвоенными безопасными шлангами от Enerpac.

Для давления 700 бар	№ модели
2 шланга, длина 2 метров	THQ-702T
2 шланга, длина 6 метров	THQ-706T
2 шланга, длина 12 метров	THQ-712T

Таблица заказов и характеристики

▼ Как составляется номер модели насоса ZA4T-серии:

Z A 4 2 08 T X - Q M R

1 Тип изделия
2 Тип двигателя
3 Группа расхода
4 Тип клапана
5 Емкость резервуара
6 Привод клапана
7 Напряжение
8 Должно быть Q
8 Дополнительное оборудование

1 Тип изделия

Z = Серия насоса

2 Тип двигателя

A = Пневмодвигатель

3 Группа расхода

4 = 1,0 л/мин при 700 бар

4 Тип клапана

2 = Клапан для гайковертов

5 Емкость резервуара

04 = 4,6 литра

08 = 6,8 литра

6 Привод клапана

T = Пневматический клапан с ручным управлением и дистанционным пультом

7 Напряжение

X = Не используется

8 Дополнительное оборудование

Q = Соединительная муфта на 700 бар для работы с ключами серий S, W, RSL, DSX и HMT или другими

K = Рама-подставка

M = 4-портовый коллектор

R = Защитный каркас

ZA4T серии



Емкость резервуара:

4,6 - 6,8 литров

Расход при номинальном давлении:

1,0 л/мин

Расход воздуха:

600 - 2840 л/мин

Максимальное рабочее давление:

700 бар



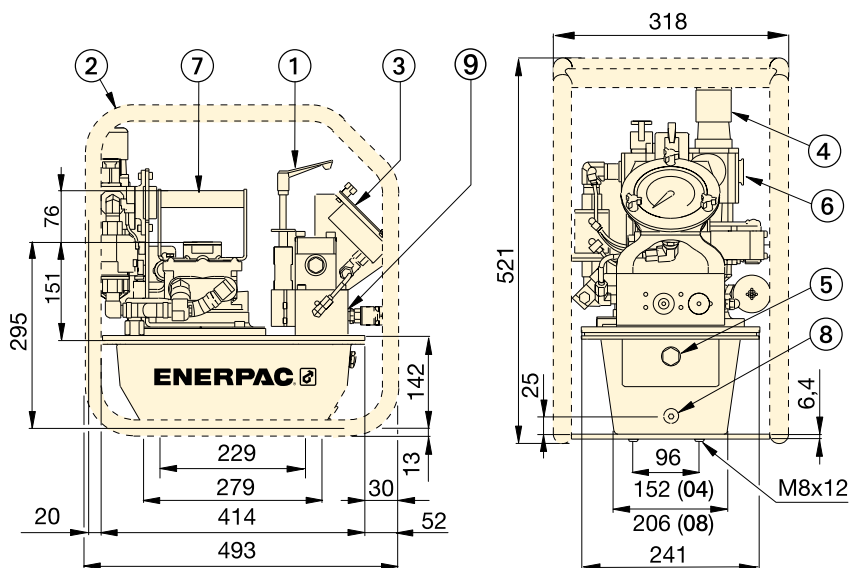
Как заказать насос серии ZA4T для моментных ключей

№ модели ZA4208TX-QMR

Насос, развивающий давление 700 бар, для использования с ключами серий Enerpac S, W, RSL, DSX и HMT и другими моментными ключами на 700 бар, резервуар 6,8 литра, 4-портовый коллектор и защитный каркас.

Оптимальную комбинацию моментного ключа, шлангов и насоса определяют по таблице подбора насосов для моментных ключей.

Страница: 231



- ① Предохранительный клапан с ручным управлением
- ② Защитный каркас (по желанию заказчика)
- ③ Манометр с накладными шкалами
- ④ Фильтр/лубликатор/регулятор

- ⑤ Смотровое стекло для уровня масла
- ⑥ Входное давление воздуха 1/2" NPTF
- ⑦ Стандартная ручка
- ⑧ Слив масла
- ⑨ Масловыпускное отверстие, 1/4"-18 NPTF

Производительность серии ZA4T

Модель насоса	Выходной расход (л/мин)				Давление переключения байпаса (бар)	Диапазон динамического давления воздуха (бар)	Потребление воздуха (л/мин)	Уровень шума (дБА)	Диапазон регулировки (бар)
	7 бар	50 бар	350 бар	700 бар					
ZA4208TX-QRU105	5,7	4,5	1,4	1,0	180	7,0	600 - 2840	85-90	124 - 700
Стандартный ZA4T	9,8	8,2	1,4	1,0	100	4,0 - 6,9	600 - 2840	85-90	124 - 700

▼ ZUTP-1500SE-H



Надежность, мощность, высокая точность

- Клапан с электромагнитным управлением с проводным пультом дистанционного управления с длиной провода 6 м для дистанционного управления клапаном и эксплуатацией силами одного работника
- Легкодоступный ручной дублирующий клапан, позволяющий сбросить давление в случае потери питания
- Предохранительный редукционный клапан ограничивает выходное давление
- Двухступенчатая конструкция насоса обеспечивает высокую подачу масла при низком давлении, чем достигается быстрое заполнение системы, и регулируемую подачу при высоком давлении, обеспечивая точность работы
- Универсальный двигатель для тяжелых условий эксплуатации мощностью 1,25 кВт имеет превосходное отношение производительности к массе
- Сменный сапун резервуара с фильтром на 10 микрон и проточный фильтр в линии высокого давления обеспечивают чистоту масла и оптимальную производительность
- Манометр диаметром 153 мм с поликарбонатной крышкой установлен на панели и встроен в защитный металлический кожух, что обеспечивает легкость считывания показаний.



◀ Насос ZUTP-1500 отличается прочностью конструкции, малой массой и компактностью, позволяющей выполнять работы в ограниченном пространстве, при затяжке болтов в удаленных местах он обеспечивает ускорение выполнения работ вдвое по сравнению с конкурирующими моделями.



Область применения

Электрические насосы Enerpac серии ZUTP идеально подходят для гидравлического болтового инструмента и гидравлического инструмента для работы с гайками.

Информацию об ассортименте нашего болтового инструмента можно найти в нашем каталоге и на веб-сайте.



Сверхвысокое давление

Этот насос работает при сверхвысоком давлении и требует использования специальных фитингов и шлангов, рассчитанных на работу при таких давлениях.

Стр.: 251



Программное обеспечение по затяжке болтовых соединений

На сайте www.enerpac.com вы можете найти бесплатное онлайн-овое приложение, посвященное болтовому инструменту, а также получить информацию по выбору инструмента, вычислению момента затяжки болтов и регулировке давления для инструмента. Там же вы можете найти сводную таблицу с техническими характеристиками и отчет о выполнении работ.

Стр.: 324

Электрические насосы для затяжки



Насосы для затяжки серии ZUTP

Насосы серии ZUTP обеспечивают высокое давление без необходимости использования мультипликатора. Это снижает объем технического обслуживания и, как результат, – расходы конечного пользователя.

Электромагнитный клапан

Насос серии ZUTP1500-S оснащается электромагнитным клапаном с управлением от проводного пульта дистанционного управления и идеально подходит для задач по затяжке нескольких болтов, так как им может управлять один человек. Прямо с проводного пульта управления оператор может подать давление в устройство затяжки и сбросить давление из него.

Серия ZUTP



Объем резервуара:

4,0 литра

Подача при номинальном давлении:

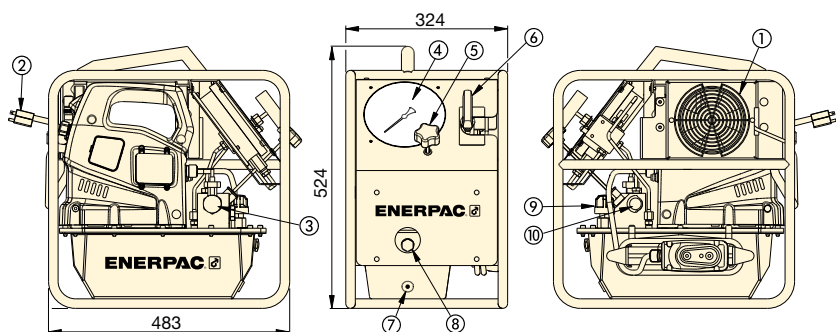
0,33 л/мин

Мощность двигателя:

1,25 кВт

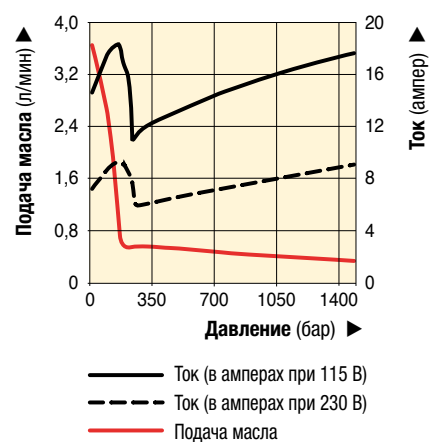
Максимальное рабочее давление:

1500 бар



- ① Теплообменник (опция)
- ② Шнур питания
- ③ Электромагнитный клапан сброса давления
- ④ Манометр
- ⑤ Регулируемый предохранительный клапан
- ⑥ Ручной клапан сброса давления
- ⑦ Пробка сливного отверстия масла
- ⑧ Смотровое стекло уровня масла
- ⑨ Сапун
- ⑩ Выходной патрубков с муфтой SEJN (серия 116)

ЗАВИСИМОСТЬ ПОДАЧИ МАСЛА ОТ ДАВЛЕНИЯ



НАСОС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (1500 бар)

Тип насоса	Полезный объем масла (литры)	Тип клапана	Номер модели ¹⁾	Номинальное давление (бар)	Расход на выходе при 0 бар (л/мин)	Расход на выходе при 1500 бар (л/мин)	Электрические спецификации двигателя (50 Гц)	Мощность двигателя (кВт)	Уровень шума (дБА)	(кг)
Двух-скоростной	4,0	Электромагнитный	ZUTP-1500SB	1500	3,80	0,33	115 В пер. тока, 1-ф	1,25	89	29,5
			ZUTP-1500SE ²⁾				230 В пер. тока, 1-ф ²⁾			
			ZUTP-1500SI ³⁾				230 В пер. тока, 1-ф ³⁾			
Двух-скоростной	4,0	Электромагнитный	ZUTP-1500SB-H ⁴⁾	1500	3,80	0,33	115 В пер. тока, 1-ф	1,25	89	34,0
			ZUTP-1500SE-H ^{2) 4)}				230 В пер. тока, 1-ф ²⁾			
			ZUTP-1500SI-H ^{3) 4)}				230 В пер. тока, 1-ф ³⁾			
Двух-скоростной	4,0	с дистанционным управлением потоком	ZUTP-1500B	1500	3,80	0,33	115 В пер. тока, 1-ф	1,25	89	29,5
			ZUTP-1500E ²⁾				230 В пер. тока, 1-ф ²⁾			
			ZUTP-1500I ³⁾				230 В пер. тока, 1-ф ³⁾			

¹⁾ Все модели соответствуют требованиям безопасности CE и всем требованиям TÜV.

²⁾ Вилка европейского стандарта и соответствие Директиве по ЭМС ЕС.

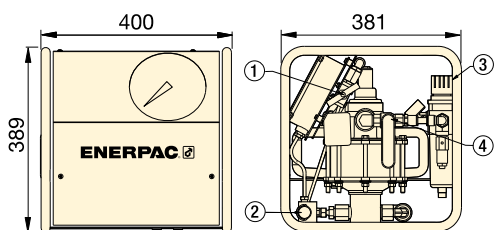
³⁾ С вилкой NEMA 6-15.

⁴⁾ H = с теплообменником.

▼ АТР-1500




- Насос общего назначения, работающий от сжатого воздуха, выдает высокое давление – до 1500 бар для питания гидравлических инструментов
- Компактный, легкий, заключен в прочную стальную раму для безопасности и облегчения переноски
- Предварительно смазанный насосный элемент, не требует лубрикатора в воздушную систему подачи воздуха.
- Выходное давление легко и просто регулируется
- Встроенный манометр, заполненный глицерином, позволяет легко и безопасно считывать показания
- Выходное давление ограничено разгрузочным клапаном.



- 1 Отсечной клапан
- 2 Выхлопное отверстие 1/4" BSPM с муфтой BR-150
- 3 Фильтр/Регулятор
- 4 Клапан подачи/отключения воздуха, вход воздуха - отверстие с резьбой 1/2" NPTF

ПНЕВМАЧЕСКИЙ НАСОС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (1500 бар)

Насос, Тип	Полезный объем масла (в литрах)	Давление, уровень (бар)	Номер модели	Выходной расход при 0 бар (л/мин.)	Выходной расход при 1500 бар (л/мин.)	Давление воздуха, диапазон (бар)	Потребление воздуха (л/мин.)	Уровень шума (дБА)	 (кг)
Двухскоростной	3,8	1500	АТР-1500	0,43	0,07	5,5 - 6,2	594	70	32

АТР Серия

Объем резервуара:
3,8 литров

Подача при номинальном давлении:
0,07 л/мин

Максимальное рабочее давление:
1500 бар



Данный насос работает при очень высоком давлении, поэтому следует пользоваться только указанными типами соединительных элементов и шлангами, специально предназначенными для этих давлений.

Страница: **251**




Область применения

Насос АТР идеально подходит для работы с гидравлическими механизмами натяжения болтов и гаек См. наш каталог E415e Bolting Tools "Механизмы для болтовых соединений" или enerpac.com



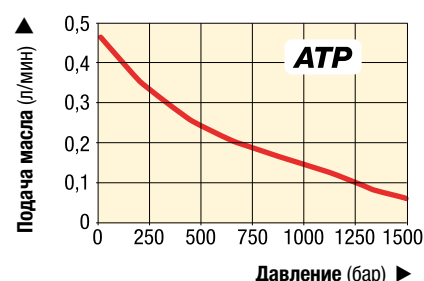
Насосы АТР протестированы и сертифицированы в соответствии с АTEX (директивы ЕС, описывающие требования к оборудованию и работе в потенциально взрывоопасной среде).

 II 2 GD ck T4

Страница: **310**

ЗАВИСИМОСТЬ РАСХОДА МАСЛА ОТ ДАВЛЕНИЯ

Подача (л/мин) при входном давлении воздуха 6,2 бар



Ручной насос высокого давления и оснастка

▼ НРТ-1500



- Облегченный переносный ручной насос высокого давления
- Двухскоростная работа обеспечивает вытеснение большего объема масла за рабочий ход, что снижает время цикла для многих приложений с испытаниями
- В комплект включены манометр и соединитель для прямого соединения со шпильконатяжителями Enerpac
- Интегрированный редукционный клапан установлен на давление 1500 бар.

Серия
НРТ, НТ, В

Емкость резервуара:
2,5 л

Подача при номинальном давлении:
0,61 см³/ход

Максимальное рабочее давление:
1500 бар



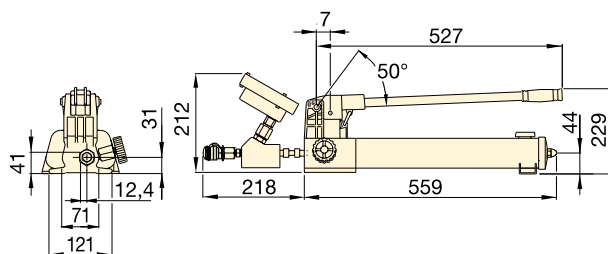
Сверхвысокое давление

Этот насос работает при сверхвысоком давлении и требует использования только специальных фитингов и шлангов, рассчитанных на работу при таких давлениях.



Области применения

Ручной насос идеально подходит для использования с гидравлическими шпильконатяжителями и гидравлическими гайками.



НАСОС СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ на 1500 БАР

Тип насоса	Полезный объем масла (литры)	Номер модели	номинальное давление (бар)		Объем масла, за 1 ход (см ³)		Отверстие подачи масла высокого давления с гнездом полумуфты	 (кг)
			1-я ступень	2-я ступень	1-я ступень	2-я ступень		
Двухскоростной	2,54	НРТ-1500	14	1500	16,22	0,61	1/4" BSP + BR-150	9,0

ШЛАНГИ на 1500 бар

Номер модели	Шланг, конец 1	Шланг, конец 2	Длина (м)
НТ-1503	1/4" BSPM, конус 120°	1/4" BSPM, конус 120°	1,0
НТ-1510	1/4" BSPM, конус 120°	1/4" BSPM, конус 120°	3,0
НТ-1503НР*	ВН-150	ВР-150	1,0
НТ-1510НР*	ВН-150	ВР-150	3,0

* Пылезащитные колпачки в комплекте.

МУФТЫ на 1500 бар

Наименование	Комплект	Гнездо полумуфты	Ниппель
Быстроразъемная соединительная муфта *	 В-150	ВР-150	ВН-150
Быстроразъемная соединительная муфта и комплект переходников *	 BW-150AW	-	-
Комплект заглушек быстроразъемного соединителя *	 В-150В	-	-

* Пылезащитные колпачки в комплекте.

▼ Слева направо: NC-3241, NC-1019, NC-1924

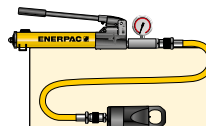


- Компактная и эргономичная конструкция, легки в использовании
- Уникальная конструкция наклонной головки
- Цилиндр одностороннего действия с возвратной пружиной
- Ножи могут быть заточены
- В комплект гайкореза входит запасные ножи, запасной регулировочный винт и ключ, используемый для фиксации ножи. Стандартная соединительная муфта: CR-400
- Применяются при ремонте автомобилей, при прокладке труб, в химической, горнодобывающей, сталелитейной промышленности и т.д.
- Конструкция с двумя ножами (модели NC-D) позволяет ускорить работу, поскольку гайки разрезаются сразу с двух сторон

▼ Гидравлические гайкорезы Enerpac – это самый безопасный и простой способ снять прижавшие и прикипевшие гайки.



это самый безопасный и простой способ снять прижавшие и прикипевшие гайки



Комплект «Насос-инструмент»

Гидравлические гайкорезы доступны в составе комплектов (насос, инструмент, манометр, адаптер манометра, муфты и шланг).

№ модели гайкореза	№ модели ручного насоса	№ модели комплекта
NC-1924	P-392	STN-1924H
NC-2432	P-392	STN-2432H
NC-3241	P-392	STN-3241H



Шланги высокого давления

Enerpac предлагает полный набор высококачественных гидравлических шлангов. Чтобы обеспечить работоспособность своей системы, заказывайте только гидравлические шланги Enerpac.

Страница: **128**



Манометр с адаптером GA45GC

Заказав узел, состоящий из манометра, адаптера и соединителя, вы обеспечите безопасность работы и защитите систему от перегрузок.

Страница: **140**

Гидравлические гайкорезы одностороннего действия



Приклепшие или приржавевшие гайки

Часто гайки трудно отвинтить, хотя и возможно использовать инструмент для затяжки, чтобы их ослабить, в общем это требует использования более крупного оборудования и требует значительных затрат времени. Использование газовых резаков или молотков и зубил может вызвать повреждения соединенных компонентов, требует значительно более длительной подготовки и работы и может представлять собой потенциальный риск для безопасности персонала.

Гидравлические гайкорезы

Разрезание гаек гидравлическими гайкорезами Енеграс – это самый безопасный метод. Это занимает меньше времени и помогает избежать повреждения дорогостоящих компонентов соединения. Головка, оснащенная мощными резаками, позволяет разрезать гайки самых разнообразных размеров, типов и назначения. Модели с двумя резаками разрезают гайки с двух сторон за один рабочий ход.

NC STN серия



Усилие:

49 - 882 кН (5 - 90 тонн)

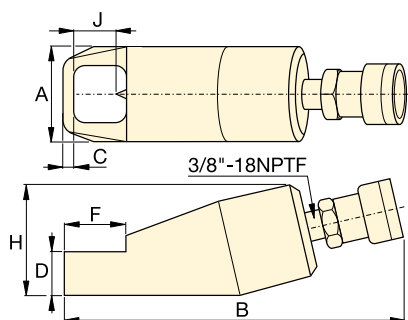
Размеры болтов:

M6 - M48

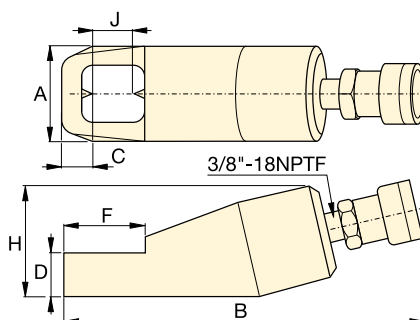
Максимальное рабочее давление:

700 бар

Для гайкореза с номером модели	Номер модели съемных ножей	
	Подвижные	Неподвижные
NC-1019	NCB-1019	–
NC-1924	NCB-1924	–
NC-2432	NCB-2432	–
NC-3241	NCB-3241	–
NC-4150	NCB-4150	–
NC-5060	NCB-5060	–
NC-6075	NCB-6075	–
NC-1924D	NCB-1924	NCB-1924D
NC-2432D	NCB-2432	NCB-2432D
NC-3241D	NCB-3241	NCB-3241D



Модели с одним ножом (NC)



Модели с двумя ножами (NC-D)



	Диапазон болтов (мм)	Диапазон шестигранных гаек (мм)	Усилие (кН)	Емкость масла (см³)	Номер модели	Размеры (мм)						Иконка	
						A	B	C	D	F	H		J
	M6 - M12	10 - 19	5 (49)	15	NC-1019	40	170	7	19	28	48	21	1,2
	M12 - M16	19 - 24	10 (98)	20	NC-1924 *	54	191	10	26	40	62	25	2,0
	M16 - M22	24 - 32	15 (147)	60	NC-2432 *	64	222	13	29	51	72	33	3,0
	M22 - M27	32 - 41	20 (196)	80	NC-3241 *	75	244	17	36	66	88	43	4,4
	M27 - M33	41 - 50	35 (343)	155	NC-4150	94	288	21	45	74	105	54	8,2
	M33 - M39	50 - 60	50 (490)	240	NC-5060	106	318	23	54	90	128	60	11,8
	M39 - M48	60 - 75	90 (882)	492	NC-6075	156	393	26	72	110	181	80	34,1
	M12 - M16	19 - 24	10 (98)	20	NC-1924D	54	168	22	25	50	66	26	3,8
	M16 - M22	24 - 32	15 (147)	60	NC-2432D	64	275	25	31	65	78	33	5,4
	M22 - M27	32 - 41	20 (196)	80	NC-3241D	77	305	31	37	80	90	43	7,2

* Доступен в составе комплекта «насос-инструмент»; см. замечание на этой странице 252.

Замечания по заказу: Максимальная разрезаемая жесткость HRC-44. Не для использования с квадратными гайками.

▼ На фото: Серия NS, гидравлические гайкорезы



- Специально разработаны для работы с фланцами по стандартам ANSI B16.5 / BS1560
- Для использования с цилиндрами одностороннего действия с возвратной пружиной действия
- Трехлезвийная технология - три режущих поверхности на одном ноже
- Съёмные головки обеспечивают широкий диапазон гаек
- Заранее выставленный указатель регулирует выдвижение ножа, что позволяет избежать повреждения резьбы болта
- Петлевой захват и рукоятка обеспечивают большую безопасность и маневренность
- Корпус цилиндра никелированный, что обеспечивает отличную защиту от коррозии и повышенную стойкость в сложных условиях работы
- Встроенный предохранительный клапан обеспечивает защиту от перегрузок
- Соединительная муфта CR-400 и пылезащитный колпачок входят во все модели.



◀ Сильно заржавевшие и изношенные гайки легко срезаются и удаляются при помощи гайкореза серии NS.

Мощность и точность Высокоэффективный гайкорез



Указатель степени выдвижения ножа

Степень выдвижения ножа регулируется специальным указателем, что позволяет избежать повреждения резьбы болта. На указателе отмечены размеры болта в метрических и британских единицах для каждой режущей головки.



Серия NC, гидравлические гайкорезы

Модели серии NC обладают согнутой под углом головкой и предназначены для шестигранных гаек размером от 10 - 75 мм.

Страница: 252



Инструменты для разборки соединений

Параллельно расположенные клиновые разжимные устройства серий FSC, FSH и FSM позволяют просто и быстро разбирать соединения с помощью гидравлического или механического усилия.

Страница: 256



Инструменты для выравнивания соосности фланцев

В серии ATM представлены безопасные в эксплуатации высокоточные инструменты для выравнивания соосности фланцев, которые можно применять для большинства широко используемых фланцев стандартов ANSI, API, BS и DIN.

Страница: 258

Гидравлические гайкорезы



Гайкорезы в комплекте

Если вам нужна максимальная универсальность применения, вы можете заказать гайкорезы серии NS в комплекте (NS-xxxSy). Выберите нужные вам размер гайкореза и тип насоса в приведенной ниже таблице.

Для заказа дополнительных режущих головок (NSH-xxxxx), цилиндров (NSC-xxx) и сменных резцов (NSB-xxx) воспользуйтесь приведенной ниже таблицей спецификаций.

ВЫБОР КОМПЛЕКТА:

- 1** Выберите гайкорез
- 2** Выберите тип насоса

NS серии



Усилие:

917 - 1711 кН

Размеры шестигранных гаек:

70 - 130 мм

Размеры болтов:

M45 - M90

Максимальное рабочее давление:

700 бар

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА КОМПЛЕКТА «НАСОС-ИНСТРУМЕНТ»

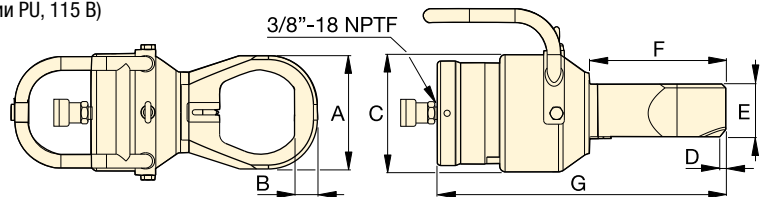
№ модели гайкореза	Инструмент-насос № модели комплекта	Выбор насоса				Включенные доп. приспособления			
		№ модели ручного насоса	№ модели пневмо-насоса	Насоса с аккумуляторным питанием	№ модели электрического насоса	№ модели манометра	№ модели адаптера манометра	№ модели гидравлического шланга	№ модели инструментального ящика
NS-70105	NS-70105SH	P-392	-	-	-	GP-10S	GA-2	HC-7206	CM-4
	NS-70105SA	-	XA-11G ²⁾	-	-	²⁾	-	HC-7206	CM-4
	NS-70105SCE ¹⁾	-	-	XC-1202ME	-	GA45GC		HC-7206	CM-4
	NS-70105SEE ¹⁾	-	-	-	PUD-1100E	GP-10S	GA-2	HC-7206	CM-7
NS-110130	NS-110130SH	P-802	-	-	-	GP-10S	GA-2	HC-7206	CM-4
	NS-110130SA	-	XA-11G ²⁾	-	-	²⁾	-	HC-7206	CM-4
	NS-110130SCE ¹⁾	-	-	XC-1202ME	-	GA45GC		HC-7206	CM-4
	NS-110130SEE ¹⁾	-	-	-	PUD-1100E	GP-10S	GA-2	HC-7206	CM-7

¹⁾ Для заказа комплекта с насосом на 115 В замените последнюю букву в суффиксе номера модели с "E" на "B".

Пример: **NS-70105SCB** (комплект с насосом с аккумуляторным питанием серии XC, 115 В);

Пример: **NS-110130SEB** (комплект с насосом с электроприводом серии PU, 115 В)

²⁾ Насос с пневмоприводом XA-11G снабжен встроенным манометром.



▼ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГАЙКОРЕЗОВ

Диапазон болтов (мм)	Диапазон шестигранных гаек ¹⁾ (мм)	Усилие тонны (кН)	Емкость масла (см ³)	Номер модели ²⁾ 	Размеры (мм)							(kg)	Цилиндр ³⁾ 	Режущая головка ³⁾ 	Заменяемые ножи
					A	B	C	D	E	F	G				
M45 - M52	70 - 80	103 (917)	377	NS-7080	132	28	180	8,0	81	186	412	37,0	NSC-70	NSH-7080	NSB-70
M45 - M56	70 - 85	103 (917)	377	NS-7085	145	30	180	8,0	81	196	422	37,0	NSC-70	NSH-7085	NSB-70
M45 - M64	70 - 95	103 (917)	377	NS-7095	160	32	180	8,0	81	201	432	38,5	NSC-70	NSH-7095	NSB-70
M45 - M72	70 - 105	103 (917)	377	NS-70105	174	35	180	9,0	81	209	443	39,5	NSC-70	NSH-70105	NSB-70
M76 - M80	110 - 115	193 (1711)	819	NS-110115	189	36	234	3,7	111	234	472	69,0	NSC-110	NSH-110115	NSB-110
M76 - M90	110 - 130	193 (1711)	819	NS-110130	219	41	234	2,5	111	242	493	71,5	NSC-110	NSH-110130	NSB-110

¹⁾ Разрешается резать материалы твердостью не свыше HRC-44. Размеры шестигранных гаек и болтов, а также соответствующие диаметры резьбы см. на стр. 323.

²⁾ Гайкорезы серии NS поставляются в виде комплекта из двух коробок: в одной находится цилиндр NSC, в другой режущая головка NSH. Необходима сборка.

³⁾ Пневмогидравлический насос XA-11G имеет встроенный манометр.

▼ FSC-14, FSH-14 и FSM-8 с предохранительными упорами SB-1



- Уникальная конструкция не позволит инструменту сгибаться и соскальзывать
- Требуется зазор лишь 6 мм
- Мало подвижных частей, что повышает срок службы и надежность
- Предохранительный упор SB-1 и гаечный ключ с трещоткой SW-22 входят в комплект с механическим клином FSM-8
- Предохранительный блок SB-1 и цилиндр одностороннего действия в комплекте с гидравлическим клиновым распределителем FSH-14.
- Блок безопасности SB-1 входит в комплект FSC-14.

▼ Два клина FSH-14 используются одновременно с ручным насосом Enerpac, шлангами и коллектором AM-21.



FSC 14 с интегрированным ручным насосом

Подъемный клин FSC-14 приводится в действие встроенным гидравлическим насосом с ручным приводом, что избавляет от необходимости сборки и разборки гидравлических соединений. Этот компактный инструмент развивает усилие 14 американских тонн-сил и требует наличия зазора лишь 6 мм шириной.



Ступенчатые блоки FSB-1

Используйте ступенчатые блоки для увеличения раскрытия клина до 81 мм. Подходит как к FSC-14, FSH-14, так и к FSM-8.



Коллекторы управления

Для одновременного ровного разжима фланцев противоположных клинов FSH-14.

132



Инструменты для технического обслуживания фланцев

Разгонщики фланцев Secure-Grip и Zero-Grip для использования на фланцах с нулевым или малым зазором.

263

Гидравлические и механические клиновидные разжимы



Клинья для разгона фланцев

Разгонщики фланцев разработаны для облегчения и упрощения технического обслуживания фланцевых соединений. Рабочие, которые занимаются разгонкой фланцев, больше не зависят от использования тросов и шкивов, коликов, тяговых монтажных механизмов, рычажных лебедок или молотков – у них есть альтернатива, отличающаяся безопасностью, быстродействием и эффективностью: линейка разгонщиков фланцев от Enerpac.

Для разгонки фланцев в этих разгонщиках используются механические и гидравлические принципы, и они могут использоваться для разгонки фланцевых соединений малого, среднего или большого диаметра. Выбор инструмента делается на основе имеющегося зазора между поверхностями фланцев, диаметром фланцев и необходимым объемом работ.

**FSC
FSH
FSM
серия**



Толщина захвата/ высота разжима ¹⁾:

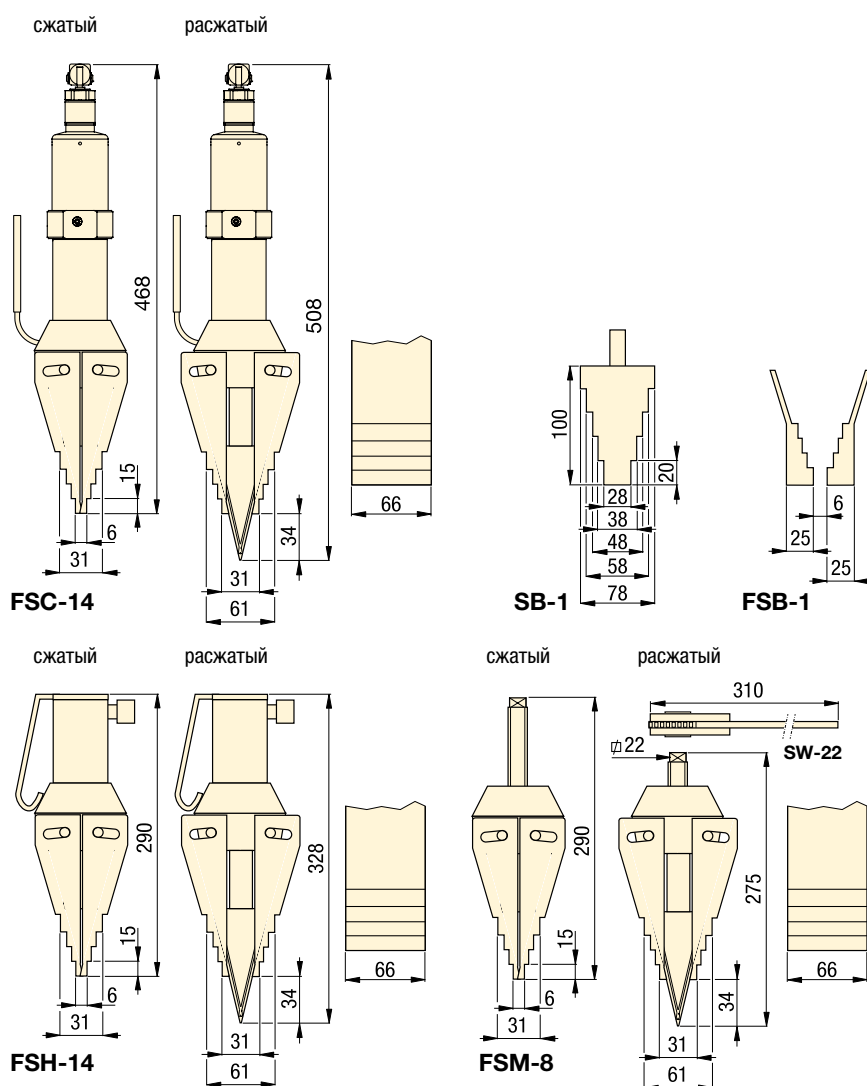
6 мм / 80 мм

Максимальное разжимное усилие:

8 - 14 тонн

Максимальное рабочее давление:

700 bar (FSH-14)



Страховочный фал FSC-1

Рекомендуемая оснастка для обеспечения безопасности, дополняющая процесс безопасного болтового соединения без участия рук оператора. Включает стальной трос с карабинами.



Комплект «насос-инструмент»

Клиновидные разжимы доступны в составе комплектов (насос, инструмент, манометр, адаптер манометра, муфты и шланг).

Клиновидный разжим	Ручной насос № модели	Номер модели комплекта
FSH-14	P-392	STF-14H

▼ Обслуживание фланцев и разборка соединений с использованием гидравлического клиновидного разжима FSH-14.



Макс. разжимное усилие тонн (кН)	Номер модели	Глубина наконечника (мм)	Макс. расжатие ¹⁾ (мм)	Тип клиновидного разжима	емкость масла (см ³)	масса (кг)
14 (118)	FSC-14	6	80	встроенная гидравлика	–	9,0
14 (125)	FSH-14 *	6	80	внешняя гидравлика	78	7,1
8 (72)	FSM-8	6	80	механический	–	6,5

¹⁾ При использовании ступенчатых блоков FSB-1

* Доступен в составе комплекта. См. замечание на этой странице.

▼ Слева направо: АТМ-4, АТМ-9, АТМ-2 (модель АТМ-9 показана без насоса и шланга)



- Инструменты Enerpac серии АТМ позволяют скомпенсировать перекручивание и выполнить выравнивание по углу быстрым и безопасным образом, не требуя применения внешнего источника питания
- Подходят для работ с большинством фланцев стандартов ANSI, API, BS и DIN
- Оперативность установки: не требуют цепей, блоков и оснастки
- Безопасность работы благодаря предохранительному ремню
- Возможность установки и работы в любом положении
- Сохраняют устойчивость при полной нагрузке
- Простота транспортировки и применения даже в удаленных местах благодаря портативности и малому весу
- Каждая модель серии АТМ состоит из инструмента и инструментальной сумки.

Удобный и безопасный инструмент для быстрого выравнивания соосности фланцев.



Регулируемое плечо

Регулируемые в широких пределах боковина и опора моделей АТМ-4 и АТМ-9 позволяют выполнять

выравнивание соосности фланцев с высокой точностью.



Манометр с адаптером

В комплект модели АТМ-9 входят ручной насос Р-142 и шланг НС-7206С длиной 1,8 м. Enerpac рекомендует

использовать манометр **GP-10S** и адаптер **GA-4** для облегчения монтажа манометра на вашей системе.

Страница: **141**

▼ Компактная модель АТМ-2 приводится в действие вращением рукоятки инструмента рукой.



▼ Модель АТМ-9 с манометром и адаптером (опции).



Инструменты для выравнивания соосности фланцев

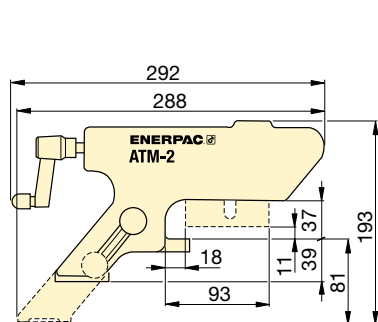
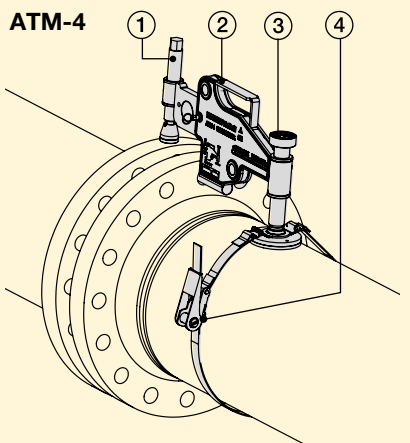


Область применения

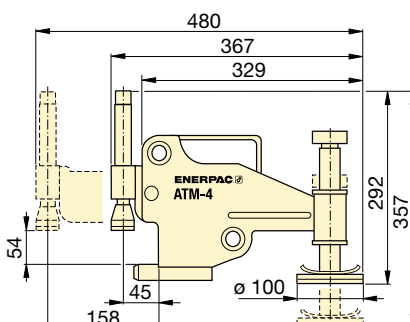
Инструменты Enerpac серии ATM позволяют обеспечивать соосность фланцев для установки болтов в соединительные отверстия. Такое выравнивание выполняется во время строительства или технического обслуживания трубопроводов.

Эти инструменты предоставляют специалистам по установке и техническому обслуживанию труб одно из самых простых, безопасных и производительных решений, имеющих сегодня на рынке продукции для выравнивания фланцев.

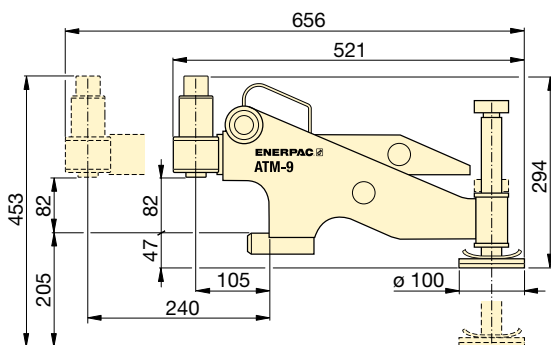
- ① Выдвижная боковина позволяет работать с самыми разными фланцами.
- ② Удобство транспортировки и применения благодаря компактности и малой массе.
- ③ Простота позиционирования при работе одного оператора благодаря регулируемому вручную основанию.
- ④ Безопасность работы как в горизонтальном, так и в вертикальном положении благодаря предохранительному ремню.



ATM-2



ATM-4



ATM-9

Максимальный подъемное усилие		Номер модели	Минимальный размер болта		Толщина стенки фланца		Масса (кг)
т	кН		(мм)	(дюймы)	(мм)	(дюймы)	
1	10	ATM-2	16	.63	14 - 82	.55 - 3.29	1,6
4	40	ATM-4	24	.95	30 - 133	1.18 - 5.23	8,6
9	90	ATM-9 *	35,5	1.40	93 - 228	3.66 - 9.00	14,5

* В комплект поставки модели ATM-9 входят ручной насос Enerpac и гидравлический шланг (манометр и адаптер приобретаются отдельно). Масса только инструмента ATM-9.

ATM серии



Минимальный размер болта:

16 - 35,5 мм

Толщина стенки фланца:

14 - 228 мм

Максимальное подъемное усилие:

1 - 9 т (10 - 90 кН)



Комплекты «цилиндр-насос»

При позиционировании и выравнивании трубопроводов также можно применять гидравлические цилиндры, домкраты и подъемные клинья.

Страница: 60



QuickFace - Инструмент для механического восстановления

Портативный инструмент FF-120 с ручным приводом позволяет безопасно и без излишних усилий восстанавливать даже самые труднодоступные фланцы.

Страница: 260

▼ Серия ATM – удобные и безопасные инструменты для быстрого выравнивания соосности фланцев.



▼ На фото: FF-120



Безопасное, эффективное и тщательное восстановление плоских поверхностей трубных фланцев

- Облегчает восстановление поверхностей – ручной инструмент можно использовать в любых условиях, поскольку для его работы не требуется электропитания и подачи воздуха или жидкости
- Легкий и переносной (масса инструмента с чемоданом - 15 кг)
- Регулируемая режущая головка для восстановления плоских поверхностей трубных фланцев с наружным диаметром фланцев 25,4 - 304,8 мм [1 - 12 дюймов]
- Сменные разжимные цанговые патроны для установки в трубах с внутренним диаметром 25,4 - 152,4 мм [1-6 дюймов] позволяют пользователю работать с самыми различными типами фланцев, практически не теряя времени на перенастройку инструмента
- Сменные направляющие винты позволяют выполнить восстановление поврежденных поверхностей фланцев с соединительным выступом (RF), плоских фланцев (FF) и фланцев под линзообразные уплотнительные кольца
- Основание инструмента автоматически центрируется с помощью разжимного патрона, обеспечивая точную концентрическую обработку.



Поставляется в чемодане на колесиках

Инструмент FF-120 поставляется с чемоданом для транспортировки, вес инструмента в чемодане составляет всего 15 кг. Для транспортировки,

настройки и проведения работ достаточно одного техника. В комплект поставки входят:

Комплект **FFL** с фиксаторами, резиновыми кольцами и удлинительными вставками.

Комплект **FSS** с подающими винтом и гайкой 1/2"-20 UN для получения поверхности с коэффициентом шероховатости Ra в диапазоне 1,6 - 2,4 м.

Комплект **FSF** с подающими винтом и гайкой 1/2"-11 UNF для получения поверхности с коэффициентом шероховатости Ra в диапазоне 3,2 - 6,3 м.



Инструменты для разборки соединений

Параллельно-клиновые разжимные устройства позволяют просто и быстро разбирать соединения с помощью гидравлического или механического

усилия.

Страница: 256



Инструменты для соединения труб

Инструменты для выравнивания соосности фланцев **серии АТМ** позволяют предотвратить кручение и обеспечивают выравнивание по углу без создания дополнительных напряжений в трубах.

Страница: 258



Регулируемая затяжка

Для выполнения герметичных болтовых соединений с точным соблюдением заданных значений крутящего момента или натяжения используйте следующие

инструменты Енеграс: ручные мультипликаторы крутящего момента **серии Е**, гидравлические моментные **ключи серий S, W и RSL** и гидравлические инструменты для затягивания болтов **серии НМ, GT и ЕАJ**.

◀ Инструмент Енеграс FF-120 восстанавливает поверхность трубного фланца.

QuickFace – инструмент для механического восстановления поверхности фланцев



Инструмент для механического восстановления поверхности фланцев Enerpac QuickFace

Портативный инструмент с ручным приводом позволяет безопасно и без излишних усилий восстанавливать даже самые труднодоступные фланцы.

Облегчает восстановление поверхностей

Простое и экономичное решение – один работник с инструментом FF-120 вместо двух работников с тяжелым оборудованием, компрессором и портативным генератором. FF-120 имеет сменные направляющие винты, позволяющие восстанавливать поврежденные поверхности плоских фланцев, фланцев с соединительным выступом и фланцев под линзообразные уплотнительные кольца с соблюдением самых строгих требований безопасности. После выбора нужного направляющего винта инструмент устанавливается в трубе соосно с трубой с помощью регулируемых выступов, что обеспечивает точную концентрическую обработку.

После установки инструмента оператор вращает рукой рукоятку инструмента,

который перемещается с помощью червячного механизма и обеспечивает отличную спиральную “граммофонную” обработку. Для регулировки глубины резания и качества обработки поверхности в инструменте имеется калибруемый суппорт.

Качество и точность обработки поверхности

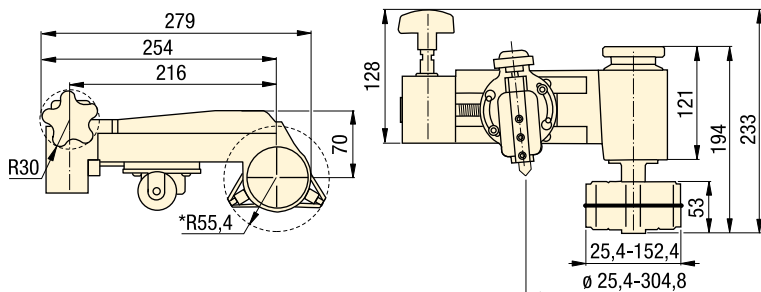
Обработанная поверхность имеет 30-55 канавок на дюйм и шероховатость Ra 3,2-12,5 (125-500 микродюймов). По тщательности и качеству обработки FF-120 не уступает механизированным инструментам.

Экономичное решение

Инструмент Enerpac FF-120 отличается компактностью и портативностью, благодаря чему может быть постоянным дополнением к вашему набору инструментов. Он представляет собой идеальный инструмент для решения всех проблем обработки поверхностей малого диаметра.



- 1 Ручной инструмент для холодной обработки – не требует механизированного привода и разрешений на работы по горячей обработке.
- 2 Суппорт с калибровкой обеспечивает высокую точность резания.
- 3 Регулируемая режущая головка для восстановления плоских поверхностей трубных фланцев с наружным ϕ фланцев 25,4 - 304,8 мм.
- 4 Сменные направляющие винты позволяют выбрать качество обработки: можно получать поверхности с коэффициентом шероховатости Ra 3,2-12,5 μ .
- 5 Использует стандартные резцы из инструментальной стали размером 3/8 дюйма или 10 мм.
- 6 Сменные разжимные патроны позволяют устанавливать инструмент в трубах с внутренним ϕ 25,4 - 152,4 мм (1 - 6 дюймов).
- 7 Корпус инструмента с разжимными патронами автоматически центрируется, обеспечивая точную концентрическую установку.



▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

* без удлинительных вставок

Диапазон диаметров обрабатываемых труб		Диапазон внутренних диаметров труб		Режущая обработанной поверхности	Номер модели	
(мм)	(дюймы)	(мм)	(дюймы)	(Ra μ)		
25,4 - 304,8	1,0 - 12,0	25,4 - 152,4	1,0 - 6,0	3,2 - 12,5	FF-120	6,8

Серия FF



Диапазон диаметров обрабатываемых трубных фланцев:

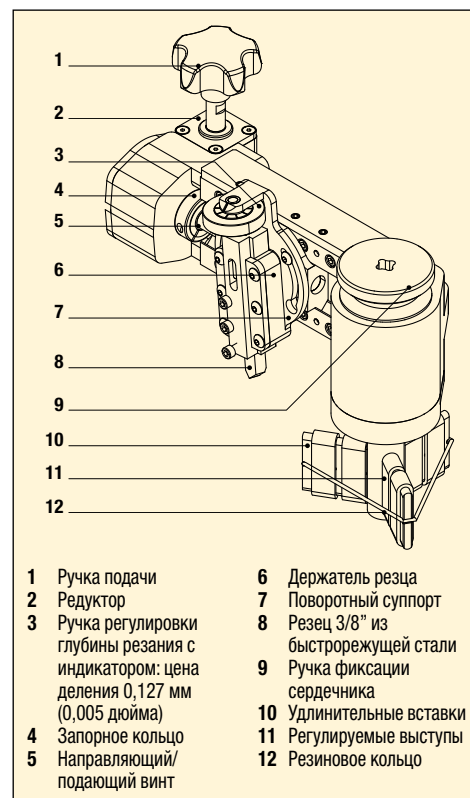
ϕ 25 - 305 мм / 1 - 12"

Диапазон внутренних диаметров труб:

ϕ 25 - 152 мм / 1 - 6"

Коэффициент шероховатости обработанной поверхности:

Ra 3,2 - 12,5 μ



- | | |
|--|-------------------------------------|
| 1 Ручка подачи | 6 Держатель резца |
| 2 Редуктор | 7 Поворотный суппорт |
| 3 Ручка регулировки глубины резания с индикатором: цена деления 0,127 мм (0,005 дюйма) | 8 Резец 3/8" из быстрорежущей стали |
| 4 Запорное кольцо | 9 Ручка фиксации сердечника |
| 5 Направляющий/подающий винт | 10 Удлинительные вставки |
| | 11 Регулируемые выступы |
| | 12 Резиновое кольцо |

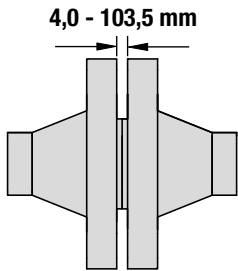
▼ FF-120 по тщательности и качеству обработки не уступает мощным механизированным инструментам.



Модельный ряд патентованных разгонщиков фланцев Equalizer™ разработан для облегчения и упрощения технического обслуживания фланцевых соединений. Рабочие, которые занимаются разгонкой фланцев, больше не зависят от использования тросов и шкивов, колик, тяговых монтажных механизмов, рычажных лебедок или молотков – у них есть альтернатива, отличающаяся безопасностью, быстродействием и

эффективностью: линейка разгонщиков фланцев Equalizer™. Для разгонки фланцев в этих разгонщиках фланцев используются механические и гидравлические принципы, и они могут использоваться для разгонки фланцевых соединений малого, среднего или большого диаметра. Выбор инструмента делается на основе имеющегося зазора между поверхностями фланцев, диаметром фланцев и необходимым объемом работ.

SWi – Клинья для разгона фланцев:

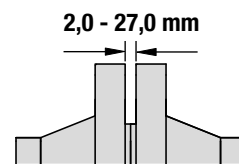


Инновационный клиновидный разгонщик фланцев для использования на фланцевых соединениях малого, среднего или большого диаметра с минимальным зазором 4 мм. Модельный ряд SWi включает опции по требованиям ATEX (сертификация для работы во взрывоопасных средах).

Серия SWi устанавливает новый стандарт в мощности, эффективности и безопасности при разгонке фланцевых соединений. Эти инструменты имеют следующие особенности и преимущества:

- Увеличенная ширина разгонки: использование стандартной оснастки – ступенчатых блоков – означает, что серия SWi обеспечивает расстояние разгонки фланцев на 30% больше по сравнению с традиционным инструментом серии SW.
- Непревзойденная мощность: теперь инструменты при работе в парах развивают до 240 кН усилия разгонки, что обеспечивает дополнительную уверенность при разгонке.
- Более узкие захваты: ширина инструментов SWi5T составляет лишь 50 мм, что значительно облегчает их установку между болтами фланца.
- Полностью поворотная ручка: ручка поворачивается вокруг головки клина на 360 градусов, благодаря чему обеспечивается удобство использования инструментов SWi во всех ориентациях.
- Облегченное техническое обслуживание: конечные пользователи оценят легкость технического обслуживания инструментов. Все, что нужно для разборки и сборки инструментов, – это шестигранный ключ, входящий в комплект поставки, и двухэтапный процесс.
- Отсутствие точек защемления: серия инструментов SWi спроектирована так, чтобы точки защемления пальцев отсутствовали.

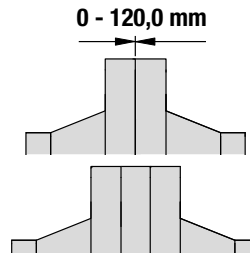
Разгонщик фланцев MG:



Механический инструмент для фланцев небольшого диаметра, низкого давления с минимальным зазором 2 мм.

Этот мобильный и гибкий инструмент предназначен для использования на фланцевых соединениях малого размера и более низкого давления, его можно собрать в двух различных компоновках, что вдвое расширяет область применения одного инструмента. Инструмент фиксируется на фланцевом соединении с помощью упорного стержня, что исключает возможность его падения с фланцевого соединения.

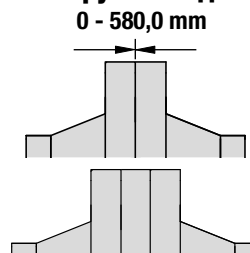
Разгонщики фланцев SG:



Уникальный разгонщик фланцев, который идеально подходит для ситуаций, при которых полностью отсутствует зазор, или между фланцами установлена вставка, межфланцевый или дроссельный клапан.

Уникальные инструменты Equalizer серии Secure-Grip осуществляют разгонку фланцев путем фиксации в болтовых отверстиях фланцев и разведения ответных фланцев друг от друга; находясь под нагрузкой, разгонщики фланцев серии Secure-Grip зафиксированы на фланцах, что, возможно, делает их самыми безопасными разгонщиками фланцев в мире.

Инструменты для замены клапанов серии VC:



В этих инструментах используется такая же технология, что и в разгонщиках фланцев серии SG, но серия VC разработана для операций снятия клапанов.

Серия инструмента VC для замены клапанов линейки Equalizer™ разработана для легкого снятия клапанов, проставок/вставок или прокладок с фланцевых соединений большого диаметра. По сравнению со стандартным разгонщиком фланцев серии Secure-Grip этот инструмент имеет увеличенную длину захвата и возможность регулировки, что позволяет использовать его в широком диапазоне производственных задач.

Инструменты Equalizer для технического обслуживания фланцев – обзор

Нагрузка (кН)	Расстояние разгонки (мм)	Тип и назначение инструмента	Серия	Страница
77 - 240	4 - 103	Разгонщики фланцев и комплекты Клинья для разгона фланцев	SWi	 264 ▶
140 - 240	6 - 103	Разгонщики фланцев и комплекты Клиновидные разгонщики фланцев, сертифицированы для работы во взрывоопасных средах	SWi	 266 ▶
37 - 150	0 - 115	Разгонщики фланцев и комплекты Гидравлические и механические	SG	 268 ▶
180 - 250	0 - 120	Разгонщики фланцев и комплекты Гидравлические	SG	 270 ▶
100	0 - 580	Разгонщики фланцев и комплекты Инструменты для замены клапанов серии Secure-Grip, гидравлические	VC	 272 ▶
68	2 - 27	Разгонщик фланцев и комплект Механический	MG	 274 ▶
100	570 - 0	Сгонщик фланцев Гидравлические	FC	 275 ▶
40 - 270	42 - 65	Выравниватели фланцев и комплекты Выравниватели фланцев башни ветрогенератора, гидравлические и механические	TFA	 276 ▶
0,3–1,0 л 2 скорости	–	Закрытые гидравлические ручные насосы Стандартные и сертифицированные для работы во взрывоопасных средах	HP	 277 ▶
2 - 6 т	–	Гидравлические шланги Стандартные и сертифицированные для работы во взрывоопасных средах	144 302	 277 ▶

▼ SWi5TI-S



SWi

КЛИНЯ ДЛЯ
РАЗГОНА ФЛАНЦЕВ

Усилие разгонки:

77,0 - 240,0 кН

Расстояние разгонки:

4,0 - 103,5 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар *

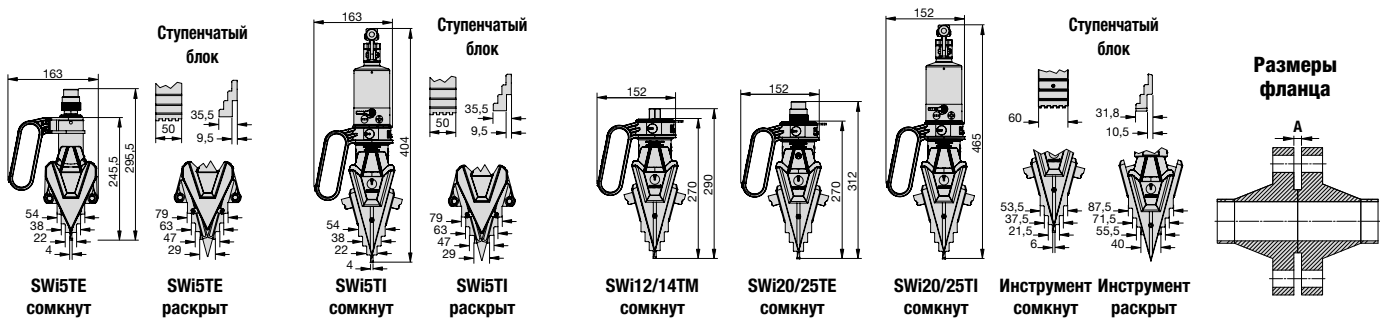
* Относится только к гидравлическим инструментам

- Практичный, портативный и легкий
- Поворотная ручка облегчает разгонку при горизонтальной или вертикальной установке
- Съемная ручка для улучшенного доступа
- Отсутствуют точки защемления пальцев
- Увеличенная глубина ступеньки на верхних ступеньках
- Страховочный фал – длина 1,0 м
- Кованые ключевые компоненты для обеспечения прочности и надежности
- Быстрая разборка и сборка
- Узкие зубцы захватов – снижение износа инструмента.



Внимание!

При разгонке фланцевых соединений должны использоваться минимум два разгонщика фланцев. Это позволит оператору поддерживать одинаковое расстояние разгонки фланцев по всей окружности фланцев.



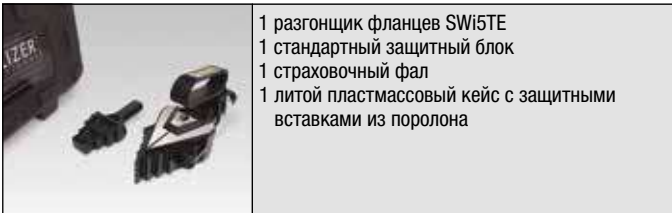
Номер модели комплекта инструмента	Тип	Макс. усилие разгонки на инструмент (кН)	Расстояние разгонки, максимум * (мм)	Размеры фланца Минимальный зазор А (мм)	Ширина захватов (мм)	Вес инструмента (кг)	Вес комплекта (кг)	Габариты кейса (мм)	Номер инструмента
SWi5TE-S	Внеш. гидропривод	77,0	101,0	4,0	50,0	5,2	8,7	580 x 340 x 180	SWi5TE
SWi5TE-T	Внеш. гидропривод	77,0	101,0	4,0	50,0	5,2	14,4	580 x 340 x 180	SWi5TE
SWi5TI-S	Инт. гидропривод	77,0	101,0	4,0	50,0	7,0	10,5	580 x 330 x 180	SWi5TI
SWi1214TMSTDSPB	Механический	140,0	103,5	6,0	60,0	6,2	13,0	580 x 330 x 165	SWi12/14TM
SWi2025TEINSPB	Внеш. гидропривод	240,0	103,5	6,0	60,0	6,4	11,6	580 x 330 x 165	SWi20/25TE
SWi2025TESTDSPB	Внеш. гидропривод	240,0	103,5	6,0	60,0	6,4	20,7	920 x 500 x 205	SWi20/25TE
SWi2025TEMAXSPB	Внеш. гидропривод	240,0	103,5	6,0	60,0	6,4	33,0	920 x 500 x 205	SWi20/25TE
SWi2025TISTDSPB	Инт. гидропривод	240,0	103,5	6,0	60,0	8,5	13,8	580 x 330 x 165	SWi20/25TI

* При использовании ступенчатых блоков.

Разгонщики фланцев Equalizer

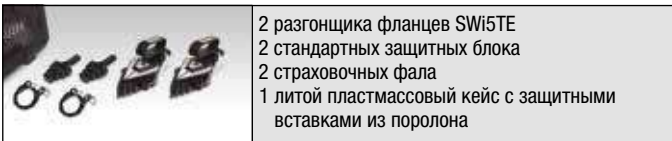
SWi5TE - Гидравлический клин для разгонки фланцев

SWi5TE-S - Комплект SWi5TE S



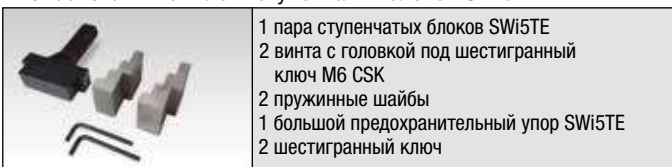
- 1 разгонщик фланцев SWi5TE
- 1 стандартный защитный блок
- 1 страховочный фал
- 1 литой пластмассовый кейс с защитными вставками из поролона

SWi5TE-T - Комплект SWi5TE T



- 2 разгонщика фланцев SWi5TE
- 2 стандартных защитных блока
- 2 страховочных фала
- 1 литой пластмассовый кейс с защитными вставками из поролона

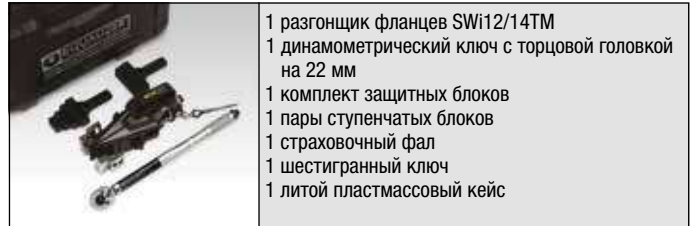
1640016-01 - Комплект ступенчатых блоков SWi5TE



- 1 пара ступенчатых блоков SWi5TE
- 2 винта с головкой под шестигранный ключ M6 CSK
- 2 пружинные шайбы
- 1 большой предохранительный упор SWi5TE
- 2 шестигранный ключ

SWi12/14TM - Механический клин для разгонки фланцев

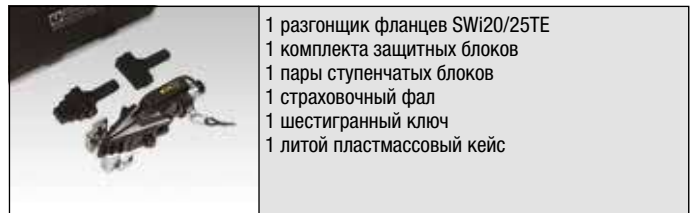
SWi1214TMSTDSPB - Комплект SWi12/14TM СТАНДАРТ



- 1 разгонщик фланцев SWi12/14TM
- 1 динамометрический ключ с торцевой головкой на 22 мм
- 1 комплект защитных блоков
- 1 пары ступенчатых блоков
- 1 страховочный фал
- 1 шестигранный ключ
- 1 литой пластмассовый кейс

SWi20/25TE - Гидравлический клин для разгонки фланцев

SWi2025TEMINSPB - Комплект SWi20/25TE МИНИ



- 1 разгонщик фланцев SWi20/25TE
- 1 комплекта защитных блоков
- 1 пары ступенчатых блоков
- 1 страховочный фал
- 1 шестигранный ключ
- 1 литой пластмассовый кейс

SWi2025TESTDSPB - Комплект SWi20/25TE СТАНДАРТ



- 1 разгонщик фланцев SWi20/25TE
- 1 гидравлический шланг 700 бар, 2 м, с коленом 90°
- 1 закрытый ручной насос HP350S на 700 бар, с одним патрубком и манометром
- 1 комплекта защитных блоков
- 1 пары ступенчатых блоков
- 1 страховочный фал
- 1 шестигранный ключ
- 1 литой пластмассовый кейс

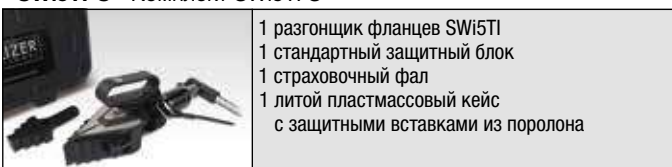
SWi2025TEMAXSPB - Комплект SWi20/25TE МАКСИ



- 2 разгонщика фланцев SWi20/25TE
- 2 гидравлических шланга 700 бар, 2 м, с коленом 90°
- 1 закрытый ручной насос HP550D на 700 бар, с двумя патрубками и манометром
- 2 комплекта защитных блоков
- 2 пары ступенчатых блоков
- 2 страховочных фала
- 2 шестигранных ключа
- 1 литой пластмассовый кейс

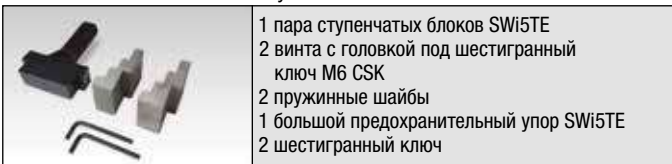
SWi5TI - Интегрированный гидравлический клин для разгонки фланцев

SWi5TI-S - Комплект SWi5TI S



- 1 разгонщик фланцев SWi5TI
- 1 стандартный защитный блок
- 1 страховочный фал
- 1 литой пластмассовый кейс с защитными вставками из поролона

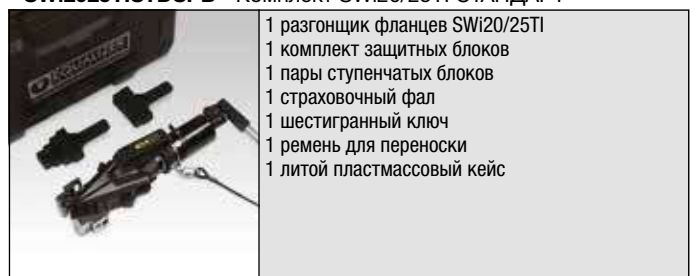
1640016-01 - Комплект ступенчатых блоков SWi5TE



- 1 пара ступенчатых блоков SWi5TE
- 2 винта с головкой под шестигранный ключ M6 CSK
- 2 пружинные шайбы
- 1 большой предохранительный упор SWi5TE
- 2 шестигранный ключ

SWi20/25TI - Интегрированный гидравлический клин для разгонки фланцев

SWi2025TISTDSPB - Комплект SWi20/25TI СТАНДАРТ



- 1 разгонщик фланцев SWi20/25TI
- 1 комплект защитных блоков
- 1 пары ступенчатых блоков
- 1 страховочный фал
- 1 шестигранный ключ
- 1 ремень для переноски
- 1 литой пластмассовый кейс

Разгонщики фланцев Equalizer



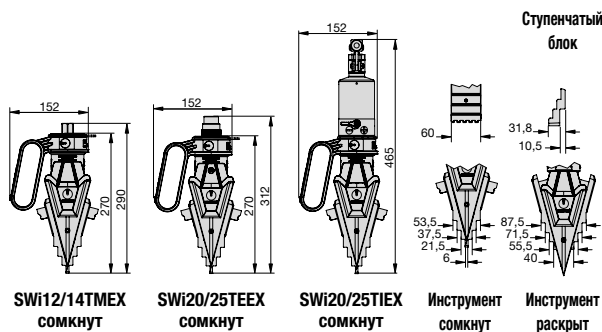
▼ SWi20/25TEEX



Сертифицированы для работы во взрывоопасных средах (ATEX)



- Сертифицирован для работы во взрывоопасных средах
- Практичный, портативный и легкий
- Поворотная ручка облегчает разгонку при горизонтальной или вертикальной установке
- Съёмная ручка для улучшенного доступа
- Отсутствуют точки защемления пальцев
- Увеличенная глубина ступеньки на верхних ступеньках
- Страховочный фал – длина 1,0 м
- Кованые ключевые компоненты для обеспечения прочности и надежности
- Быстрая разборка и сборка
- Узкие зубцы захватов – снижение износа инструмента.



SWi



Клинья для РАЗГОНКИ ФЛАНЦЕВ, СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ ДЛЯ РАБОТЫ ВО ВЗРЫВООПАСНЫХ СРЕДАХ (ATEX)

Усилие разгонки:

140,0 - 240 кН

Расстояние разгонки:

6,0 - 103,5 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар *

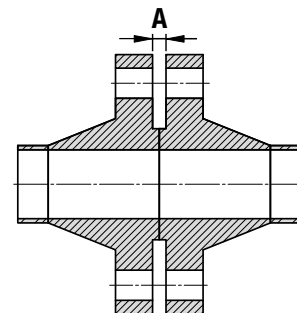
* Относится только к гидравлическим инструментам



Внимание!

При разгонке фланцевых соединений должны использоваться минимум два разгонщика фланцев. Это позволит оператору поддерживать одинаковое расстояние разгонки фланцев по всей окружности фланцев.

Размеры фланца



Номер модели комплекта инструмента	Тип	Макс. усилие разгонки на инструмент (кН)	Расстояние разгонки, максимум * (мм)	Размеры фланца Минимальный зазор А (мм)	Ширина захватов (мм)	Вес инструмента (кг)	Вес комплекта (кг)	Габариты кейса (мм)	Номер инструмента
SWi1214TMSTDEX	Механический	140,0	103,5	6,0	60,0	6,2	17,0	580 x 400 x 180	SWi12/14TMEX
SWi2025TEMINEX	Внеш. гидропривод	240,0	103,5	6,0	60,0	6,4	15,0	580 x 400 x 180	SWi20/25TEEX
SWi2025TESTDEX	Внеш. гидропривод	240,0	103,5	6,0	60,0	6,4	27,5	680 x 560 x 180	SWi20/25TEEX
SWi2025TEMAXEX	Внеш. гидропривод	240,0	103,5	6,0	60,0	6,4	38,8	930 x 600 x 180	SWi20/25TEEX
SWi2025TISTDEX	Инт. гидропривод	240,0	103,5	6,0	60,0	8,5	17,5	580 x 400 x 180	SWi20/25TIEEX

* При использовании ступенчатых блоков.

Разгонщики фланцев Equalizer

SWi12/14TMEX -

Механический клиновидный разгонщик фланцев, сертифицирован для работы во взрывоопасных средах



II 2G Ex h IIB T5 Gb
II 2D Ex h IIIC T85°C Db

SWi1214TMSTDEX - Комплект SWi12/14TMEX СТАНДАРТ



- 1 разгонщик фланцев SWi12/14TMEX
- 1 динамометрический ключ с торцевой головкой на 22 мм, сертифицированный для работы во взрывоопасных средах
- 1 комплект защитных блоков
- 1 пары ступенчатых блоков
- 1 страховочный фал
- 1 шестигранный ключ
- 1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

SWi20/25TEEX -

Гидравлический клиновидный разгонщик фланцев, сертифицирован для работы во взрывоопасных средах



II 2G Ex h IIB T5 Gb
II 2D Ex h IIIC T100°C Db

SWi2025TEMINEX - Комплект SWi20/25TEEX МИНИ



- 1 разгонщик фланцев SWi20/25TEEX
- 1 комплекта защитных блоков
- 1 пары ступенчатых блоков
- 1 страховочный фал
- 1 шестигранный ключ
- 1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

SWi20/25TIEX -

Интегральный гидравлический клиновидный разгонщик фланцев, сертифицирован для работы во взрывоопасных средах



II 2G Ex h IIB T5 Gb
II 2D Ex h IIIC T100°C Db

SWi2025TISTDEX - Комплект SWi20/25TIEX СТАНДАРТ



- 1 разгонщик фланцев SWi20/25TIEX
- 1 комплект защитных блоков
- 1 пары ступенчатых блоков
- 1 страховочный фал
- 1 шестигранный ключ
- 1 ремень для переноски
- 1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

SWi2025TESTDEX - Комплект SWi20/25TEEX СТАНДАРТ



- 1 разгонщик фланцев SWi20/25TEEX
- 1 гидравлических шланга 700 бар, 2 м, с коленом 90°, сертифицированных для работы во взрывоопасных средах
- 1 закрытый ручной насос HP350S на 700 бар, с одним патрубком и манометром, сертифицированный для работы во взрывоопасных средах
- 1 комплекта защитных блоков
- 1 пары ступенчатых блоков
- 1 страховочный фал
- 1 шестигранный ключ
- 1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

SWi2025TEMAXEX - Комплект SWi20/25TEEX МАКСИ



- 2 разгонщика фланцев SWi20/25TEEX
- 2 гидравлических шланга 700 бар, 2 м, с коленом 90°, сертифицированных для работы во взрывоопасных средах
- 1 закрытый ручной насос HP550D на 700 бар, с двумя патрубками и манометром, сертифицированный для работы во взрывоопасных средах
- 2 комплекта защитных блоков
- 2 пары ступенчатых блоков
- 2 страховочных фала
- 2 шестигранных ключа
- 1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона



Эти инструменты предназначены для использования в потенциально взрывоопасной атмосфере, что включает:

- Группа II (не шахтное оборудование)
- Оборудование, категория 2, если взрывоопасная атмосфера может возникнуть в нормальном режиме работы
- Может применяться в зонах 1 и 2 взрывоопасной атмосферы по газу и в зонах 21 и 22 взрывоопасной атмосферы по пыли
- Газ G или Пыль D с типом защиты Ex h для неэлектрического оборудования
- Пригоден для использования с газами и испарениями Группы IIB (этиленовая группа) и пылью Группы IIIC (электропроводящая пыль)

- Для гидравлических инструментов T5 означает, что минимальная температура воспламенения газа или паров >100°C; T100°C означает, что минимальная температура воспламенения облака пыли ≥150°C и минимальная температура воспламенения слоя пыли толщиной 5 мм ≥ 175°C
- Для механических инструментов T6 означает, что минимальная температура воспламенения газа или паров >85°C; T85°C означает, что минимальная температура воспламенения облака пыли ≥127,5°C и минимальная температура воспламенения слоя пыли толщиной 5 мм ≥ 160°C.

Указанные инструменты были разработаны и изготовлены в соответствии с нижеуказанными транспонированными гармонизированными европейскими стандартами:

- EN ISO 80079-36:2016 Взрывоопасные атмосферы – Часть 36: Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных атмосфер – Основной метод и требования;
- EN ISO 80079-37:2016 Взрывоопасные атмосферы – Часть 37: Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных атмосфер – Неэлектрический тип защиты: конструкционная безопасность «С», контроль источников воспламенения «D», погружение в жидкость «K».

Разгонщики фланцев Equalizer



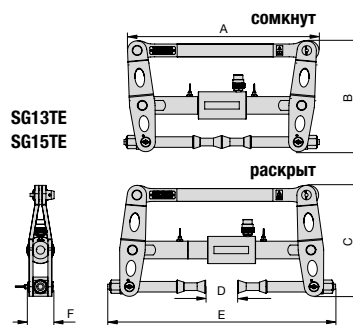
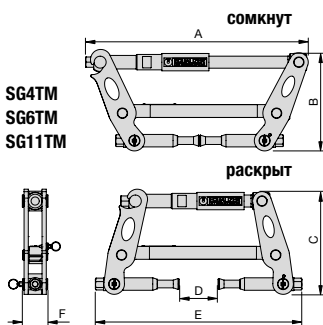
▼ SG11TM



- Для использования на фланцах всех типов с размерами болтовых отверстий от 17,5 мм до 62,0 мм
- Уникальная технология расширяющейся цапги
- Возможность работы при небольшом зазоре или его отсутствии
- Надежный механизм фиксации в болтовом отверстии.

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Простота эксплуатации, экономящая время
- Измеримое, управляемое усилие разгонки фланцев
- Практически универсальные разгонщики фланцев серии Secure-Grip можно использовать с фланцами ANSI, DIN, SPO, ASME, API и BS.



SG

**РАЗГОНЩИКИ
ФЛАНЦЕВ**

Усилие разгонки:

37,0 - 150,0 кН

Расстояние разгонки:

0 - 115 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар *

* Относится только к гидравлическим инструментам



Область применения

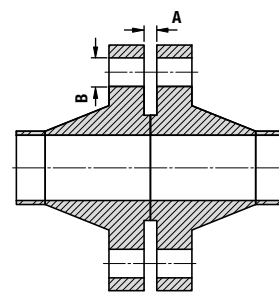
Для получения подробного описания области применения механического или гидравлического разгонщика серии Secure-Grip просим отправить запрос на получение инструкции оператора.



Внимание!

При разгонке фланцевых соединений должны использоваться минимум два разгонщика фланцев. Это позволит оператору поддерживать одинаковое расстояние разгонки фланцев по всей окружности фланцев.

Размеры фланца



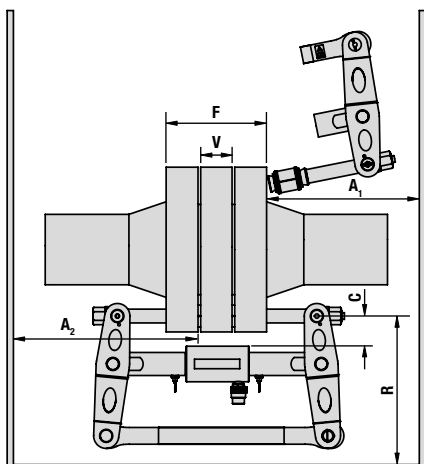
Номер модели комплекта инструмента	Тип *	Макс. усилие разгонки на инструмент (кН)	Расстояние разгонки, максимум (мм)	Размеры фланца (мм)		Размеры инструмента (мм)						Вес инструмента (кг)	Вес комплекта (кг)	Габариты кейса (мм)	Номер инструмента
				Минимальный зазор А	Диаметр болтового отверстия В	А	В	С	Д	Е	F				
SG4TMSTD	M	37,0	75	0	17,5 - 23	398	190	182	75	385	48	4,5	12,8	520x375x165	SG4TM
SG6TMSTD	M	60,0	80	0	24 - 30	468	245	252	80	444	52	7,5	16,0	640x540x165	SG6TM
SG11TMSTD	H	110,0	90	0	30 - 39	516	250	263	90	462	60	10,5	20,0	640x540x165	SG11TM
SG13TESTD	H	130,0	115	0	38 - 49	516	303	314	115	630	72	21,5	40,5	890x570x165	SG13TE
SG15TESTD	H	150,0	100	0	47,5 - 62	600	346	380	100	720	80	26,0	45,0	890x570x165	SG15TE

* M = Механический
H = Гидравлический

Разгонщики фланцев Equalizer

SG

РАЗГОНЩИКИ ФЛАНЦЕВ



Номер модели	Толщина фланцевого соединения F			Толщина клапана / вставки V			Зазор фланца C		Радиальное пространство R		Осевое пространство (для установки) A ₁		Осевое пространство (установлен) A ₂		Номер инструмента
	Мин. (мм)	Макс. (мм)	Измерено: От / до	Мин. (мм)	Макс. (мм)	Измерено: От / до	Макс. (мм)	Измерено: От / до	Мин. (мм)	Измерено: От / до	Мин. (мм)	Измерено: От / до	Мин. (мм)	Измерено: От / до	
SG4TMSTD	60	185	Наружная поверхность фланца / Наружная поверхность фланца	0*	45*	Внутренняя поверхность фланца / Внутренняя поверхность фланца	50	Окружность болтовых отверстий / Наибольший НД клапана / вставки	170	Окружность болтовых отверстий / Ближайшее препятствие	170	Наружная поверхность фланца / Ближайшее препятствие	200	Внутренний торец фланца / Ближайшее препятствие	SG4TM
SG6TMSTD	60	210		0*	50*		55		230		200		234		SG6TM
SG11TMSTD	96	240		0*	60*		60		240		223		258		SG11TM
SG13TESTD	120	310		0*	95*		70		280		310		260		SG13TE
SG15TESTD	140	400		0*	80*		80		370		380		315		SG15TE

* Выпускаются короткие комплекты держателей цанги (SCH), благодаря использованию которых можно расширить область применения.

SG4TM КОМПЛЕКТ МЕХАНИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА



- 1 инструмент SG4TM
- 1 штангенциркуль на 150 мм
- 1 динамометрический ключ с хвостовиком 3/8" и головка на 16 мм
- 1 защитный блок
- 2 цанги M16 (5/8")
- 2 цанги M20 (3/4")
- 1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

SG6TM КОМПЛЕКТ МЕХАНИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА



- 1 инструмент SG6TM
- 1 штангенциркуль на 150 мм
- 1 гайковерт с хвостовиком 3/8" и головка на 21 мм
- 1 защитный блок
- 2 цанги M24 (7/8")
- 2 цанги M27 (1")
- 1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

SG11TM КОМПЛЕКТ МЕХАНИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА



- 1 инструмент SG11TM
- 1 штангенциркуль на 150 мм
- 1 гайковерт с хвостовиком 1/2" и головка на 24 мм
- 1 защитный блок
- 2 цанги M30 (1-1/8")
- 2 цанги M33 (1-1/4")
- 2 цанги M36 (1-3/8")
- 1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

SG13TE КОМПЛЕКТ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА



- 1 инструмент SG13TE
- 1 закрытый ручной насос HP550S на 700 бар, с одним патрубком и манометром
- 1 гидравлический шланг на 700 бар, 2 м
- 1 штангенциркуль на 150 мм
- 1 вороток с квадратным хвостовиком 1/2" и гибкой рукояткой
- 1 головка на 30 мм
- 1 защитный блок
- 2 цанги M39 (1-1/2")
- 2 цанги M42 (1-5/8")
- 2 цанги M45 (1-3/4")
- 1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

SG15TE КОМПЛЕКТ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА



- 1 инструмент SG15TE
- 1 закрытый ручной насос HP550S на 700 бар, с одним патрубком и манометром
- 1 гидравлический шланг на 700 бар, 2 м
- 1 штангенциркуль на 300 мм
- 1 вороток с квадратным хвостовиком 1/2" и гибкой рукояткой
- 1 головка на 36 мм
- 1 защитный блок
- 2 цанги M48 (1-7/8")
- 2 цанги M52 (2")
- 2 цанги M56 (2-1/4")
- 1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

Разгонщики фланцев Equalizer

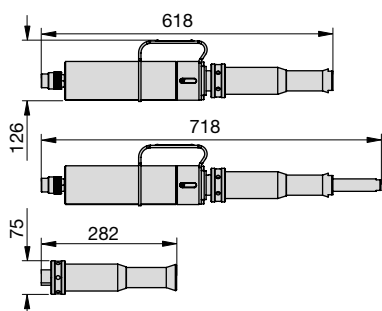


▼ SG18TE и SG25TE

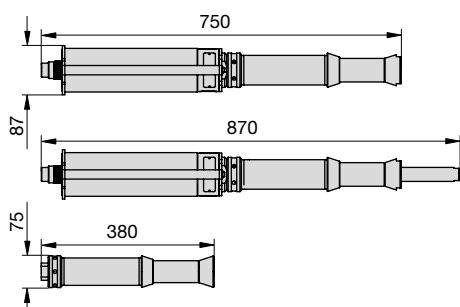


- Применяется с фланцами большого диаметра
- Привод от внешнего ручного насоса
- Пригоден для болтовых отверстий от 59,5 мм до 108 мм.

SG18TE



SG25TE



SG

РАЗГОНЩИКИ
ФЛАНЦЕВ

Усилие разгонки:

180,0 - 250,0 кН

Расстояние разгонки:

0 - 120 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Область применения

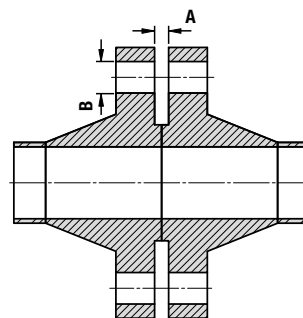
Для получения подробного описания областей применения гидравлического штокового разгонщика серии Secure-Grip просим отправить запрос на получение инструкции оператора.



Внимание!

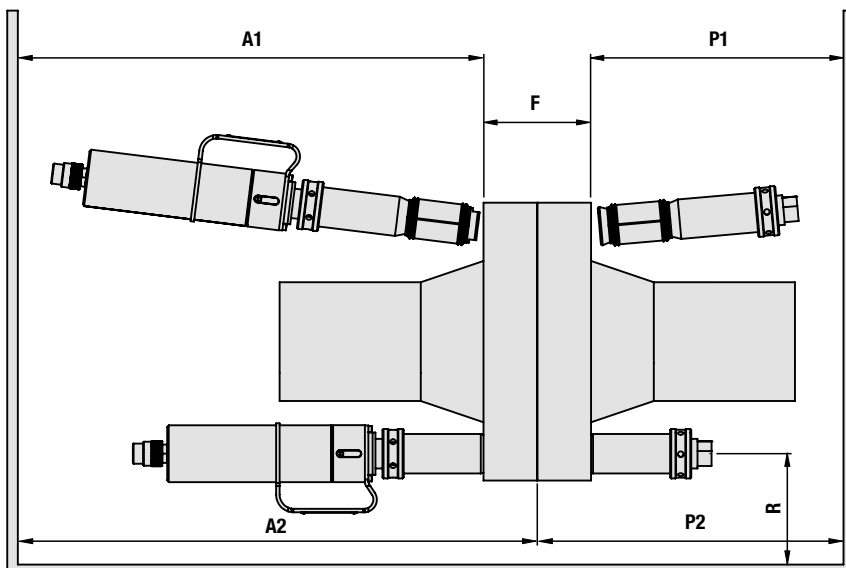
При разгонке фланцевых соединений должны использоваться минимум два разгонщика фланцев. Это позволит оператору поддерживать одинаковое расстояние разгонки фланцев по всей окружности фланцев.

Размеры фланца



Номер модели комплекта инструмента	Тип	Максимальное усилие разгонки на инструмент (кН)	Расстояние разгонки, максимум (мм)	Размеры фланца (мм)		Вес инструмента (кг)	Вес комплекта (кг)	Габариты кейса (мм)	Номер инструмента
				Минимальный зазор А	Диаметр болтового отверстия В				
SG18TESTD	Гидравлические	180,0	100	0	59,5 - 75	14	45	890 x 570 x 165	SG18TE
SG25TESTD	Гидравлические	250,0	120	0	75 - 108	24	50	890 x 570 x 165	SG25TE

Разгонщики фланцев Equalizer



SG

**РАЗГОНЩИКИ
ФЛАНЦЕВ**

Номер модели комплекта инструмента	Толщина фланцевого соединения F			Радиальное пространство R		Осевое пространство (для установки) A1		Осевое пространство (установлен) A2		Пространство осевой вставки (для установки) P1		Пространство осевой вставки (установлен) P2		Номер инструмента
	Мин. (мм)	Макс. (мм)	Измерено: От / до	Мин. (мм)	Измерено: От / до	Мин. (мм)	Измерено: От / до	Мин. (мм)	Измерено: От / до	Мин. (мм)	Измерено: От / до	Мин. (мм)	Измерено: От / до	
SG18TESTD	190	450	Наружный торец фланца / Наружный торец фланца	55	Окружность болтовых отверстий / Ближайшее препятствие	620	Наружный торец фланца / Ближайшее препятствие	900	Внутренний торец фланца / Ближайшее препятствие	283	Наружный торец фланца / Ближайшее препятствие	283	Внутренний торец фланца / Ближайшее препятствие	SG18TE
SG25TESTD	210	570	Наружный торец фланца / Наружный торец фланца	55	Окружность болтовых отверстий / Ближайшее препятствие	750	Наружный торец фланца / Ближайшее препятствие	1100	Внутренний торец фланца / Ближайшее препятствие	380	Наружный торец фланца / Ближайшее препятствие	380	Внутренний торец фланца / Ближайшее препятствие	SG25TE

SG18TE КОМПЛЕКТ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА



- 1 инструмент SG18TE
- 1 разгонная вставка
- 1 закрытый ручной насос HP550S на 700 бар, с одним патрубком и манометром
- 1 гидравлический шланг на 700 бар, 2 м
- 1 штангенциркуль на 300 мм
- 1 разделительная пластина на 12,5 мм
- 1 шестигранный ключ на 5 мм
- 1 вставка на 50 мм
- 1 защитный блок
- 2 цанги M60 (2-3/8")
- 2 цанги M64 (2-1/2")
- 2 цанги M70 (2-3/4")
- 1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

SG25TE КОМПЛЕКТ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА



- 1 инструмент SG25TE
- 1 разгонная вставка
- 1 закрытый ручной насос HP550S на 700 бар, с одним патрубком и манометром
- 1 гидравлический шланг на 700 бар, 2 м
- 1 штангенциркуль на 300 мм
- 1 разделительная пластина на 12,5 мм
- 1 защитный блок
- 1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

ЦАНГИ SG25TE (ПРИБОРАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

Номер модели	Наименование
673601-01	2 цанги M76 (3")
674801-01	2 цанги M90 (3-1/2")
673901-01	2 цанги M80 (3-1/4")
675101-01	2 цанги M95 (3-3/4")
674501-01	2 цанги M84 (3-3/8")
675601-01	2 цанги M100 (4")

Разгонщики фланцев Equalizer



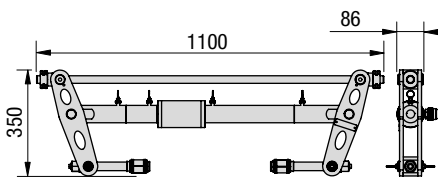
▼ VC10TE



- Для снятия межфланцевых/дроссельных клапанов, проставок/вставок или прокладок с фланцевых соединений большого диаметра
- Рабочее расстояние инструмента выше, чем у стандартного разгонщика фланцев Secure-Grip
- Возможность регулировки позволяет использовать инструмент в ряде различных ситуаций.

ПАТЕНТОВАННАЯ СИСТЕМА SECURE-GRIP:

- Уникальная технология расширяющейся цанги
- Надежный механизм фиксации в болтовом отверстии
- Благодаря уникальной технологии разгонщик фланцев Secure-Grip – это, вероятно, самый безопасный в мире инструмент на сегодняшний день
- Практически универсальные разгонщики фланцев серии Secure-Grip можно использовать с фланцами ANSI, DIN, Norsok L005, ASME, API и BS
- Простота эксплуатации, экономящая время.



VC

**ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ ЗАМЕНЫ КЛАПАНОВ**

Усилие разгонки:

100 кН

Расстояние разгонки:

0 - 580 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



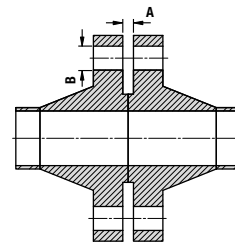
Внимание!

При разгонке фланцевых соединений должны использоваться минимум два разгонщика фланцев. Это позволит оператору поддерживать одинаковое расстояние разгонки фланцев по всей окружности фланцев.



Подузел привода и удлинителя можно собирать в 4 различных компоновках для решения ряда разнообразных производственных задач. Подробное описание области применения см. в инструкции для оператора VC10.

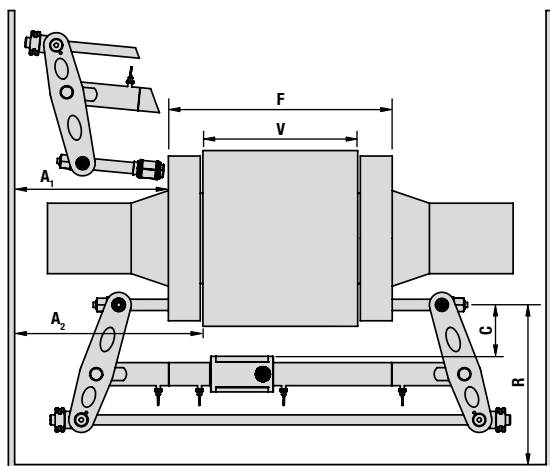
Размеры фланца



Номер модели комплекта инструмента	Тип*	Максимальное усилие разгонки на инструмент (кН)	Расстояние разгонки, максимум (мм)	Размеры фланца (мм)		Вес комплекта инструментов (кг) (2 в комплекте МАКСИ)	Вес комплекта насоса (кг)	Вес брутто комплекта (кг)	Размеры кейса для инструмента (мм)	Размеры кейса для насоса (мм)	Номер инструмента
				Минимальный зазор А	Диаметр болтового отверстия В						
VC10/13TESTD	H	100	580	0	38 - 49	50	27	77	550x1200x170	550x1200x170	VC10/13TE
VC10/13TEMAX	H	100	580	0	38 - 49	50	30	130	550x1200x170	550x1200x170	VC10/13TE
VC10/15TESTD	H	100	560	0	47,5 - 62	53	27	80	550x1200x170	550x1200x170	VC10/15TE
VC10/15TEMAX	H	100	560	0	47,5 - 62	53	30	136	550x1200x170	550x1200x170	VC10/15TE
VC10/18TESTD	H	100	514	0	59,5 - 75	58	27	85	550x1200x170	550x1200x170	VC10/18TE
VC10/18TEMAX	H	100	514	0	59,5 - 75	58	30	146	550x1200x170	550x1200x170	VC10/18TE
VC10/25TESTD	H	100	490	0	75 - 108	58	27	85	550x1200x170	550x1200x170	VC10/25TE
VC10/25TEMAX	H	100	490	0	75 - 108	58	30	146	550x1200x170	550x1200x170	VC10/25TE

* H = Гидравлический

Разгонщики фланцев Equalizer



VC

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
ЗАМЕНЫ КЛАПАНОВ

Номер модели комплекта инструмента	Толщина фланцевого соединения F			Толщина клапана / вставки V			Зазор фланца C	Радиальное пространство R	Осевое пространство (для установки) A ₁	Осевое пространство (установлен) A ₂	Номер инструмента
	Мин. (мм)	Макс. (мм)	Измерено: От / до	Мин. (мм)	Макс. (мм)	Измерено: От / до	Измерено: От / до	Измерено: От / до	Измерено: От / до	Измерено: От / до	
VC10/13TESTD	110	690	Наружная поверхность фланца / Наружная поверхность фланца	0*	580*	Внутренняя поверхность фланца / Внутренняя поверхность фланца	Окружность болтовых отверстий / Наибольший НД клапана/ вставки - макс. 130 мм	Окружность болтовых отверстий / Ближайшее препятствие - мин. 360 мм	Наружная поверхность фланца / Ближайшее препятствие - мин. 300 мм	Внутренняя поверхность фланца / Ближайшее препятствие - мин. 370 мм	VC10/13TE
VC10/13TEMAX	110	690		0*	580*						VC10/13TE
VC10/15TESTD	130	690		0*	560*						VC10/15TE
VC10/15TEMAX	130	690		0*	560*						VC10/15TE
VC10/18TESTD	176	690		0*	514*						VC10/18TE
VC10/18TEMAX	176	690		0*	514*						VC10/18TE
VC10/25TESTD	200	690		0*	490*						VC10/25TE
VC10/25TEMAX	200	690		0*	490*						VC10/25TE

* Выпускаются короткие комплекты держателей цанги (SCH), благодаря использованию которых можно расширить область применения.

КОМПЛЕКТЫ ИНСТРУМЕНТОВ (1 В КОМПЛЕКТЕ СТАНДАРТ, 2 В КОМПЛЕКТЕ МАКСИ)



VC10/13TE

1 инструмент VC10/13TE
2 цанги M39 (1-1/2")
2 цанги M42 (1-5/8")
2 цанги M45 (1-3/4")
1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

VC10/15TE

1 инструмент VC10/15TE
2 цанги M48 (1-7/8")
2 цанги M52 (2")
2 цанги M56 (2-1/4")
1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

VC10/18TE

1 инструмент VC10/18TE
2 цанги M60 (2-3/8")
2 цанги M64 (2-1/2")
2 цанги M70 (2-3/4")
1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

VC10/25TE

1 инструмент VC10/25TE
1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

КОМПЛЕКТЫ НАСОСОВ



Для комплектов инструмента СТАНДАРТ

1 гидравлический ручной насос HP550S на 700 бар, с одним патрубком
1 гидравлический манометр с коллектором
1 гидравлический шланг на 700 бар, 2,0 м
1 защитный блок Secure-Grip
1 вороток с квадратным хвостовиком и гибкой рукояткой
1 штангенциркуль
1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

Для комплектов инструмента МАКСИ

1 гидравлический ручной насос HP1000D на 700 бар, с двумя патрубками
2 гидравлических манометра с коллектором
2 гидравлических шланга на 700 бар, 2,0 м
2 защитных блока Secure-Grip
1 вороток с квадратным хвостовиком и гибкой рукояткой
1 штангенциркуль
1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона



Размеры цанг

Важно использовать цангу правильного размера. При использовании цанги заниженного размера держатель цанги может вырваться из ее отверстия. При использовании цанги завышенного размера возможно ее заклинивание в болтовом отверстии.



Область применения

Для получения подробного описания областей применения гидравлического разгонщика серии Secure-Grip для замены клапанов просим отправить запрос на получение инструкции оператора.

ЦАНГИ VC10/25TE (ПРИБОРЕТАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

Номер модели	Наименование
673601-01	2 цанги M76 (3")
673901-01	2 цанги M80 (3-1/4")
674501-01	2 цанги M84 (3-3/8")
674801-01	2 цанги M90 (3-1/2")
675101-01	2 цанги M95 (3-3/4")
675601-01	2 цанги M100 (4")

Разгонщики фланцев Equalizer



▼ MG7TM

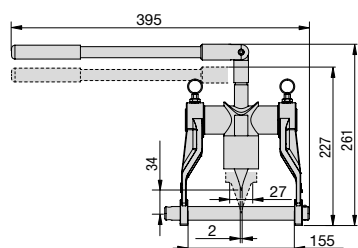


- Реверсивная конструкция ножек расширяет область применения
- Уникальный клин с двумя значениями угла развивает большее усилие разгонки без уменьшения расстояния разгонки
- Выносливый, легкий инструмент
- Усилие разгонки 68,0 кН.

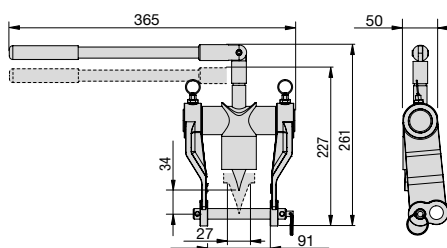
ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Фиксируется на фланцевом соединении
- Безопасность, быстрота и легкость эксплуатации
- Экономия времени и сокращение затрат.

Отвод и рабочий ход инструмента с помощью упорного стержня большого диаметра (Ø 20 мм)



Отвод и рабочий ход инструмента с помощью упорного стержня малого диаметра (Ø 16 мм)



MG

РАЗГОНЩИК
ФЛАНЦЕВ

Усилие разгонки:

68,0 кН

Расстояние разгонки:

2,0 - 27,0 мм



Область применения

Подробное описание области применения см. в инструкции для оператора MG7TM.



Внимание!

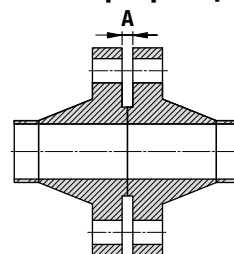
При разгонке фланцевых соединений должны использоваться минимум два разгонщика фланцев. Это позволит оператору поддерживать одинаковое расстояние разгонки фланцев по всей окружности фланцев.

MG7TMSTD комплект СТАНДАРТ



- 1 Инструмент MG7TM
- 2 упорных стержня
- 1 литой пластмассовый кейс

Размеры фланца



Номер модели комплекта инструмента	Тип	Макс. усилие разгонки на инструмент (кН)	Расстояние разгонки, максимум (мм)	Размеры фланца Минимальный зазор А (мм)	Ширина клина (мм)	Вес инструмента (кг)	Вес комплекта (кг)	Габариты кейса (мм)	Номер инструмента
MG7TMSTD	Механический	68,0	27,0	2,0	45,0	5,0	5,5	360 x 300 x 90	MG7TM

Сгонщик фланцев Equalizer

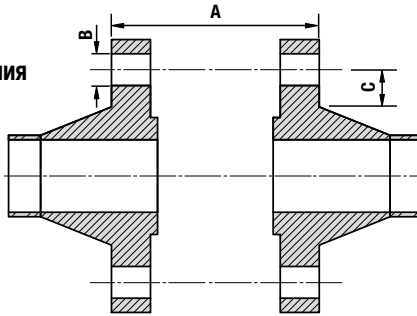
▼ FC10TE



- Возможно использование со всеми фланцами с диаметром болтового отверстия 1 дюйм или более, включая фланцы ANSI, DIN, Norsok L005, ASME и BS
- Система сдвижных цанг с фиксацией
- Малогабаритный инструмент
- Может использоваться на всех вертикальных и горизонтальных фланцах, включая ANSI, API, BS, DIN и Norsok L005
- Надежный в эксплуатации, но легкий
- Пригоден для подводных работ в море
- Возвратно-поступательный гидравлический механизм.

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

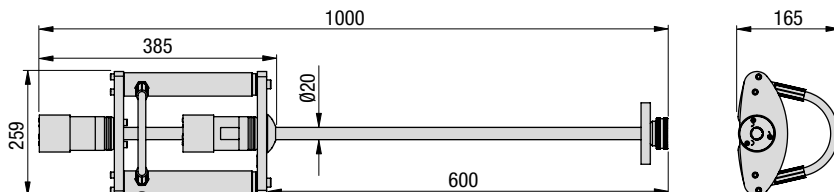
- Снижение утомляемости оператора
- Снижение количества точек защемления
- Быстрота и удобство использования.



Размеры фланца

Номер модели комплекта инструмента	Тип	Макс. усилие стягивания на инструмент (кН)	Расстояние стягивания (мм)	Размеры фланца (мм)			Вес инструмента (кг)	Вес комплекта (кг)	Габариты ящика/кейса (мм)	Номер инструмента
				A	B мин.	C мин.				
FC10TESTD	Гидравлические	100	570	16-570	25,4*	32	11	23,5	890 x 570 x 165	FC10TE
FC10TEMAX	Гидравлические	100	570	16-570	25,4*	32	11	36,5	890 x 570 x 165	FC10TE

* При диаметре отверстий больше 45 мм просим связаться с Enerpac.



FC

СГОНЩИКИ
ФЛАНЦЕВ

Усилие стягивания:

100 кН

Расстояние стягивания:

570 - 0 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Внимание!

При стягивании фланцев необходимо использовать минимум два сгонщика фланцев. Это позволит оператору поддерживать одинаковый зазор сопрягаемыми поверхностями фланцев и предотвратить повреждения фланца или прокладки.

FC10TESTD комплект СТАНДАРТ



- 1 инструмент FC10TE
- 1 гидравлический шланг на 700 бар, длина 2 м
- 1 закрытый ручной насос HP550S на 700 бар, с одним патрубком и манометром
- 1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

FC10TEMAX комплект МАКСИ



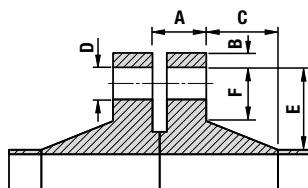
- 2 инструмент FC10TE
- 2 гидравлических шланга на 700 бар, длина 2 м
- 1 закрытый ручной насос HP550D на 700 бар, с двумя патрубками и манометром
- 1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

▼ TFA15TI



Выравниватели фланцев опоры ветрогенератора TFA разработаны для легкого выравнивания фланцев большого диаметра на внутренней части опор ветрогенераторов во время их сборки или установки.

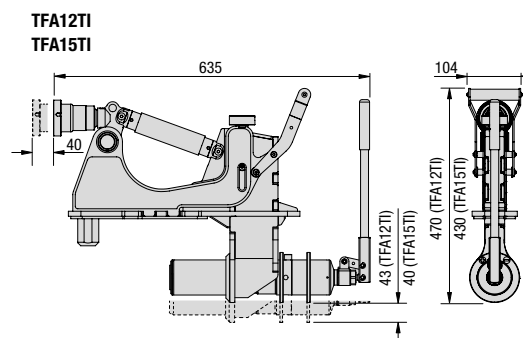
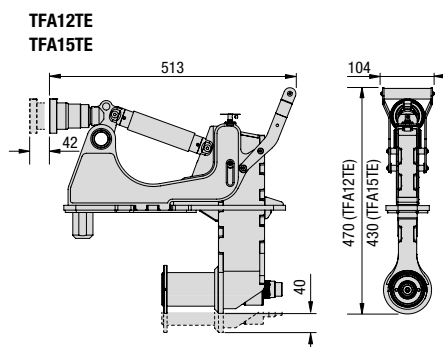
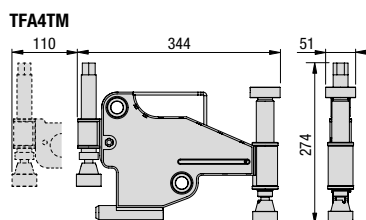
- Служит для выравнивания / ликвидации овальности внутренних фланцев труб большого диаметра
- Служит для устранения несоосности болтовых отверстий в секциях башни ветрогенератора
- Может использоваться на береговых и морских работах.



Размеры фланца

Номер модели комплекта инструмента	Тип *	Макс. усилие на крюке на инструмент (кН)	Макс. рабочее расстояние (мм)	Макс. рабочее давление (бар)	Размеры фланца (мм)						Вес инструмента (кг)	Вес комплекта (кг)	Габариты ящика/кейса (мм)	Номер инструмента
					A	B	C	D мин.	E	F мин.				
TFA4TMSTD	M	40	42	-	36-135	0-55	0-231	25	0-105	24	8,1	18,0	600x370x200	TFA4TM
TFA12TEMIN	H	240	65	510	129-178	110-241	0-167	45	87-125	62	19,3	28,4	640x540x165	TFA12TE
TFA15TEMIN	H	270	65	700	89-138	110-241	0-167	45	87-125	62	18,9	28,0	640x540x165	TFA15TE
TFA12TIMIN	H	240	65	-	129-178	113-241	0-167	45	87-125	62	21,9	31,0	585x900x160	TFA12TI
TFA15TIMIN	H	270	65	-	89-138	113-241	0-167	45	87-125	62	21,5	30,6	585x900x160	TFA15TI

* M = Механический
H = Гидравлический



TFA

ВЫРАВНИВАТЕЛИ ФЛАНЦЕВ
БАШНИ ВЕТРОГЕНЕРАТОРА

Усилие на крюке:

40 - 270 кН

Расстояние выравнивания:

42 - 65 мм

TFA4TM Комплект механического инструмента



- 1 инструмент TFA4TM
- 1 динамометрический ключ
- 1 литой пластмассовый кейс

TFA12TE / TFA15TE Комплект гидравлического инструмента для работы с внешним насосом



- 1 инструмент TFA12TE или TFA15TE
- 1 страховочный фал
- 1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

TFA12TI / TFA15TI Комплект гидравлического инструмента с внутренним насосом



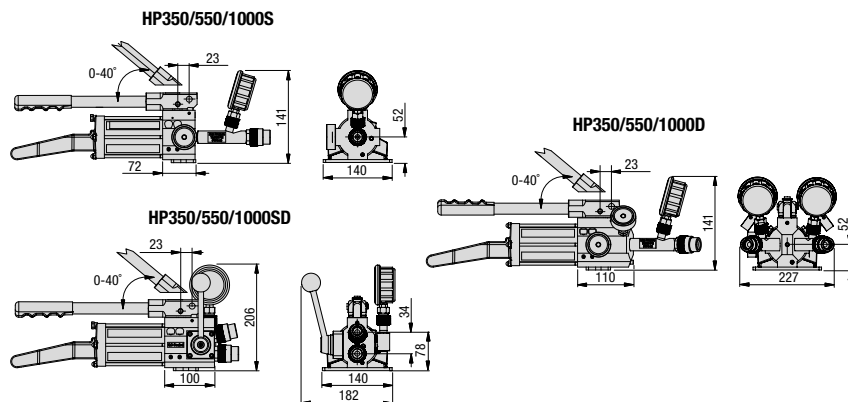
- 1 инструмент TFA12TI или TFA15TI
- 1 алюминиевый кейс с защитными вставками из поролона

Ручные насосы и шланги Equalizer

▼ HP350DMIN



- Насосы модельного ряда HP-S, HP-D и HP-SD можно использовать под любым углом, они очень устойчивы к случайной утечке рабочей жидкости (сертифицировано)
- Ручные насосы с одним патрубком и двойным патрубком также выпускаются в модификациях, сертифицированных для работы во взрывоопасных средах (ATEX), и имеют сертификаты для использования в опасных зонах II 2G Ex h IIB T5 Gb, II 2D Ex h IIIC T100°C Db.



HP



ЗАКРЫТЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ НАСОСЫ

Максимальное рабочее давление:

1-я ступень: 13,8 бар
2-я ступень: 700 бар

Тип насоса:

2 скорости



Характеристики насоса

Гидравлические ручные насосы с одним патрубком, с двумя патрубками и двойного действия (а также шланги)

предназначены для использования с гидравлическим оборудованием. На каждый выходной патрубок насоса подается максимальное давление 700 бар, выходные патрубки имеют резьбу 3/8" NPT. Насосы и шланги могут использоваться с любым гидравлическим оборудованием, рассчитанным на номинальное давление 700 бар и соответствующим по объему масла. Ручные гидравлические насосы высокого давления этой серии оснащаются закрытым масляным резервуаром, что позволяет использовать насос в любой ориентации без риска утечки масла или подсоса воздуха

ШЛАНГИ НА 700 БАР ВОЗМОЖНО ПРИОБРЕСТИ ОТДЕЛЬНО

Номер модели	Наименование
302701-01	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ШЛАНГ 2М
302702-01	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ШЛАНГ 4М
302705-01	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ШЛАНГ 3М
302706-01	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ШЛАНГ 5М
302707-01	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ШЛАНГ 6М
1440008-01	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ШЛАНГ АТЕХ 2М
1440013-01	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ШЛАНГ АТЕХ 4М
1440014-01	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ШЛАНГ АТЕХ 6М

Номер модели, комплект ручного насоса	Тип *	Номинальный объем масла (куб. см)	Полезный объем масла (куб. см.)	Объем масла за ход поршня (куб. см)		Макс. усилие на рукоятке (кгс)	Ход поршня (мм)	Полная длина (мм)	Размеры ящика (мм)	Масса насоса (кг)	Вес комплекта (кг)	Номер инструмента	
				1-я ступень	2-я ступень								
HP350SMIN	HP350SMINEX	SA, SP	350	300	3,62	0,77	33	18	554	250 x 180 x 600	4,4	4,9	HP350S
HP550SMIN	HP550SMINEX	SA, SP	550	580	3,62	0,77	25	18	643	250 x 180 x 700	5,1	5,9	HP550S
HP1000SMIN	HP1000SMINEX	SA, SP	1000	1110	3,62	0,77	21	18	867	250 x 180 x 900	6,1	7,1	HP1000S
HP350DMIN	HP350DMINEX	SA, TP	350	300	3,62	0,77	33	18	580	250 x 180 x 600	6,5	7,2	HP350D
HP550DMIN	HP550DMINEX	SA, TP	550	580	3,62	0,77	25	18	669	250 x 180 x 700	7,2	8,1	HP550D
HP1000DMIN	HP1000DMINEX	SA, TP	1000	1110	3,62	0,77	21	18	893	250 x 180 x 900	7,1	9,3	HP1000D
HP350SDMIN	—	DA	350	300	3,62	0,77	33	18	456	250 x 180 x 600	5,3	5,7	HP350SD
HP550SDMIN	—	DA	550	580	3,62	0,77	25	18	579	250 x 180 x 700	5,7	6,0	HP550SD
HP1000SDMIN	—	DA	1000	1110	3,62	0,77	31	18	769	250 x 180 x 900	5,9	6,3	HP1000SD

* SA = Одностороннего действия DA = Двустороннего действия
SP = С одним патрубком TP = С двумя патрубками

www.enerpac.com

Enerpac Heavy Lifting Technology - подразделение компании Enerpac, поставщик специализированного гидравлического оборудования, которое производится в соответствии с требованиями заказчика. **Integrated Solutions** - это сочетание первоклассного гидравлического оборудования, обработки стали и технологий электронного управления. Наша компания является мировым лидером, мы предлагаем лучшие в своем классе решения для безопасного и высокоточного позиционирования тяжелых грузов.

Компания Enerpac присутствует на рынке уже более 50 лет. За это время мы приобрели уникальный опыт, высокая квалификация специалистов Enerpac признана профессионалами в различных отраслях промышленности. За счет широкой сети дистрибуции и центров технического обслуживания компания Enerpac осуществляет поставки оборудования и техническую поддержку своих клиентов по всему миру.

Enerpac предлагает линейку стандартного оборудования и индивидуальные решения "под ключ". Оборудование Enerpac обеспечивает безопасность и эффективность операций подъема и перемещения тяжелых грузов.

Какой бы сложной ни была задача - постройка самого высокого в мире виадука через глубокую долину, подъем национальных памятника для повышения сейсмостойкости либо одновременное испытание сотен свай при постройке нового здания - компания Enerpac всегда найдет оптимальное решение для ее выполнения.



Высокоточный подъем и позиционирование



Монтаж и спуск их на воду



Подъем и надвигка мостов



Высокоточный подъем тяжелых конструкций с использованием домкратов



Синхронный подъем и позиционирование грузов



Ступенчатый подъем секций мостов





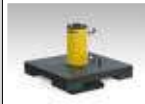












Транспортировка ротора турбины



Специальные высокотоннажные цилиндры для подъемных балок судна Pioneering Spirit

Оборудование для подъема тяжелых грузов - Обзор раздела

Грузоподъемность тонны (кН)	Характеристика	Серия	Стр
Подача: 0,27 - 4,20 л/мин Мощность: 0,75 - 15 кВт	Многопоточные гидравлические станции Несколько выходов с одинаковой подачей масла	SFP	 280 ▶
Подача: 0,82 - 1,64 л/мин Мощность: 1,1 - 2,2 кВт	Системы синхронного подъема грузов - базовые модели Экономичное решение для базовых применений	EVOB	 282 ▶
Подача: 0,75 - 4,80 л/мин Мощность: 3,5 - 7,5 кВт	Системы синхронного подъема грузов - стандартные модели Многофункциональные системы синхронного подъема грузов	EVO	 284 ▶
50 - 100 (500 - 1000)	Подъемная система Cube Jack с самоблокировкой Система для ступенчатого подъема грузов с автоматической механической блокировкой	SCJ	 286 ▶
50 - 200 (498 - 1995)	Домкраты для ступенчатого подъема Простое решение для циклического подъема	BLS	 290 ▶
125 - 750 (1250 - 7500)	Подъемные системы Jack-Up Синхронный подъем, механическая блокировка груза	JS	 292 ▶
15 - 1250 (147 - 12.250)	Тросовые домкраты для подъема тяжелых грузов Высокоточное управление перемещением тяжелых грузов	HSL	 294 ▶
55 - 110 (539 - 1078)	Системы синхронного позиционирования грузов - SyncHoist Домкраты для высокоточного позиционирования грузов	SHS	 296 ▶
110 - 225 (1078 - 2205)	Автономные системы позиционирования грузов - SyncHoist Беспроводное дистанционное управление, интегрированная гидравлика	SHAS	 298 ▶
100 - 1100 (1000 - 10.500)	Телескопические гидравлические подъемники Подъем и позиционирование тяжелых грузов с высокой точностью	SL SBL	 300 ▶
100 - 250 (860- 2500)	Рельсовые системы перемещения Идеальное решение для захвата и перемещения грузов	HSK LH	 302 ▶
127 (1250) Скорость: 0,8 - 1,2 m/min	Троллейная система Безопасное и синхронизированное перемещение	ETR	 304 ▶
200 - 400 (2000- 4000)	Поворотные столы Безопасный и управляемый поворот тяжеловесных грузов	ETT	 306 ▶
60 (600) Скорость: 3 - 1,5 км/ч	Самоходные модульные платформы Система линейной транспортировки грузов с гидравлическим приводом	SPMT	 307 ▶
–	Заказные решения – Опыт и квалификация Галерея проектов – Заказные решения для подъема тяжелых грузов	–	 308 ▶ 309 ▶

▼ SFP613SW Насос серии SFP с 150-литровым резервуаром (на рис. показан насос с 6 выходами)



- Интеллектуальная технология управления клапанами позволяет выполнять управляемый многоточечный подъем и опускание грузов
- 2, 4, 6 или 8 выходов с разделенным потоком
- Управление клапанами с функциями выдвижения/удержания/втягивания
- Ручное (с помощью рукоятки) или электрическое (проводной ПДУ) управление
- Подача на каждый выход от 0,27 до 4,20 л/мин. при давлении 700 бар
- Для цилиндров одностороннего и двустороннего действия
- Регулируемая подача с компенсацией давления для каждого контура
- Регулируемый предохранительный клапан для каждого контура
- Все модели снабжены манометрами для каждого контура
- Резервуар: 20, 40 - 150 литров (9, 20 - 135 литров Полезный объем масла).



Насосы с несколькими выходами с одинаковой подачей масла



Области применения насосов с разделенным потоком

Насосы с разделенным потоком способны обеспечивать одинаковую подачу гидравлического масла на несколько выходов (максимум 8). Интеллектуальная технология управления клапанами позволяет выполнять управляемый подъем и опускание тяжелых грузов.

Регулируемая подача с компенсацией давления

Эта уникальная особенность наших насосов с разделенным потоком обеспечивает плавность подъема и опускания грузов при любом распределении нагрузки.

При подъеме грузов использование насосов с разделенным потоком более эффективно и безопасно, чем отдельных насосов. В ситуациях, когда достаточна синхронизация операций с погрешностью до 4%, насосы с разделенным потоком являются безопасным и экономичным решением.

Примеры применения:

- Подъем настила моста для технического обслуживания опор
- Ступенчатый подъем при проведении строительных или судостроительных работ
- Перемещение конструкций и зданий по рельсам
- Выравнивание тяжелых конструкций, например, ветроустановок.



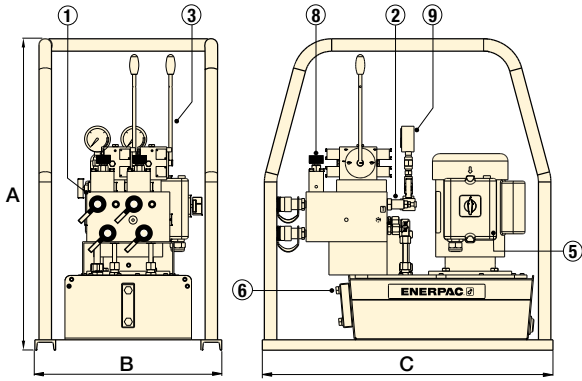
Проводной пульт дистанционного управления

Насосы с разделенным потоком с электромагнитными клапанами комплектуются проводным пультом

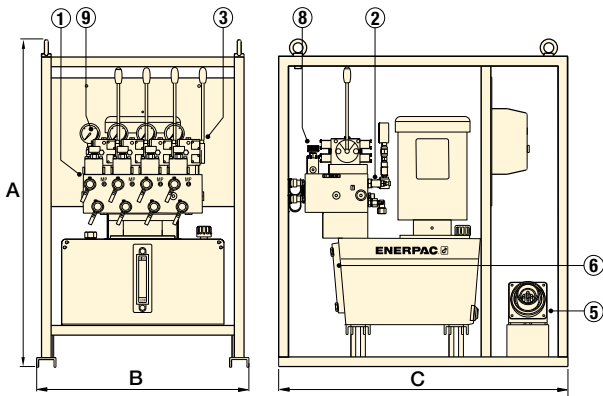
дистанционного управления с переключателями для управления каждым выходом по отдельности, позволяющим управлять работой как отдельных цилиндров, так и всех цилиндров вместе.

◀ При изготовлении контейнеров насосы с разделенным потоком Enerpac SFP404SW с 4 выходами выполняют функции подъема и распределения нагрузки. Контейнеры весят от 70 до 120 тонн и полностью укомплектованы для автономной работы на объектах электроэнергетики, горнодобывающей и строительной отраслей.

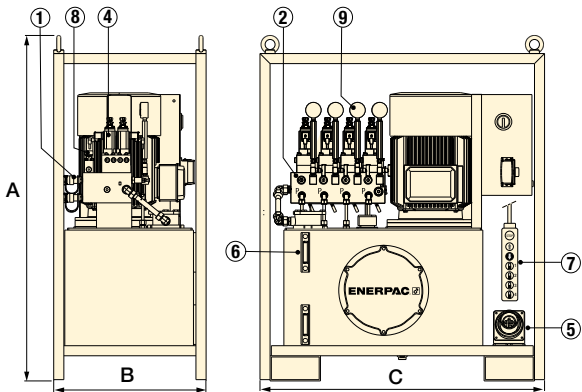
Гидравлические насосы с разделенным потоком



◀ Насос серии SFP с 9-литровым резервуаром (на рис. показан насос с 2 выходами)



◀ Насос серии SFP с 20-литровым резервуаром (на рис. показан насос с 4 выходами)



◀ Насос серии SFP с 135-литровым резервуаром (на рис. показан насос с 4 выходами)

Серия SFP



Объем резервуара:

20 -40 - 150 литров

Количество выходов:

2, 4, 6 или 8

Подача при номинальном давлении:

0,27 - 4,20 л/мин

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Подъемные цилиндры

Полный ассортимент цилиндров Enerpac можно найти в разделах "Цилиндры" и "Подъемное оборудование" нашего каталога продукции.

Стр.: 5

- ① Коллектор с разделенными выходами и соединителями CR-400
- ② Регулируемый предохранительный клапан для каждого контура
- ③ Четырехлинейные трехпозиционные клапаны управления с ручным управлением с помощью рукояток
- ④ Четырехлинейные трехпозиционные клапаны управления с электромагнитным управлением (24 В пост. тока)
- ⑤ Гнездо питания
- ⑥ Масломерное стекло (стекла)
- ⑦ Пульт дистанционного управления с 5-метровым кабелем
- ⑧ Регулируемый клапан обратного потока в каждом контуре
- ⑨ Датчик давления гидравлической жидкости для каждого контура

▼ SFP409MW на рис. показан насос с 4 выходами.



Количество выходов	Полезный объем масла (литров)	Подача масла на один выход при давлении 700 бар (л/мин)	№ модели насоса		Мощность двигателя 3-фазный, 400 В, 50 Гц (кВт)	Габариты (мм)			Масса (кг)
			Функции гидрораспределителей 4/3 Выдвижение/удержание/возврат			A	B	C	
			Ручные (Рукоятка)	Электромагнитные (24 В) (Проводной ПДУ)					
2	9	0,27	SFP 202ME *	—	0,75 *	750	450	700	86
	9	0,27	SFP 202MW	—	0,75	750	450	700	86
	20	1,30	SFP 213MW	SFP 213SW	5,5	1016	640	970	220
	135	2,80	SFP 228MW	SFP 228SW	7,5	1356	605	1160	594
4	135	4,20	SFP 242MW	SFP 242SW	11	1356	605	1160	532
	20	0,45	SFP 404MW	SFP 404SW	5,5	1016	640	970	257
	135	0,90	SFP 409MW	SFP 409SW	5,5	1356	605	1160	483
	135	1,40	SFP 414MW	SFP 414SW	7,5	1356	605	1160	596
6	135	2,10	SFP 421MW	SFP 421SW	11	1356	605	1160	534
	20	0,45	—	SFP 604SW	5,5	1016	640	970	289
8	135	1,30	—	SFP 613SW	11	1356	805	1200	562
	135	1,30	—	SFP 813SW	15	1356	805	1200	602

* SFP...ME: 230V, 1 ph, 50 Hz
SFP...MW: 400V, 3 ph, 50 Hz

▼ EVOB 816W



- Насосы для управления подъемными точками (от 4 до 8)
- Интуитивно понятный пользовательский интерфейс обеспечивает простоту настройки и управления
- Для использования со стандартными цилиндрами одностороннего и двустороннего действия
- Встроенные функции предупреждения и останова, обеспечивающие оптимальную безопасность
- Два варианта с разной подачей масла

▼ Техническое обслуживание мостов: Подъем 200-тонного моста для замены опор с использованием 8 цилиндров.



Экономичное базовое решение



Базовая система EVOB

Базовая система EVOB представляет собой экономичное решение для управления рабочим ходом для не более чем 8 подъемных точек. В этой системе используются лучшие в своем классе насосы Enerpac Z-класса и компоненты стандартной системы EVO.

Базовая система EVOB имеет 3 режима работы. Оператор может выбрать в меню любой из следующих режимов:

1. Ручной
2. Автоматический
3. Сброс давления.



Области применения синхронных систем

- Подъем и перемещение мостов
- Надвижка мостов
- Техническое обслуживание мостов
- Надвижка мостов и подъем опор
- Поднятие и опускание тяжелого оборудования
- Подъем, опускание, выравнивание и взвешивание тяжелых конструкций и элементов зданий
- Тестирование конструкций и свай
- Поднятие и взвешивание нефтепромысловых платформ
- Выравнивание фундамента для прибрежных ветровых турбин и ветровых турбин на шельфе
- Снятие опор/нагрузки с временных металлоконструкций
- Сооружение фундаментов.

▼ Ремонт фундамента: Использование системы синхронного подъема для подъема 1000-тонного здания.



Базовые системы синхронного подъема грузов



Что такое синхронный подъем грузов?

Чтобы добиться высокой точности перемещения тяжелых объектов, необходимо контролировать и синхронизировать перемещения нескольких подъемных точек.

В ПЛК - управлении (Программируемый Логический Контроллер, микропроцессорное управление) для управления пространственным положением крупных, тяжелых или сложных конструкций используется сигнал, поступающий от многочисленных датчиков.

Изменяя подачу масла в каждом цилиндре, система точно контролирует положение. Исключая необходимость делать часть работы вручную, такое управление обеспечивает конструкционную целостность и повышает продуктивность и безопасность подъема.

Синхронные подъемные системы с ПЛК управлением снижают риск того, что между точками подъема возникнет изгиб, скручивание либо наклон из-за неравномерного распределения веса или нагрузок.



Проводные датчики хода

- Заказываются отдельно, по одному датчику на каждую подъемную точку
- Обеспечивают обратную связь с системой управления
- Крепятся с помощью магнитов (входят в комплект поставки).



Кабели для датчиков хода

- Заказываются отдельно, по одному кабелю на каждый датчик хода
- Кабели можно соединять между собой для увеличения длины.

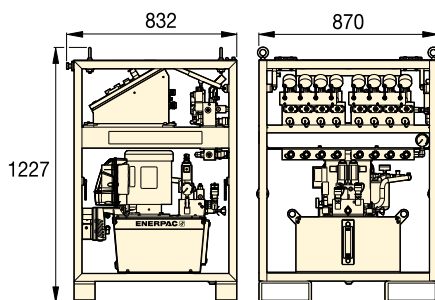
Артикул датчика хода	Диапазон измерений (мм)
EVO-WSS-500	500
EVO-WSS-1000	1000

Артикул кабеля для датчика	Длина кабеля (в метрах)
EVO-SC-25	25
-	-

Выбор напряжения: Для указания нужного напряжения замените суффикс W на следующую букву:

- V** = 115 В, 1 фаза, 50-60 Гц
- E** = 208-240 В, 1 фаза, 50-60 Гц
- G** = 208-240 В, 3 фазы, 50-60 Гц
- W** = 380-415 В, 3 фазы, 50-60 Гц
- J** = 460-480 В, 3 фазы, 50-60 Гц
- R** = 575 В, 3 фазы, 60 Гц.

Пример: **EVOB408E**. Насос для базовой системы EVOB с 4 подъемными точками, подача 0,82 л/мин. при 700 бар, двигатель мощностью 1,12 кВт на 208-240 В, 1-фазный, 50-60 Гц.



Серия EVOB (базовая)

Кол-во подъемных точек	Подача масла при 50 Гц ¹⁾ (л/мин.)		Артикул модели ²⁾	Полезный объем маслобака (литры)	Мощность двигателя (кВт)	🏋️ (кг)
	(< 80 бар)	(> 80 бар)				
4	8,88	0,82	EVOB408E	20	1,12	278
4	11,61	1,64	EVOB416W	20	2,24	284
8	8,88	0,82	EVOB808E	20	1,12	278
8	11,61	1,64	EVOB816W	20	2,24	284

¹⁾ При 60 Гц подача масла будет составлять приблизительно 6/5 от указанных значений.

²⁾ Суффиксы артикулов моделей для других напряжений приведены в перечне над этой таблицей.

Серия EVOB



Количество подъемных точек:

4 - 8

Объем маслобака:

40 литров

Подача при номинальном давлении:

0,82 - 1,64 л/мин.

Мощность двигателя:

1,12 - 2,24 кВт

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Подъемные цилиндры

Полный ассортимент цилиндров Enerpac можно найти в разделах "Цилиндры" и "Подъемное оборудование" нашего каталога продукции.

Стр.: 5



Многофункциональные системы синхронного подъема грузов

При использовании более 8 подъемных точек, для связи между собой нескольких (не более 4) систем и применения системы взвешивания вам потребуется стандартная система серии EVO.

Стр.: 284

▼ **Подъем опор:** Синхронные подъемные системы с множеством точек для гидравлического проталкивания секций обделки тоннеля под железнодорожным полотном.



▼ EVO 841460W



- Насосы для модульных подъемных систем для управления 4, 8 либо 12 подъемными точками
- Может использоваться с цилиндрами одностороннего или двустороннего действия с одинаковой или различной грузоподъемностью
- Система с ПЛК-управлением со встроенным гидравлическим силовой установкой на 700 бар и маслобаком объемом 250 литров
- Возможность подключения к сети для управления гидравлическими силовыми установками (до 4 шт.) с пульта дистанционного управления по беспроводным каналам
- Интуитивно понятный пользовательский интерфейс обеспечивает простоту настройки и управления системой
- Возможность записи и хранения данных
- Привод с частотной регулировкой (VFDМ) и ПЛК-управление обеспечивают высокую точность синхронизации и контроля за скоростью подачи масла.



Многофункциональные системы синхронного подъема грузов



Режимы работы системы EVO

Система EVO имеет практически неограниченные возможности применения для синхронизированного управления гидравлическими цилиндрами – одно- и двустороннего действия, толкающими и тянущими, для ступенчатого подъема, с полым штоком, со стопорной гайкой. Система EVO имеет 9 режимов работы.

Оператор может выбрать в меню любой из следующих режимов:

1. Ручной
2. С предварительным нагружением
3. Автоматический
4. Быстрое втягивание
5. Сброс давления
6. Наклон
7. Ступенчатый подъем
8. Взвешивание *
9. Определение центра тяжести *

* Имеется в моделях EVO-W.



Области применения синхронных систем

- Подъем и перемещение мостов
- Надвижка мостов
- Ремонт мостов
- Пошаговая надвижка мостов и подъем опор
- Подъем и опускание тяжелого оборудования
- Подъем, опускание, выравнивание и взвешивание тяжелых конструкций и элементов зданий
- Тестирование конструкций и свай
- Поднятие и взвешивание нефтяных платформ
- Выравнивание фундамента для ветровых турбин (морских и наземных)
- Снятие опор/перемещение груза с временных металлоконструкций
- Сооружение фундаментов

◀ Проект по монтажу и спуску на воду 43000-тонной оффшорной нефтедобывающей платформы для морского месторождения Gitisuf-Какар в Малайзии был реализован в соответствии с самыми высокими стандартами безопасности благодаря применению современного гидравлического оборудования серии EVO для синхронного подъема, выравнивания и взвешивания грузов, а также плавного спуска на воду массивных конструкций нефтедобывающей платформы.



Преимущества систем серии EVO

Высокая точность управления подъемными точками

- Полный контроль и управление операцией подъема с одного центрального пульта управления повышает безопасность и эффективность работы.
- Программируемый синхронизированный подъем.
- Автоматическая остановка при превышении заданных параметров хода цилиндра либо допустимой нагрузки.

Безопасное и эффективное перемещение грузов

- В системе присутствует функция предупреждения и остановки для достижения максимальной безопасности.

Высокая точность

- Привод с частотной регулировкой (VDFM) и ПЛК-управление обеспечивают высокую точность синхронизации работы и управление подачей масла, ходом и скоростью.
- В зависимости от размеров применяемых цилиндров точность синхронизации подъемных точек может достигать 1,0 мм.

Простота эксплуатации

- Удобный интерфейс: экран, пиктограммы, условные обозначения и цветная маркировка.
- Всей работой управляет один оператор.

Мониторинг и регистрация данных

- Отображение информации о работе.
- Запись данных через задаваемые пользователем интервалы времени.
- Хранение данных и возможность их считывания для составления отчетов.

Подключение к сети

- Поддержка протокола Ethernet для обеспечения связи между гидравлическими силовыми установками, возможность начать работу сразу после подключения.

Взвешивающая система EVO-W Взвешивание с точностью 1%

- Содержит калиброванные датчики и выполняет функцию калибровки внешних измерителей нагрузки.
- Функция определения центра тяжести.
- Предусмотрены параметры времени ожидания до стабилизации и количества циклов.

Глобальная стандартизация

- Глобальная сеть партнеров Enerpac гарантирует поддержку в любой стране мира.

Серия EVO



Количество подъемных точек:
4 - 8 - 12 (до 48)

Объем маслобака:
250 литров

Подача при номинальном давлении:
0,75 - 4,80 л/мин.

Мощность двигателя:
3,50 - 7,50 кВт

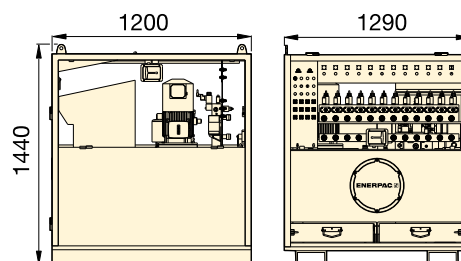
Максимальное рабочее давление:
700 бар



Датчики хода и кабели

Дополнительные аксессуары, необходимые для каждой подъемной точки и каждого датчика хода.

Стр.: 283



Главный блок управления

Требуется для согласованной работы нескольких (максимум 4) стандартных насосов EVO и использования до 48 подъемных точек. Для получения

дополнительной информации свяжитесь со специалистами Enerpac.

Серия EVO (Стандарт)

Кол-во подъемных точек	Диапазон изменений подачи масла при 50 Гц ¹⁾ (л/мин.)		Артикул модели ²⁾ 380-415 В, 3 фазы, 50-60 Гц	Полезный объем маслобака (литры)	Мощность двигателя (кВт)	Частота вращения двигателя ⁴⁾	(кг)
	(< 125 бар)	(> 125 бар)					
4	4,0 - 13,3	0,75 - 2,51	EVO 421380	250	3,5	VFDM	910
4	4,0 - 13,3	0,75 - 2,51	EVO 421380 W ³⁾	250	3,5	VFDM	910
4	4,7 - 15,6	1,44 - 4,80	EVO 440380	250	7,5	VFDM	1005
4	4,7 - 15,6	1,44 - 4,80	EVO 440380 W ³⁾	250	7,5	VFDM	1005
8	4,0 - 13,3	0,75 - 2,51	EVO 821380	250	3,5	VFDM	910
8	4,0 - 13,3	0,75 - 2,51	EVO 821380 W ³⁾	250	3,5	VFDM	910
8	4,7 - 15,6	1,44 - 4,80	EVO 840380	250	7,5	VFDM	910
8	4,7 - 15,6	1,44 - 4,80	EVO 840380 W ³⁾	250	7,5	VFDM	910
12	4,0 - 13,3	0,75 - 2,51	EVO 1221380	250	3,5	VFDM	920
12	4,0 - 13,3	0,75 - 2,51	EVO 1221380 W ³⁾	250	3,5	VFDM	920
12	4,7 - 15,6	1,44 - 4,80	EVO 1240380	250	7,5	VFDM	1025
12	4,7 - 15,6	1,44 - 4,80	EVO 1240380 W ³⁾	250	7,5	VFDM	1025

¹⁾ При 60 Гц подача масла будет составлять прибл. 6/5 от указанных значений. ²⁾ Для 3-фазного переменного напряжения 460-480 В, 50-60 Гц замените число 380 в артикуле модели на 460. Пример: **EVO421460**.

³⁾ Артикулы, заканчивающиеся на **W**, соответствуют насосам для взвешивающих систем. ⁴⁾ VFDM = Variable Frequency Drive = Привод с частотной регулировкой 15-50 Гц.

▼ **Высокоточное выравнивание кессонного основания опоры моста: 3 системы EVO, соединенные с 32 домкратами, опускают 1100-тонную опору разводного моста.**



▼ SCJ-50, домкрат ступенчатого подъема с самоблокировкой Cube Jack от Enerpac



- Система автоматически механически блокируется после рабочего хода для подъема или опускания
- Самоустанавливающиеся стальные опорные блоки экономят время, лучше справляются с боковой нагрузкой и избавляют от необходимости использования шпального материала из дерева для сооружения опорной клетки
- Производственные задания выполняются эффективнее благодаря упрощенному порядку работы, при котором осуществляется на 50% меньше циклов, чем при использовании домкратов ступенчатого подъема
- Концевой блок с регулируемой плавающей опорной головкой обеспечивает возможность точной регулировки при установке: Вылет винта – 50 мм
- Малая начальная высота 494 / 558 мм; макс. высота подъема до 2067 / 3006 мм
- Может эксплуатироваться с гидроагрегатами Enerpac на 700 бар
- В присутствии представителей регистра Ллойда система успешно прошла испытания под нагрузкой, составляющей 125% от максимальной рабочей нагрузки.

▼ Типичная компоновка с 4 домкратами Cube Jack с самоблокировкой и опорными блоками для подъема трансформатора (источник гидравлической энергии и шланги не показаны).



Система для ступенчатого подъема грузов с автоматической механической блокировкой



Зачем пользоваться домкратами Cube Jack с самоблокировкой?

Домкрат для ступенчатого подъема Серия SCJ Cube Jack с самоблокировкой – это более безопасный, более эффективный вариант по сравнению с методом подъема домкратами с установкой клетки из брусьев.

Система SCJ разработана на основании проверенной системы с домкратами ступенчатого подъема Enerpac. Система подъема Cube Jack занимает небольшую площадь и может использоваться в замкнутых пространствах, что обеспечивает подрядчиков, занимающихся подъемом тяжеловесных грузов, технологией устойчивого подъема на высоту до 3 метров. Опорные блоки имеют малый вес и могут устанавливаться и сниматься вручную.



Рынки и приложения

Приложения с минимальной начальной высотой 494 / 558 мм и необходимостью подъема максимум до 2067 / 3006 мм.

- Энергетика – подъем трансформаторов
- Горнодобыча – техническое обслуживание оборудования
- Транспортировка тяжеловесных грузов – выгрузка груза с транспортного средства
- Нефтегазовая – подъем модулей
- Строительство – подъем мостов
- Перемещение в промышленности – подъем, опускание и выравнивание тяжелого оборудования.

Домкрат для ступенчатого подъема Cube Jack с самоблокировкой



Домкрат для ступенчатого подъема Cube Jack с самоблокировкой

Простая в использовании, компактная и мобильная система подъема, в которой вместо деревянного шпального материала используются базовые подъемные станины и самоустанавливающиеся, облегченные стальные опорные блоки.

Простой принцип работы:

1. Подключите домкраты Cube Jack к насосу Енеграс с разделенным потоком и выберите режим подъема на всех базовых подъемных станинах.
2. Вставьте опорный блок и приведите в действие домкрат Cube Jack, пока опорный блок не включит механизм стопора.
3. Выполните втягивание домкрата и повторите процесс, пока не будет достигнута необходимая высота подъема. Для опускания выберите режим опускания на всех базовых подъемных станинах и выполните процесс в обратном направлении.

Концевой блок домкрата Cube Jack оснащен регулируемой опорной головкой для начального выравнивания по грузу. Все органы управления за исключением главного распределительного клапана, который расположен на гидроагрегате, включены в комплектацию домкрата Cube Jack.

Ручная установка опорного блока

Опорные блоки легко перемещаются руками, а домкрат Cube Jack включает интегрированные упоры для вилок погрузчика и подъемные проушины, которые обеспечивают легкость установки в рабочее положение.

Синхронный подъем и опускание

Если требуется синхронизация, на домкрат Cube Jack можно установить датчики величины хода и использовать с любой системой синхронного подъема Енеграс с компьютерным управлением.

Серия SCJ



Грузоподъемность одного домкрата Cube Jack:

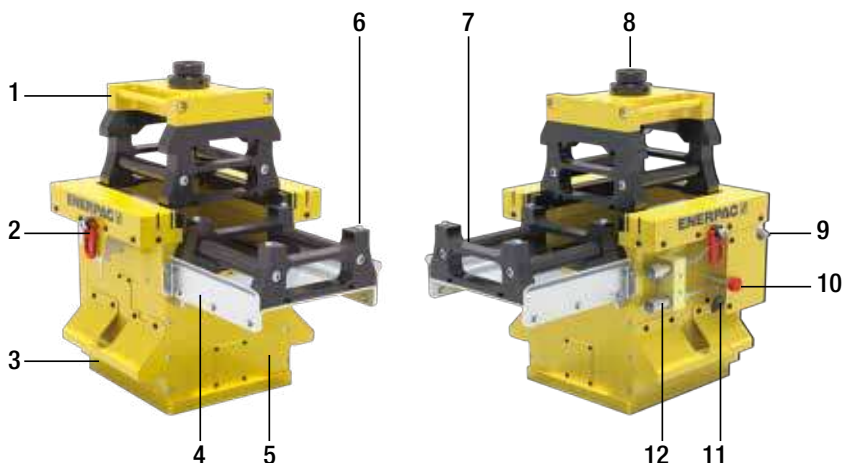
50 - 100 тонн

Максимальная высота подъема:

2067 - 3006 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



SCJ, домкрат для ступенчатого подъема Cube Jack с самоблокировкой

- 1 Концевой блок с плавающей опорной головкой
- 2 Проушины для подъема
- 3 Упоры для вилок погрузчика
- 4 Съёмный стол для вставки
- 5 Станина домкрата Cube Jack
- 6 Установочные штифты

- 7 Стальные опорные блоки
- 8 Регулируемая плавающая опорная головка
- 9 Регулирование потока
- 10 Стопорный штифт режима
- 11 Рычаг переключателя режимов
- 12 Гидравлические соединения (выдвижение / втягивание)



▲ Крупный план домкрата Cube Jack, показывающий положение клапанов в режиме подъема и опускания, а также ручку блокировки.

▼ Дополнительный проводной датчик величины хода может обеспечить систему управления насоса сигналом обратной связи о величине хода.



▼ SCJ-100, домкрат ступенчатого подъема с самоблокировкой Cube Jack от Enerpac



Комплект поставки SCJ Cube Jack следующий:

- Базовый блок Cube Jack
- Концевой блок с плавающей опорной головкой
- Множественные опорные блоки: 11x на SCJ-50
18x на SCJ-100
- Рама для транспортировки
- Опорные блоки можно вручную вставить в Куб Джек от одного человека.

Система для ступенчатого подъема грузов с автоматической механической блокировкой



Рама для транспортировки

Предоставляется при покупке каждого Cube Jack. Обеспечивает хранение и транспортировку базового блока, концевой блока и всех входящих в комплект опорных блоков.



Легкие опорные блоки

Предоставляется при покупке каждого Cube Jack. Блоки для фиксации могут быть вручную вставлены в Cube Jack одним человеком. Запасные опорные блоки можно заказать отдельно.


Наименование	Номер модели
1x опорный блок, 50 тонн	SCJ5B
1x опорный блок, 100 тонн	SCJ10B



Насосы с разделенным потоком

Enerpac рекомендует использовать насосы серии SFP с несколькими выходными отверстиями с одинаковой подачей масла.

При подъеме и опускании грузов за несколько точек применение насосов с разделенным потоком дает значительное преимущество по сравнению с использованием отдельно управляемых насосов.

Страница:  280

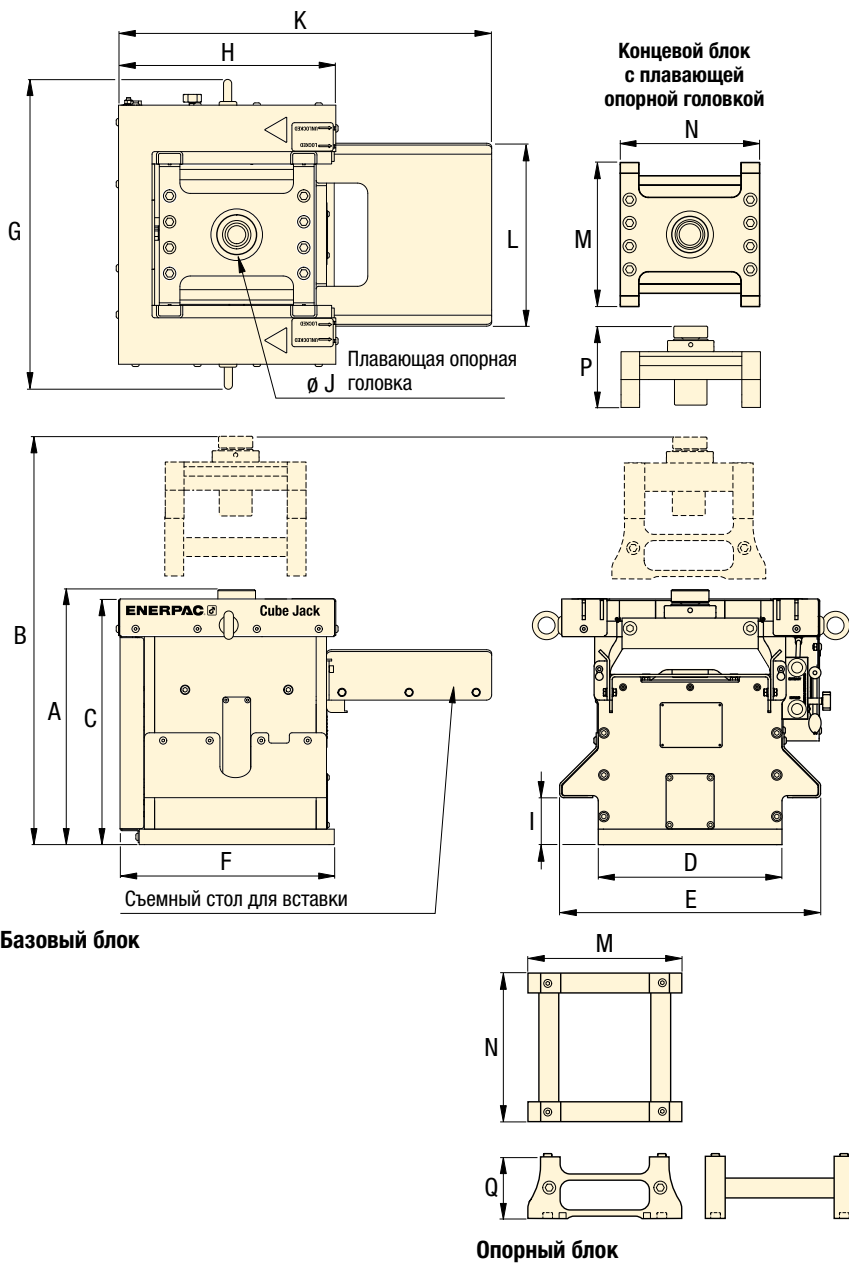
▼ Упоры для вил погрузчика на домкратах Cube Jack для легкой транспортировки и установки с помощью тележки для поддонов.



Домкрат для ступенчатого подъема Cube Jack с самоблокировкой

Грузоподъемность на один базовый блок тонн (кН)	Рабочий ход при подъеме (мм)	Номер модели	Макс. боковая нагрузка при полном выдвигении	Объем масла ³⁾ на базовый блок (см ³)	
				Выдвижение	Втягивание
50 (500)	156	SCJ-50	1,5%	1229	623
100 (1000)	156	SCJ-100	1,5%	2500	1400

Подъемная система с домкратом Cube Jack с самоблокировкой и ее оснастка



Серия
SCJ



Грузоподъемность одного домкрата Cube Jack:

50 - 100 тонн

Максимальная высота подъема:

2067 - 3006 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар

▼ SCJ-100 Подъемная система с домкратом Cube Jack с самоблокировкой на максимальной высоте 3006 мм с 18 опорными блоками.



Базовый блок		Конечный блок		Опорный блок		Рама для транспортировки *	
Номер модели	 (кг)	Номер модели	 (кг)	Номер модели	 (кг)	Номер модели	 (кг)
SCJ-50	360	SCJ5EB	40	SCJ5B	16	SCJ5F	110
SCJ-100	820	SCJ10EB	100	SCJ10B	23,5	SCJ10F	250

Размеры (мм)																	Номер модели
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P Минимум Максимум		Q	
494	2067	476	356	505	443	556	428	91	125	726	351	300	310	175	225	125	SCJ-50
558	3006	526	506	655	636	772	598	101	170	1046	504	450	460	189	239	125	SCJ-100

* Общие габариты рама для транспортировки Д x Ш x В: SCJ5F: 920 x 850 x 860 мм
SCJ10F: 1600 x 1200 x 1500 мм

▼ BLS-1006



- Домкраты для ступенчатого подъема снабжены встроенными плавающими опорными головками с углом наклона до 5°
- Большое основание со специальным стержнем, исключаяющим вращение, обеспечивает устойчивость и безопасность эксплуатации
- Встроенный предохранительный клапан предотвращает случайное повышение давления выше допустимого максимума
- Идеально подходит для режима ступенчатого подъема системы синхронного подъема грузов серии EVO
- Покрытие эмалью горячей сушки для защиты от коррозии
- Ко всем моделям прилагаются соединители CR400.

▼ Системы синхронного подъема грузов: 48 домкратов двустороннего действия (25 и 50 тонн) соединены в систему с 16 подъемными точками для синхронного подъема 50-метрового здания весом 1000 тонн на высоту 2,5 метра (для достройки нового нижнего этажа).



Простое решение для ступенчатого подъема



Высота подъема

Домкраты для ступенчатого подъема позволяют преодолеть обычные ограничения высоты подъема, связанные с длиной хода штока цилиндра. Крупные объекты, такие как нефтяные резервуары, можно поднимать, удерживать и опускать, не прибегая к помощи крана.



Многопоточные насосные станции

При подъеме и опускании грузов за несколько подъемных точек применение насосов с разделенным потоком дает большое преимущество по сравнению с использованием нескольких отдельных насосов. Интеллектуальная технология управления клапанами позволяет выполнять управляемый подъем и опускание тяжелых грузов.

Стр.: 280



Система синхронного подъема

Система серии EVO идеально подходит для ступенчатого подъема грузов с помощью синхронизации работы гидравлических цилиндров. Система EVO предусматривает 9 рабочих режимов, включая режим ступенчатого подъема.

Стр.: 284



Подъемные системы

Для ступенчатого подъема тяжелых грузов на высоту до 20 метров используйте наши подъемные системы серии JS.

Стр.: 292

Грузоподъемность цилиндра ТОНН	Длина хода (мм)	Артикул модели	Максимальная грузоподъемность цилиндра (кН)	
			Выдвиж.	Возврат
50	150	BLS-506	498	103
95	161	BLS-1006	933	435
140	151	BLS-1506	1386	668
200	151	BLS-2006	1995	1017

Домкраты двустороннего действия для ступенчатого подъема



◀ Пример работ по ступенчатому подъему с применением выполненной на заказ подъемной системы Enerpac - подъем 360-тонного деревянного моста Akkerwinde в Нидерландах.

Серия
BLS



Нагрузка на одну подъемную точку

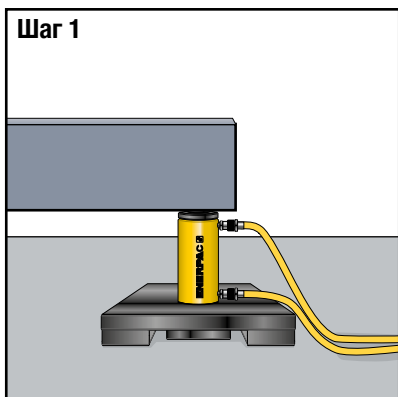
50 - 200 тонн

Длина хода для каждой ступени подъема:

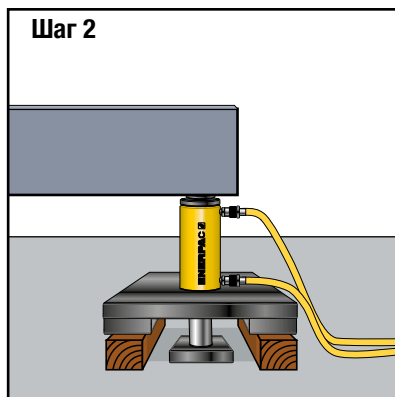
150 - 161 мм

Максимальное рабочее давление:

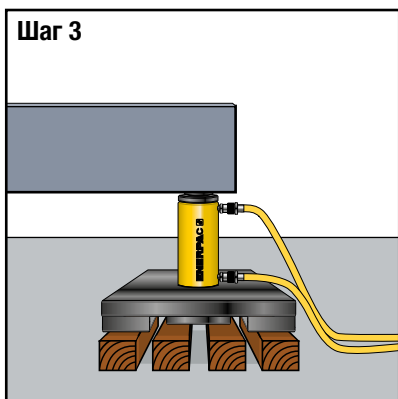
700 бар



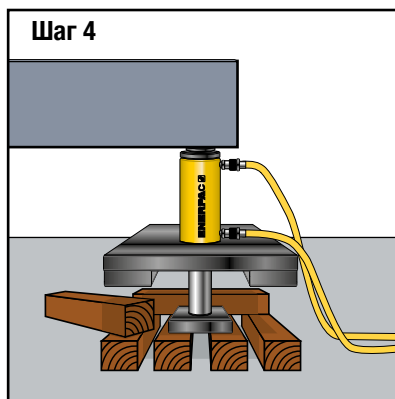
Шаг 1



Шаг 2



Шаг 3

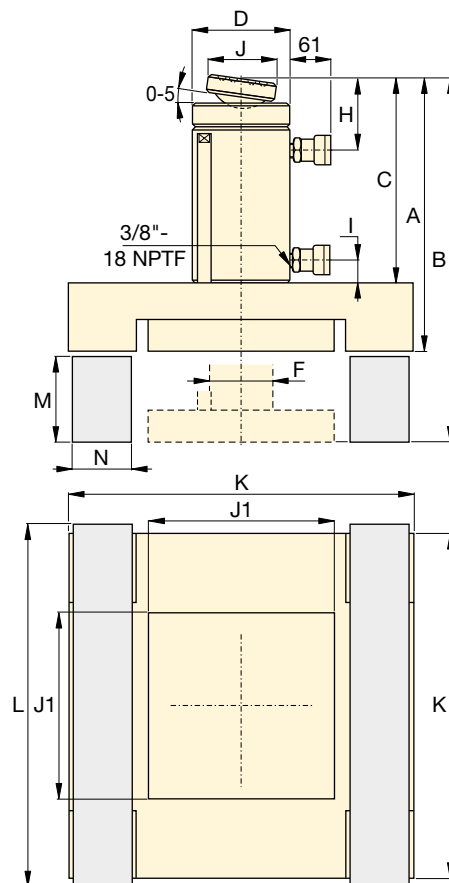


Шаг 4

▲ Этапы ступенчатого подъема

- Шаг 1:** Домкрат размещают на надежной опорной поверхности под грузом (поршень во втянутом положении).
- Шаг 2:** Шток выдвигается, приподнимая груз и создавая зазор для вставления двух наружных блоков под распределительную плиту.

- Шаг 3:** Шток отводится назад, освобождая место для помещения центральных блоков, которые послужат опорой плите штока при следующем выдвигении.
- Шаг 4:** Шток выдвигается, приподнимая груз, и освобождает место для размещения двух новых блоков, которые укладываются крест-накрест под распределительную плиту.



Эффективная площадь цилиндра (см ²)		Объем масла бака (см ³)		Размеры (мм)										Опорные блоки * и размеры (мм)			Артикул модели		
Выдвиж.	Возврат	Выдвиж.	Возврат	A	B	C	D	F	H	I	J	J1	K	Материал	L	M		N	(кг)
71,2	21,5	1111	335	406	556	318	127	79	56	36	50	240	515	Древесина азобе	565	140	120	170	BLS-506
133,3	62,2	2238	1045	445	606	343	177	95	76	24	71	330	670		720	150	160	315	BLS-1006
198,1	95,4	3090	1488	472	624	370	203	114	94	39	130	230	475	Алюминий или сталь	500	140	115	322	BLS-1506
285,6	145,6	4332	2209	510	661	387	248	133	102	37	130	270	550		575	140	135	373	BLS-2006

* Enerpac не поставляет опорные блоки.

▼ Подъемная система Enerpac JS-250 (на иллюстрации показана одна подъемная стойка)



- Каждая подъемная башня имеет встроенную систему гидравлики для экономии рабочего пространства
- Синхронный подъем грузов с использованием нескольких подъемных стоек. Наиболее часто используемая конфигурация - 4 подъемные стойки
- Опорные блоки устанавливаются один на другой для механического удерживания груза
- Боковая нагрузка до 5% нагрузки в зависимости от высоты подъема
- Компьютерное управление работой подъемной системы с настройками управления в автоматическом и ручном режимах

Система ступенчатого подъема грузов – Синхронный подъем и механическая блокировка груза



Типичные области применения

- Техническое обслуживание мостов
- Подъем и опускание тяжелого оборудования
- Подъем, опускание и выравнивание тяжелых конструкций и зданий
- Снятие опор/перемещение груза с временных металлоконструкций



Компьютерное управление

Системы Enerpac позволяют управлять операциями подъема/опускания с высокой точностью, достаточной для выполнения самых сложных задач. Наши комплексные решения включают в себя простое в использовании программное обеспечение.

- Автоматическая синхронизация множества взаимосвязанных подъемных точек.
- Функции предупреждения при перегрузке и превышении длины хода.
- Аварийный выключатель на подъемных стойках и на пульте управления.

▼ Компания Enerpac выиграла конкурс на поставку для компании Burkhalter подъемной системы Enerpac грузоподъемностью 2000 тонн (500 тонн на стойку) с увеличенной высотой - 36 метров вместо обычных 20 метров, предназначенной для будущих проектов.



▼ Подъем JS125 на тележке с базовой рамой.



▼ Раскрытие 1500-тонного электрического канатного экскаватора в медной шахте с системой подъема JS500 для проверки и обслуживания подшипников.





Подъемные системы Enerpac

Подъемная система представляет собой систему для многоточечного подъема грузов, разрабатываемую под конкретные потребности заказчика. Типичная система содержит четыре подъемные стойки, располагаемые по углам поднимаемого груза.

Пример: Конструкция из четырех подъемных стоек JS250 имеет грузоподъемность 1000 тонн (250 тонн на стойку). Подъемная рама подъемной стойки содержит четыре гидравлических подъемных цилиндра, расположенных по углам, которые поднимают груз, который затем удерживается с помощью

устанавливаемых один на другой стальных опорных блоков. Груз поднимают ступенчатым образом, постепенно поднимая и подкладывая под него новые опорные блоки, устанавливаемые один на другой и образующие в совокупности опорные стойки. Работой подъемной системы управляет компьютерный блок управления.

Операции подъема и опускания груза выполняются одновременно всеми подъемными стойками; алгоритм синхронизации компьютерного блока управления позволяет постоянно поддерживать груз в сбалансированном состоянии.

Операции подъема и опускания груза выполняются одновременно всеми подъемными стойками; алгоритм синхронизации компьютерного блока управления позволяет постоянно поддерживать груз в сбалансированном состоянии.

Серия JS

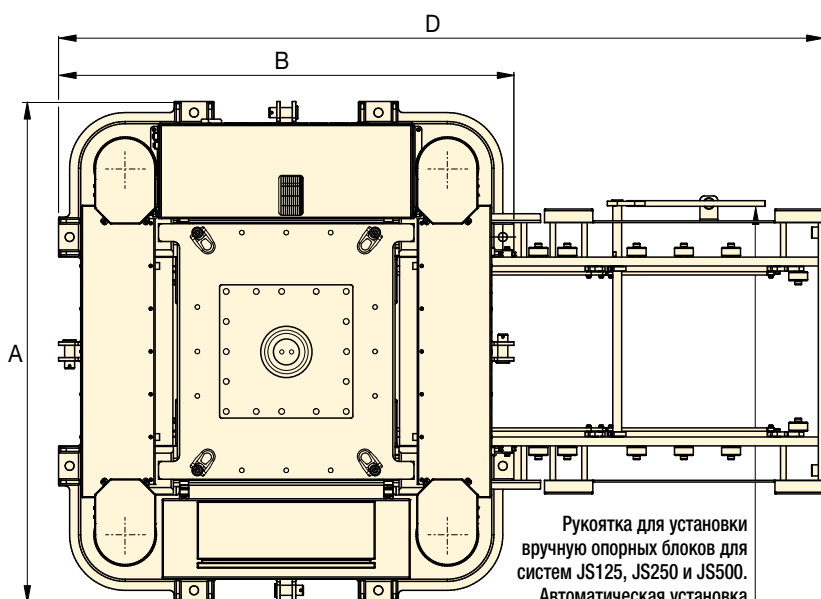


Грузоподъемность на одну подъемную стойку:

125 - 750 тонн

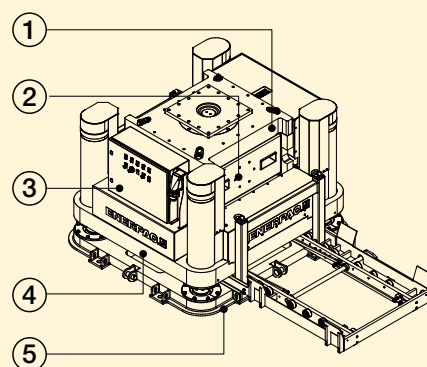
Высота подъема:

До 6 - 20 метров



Верхний опорный блок с плавающей опорной головкой

Рукоятка для установки вручную опорных блоков для систем JS125, JS250 и JS500. Автоматическая установка опорных блоков в системе JS750



Подъемные системы Enerpac

- ① Верхний опорный блок
- ② Опорный блок
- ③ Блок питания
- ④ Подъемная рама
- ⑤ Рама основания



Обращайтесь в компанию Enerpac!

Для получения совета и технической помощи по выбору конфигурации подъемной системы, подходящей для ваших потребностей, свяжитесь с офисом Enerpac или посетите Web-сайт компании www.enerpac.com. Вы можете также задать вопрос по электронной почте: enerpac.com/contact-us

▼ Подъемная система Enerpac выполняет подъем 1500-тонного пролета моста через устье Fore River.



Подъемные системы

Грузоподъемность на одну опорную стойку тонны (кН)	Артикул модели	Максимальная боковая нагрузка	Размеры рамы основания (мм)				Размеры опорного блока Д x Ш x В (мм)		Масса (кг) *
			A	B	C	D	Д	Ш x В	
125 (1250)	JS125	3% при 6 м	1200	1100	955	1850	600x600x300	2400	
250 (2500)	JS250	3% при 10 м	2250	2050	1475	3450	1150x1150x500	7500	
500 (5000)	JS500	4% при 15 м	2800	2300	1700	4280	1700x1700x700	13.750	
750 (7500)	JS750	4% при 20 м	3670	3250	2375	6100	2300x2300x1000	24.000	

* Масса одной подъемной стойки (без опорных блоков).

▼ На иллюстрации: Тросовый домкрат HSL50006



- **Высокоточное управление синхронным подъемом и опусканием грузов**
- **Управление может выполнять один оператор с центрального пульта управления, что повышает безопасность**
- **Автоматическая блокировка/разблокировка**
- **Два диаметра тросов: 15,7 мм и 18 мм (0,62 и 0,71 дюйма)**
- **Телескопические направляющие предотвращают повреждение тросов**
- **Внутренние компоненты имеют антикоррозийное покрытие Lupac, что позволяет использовать оборудование при морских работах**
- **В комплект поставки всех тросовых домкратов входит подъемный крюк**
- **Испытаны Lloyd's под нагрузкой 125% от максимальной рабочей нагрузки**

▼ *Мост в г. Сондо, Южная Корея: Наверху временной опоры моста были установлены четыре тросовых домкрата HSL85007, которые выполнили одновременный подъем обоих пилонов в рабочее положение с углом наклона 75 градусов. Контроль и управление подъемом осуществлялись с использованием системы тросовых домкратов с компьютерным управлением и гидравлическими силовыми агрегатами мощностью 30 кВт.*



Высокоточное управление перемещением тяжелых грузов



Тросовые домкраты большой грузоподъемности

Тросовые домкраты Enerpac - это правильный выбор для заказчиков, которым необходимо высокоточное управление синхронным подъемом тяжелых грузов и вместе с тем экономичность, компактность и надежность оборудования.

Тросовые домкраты Enerpac приводятся в действие гидравлическими силовыми агрегатами с электрическим или дизельным приводом. Их работой управляет фирменная система Enerpac для интеллектуального управления цилиндрами SCC (Smart Cylinder Control), обеспечивающая полное управление операциями подъема и опускания грузов.

Enerpac постоянно работает над повышением надежности, механической прочности и безопасности своих тросовых домкратов, стремясь к тому, чтобы они стали отраслевым стандартом для подъема тяжелых грузов.

▼ *Система тросовых домкратов HSL85007 в разработанном на заказ самомонтируемом порталном кране Enerpac.*



Тросовые домкраты большой грузоподъемности

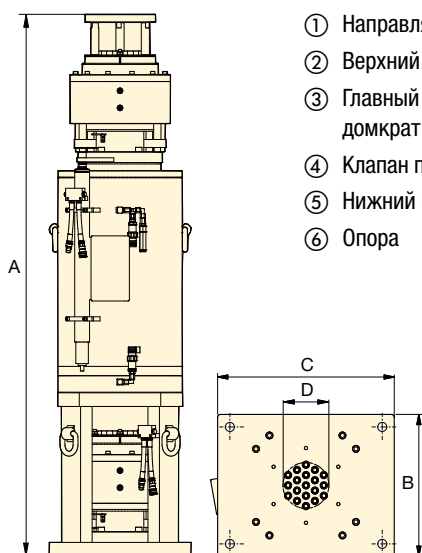


Тросовые домкраты

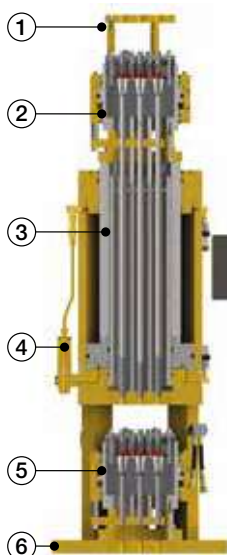
Тросовый домкрат можно рассматривать как аналог линейной лебедки. В тросовом домкрате пучок стальных тросов проходит через главный подъемный домкрат. Выше и ниже цилиндра располагаются клиновые анкерные системы, одновременно зажимающие пучок тросов. Подъем и опускание грузов выполняется путем попеременной активации главного домкрата с гидравлическим приводом и двух вспомогательных домкратов.

При прекращении подачи давления в систему клинья автоматически зажимаются и механически удерживают подвешенный груз.

В настоящее время тросовые домкраты широко используются для подъема тяжелых грузов, даже в самых затрудненных условиях. Они применяются во всем мире при сооружении мостов и морских конструкций, а также при подъеме/опускании тяжелых грузов, когда применение обычных подъемных кранов невозможно либо экономически не выгодно.



- ① Направляющая для тросов
- ② Верхний мини-домкрат
- ③ Главный подъемный домкрат
- ④ Клапан противовеса
- ⑤ Нижний мини-домкрат
- ⑥ Опора



Серия HSL



Грузоподъемность:

15 - 1250 тонн

Длина хода:

250 - 600 мм

Максимальное рабочее давление:

350 бар

▼ Принадлежности для тросовых домкратов

Обращайтесь за помощью в компанию Enerpac по электронной почте integratedsolutions@enerpac.com



Гидравлические силовые установки

Enerpac предлагает полный ассортимент гидравлических силовых установок, оптимизированных для использования тросовыми домкратами Enerpac для подъема тяжелых грузов.



Направляющая для тросов

Обеспечивает правильное положение тросов при подъеме груза тросовым домкратом.



Катушка для тросов

Наматывает и разматывает тросы при подъеме и опускании груза.



Диспенсер для тросов

Важный элемент обеспечения безопасности при разматке нового троса.



Анкерное крепление

В комплект каждого тросового домкрата входит анкерное крепление, предназначенное для крепления троса к грузу.

Диаметр троса мм (дюймы)	Грузоподъемность *		Артикул модели	Количество тросов	Рабочий ход (мм)	Размеры (мм)				🏋️ (кг)
	тонны	(кН)				A	B	C	D	
15,7 (.62)	30	(300)	HSL3006	3	480	1851	350	500	59	500
	70	(700)	HSL7006	7	480	1915	360	575	93	640
	200	(2000)	HSL20006	19	480	1992	522	650	169	1300
	300	(3000)	HSL30006	31	480	2046	673	673	216	2180
	500	(5000)	HSL50006	48	480	2136	733	733	273	3150
18 (.71)	15	(150)	HSL1507	1	250	1242	220	220	20	100
	45	(450)	HSL4507	3	480	1728	350	500	73	500
	60	(600)	HSL6007	4	480	1752	400	625	88	650
	100	(1000)	HSL10007	7	480	1926	408	625	116	850
	200	(2000)	HSL20007	12	480	2001	522	650	165	1400
	300	(3000)	HSL30007	19	480	2055	673	673	210	2180
	450	(4500)	HSL45007	31	480	2223	733	733	272	3050
	650	(6500)	HSL65007	43	480	2237	850	850	351	3950
	850	(8500)	HSL85007	55	480	2402	900	900	364	5000
	1000	(10.000)	HSL100007	66	480	2558	1092	1092	436	7650
	1250	(12.500)	HSL125007	84	600	2658	1100	1100	458	8300

* Величина грузоподъемности устанавливается с запасом не менее 2,5 раз относительно прочности тросов на разрыв.

▼ 4-точечная система позиционирования грузов SyncHoist серии SHS



- Высокоточное перемещение грузов как в вертикальной, так и в горизонтальной плоскости с использованием одного крана
- Снижение риска повреждений из-за колебаний тросов при качании крана и резких пусках/остановках
- Значительно повышение безопасности работников, скорости выполнения работ и улучшение управления
- Уменьшение зависимости от погодных условий
- Гидравлика с микропроцессорным управлением обеспечивает высокую точность подъема и позиционирования грузов
- Цилиндры двустороннего действия с клапанами для удержания груза повышают безопасность в случае разрыва шланга или повреждения соединителя
- Снижение затрат по сравнению с обычными системами позиционирования грузов

Варианты управления и регулирования системы:

- Ручное управление: функции предупреждения
- Автоматическое управление: система с полным ПЛК- управлением с программируемыми (с использованием сенсорного экрана) функциями и функциями предупреждения.

▼ Подъем секций моста с уровня земли и их позиционирование с использованием системы SyncHoist (4 подъемные точки, полностью компьютеризованное управление цилиндрами).



▼ Применение системы SyncHoist для постепенного подъема и позиционирования тяжелых стальных секций вышки корабля.



Точное позиционирование и подъем груза повышают грузоподъемность крана



Синхронное позиционирование грузов

Система синхронного подъема грузов Enerpac - это уникальное решение для позиционирования "под крюком" подъемного крана тяжелых грузов, требующих размещения с высокой точностью. Система SyncHoist позволяет сократить необходимое количество подъемных кранов и снизить затраты при многократном выполнении одинаковых операций.

Функции

- Высокоточное позиционирование грузов по горизонтали и вертикали
- Предварительное программирование размещения, наклона и выравнивания груза

Область применения

- Монтаж роторов, статоров и лопастей ветроустановок
- Установка секций крыш, бетонных элементов и стальных конструкций
- Установка турбин, трансформаторов и топливных стержней
- Высокоточный монтаж оборудования, замена стержневых мельниц, замена подшипников
- Высокоточная установка трубопроводов и предохранительных клапанов
- Позиционирование и выравнивание секций корпусов морских судов перед сборкой.

▼ Применение системы SyncHoist для подъема и позиционирования бетонных пролетов прибрежной эстакады в Брисбене



SynchHoist - высокоточное позиционирование грузов



Что такое система SynchHoist?

Система SynchHoist серии SHS компании Enerpac - это гидравлическое навесное

оборудование предназначенное для высокоточного позиционирования грузов. Используется в сочетании с подъемным краном.

В автоматизированной версии управляющий микропроцессор гидравлического насоса управляет работой мощных цилиндров двустороннего действия, встроенных в точки подъема над грузом. Система SynchHoist позволяет предварительно запрограммировать позиционирование, наклон и выравнивание груза.

- Запатентованная система
- Система полностью проверена на соответствие европейским директивам и требованиям безопасности при выполнении работ по подъему грузов

Система SynchHoist повышает безопасность и скорость выполнения работ и улучшает управление перемещением груза

Позиционирование тяжелых грузов в горизонтальном и вертикальном направлениях часто производится с использованием нескольких подъемных кранов. Синхронизация перемещений между кранами - трудная и рискованная задача. Неточности при подъеме груза могут привести к повреждению груза и опорных конструкций, а также создать опасность для работников. Система SynchHoist позволяет перемещать груз в вертикальном и горизонтальном направлениях с помощью гидравлического оборудования.

Управление системой

Для приобретения перечисленных ниже опций, а также для заказа оборудования с нестандартными значениями рабочего хода, грузоподъемности и нестандартными функциями управления свяжитесь со специалистами компании Enerpac.

1. Ручной контроль

- Клапаны с ручной регулировкой
- Предупреждение при перегреве двигателя
- Визуальный контроль: индикаторы уровня масла и состояния фильтров

2. Автоматическое управление

- Мониторинг нагрузки и длины хода, управление длиной хода
- Микропроцессорное управление и сенсорный экран
- Электромагнитные клапаны с проводным пультом управления
- Предварительное программирование перемещений и запись данных
- Системные предупреждения:
 - максимальная нагрузка на цилиндре
 - максимальная нагрузка на цилиндре
 - защита двигателя от перегрева
 - индикаторы уровня масла и состояния фильтров.

Силовые агрегаты SynchHoist

Силовые агрегаты SynchHoist разработаны специально для работы с цилиндрами SynchHoist для обеспечения правильной работы системы. Свяжитесь со специалистами Enerpac, зайдя на страницу enerpac.com/contact-us

Система SynchHoist с беспроводным управлением серии SHAS

Система беспроводного дистанционного управления с интегрированной гидравликой представлена на следующей странице.

Серия SHS



Нагрузка на одну подъемную точку

55 - 85 - 110 тонн

Максимальная длина хода:

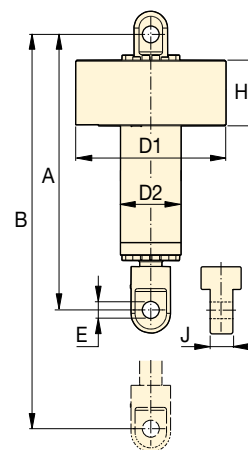
500 - 1000 - 1500 мм

Точность на протяжении полного хода:

± 1,0 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



Грузоподъемность тонны (кН)	Общая грузоподъемность тонны (кН)	Рабочий ход цилиндра (мм)	Артикул модели ¹⁾ 400 В перем. тока, 3 фазы, 50 Гц	Система управления	Мощность двигателя (кВт)	Количество выходов насоса и подача масла ²⁾ (л/мин.)	Размеры цилиндра (мм)						Вес (кг) ³⁾	
							A	B	D1	D2	E	H		J
4 x 55 (539)	220 (2156)	500	SHS 45520 MW	Ручная	7,5	4 x 1,4	1300	1800	690	245	59	385	80	450
		1000	SHS 45540 MW				1800	2800						625
		1500	SHS 45560 MW				2300	3800						800
		500	SHS 45520 AW	Автоматическая	15	4 x 2,1	1300	1800						450
		1000	SHS 45540 AW				1800	2800						625
		1500	SHS 45560 AW				2300	3800						800
4 x 85 (833)	340 (3332)	500	SHS 48520 MW	Ручная	11	4 x 2,1	1330	1830	690	265	72	385	100	500
		1000	SHS 48540 MW				1830	2830						700
		1500	SHS 48560 MW				2330	3830						900
		500	SHS 48520 AW	Автоматическая	15	4 x 2,1	1330	1830						500
		1000	SHS 48540 AW				1830	2830						700
		1500	SHS 48560 AW				2330	3830						900
4 x 110 (1078)	440 (4312)	1000	SHS 411040 MW	Ручная	11	4 x 2,1	1855	2855	780	315	85	395	124	970
		1500	SHS 411060 MW				2355	3855						1235
		1000	SHS 411040 AW	Автоматическая	15	4 x 2,1	1855	2855						970
		1500	SHS 411060 AW				2355	3855						1235

¹⁾ С 4 цилиндрами и одним силовым агрегатом на 3-фазное напряжение 400 В, 50 Гц (суффикс W). Для выбора силового агрегата на 3-фазное напряжение 460-480 В, 60 Гц измените суффикс модели на J. Пример: SHS 45560 MJ. ²⁾ В комплекте с насосом и цилиндрами поставляются 4 гидравлических шланга длиной 25 м с соединителями. ³⁾ Вес на один цилиндр.

▼ Демонстрация автономной системы синхронного подъема SyncHoist под модельной нагрузкой



- **Высокоточное перемещение грузов с использованием одного подъемного крана**
- **Значительное повышение безопасности работников, скорости выполнения работ и точности управления**
- **Встроенная в каждый подъемный узел гидравлическая система с микропроцессорным управлением исключает необходимость использования внешнего силового агрегата и гидравлических шлангов**
- **Беспроводное управление для повышения безопасности**
- **Быстрый монтаж, подготовка к работе и управление - одно электрическое подключение на каждую подъемную точку**
- **Снижение затрат по сравнению с обычными системами позиционирования грузов.**

▼ Всей работой по подъему может управлять с беспроводного пульта управления один оператор, находящийся на безопасном расстоянии.



▼ Специалисты по такелажным работам использовали систему SyncHoist для точного контроля и индивидуальной регулировки каждой подъемной точки, а также их общей синхронизированной регулировки при позиционировании 1140-тонного модуля атомной электростанции.



Точное позиционирование и подъем груза повышают грузоподъемность крана



Автономная система синхронного подъема SyncHoist

Автономная система синхронного подъема грузов Enerpac - это уникальное решение для позиционирования "под крюком" подъемного крана тяжелых грузов, требующих размещения с высокой точностью. Система SyncHoist позволяет уменьшить количество подъемных кранов, необходимых для перемещения груза.

Функции

- Высокоточное позиционирование грузов по горизонтали и вертикали
- Предварительное программирование позиционирования, наклона и выравнивания.

Область применения

- Позиционирование роторов, статоров и лопастей ветроустановок
- Установка секций крыш, бетонных элементов и стальных конструкций
- Монтаж турбин, трансформаторов и топливных стержней
- Точный монтаж оборудования, замена стержневых мельниц, замена подшипников
- Точная установка трубопроводов и предохранительных клапанов
- Позиционирование и выравнивание секций корпусов морских судов перед сборкой.

▼ Система синхронного подъема SyncHoist с беспроводным управлением позволяет поддерживать в вертикальном положении основания морских ветроустановок при опускании и установке на место.



SynHoist - высокоточное позиционирование грузов



Что такое система SynHoist?

Система SynHoist серии SHAS компании Enerpac - это гидравлическое навесное

оборудование для подъемных кранов, предназначенное для высокоточного позиционирования грузов.

SHAS - это автономная система с управляемой микропроцессором интегрированной гидравлической системой, приводящей в движение мощные гидравлические цилиндры двойного действия, которые встроены в подъемные точки над подвешенным грузом.

Система SynHoist позволяет предварительно запрограммировать позиционирование, наклон и выравнивание груза.

- Система полностью соответствует европейским директивам и требованиям безопасности при выполнении работ по подъему грузов

Система SynHoist повышает безопасность и скорость выполнения работ и улучшает управление перемещением груза

Позиционирование тяжелых грузов в горизонтальном и вертикальном направлениях часто производится с использованием нескольких подъемных кранов. Синхронизация перемещений между кранами - трудная и рискованная задача. Неточности при подъеме груза могут привести к повреждению груза и опорных конструкций, а также создать опасность для работников. Система SynHoist позволяет перемещать груз в вертикальном и горизонтальном направлениях с помощью гидравлического оборудования.

Автономная работа

- Беспроводной пульт дистанционного управления
- Всего одно электрическое подключение на каждую подъемную точку
- Интегрированная гидравлическая система с микропроцессорным управлением
- Не требует гидравлических шлангов и кабелей
- Не требует отключения гидравлических шлангов и перемещения насоса в процессе подъема.

Модульная конструкция

- Стандартная конфигурация с четырьмя подъемными устройствами
- Малые затраты времени на установку, подготовку и работу.

Микропроцессорное управление

- Предварительное программирование перемещений
- Запись данных
- Контроль нагрузки
- Контроль рабочего хода
- Сигнализация о перегрузке
- Индикация усилия и рабочего хода для каждой подъемной точки в реальном времени
- Контролируемая регулировка усилий на каждой подъемной точке на протяжении всей операции.

Беспроводное управление

- Управление с безопасного расстояния
- Портативный пульт без кабелей
- Пульт управления Siemens с 7-дюймовым сенсорным экраном
- Система аварийного останова PROFISAFE, сертифицированная TÜV.

Серия SHAS



Нагрузка на подъемную точку:

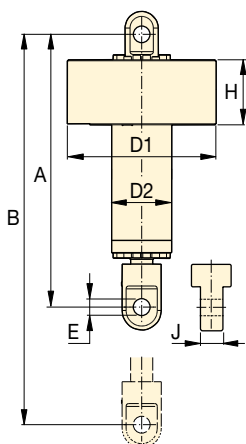
110 - 225 ТОНН

Максимальный ход:

1000 - 1500 мм

Точность на протяжении всего рабочего хода:

± 1,0 мм



Система SynHoist, установленная на вспомогательной раме, для выравнивания и позиционирования металлоконструкций при монтаже нефтегазовой установки. ►



Грузоподъемность тонны (кН)	Полная нагрузка тонны (кН)	Рабочий ход цилиндра (мм)	Артикул модели ¹⁾ 400-500 В переменного тока ²⁾ 3 фазы - 50-60 Гц	Система управления	Мощность двигателя (кВт)	Габариты (мм)							(кг) ³⁾
						A	B	D1	D2	E	H	J	
4 x 110 (4 x 1078)	440 (4312)	1000	SHAS 411040 WE	Беспроводная	4 x 4,0	1855	2855	1063	315	85	540	124	1183
		1500	SHAS 411060 WE			2355	3855	1063	315	85	540	124	1448
4 x 225 (4 x 2204)	900 (8820)	1000	SHAS 422540 WE	Беспроводная	4 x 8,0	2140	3140	1235	420	142	580	190	3219
		1500	SHAS 422560 WE			2640	3640	1235	420	142	580	190	3414

¹⁾ Стандартная конфигурация с 4 подъемными точками. Для заказа системы с меньшим или большим числом подъемных точек обратитесь в компанию Enerpac.

²⁾ WE = с европейской электропроводкой. Для выбора варианта для американского рынка измените суффикс на WU. Например: SHAS 411060WU. ³⁾ Вес на один цилиндр.

▼ SBL1100 *



* SBL1100 с дополнительным оборудованием: рельсовыми направляющими, верхними балками, механизмами бокового перемещения с приводом и подъемными обоймами

- Автономная гидравлическая и электронная система
- Беспроводная система управления Intelli-Lift
- Самодвижущиеся колеса или катки
- Телескопическая башня в моделях SBL900 и SBL1100
- Полный ассортимент дополнительного оборудования: рельсовые направляющие, верхние балки, механизмы бокового перемещения с приводом и подъемные обоймы
- Система спроектирована и испытана в соответствии со стандартами безопасности ASME B30.1-2015
- Тестирование всего оборудования проводится в присутствии представителей Lloyds под нагрузкой в 125% максимальной рабочей нагрузки.

▼ Две подъемные системы SBL1100 поднимают 1300-тонную установку для гидрокрекинга с баржи на самоходную модульную платформу SPMT.



Подъем и позиционирование тяжелых грузов с высокой точностью

Наивысший уровень безопасности и точности



Беспроводная система управления Intelli-Lift

Беспроводная система управления Intelli-Lift входит в комплект поставки всего гидравлического подъемного оборудования Enerpac.

Система управления Intelli-Lift обеспечивает высочайший уровень безопасности и точности управления и обладает следующими возможностями:

- Двустороннее шифрование обмена данными, исключающее помехи от других устройств
- Дистанционное управление через многоканальный беспроводной интерфейс (2,4 ГГц) или проводной интерфейс RS-485
- Выбор высокой или низкой скорости
- Автоматическая синхронизация подъема с точностью 24 мм (0,95 дюйма)
- Автоматическая синхронизация перемещения с точностью 15 мм (0,60 дюйма)
- Сигнализация о перегрузке и превышении длины хода
- Дистанционное управление боковым перемещением
- Аварийная остановка при необходимости.

Максимальная грузоподъемность (с 4 стойками)	Артикул модели (4 стойки)	Высота в сложенном состоянии
(кН)		A (мм)
1000	SL100	2121
2000	SL200	2802
3000	SL300	2705
4000	SL400N	3905
4000	SL400	3166
5200	SBL500	3028
8976	SBL900	5004
10.500	SBL1100	4370

Телескопические гидравлические подъемники



Гидравлическое портальное оборудование

Гидравлическое портальное оборудование обеспечивает безопасный и эффективный подъем и позиционирование тяжелых грузов в ситуациях, когда применение обычных подъемных кранов невозможно, а возведение постоянных несущих конструкций для подвесных кранов нецелесообразно. Гидравлическое портальное оборудование размещают на направляющих траках, что позволяет многократно перемещать и укладывать тяжелые грузы, выполняя захват лишь один раз.

Енерпас предлагает два серии систем гидравлического портального оборудования:

- **Серия SL Super Lift**
Недорогие модели серии SL Super Lift позволяют точно и надежно поднимать грузы до 4000 кН на высоту до 9 метров в режиме ежедневной эксплуатации.

- **Серия SBL Super Boom Lift**
Мощные портальные краны серии SBL Super Boom Lift обладают грузоподъемностью свыше 4000 кН на высоту до 12 метров в режиме ежедневной эксплуатации.

Во всех портальных кранах Енерпас применяются специализированные технические решения и системы управления подъемом грузов, обеспечивающие оптимальную устойчивость оборудования и безопасность выполнения работ.

Серии SL, SBL



Грузоподъемность при 4 стойках:

1000 - 10.500 кН

Высота подъема:

3,5 - 12 м

▼ Дополнительное оборудование для портальных кранов

Обращайтесь за помощью в компанию Енерпас по электронной почте enerpac.com/contact-us



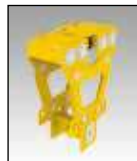
Направляющие траки

Облегчают выравнивание стоек подъемника и снижают давление на грунт; стандартные длины: 3 м и 6 м.



Основные поперечные балки

Продаются парами, имеют подъемные точки и выемки под вилки для удобства установки на стойки подъемника. Стандартные длины 8, 10 и 12 метров. Верхние балки другой длины поставляются по запросу.



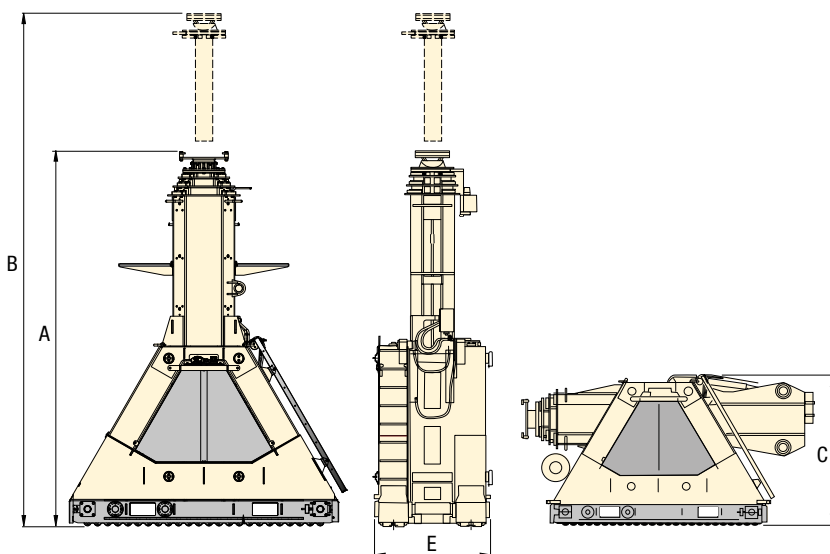
Механизм бокового перемещения с приводом

Электрический привод, управляемый при помощи стандартных органов управления подъемником.



Подъемные обоймы

Предназначены для передачи нагрузки на верхнюю поверхность верхней балки. Позволяют закрепить подъемную скобу грузоподъемностью 250 тонн или могут использоваться непосредственно для крепления груза.



Ступень 1		Ступень 2		Ступень 3		Транспортная высота	Ширина рельса	Иллюстрация	Артикул модели (4 стойки)
Макс. высота	Макс. грузоподъемность	Макс. высота	Макс. грузоподъемность	Макс. высота	Макс. грузоподъемность				
В (мм)	(кН)	В (мм)	(кН)	В (мм)	(кН)	С (мм)	Е (мм)	(кг) ¹⁾	
3400	250	4750	150	—	—	1930	812	1735	SL100
4716	500	6700	340	—	—	2611	812	2200	SL200
4615	750	6710	500	—	—	2900	812	3250	SL300
4365	1000	6025	700	7700	500	2725	812	3600	SL400N
5224	1000	7232	1000	9140	460	3170	1218	4600	SL400
4998	1300	6908	1300	8618	750	3028	1218	6300	SBL500
8304	2244	11.304	1481	—	—	2243	1218	13.350	SBL900
7004	2625	9668	1699	12.002	945	2244	1218	11.950	SBL1100

¹⁾ Масса на одну стойку.

▼ На фото: Рельсовая система перемещения HSK1250



Серия HSK, рельсовая система перемещения

- Накладки колодок скольжения из ПТФЭ с гофрированной поверхностью для снижения трения и увеличения срока службы
- Накладки легко заменяются без применения инструментов
- Применение цилиндров двойного (тянущего и толкающего) действия исключает необходимость перестановки цилиндров для смены направления
- Большая площадь опоры груза на опорные колодки позволяет равномерно распределить нагрузку
- На нижней поверхности колодок скольжения имеются пластины скольжения из нержавеющей стали.

Серия LH, низкопрофильная рельсовая система перемещения

- Конструкция рельсового пути 2-в-1 обеспечивает дополнительную надежность опоры
- Интуитивно понятное управление насосом (насос с разделенным потоком серии SFP)
- Простота изменения направления перемещения
- Быстрый монтаж благодаря компактной конструкции
- Максимальная перемещаемая нагрузка при использовании двух цилиндров двустороннего действия - 400 тонн.

▼ Изготовленная на заказ низкопрофильная гидравлическая рельсовая система перемещения (HSKLN) позволяет обслуживающему персоналу двигать и перемещать трансформаторы, установленные в труднодоступных местах.



Идеальное решение для подъема и перемещения грузов



Рельсовые системы перемещения

Рельсовая система перемещения включает в себя набор скользящих опорных колодок, перемещаемых гидравлическими цилиндрами двустороннего действия по предварительно установленному пути.

На пути устанавливаются специальные накладки с покрытием из ПТФЭ. Поверхность накладок с покрытием из ПТФЭ специально согласована с поверхностью скольжения под опорными колодками Enerpac так, чтобы минимизировать трение. Опорные колодки соединяются гидравлическими шлангами с электрическим или дизельным гидроагрегатом.

Помимо стандартных систем перемещения, мы можем также разработать и изготовить специализированные системы, адаптированные к потребностям конкретного заказчика.



Системы управления

Компания Enerpac предлагает несколько вариантов систем управления для своих рельсовых систем перемещения.

Беспроводное управление позволяет оператору следить за процессом перемещения с любого места, полностью контролируя все функции системы. Ручное управление - это недорогое решение, при котором управление производится при помощи гидравлических клапанов, расположенных непосредственно на силовом агрегате системы перемещения.

▼ Колодка с домкратом HSKJ-2500.



Рельсовые системы перемещения



Рельсовые системы перемещения

Енеграс предлагает несколько вариантов рельсовых систем перемещения:

- В серии **B (Skid Beam)** используются высокие опорные колодки со встроенными цилиндрами двустороннего (тянущего и толкающего) действия. Для изменения направления перемещения достаточно переключить рычаг на присоединенном зажимном блоке.
- Серия **J (Skid Jack)** аналогична по функциональности серии B и дополнительно оснащена встроенными цилиндрами для подъема и выравнивания груза.

- В серии **LH (Low-Height)** используются низкопрофильные опорные колодки, которые позволяют работать в ограниченном пространстве, сохраняя при этом высокую грузоподъемность. Мы также предлагаем опорные балки для повышения жесткости рельсового пути на поверхностях, не обеспечивающих сплошной опоры.

Серии HSK, LH



Грузоподъемность:

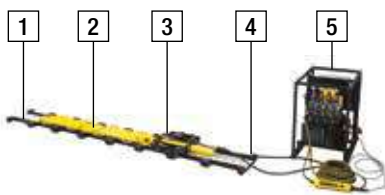
100 - 250 тонн

Рабочий ход тянущего/толкающего цилиндра:

600 мм

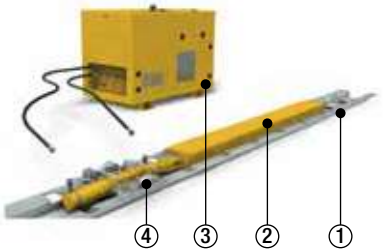
Рабочий ход подъема:

175 мм



Компоненты рельсовой системы перемещения серии LH

- 1 Рельсовая направляющая (обязательно)
- 2 Скользящая колодка (обязательно)
- 3 Цилиндр двустороннего действия (обязательно)
- 4 Гидравлические шланги (обязательно)
- 5 Электрический насос с разделенным потоком (обязательно)
- 6 Опорная балка рельсового пути (опция, не показана)
- 7 Рама для хранения и транспортировки (опция, не показана)
- 8 Тележка для насоса (опция, не показана)



Компоненты рельсовой системы перемещения серии HSK

- 1 Рельсовая направляющая
- 2 Скользящая колодка
- 3 Гидравлический силовой агрегат
- 4 Узел гидравлического цилиндра двустороннего действия



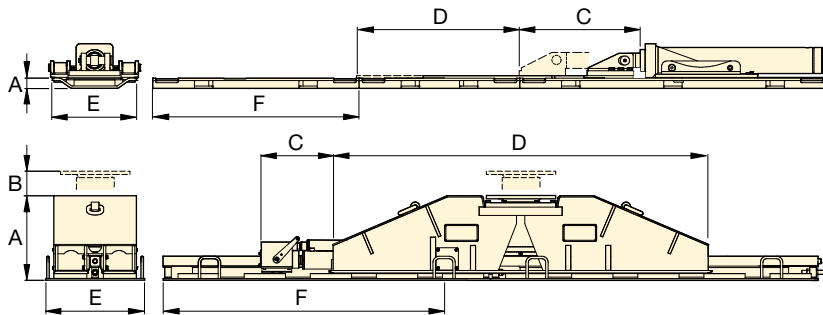
Рельсовые направляющие

В комплектацию входят легко заменяемые накладки специальной конструкции с покрытием из ПТФЭ. Рельсовые направляющие продаются отдельно.



Гидравлические силовые агрегаты

Енеграс предлагает полный ассортимент гидравлических силовых агрегатов, оптимизированных для использования с рельсовыми системами перемещения грузов.



▼ Низкопрофильная рельсовая система перемещения (LH400).



Рельсовые системы перемещения

Макс. грузоподъемность (на 1 колодку)	Макс. усилие перемещения (тонны (кН))		Номер модели	Высота скользящей колодки (с рельсом)	Рабочий ход подъема	Рабочий ход цилиндров перемещения	Длина скользящей колодки	Масса скользящей колодки	Ширина рельса	Длина рельса	Масса рельса
	Выдвижение	Втягивание									
100 (860)	25 (255)	11 (98)	LH400	92	—	600	1080	63	250	955	67
125 (1250)	22 (220)	16 (160)	HSKB1250	309	—	600	2500	740	400	1983	120
125 (1250)	22 (220)	16 (160)	HSKJ1250	502	175	600	1690	790	400	1983	120
200 (2000)	25 (255)	14 (141)	HSKLH2000	204	—	600	2902	340	540	1998	120
250 (2500)	40 (400)	26 (260)	HSKB2500	374	—	600	3000	1020	600	1946	290
250 (2500)	40 (400)	26 (260)	HSKJ2500	600	175	600	1784	1450	600	1946	290

▼ ETR125, троллейная система Enerpac (показана с троллейными путями (опция))



- Высокая скорость транспортировки – до 70 м/час (без груза)
- Подходит для повторяющихся перемещений
- Перемещение по предварительно установленным стальным балкам
- Легкость технического обслуживания – длительная работа между периодами технического обслуживания и отсутствие расходных материалов
- Чистое использование – электрический привод
- Встроенная синхронизация – нет необходимости принудительного внешнего механического соединения для синхронизации перемещения
- Легкая транспортировка – помещается в контейнер
- Модульная система – расширяемость согласно потребностям проекта.

▼ Троллейная система была успешно развернута на самоподъемном судне при реализации недавнего проекта *Geotechnical & Offshore Solutions*. При его реализации, в ходе монтажа на море осуществлялось перемещение переходных частей монофундаментного столба массой 500 тонн по палубе судна на расстояние примерно 90 м в рабочую зону судового подъемного крана.



Безопасное и синхронизированное перемещение



Обзор продукта

Троллейная система серии ETR включает тележки с электроприводом, которые способны перемещать тяжелые грузы по системе фиксированных путей. Управление всей системой осуществляется с помощью портативной беспроводной системы управления. Типичная система состоит из 4 тележек, 2 путей и одного пульта управления. Троллейные пути и беспроводной пульт управления должны заказываться отдельно.



Беспроводной пульт управления

Устройство **RCU3** заказывается отдельно и управляет 4-мя тележками ETR125. Беспроводной пульт управления обеспечивает непревзойденные безопасность и удобство управление и включает следующие функции:

- Автоматическая синхронизация перемещения с точностью до 15 мм (0,60 дюйма).
- Местное управление с проводного пульта управления на каждой тележке
- Двусторонний обмен данными с шифрованием, что исключает возможность помех от других устройств
- Дистанционное управление с помощью многоканального беспроводного (2,4GHz) или проводного (RS 485) пульта управления
- Настройки большой и малой скорости
- Выключатель аварийного останова.

▼ Троллейная система ускоряет разгрузку переходных частей морского ветрогенератора: переходные части находятся на крепежных рамах и перемещаются по путям.



Троллейная система Enerpac



Троллейная система ETR

Троллейная система Enerpac обеспечивает альтернативный метод, у которого есть ряд преимуществ над традиционными методами рельсовых систем перемещения.

Перемещения груза стабильнее из-за непрерывного перемещения и возможности точного управления скоростью перемещения, включая ускорение и замедление.

Испытания

Каждая тележка проходит испытания, засвидетельствованные представителем Регистра Ллойда. Тележки проходят

статические испытания с перегрузкой и подвергаются функциональным испытаниям под нагрузкой. Приглашаем заказчиков ознакомиться с протоколом этих заводских испытаний.

Адаптация

Свяжитесь с Enerpac для получения рекомендаций и технического содействия в компоновке вашей идеальной троллейной системы, или посетите сайт enerpac.com, или направьте запрос на получение помощи: enerpac.com/contact-us

Серия ETR



Грузоподъемность на тележку:

1250 кН (127 тонн)

Скорость перемещения:

0,8–1,2 м/мин

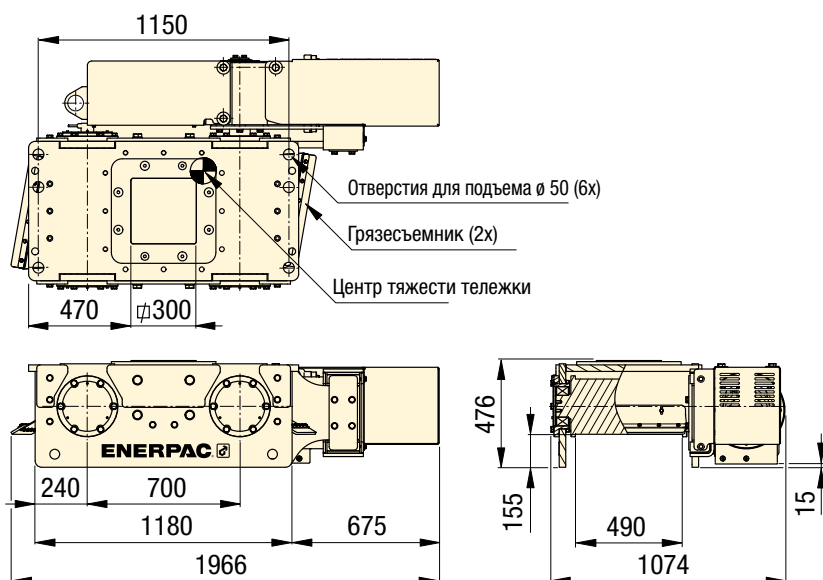
Мощность двигателя:

0,55 кВт

Сравнение рельсовых систем перемещения и троллейных систем

Тип системы	Рельсовая система перемещения	Троллейная система
Перемещение	Позатопное	Непрерывное (а не рывками)
Скорость перемещения	Медленно	Быстро
Источник энергии	Отдельный гидравлический насос	Автономный электрический привод
Органы управления	Обычно на гидравлическом насосе	Беспроводное радиоуправление
Работа	Требует согласованных действий	Простое движение вперед/назад
Техническое обслуживание	Требуется регулярно	Требуется лишь периодически *

* Требуется лишь периодически, меньше изнашивающихся частей



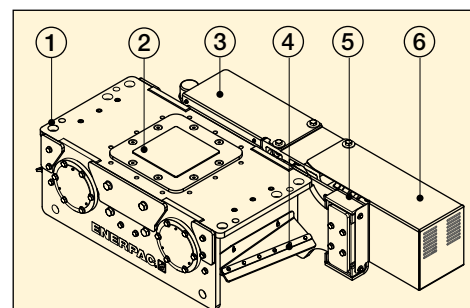
ETR125

Троллейная система

Грузоподъемность на одну тележку (кН)	Номер модели (один агрегат)	Макс. боковая нагрузка 1,5% (кН)	Макс. давление груза (Н/мм²)	Скорость перемещения (м/мин)		Спецификации двигателя ²⁾			🏋️ (кг)
				Низкий	Высокий ¹⁾	(кВт)	(вольт перемен. тока)	(А)	
1250	ETR125	18,75	40	0,8	1,2	0,55	400-480	32	1835

¹⁾ Высокая скорость перемещения только без груза.

²⁾ Уровень шума <80 дБА.



Троллейная система ETR125

- 1 Отверстия для подъема (6x)
- 2 Опорная площадка для груза (композитная опорная плита)
- 3 Редуктор
- 4 Грязесъемники пути
- 5 Электрощкаф с местными органами управления
- 6 Электродвигатель



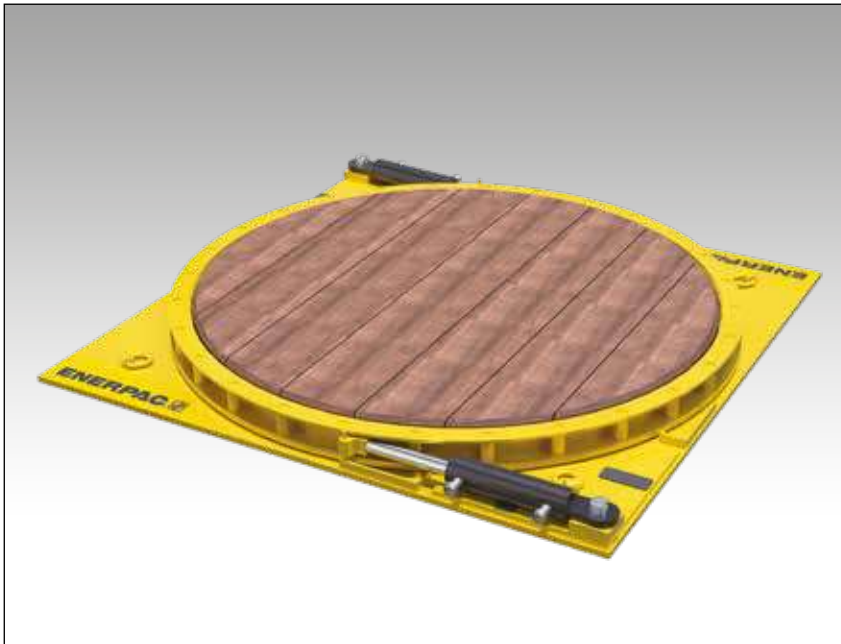
Троллейные пути

Обеспечивают легкое выравнивание и снижают давление на грунт. Троллейные пути выпускаются длиной по 3 и 6 метров и помещаются в 20-футовый контейнер. В троллейных путях выполнены проемы для вилок погрузчика для подъема и установки. Для достижения необходимого допустимого давления на грунт пути должны устанавливаться на соответствующий шпальный материал.

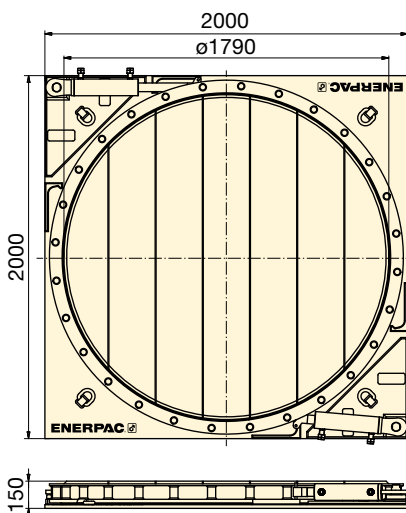
Троллейные пути

Номер модели	Размеры (мм)			Макс. уклон (градусы)	🏋️ (кг)
	Длина	Ширина	Высота		
TRT125-3	3000	700	385	0,2	1000
TRT125-6	6000	700	385	0,2	2000

▼ Поворотный стол ЕТТ400



- Безопасный и управляемый поворот тяжелых грузов
- Легкое изменение направления поворота
- Двойная грузоподъемность: 200 тонн с одним цилиндром, 400 тонн с двумя цилиндрами
- Компактный размер для использования в приложениях с ограниченным пространством
- Совместим со стандартными насосами Enerpac
- Поверхность из твердой древесины.



▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Макс. грузоподъемность (кН)	Номер модели	Усилие цилиндра * (кН)	Объем масла в цилиндре * (см ³)		Кол-во цилиндров *	Угол поворота на рабочий ход (градусы)	Диаметр платформы (мм)	 (кг)
			выдвижение	втягивание				
2000	ETT200	222	792	344	1	12,5	1790	1700
4000	ETT400	222	792	344	2	12,5	1790	1725

* На цилиндр. Номер модели цилиндра: BRD259-ETT

Серия ЕТТ

Максимальная грузоподъемность:
200 - 400 тонн

Грузоподъемность цилиндра:
25 тонн (222 кН)

Максимальное рабочее давление:
700 бар



Безопасный и управляемый поворот

Серия ЕТТ – это ваше решение для поворота тяжелых грузов перед операцией подъема или перемещения, а также во время нее или по ее окончании.



Серия SFP, насос с разделенным потоком

Насосы с разделенным потоком способны обеспечивать одинаковую подачу гидравлического масла на несколько выходов (максимум 8). Интеллектуальная технология управления клапанами позволяет выполнять управляемый подъем и опускание тяжелых грузов.

Страница: **280**



Серия LH, низкопрофильная рельсовая система перемещения

Серия ЕТТ – это идеальное решение в сочетании с нашими рельсовыми системами перемещения, в частности серии LH. Простота при перемещении и поворотах в замкнутом пространстве.

Страница: **302**



Телескопические гидравлические подъемники

Серия ЕТТ в сочетании с нашим гидравлическим порталным подъемником серий SL облегчает манипулирование грузами в ситуациях высочайшими требованиями.

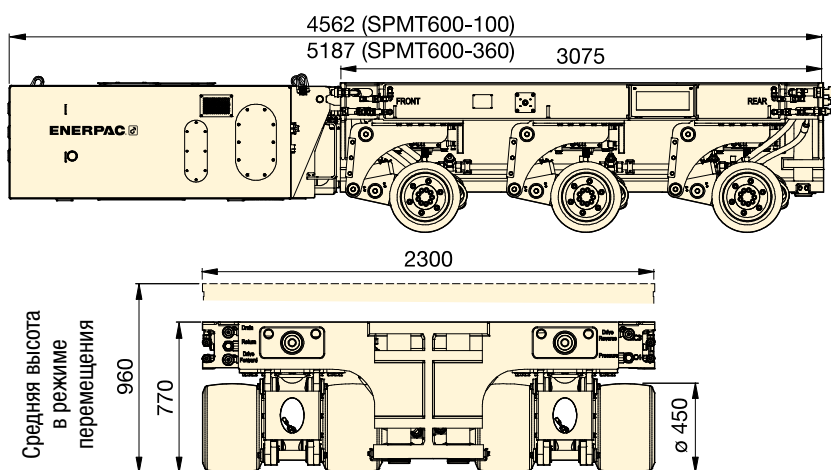
Страница: **300**



Самоходные модульные платформы

▼ SPMT600-360 с гидравлическим силовым агрегатом МТПР-360



- Множество возможных конфигураций благодаря модульной конструкции
- Минимальная высота и низкопрофильная конструкция идеально подходят для работы в заводских условиях
- Удобная и интуитивно понятная система беспроводного управления Intelli-Drive
- Один силовой агрегат может приводить в действие 2-3 платформы в зависимости от модели
- Две платформы и силовой агрегат укладываются в 20-футовый контейнер
- Гидравлический силовой агрегат оснащен дизельным двигателем класса Tier 4 с низким уровнем выбросов.



Грузоподъемность (одна платформа) тонны (кН)	Артикул модели	Максимальная конфигурация (платформ в ряду)	Диапазон углов поворота (градусы)	Рабочий ход отъема (мм)		
					Гидравлический (кг)*	Платформа (кг)
60 (600)	SPMT600-100	4 x 2	-50° – +50°	384	2500	8000
	SPMT600-360	6 x 2	-179° – +179°	384	2800	8300

* Гидравлический силовой агрегат НРУ = дизельный двигатель мощностью 54 кВт; приобретается отдельно.

Серия SPMT

Грузоподъемность:

60 тонн (600 кН)

Скорость перемещения (без груза - с грузом):

3 - 1,5 км/ч

Мощность двигателя:

54 кВт



Самоходная модульная платформа

Самоходные модульные платформы Enerpac (SPMT) имеют минимальную высоту и низкопрофильную

конструкцию, что позволяет использовать их в условиях недостатка места. Каждая колесная тележка имеет собственный механизм поворота и подъемный цилиндр. Два ряда тележек являются ведущими, центральный ряд - неведущий. Колеса приводятся в движение встроенными двигателями.

Управление системами SPMT осуществляется при помощи пульта дистанционного управления Intelli-Drive. Пульт может работать как в проводном, так и в беспроводном (по радиоканалу) режиме.

Система SPMT построена по модульному принципу и может наращиваться до максимальной конфигурации из шести соединенных между собой платформ в длину и двух в ширину. Для управления такой максимальной конфигурацией достаточно одного пульта дистанционного управления Intelli-Drive.

Система SPMT строится из модулей, представляющих собой платформу с 3 рядами колес, и дизельных гидравлических силовых агрегатов. В зависимости от номера модели максимальная конфигурация может составлять 4 платформы в 2 ряда (4x2) или 6 платформ в 2 ряда (6x2).

▼ Транспортировка ротора турбины.



Если для решения ваших задач недостаточно нашей стандартной продукции, обратитесь к опытным и квалифицированным специалистам подразделения Enerpac Heavy Lifting Technology.

Наши инженеры и проектировщики определяют оптимальный вариант применения оборудования, и предложит решение "под ключ", в соответствии с вашими техническими требованиями.



СТАЛЕЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Компания Enerpac имеет отдельное подразделение, специализирующееся на обработке стали и сварочных работах. Мы разрабатываем и изготавливаем конструкции, специально предназначенные для проведения работ по подъему тяжелых грузов.



ПРОЕКТИРОВАНИЕ

В компании Enerpac работает команда специалистов различных профилей, занимающаяся проектированием и разработкой всех аспектов интегрированных решений. Благодаря большому опыту разработки и проектирования в сочетании с новейшими достижениями в области компьютерного программного обеспечения, возможностью быстрого изготовления прототипов и использования компьютерного анализа мы можем создавать системы высочайшего качества.



ЭЛЕКТРОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Enerpac самостоятельно разрабатывает все системы управления для своей продукции. Это позволяет нам разрабатывать технологии управления в тесном взаимодействии со специалистами по проектированию остальных компонентов системы. Таким образом, мы всегда можем обеспечить соответствие системы управления требованиям любого конкретного проекта.



МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Enerpac использует новейшие технологии механической обработки с компьютерным управлением (CNC). Все большие и специализированные гидравлические цилиндры изготавливаются на собственных рабочих площадках компании.

Мы можем производить обработку деталей диаметром до 1000 мм и длиной до 6000 мм.



ПОДДЕРЖКА НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

Подразделение Heavy Lifting компании Enerpac предлагает заказчикам поддержку непосредственно на рабочем месте, в том числе обучение персонала и устранение неисправностей в системах. У нас также имеются склады с запасными частями и расходными материалами в различных странах, что позволяет нам обеспечивать оперативную поставку запчастей и расходных материалов нашим заказчикам, минимизируя тем самым простои их оборудования.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИЛОВЫЕ АГРЕГАТЫ

Компания Enerpac осуществляет разработку, сборку и тестирование гидравлических силовых установок. Мощность установок составляет от 0,5 до 240 кВт. Установки тестируются с использованием именно тех систем, для работы с которыми они предназначены.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Поскольку все системы, производимые подразделением Integrated Solutions компании Enerpac, уникальны, мы предоставляем полный спектр услуг по их техническому обслуживанию и ремонту. Наша группа технического обслуживания и ремонта всегда окажет нашим заказчикам, не имеющим доступа к местным пунктам обслуживания, квалифицированную помощь в обеспечении работоспособности таких систем.

Заказное оборудование для подъема тяжелых грузов



ОФФШОРНЫЙ МОСТОВОЙ КРАН

Передвижной мостовой кран Enerpac состоит из двух пар подъемных балок общей шириной 30 м и грузоподъемностью 4800 тонн и выполняет работы по подъему, перемещению и установке бетонных конструкций для прибрежной скоростной автострады.



ПОРТАЛЬНЫЙ КРАН С ТРОСОВЫМИ ДОМКРАТАМИ

Портальный кран с тросовыми домкратами представляет собой стальную конструкцию, облегчающую монтаж и перемещение вперед, назад и в стороны тяжелых грузов. Портальный кран с тросовыми домкратами Enerpac может использоваться как с рельсовыми системами перемещения, так и с гидравлическими подъемными стойками.



ПЕРЕДВИЖНОЕ ПОРТАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Передвижное портальное оборудование сочетает в себе безопасность и эффективность гидравлического портального оборудования с удобством использования самоходных модульных платформ (SPMT). Передвижной портальный кран с грузоподъемностью 67 тонн устанавливает принципиально новые стандарты возможностей перемещения грузов и оборудования.



СИСТЕМЫ НАДВИЖКИ МОСТОВ

Spindle Bar System: группа размещенных последовательно цилиндров с полым штоком. В отверстия полых штоков вставляются стальные стержни, которые используются для приложения толкающего и тянущего усилий и стопорения.

Enerpac Enerlauncher - автоматическая тандемная гидравлическая система для синхронной ступенчатой надвигки пролетных строений с 800-тонной подъемной секцией и 300-тонной секцией для приложения толкающего/тянущего усилия.



ПОДЪЕМНЫЕ СИСТЕМЫ

Подъемная система представляет собой изготавливаемую на заказ систему для многоточечного синхронного подъема и механического удержания груза. Типичная система содержит четыре подъемные стойки, располагаемые по углам поднимаемого груза.



СИСТЕМА ДЛЯ СНЯТИЯ И УСТАНОВКИ РОТОРА ГЕНЕРАТОРА

Система для снятия и установки ротора генератора представляет собой изготавливаемую на заказ систему для снятия и установки ротора генератора электростанции. Конструкция системы позволяет ей работать с роторами разного размера и различной степени доступности.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ

Наши гидравлические прессы могут использоваться в самых различных областях. Каждый пресс разрабатывается и изготавливается в соответствии с потребностями заказчика и в тесном сотрудничестве с нашей командой инженеров.



САМОВОЗВОДЯЩАЯСЯ БАШНЯ

Самовозводящаяся башня Enerpac (ESET) представляет собой самосборную подъемную систему, позволяющую заказчику смонтировать автономный портальное оборудование с уровня земли. Мы самовозводящиеся башни с различной грузоподъемностью и высотой подъема. Они собираются из стандартных модульных компонентов, что позволяет создавать гибкие решения, легко адаптируемые под потребности будущих проектов.



КОЛЕСО ОБОЗРЕНИЯ В ЛАС-ВЕГАСЕ

На момент возведения колесо обозрения High Roller в Лас-Вегасе было крупнейшим колесом обозрения в мире. Для обеспечения вращения колеса при его ежедневной эксплуатации была разработана специальная система гидравлического привода, которая использовалась также для сборки колеса из отдельных секций.



«Желтые страницы» компании Enerpac содержат информацию по гидравлическим устройствам!

Если выбор гидравлического оборудования не является каждодневной задачей, вы оцените пользу этого раздела. «Желтые страницы» помогут в работе с гидравликой. Они помогут лучше понять принципы работы гидравлического оборудования, построения простейших и наиболее часто используемых систем. Чем тщательнее выберете оборудование, тем лучше оцените возможности гидравлики. Уделите время для прочтения «Желтых страниц», и сможете использовать оборудование Enerpac более эффективно.



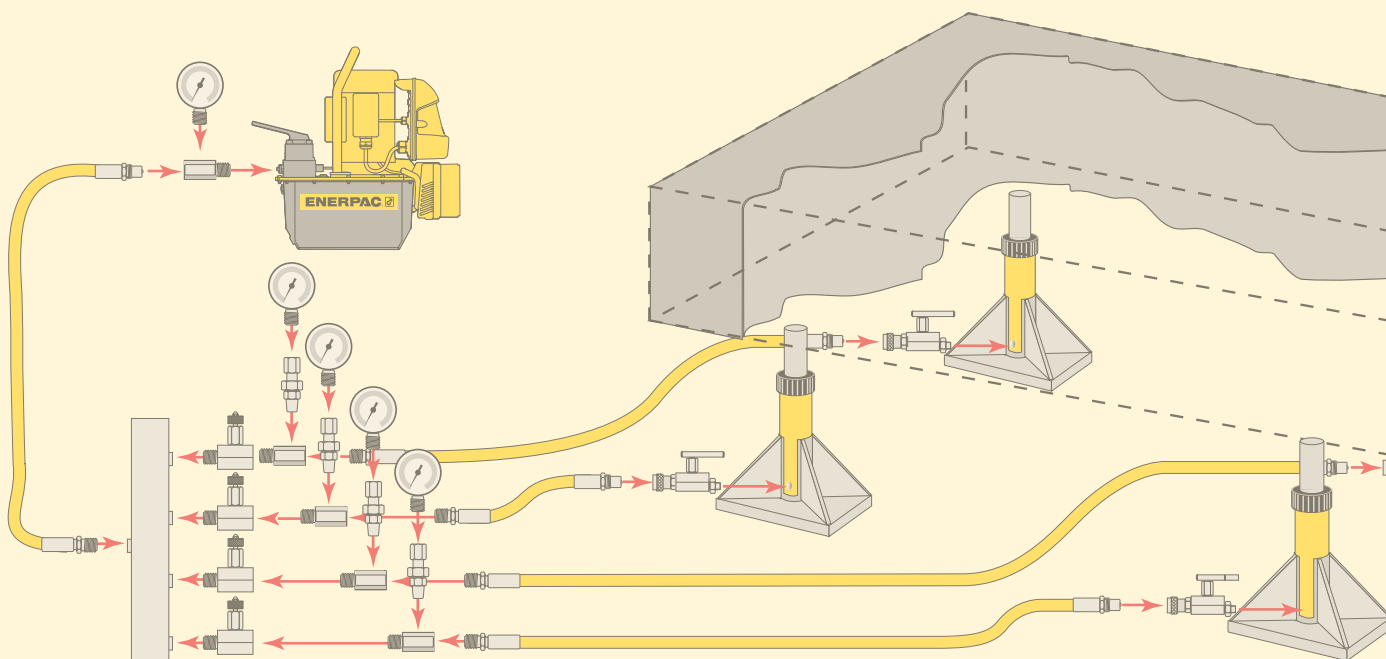
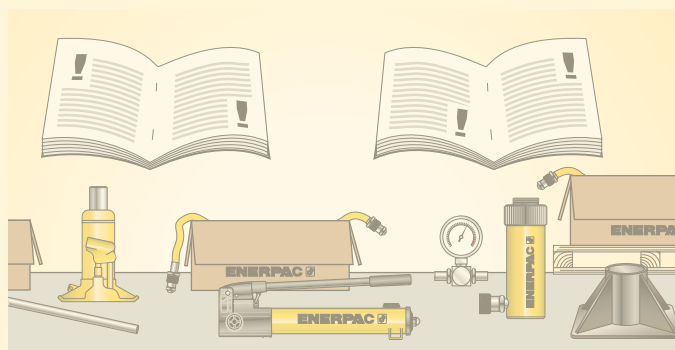
Всеобщая гарантия

Чтобы ознакомиться с полной версией глобальной гарантии на ресурс, посетите наш веб-сайт или свяжитесь с ближайшим дилером Enerpac.



Узнайте больше о гидравлике

Зайдите на сайт www.enerpac.com и узнайте больше о настройке гидравлики и систем.





Раздел		Страница
Инструкции по безопасности		312-313 ▶
Выбор насоса Рабочий бланк подбора		314 ▶ 315 ▶
Основные схемы системы		316-317 ▶
Основы работы гидравлического оборудования		318-319 ▶
Справочные таблицы Таблицы скоростей цилиндров		320 ▶ 321 ▶
Информация о клапанах Размеры шестигранных болтов и гаек		322 ▶ 323 ▶
Моментные затяжки болтов Рабочее (бар)/ момент (Нм)		324-325 ▶



Компания Енеграс имеет сертификаты на соответствие целому ряду стандартов качества. Эти стандарты требуют соответствия стандартам управления и администрирования, а также разработки и производства продукции. Стремясь создавать продукцию самого высокого качества, компания Енеграс приложила много усилий для обеспечения соответствия своей деятельности требованиям стандартов ISO 9001.

ISO 1402, ISO 4672, ISO 6803

Шланги из термопласта Енеграс изготовлены с учетом критериев, установленных в этих стандартах.



Сертификация ATEX 95

Пневматические насосы серий ATP, ZA и XA и динамометрические гайковерты серий S и W протестированы и сертифицированы на соответствие требованиям Директивы 2014/34/EU "ATEX Directive". Взрывобезопасность соответствует группе оборудования II, категории оборудования 2 (для работы в зонах взрывоопасности класса 1), для работ в атмосферах с высоким содержанием газов и/или пыли.

Маркировка пневматических насосов серий ATP, ZA и XA: Ex II 2 GD ck T4.



Если продукт Енеграс удовлетворяет требованиям по конструкции, сборке и тестированию Совета по стандартам Канады (CAN C22.2 No. 68-92), и стандарту UL73 для США, об этом указывается отдельно. Изделия протестированы и сертифицированы для использования в США и Канаде авторитетными национальными лабораториями - компаниями TÜV и CSA.

Критерии проектирования продукции

Все гидравлические компоненты разработаны и протестированы для безопасной работы при давлении до 700 бар (10 000 psi), если иное не указано специально.



Директива EMC

Там, где это указано, электрические насосы Енеграс соответствуют требованиям по электромагнитной совместимости Директивы по ЭМС 2004/108/EEC.

Маркировка CE и Декларация соответствия

К продукции, соответствующей требованиям Директив Европейского Союза, компания Енеграс прилагает Декларацию соответствия и наносит на них маркировку CE.

ASME B30.1-2015

Наши цилиндры полностью удовлетворяют набору критериев, разработанных Американским национальным институтом стандартов (за исключением моделей серий RD, BRD, HCL, LPL, CUSP и JHA).



Гидравлика – один из самых безопасных способов приложения силы в промышленности, если она используется

правильно. Поэтому мы приводим некоторые правила, исходящие из здравого смысла, которые подходят практически ко всему оборудованию от Enerpac.

- Поднимайте грузы медленно и часто проверяйте давление
- Не стойте на линии действия силы
- Предусматривайте возможные проблемы и принимайте шаги для их решения.

Рисунки и фотографии в этом каталоге приведены для того, чтобы показать, как некоторые из наших клиентов использовали гидравлику в промышленности.

При разработке похожих систем, обязательно обратите внимание на то, чтобы все компоненты обеспечивали безопасную работу в конкретном случае.

Проверьте, все ли меры безопасности соблюдены во избежание нанесения вреда здоровью или имуществу.

Enerpac не может нести ответственности за нанесенный вред здоровью или имуществу, вызванный небезопасным использованием или монтажом своих изделий. Если не уверены, какие предосторожности следует предпринять при разработке своей конкретной системы, свяжитесь с компанией Enerpac.

Помимо замечаний, приведенных ниже, к каждому изделию Enerpac прилагается конкретная информация по технике безопасности. Внимательно читайте ее.

Домкраты

		Под всем основанием домкрата должна быть ровная твердая поверхность.			С грузом должно контактировать полностью вся опорная подкладка. Перемещение груза осуществляется в том же направлении, что и плунжер домкрата.
		Никогда не помещайте части тела под удерживаемый домкратом груз. Если располагаетесь под грузом, убедитесь, что он плотно закреплен.			Вытаскивайте ручку из домкрата, если она не используется.

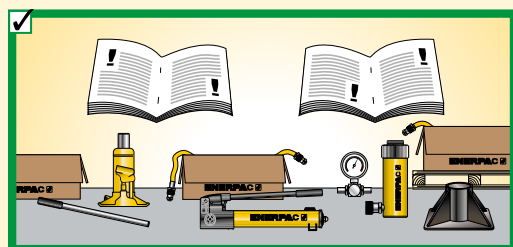
Цилиндры

		Цилиндр должен быть полностью установлен на твердой поверхности. Используйте дополнительные подставки для придания стабильности.			При использовании цилиндров двустороннего действия должны быть подключены оба соединителя. Убедитесь, что возвратный шланг подключен.
		Не используйте цилиндр без опорной поперечины. Это приведет к повреждению штока. Опорные поперечины распределяют груз равномерно по плунжеру.			Так же, как и с домкратами, никогда не помещайте части тела под грузом, удерживаемым цилиндром. Если располагаетесь под грузом, груз должен находиться на опоре.
		Всегда защищайте резьбу цилиндра при использовании с дополнительными приспособлениями.			Держите гидравлическое оборудование вдали от открытого огня и температур выше 65 °C (150 °F).

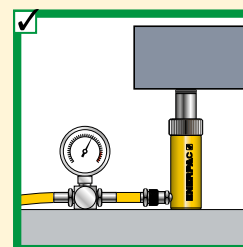
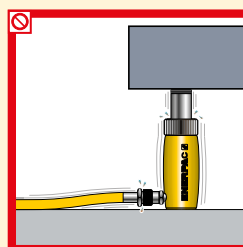


Общие инструкции

80% Значения нагрузки и хода штока, указанные в таблицах, являются максимальными значениями, при которых возможна безопасная работа. Мы настоятельно рекомендуем использовать не более 80% этих значений. **80%**

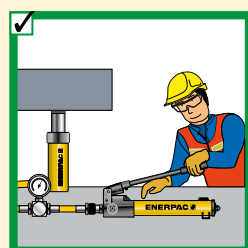
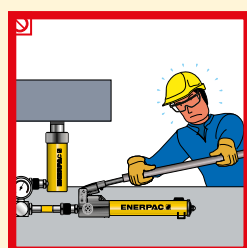


Всегда внимательно читайте инструкции по технике безопасности, предоставляемые к вашему оборудованию.

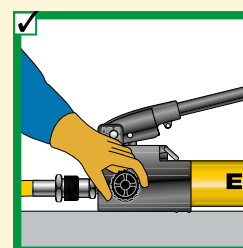
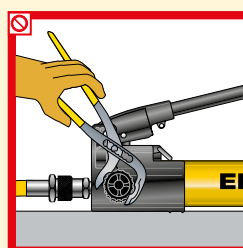


Не превышайте установленные на заводе настройки предохранительных клапанов. Всегда пользуйтесь манометрами для контроля давления в системе.

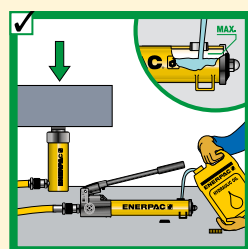
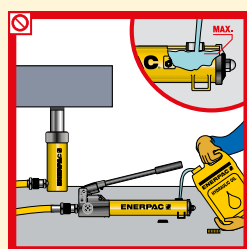
Насосы



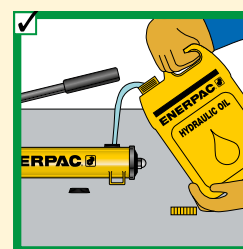
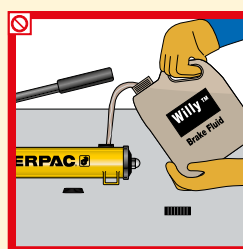
Не используйте удлинители ручек. Ручные насосы не вызывают трудностей в использовании при правильном применении.



Плотно закрывайте выпускной клапан. Приложение большого усилия испортит клапан.

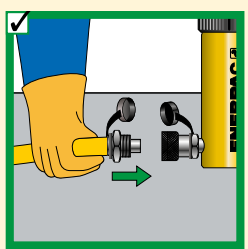
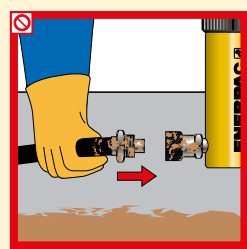


Наполняйте насос только до рекомендуемого уровня. Наполняйте только когда присоединенный цилиндр полностью втянут.

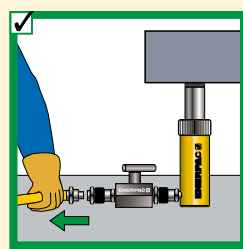
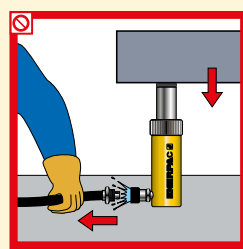


Используйте только масло Enerpac. Неподходящая жидкость может испортить уплотнения и насос и гарантия на оборудование Enerpac будет аннулирована.

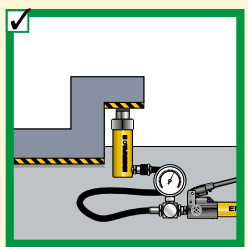
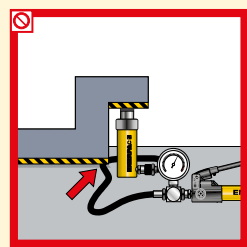
Шланги и соединительные элементы



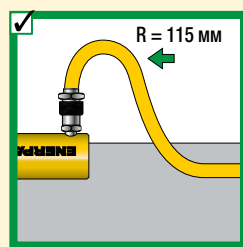
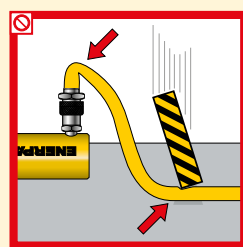
Чистите соединительные элементы перед соединением. Используйте пылезащитные колпачки, когда шланги отсоединены.



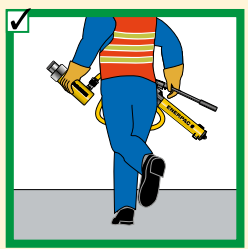
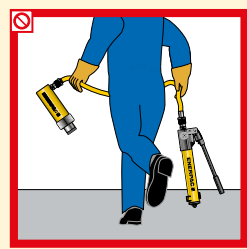
Отсоединяйте цилиндры только если они полностью возвращены или используйте отсечные клапаны, чтобы зафиксировать давление в цилиндре.



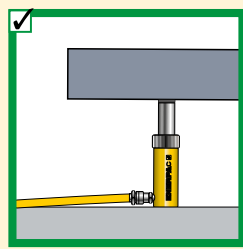
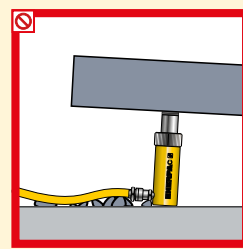
Не держите шланги под грузами.



Не сгибайте шланги слишком сильно. Радиус изгиба должен быть как минимум 115 мм. Не кладите тяжелые грузы на шланги.



Не поднимайте гидравлическое оборудование за шланги.



Запрещается поднимать цилиндр за соединительные муфты.



▼ ТАБЛИЦА ПОДБОРА РУЧНОГО НАСОСА И ЦИЛИНДРА ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ

Усилие (тонн) ▶	5 т	10 т	15 т	25 т	30 т	50 т	60 т	75 т	100 т	150 т
▼ Ход										
< 25 mm										
25 mm										
50 mm										
75 mm										
100 mm										
125 mm										
150 mm										
175 mm										
200 mm										
225 mm										
250 mm										
300 mm										
325 mm										
350 mm										
	P-392		P-80		P-462					
	Страница: 74		Страница: 76		Страница: 76					

Примечание. Принцип выбора основан на требуемом для цилиндра объеме масла.

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОЩНОСТИ НАСОСА

Расход *	Низкий (0,1- 0,3 л/мин)		Средний (0,5- 2,0 л/мин)		Высокой (2,0- 4,2 л/мин)	
Полезный объем масла	1,9 - 3,8 литра	3,0 литров	4,6 - 39 литров	4 - 40 литров	9,8 - 39 литров	9, 20, 135 литров
Цикл работы **	Прерывистый	Расширенный	Прерывистый	Расширенный	Расширенный	Расширенный
Мобильность ***	Мобильный	Мобильный	Мобильный	Стационарный	Стационарный	Стационарный
Рекомендуемые серии	Серия PU Экономичность	Серия E E-Pulse®	Серия ZU4	Серии ZE3, ZE4 и ZE5	Серия ZE6	Серия SFP
	Страница: 88	Страница: 90	Страница: 98	Страница: 104	Страница: 104	Страница: 280

* Расход масла

- Определяется мощностью двигателя
- Непосредственно определяет энергопотребление
- Определяет скорость цилиндра или инструмента

** Цикл работы

- Задачи, требующие непрерывной работы, нуждаются в работе насоса более одного часа
- Прерывистый цикл используется менее одного часа, в зависимости от резервуарной емкостью (Полезный объем масла).

*** Мобильность

Мобильный

- Эргономичные ручки
- Гибкие требования к питания

Стационарный

- Возможности монтажа
- Обычно требуется стабильное питания



▼ Для выбора подходящих продуктов соберите следующую информацию:

Выбор цилиндра	Вопрос:	Совет/справка	Данные	Номер модели
	Требуемая суммарная нагрузка в тоннах:	Суммарная нагрузка	<input type="text"/>	
	Необходимо количество цилиндров:	Количество подъемных точек	<input type="text"/>	
	Усилие на каждый цилиндр в тоннах:	Должна составлять 80% от усилия цилиндра.	<input type="text"/>	
	Требуемый ход штока:	Перемещение плунжера	<input type="text"/>	
	Одностороннего или двустороннего действия (Д/Д):	д/д используются, когда требуется стягивающее усилие или скорость возврата играет важную роль	<input type="text"/>	
	Требуемый тип плунжера:	Польный или цельный	<input type="text"/>	
	Требуемая высота в сжатом состоянии:		<input type="text"/>	
	Требуемое дополнительная опорная опора:	Наклонная, рифленая, плоская	<input type="text"/>	
	Основание цилиндра:	Повышает стабильность	<input type="text"/>	
	Дополнительные приспособления: (серия RC):	Расширенная функциональность	<input type="text"/>	
	Выбранная модель цилиндра:		▶ <input type="text"/>	<input type="text"/>
	Включая модель соединительной муфты:		<input type="text"/>	

Выбор насоса	Допустимый источник энергии: <input type="checkbox"/> Ручной <input type="checkbox"/> Батарейный <input type="checkbox"/> Электрический <input type="checkbox"/> Сжатый воздух <input type="checkbox"/> Бензиновый			
Три наиболее часто используемых типа насосов: ручные, пневмогидравлические и электронасосы. Насосы с бензодвигателями, однако, могут быть выбраны по такому же принципу.	Ручной насос	Не для циклических операций	<input type="text"/>	
	Работа с цилиндрами О/Д или Д/Д действия	Используйте 4-ходовый клапан с цилиндром двустороннего действия	<input type="text"/>	
	Выбранный ручной насос:		▶ <input type="text"/>	<input type="text"/>
	Гидронасос с электро- или пневмодвигателем.			
	Требуется ли мобильность:			
	Цикл работы:	Прерывистый или непрерывный	<input type="text"/>	
	Требуемый полезный объем масла:	Прерывистый цикл = 1,2 x объем масла Интенсивный цикл = 2 x объем масла	<input type="text"/>	
	Допустимое напряжение:			
	Скорость подъема (важна/не важна):	См. таблицу скоростей на стр. 321	<input type="text"/>	
	Тип управления:	Ручной/дистанционный пульт управления	<input type="text"/>	
Тип действия/функции:	Выдвижение/удержание/возврат	<input type="text"/>		
Дополнительные приспособления:	Фильтры, ограничитель уровня масла, трубчатый каркас.	<input type="text"/>		
	Выбранный насос:		▶ <input type="text"/>	<input type="text"/>
	Включая соединительную муфту:	Подсоединение к гидросистеме	<input type="text"/>	

Системные компоненты	Требуемые длина и количество шлангов:	<input type="text"/>
	Выбранные шланги:	▶ <input type="text"/>
	Коллектор или тройник:	▶ <input type="text"/>
	Дополнительный шланг на каждый коллектор (2):	▶ <input type="text"/>
	Манометр (шкала в барах или кН):	▶ <input type="text"/>
	Адаптер манометра:	▶ <input type="text"/>
	Фитинги:	▶ <input type="text"/>
	Предохранительный клапан:	▶ <input type="text"/>
	Запорный клапан(ы):	▶ <input type="text"/>
	Гидравлическое масло:	▶ <input type="text"/>



1 Цилиндр

Прикладывает гидравлическое усилие.
Страница 5

2 Подставка для цилиндра

Для решения задач, при которых требуется дополнительная стабильность.
Страница 10

3 Насос

Создает поток в гидросистеме.
Страница 73

4 Шланг

Перемещает жидкость.
Страница 128-129

5 Ввёртный соединитель

Для быстрого соединения шланга и системы.
Страница 130-131

6 Охватывающая соединительная часть

Для быстрого соединения конца шланга и системы.
Страница 130-131

7 Манометр

Для контроля давления в системе.
Страница 134-140

8 Адаптер манометра

Для быстрой и легкой установки манометра.
Страница 140-141

9 Поворотное соединение

Позволяет выравнивание клапанов или манометров. Используется, когда компоненты не могут повернуться.
Страница 141

10 Клапан с автоматическим демпферованием V-10

Используется для защиты манометра от пульсации давления в системе. Не требуется регулировки и перед окончательной затяжкой позволяет установить правильное положение манометра.
Страница 142-143

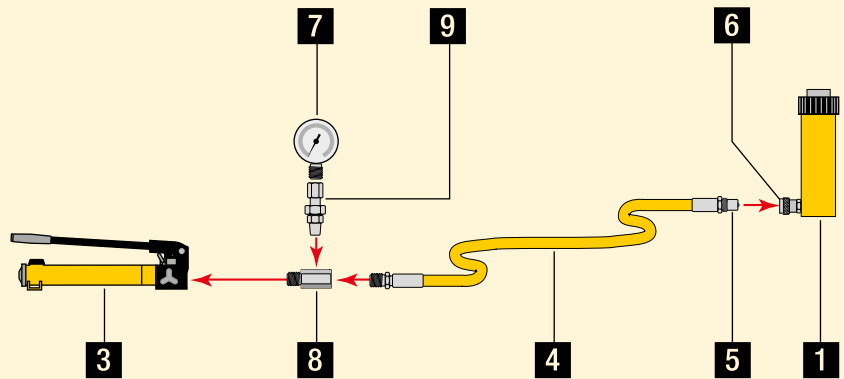
11 4-ходовые распределительные клапаны управления

Контролирует направление жидкости в системе двустороннего действия.
Страница 122-123

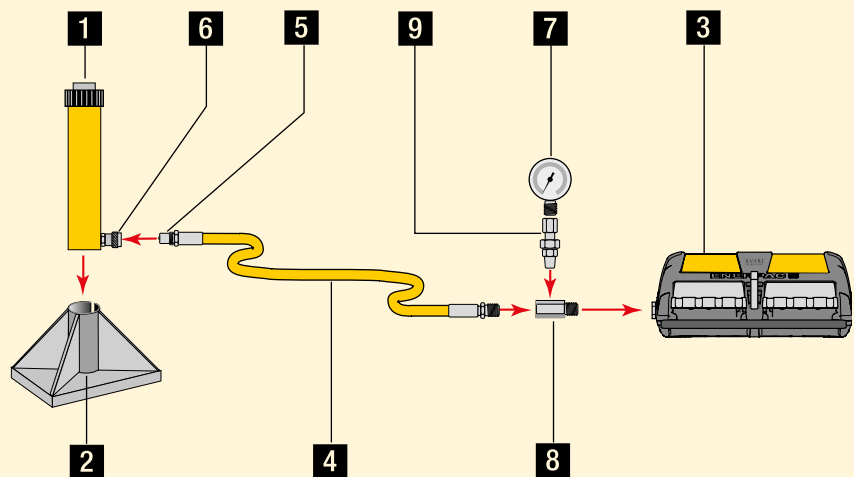
Система одностороннего действия, связанная с выдавливанием, например, при нажатии.

Ручной насос обеспечивает контролируемое выдвижение штока, но при этом может потребоваться много ходов ручки при большом ходе штока, если нагрузка более 25 тонн.

Примеры наборов цилиндров, насос и шлангов можно найти на стр. 60-63.



Цилиндр одностороннего действия с большим ходом штока используется для подъема грузов.



Система с цилиндром двустороннего действия используется для подъема грузов, при котором требуется медленное контролируемое опускание.

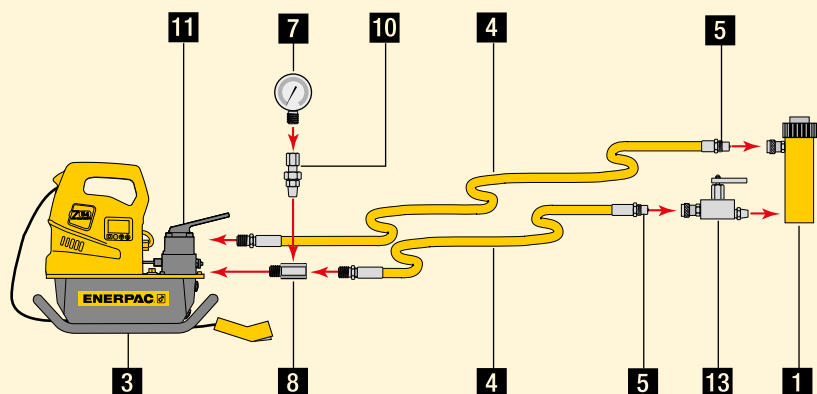
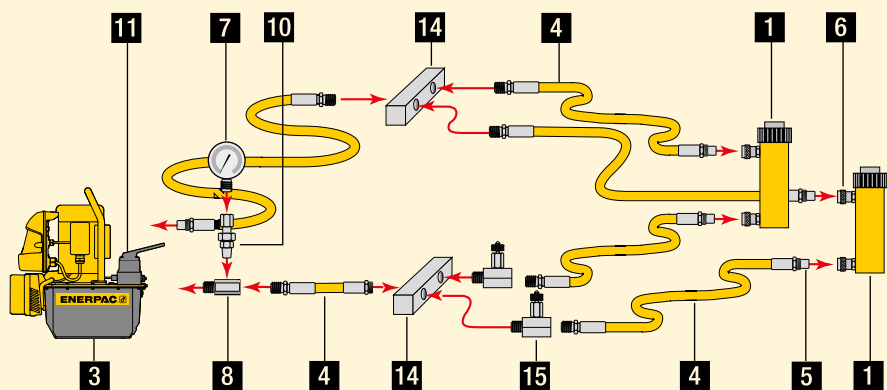




Схема системы с цилиндром двустороннего действия используемая при вытягивании и втягивании.



12 3-ходовые распределительные клапаны управления

Контролирует направление жидкости в системе с цилиндром одностороннего действия.

Страница 122-123

13 Предохранительный обратный клапан

Контролирует опускание груза.

Страница 142-143

14 Коллектор

Позволяет распределять жидкость от одного источника на несколько цилиндров.

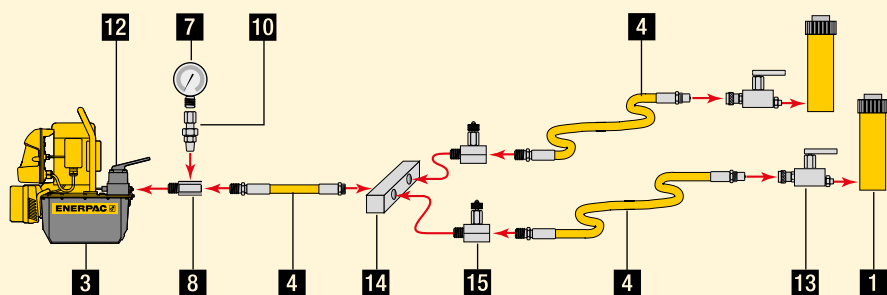
Страница 132

15 Игольчатый клапан

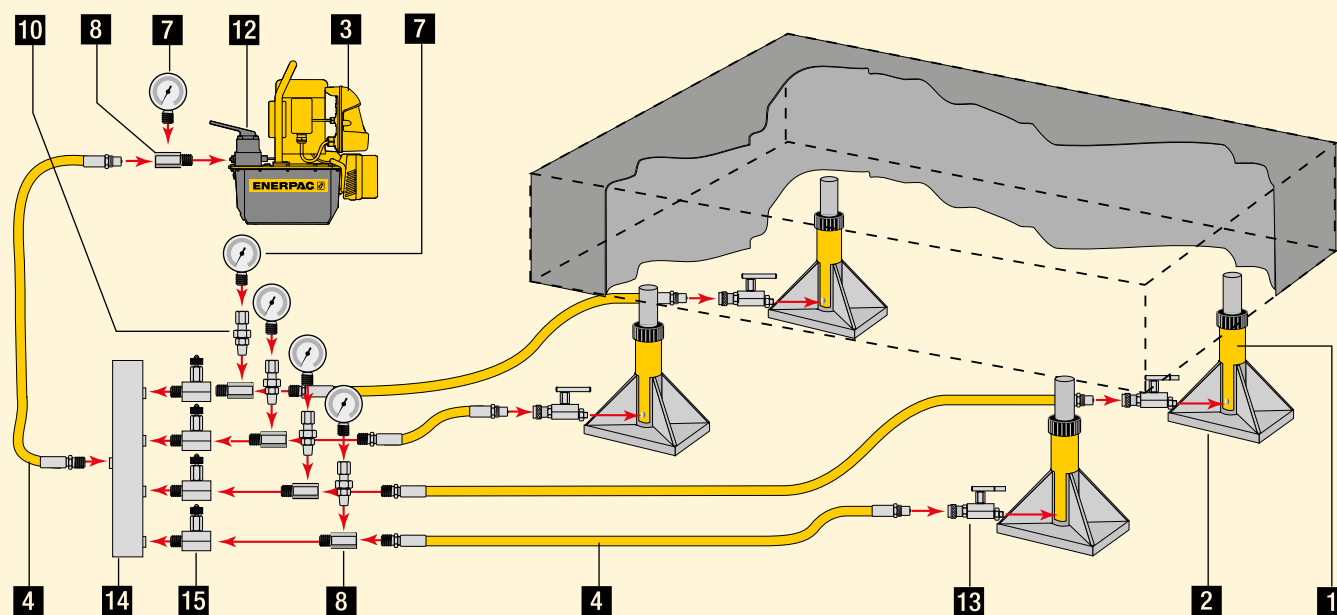
Регулирует поток к или от цилиндров.

Страница 142-143

Подъемная система с двумя подъемными точками с использованием цилиндров одностороннего действия.



Подъемная система с четырьмя подъемными точками с использованием цилиндров одностороннего действия и клапанов управления.



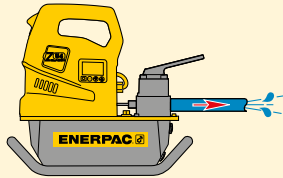
www.enerpac.com

Посетите сайт www.enerpac.com и узнайте больше о гидравлике и настройках системы.



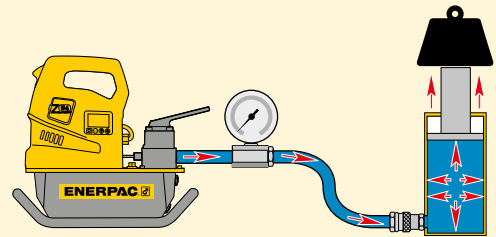
Поток

Насос создает поток.



Давление

Давление создается, когда есть сопротивление потоку.



Закон Паскаля

Давление, приложенное к любой точке замкнутой жидкости, распределяется равномерно по всем направлениям. (Рис.1). Это означает, что при использовании более одного цилиндра каждый цилиндр будет поднимать груз с собственной скоростью в зависимости от того, какой груз поднимается в данной точке. (Рис.2).

Цилиндры с более легким грузом будут двигаться в первую очередь, а самые тяжелые грузы будут подниматься в последнюю очередь (груз А) при условии, что цилиндры одинаковой мощности.

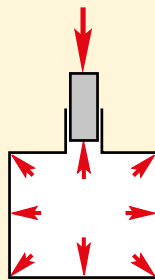


Рисунок 1

Чтобы цилиндры функционировали равномерно, требуется использование клапанов управления (см. раздел "Клапаны") или системы синхронного подъема (см. раздел "Оборудование для подъема тяжелых грузов") (груз В).

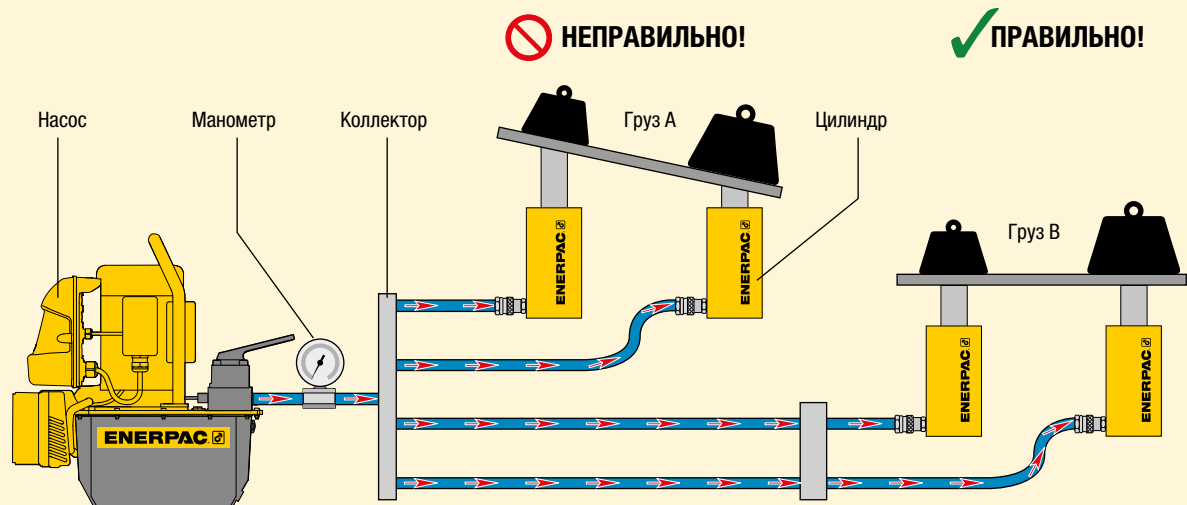


Рисунок 2

Системы синхронного подъема или клапаны управления обеспечивают равномерный подъем грузов.



ОСТОРОЖНО!

При подъеме грузов и прессовке всегда используйте манометры.

Манометр – Ваше окно в систему. Он позволяет показать, что там происходит. Вы можете выбрать манометр, обратившись к разделу системных компонентов.

Страница: 127



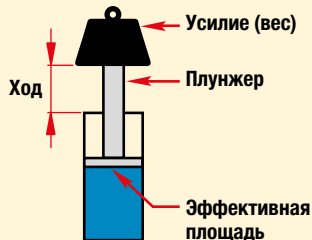
Узнайте больше о гидравлике

Зайдите на сайт www.enerpac.com и узнайте больше о настройке гидравлики и систем.



Усилие

Сила, которую может приложить гидроцилиндр, равна давлению, умноженному на эффективную площадь цилиндра (см. таблицы выбора цилиндров).



Усилие	=	Рабочее давление в гидросистеме	×	Эффективная площадь цилиндра
F	=	P	×	A

Используйте эту формулу для определения силы, давления или полезной площади, когда остальные 2 переменные известны.

Пример 1

Какую силу может приложить цилиндр RC-106 с эффективной площадью 14,5 см² при давлении 700 бар?

$$\text{Усилие} = 7000 \text{ Н/см}^2 \times 14,5 \text{ см}^2 = 101500 \text{ Н} = 101,5 \text{ кН}$$

Пример 2

Какое давление потребуется цилиндру RC-106 для подъема 7000 кг?

$$\text{Давление} = 7000 \times 9,8 \text{ Н} \div 14,5 \text{ см}^2 = 4731,0 \text{ Н/см}^2 = 473 \text{ бар}$$

Пример 3

Цилиндру RC-256 требуется приложить силу 190.000 Н. При каком давлении это возможно?

$$\text{Давление} = 190.000 \text{ Н} \div 32,2 \text{ см}^2 = 5722,9 \text{ Н/см}^2 = 572 \text{ бар}$$

Пример 4

Четырем цилиндрам RC-308 требуется приложить силу 800.000 Н. При каком давлении это возможно?

$$\text{Давление} = 800.000 \text{ Н} \div (4 \times 42,1 \text{ см}^2) = 4750,6 \text{ Н/см}^2 = 476 \text{ бар}$$

Помните, что так как используется 4 цилиндра, нужно умножить эффективную площадь одного цилиндра на число цилиндров.

Пример 5

Цилиндр HCL-2506 используется с источником энергии, способным дать давление 500 бар. Какую теоретическую силу может приложить этот цилиндр?

$$\text{Усилие} = 5000 \text{ Н/см}^2 \times 363,1 \text{ см}^2 = 1.815.500 \text{ Н} = 1815 \text{ кН}$$

Полезный объем масла

Объем масла, требуемый цилиндру, равен эффективной площади, умноженной на ход штока*.

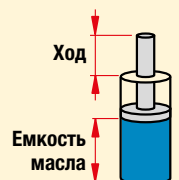
Емкость масла в цилиндре	=	Цилиндр Эффективная площадь	×	Ход цилиндра
--------------------------	---	-----------------------------	---	--------------

* Замечание: это теоретические примеры, которые не берут в расчет то, что масло имеет свойство сжиматься при высоком давлении.

Пример 1:

Какой объем масла требуется цилиндру RC-158 с эффективной площадью 20,3 см² и ходом штока 200 мм?

$$\text{Емкость масла} = 20,3 \text{ см}^2 \times 20 \text{ см} = 406 \text{ см}^3$$



Пример 2:

Цилиндр RC-5013 имеет эффективную площадь 71,2 см² и ход штока 320 мм. Сколько потребуется масла?

$$\text{Емкость масла} = 71,2 \text{ см}^2 \times 32 \text{ см} = 2278,4 \text{ см}^3$$

Пример 3:

Цилиндр RC-10010 имеет эффективную площадь 133,3 см² и ход штока 260 мм. Сколько потребуется масла?

$$\text{Емкость масла} = 133,3 \text{ см}^2 \times 26 \text{ см} = 3466 \text{ см}^3$$

Пример 4:

Используется 4 цилиндра RC-308. Каждый имеет эффективную площадь 42,1 см² и ход штока 209 мм. Сколько потребуется масла?

$$\text{Емкость масла} = 42,1 \text{ см}^2 \times 20,9 \text{ см} = 880 \text{ см}^3$$

Умножьте это число на 4 и получите искомый объем: 3520 см³



ОСТОРОЖНО!

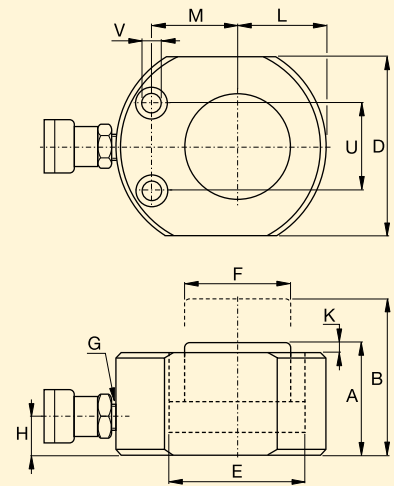
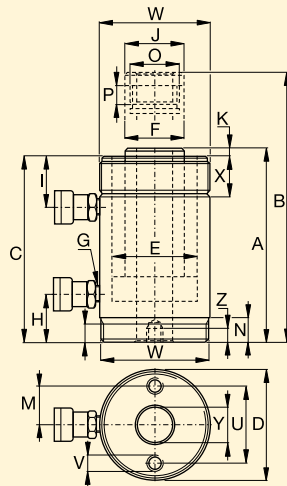
Масло Enerpac сжимается на 2,28% при 350 бар и на 4,1% при 700 бар.



Обозначения размеров цилиндров

Размеры, показанные в разделе таблиц выбора цилиндров, указаны на соответствующих чертежах, приведенных прописными буквами: Размеры, указанные в таблицах выбора, на соответствующих рисунках имеют обозначения от А до Z1.

- | | |
|---|--|
| A = Высота в сжатом состоянии | L = От центра плунжера до края основания |
| B = Высота с выдвинутым штоком | M = От монтажных отверстий до центра плунжера |
| C = Длина корпуса цилиндра | N = Длина наименьшей части цилиндра |
| D = Внешний диаметр цилиндра | O = Отверстие в штоке или резьба опоры |
| D1 = Ширина цилиндра | P = Длина резьбы на плунжере |
| E = Внутренний диаметр цилиндра | Q = Внешняя резьба плунжера |
| F = Диаметр тяги плунжера | U = Шаг (окружность центров) крепежных отверстий |
| G = Резьба входного отверстия масла | V = Резьба монтажных отверстий |
| H = От нижней части цилиндра до порта выдвижения | W = Резьба на корпусе |
| I = От верхней части цилиндра до порта втягивания | X = Длина резьбы на корпусе |
| J = Внешний диаметр опоры | Y = Диаметр центрального отверстия |
| K = Выступ штока в возвращенном положении | Z = Внутренняя резьба основания |
| | Z1 = Глубина внутренней резьбы основания |



Единицы измерения

Все величины в каталоге указаны в одинаковых единицах измерения.

Этот подраздел поможет Вам перевести их в другие системы единиц.

Все значения, указанные в тоннах в этом каталоге, служат исключительно для определения класса цилиндров. в каталоге под словом тонна имеется в виду метрическая тонна.

Для расчетов используйте данные, указанные в кН.

Свободный калькулятор единиц измерения

Посетите сайт enerpac.ru и скачайте бесплатный калькулятор единиц измерения.

Давление:

1 psi	= 0,069 бар
1 бар	= 14,50 psi
	= 9,8 Н/см ²
	= 100 000 Па
1 кПа	= 0,145 psi
1 МПа	= 145 psi

Объем:

1 дюйм ³	= 16,387 см ³
1 см ³	= 0,061 дюйм ³
1 литр	= 61,02 дюйм ³
	= 0,264 галон
1 галон США	= 3785 см ³
	= 3,785 л
	= 231 дюйм ³

Масса:

1 фунт	= 0,4536 кг
1 кг	= 2,205 фунта
	= 9,806 Н
1 метрическая тонна	= 2205 фунтов
	= 1000 кг
1 тонна (короткая)	= 2000 фунтов
	= 907,18 кг

Крутящий момент:

1 Нм	= 0,738 фунт-фут
	= 0,102 кгс*м
1 фунт-фут	= 1,356 Нм
	= 0,138 кгс*м

Температура:

Для перевода °C в °F:

$$T^{\circ F} = (T^{\circ C} \times 1,8) + 32$$

Для перевода °F в °C:

$$T^{\circ C} = (T^{\circ F} - 32) \div 1,8$$

Другие единицы измерения:

1 дюйм	= 25,4 мм
1 мм	= 0,039 дюйма
1 дюйм ²	= 6,452 см ²
1 см ²	= 0,155 дюйм ²
1 л.с.	= 0,746 кВт
1 кВт	= 1,359 л.с.
1 кН	= 225 фунтов

Из британских единиц в метрические

Дюймы	Десятичные	мм
1/16	.06	1,59
1/8	.13	3,18
3/16	.19	4,76
1/4	.25	6,35
5/16	.31	7,94
3/8	.38	9,53
7/16	.44	11,11
1/2	.50	12,70
9/16	.56	14,29
5/8	.63	15,88
11/16	.69	17,46
3/4	.75	19,05
13/16	.81	20,64
7/8	.88	22,23
15/16	.94	23,81
1	1.00	25,40

Таблицы скоростей цилиндров



Скорость цилиндра

Эти таблицы помогут рассчитать время, которое потребуется цилиндру Enerpac для поднятия груза при давлении 700 бар. Они также помогут подобрать оптимальные тип и модель насоса, если известна необходимая скорость плунжера.

Чтобы определить:

Скорость штока цилиндра

Цилиндр RC-256 (25 тонн) работает с двухступенчатым насосом серии ZE3. При подъеме груза шток выдвигается на 2,8 мм в секунду. При выдвигении без нагрузки он выдвигается со скоростью 30,9 мм/с.

Чтобы определить:

Наиболее подходящий насос

Вашему 25-тонному цилиндру требуется поднимать груз со скоростью 3,0 мм/с. Просто перейдите с верхней части диаграммы к значению 2,8 мм в секунду. Посмотрите в правой части таблицы и

обедитесь, что насос серии ZE3 является наиболее подходящим для данного приложения.

Выдвигение штока за одно движение ручки ручного насоса (в мм)

Объем. цилиндра ▶	5 тонн		10 тонн		15 тонн		25 тонн		30 тонн		50 тонн		75 тонн		100 тонн		Тип насоса	Страница:
	Без груза	С грузом	Без груза	С грузом	Без груза	С грузом	Без груза	С грузом	Без груза	С грузом	Без груза	С грузом	Без груза	С грузом	Без груза	С грузом		
▼ Источник энергии Ручной	1,4	1,4	0,6	0,6	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	P-141	74
	3,9	3,9	1,7	1,7	1,2	1,2	0,7	0,7	0,6	0,6	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	P-391	74
	17,6	3,9	7,8	1,7	5,5	1,2	3,4	0,7	2,6	0,6	1,6	0,3	1,0	0,2	0,8	0,2	P-392	74
	25,3	3,8	11,2	1,7	7,9	1,2	4,9	0,7	3,7	0,6	2,3	0,3	1,5	0,2	1,1	0,2	P-77/80/801/84	76
	61,4	3,9	27,1	1,7	19,3	1,2	11,8	0,7	9,0	0,6	5,5	0,3	3,5	0,2	2,8	0,2	P-802/842	76
	197	7,4	87,1	3,3	61,8	2,3	37,9	1,4	29,0	1,1	17,7	0,7	11,4	0,4	8,8	0,3	P-462/464	76

Выдвигение плунжера за секунду (в мм)

Объем. цилиндра ▶	5 тонн		10 тонн		15 тонн		25 тонн		30 тонн		50 тонн		75 тонн		100 тонн		Тип насоса	Страница:
	Без груза	С грузом	Без груза	С грузом	Без груза	С грузом	Без груза	С грузом	Без груза	С грузом	Без груза	С грузом	Без груза	С грузом	Без груза	С грузом		
▼ Источник энергии Насосы с электроприводом (скорость на основе 50 Гц)	51,3	6,4	23,0	2,9	16,4	2,1	10,0	1,3	7,9	1,0	4,7	0,6	3,2	0,4	2,5	0,3	Серия XC, аккумуляторный	84
	128,2	13,3	57,5	6,0	41,1	4,3	25,1	2,6	19,8	1,2	11,7	1,2	8,1	0,8	6,3	0,7	Серия ZC, аккумуляторный	86
	86	8,3	38	3,7	27	2,6	17	1,6	13	1,3	7,7	0,7	5,4	0,5	4,1	0,4	Серия PU, экономичный	88
	92,3	12,8	41,4	5,7	29,6	4,1	18,1	2,5	14,3	2,0	8,4	1,2	5,8	0,8	4,5	0,6	Серия E, E-Pulse	94
	295	25,6	132	11,5	94,4	8,2	57,7	5,0	45,5	4,0	26,9	2,3	18,7	1,6	14,4	1,3	Серия ZU4	96, 98
	15,1	14,1	6,8	6,3	4,8	4,5	3,0	2,8	2,3	2,2	1,4	1,3	1,0	0,9	0,7	0,7	ZE3, одноступенчатый	96, 104
	158	14,1	70,7	6,3	50,5	4,5	30,9	2,8	24,3	2,2	14,4	1,3	10,0	0,9	7,7	0,7	ZE3, двухступенчатый	96, 104
	22,3	21,0	10,0	9,4	7,1	6,7	4,4	4,1	3,4	3,2	2,0	1,9	1,4	1,3	1,1	1,0	ZE4, одноступенчатый	96, 104
	228	21,0	102	9,4	72,9	6,7	44,6	4,1	35,2	3,2	20,8	1,9	14,4	1,3	11,1	1,0	ZE4, двухступенчатый	96, 104
	44,9	42,1	20,1	18,9	14,4	13,5	8,8	8,2	6,9	6,5	4,1	3,8	2,8	2,7	2,2	2,1	ZE5, одноступенчатый	96, 104
	298	42,1	133	18,9	95,3	13,5	58,3	8,2	46,0	6,5	27,2	3,8	18,9	2,7	14,5	2,1	ZE5, двухступенчатый	96, 104
	76,9	70,0	34,5	31,4	24,6	22,4	15,1	13,7	11,9	10,8	7,0	6,4	4,9	4,4	3,8	3,4	ZE6, одноступенчатый	96, 104
	315	70,0	141	31,4	101	22,4	61,7	13,7	48,7	10,8	28,8	6,4	20,0	4,4	15,4	3,4	ZE6, двухступенчатый	96, 104
	53,8	53,8	24,1	24,1	17,2	17,2	10,5	10,5	8,3	8,3	4,9	4,9	3,4	3,4	2,6	2,6	SFP421 (11 кВт)	280
	Гидронасосы с пневмоприводом (при давлении воздуха 6,9 бар)	51,3	6,4	23,0	2,9	16,4	2,1	10,0	1,3	7,9	1,0	4,7	0,6	3,2	0,4	2,5	0,3	Серия XA
25,9		4,2	11,6	1,9	8,2	1,3	5,0	0,8	4,0	0,6	2,3	0,4	1,6	0,3	1,3	0,2	Серия PA Turbo II	112
17		3,4	7,6	1,5	5,4	1,1	3,3	0,7	2,6	0,5	1,5	0,3	1,1	0,2	0,8	0,2	Серия PA	110
277		3,8	123	1,7	88	1,2	53	0,7	42	0,6	25	0,3	17	0,2	13,0	0,2	Серия PAM	111
357		33,6	160	15,1	114	10,8	69,9	6,6	55,1	5,2	32,6	3,1	22,6	2,1	17,4	1,6	Серия ZA	116
Бензодвигатель	295	41	132	18,4	94,4	13,1	57,7	8,0	45,5	6,3	26,9	3,7	18,7	2,6	14,4	2,0	Серия ZG5 4,1 кВт	118
	166	41	74,7	18,4	53,4	13,1	32,6	8,0	25,7	6,3	15,2	3,7	10,6	2,6	8,1	2,0	Серия ZG5 4,8 кВт	118
	376	85	169	37,9	121	27,1	73,8	16,6	58,2	13,1	34,4	7,7	23,9	5,4	18,4	4,1	Серия ZG5 9,7 кВт	118

Без груза показывает скорость, с которой выдвигается цилиндр без нагрузки (1-я ступень).

С грузом показывает скорость, с которой выдвигается цилиндр после приложения нагрузки (2-я ступень).

Например: С какой скоростью (V) будет выдвигаться цилиндр RC-256 (25 тонн), работающий с насосом серии ZE3?

Эффективная площадь цилиндра RC-256 = 33,2 см²

Расход масла в насосе ZE3-серии (без нагрузки) = 6150 см³/мин

$$\text{Скорость плунжера цилиндра (мм/с)} = \frac{\text{Расход масла в насосе (см}^3\text{/мин)} \times 10}{\text{Эффективная площадь цилиндра (см}^2\text{)} \times 60}$$

$$\text{Скорость V} = \frac{6150 \text{ см}^3\text{/мин} \times 10}{33,2 \times 60} = 30,9 \text{ мм/сек}$$



Направления

Порты в клапане.

3-ходовый клапан имеет 3 порта: давление (P), резервуар (T) и цилиндр (A).

4-ходовый клапан имеет 4 порта: давление (P), резервуар (T), выдвигание (A) и возврат (B).

Цилиндры **одностороннего действия** требуют 3-ходовой клапан и при некоторых условиях могут работать с 4-ходовым.

Цилиндры **двустороннего действия** требуют 4-ходовой клапан для управления подачи масла каждому порту цилиндра.

Позиции

Количество положений переключателя.

Двухпозиционный клапан имеет возможность только выдвигать и возвращать цилиндр. Чтобы иметь возможность удерживать цилиндр без движения, необходима 3-я позиция.

Конструкция центральной позиции

Центральная позиция – позиция, обеспечивающая отсутствие движения гидравлического компонента (цилиндра или инструмента).



Наиболее распространенная

конструкция - **С каскадным центральным положением**. Она позволяет удерживать цилиндр и при этом разгружает насос. Тепловыделение в этом случае минимальное.



Следующая по распространенности

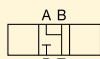
конструкция - **С запираем в среднем положении**, используемая для независимого контроля систем с несколькими цилиндрами. Она также позволяет удерживать цилиндр, но запирает насос, изолируя его от системы.

Использование этого типа клапана требует дополнительных средств охлаждения насоса.

Существует множество других типов клапанов, таких, как с отрицательным осевым перекрытием и с проточным центральным каналом. Они обычно используются в сложных гидросистемах и требуют дополнительных конструктивных соображений.



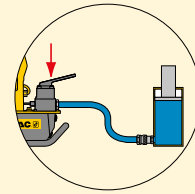
С отрицательным осевым перекрытием



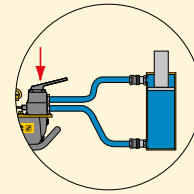
С проточным центральным каналом

Распределительные клапаны управления

3-ходовые клапаны используются с цилиндрами одностороннего действия.



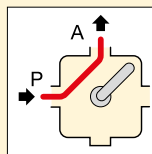
4-ходовые клапаны используются с цилиндрами двустороннего действия.



Клапаны могут быть внешними или установленными на насосе.	Установленный на насосе	Внешний
Клапаны могут быть электромагнитными или с ручным управлением.	Ручное управление	Электромагнитный

Выдвигание Удержание Возврат

Цилиндр одностороннего действия
Управляется 4-ходовым, 3-позиционным клапаном

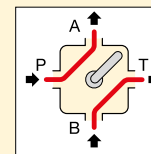


цилиндра выдвигается.

Выдвигание

Масло течет из напорного порта P насоса в порт A цилиндра: плунжер цилиндра выдвигается.

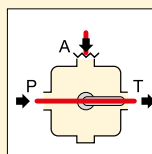
Цилиндр двустороннего действия
Управляется 4-ходовым, 3-позиционным клапаном



а из отверстия цилиндра B – в емкость T.

Выдвигание

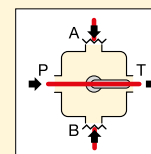
Масло течет из порта давления насоса P в отверстие цилиндра A, а из отверстия цилиндра B – в емкость T.



A закрыт: плунжер цилиндра сохраняют свое положение.

Удержание

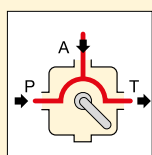
Масло течет из напорного порта P насоса в емкость T. Порт цилиндра



A и B закрыты: плунжер цилиндра сохраняют свое положение.

Удержание

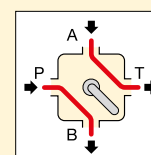
Масло течет из напорного порта P насоса в емкость T. Порты цилиндра



цилиндра возвращается на место.

Возврат

Масло течет из насоса и порта цилиндра A в емкость T: плунжер цилиндра возвращается на место.



цилиндра – в емкость T: плунжер цилиндра возвращается на место.

Возврат

Масло течет из напорного порта P насоса в порт B цилиндра, а из порта A



МЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ

Размер резьбы D (мм)	Размер шестигранника S (мм)	Размер шестигранника J (мм)
M 10	17	8
M 12	19	10
M 14	22	12
M 16	24	14
M 18	27	14
M 20	30	17
M 22	32	17
M 24	36	19
M 27	41	19
M 30	46	22
M 33	50	24
M 36	55	27
M 39	60	27 (30)
M 42	65	32
M 45	70	-
M 48	75	36
M 52	80	36
M 56	85	41
M 60	90	46
M 64	95	46
M 68	100	50
M 72	105	55
M 76	110	60
M 80	115	65
M 85	120	70
M 90	130	70 (75)
M 95	135	-
M 100	145	85
M 105	150	-
M 110	155	-
M 115	165	-
M 120	170	-
M 125	180	-
M 130	185	-
M 140	200	-
M 150	210	-

РАЗМЕРЫ В ДЮЙМАХ

Размер резьбы D (дюймы)	Размер шестигранника * S (дюймы)	Размер шестигранника J (дюймы)
5/8"	1 1/16"	1/2"
3/4"	1 1/4"	5/8"
7/8"	1 7/16"	3/4"
1"	1 5/8"	3/4"
1 1/8"	1 13/16"	7/8"
1 1/4"	2"	7/8"
1 3/8"	2 3/16"	1"
1 1/2"	2 3/8"	1"
1 5/8"	2 9/16"	-
1 3/4"	2 3/4"	1 1/4"
1 7/8"	2 15/16"	1 3/8"
2"	3 1/8"	1 5/8"
2 1/4"	3 1/2"	1 3/4"
2 1/2"	3 7/8"	1 7/8"
2 3/4"	4 1/4"	2"
3"	4 5/8"	2 1/4"
3 1/4"	5"	2 1/4"

* Высокие шестигранные гайки.



ВАЖНО

Определите максимальный крутящий момент в соответствии с размером болта (гайки) и его типом. При сборке болтовых соединений всегда пользуйтесь инструкциями производителя или рекомендациями проектировщика.



ВАЖНО

Размеры шестигранников в таблицах приведены только для справки. Перед тем, как выбрать оборудование, следует проверить конкретные размеры крепежных элементов.



Накидные головки серии BSH

Используйте только особо прочные ударные головки для моментного инструмента с силовым приводом, соответствующие ISO2725 и ISO1174; DIN3129 и DIN3121 или ASME-B107.2/1995.



Методы затяжки болтов

Собственно, существуют два метода: нерегулируемая и регулируемая затяжка.

Нерегулируемая затяжка

Использует инструкции и/или оборудование, которые не подразумевают измерения нагрузки. Болт и гайку подвергают предварительной нагрузке при помощи гаечного ключа и молотка или иных ударных инструментов.

Регулируемая затяжка

При этом способе используются откалиброванные инструменты с возможностью измерения прилагаемых величин, выполняются соответствующие инструкции, и вся работа выполняется обученным персоналом.

Преимущества регулируемой затяжки

Заранее известные, точные и регулируемые значения нагрузки на болты

Нагрузка рассчитывается, и исходя из этого определяются рабочие параметры инструментов; сами инструменты обеспечивают приложение регулируемой нагрузки.

Равномерность распределения нагрузки на болты

Особенно это важно для соединений с прокладками, так как постоянное и равномерное сжатие – необходимое условие эффективности работы прокладок.

Безопасность и точное следование инструкциям

Устраняется опасность неконтролируемого ручного труда, персонал для выполнения операций должен быть обучен и следовать инструкциям.

Сокращение затрат времени приводит к повышению производительности труда

Замена ручного труда на использование регулируемых инструментов уменьшает время затяжки и снижает усталость оператора.

Надежные и воспроизводимые результаты

Применение калиброванного, прошедшего проверку инструмента, следование инструкциям и использования квалифицированного персонала позволяет постоянно достигать заранее известных результатов.

Нужный результат – с первого раза

Множество погрешностей, вызывающих поломку соединения в процессе монтажа, устраняются за счет того, что сразу достигается правильная сборка и затяжка болтового соединения.



Технические решения в области болтовых соединений

Дополнительную информацию о динамометрической затяжке или других методах регулируемой затяжки можно получить у нас на сайте или заказав наш каталог "Решения для болтовых соединений".

Программное обеспечение по затяжке болтовых соединений

Полная бесплатная интерактивная программа по затяжке болтовых соединений. Во внутренних базах данных содержатся сведения о:

- фланцевых соединениях ASME B16.5, ASME B16.47, API 6A и API 17D
- наиболее распространенных материалах и конфигурации прокладок
- всех материалах, применяемых для изготовления болтов
- всех типов смазок
- описание инструментов Enerpac для регулируемой затяжки болтов, включая: мультипликаторы, гидравлические ключи и тензорные домкраты.

Также может быть введена информация пользователя.

Программное обеспечение позволяет выбирать инструменты, рассчитывать нагрузку на болты и рабочее давление в инструментах, а также содержит техническую информацию: данные о применении инструментов и отчеты о выполнении соединений.

Что такое крутящий момент?

Это мера того, насколько сила воздействует на объект и вызывает его вращение.

Что такое динамометрическая затяжка?

Это приложение к болтовому соединению предварительной нагрузки путем закручивания гайки.

Динамометрическая затяжка и предварительная нагрузка

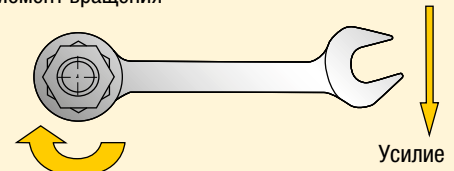
Величина созданной предварительной нагрузки в большой степени зависит от воздействия трения.

Существует три основных компонента "крутящего момента":

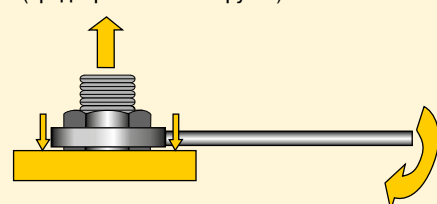
- момент, растягивающий болт
- момент, преодолевающий трение в болтах и гайках
- момент, преодолевающий трение в опорной поверхности гайки (опорная поверхность контакта)

Моментные затяжки болтов

Момент вращения



Растяжение крепежного элемента (предварительная нагрузка)



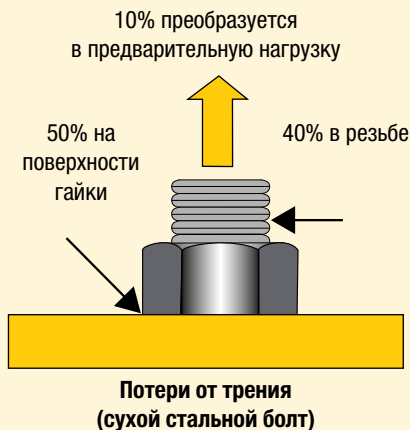


**Предварительное нагружение (остаточная нагрузка) =
Приложенный момент за вычетом потерь на трение**

Смазка уменьшает трение

Смазка уменьшает трение при затяжке, уменьшает повреждение болтов при установке и продлевает их срок службы. Различия в коэффициентах трения влияют на величину предварительной нагрузки, полученной при определенном значении приложенного момента. Высокое трение означает, что момент перейдет в преднагрузку в меньшей степени. Значение коэффициента трения, которое обеспечивает смазка, должно указываться производителем и его следует учитывать для правильного определения требуемой величины крутящего момента. Смазка или противозадирные средства нужно наносить как на опорную поверхность гайки, так и на наружную резьбу.

Потери от трения

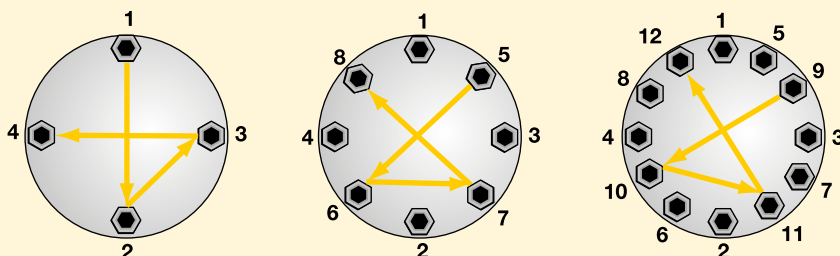


Порядок затяжки

Как правило, за один раз затягивается один болт. Это может приводить к появлению точечной нагрузки и к ее рассредоточению.

Чтобы этого не произошло, затяжку выполняют в несколько этапов по следующей схеме:

Последовательность затяжки



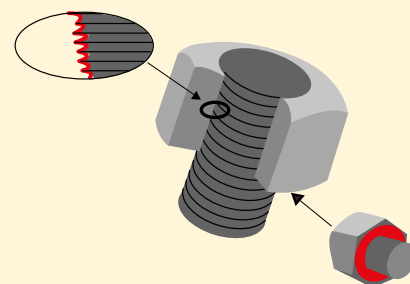
Шаг 1 Болты затягиваются гаечным ключом до тех пор, пока над гайкой не появится 2-3 витка резьбы.

Шаг 2 Каждый болт затягивается до одной трети требуемого значения момента вышеописанным способом.

Шаг 3 Момент повышается до двух третей необходимого вышеописанным способом.

Шаг 4 Вышеописанным способом достигается полное значение крутящего момента.

Шаг 5 При полном значении момента выполняется ещё один проход по всем болтам, начиная с первого, по часовой стрелке.



При динамометрической затяжке точки трения всегда должны быть смазаны.



Выбор правильного моментного ключа

Простое правило при выборе моментного ключа Enerpac для ослабления затяжки:

- При ослаблении болта или гайки, как правило, требуется больший крутящий момент, чем во время затяжки
- В общем случае может потребоваться момент, превышающий исходный в **2,5 раза**
- При ослаблении болтов или гаек нельзя прикладывать крутящий момент, более чем на 75% превышающий максимально возможный, развиваемый данным инструментом.

Состояние болтовых соединений

- Коррозия от влаги (ржавчина) может потребовать вдвое большего крутящего момента при ослаблении соединения, по сравнению с затяжкой
- Коррозия от морской воды и химическая коррозия может потребовать для ослабления соединения приложения крутящего момента, **равного 2,5** от величины момента, использованного при затяжке
- Тепловая коррозия может потребовать втрое большего крутящего момента при ослаблении соединения, по сравнению с затяжкой.

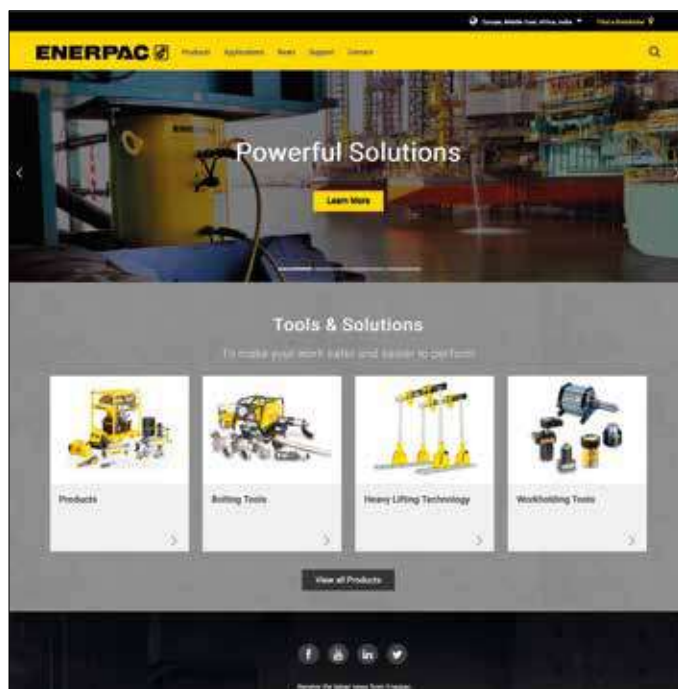


Момент откручивания

Обычно при ослаблении болтов требуется приложить больший крутящий момент, чем при их затяжке. Причина тому – как правило, коррозия и деформации внутренней и наружной резьбы на болтах и гайках.

Точно рассчитать момент, необходимый для откручивания соединения, невозможно, однако, в зависимости от условий, он может быть в **2,5 раза** больше, чем момент, приложенный при затяжке.

При откручивании соединений настоятельно рекомендуется использовать пропиточное масло или противозадирные средства.



Компания "Enerpac" - это ведущий мировой поставщик гидравлических инструментов и оборудования высокого давления. Компания предлагает широкий ассортимент продукции и имеет мировую сеть распространения своей продукции, а также местные представительства. Продукция "Enerpac" получила признание на самых различных рынках. Компания занимается разработкой и производством высококачественных инструментов и решений для любых промышленных применений.

Компания "Enerpac" обладает уникальным опытом разработки и производства гидравлического оборудования для управляемого перемещения и позиционирования тяжелых грузов. Компания "Enerpac" обеспечивает поддержку Вашего бизнеса, предоставляя решения и услуги, помогающие выполнять работы эффективным и безопасным образом.

www.enerpac.com

- Больше о гидравлике
- Рекламные акции
- Новая продукция
- Каталоги электрооборудования
- Специализированные выставки
- Руководства (инструкции и перечни запасных частей)
- Ближайшие дистрибьюторы и сервис-центры
- Продукция "Enerpac" в действии
- Heavy Lifting Technology. - Оборудование для подъема тяжелых грузов

Заказ продукции и каталогов

9508 Брошюра, посвященная решениям Heavy Lifting Technology

Подразделение Heavy Lifting Technology компании Enerpac разрабатывает и производит решения для подъема тяжелых грузов, обеспечивающие безопасное и высокоточное управление перемещением и позиционированием тяжелых грузов.

E415e, каталог болтового инструмента

Болтовой инструмент Enerpac позволяет выполнять операции на всех этапах жизненного цикла болтовых соединений, обеспечивая целостность резьбовых соединений в самых различных промышленных применениях, в том числе при сборке соединений, управляемой затяжке крепежных элементов и разборке соединений.

E215e, каталог зажимного инструмента

Предлагает инновационные решения и продукцию для создания мощных фиксирующих усилий и позиционирования для любых типов производственных процессов. Решения в области фиксации обрабатываемых деталей повышают качество продукции и объем ее производства.

E415e



E215e



9508



Хотя подготовке этого каталога оказывается всеобъемлющее внимание, и вся информация может считаться верной на момент печати, "Enerpac" оставляет за собой право без предупреждения изменять параметры любого представленного здесь оборудования или прекращать его производство и продажу.

Все иллюстрации, рабочие параметры, масса и размеры на страницах каталога обозначают номинальные величины и могут незначительно изменяться в связи с производственными допусками. Пожалуйста, свяжитесь с компанией "Enerpac", если Вы обнаружили различия реальных и указанных величин.

Вся информация в этом каталоге может быть изменена в связи с улучшением продукции без предупреждения.

© Copyright 2019, Enerpac. Все права защищены. Любое копирование или другое использование материала, представленного в этом каталоге (текста, иллюстраций, рисунков, фото) без письменного разрешения запрещено.

Глобальный каталог

Каталоги "Enerpac" печатаются на многих языках. Если Вам требуется использование изделий в других странах, пожалуйста, отправьте запрос в нужную страну по адресу на стр. 328 или на сайт www.enerpac.com – каталог продукции "Enerpac" той страны, где Вы находитесь, будет тут же выслан.





Используете ли Вы с механизмы с гидравлическим приводом, работающие при высоком давлении, регулярно или хотя бы один раз в день? Использование таких механизмов требует хороших знаний о принципе их работы и такие знания следует постоянно обновлять. Эффективное использование таких механизмов увеличивает уровень безопасности и снижает риск как для Вас, как оператора, так и для окружающей среды, в которой применяются данные механизмы. При условии правильного обучения Вы сможете использовать механизмы безопасно и соответствующим образом.

"Enerpac Academy" - это наш фирменный центр обучения исключительно для бизнес-партнеров компании "Enerpac", пользователей продукции "Enerpac" и сотрудников "Enerpac": обучающие программы всех уровней - от пользования инструментом, ремонта и обслуживания до обеспечения безопасной работы гидравлического оборудования высокого давления.

Теорию - в дело

Курс обучения интерактивный и обладает преимуществом разнообразия программы. Вы сразу же сможете применить теорию на практике. Наш курс обучения основывается на долголетнем опыте поставок и применения механизмов компании "Enerpac".

Специализированное обучение

Академия "Enerpac" предлагает Вашим (новым) рабочим уникальную возможность пройти курс обучения по применению механизмов компании "Enerpac". Курс обучения можно провести сразу на месте.

Безопасное обучение: Безопасное применение механизмов с гидравлическим приводом, работающих при высоком давлении, безопасность для пользователя и окружающей среды.

Обучение управляемому креплению при помощи болтов: Теория: инструменты для болтового крепления, применение инструментов, практические занятия по безопасному и эффективному использованию гайковертов, устройств для натяжения и насосов.

Общие тренинги по продаже гидравлических инструментов:

Общие сведения о гидравлике, инструментах с гидравлическим приводом и способы их применения.

Обучение ремонту механизмов: Ремонт и техническое обслуживание основных механизмов компании "Enerpac".

Практические занятия: характеристики и преимущества инструментов, общий обзор применения механизмов/инструментов, безопасное использование гидравлических механизмов и маркетинговая информация.



Академия "Enerpac": Сила - в знании

- Специализированный корпоративный центр обучения компании "Enerpac"
- Стандартные и индивидуальные программы обучения
- Высококвалифицированные преподаватели
- Выбор курсов обучения с выдачей (придающего ценность) свидетельства
- Возможность поделиться знаниями и опытом
- Безопасность пользователя и механизма - превыше всего.

Местоположение учебных центров

- Сингапур
- Хосур, штат Тамилнад (Индия)
- Коламбус, штат Висконсин (США)
- Эде (Нидерланды)
- Сидней (Австралия)

EMP – Программа технического обслуживания компании "Enerpac"

EMP - это программа профилактического технического обслуживания. В Авторизованном сервисном центре компании "Enerpac" проверяют механизмы по нескольким важным параметрам: утечка, уровень и качество масла, настройки максимального давления и повреждения. EMP снижает производственный риск, увеличивает безопасность и минимизирует очень дорогостоящий простой в Вашей работе. Наш совет - регулярно проводите техническое обслуживание механизмов компании "Enerpac".

- Работайте безопаснее
- Минимизируйте производственный риск
- Подтвердите, что механизмы всегда под рукой и в отличном состоянии
- После ремонта - как новые
- Предотвратите простой
- Советы по безопасности и эффективному использованию
- Техническое обслуживание, когда механизмы не используются.

www.enerpac.com/en-gb/contact/e/locations

Россия

Представительство Энерпас
Российская Федерация
ул. Адмирала Макарова, 8
125212 Москва, Россия
Тел.: +7 495 98090 91
Факс: +7 495 98090 92

Германия и Австрия, Центральная и Восточная Европа, страны Балтии, Греция, Турция и страны СНГ

Actuant GmbH
P.O. Box 300113, D-40401 Düsseldorf
Willstätterstrasse 13, D-40549 Düsseldorf
Германия
Тел.: +49 211 471 490
Факс: +49 211 471 49 28

Австралия и Новая Зеландия

Actuant Australia Pty Ltd.
P.O. Box 6867, Wetherill Park, NSW 1851
Block V Unit 3, Regents Park Estate
391 Park Road, Regents Park NSW 2143
Австралия
Тел.: +61 287 177 200
Факс: +61 297 438 648
Бесплатный звонок:
Австралия: +1800 225 084
Новая Зеландия: +0800 363 772

Бразилия

Power Packer do Brasil Ltda.
Rua Luiz Lawrie Reid, 548
09930-760 - Diadema (SP)-Бразилия
Тел.: +55 11 5687 2211
Бесплатный звонок: 0800 891 5770

Китай (Тайцан)

Actuant (China) Industries Co. Ltd.
No. 6 Nanjing East Road,
Taicang Economic Dep Zone
Jiangsu, Китай
Тел.: +86 0512 5328 7500
Факс: +86 0512 5335 9690
Бесплатный звонок:
Тел.: +86 400 885 0369

Энерпас Heavy Lifting Technology B.V.

Zuidelijke Havenweg 3, 7554 RR Hengelo
P.O. Box 421, 7550 AK Hengelo
Нидерланды
Тел.: +31 74 242 20 45
Факс: +31 74 243 03 38

Франция, Швейцария, Северная Африка и франкоязычные страны Африки

ENERPAC
Une division d'ACTUANT France S.A.S.
6 rue du 4 septembre,
Immeuble Le Poversy,
Bâtiment B - 6ème étage,
92130 Issy-les-Moulineaux, France
Тел.: +33 1 60 13 68 68
Факс: +33 1 69 20 37 50

Индия

Enerpac India Private Limited
No. 10, Bellary Road, Sadashivanagar,
Bangalore, Karnataka 560 080 Индия
Тел.: +91 80 3928 9000

Италия

ENERPAC S.p.A.
Via Leonardo da Vinci, 97
20090 - Trezzano sul Naviglio, Milano
Тел.: +39 02 4861 111
Факс: +39 02 4860 1288

Япония

Enerpac Co., Ltd
Besshocho 85-7
Kita-ku, Saitama-shi 331-0821, Япония
Тел.: +81 48 662 4911
Факс: +81 48 662 4955

Ближний Восток, Египет и Ливия

ENERPAC Middle East FZE
Plot M00737m 1242nd Street
Jebel Ali Free Zone North
P.O. Box 18004, Dubai
Объединённые Арабские Эмираты
Тел.: +971 4 527 0700

Норвегия

ENERPAC AS
Kirkegata 3, NO-2000, Lillestrom
P.O. Box 3051, NO-2028, Lillestrom
Norway
Tel: +47 91 578 300

Юго-Восточная Азия, Гонконг и Тайвань

Actuant Asia Pte Ltd.
83 Joo Koon Circle,
Сингапур 629109
Тел.: +65 68 63 0611
Факс: +65 64 84 5669
Бесплатный звонок:
Тел.: +1800 363 7722

Южная Корея

Actuant Korea Ltd.
3Ba 717, Shihwa Industrial Complex
Jungwang-Dong, Shihung-Shi
Kyunggi-Do, Республика Корея 429-450
Тел.: +82 31 434 4506
Факс: +82 31 434 4507

Испания и Португалия

ENERPAC SPAIN, S.L.
Avenida Valdelaparra N° 27 3ª - L8
28108 Alcobendas (Madrid), Испания
Тел.: +34 91 884 86 06
Факс: +34 91 884 86 11

Южная Африка и другие англоязычные страны Африки

ENERPAC AFRICA (PTY) Ltd.
Cambridge Office Park, Block E
5 Bauhinia Avenue
Highveld Techno Park, Centurion 0157
Южная-Африканская Республика
Тел.: +27 (0) 12 940 0656

Швеция, Дания, Финляндия и Исландия

Enerpac Scandinavia AB
Box 13
82222 Alfva, Швеция
Тел.: +46 (0) 771 415 000

Нидерланды, Бельгия, Люксембург

ENERPAC B.V.
Galvanistraat 115, 6716 AE Ede
P.O. Box 8097, 6710 AB Ede
Нидерланды
Тел.: +31 318 535 911
Факс: +31 318 535 848

Соединенное Королевство Великобритании и Сев. Ирландии и Ирландия

ENERPAC UK LTD
5 Coopies Field
Morpeth, Northumberland
NE61 6JR, Великобритания
Тел.: +44 1670 5016 50
Факс: +44 1670 5016 51

США, страны Латинской Америки и Карибского бассейна

ENERPAC World Headquarters
P.O. Box 3241
Milwaukee, WI 53201-3241 США
N86 W12500 Westbrook Crossing
Menomonee Falls, Wisconsin 53051
Тел.: +1 262 293 1600
Факс: +1 262 293 7036
Запросы пользователей:
+1 800 433 2766
Запросы/заказы дистрибьюторов:
+1 800 558 0530
+1 800 628 0490

Страница(ы) ▼	Страница(ы) ▼	Страница(ы) ▼	Страница(ы) ▼
A	E	P	T
A5-A10 172	EPH 166-167	P 74-79, 81	T 131, 138
A12 10	ER 180-181	P142AL 62-63	TFA 276
A13-A28 172	ERA 219	P392AL 62-63	TH 131
A29-A53 10	ERT 219	P392FP 81	THQ 209, 222
A64-A66 132	ES 180-181	PA 110 231-236, 241-246
A92 172, 183	ETR 304-305	PAMG 112-113	TM 153
A102 10, 39	ETT 306	PARG 112-113	TSP 192, 195
A128-A192 172	ETW 226-228	PATG 112-113 198, 210
A183 150	EVO 282-285	PC 74, 76	TQ 231, 236-237
A185 150, 172	F	PE 90-93	TWM 219
A200R 152	F 130-131	PF25 106	V
A205-A220 150	FC 275	PL 68-69	V 62, 141-143
A218-A305 172	FF 260-261	PR 66-67	VA2 111
A252 10, 39	FH 130-131	PTW 224-228	VB 147, 153
A310, A330 150	FR 130-131	PU 88-89	VC3, VC4 124-125
A530-A595 172	FRL 224	R	VC10 272-273
A604 130-131	FSB 256-257	RA 11	VC15, 20 124-125
A607 172	FSC 256-257	RAC 12-13	VE 122-125
A630 130-131	FSH 256-257	RACH 16-17	VHJ 152
A650 172	FSM 256-257	RACL 14-15	VLP 146-147
AH 130-131	FZ 133	RAR 18-19	VM 122-123
AM 132, 134	G	RAT 228	VMC 123, 125
AMG 140	G 136-137	RB 10	VU 123
AR 130-131	GA 140-141	RC 6-9, 60-63	W
ATM 258-259	GBJ 65	RCH 32-33	W 198-209
ATP 228	GF 134-135	RCS 24-25	WCB 184-185
AW 10	GP 134-135	RE 10	WHC 184
B	H	RFL 110-115	WHR 184
B 251	H 128-129, 137	RR 38-41	WMC 185
BAD 37	HA 128-129	RRH 34-35	WR 173, 183
BFZ 133	HB 128-129	RSM 24-25, 63	WRP 210
BH 251	HC 128-129	RT 20-21	WTE 210
BHP 156-159	HCG 42-51	RLP 214-218, 221	X
..... 164-165	HCL 42-45, 54-57	RLT 22-23	XA 61
BLS 290-291	HCR 42-45, 50-53	RSL 212-223 114-115, 255
BLT 228	HCRL 42-44, 58-59	RSQ 223	XC 61, 84-85
BPR 148-149	HF 132	RTE 195 232-233, 255
BR 251	HP 33, 35, 277	RWH 156	XLK 114
BRD 36-37	HPT 251	S	XLP 146-147
BRP 30-31	HSK 302-303	S 192-195, 231	XSC 114, 133
BSA 135, 137	HSL 294-295	SB 178, 233	Z
BSH 196	HT 251	SBL 300-301	Z 131
BSS B 152	I	SBZ 100, 106	ZA4 97, 116-117
BUS 197, 212	IPL 152	SC 240, 246	ZA4T 97, 231
..... 220, 221	J	SCJ 60-61, 63 244-247
BW 251	JBA 13	SDA 286-289	ZCF 94-95
BZ 186-187	JBI 10	SFP 280-281 100-101
C	JH, JHA 64	SG 268-271	ZC3 86-87
C 130-131	JS 292-293	SGM 161, 163	ZCP 107
CAT 10, 25	L	SHAS 298-299	ZE 97, 104-109
..... 39, 55, 57	LGH 162-163, 165	SHS 296-297 231, 242-243
CATG 13, 15, 19	LGM 160-161	SL 300-301	ZG 118-119
..... 47, 49, 51, 55	LH 153, 302-303	SLR 228	ZHE 101, 107, 240
CD-CF-CH 131	LPL 28-29, 42-43	SOH 179	ZLS 100-101
CM 182	LW 178	SP 174-177 106-107
CMF 131	M	SPD 175	ZPF 100-101
CR 130-131	MCS 230	SPK 174 106-107
CT 131	MG 274	SPMT 307	ZU4 96-103
CU 26-27	MP 80	SRA 228	ZU4T 97, 231
CW 172	MS 170-173	SRS 63, 195 238-241
D	MSP 174-175	STB 186-187	ZUTP 248-249
DGR 139	MZ 170-173	STC 184	ZR 100-101
DSA 228	N	STF 257 100-101, 224
E	NC 252-253	STN 252	11
E 190-191	NS 254-255	STP 175	11 - 45 80-81
ED 228	NV 141	SWH 192, 198, 208	72 - 83 80-81
ELP 180-181	P	SWi 264-267	1440 277
EP 94-95	Q	SWR 63	3027 277
..... 231, 234-235	R		

	Цилиндры и подъемное оборудование	Стр. 4-71
	Насосы и распределительные клапаны управления	Стр. 72-125
	Компоненты системы и клапаны управления	Стр. 126-143
	Прессы	Стр. 144-153
	Съемники	Стр. 154-167
	Инструменты	Стр. 168-187
	Инструменты для болтовых соединений	Стр. 188-277
	Оборудование для подъема тяжелых грузов	Стр. 278-309



**Цилиндры и
подъемное оборудование**

Страница 4-71



**Насосы и распределительные
клапаны управления**

Страница 72-125



**Компоненты системы и
клапаны управления**

Страница 126-143



Прессы

Страница 144-153



Съемники

Страница 154-167



Инструменты

Страница 168-187



**Инструменты для
болтовых соединений**

Страница 188-277



**Оборудование для
подъема тяжелых грузов**

Страница 278-309

ENERPAC 